

Modernisation de l'incinérateur

Juin 2010



Origine du projet

- **Nombreux équipements vétustes ou en fin de vie utile**
- **Nouvelles réglementations annoncées**
 - Règlement sur l'enfouissement et l'incinération des matières résiduelles (REIMR)
 - Règlement sur la qualité de l'atmosphère
 - Nécessité de rendre l'incinérateur encore plus performant

Historique

- **Décembre 2004** : confirmation de maintenir l'incinération pour 20 ans (PGMR)
- **Janvier 2005** : dépôt de l'étude des technologies de traitement principal
- **Février 2006** : début des premiers travaux aux ponts roulants
- **Avril 2006**: dépôt de l'étude d'ingénierie de base (avant-projet et plan de modernisation)
- **2011** : fin prévue des travaux

Orientation du PGMR

Maintien de l'incinération jusqu'en 2024

- Réhabilitation ou modernisation des équipements et infrastructures en fin de vie utile
- Amélioration de la performance environnementale selon le principe de la meilleure technologie disponible
- Maintien de la capacité de 280 000 tonnes par an
- Minimisation des nuisances pour le voisinage et fonds de 4 M\$ pour l'intégration de l'ouvrage
- Équipement de suivi en continu des émissions atmosphériques

Critères du projet

- Respect des critères du PGMR
- Amélioration de l'efficacité opérationnelle de l'ouvrage et réduction des frais d'exploitation
- Respect du calendrier et du budget



Principaux travaux réalisés à ce jour (1/4)

- Remplacement de la structure des ponts roulants à déchets
- Remplacement des ponts roulants à déchets
- Ajout du garage d'entretien du pont roulant «EST»
- Nouvelle salle de commande de l'incinérateur
- Modification «combustion» des 4 lignes
 - Injection de l'air secondaire, des buées et des boues
 - Préchauffage de l'air primaire

Principaux travaux réalisés à ce jour (2/4)

- Fourniture d'équipements auxiliaires
 - Débitmètres vapeur
 - Compresseurs
 - Système de correction du facteur de puissance
 - Groupe électrogène
 - Turbine à vapeur et pompe d'alimentation
 - Système de protection incendie
 - Système de supervision incendie

Principaux travaux réalisés à ce jour (3/4)

- Fourniture de centres de commande de moteurs électriques
- Ingénierie et fourniture du système de contrôle commande (automation)
- Travaux d'électricité et d'instrumentation
- Systèmes de ventilation et chauffage du quai de déchargement et de la salle des fours
- Réservoirs de récupération de condensat TK-3 à TK-5

Principaux travaux réalisés à ce jour (4/4)

- Équipement de détection d'éléments radioactifs (à l'entrée du poste de pesée)
- Remplacement de l'entraînement à fréquence variable du ventilateur de tirage de chacune des 4 lignes d'incinération

Travaux en cours

- **Système de surveillance continue des émissions aux cheminées (Essais de performance juin à août 2010)**

Travaux à venir (1/3)

- **Équipements auxiliaires**
 - Pompes d'eau alimentaire des chaudières
 - Réservoir d'eau alimentaire des chaudières (TK-2)
 - Systèmes de traitement d'eau de chaudières
 - Système de ségrégation des cendres volantes
 - Luminaires intérieurs à l'incinérateur et à la station des boues
 - Vannes de régulation et de sectionnement

Travaux à venir (2/3)

- Équipements auxiliaires (suite)
 - Prises de soudeuses et prises de service
 - Panneaux de distribution électrique
- Architecture
 - Ascenseur
 - Toitures de la fosse à ordures et de la salle des fours
 - Mise aux normes des puits d'escalier nord-est et sud-est

Travaux à venir (3/3)

- Génie civil

- Rampe d'accès au quai de réception des ordures
- Poste de pesée
- Quai de réception des ordures
- Garde-corps à la fosse à ordures
- Rampe d'accès au magasin
- Tunnel de vapeur, section sud

Plan triennal d'immobilisation 2011-12-13

Montant total du projet	61 550 000 \$
Réglementé avant 2010	53 950 000 \$
Réglementer en 2010	5 150 000 \$
À régler en 2011	2 150 000 \$
À régler en 2012	300 000 \$

