

CONSULAIR INC. Votre # du projet: 23-7733-S2 Adresse du site: VILLE DE QUÉBEC

PAGE DES SIGNATURES DE VALIDATION

Les résultats analytiques ainsi que les données de contrôle-qualité contenus dans ce rapport ont été vérifiés et validés par:

hat Del

Jonathan Fauvel, B.Sc., Chimiste, Montréal, Spécialiste Scientifique



ገጦ

Shu Yang, B.Sc. Chimiste, Montréal, Analyste II

Zmel

Zineb El Ouali embre OCQ#2021-051

Zineb El Ouali, M.Sc.Chimiste à l'entraînement, Analyste II

Bureau Veritas a mis en place des procédures qui protègent contre l'utilisation non autorisée de la signature électronique et emploie les «signataires» requis, conformément à l'ISO/CEI17025. Pour la validation spécifique à un groupe de services, veuillez vous référer à la page des Signatures de validation si elle est incluse, sinon disponible sur demande. Pour les noms de validation des analystes/superviseurs spécifiques à un service, veuillez vous référer à la section Résumé de l'analyse si elle est incluse, sinon disponible sur demande. Ce rapport est autorisé par Aglaia Yannakis, Directrice générale, responsable des opérations du laboratoire Environnementale - Québec.



| Duébec (Oc) G1N 4L5 | Travaux eff | ectués à : Ville de Québ | bec | | 7733 | BORATOIRE | RESPONSABLE DES ANALYSES |
|--|--------------------------|---------------------------------|---|-------------------|-------------------------|-----------|---|
| él: (418) 650-5960 ax : (418) 704-2221 ww.consul-air.com | Projet #: Chargé de l | 23-7733-52 Projet: Eric Trip | anier | | | | 889 Montée de Liess St-Laurent (Qc) H4T 1P Téléphone : (514) 448-900 Télécopieur : (514) 448-592 |
| ÉCHANTILLON | Matrice | Fraction | Qte | Date | Paramètres | Unité | Remarque |
| 51 - L1 - BS-Acétone - 1 | Acétone | BS-Acétone | 1 | 2023-09-11 | Métaux, Hg | mg | Combiner les échantillons 51 à 53 pour les métaux particulaires de la source L1 - Essai #1 |
| 52 - L1 - BS-HNO3 - 1 | HNO3 | BS-HNO3 | 1 | 2023-09-11 | Métaux, Hg | mg | Combiner avec les échantillons 51 et 53 pour les métaux particulaires de la source L1 - Essai #1 |
| 53 - L1 - Filtre - 1 | Filtre | Poids avant : 0.5228 gr | 1 | 2023-09-11 | Métaux, Hg | mg | Combiner les échantillons 51 à 53 pour les métaux particulaires de la source L1 - Essai #1 |
| 54 - L1 - B12 - 1 | H2O2 10% / HNO3 5% | B12 - Vt: 720 mL | 1 | 2023-09-11 | Métaux, Hg | mg | |
| 55 - L1 - B3 - 1 | HNO3 5% | B3 - Vt: 190 mL | 1 | 2023-09-11 | Hg | mg | |
| 56 - L1 - B45 - 1 | KMNO4 4%/H2SO4 10% | B45 - Vt: 440 mL | 1 | 2023-09-11 | Hg | mg | Combiner les échantillons 56 et 57 pour le Hg de la source L1 - Essai #1 |
| | 351179_COC | Argyr Ffithill C: | 18-Sep- o Frange | 23 13:00 oulis | | | |
| emis par: eçu par: Sand | whook | | | | ATE: 283/09/18 HEURI | 1 3:00 | Page 1 de s UTIZS |

| | | CH | AÎNE | DE RE | SPONSA | BILITÉ | |
|--|--------------------------|--------------------------------------|----------|------------|------------|-------------|--|
| uébec (Qc) G1N 4L5 el: (418) 650-5960 ax : (418) 704-2221 ww.consul-air.com | Projet #: Chargé de F | ectués à : Ville de Quét Projet : | pec | 77 | 33 | LABORATOIRE | RESPONSABLE DES ANALYSES Bureau Vérita 889 Montée de Liess St-Laurent (Qc) H4T 1F Téléphone : (514) 448-900 Télécopieur : (514) 448-592 |
| ÉCHANTILLON | Matrice | Fraction | Qte | Date | Paramètres | Unité | Remarque |
| 57 - L1 - B45-HCI - 1 | HCI | B45-HCI - Vt: 230 mL | ĩ | 2023-09-11 | Hg | mg | Combiner les échantillons 56 et 57 pour le Hg de la source L1 - Essai #1 |
| 58 - L1 - BS-Acétone - 2 | Acétone | BS-Acétone | 1 | 2023-09-12 | Métaux, Hg | mg | Combiner les échantillons 58 à 60 pour les métaux particulaires de la source L1 - Essai #2 |
| 59 - L1 - BS-HNO3 - 2 | HNO3 | BS-HNO3 | 1 | 2023-09-12 | Métaux, Hg | mg | Combiner avec les échantillons 58 et 60 pour les métaux particulaires de la source L1 - Essai #2 |
| 60 - L1 - Filtre - 2 | Filtre | Poids avant : 0.5003 gr | 1 | 2023-09-12 | Métaux, Hg | mg | Combiner les échantillons 58 à 60 pour les métaux particulaires de la source L1 - Essai #2 |
| 61 - L1 - B12 - 2 | H2O2 10% / HNO3 5% | B12 - Vt: 750 mL | 1 | 2023-09-12 | Métaux, Hg | mg | |
| 62 - L1 - B3 - 2 | HNO3 5% | B3 - Vt: 185 mL | 1 | 2023-09-12 | Hg | mg | |
| 02-11-03-2 | 11403.5% | 63 - VL 163 IIIL | <u>1</u> | 2023-09-12 | пу | ing | - |

| REMIS PAR: | | DATE: | HEURE: | Second 20 |
|------------|------------|--------------|--------|----------------------|
| REÇU PAR: | Sandu Cook | DATE: 000/18 | HEURE: | Page 2 de 9 dhuer |

| EONSUL | | CH | ΑÎNE | DE RE | SPONSA | BILITÉ | |
|--|--|--------------------------------------|------|-------------------------|--|-------------|---|
| uébec (Qc) G1N 4L5 él: (418) 650-5960 ax : (418) 704-2221 ww.consul-air.com | Travaux effe Projet #: Chargé de F | ectués à : Ville de Quét Projet : | Dec | <u> </u> | 733 | LABORATOIRE | RESPONSABLE DES ANALYSES : Bureau Véritas 889 Montée de Liesse St-Laurent (Qc) H4T 1P5 Téléphone : (514) 448-9001 Télécopieur : (514) 448-5922 |
| ÉCHANTILLON | Matrice | Fraction | Qte | Date | Paramètres | Unité | Remarque |
| 63 - L1 - B45 - 2 | KMNO4 4%/H2SO4 10% | B45 - Vt: 425 mL | 1 | 2023-09-12 | Hg | mg | Combiner les échantillons 63 et 64 pour le Hg de la source L1 - |
| | | | | | | | L55di #2 |
| 64 - L1 - B45-HCI - 2 | HCI | B45-HCI - Vt: 225 mL | 1 | 2023-09-12 | Hg | mg | Combiner les échantillons 63 et 64 pour le Hg de la source L1 - |
| | | | | | | | Essai #2 |
| 65 - L1 - BS-Acétone - 3 | Acétone | BS-Acétone | 1 | 2023-09-13 | Métaux, Hg | mg | Combiner les échantillons 65 à 67 pour les métaux particulaires |
| | | | | | | | de la source L1 - Essai #3 |
| 66 - L1 - BS-HNO3 - 3 | HNO3 | BS-HNO3 | 1 | 2023-09-13 | Métaux, Hg | mg | Combiner avec les échantillons 65 et 67 pour les métaux |
| | | | | | | | particulaires de la source L1 - Essai #3 |
| 67 - L1 - Filtre - 3 | Filtre | Poids avant : 0.5152 gr | 1 | 2023-09-13 | Métaux, Hg | mg | Combiner les échantillons 65 à |
| | | | | LL | | | de la source L1 - Essai #3 |
| | | Enterthicked With Property 11 | | Antonio antonio antonio | 1 8 10 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 | | |
| 68 - L1 - B12 - 3 | H2O2 10% / HNO3 5% | B12 - Vt: 710 mL | 1 | 2023-09-13 | Métaux, Hg | mg | |

| REMIS PAR: | | DATE: | HEURE: | 3200 xo |
|------------|------------|-------------|--------|-----------------|
| REÇU PAR: | Cando Look | DATE: JOAIS | HEURE: | And Page 3 de 9 |
| | | | 5.50 | _ # |



| RESPONSABLE DES ANALYS Bureau Vé 889 Montée de Lie St-Laurent (Qc) H4T Téléphone : (514) 448- Télécopieur : (514) 448- | LABORATOIRE | | 7.733 | ec | Projet : | Projet #: Chargé de F | 022-125, rue Lavoiser neebec (QC) G1N 4L5 él: (418) 650-5960 ax : (418) 704-2221 ww.consul-air.com |
|---|-------------|------------|------------|-----|-------------------------|--------------------------|--|
| Remarque | Unité | Paramètres | Date | Qte | Fraction | Matrice | ÉCHANTILLON |
| | mg | Hg | 2023-09-13 | 1 | B3 - Vt: 240 mL | HNO3 5% | 69 - L1 - B3 - 3 |
|] | | | | | | | |
| Combiner les échantillons 70 71 pour le Hg de la source L1 | mg | Hg | 2023-09-13 | 1 | B45 - Vt: 410 mL | KMNO4 4%/H2SO4 10% | 70 - L1 - B45 - 3 |
| Essai #3 | · | | | | | | |
| Combiner les échantillons 70 71 pour le Hg de la source L1 | mg | Hg | 2023-09-13 | 1 | B45-HCI - Vt: 225 mL | HCI | 71 - L1 - B45-HCI - 3 |
| Essai #3 | · | | | | | | |
| Combiner les échantillons 72 74 pour les métaux particulair | mg | Métaux, Hg | 2023-09-11 | 1 | BS-Acétone | Acétone | 72 - L3 - BS-Acétone - 1 |
| de la source L3 - Essai #1 | | | | | | | |
| Combiner avec les échantillor 72 et 74 pour les métaux | mg | Métaux, Hg | 2023-09-11 | 1 | BS-HNO3 | HNO3 | 73 - L3 - BS-HNO3 - 1 |
| particulaires de la source L3 - Essai #1 | | | | | | | |
| Combiner les échantillons 72 74 pour les métaux particulair | mg | Métaux, Hg | 2023-09-11 | 1 | Poids avant : 0.5143 gr | Filtre | 74 - L3 - Filtre - 1 |
| de la source L3 - Essai #1 | | | | | | | |

| REMIS PAR: | DATE: HEURE: | 5 |
|---------------------|--|------|
| REÇUPAR: Sandi Look | DATE: DATE: HEURE: HEUR | de 9 |
| | 5.5.0 awer | |

| | | CH | AÎNE | DE RE | SPONSAE | BILITÉ | |
|--|--------------------------|-------------------------|------|------------|------------|-------------|--|
| 2-125, rue Lavoicor Sbec (Qc) G1N 4L5 .: (418) 650-5960 .: (418) 704-2221 w.consul-air.com | Projet #: Chargé de F | ectues a : Ville de Qué | bec | 773. | 3 | LABORATOIRE | RESPONSABLE DES ANALYSES Bureau Vérit 889 Montée de Lies St-Laurent (Qc) H4T 16 Téléphone : (514) 448-900 Télécopieur : (514) 448-592 |
| ÉCHANTILLON | Matrice | Fraction | Qte | Date | Paramètres | Unité | Remarque |
| 75 - L3 - B12 - 1 | H2O2 10% / HNO3 5% | B12 - Vt: 690 mL | 1 | 2023-09-11 | Métaux, Hg | mg | |
| 76 - L3 - B3 - 1 | HNO3 5% | B3 - Vt: 145 mL | 1 | 2023-09-11 | Hg | mg | |
| 77 10 046 4 | | | -J | | 102 | | |
| // - L3 - B45 - 1 | 10% | B45 - Vt: 430 mL | 1 | 2023-09-11 | Hg | mg | Combiner les échantillons 77 et 78 pour le Hg de la source L3 - Essai #1 |
| 78 - L3 - B45-HCI - 1 | HCI | B45-HCI - Vt: 225 mL | 1 | 2023-09-11 | Hg | mg | Combiner les échantillons 77 et 78 pour le Hg de la source L3 - |
| | | | | | | | E350 # 1 |
| 79 - L3 - BS-Acétone - 2 | Acétone | BS-Acétone | 1 | 2023-09-12 | Métaux, Hg | mg | Combiner les échantillons 79 à 81 pour les métaux particulaires |
| | | | | | | | de la source L3 - Essai #2 |
| 80 - L3 - BS-HNO3 - 2 | HNO3 | BS-HNO3 | 1 | 2023-09-12 | Métaux, Hg | mg | Combiner avec les échantillons 79 et 81 pour les métaux particulaires de la source L3 - Essai #2 |

| REMIS PAR: | | DATE: HEURE | sealto |
|------------|-----------|----------------------|------------------------------|
| REÇU PAR | Sandulook | DATE: DOCI 18- HEURE | : UT DPage 5 de 9 00 QVVV |
| | | 5.5.0 | |



| 889 Montée de L St-Laurent (Qc) H41 Téléphone : (514) 448- Télécopieur : (514) 448- | | | | | Projet : | Projet #: Chargé de F | .: (418) 650-5960 : (418) 704-2221 w.consul-air.com |
|--|-------|-------------------|------------|-----|-------------------------|--------------------------|---|
| Remarque | Unité | <u>Paramètres</u> | Date | Qte | Fraction | Matrice | ÉCHANTILLON |
| Combiner les échantillons 75 81 pour les métaux particula de la source L3 - Essai #2 | mg | Métaux, Hg | 2023-09-12 | 1 | Poids avant : 0.4999 gr | Filtre | 81 - L3 - Filtre - 2 |
| | mg | Métaux, Hg | 2023-09-12 | 11 | B12 - Vt: 770 mL | H2O2 10% / HNO3 5% | 82 - L3 - B12 - 2 |
| | mg | Hg | 2023-09-12 | 1 | B3 - Vt: 130 mL | HNO3 5% | 83 - L3 - B3 - 2 |
| | | 112 | 2022.00.42 | | D45 1/4 440 | | 94 12 045 2 |
| 85 pour le Hg de la source L Essai #2 | mg | Hg | 2023-09-12 | 3 | B45 - Vt. 410 mL | 10% | 04 - L3 - D43 - Z |
| Combiner les échantillons 84 85 pour le Hg de la source L | mg | Hg | 2023-09-12 | 1 | B45-HCI - Vt: 230 mL | HCI | 85 - L3 - B45-HCI - 2 |
| | | | | 1 | | | |
| Combiner les échantillons 86 88 pour les métaux particula | mg | Métaux, Hg | 2023-09-13 | 1 | BS-Acétone | Acétone | 86 - L3 - BS-Acétone - 3 |

| REMIS PAR: | DATE: HEURE: SPACE |
|----------------------|---------------------------------|
| REÇU PAR: Sandu Cool | DATE: DOG 18 HEURE: Page 6 de 9 |
| | 550 anier |



| RESPONSABLE DES ANALYS Bureau Vé 889 Montée de Lie St-Laurent (Qc) H4T Téléphone : (514) 448-5 Télécopieur : (514) 448-5 | ABURATURE | 3 | | ec | Projet : | Projet #: Chargé de l | 22-125 rue Lavoiser lébec (Qc) G1N 4L5 l: (418) 650-5960 x : (418) 704-2221 w.consul-air.com |
|---|-----------|------------|------------|-----|-------------------------|--------------------------|--|
| Remarque | Unité | Paramètres | Date | Qte | Fraction | Matrice | ÉCHANTILLON |
| Combiner avec les échantillor 86 et 88 pour les métaux particulaires de la source 13 | mg | Métaux, Hg | 2023-09-13 | 1 | BS-HNO3 | HNO3 | 87 - L3 - BS-HNO3 - 3 |
| Essai #3 | | | | | | | |
| Combiner les échantillons 86 88 pour les métaux particulair | mg | Métaux, Hg | 2023-09-13 | 1 | Poids avant : 0.5179 gr | Filtre | 88 - L3 - Filtre - 3 |
| de la source L3 - Essai #3 | | | | | | | |
| | mg | Métaux, Hg | 2023-09-13 | 1 | B12 - Vt: 740 mL | H2O2 10% / HNO3 5% | 89 - L3 - B12 - 3 |
| | | | | | | | |
| | mg | Hg | 2023-09-13 | 1 | B3 - Vt: 100 mL | HNO3 5% | 90 - L3 - B3 - 3 |
| | | | | | | | |
| Combiner les échantillons 91 92 pour le Hg de la source L3 | mg | Hg | 2023-09-13 | 1 | B45 - Vt: 405 mL | KMNO4 4%/H2SO4 10% | 91 - L3 - B45 - 3 |
| Essai #3 | | | | | | | |
| Combiner les échantillons 91 92 pour le Hg de la source L3 | mg | Hg | 2023-09-13 | 1 | B45-HCI - Vt: 230 mL | НСІ | 92 - L3 - B45-HCI - 3 |
| Essai #3 | | | | | | | |

| | | | IL LIC |
|---------------------|-------------|--------|-------------|
| REMIS PAR: | DATE: | HEURE: | Slacho |
| REÇUPAR: Candu Loot | DATE: 00118 | HEURE: | Page 7 de 9 |
| | 5 | 5.0 | dhier |



| 889 Montée de l 889 Montée de l St-Laurent (Qc) H4 Téléphone : (514) 448 Télécopieur : (514) 448 | | | | | Projet : | Projet #: Chargé de | L.: (418) 650-5960 x : (418) 704-2221 w.consul-air.com |
|--|-------|-------------------|------------|-----|-------------------------|------------------------|--|
| Remarque | Unité | <u>Paramètres</u> | Date | Qte | Fraction | Matrice | ÉCHANTILLON |
| Combiner les échantillons 9 95 pour les métaux particula de la source BI - Essai #BI | mg | Métaux, Hg | 2023-09-13 | 1 | BS-Acétone - Vt: 100 mL | Acétone | 93 - BI - BS-Acétone - BI |
| Combiner avec les échantill 93 et 95 pour les métaux | mg | Métaux, Hg | 2023-09-13 | 1 | BS-HNO3 - Vt: 200 mL | HNO3 | 94 - BI - BS-HNO3 - BI |
| Essai #Bl | | | | | | | |
| Combiner les échantillons 9 95 pour les métaux particula de la source BI - Essai #BI | mg | Métaux, Hg | 2023-09-13 | 1 | Poids avant : 0.5198 gr | Filtre | 95 - BI - Filtre - BI |
| | | | | | | | |
| | mg | Métaux, Hg | 2023-09-13 | 1 | Eau - Vt: 100 mL | Eau | 96 - BI - Eau - BI |
| | | | | | | | |
| | mg | Métaux, Hg | 2023-09-13 | 1 | B12 - Vt: 200 mL | H2O2 10% / HNO3 5% | 97 - BI - B12 - BI |
| | | | | | | | |
| Combiner les échantillons 9 99 pour le Hg de la source B | mg | Hg | 2023-09-13 | 1 | B45 - Vt: 110 mL | KMNO4 4%/H2SO4 10% | 98 - BI - B45 - BI |
| Essai #Bl | | | | | | | |

| REMIS PAR: | DATE: | HEURE: | canto |
|---------------------|---|--------|-----------|
| REGUPAR: Candu Look | DATE: | HEUBĘ: | Page 8 de |
| | 55 | 0 | dhier |



| 2022-125, rue Lavoiser Quebec (Qc) G1N 4L5 | Tavaux | vine de Que | Dec | 113 | 3 | LABORATOIRE | RESPONSABLE DES ANALYSES |
|---|-------------------------|----------------------|-----|------------|------------|-------------|---|
| Tél: (418) 650-5960 Fax : (418) 704-2221 www.consul-air.com | Projet #:_ Chargé de | e Projet : | | | | | 889 Montée de Liesse St-Laurent (Qc) H4T 1P5 Téléphone : (514) 448-9001 Télécopieur : (514) 448-5922 |
| ÉCHANTILLON | Matrice | Fraction | Qte | Date | Paramètres | Unité | Remarque |
| 99 - BI - B45-HCI - BI | HCI | B45-HCI - Vt: 225 mL | 1 | 2023-09-13 | Hg | mg | Combiner les échantillons 98 et 99 pour le Hg de la source BI - |

| REMIS PAR: | DATE: HEURE: Slacho |
|---------------------|--------------------------------------|
| RECUPAR: Sandu Look | DATE: HEURE: HEURE: DATE Page 9 de 9 |
| | 5.5.0 |



Québec, le vendredi 15 septembre 2023 Argyro Frangoulis Chef d'équipe de l'expérience client

Multi-secteurs- pétrolier, qualité de l'air et eau potable

Bureau Veritas

889, Montée de Liesse, Saint-Laurent, Qc. H4T 1P5 Tél. : 514 448 9001, poste 7066229 Cellulaire : 514 208 0388 Télec. : 514 448 9199 argyro.frangoulis@bureauveritas.com

 Objet :
 Explications de la demande d'analyses pour le projet de Ville de Québec

 Notre no de projet :
 #23-7733-S2

Bonjour Argyro,

Voici la demande d'analyses concernant le dossier mentionné précédemment. Les mesures ont été effectuées du 11 au 13 septembre 2023. Cette demande comprend une demande d'analyses pour les Métaux.

DEMANDE D'ANALYSES #1 / MÉTAUX

Cela correspond à 3 essais par source pour 2 sources (L1 et L3) et les blancs.

Les fractions filtres et buse-sonde acétone vous seront envoyées un peu plus tard afin de faire l'analyse pour les métaux particulaires. Pour chacun des essais, nous voulons un résultat combiné des 2 fractions Buse-Sonde (Acétone et HNO₃) et le Filtre (donc 3 échantillons à combiner). Aussi, pour le Mercure d'un même essai, les fractions de KmnO₄ (BB56) et de HCI 8N (BB56-HCL) doivent être combinées. Il est important de respecter ces combinaisons exigées.

Les métaux à analyser sont présentés au tableau suivant :

TABLEAU 1 – MÉTAUX À ANALYSER

| arsenic (As) | cadmium | (Cd) | chrome | (Cr) | plomb (Pb) | nickel (Ni) | mercure (Ha) |
|--------------|---------|------|--------|------|------------|-------------|--------------|
|--------------|---------|------|--------|------|------------|-------------|--------------|

<u>IL est important d'obtenir les limites de détections (LD) les plus basses possibles. Pour l'arsenic la _D</u> attendue est de 0,1 µg sur les solides et 1,0 µg dans les liquides.

Envoyer les résultats à eric.trepanier@consul-air.com

Pour des renseignements supplémentaires n'hésitez pas à communiquer avec nous.

Salutations.

Eric Trépánier

www.consul-air.com

Siège Social : 2022, Lavoisier, bureau 125, Québec (Québec) G1N 4L5 Téléphone : (418) 650-5960 1-866-6969-AIR Télécopieur : (418) 704- 221 Bureau de Montréal : 600, Leclerc, Repentigny (Québec) J6A 2E5 Téléphone : (450) 654-8000 Télécopieur : (450) 654-6730



LABORATOIRE 483

RAPPORT D'ESSAI

Date : 19 septembre 2023 Réf : P3423A-1

Client

Client : C4

Nom : Gagnon Christian Téléphone : (418) 650-5960 # 2205 Courriel : christian.gagnon@consul-air.com Adresse :

CONSULAIR Québec 125-2022,rue Lavoisier Québec QC G1N 4L5 Canada

Résumé du projet

Nb. d'objets : 12 # Projet lab. : P3423A Votre # projet : 23-7733-S1 Chantier : Ville de Québec

Résumé des essais

Paramètre(s) accrédités

| ST | Paramètre | Q. | Principe (Méthode) | Matrice |
|----|-------------------------------|----|--------------------|---------|
| | Matières particulaires (MP-A) | 6 | Gravimétrie (LPT1) | Acétone |
| | Matières particulaires (MP-F) | 6 | Gravimétrie (LPT2) | Filtre |