État des investissements

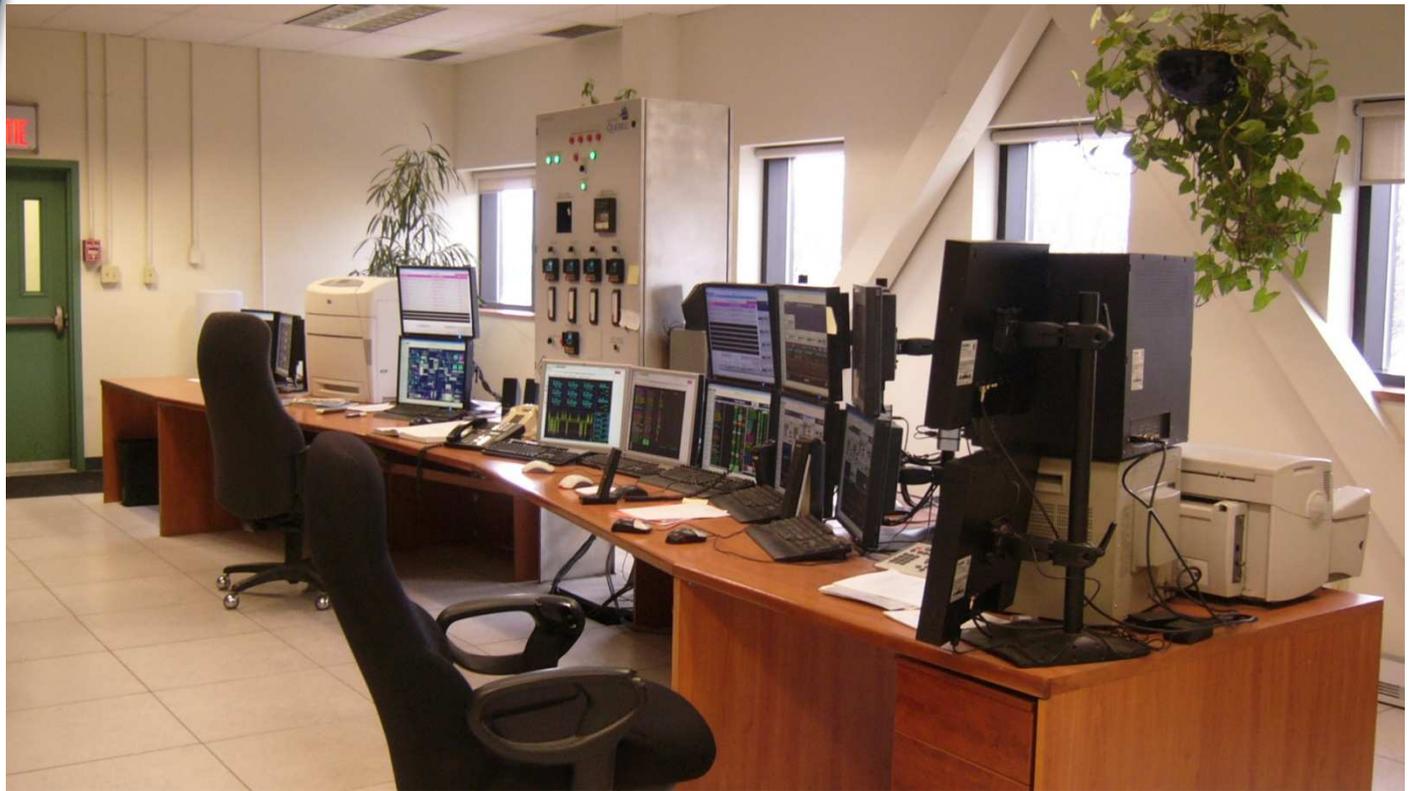
Juillet 2010

- Montant total des contrats octroyés :
→ 50 230 000 \$ (82 %)
- Montant des contrats à venir :
→ 11 320 000 \$ (18 %)

La nouvelle salle de commande



La nouvelle salle de commande



La console de commande des ponts roulants



Les ponts roulants vus de la salle de commande



Unité de chauffage de l'air primaire de combustion du four n°2



Centre de commande de moteurs



Unité d'entraînement à fréquence variable de la ligne n°2



Panneaux de raccordement du système de contrôle commande



Compresseurs d'air C-05 et C-06



Pompe turbine P-4



Génératrice incinérateur



Systeme de surveillance continue des émissions





Préparée par le Service des travaux publics
Division de la gestion des matières résiduelles

www.ville.quebec.qc.ca