ST : paramètre Sous-Traité

Résultats d'essai(s)

| ST | Param. | Échantillon (s) | | | Dates | | | Résultat (s) | | |
|----|--------|--|--------------------------|--------------|----------|----------|--|-----------------|-----|--|
| | | # Lab | # Client | Échantillon. | Récep. | Essal | Valeur | Unité | | |
| | MP-A | 120923-59 1 - L2 - BS-Acétone - 1 | | 06-09-23 | 12-09-23 | 13-09-23 | <ldr< td=""><td>mg</td><td>1,0</td></ldr<> | mg | 1,0 | |
| | | 120923-60 | 8 - L2 - BS-Acétone - 2 | 07-09-23 | 12-09-23 | 13-09-23 | 2,0 | mg | 1,0 | |
| | | 120923-61 | 15 - L2 - BS-Acétone - 3 | 08-09-23 | 12-09-23 | 13-09-23 | 2,3 | mg | 1,0 | |
| | | 120923-62 | 22 - L4 - BS-Acétone - 1 | 06-09-23 | 12-09-23 | 13-09-23 | <ldr< td=""><td>mg</td><td>1,0</td></ldr<> | mg | 1,0 | |
| | | 120923-63 | 29 - L4 - BS-Acétone - 2 | 07-09-23 | 12-09-23 | 13-09-23 | 1,4 | mg | 1,0 | |
| | | 120923-64 | 36 - L4 - BS-Acétone - 3 | 08-09-23 | 12-09-23 | 13-09-23 | <ldr< td=""><td>mg</td><td>1,0</td></ldr<> | mg | 1,0 | |
| | | | | | | | | | | |
| _ | MP-F | 120923-65 | 3 - L2 - Filtre - 1 | 06-09-23 | 12-09-23 | 14-09-23 | 2,5 | mg | 0,1 | |
| | _ | 120923-66 | 10 - L2 - Filtre - 2 | 07-09-23 | 12-09-23 | 14-09-23 | 1,9 | mg | 0,1 | |
| | | 120923-67 | 17 - L2 - Filtre - 3 | 08-09-23 | 12-09-23 | 14-09-23 | <ldr< td=""><td>mg</td><td>0,1</td></ldr<> | mg | 0,1 | |
| | 1 | 120923-68 | 24 - L4 - Filtre - 1 | 06-09-23 | 12-09-23 | 14-09-23 | <ldr< td=""><td>mg</td><td>0,1</td></ldr<> | mg | 0,1 | |
| | | 120923-69 | 31 - L4 - Filtre - 2 | 07-09-23 | 12-09-23 | 14-09-23 | <ldr< td=""><td>mg</td><td>0,1</td></ldr<> | mg | 0,1 | |
| | | 120923-70 | 38 - L4 - Filtre - 3 | 08-09-23 | 12-09-23 | 14-09-23 | <ldr< td=""><td>mg</td><td>0,1</td></ldr<> | mg | 0,1 | |

ST : Essai Sous-Traité LDR : Limite de Délection Rapportée

Commentaire(s)

1. LPT1 & LPT2: Méthode MA.100-Part 1.0 (Domaine 400 de Chimie de l'air). 95%≤MR≤105%.

2. Tous les échantillons en sous-traitance pour d'autres analyses.

Contrôle de qualité

| ST | Param. | Date | # Réf | Туре | Résultat | (s) | LDR |
|----|--------|----------|----------------|------|--|----------|-----|
| | | | | | Valeur | Unité | |
| | MP-A | 13-09-23 | BL1309 | BL | <ldr< td=""><td>mg</td><td>1,0</td></ldr<> | mg | 1,0 |
| | | | MR1309 | MR | 100,0 | % Récup. | - |
| | | | | | | | 10 |
| | MP-F | 14-09-23 | AP-02 Conforme | (7) | | mg | 0,1 |

ST : Contrôle qualité Sous-Traité

Réf : Référence du contrôle qualité dans le système de suivi du laboratoire

BL : Blanc

MR : Malériau de Référence

DP : Duplicata

RP : Réplicata

DL : Dilution

AD : Ajout Dosé

EA : Étalon Analogue

TM: Témoin de l'extraction

LDR : Limite de Détection Rapportée

Signature

Les résultats ne se rapportent qu'aux objets soumis à l'essai

Tout ou partie de ce document ne peut être reproduit sans l'autorisation du laboratoire de CONSULAIR,

Ismahane Kerrouche 2010-165 Outpatic

Ce rapport d'essai est certifié par la (les) personne(s) mentionnée(s) ci-après.

Pour toute question concernant ce certificat d'analyse, veuillez vous adresser directement à :

Ismahane Kerrouche





LABORATOIRE 483

RAPPORT D'ESSAI

Date : 19 septembre 2023 Réf : P3423B-1

Client

Client : C4

Nom : Gagnon Christian

Téléphone : (418) 650-5960 # 2205

Courriel : christian.gagnon@consul-air.com

Résumé du projet

Nb. d'objets : 36 # Projet lab. : P3423B Votre # projet : 23-7733-S1

Adresse :

Québec QC G1N 4L5 Canada

CONSULAIR Québec

125-2022, rue Lavoisier

Chantier : Ville de Québec

Résumé des essais

Paramètre(s) accrédités

| ST | Paramètre | Q. | Principe (Méthode) | Matrice |
|----|-------------------------------|----|--------------------|---------|
| | Matières particulaires (MP-A) | 12 | Gravimétrie (LPT1) | Acétone |
| | Matières particulaires (MP-F) | 6 | Gravimétrie (LPT2) | Filtre |

ST : paramètre Sous-Traité

Paramètre(s) non accrédités

| ST | Paramètre Q. P | | Principe (Méthode) | Matrice |
|----|------------------------------|---|--------------------|---------|
| | Matières Condensables (MC-H) | 6 | Gravimétrie | Hexane |
| | Matières Condensables (MC-E) | 6 | Gravimétrie | Eau |

ST : Paramètre Sous-Traité

Résultats d'essai(s)

| ST | Param. | | Échantillon (s) | | Dates | | Résul (s) | tat | LDR |
|----|--------|------------|-----------------------------|--------------|----------|----------|--|-------|-----|
| | | # Lab | # Client | Échantillon. | Récep. | Essai | Valeur | Unité | |
| | MP-A | 120923-71 | (202-204) - L2 - PM<2,5 - 1 | 06-09-23 | 12-09-23 | 13-09-23 | 2,2 | mg | 1,0 |
| | | 120923-72 | (203-205) - L2 - PM>2,5 - 1 | 06-09-23 | 12-09-23 | 13-09-23 | <ldr< td=""><td>mg</td><td>1,0</td></ldr<> | mg | 1,0 |
| | 4 | 120923-73 | (210-212) - L2 - PM<2,5 - 2 | 07-09-23 | 12-09-23 | 13-09-23 | 2,9 | mg | 1,0 |
| | | 120923-74 | (211-213) - L2 - PM>2,5 - 2 | 07-09-23 | 12-09-23 | 13-09-23 | 1,1 | mg | 1,0 |
| | | 120923-75 | (218-220) - L2 - PM<2,5 - 3 | 08-09-23 | 12-09-23 | 13-09-23 | <ldr< td=""><td>mg</td><td>1,0</td></ldr<> | mg | 1,0 |
| | | 120923-76 | (219-221) - L2 - PM>2,5 - 3 | 08-09-23 | 12-09-23 | 13-09-23 | 2,6 | mg | 1,0 |
| | | 120923-77 | (226-228) - L4 - PM<2,5 - 1 | 06-09-23 | 12-09-23 | 13-09-23 | 1,4 | mġ | 1,0 |
| | | 120923-78 | (227-229) - L4 - PM>2,5 - 1 | 06-09-23 | 12-09-23 | 13-09-23 | <ldr< td=""><td>mg</td><td>1,0</td></ldr<> | mg | 1,0 |
| | | 120923-79 | (234-236) - L4 - PM<2,5 - 2 | 07-09-23 | 12-09-23 | 13-09-23 | 5,9 | mg | 1,0 |
| | | 120923-80 | (235-237) - L4 - PM>2,5 - 2 | 07-09-23 | 12-09-23 | 13-09-23 | <ldr< td=""><td>mg</td><td>1,0</td></ldr<> | mg | 1,0 |
| | 20 | 120923-81 | (242-244) - L4 - PM<2,5 - 3 | 08-09-23 | 12-09-23 | 13-09-23 | 2,1 | mg | 1,0 |
| | | 120923-82 | (243-245) - L4 - PM>2,5 - 3 | 08-09-23 | 12-09-23 | 13-09-23 | <ldr< td=""><td>mg</td><td>1,0</td></ldr<> | mg | 1,0 |
| | | | | | | | | | |
| - | MP-F | 120923-83 | 201 - L2 - Filtre - 1 | 06-09-23 | 12-09-23 | 14-09-23 | 0,2 | mg | 0,1 |
| | | 120923-84 | 209 - L2 - Filtre - 2 | 07-09-23 | 12-09-23 | 14-09-23 | 18,7 | mg | 0,1 |
| | | 120923-85 | 217 - L2 - Filtre - 3 | 08-09-23 | 12-09-23 | 14-09-23 | 15,0 | mg | 0,1 |
| | | 120923-86 | 225 - L4 - Filtre - 1 | 06-09-23 | 12-09-23 | 14-09-23 | 19,7 | mg | 0,1 |
| | | 120923-87 | 233 - L4 - Filtre - 2 | 07-09-23 | 12-09-23 | 14-09-23 | 21,4 | mg | 0,1 |
| | | 120923-88 | 241 - L4 - Filtre - 3 | 08-09-23 | 12-09-23 | 14-09-23 | 19,3 | mg | 0,1 |
| | | | | | | | | | |
| | МС-Н | 120923-95 | 207 - L2 - SOLV - 1 | 06-09-23 | 12-09-23 | 13-09-23 | <ldr< td=""><td>mg</td><td>1,0</td></ldr<> | mg | 1,0 |
| | - | 120923-96 | 215 - L2 - SOLV - 2 | 07-09-23 | 12-09-23 | 13-09-23 | 1,3 | mg | 1,0 |
| | | 120923-97 | 223 - L2 - SOLV - 3 | 08-09-23 | 12-09-23 | 13-09-23 | <ldr< td=""><td>mg</td><td>1,0</td></ldr<> | mg | 1,0 |
| | | 120923-98 | 231 - L4 - SOLV - 1 | 06-09-23 | 12-09-23 | 13-09-23 | <ldr< td=""><td>mg</td><td>1,0</td></ldr<> | mg | 1,0 |
| | | 120923-99 | 239 - L4 - SOLV - 2 | 07-09-23 | 12-09-23 | 13-09-23 | <ldr< td=""><td>mg</td><td>1,0</td></ldr<> | mg | 1,0 |
| | | 120923-100 | 247 - L4 - SOLV - 3 | 08-09-23 | 12-09-23 | 13-09-23 | <ldr< td=""><td>mg</td><td>1,0</td></ldr<> | mg | 1,0 |
| | | | | | | | | | |
| | MC-E | 120923-101 | 206 - I.2 - EAU - 1 | 06-09-23 | 12-09-23 | 13-09-23 | 5,6 | mg | 1,0 |
| | | 120923-102 | 214 - L2 - EAU - 2 | 07-09-23 | 12-09-23 | 13-09-23 | 7,4 | mg | 1,0 |
| | | 120923-103 | 222 - L2 - EAU - 3 | 08-09-23 | 12-09-23 | 13-09-23 | 1,1 | mg | 1,0 |
| | | 120923-104 | 230 - L4 - EAU - 1 | 06-09-23 | 12-09-23 | 13-09-23 | 4,2 | mg | 1,0 |
| | | 120923-105 | 238 - L4 - EAU - 2 | 07-09-23 | 12-09-23 | 13-09-23 | 5,2 | mg | 1,0 |
| | | 120923-106 | 246 - L4 - EAU - 3 | 08-09-23 | 12-09-23 | 13-09-23 | 9,1 | mg | 1,0 |

ST : Essai Sous-Traité LDR : Limite de Détection Rapportée

Commentaire(s)

- 1. LPT1 & LPT2: Méthode MA.100-Part 1.0 (Domaine 400 de Chimie de l'air). 95%≤MR≤105%.
- 2. MC-H & MC-E: Méthode SPE 1/RM/55; 80%≤MR≤120%.
- 3. 120923-89 à 120923-94: Filtres utilisés pour les condensables.

Contrôle de qualité

| ST | Param. | Date | # Réf | Туре | Résultat | (s) | LDR |
|----|--------|----------|----------------|------|--|----------|-----|
| | | | 14 | | Valeur | Unité | |
| | MP-A | 13-09-23 | BL1309 | BL | <ldr< td=""><td>mg</td><td>1,0</td></ldr<> | mg | 1,0 |
| | | | MR1309-1 | MR | 99,8 | % Récup | |
| | | | MR1309-2 | MR | 100,4 | % Récup. | Ŷ |
| | MP-F | 14-09-23 | AP-02 Conforme | - | | mg | 0,1 |
| | MC-H | 13-09-23 | BL1309 | BL | <ldr< td=""><td>mg</td><td>1,0</td></ldr<> | mg | 1,0 |
| | | | MR1309 | MR | 100,2 | % Récup. | - |
| | MC-E | 13-09-23 | BL1309 | BL | <ldr< td=""><td>mg</td><td>1,0</td></ldr<> | mg | 1,0 |
| | | | MR1309 | MR | 99,7 | % Récup. | 1 |

ST : Contrôle qualité Sous-Traité

Réf : Référence du contrôle qualité dans le système de suivi du laboratoire

BL : Blanc

MR : Matériau de Référence

DP : Duplicata

RP : Réplicata DL : Dilution

AD : Ajout Dosé

EA : Étalon Analogue

TM: Témoin de l'extraction

LDR : Limite de Détection Rapportée

Signature

Les résultats ne se rapportent qu'aux objets soumis à l'essai

Tout ou partie de ce document ne peut être reproduit sans l'autorisation du laboratoire de CONSULAIR. Ce rapport d'essai est certifié par la (les) personne(s) mentionnée(s) ci-après.

Pour toute question concernant ce certificat d'analyse, veuillez vous adresser directement à :

mining CHIMIS Ismahane Kerrouche 2010-165 OUEBEC

Ismahane Kerrouche



LABORATOIRE 483

RAPPORT D'ESSAI

Date : 14 septembre 2023 Réf : P3423C-1

Client

Client : C4

Nom : Gagnon Christian
 Téléphone : (418) 650-5960 # 2205
 Courriel : christian.gagnon@consul-air.com

Résumé du projet

Nb. d'objets : 6 # Projet lab. : P3423C Votre # projet : 23-7733-S1

Adresse :

Québec QC G1N 4L5 Canada

CONSULAIR Québec

125-2022, rue Lavoisier

Chantier : Ville de Québec

Résumé des essais

Paramètre(s) non accrédités

| ST | Paramètre | Q. | Principe (Méthode) | Matrice |
|----|-----------------|----|--------------------|---------|
| | Chlorures (CI-) | 6 | Spectrophotométrie | Eau |

ST : Paramètre Sous-Traité

Résultats d'essai(s)

| ST | Param. | | Échantillon (s) | | Dates | | Résul (s) | tat | LDR |
|----|--------|------------|-------------------|--------------|----------|------------------------|---------------------|-------|--------------------|
| | | # Lab | # Client | Échantillon. | Récep. | Essai | Valeur | Unité | |
| | CL- | 120923-107 | 301 - L2 - BB - 1 | 06-09-23 | 12-09-23 | 14-09-23 | 73,81 | mg | 1,57 |
| | X | 120923-108 | 302 - L2 - BB - 2 | 07-09-23 | 12-09-23 | 14-09-23 | 78,34 | mg | 1,44 |
| | | 120923-109 | 303 - L2 - BB - 3 | 08-09-23 | 12-09-23 | 14-09-23 | 38,67 | mg | 0,85 |
| | | 120923-110 | 304 - L4 - BB - 1 | 06-09-23 | 12-09-23 | 14-09-23 | 90,25 | mg | 1,52 |
| | | 120923-111 | 305 - L4 - BB - 2 | 07-09-23 | 12-09-23 | 14-09-23 | 71,29 | mg | 1,52 |
| | | 120923-112 | 306 - L4 - BB - 3 | 08-09-23 | 12-09-23 | 14-09-2 <mark>3</mark> | 55,0 <mark>6</mark> | mg | 0,9 <mark>6</mark> |

ST : Essai Sous-Traité

LDR : Limite de Détection Rapportée

Commentaire(s)

1. Chlorures (CI-): 90%≤MR≤110% , 90%≤AD≤110% & |DP|≤10%.

Contrôle de qualité

| ST | Param. | Date | # Réf | Туре | Résultat | (s) | LDR |
|----|--------|----------|--------------|------|---|-----------|------|
| | | | | | Valeur | Unité | |
| | CL- | 14-09-23 | BL1409 | BL | <ldr< td=""><td>mg/L</td><td>0.40</td></ldr<> | mg/L | 0.40 |
| | | | MR1409 | MR | 101,3 | % Récup. | - |
| | | | AD120923-107 | AD | 103,0 | % Récup. | 4 |
| | | | DP120923-108 | DP | 3,4 | % d'Écart | (#) |
| | | | AD120923-109 | AD | 101,6 | % Récup. | - |
| | | | DP120923-110 | DP | 0,7 | % d'Écart | 141 |
| | | | DP120923-111 | DP | 2,6 | % d'Écart | |
| | | | AD120923-112 | AD | 99,6 | % Récup. | |

ST : Contrôle qualité Sous-Traité

Réf : Référence du contrôle qualité dans le système de suivi du laboratoire

BL : Blanc

MR : Matériau de Référence

DP : Duplicata

RP : Réplicata

DL : Dilution

AD : Ajout Dosé

EA : Étalon Analogue

TM: Témoin de l'extraction

LDR : Limite de Détection Rapportée

Signature

Les résultats ne se rapportent qu'aux objets soumis à l'essai

Tout ou partie de ce document ne peut être reproduit sans l'autorisation du laboratoire de CONSULAIR. Ce rapport d'essai est certifié par la (les) personne(s) mentionnée(s) ci-après.

Pour toute question concernant ce certificat d'analyse, veuillez vous adresser directement à :





LABORATOIRE 483

RAPPORT D'ESSAI

Date : 22 septembre 2023 Réf : P3427A-1

Client

Client : C4

Nom : Gagnon Christian

Téléphone : (418) 650-5960 # 2205

Courriel : christian.gagnon@consul-air.com

Résumé du projet

Nb. d'objets : 13 # Projet lab. : P3427A Votre # projet : 23-7733-S2

Adresse :

Québec QC G1N 4L5 Canada

CONSULAIR Québec

125-2022, rue Lavoisier

Chantier : Ville de Québec

Résumé des essais

Paramètre(s) accrédités

| ST | Paramètre | Q. | Principe (Méthode) | Matrice |
|----|-------------------------------|----|--------------------|---------|
| | Matières particulaires (MP-A) | 7 | Gravimétrie (LPT1) | Acétone |
| | Matières particulaires (MP-F) | 6 | Gravimétrie (LPT2) | Filtre |

ST : paramètre Sous-Traité

Résultats d'essai(s)

| SТ | Param, | | Échantillon (s) | | Dates | | Résul (s) | tat | LDR |
|----|----------|-----------|---------------------------|--------------|-----------------------|----------|--|-------|-----|
| | | # Lab | # Client | Échantillon. | Récep. | Essai | Valeur | Unité | |
| | MP-A | 150923-3 | 51 - L1 - BS-Acétone - 1 | 11-09-23 | 15-09-23 | 18-09-23 | 2,1 | mg | 1,0 |
| | | 150923-4 | 58 - L1 - BS-Acétone - 2 | 12-09-23 | 15-09-23 | 18-09-23 | 1,6 | mg | 1,0 |
| | | 150923-5 | 65 - L1 - BS-Acétone - 3 | 13-09-23 | 15-0 9 -23 | 18-09-23 | 1,4 | mg | 1,0 |
| | | 150923-6 | 72 - L3 - BS-Acétone - 1 | 11-09-23 | 15-09-23 | 18-09-23 | <ldr< td=""><td>mg</td><td>1,0</td></ldr<> | mg | 1,0 |
| | | 150923-7 | 79 - L3 - BS-Acétone - 2 | 12-09-23 | 15-09-23 | 18-09-23 | 1,1 | mg | 1,0 |
| | | 150923-8 | 86 - L3 - BS-Acétone - 3 | 13-09-23 | 15-09-23 | 18-09-23 | 1,9 | mg | 1,0 |
| | | 150923-9 | 93 - BI - BS-Acétone - BI | 13-09-23 | 15-09-23 | 18-09-23 | <ldr< td=""><td>mg</td><td>1,0</td></ldr<> | mg | 1,0 |
| | <u> </u> | | | | | | | | |
| _ | MP-F | 150923-10 | 53 - L1 - Filtre - 1 | 11-09-23 | 15-09-23 | 19-09-23 | 1,1 | mg | 0,1 |
| | | 150923-11 | 60 - L1 - Filtre - 2 | 12-09-23 | 15-09-23 | 19-09-23 | <ldr< td=""><td>mg</td><td>0,1</td></ldr<> | mg | 0,1 |
| | | 150923-12 | 67 - L1 - Filtre - 3 | 13-09-23 | 15-09-23 | 19-09-23 | 0,8 | mg | 0,1 |
| | | 150923-13 | 74 - L3 - Filtre - 1 | 11-09-23 | 15-09-23 | 19-09-23 | <ldr< td=""><td>mg</td><td>0,1</td></ldr<> | mg | 0,1 |
| | | 150923-14 | 81 - L3 - Filtre - 2 | 12-09-23 | 15-09-23 | 19-09-23 | <ldr< td=""><td>mg</td><td>0,1</td></ldr<> | mg | 0,1 |
| - | | 150923-15 | 88 - L3 - Filtre - 3 | 13-09-23 | 15-09-23 | 19-09-23 | <ldr< td=""><td>mg</td><td>0,1</td></ldr<> | mg | 0,1 |

ST : Essai Sous-Traité LDR : Limite de Détection Rapportée

Commentaire(s)

- 1. LPT1 & LPT2: Méthode MA.100-Part 1.0 (Domaine 400 de Chimie de l'air). 95%≤MR≤105%.
- 2. Le volume de l'échantillon 150923-9 , V= 97ml.
- 3. Tous les échantillons en sous-traitance pour d'autres analyses.

Contrôle de qualité

| ST | Param. | Date | # Réf | Туре | Résultat(s | s) | LDR |
|----|--------|----------|----------------|------|--|---------|-----|
| | | | 5 | | Valeur | Unité | |
| | MP-A | 18-09-23 | BL1809 | BL | <ldr< td=""><td>mg</td><td>1,0</td></ldr<> | mg | 1,0 |
| | | | MR1809 | MR | 99,7 | % Récup | - |
| | MP-F | 19-09-23 | AP-02 Conforme | | | mg | 0,1 |

ST : Contrôle qualité Sous-Traité

Réf : Référence du contrôle qualité dans le système de suivi du laboratoire

- BL : Blanc
- MR : Matériau de Référence
- DP : Duplicata
- RP: Réplicata DL: Dilution
- AD : Ajout Dosé
- EA : Étalon Analogue
- TM: Témoin de l'extraction
- LDR : Limite de Détection Rapportée

Signature

Les résultats ne se rapportent qu'aux objets soumis à l'essai

Tout ou partie de ce document ne peut être reproduit sans l'autorisation du laboratoire de CONSULAIR.

Ismahane Kerrouche 2010-165 OUÉBEC

Ce rapport d'essai est certifié par la (les) personne(s) mentionnée(s) ci-après.

Pour toute question concernant ce certificat d'analyse, veuillez vous adresser directement à :



Ismahane Kerrouche



LABORATOIRE 483

RAPPORT D'ESSAI

Date : 22 septembre 2023 Réf : P3427B-1

Client

Client : C4

Nom : Gagnon Christian Téléphone : (418) 650-5960 # 2205 Courriel : christian.gagnon@consul-air.com

Adresse : CONSULATE OF

CONSULAIR Québec 125-2022,rue Lavoisier Québec QC G1N 4L5 Canada

Résumé du projet

Nb. d'objets : 41 # Projet lab. : P3427B Votre # projet : 23-7733-52

Chantier : Ville de Québec

Résumé des essais

Paramètre(s) accrédités

| ST | Paramètre | Q. | Principe (Méthode) | Matrice |
|----|-------------------------------|----|--------------------|---------|
| | Matières particulaires (MP-A) | 14 | Gravimétrie (LPT1) | Acétone |
| | Matières particulaires (MP-F) | 6 | Gravimétrie (LPT2) | Filtre |

ST : paramètre Sous-Traité

Paramètre(s) non accrédités

| ST | Paramètre | Q. | Principe (Méthode) | Matrice |
|----|------------------------------|----|--------------------|---------|
| | Matières Condensables (MC-H) | 7 | Gravimétrie | Hexane |
| | Matières Condensables (MC-E) | 7 | Gravimétrie | Eau |

ST : Paramètre Sous-Traité

Résultats d'essai(s)

| sт | Param. | | Échantillon (s) | | Dates | * | Résul (s) | tat | LDR |
|----|--------|-----------|-----------------------------|-----------------------|------------------|----------|--|-------|-------|
| | | # Lab | # Client | Échantillon. | Récep. | Essai | Valeur | Unité | |
| | MP-A | 150923-16 | (252-254) - L1 - PM<2,5 - 1 | 11-09-23 | 15-09-23 | 18-09-23 | 1,2 | mg | 1,0 |
| | | 150923-17 | (253-255) - L1 - PM>2,5 - 1 | 11-09-23 | 15-09-23 | 18-09-23 | 1,0 | mg | 1,0 |
| | | 150923-18 | (260-262) - L1 - PM<2,5 - 2 | 12-09-23 | 15-09-23 | 18-09-23 | <ldr< td=""><td>mg</td><td>1,0</td></ldr<> | mg | 1,0 |
| | | 150923-19 | (261-263) - L1 - PM>2,5 - 2 | 12-09-23 | 15-09-23 | 18-09-23 | <ldr< td=""><td>mg</td><td>1,0</td></ldr<> | mg | 1,0 |
| L | | 150923-20 | (268-270) - L1 - PM<2,5 - 3 | 13-09-23 | 15-09-23 | 18-09-23 | 2,7 | mg | 1,0 |
| | | 150923-21 | (269-271) - L1 - PM>2,5 - 3 | 13-09-23 | 15-09-23 | 18-09-23 | <ldr< td=""><td>mg</td><td>1,0</td></ldr<> | mg | 1,0 |
| | | 150923-22 | (276-278) - L3 - PM<2,5 - 1 | 11-09-23 | 15-09-23 | 18-09-23 | 3,1 | mg | 1,0 |
| | L | 150923-23 | (277-279) - L3 - PM>2,5 - 1 | 11-09-23 | 15-09-23 | 18-09-23 | <ldr< td=""><td>mg</td><td>1,0</td></ldr<> | mg | 1,0 |
| 1 | | 150923-24 | (284-286) - L3 - PM<2,5 - 2 | 12-09-23 | 15-09-23 | 18-09-23 | 1,0 | mg | 1,0 |
| | | 150923-25 | (285-287) - L3 - PM>2,5 - 2 | 12-09-23 | 15-09-23 | 18-09-23 | 1,6 | mg | 1,0 |
| | ų — į | 150923-26 | (292-294) - L3 - PM<2,5 - 3 | 13-09-23 | 15-09-23 | 18-09-23 | 2,9 | mg | 1,0 |
| | | 150923-27 | (293-295) - L3 - PM>2,5 - 3 | 13-09-23 | 15-09-23 | 18-09-23 | 1,2 | mg | 1,0 |
| | | 150923-28 | 299 - Bl - Acétone - Bl | 13-09-23 | 15-09-23 | 18-09-23 | <ldr< td=""><td>mg</td><td>1,0</td></ldr<> | mg | 1,0 |
| | | 150923-29 | 300 - BI - EAU - BI | 13-09-23 | 15-09-23 | 18-09-23 | <ldr< td=""><td>mg</td><td>1,0</td></ldr<> | mg | 1,0 |
| | | | | | | | | | |
| | MP-F | 150923-30 | 251 - L1 - Filtre - 1 | 11-09-23 | 15-09-23 | 19-09-23 | 18,2 | mg | 0,1 |
| | | 150923-31 | 259 - L1 - Filtre - 2 | 12-09-23 | 15-09-23 | 19-09-23 | 18,5 | mg | 0,1 |
| | | 150923-32 | 267 - L1 - Filtre - 3 | 13-09-23 | 15-09- 23 | 19-09-23 | 20,3 | mg | 0,1 |
| | | 150923-33 | 275 - L3 - Filtre - 1 | 11-09-23 | 15-09-23 | 19-09-23 | 18,4 | mg | 0,1 |
| | | 150923-34 | 283 - L3 - Filtre - 2 | 12-09-23 | 15-09-23 | 19-09-23 | 21,1 | mg | 0,1 |
| | | 150923-35 | 291 - L3 - Filtre - 3 | 13-09-23 | 15-09-23 | 19-09-23 | 19,7 | mg | 0,1 |
| | | | | | | | | | |
| | MC-H | 150923-43 | 257 - L1 - SOLV - 1 | 11-09-23 | 15-09-23 | 19-09-23 | <ldr< td=""><td>mg</td><td>1,0</td></ldr<> | mg | 1,0 |
| | 1 | 150923-44 | 265 - L1 - SOLV - 2 | 12-09-23 | 15-09-23 | 19-09-23 | <ldr< td=""><td>mg</td><td>1,0</td></ldr<> | mg | 1,0 |
| | | 150923-45 | 273 - L1 - SOLV - 3 | 13-0 9 -23 | 15-09-23 | 19-09-23 | 2,3 | mg | 1,0 |
| _ | | 150923-46 | 281 - L3 - SOLV - 1 | 11-09-23 | 15-09-23 | 19-09-23 | <ldr< td=""><td>mg</td><td>1,0</td></ldr<> | mg | 1,0 |
| | | 150923-47 | 289 - L3 - SOLV - 2 | 12-09-23 | 15-09-23 | 19-09-23 | <ldr< td=""><td>mg</td><td>1,0</td></ldr<> | mg | 1,0 |
| | | 150923-48 | 297 - L3 - SOLV - 3 | 13-09-23 | 15-09-23 | 19-09-23 | <ldr< td=""><td>mg</td><td>1,0</td></ldr<> | mg | 1,0 |
| | | 150923-49 | 302 - Bl - Solvant - Bl | 13-09-23 | 15-09-23 | 19-09-23 | 1,1 | mg | 1,0 |
| | | | | | | | | | |
| | MC-E | 150923-50 | 256 - L1 - EAU - 1 | 11-09-23 | 15-09-23 | 19-09-23 | 1,8 | mg | 1,0 |
| | | 150923-51 | 264 - L1 - EAU - 2 | 12-09-23 | 15-09-23 | 19-09-23 | 2,1 | mg | 1,0 |
| | | 150923-52 | 272 - L1 - EAU - 3 | 13-09-23 | 15-09-23 | 19-09-23 | 2,7 | mg | 1,0 |
| | 2 | 150923-53 | 280 - L3 - EAU - 1 | 11-09-23 | 15-09-23 | 19-09-23 | 3,7 | mg | , 1,0 |
| | | 150923-54 | 288 - 13 - EAU - 2 | 12-09-23 | 15-09-23 | 19-09-23 | 4,8 | mg | , 1,0 |
| | | 150923-55 | 296 - L3 - EAU - 3 | 13-09-23 | 15-09-23 | 19-09-23 | 6,9 | mg | , 1,0 |
| | | 150923-56 | 301 - BI - EtOH/EAU - BI | 13-09-23 | 15-09-23 | 19-09-23 | <ldr< td=""><td>mg</td><td>, 1,0</td></ldr<> | mg | , 1,0 |

ST : Essai Sous-Traité

LDR : Limite de Détection Rapportée

Commentaire(s)

- 1. LPT1 & LPT2: Méthode MA.100-Part 1.0 (Domaine 400 de Chimie de l'air). 95%≤MR≤105%.
- 2. Le volume de l'échantillon 150923-28, V= 104ml & celui de 150923-29, V= 124ml.
- 3. MC-H & MC-E: Méthode SPE 1/RM/55; 80%≤MR≤120%.
- 4. Le volume de l'échantillon 150923-49 ; V= 162ml & celui de 150923-56; V=208ml.
- 5. 150923-36 à 150923-42: Filtres utilisés pour les condensables.

Contrôle de qualité

| ST | Param. | Date | # Réf | Туре | Résultat(| 5) | LDR |
|----|--------|----------|----------------|------|--|----------|-----|
| | | | | | Valeur | Unité | |
| | MP-A | 18-09-23 | BL1809 | BL | <ldr< td=""><td>mg</td><td>1,0</td></ldr<> | mg | 1,0 |
| | | | MR1809-1 | MR | 100,8 | % Récup. | |
| | | | MR1809-2 | MR | 100,1 | % Récup. | |
| | MP-F | 19-09-23 | AP-02 Conforme | - | | mg | 0,1 |
| | MC-H | 19-09-23 | BL1909 | BL | <ldr< td=""><td>mg</td><td>1,0</td></ldr<> | mg | 1,0 |
| | | | MR1909 | MR | 100,6 | % Récup. | 12 |
| | MC-E | 19-09-23 | BL1909 | BL | <ldr< td=""><td>mg</td><td>1,0</td></ldr<> | mg | 1,0 |
| | | | MR1909 | MR | 102,3 | % Récup. | |

ST : Contrôle qualité Sous-Traité

Réf : Référence du contrôle qualité dans le système de suivi du laboratoire

BL : Blanc

MR : Matériau de Référence

DP : Duplicata RP : Réplicata

DL : Dilution

AD : Ajout Dosé EA : Étalon Analogue

TM: Témoin de l'extraction

LDR : Limite de Détection Rapportée

Signature

Les résultats ne se rapportent qu'aux objets soumis à l'essai

Tout ou partie de ce document ne peut être reproduit sans l'autorisation du laboratoire de CONSULAIR.

Ce rapport d'essai est certifié par la (les) personne(s) mentionnée(s) ci-après.

Pour toute question concernant ce certificat d'analyse, veuillez vous adresser directement à :



Ismahane Kerrouche



RAPPORT D'ESSAI



Date : 19 septembre 2023 Réf : P3427C-1

Client

Client : C4

Nom : Gagnon Christian **Téléphone :** (418) 650-5960 # 2205

Courriel : christian.gagnon@consul-air.com

Résumé du projet

Nb. d'objets : 7 # Projet lab. : P3427C Votre # projet : 23-7733-S2 Chantier : Ville de Québec

CONSULAIR Québec

125-2022, rue Lavoisier

Adresse :

Québec QC G1N 4L5 Canada

Résumé des essais

Paramètre(s) non accrédités

| ST | Paramètre | Q. | Principe (Méthode) | Matrice |
|----|-----------------|----|--------------------|---------|
| | Chlorures (CI-) | 7 | Spectrophotométrie | Eau |

ST : Paramétre Sous-Traité

Résultats d'essai(s)

| ST | Param. | Échantillon (s) | | Dates | | Résultat (s) | | LDR | |
|----|--------|-----------------|--------------------|--------------|----------|-----------------|---|-------|------|
| | | # Lab | # Client | Échantillon. | Récep. | Essai | Valeur | Unité | |
| | CL- | 150923-57 | 351 - L1 - BB - 1 | 11-09-23 | 15-09-23 | 18-09-23 | 47,35 | mg | 0,96 |
| | | 150923-58 | 352 - L1 - BB - 2 | 12-09-23 | 15-09-23 | 18-09-23 | 60,98 | mg | 0,98 |
| | | 150923-59 | 353 - L1 - BB - 3 | 13-09-23 | 15-09-23 | 18-09-23 | 65,55 | mg | 1,00 |
| | | 150923-60 | 354 - L3 - BB - 1 | 11-09-23 | 15-09-23 | 18-09-23 | 30,98 | mg | 0,73 |
| | | 150923-61 | 355 - L3 - BB - 2 | 12-09-23 | 15-09-23 | 18-09-23 | 34,34 | mg | 0,83 |
| | | 150923-62 | 356 - L3 - BB - 3 | 13-09-23 | 15-09-23 | 18-09-23 | 41,47 | mg | 0,88 |
| | | 150923-63 | 357 - Bi - BB - Bi | 13-09-23 | 15-09-23 | 18-09-23 | <ldr< th=""><th>mg</th><th>0,04</th></ldr<> | mg | 0,04 |

ST : Essai Sous-Traité

LDR : Limite de Détection Rapportée

Commentaire(s)

1. Chlorures (CI-): 90%≤MR≤110% , 90%≤AD≤110% & |DP|≤10%.

Contrôle de qualité

| ST | ST Param. Date | | am. Date # Réf 1 | Туре | Type Résultat(s) | | |
|----|----------------|----------|------------------|------|---|-----------|------|
| | | | | | Valeur | Unité | |
| | CL- | 18-09-23 | BL1809 | BL | <ldr< td=""><td>mg/L</td><td>0.40</td></ldr<> | mg/L | 0.40 |
| | | | MR1809 | MR | 97,4 | % Récup. | |
| | | | AD150923-57 | AD | 102,8 | % Récup. | 12 |
| | | | DP150923-58 | DP | 4,1 | % d'Écart | - |
| | | | DP150923-59 | DP | 3,8 | % d'Écart | |
| | | | DP150923-60 | DP | 2,8 | % d'Écart | - |
| | | | DP150923-61 | DP | 4,3 | % d'Écart | |
| | | | AD150923-62 | AD | 104,3 | % Récup. | - |
| | | | AD150923-63 | AD | 97,0 | % Récup. | - |

ST : Contrôle qualité Sous-Traité

Réf : Référence du contrôle qualité dans le système de suivi du laboratoire

BL : Blanc

MR : Matériau de Référence

DP : Duplicata

RP : Réplicata DL : Dilution

AD : Ajout Dosé

EA : Étalon Analogue

TM: Témoin de l'extraction

LDR : Limite de Détection Rapportée

Signature

Les résultats ne se rapportent qu'aux objets soumis à l'essai

Tout ou partie de ce document ne peut être reproduit sans l'autorisation du laboratoire de CONSULAIR. Ce rapport d'essai est certifié par la (les) personne(s) mentionnée(s) ci-après.

Pour toute question concernant ce certificat d'analyse, veuillez vous adresser directement à :



Ismahane Kerrouche





Beta Analytic, Inc. 4985 SW 74th Court Miami, FL 33155 USA Tel: 305-667-5167 Fax: 305-663-0964 info@betalabservices.com

ISO/IEC 17025:2017-Accredited Testing Laboratory

October 02, 2023

Eric Trepanier Consulair 125-2022 rue Lavoisier Quebec G1N 4L5 Canada

Dear Mr. Trepanier

Please find enclosed your radiocarbon (C14) report for the material recently submitted. The result is reported as "% Biogenic Carbon". This indicates the percentage carbon from "renewable" (biomass or animal by-product) sources versus petroleum (or otherwise fossil) sources . For reference, 100 % Biogenic Carbon indicates that a material is entirely sourced from plants or animal by-products and 0 % Biogenic Carbon indicates that a material did not contain any carbon from plants or animal by-products. A value in between represents a mixture of natural and fossil sources.

The analytical measurement is cited as "percent modern carbon (pMC)". This is the percentage of C14 measured in the sample relative to a modern reference standard (NIST 4990C). The % Biogenic Carbon content is calculated from pMC by applying a small adjustment factor for C14 in carbon dioxide in air today. It is important to note is that all internationally recognized standards using C14 assume that the plant or biomass feedstocks were obtained from natural environments.

Reported results are accredited to ISO/IEC 17025:2017 Testing Accreditation PJLA #59423 standards and all chemistry was performed here in our laboratory and counted in our own accelerators in Miami, Florida.

The international standard method utilized for this analysis is cited under Summary of Results. The standard version used is the latest available as of the date reported (unless otherwise noted). The report also indicates if the result is relative to total carbon (TC) or only total organic carbon (TOC). When interpreting the results, please consider any communications you may have had with us regarding the analysis. If you have any questions please contact us. We welcome your inquiries.

Sincerely,

Ronald E. Hatfield President





| Summary of Results - % Biogenic Carbon Content ASTM D6866-22 Method B (AMS) TC | Certificate Number: 565105675516143528 Validation: |
|---|--|
| Submitte | r Eric Trepanier |
| Compan | y Consulair |
| Date Receive | d September 26, 2023 |
| Date Reporte | d October 02, 2023 |
| Submitter Lab | el 701 - L1 - CANISTER - 1 |
| RESULT | : 58 % Biogenic Carbon Content (as a fraction of total carbon) |

| Laboratory Number | Beta-675516 |
|-------------------------------------|--------------------|
| Percent modern carbon (pMC) | 58.31 +/- 0.2 pMC |
| Atmospheric adjustment factor (REF) | 100.0; = pMC/1.000 |



Package received - labeling COC



View of content



Representative sample analyzed (1cm x 1cm scale)

Disclosures: All work was done at Beta Analytic in its own chemistry lab and AMSs. No subcontractors were used. Beta's chemistry laboratory and AMS do not react or measure artificial C 14 used in biomedical and environmental AMS studies. Beta is a C14 tracer-free facility. Validating quality assurance is verified with a Quality Assurance report posted separately to the web library containing the PDF downloadable copy of this report.

Precision on the RESULT is cited as +/- 3% (absolute). The cited precision on the analytical measure (pMC) is 1 sigma (1 relative standard deviation). The reported result only applies to the analyzed material. The accuracy of the RESULT relies on the measured carbon in the analyzed material having been in recent equilibrium with CO2 in the air and/or from fossil carbon (more than 40,000 years old) such as petroleum or coal. The RESULT only applies to relative carbon content, not to relative mass content. The RESULT is calculated by adjusting pMC by the applicable "Atmospheric adjustment factor (REF)" cited in this report



| Summary of Results - % Biogenic Carbon Content ASTM D6866-22 Method B (AMS) TC | Certificate Number: 565105675516143528 Validation: |
|---|--|
| Submitter | Eric Trepanier |
| Company | Consulair |
| Date Received | September 26, 2023 |
| Date Reported | October 02, 2023 |
| Submitter Label | 701 - L1 - CANISTER - 1 |
| RESULT: | 58 % Biogenic Carbon Content (as a fraction of total carbon) |
| Laboratory Number | Beta-675516 |
| Percent modern carbon (pMC) | 58.31 +/- 0.2 pMC |
| Atmospheric adjustment factor (REF) | 100.0; = pMC/1.000 |
| 42% | Biogenic Carbon Fossil Carbon |

Precision on the RESULT is cited as +/- 3% (absolute). The cited precision on the analytical measure (pMC) is 1 sigma (1 relative standard deviation). The reported result only applies to the analyzed material. The accuracy of the RESULT relies on the measured carbon in the analyzed material having been in recent equilibrium with CO2 in the air and/or from fossil carbon (more than 40,000 years old) such as petroleum or coal. The RESULT only applies to relative carbon content, not to relative mass content. The RESULT is calculated by adjusting pMC by the applicable "Atmospheric adjustment factor (REF)" cited in this report



% Biogenic Carbon Content ASTM D6866-22 Method B (AMS) TC

Explanation of Results

The result was obtained using the radiocarbon isotope (also known as Carbon-14, C14 or 14C), a naturally occurring isotope of carbon that is radioactive and decays in such a way that there is none left after about 45,000 years following the death of a plant or animal. Its most common use is radiocarbon dating by archaeologists. An industrial application was also developed to determine if consumer products and CO2 emissions were sourced from plants/biomass or from materials such as petroleum or coal (fossil-based). By 2003 there was growing demand for a standardized methodology for applying Carbon-14 testing within the regulatory environment. The first of these standards was ASTM D6866-04, which was written with the assistance of Beta Analytic. Since ASTM was largely viewed as a US standard, European stakeholders soon began demanding an equivalent CEN standard while global stakeholders called for ISO standardization.

The analytical procedures for measuring radiocarbon content using the different standards are identical. The only difference is the reporting format. Results are usually reported using the standardized terminology "% biobased carbon". Only ASTM D6866 uses the term "% biogenic carbon" when the result represents all carbon present (Total Carbon) rather than just the organic carbon (Total Organic Carbon). The terms "% biobased carbon" and "% biogenic carbon" are now the standard units in regulatory and industrial applications, replacing obscure units of measure historically reported by radiocarbon dating laboratories e.g. disintegrations per minute per gram (dpm/g) or radiocarbon age.

The result was obtained by measuring the ratio of radiocarbon in the material relative to a National Institute of Standards and Technology (NIST) modern reference standard (SRM 4990C). This ratio was calculated as a percentage and is reported as percent modern carbon (pMC). The value obtained relative to the NIST standard is normalized to the year 1950 AD so an adjustment was required to calculate a carbon source value relative to today. This factor is listed on the report sheet as the terminology "REF".

Interpretation and application of the results is straightforward. A value of 100% biobased or biogenic carbon would indicate that 100% of the carbon came from plants or animal by-products (biomass) living in the natural environment and a value of 0% would mean that all of the carbon was derived from petrochemicals, coal and other fossil sources. A value between 0-100% would indicate a mixture. The higher the value, the greater the proportion of naturally sourced components in the material.



Beta Analytic, Inc. 4985 SW 74th Court Miami, FL 33155 USA Tel: 305-667-5167 Fax: 305-663-0964 info@betalabservices.com

ISO/IEC 17025:2017-Accredited Testing Laboratory

Quality Assurance Report

This report provides the results of reference materials used to validate radiocarbon analyses prior to reporting. Known-value reference materials were analyzed quasi-simultaneously with the unknowns. Results are reported as expected values vs measured values. Reported values are calculated relative to NIST SRM-4990C and corrected for isotopic fractionation. Results are reported using the direct analytical measure percent modern carbon (pMC) with one relative standard deviation. Agreement between expected and measured values is taken as being within 2 sigma agreement (error x 2) to account for total laboratory error.

| Report Date: | October 02, 2023 |
|--------------|--------------------|
| Submitter: | Mr. Eric Trepanier |

QA MEASUREMENTS

| Reference 1 | |
|-----------------|---------------------|
| Expected Value: | 0.44 +/- 0.04 pMC |
| Measured Value: | 0.44 +/- 0.04 pMC |
| Agreement: | Accepted |
| | |
| Reference 2 | |
| Expected Value: | 129.41 +/- 0.06 pMC |
| Measured Value: | 129.40 +/- 0.37 pMC |
| Agreement: | Accepted |
| | |
| Reference 3 | |
| Expected Value: | 96.69 +/- 0.50 pMC |
| Measured Value: | 96.83 +/- 0.29 pMC |
| Agreement: | Accepted |

COMMENT: All measurements passed acceptance tests.

Validation:

1-0

Date: October 02, 2023



Beta Analytic, Inc. 4985 SW 74th Court Miami, FL 33155 USA Tel: 305-667-5167 Fax: 305-663-0964 info@betalabservices.com

ISO/IEC 17025:2017-Accredited Testing Laboratory

October 02, 2023

Eric Trepanier Consulair 125-2022 rue Lavoisier Quebec G1N 4L5 Canada

Dear Mr. Trepanier

Please find enclosed your radiocarbon (C14) report for the material recently submitted. The result is reported as "% Biogenic Carbon". This indicates the percentage carbon from "renewable" (biomass or animal by-product) sources versus petroleum (or otherwise fossil) sources . For reference, 100 % Biogenic Carbon indicates that a material is entirely sourced from plants or animal by-products and 0 % Biogenic Carbon indicates that a material did not contain any carbon from plants or animal by-products. A value in between represents a mixture of natural and fossil sources.

The analytical measurement is cited as "percent modern carbon (pMC)". This is the percentage of C14 measured in the sample relative to a modern reference standard (NIST 4990C). The % Biogenic Carbon content is calculated from pMC by applying a small adjustment factor for C14 in carbon dioxide in air today. It is important to note is that all internationally recognized standards using C14 assume that the plant or biomass feedstocks were obtained from natural environments.

Reported results are accredited to ISO/IEC 17025:2017 Testing Accreditation PJLA #59423 standards and all chemistry was performed here in our laboratory and counted in our own accelerators in Miami, Florida.

The international standard method utilized for this analysis is cited under Summary of Results. The standard version used is the latest available as of the date reported (unless otherwise noted). The report also indicates if the result is relative to total carbon (TC) or only total organic carbon (TOC). When interpreting the results, please consider any communications you may have had with us regarding the analysis. If you have any questions please contact us. We welcome your inquiries.

Sincerely,

Ronald E. Hatfield President





| Summary of Results - % Biogenic Carbon Content ASTM D6866-22 Method B (AMS) TC | Certificate Number: 565106675517143528 Validation: |
|---|--|
| Submitte | r Eric Trepanier |
| Company | y Consulair |
| Date Receive | d September 26, 2023 |
| Date Reported | d October 02, 2023 |
| Submitter Labe | 702 - L2 - CANISTER - 1 |
| RESULT | : 62 % Biogenic Carbon Content (as a fraction of total carbon) |

| Laboratory Number | Beta-675517 |
|-------------------------------------|--------------------|
| Percent modern carbon (pMC) | 62.00 +/- 0.2 pMC |
| Atmospheric adjustment factor (REF) | 100.0; = pMC/1.000 |



Package received - labeling COC



View of content



Representative sample analyzed (1cm x 1cm scale)

Disclosures: All work was done at Beta Analytic in its own chemistry lab and AMSs. No subcontractors were used. Beta's chemistry laboratory and AMS do not react or measure artificial C 14 used in biomedical and environmental AMS studies. Beta is a C14 tracer-free facility. Validating quality assurance is verified with a Quality Assurance report posted separately to the web library containing the PDF downloadable copy of this report.

Precision on the RESULT is cited as +/- 3% (absolute). The cited precision on the analytical measure (pMC) is 1 sigma (1 relative standard deviation). The reported result only applies to the analyzed material. The accuracy of the RESULT relies on the measured carbon in the analyzed material having been in recent equilibrium with CO2 in the air and/or from fossil carbon (more than 40,000 years old) such as petroleum or coal. The RESULT only applies to relative carbon content, not to relative mass content. The RESULT is calculated by adjusting pMC by the applicable "Atmospheric adjustment factor (REF)" cited in this report



| Summary of Results - % Biogenic Carbon Content ASTM D6866-22 Method B (AMS) TC | Certificate Number: 565106675517143528 Validation: | | |
|---|--|--|--|
| Submitter | Eric Trepanier | | |
| Company | Consulair | | |
| Date Received | September 26, 2023 | | |
| Date Reported | October 02, 2023 | | |
| Submitter Label | 702 - L2 - CANISTER - 1 | | |
| RESULT: | 62 % Biogenic Carbon Content (as a fraction of total carbon) | | |
| Laboratory Number | Beta-675517 | | |
| Percent modern carbon (pMC) | 62.00 +/- 0.2 pMC | | |
| Atmospheric adjustment factor (REF) | 100.0; = pMC/1.000 | | |
| 38% | Biogenic Carbon Fossil Carbon | | |

Precision on the RESULT is cited as +/- 3% (absolute). The cited precision on the analytical measure (pMC) is 1 sigma (1 relative standard deviation). The reported result only applies to the analyzed material. The accuracy of the RESULT relies on the measured carbon in the analyzed material having been in recent equilibrium with CO2 in the air and/or from fossil carbon (more than 40,000 years old) such as petroleum or coal. The RESULT only applies to relative carbon content, not to relative mass content. The RESULT is calculated by adjusting pMC by the applicable "Atmospheric adjustment factor (REF)" cited in this report



% Biogenic Carbon Content ASTM D6866-22 Method B (AMS) TC

Explanation of Results

The result was obtained using the radiocarbon isotope (also known as Carbon-14, C14 or 14C), a naturally occurring isotope of carbon that is radioactive and decays in such a way that there is none left after about 45,000 years following the death of a plant or animal. Its most common use is radiocarbon dating by archaeologists. An industrial application was also developed to determine if consumer products and CO2 emissions were sourced from plants/biomass or from materials such as petroleum or coal (fossil-based). By 2003 there was growing demand for a standardized methodology for applying Carbon-14 testing within the regulatory environment. The first of these standards was ASTM D6866-04, which was written with the assistance of Beta Analytic. Since ASTM was largely viewed as a US standard, European stakeholders soon began demanding an equivalent CEN standard while global stakeholders called for ISO standardization.

The analytical procedures for measuring radiocarbon content using the different standards are identical. The only difference is the reporting format. Results are usually reported using the standardized terminology "% biobased carbon". Only ASTM D6866 uses the term "% biogenic carbon" when the result represents all carbon present (Total Carbon) rather than just the organic carbon (Total Organic Carbon). The terms "% biobased carbon" and "% biogenic carbon" are now the standard units in regulatory and industrial applications, replacing obscure units of measure historically reported by radiocarbon dating laboratories e.g. disintegrations per minute per gram (dpm/g) or radiocarbon age.

The result was obtained by measuring the ratio of radiocarbon in the material relative to a National Institute of Standards and Technology (NIST) modern reference standard (SRM 4990C). This ratio was calculated as a percentage and is reported as percent modern carbon (pMC). The value obtained relative to the NIST standard is normalized to the year 1950 AD so an adjustment was required to calculate a carbon source value relative to today. This factor is listed on the report sheet as the terminology "REF".

Interpretation and application of the results is straightforward. A value of 100% biobased or biogenic carbon would indicate that 100% of the carbon came from plants or animal by-products (biomass) living in the natural environment and a value of 0% would mean that all of the carbon was derived from petrochemicals, coal and other fossil sources. A value between 0-100% would indicate a mixture. The higher the value, the greater the proportion of naturally sourced components in the material.


Beta Analytic, Inc. 4985 SW 74th Court Miami, FL 33155 USA Tel: 305-667-5167 Fax: 305-663-0964 info@betalabservices.com

ISO/IEC 17025:2017-Accredited Testing Laboratory

Quality Assurance Report

This report provides the results of reference materials used to validate radiocarbon analyses prior to reporting. Known-value reference materials were analyzed quasi-simultaneously with the unknowns. Results are reported as expected values vs measured values. Reported values are calculated relative to NIST SRM-4990C and corrected for isotopic fractionation. Results are reported using the direct analytical measure percent modern carbon (pMC) with one relative standard deviation. Agreement between expected and measured values is taken as being within 2 sigma agreement (error x 2) to account for total laboratory error.

| Report Date: | October 02, 2023 |
|--------------|--------------------|
| Submitter: | Mr. Eric Trepanier |

QA MEASUREMENTS

| Reference 1 | |
|-----------------|---------------------|
| Expected Value: | 0.44 +/- 0.04 pMC |
| Measured Value: | 0.44 +/- 0.04 pMC |
| Agreement: | Accepted |
| | |
| Reference 2 | |
| Expected Value: | 129.41 +/- 0.06 pMC |
| Measured Value: | 129.40 +/- 0.37 pMC |
| Agreement: | Accepted |
| | |
| Reference 3 | |
| Expected Value: | 96.69 +/- 0.50 pMC |
| Measured Value: | 96.83 +/- 0.29 pMC |
| Agreement: | Accepted |

COMMENT: All measurements passed acceptance tests.

Validation:

1-0

Date: October 02, 2023



Beta Analytic, Inc. 4985 SW 74th Court Miami, FL 33155 USA Tel: 305-667-5167 Fax: 305-663-0964 info@betalabservices.com

ISO/IEC 17025:2017-Accredited Testing Laboratory

October 02, 2023

Eric Trepanier Consulair 125-2022 rue Lavoisier Quebec G1N 4L5 Canada

Dear Mr. Trepanier

Please find enclosed your radiocarbon (C14) report for the material recently submitted. The result is reported as "% Biogenic Carbon". This indicates the percentage carbon from "renewable" (biomass or animal by-product) sources versus petroleum (or otherwise fossil) sources . For reference, 100 % Biogenic Carbon indicates that a material is entirely sourced from plants or animal by-products and 0 % Biogenic Carbon indicates that a material did not contain any carbon from plants or animal by-products. A value in between represents a mixture of natural and fossil sources.

The analytical measurement is cited as "percent modern carbon (pMC)". This is the percentage of C14 measured in the sample relative to a modern reference standard (NIST 4990C). The % Biogenic Carbon content is calculated from pMC by applying a small adjustment factor for C14 in carbon dioxide in air today. It is important to note is that all internationally recognized standards using C14 assume that the plant or biomass feedstocks were obtained from natural environments.

Reported results are accredited to ISO/IEC 17025:2017 Testing Accreditation PJLA #59423 standards and all chemistry was performed here in our laboratory and counted in our own accelerators in Miami, Florida.

The international standard method utilized for this analysis is cited under Summary of Results. The standard version used is the latest available as of the date reported (unless otherwise noted). The report also indicates if the result is relative to total carbon (TC) or only total organic carbon (TOC). When interpreting the results, please consider any communications you may have had with us regarding the analysis. If you have any questions please contact us. We welcome your inquiries.

Sincerely,

Ronald E. Hatfield President





| Summary of Results - % Biogenic Carbon Content ASTM D6866-22 Method B (AMS) TC | Certificate Number: 565107675518143528 Validation: |
|---|---|
| Submit | ter Eric Trepanier |
| Compa | ny Consulair |
| Date Receiv | ved September 26, 2023 |
| Date Repor | ted October 02, 2023 |
| Submitter La | bel 703 - L3 - CANISTER - 1 |
| RESUL | T: 60 % Biogenic Carbon Content (as a fraction of total carbon) |

| Laboratory Number | Beta-675518 |
|-------------------------------------|--------------------|
| Percent modern carbon (pMC) | 59.91 +/- 0.23 pMC |
| Atmospheric adjustment factor (REF) | 100.0; = pMC/1.000 |



Package received - labeling COC



View of content



Representative sample analyzed (1cm x 1cm scale)

Disclosures: All work was done at Beta Analytic in its own chemistry lab and AMSs. No subcontractors were used. Beta's chemistry laboratory and AMS do not react or measure artificial C 14 used in biomedical and environmental AMS studies. Beta is a C14 tracer-free facility. Validating quality assurance is verified with a Quality Assurance report posted separately to the web library containing the PDF downloadable copy of this report.

Precision on the RESULT is cited as +/- 3% (absolute). The cited precision on the analytical measure (pMC) is 1 sigma (1 relative standard deviation). The reported result only applies to the analyzed material. The accuracy of the RESULT relies on the measured carbon in the analyzed material having been in recent equilibrium with CO2 in the air and/or from fossil carbon (more than 40,000 years old) such as petroleum or coal. The RESULT only applies to relative carbon content, not to relative mass content. The RESULT is calculated by adjusting pMC by the applicable "Atmospheric adjustment factor (REF)" cited in this report



| Summary of Results - % Biogenic Carbon Content ASTM D6866-22 Method B (AMS) TC | Certificate Number: 565107675518143528 Validation: |
|---|--|
| Submitter | Eric Trepanier |
| Company | Consulair |
| Date Received | September 26, 2023 |
| Date Reported | October 02, 2023 |
| Submitter Label | 703 - L3 - CANISTER - 1 |
| RESULT: | 60 % Biogenic Carbon Content (as a fraction of total carbon) |
| Laboratory Number | Beta-675518 |
| Percent modern carbon (pMC) | 59.91 +/- 0.23 pMC |
| Atmospheric adjustment factor (REF) | 100.0; = pMC/1.000 |
| 40% | Biogenic Carbon Fossil Carbon |

Precision on the RESULT is cited as +/- 3% (absolute). The cited precision on the analytical measure (pMC) is 1 sigma (1 relative standard deviation). The reported result only applies to the analyzed material. The accuracy of the RESULT relies on the measured carbon in the analyzed material having been in recent equilibrium with CO2 in the air and/or from fossil carbon (more than 40,000 years old) such as petroleum or coal. The RESULT only applies to relative carbon content, not to relative mass content. The RESULT is calculated by adjusting pMC by the applicable "Atmospheric adjustment factor (REF)" cited in this report



% Biogenic Carbon Content ASTM D6866-22 Method B (AMS) TC

Explanation of Results

The result was obtained using the radiocarbon isotope (also known as Carbon-14, C14 or 14C), a naturally occurring isotope of carbon that is radioactive and decays in such a way that there is none left after about 45,000 years following the death of a plant or animal. Its most common use is radiocarbon dating by archaeologists. An industrial application was also developed to determine if consumer products and CO2 emissions were sourced from plants/biomass or from materials such as petroleum or coal (fossil-based). By 2003 there was growing demand for a standardized methodology for applying Carbon-14 testing within the regulatory environment. The first of these standards was ASTM D6866-04, which was written with the assistance of Beta Analytic. Since ASTM was largely viewed as a US standard, European stakeholders soon began demanding an equivalent CEN standard while global stakeholders called for ISO standardization.

The analytical procedures for measuring radiocarbon content using the different standards are identical. The only difference is the reporting format. Results are usually reported using the standardized terminology "% biobased carbon". Only ASTM D6866 uses the term "% biogenic carbon" when the result represents all carbon present (Total Carbon) rather than just the organic carbon (Total Organic Carbon). The terms "% biobased carbon" and "% biogenic carbon" are now the standard units in regulatory and industrial applications, replacing obscure units of measure historically reported by radiocarbon dating laboratories e.g. disintegrations per minute per gram (dpm/g) or radiocarbon age.

The result was obtained by measuring the ratio of radiocarbon in the material relative to a National Institute of Standards and Technology (NIST) modern reference standard (SRM 4990C). This ratio was calculated as a percentage and is reported as percent modern carbon (pMC). The value obtained relative to the NIST standard is normalized to the year 1950 AD so an adjustment was required to calculate a carbon source value relative to today. This factor is listed on the report sheet as the terminology "REF".

Interpretation and application of the results is straightforward. A value of 100% biobased or biogenic carbon would indicate that 100% of the carbon came from plants or animal by-products (biomass) living in the natural environment and a value of 0% would mean that all of the carbon was derived from petrochemicals, coal and other fossil sources. A value between 0-100% would indicate a mixture. The higher the value, the greater the proportion of naturally sourced components in the material.



Beta Analytic, Inc. 4985 SW 74th Court Miami, FL 33155 USA Tel: 305-667-5167 Fax: 305-663-0964 info@betalabservices.com

ISO/IEC 17025:2017-Accredited Testing Laboratory

Quality Assurance Report

This report provides the results of reference materials used to validate radiocarbon analyses prior to reporting. Known-value reference materials were analyzed quasi-simultaneously with the unknowns. Results are reported as expected values vs measured values. Reported values are calculated relative to NIST SRM-4990C and corrected for isotopic fractionation. Results are reported using the direct analytical measure percent modern carbon (pMC) with one relative standard deviation. Agreement between expected and measured values is taken as being within 2 sigma agreement (error x 2) to account for total laboratory error.

| Report Date: | October 02, 2023 |
|--------------|--------------------|
| Submitter: | Mr. Eric Trepanier |

QA MEASUREMENTS

| Reference 1 | |
|-----------------|---------------------|
| Expected Value: | 0.44 +/- 0.04 pMC |
| Measured Value: | 0.44 +/- 0.05 pMC |
| Agreement: | Accepted |
| | |
| Reference 2 | |
| Expected Value: | 129.41 +/- 0.06 pMC |
| Measured Value: | 129.43 +/- 0.40 pMC |
| Agreement: | Accepted |
| | |
| Reference 3 | |
| Expected Value: | 96.69 +/- 0.50 pMC |
| Measured Value: | 96.59 +/- 0.34 pMC |
| Agreement: | Accepted |

COMMENT: All measurements passed acceptance tests.

Validation:

1-0

Date: October 02, 2023



Beta Analytic, Inc. 4985 SW 74th Court Miami, FL 33155 USA Tel: 305-667-5167 Fax: 305-663-0964 info@betalabservices.com

ISO/IEC 17025:2017-Accredited Testing Laboratory

October 02, 2023

Eric Trepanier Consulair 125-2022 rue Lavoisier Quebec G1N 4L5 Canada

Dear Mr. Trepanier

Please find enclosed your radiocarbon (C14) report for the material recently submitted. The result is reported as "% Biogenic Carbon". This indicates the percentage carbon from "renewable" (biomass or animal by-product) sources versus petroleum (or otherwise fossil) sources . For reference, 100 % Biogenic Carbon indicates that a material is entirely sourced from plants or animal by-products and 0 % Biogenic Carbon indicates that a material did not contain any carbon from plants or animal by-products. A value in between represents a mixture of natural and fossil sources.

The analytical measurement is cited as "percent modern carbon (pMC)". This is the percentage of C14 measured in the sample relative to a modern reference standard (NIST 4990C). The % Biogenic Carbon content is calculated from pMC by applying a small adjustment factor for C14 in carbon dioxide in air today. It is important to note is that all internationally recognized standards using C14 assume that the plant or biomass feedstocks were obtained from natural environments.

Reported results are accredited to ISO/IEC 17025:2017 Testing Accreditation PJLA #59423 standards and all chemistry was performed here in our laboratory and counted in our own accelerators in Miami, Florida.

The international standard method utilized for this analysis is cited under Summary of Results. The standard version used is the latest available as of the date reported (unless otherwise noted). The report also indicates if the result is relative to total carbon (TC) or only total organic carbon (TOC). When interpreting the results, please consider any communications you may have had with us regarding the analysis. If you have any questions please contact us. We welcome your inquiries.

Sincerely,

Ronald E. Hatfield President





| Summary of Results - % Biogenic Carbon Content ASTM D6866-22 Method B (AMS) TC | | Certificate Number: 565108675519143528 Validation: |
|---|--------|--|
| Subm | nitter | Eric Trepanier |
| Comp | pany | Consulair |
| Date Rece | ∋ived | September 26, 2023 |
| Date Repo | orted | October 02, 2023 |
| Submitter L | _abel | 704 - L4 - CANISTER - 1 |
| RESU | LT: | 60 % Biogenic Carbon Content (as a fraction of total carbon) |

| Laboratory Number | Beta-675519 |
|-------------------------------------|--------------------|
| Percent modern carbon (pMC) | 59.50 +/- 0.22 pMC |
| Atmospheric adjustment factor (REF) | 100.0; = pMC/1.000 |



Package received - labeling COC



View of content



Representative sample analyzed (1cm x 1cm scale)

Disclosures: All work was done at Beta Analytic in its own chemistry lab and AMSs. No subcontractors were used. Beta's chemistry laboratory and AMS do not react or measure artificial C 14 used in biomedical and environmental AMS studies. Beta is a C14 tracer-free facility. Validating quality assurance is verified with a Quality Assurance report posted separately to the web library containing the PDF downloadable copy of this report.

Precision on the RESULT is cited as +/- 3% (absolute). The cited precision on the analytical measure (pMC) is 1 sigma (1 relative standard deviation). The reported result only applies to the analyzed material. The accuracy of the RESULT relies on the measured carbon in the analyzed material having been in recent equilibrium with CO2 in the air and/or from fossil carbon (more than 40,000 years old) such as petroleum or coal. The RESULT only applies to relative carbon content, not to relative mass content. The RESULT is calculated by adjusting pMC by the applicable "Atmospheric adjustment factor (REF)" cited in this report



| Summary of Results - % Biogenic Carbon Content ASTM D6866-22 Method B (AMS) TC | Certificate Number: 565108675519143528 Validation: |
|---|--|
| Submitter | Eric Trepanier |
| Company | Consulair |
| Date Received | September 26, 2023 |
| Date Reported | October 02, 2023 |
| Submitter Label | 704 - L4 - CANISTER - 1 |
| RESULT: | 60 % Biogenic Carbon Content (as a fraction of total carbon) |
| Laboratory Number | Beta-675519 |
| Percent modern carbon (pMC) | 59.50 +/- 0.22 pMC |
| Atmospheric adjustment factor (REF) | 100.0; = pMC/1.000 |
| 40% | Biogenic Carbon Fossil Carbon |

Precision on the RESULT is cited as +/- 3% (absolute). The cited precision on the analytical measure (pMC) is 1 sigma (1 relative standard deviation). The reported result only applies to the analyzed material. The accuracy of the RESULT relies on the measured carbon in the analyzed material having been in recent equilibrium with CO2 in the air and/or from fossil carbon (more than 40,000 years old) such as petroleum or coal. The RESULT only applies to relative carbon content, not to relative mass content. The RESULT is calculated by adjusting pMC by the applicable "Atmospheric adjustment factor (REF)" cited in this report



% Biogenic Carbon Content ASTM D6866-22 Method B (AMS) TC

Explanation of Results

The result was obtained using the radiocarbon isotope (also known as Carbon-14, C14 or 14C), a naturally occurring isotope of carbon that is radioactive and decays in such a way that there is none left after about 45,000 years following the death of a plant or animal. Its most common use is radiocarbon dating by archaeologists. An industrial application was also developed to determine if consumer products and CO2 emissions were sourced from plants/biomass or from materials such as petroleum or coal (fossil-based). By 2003 there was growing demand for a standardized methodology for applying Carbon-14 testing within the regulatory environment. The first of these standards was ASTM D6866-04, which was written with the assistance of Beta Analytic. Since ASTM was largely viewed as a US standard, European stakeholders soon began demanding an equivalent CEN standard while global stakeholders called for ISO standardization.

The analytical procedures for measuring radiocarbon content using the different standards are identical. The only difference is the reporting format. Results are usually reported using the standardized terminology "% biobased carbon". Only ASTM D6866 uses the term "% biogenic carbon" when the result represents all carbon present (Total Carbon) rather than just the organic carbon (Total Organic Carbon). The terms "% biobased carbon" and "% biogenic carbon" are now the standard units in regulatory and industrial applications, replacing obscure units of measure historically reported by radiocarbon dating laboratories e.g. disintegrations per minute per gram (dpm/g) or radiocarbon age.

The result was obtained by measuring the ratio of radiocarbon in the material relative to a National Institute of Standards and Technology (NIST) modern reference standard (SRM 4990C). This ratio was calculated as a percentage and is reported as percent modern carbon (pMC). The value obtained relative to the NIST standard is normalized to the year 1950 AD so an adjustment was required to calculate a carbon source value relative to today. This factor is listed on the report sheet as the terminology "REF".

Interpretation and application of the results is straightforward. A value of 100% biobased or biogenic carbon would indicate that 100% of the carbon came from plants or animal by-products (biomass) living in the natural environment and a value of 0% would mean that all of the carbon was derived from petrochemicals, coal and other fossil sources. A value between 0-100% would indicate a mixture. The higher the value, the greater the proportion of naturally sourced components in the material.



Beta Analytic, Inc. 4985 SW 74th Court Miami, FL 33155 USA Tel: 305-667-5167 Fax: 305-663-0964 info@betalabservices.com

ISO/IEC 17025:2017-Accredited Testing Laboratory

Quality Assurance Report

This report provides the results of reference materials used to validate radiocarbon analyses prior to reporting. Known-value reference materials were analyzed quasi-simultaneously with the unknowns. Results are reported as expected values vs measured values. Reported values are calculated relative to NIST SRM-4990C and corrected for isotopic fractionation. Results are reported using the direct analytical measure percent modern carbon (pMC) with one relative standard deviation. Agreement between expected and measured values is taken as being within 2 sigma agreement (error x 2) to account for total laboratory error.

| Report Date: | October 02, 2023 |
|--------------|--------------------|
| Submitter: | Mr. Eric Trepanier |

QA MEASUREMENTS

| Reference 1 | |
|-----------------|---------------------|
| Expected Value: | 0.44 +/- 0.04 pMC |
| Measured Value: | 0.44 +/- 0.05 pMC |
| Agreement: | Accepted |
| | |
| Reference 2 | |
| Expected Value: | 129.41 +/- 0.06 pMC |
| Measured Value: | 129.43 +/- 0.40 pMC |
| Agreement: | Accepted |
| | |
| Reference 3 | |
| Expected Value: | 96.69 +/- 0.50 pMC |
| Measured Value: | 96.59 +/- 0.34 pMC |
| Agreement: | Accepted |

COMMENT: All measurements passed acceptance tests.

Validation:

1-0

Date: October 02, 2023

CONSULAIR





02 -7 11 0% Co2 -7 10% Co -7 YUMAM So2 -7 KUMAM NOK -7 150 Mam Cut -> 300M.

| | Doc | ument : F t | ECH 18 | | | | Revisio | n Nº:8 | , | | <u>ا</u> | | Page | : 1 de 2 | | |
|------------|--------------|--|------------|-------------------------|-----------------|---------|-----------------|--------------|------------|----------|----------|----------|----------|-------------|----------|----------------|
| A Star La | | The second second | | ÉTALONN | AGE DES | S ANALY | SEURS | - MÉTH | IODE 7E | / 10 / 6 | C/3A | 100.05 | - (g.) | | Of Land | STATISTICS. |
| Compagn | nie: 100 | inerate | ur V | Dac | | | # de p | rojel : | , ?) | -71 | 33 | | | | | |
| Date . | 1020- | 06 - | 06 | | | | 30010 | 3. | 61 | | | | | | _ | |
| 0.2 | - 4 | 0 | 1 | Ider | vuncati | on des | so. | seurs (| # Con: | sulair) | | | AUTO | | | |
| 02. | 1 | 1021 U | | Ident | ificatio | n des l | bombo | nnes (| # Born | boone | 3 | 1.41.1.2 | AUTRE | | | 199.61 |
| Azote : | | | O2/CO2/C | 0 | | | SO2 | - | | NO: | <i>,</i> | E. | AUTRE | | | 10.55 |
| Air zéro : | | | O2/CO2/C | :0: | 8 S | 36 | SO ₂ | 3.31 | Se 1 1 | NO: | | 24 | AUTRE | | | |
| | - 3 | 20 0 0 | 11 1 | Vérification | du sys | stème | de prél | èvemé | nt/con | dition | nemen | 1 | 1 2 | 3 | 1 | In State Party |
| Test de fi | uite (O/N) : | 1940 - E. 1940 - | Temp. R | efroidisseur | | 102 | Temp. | cordon : | Έ. ··· | | | Temp. | pompe : | 3 | | |
| Pression | analyseurs | | Débil prir | ncipal (# 2) : | | 51 A | Débit e | xcès (# | 7): | | | Temps | de répo | nse syst | | 18° I. |
| | Street and | AGENDA | DE L'ÉTA | LONNAGE | 1000 | 1000 0 | 1 | ANA | LYSEU | RS/ÉC | HELLES | PHYS | QUES | - (| | |
| | T | | | | 1 | 1 | 02 | CO2 | CO | 502 | NO | 1000 | 100 | 0 | Prendr | e en notes |
| G/ | AZ | Conc. de | Dilution | Vérif. Analyseur /*/ | Vérif. Sondo | Heure | - | | | | | | | a | vale | - 2 0 6CSNT |
| | | Vermodelon | (0/14) | Analyseur () | 00106 | 1.13 | | 5 | QUIRR | ÊLL/CO | ONCENT | RATIO | NS . | | % err. | OK7 (|
| 115 | | 1 | | | 200 | 0110 | 1 | | 1.1. | · . | | 1.2 | 1 · · | | | |
| NJ | - | 2560 | Dee | ~ | | 1+ | Pul | 0 | 0 | 0 | 0 | ort | - | 0 | I | |
| 00 | | 2.50 | A.Y | ~ | | PLU. | | | Jack | ł | 261 | | <u> </u> | + | [| - |
| 10.2 | | 250 | 5Y.3 | V | 8 2 | VLvs | 1 | | 421 | <u> </u> | 725 | - | <u> </u> | - | | |
| 110 | | 125 | 126 | V | | 100 | | 1.20 | | | 127 | | | | - | |
| PO | 1 | 125 | 126 | V. | 11.15 | 6453 | | Sec. 18 | 128 | 1 | | | | 1 | <u> </u> | |
| Soz | | 320 | 254.3 | ~ | 15 | 7605 | | | | 254 | | | | | 1 | |
| 502 | | 12.5 | 126 | | | 7410 | | 1 N. | | Bo | | | | | | |
| 100 | | 22.5 | - | | | 2417 | 200 | m | | | _ | | <u> </u> | 27.5 | [| - |
| Con An | | 951 | 12.2 | L' | | alsi | 11.5 | 1011 | | <u> </u> | | - | - | # 6 | | - |
| (0) | | 9.2 | 9,9 | V | 100 | 5151 | and | 95 | t | | | 1 | 1 | <i>"" 7</i> | | |
| Pa | V | 90 | 90 | ~ | | 5124 | | -ua | | | | 90 | - | | | |
| NZO | | 50 | 0.8 | V | 1.1 | +633 | 3 | 19 24 | | | | 50 | | | | |
| 200 | > | 30 | 301 6 | V | | 1124 | | | - | | 1 | 29,6 | | | | |
| N | - | 7.01 | 200 | | V | 7468 | -41 | 0,01 | 1 | 2 | 0 | 904 | 0,1 | -qoy | | 1 - 1 |
| | | 12 | D.2 | van t | 5 | 44 | 112 | | 1 | | | 645 | | 111 | -=> | (. r) |
| Con | | 4.7 | 9.5 | 5.1 | L | 749 | 14 4 | 9.4 | - | | | 1 2 | 8 | 111 6 | | 1.5 |
| Son | | 125 | 126 | | V | 9677 | 205 | des. | 1.8 | 119 | 1 | 1 | 1 | | | |
| Co | | 125 | De | | V | 800 | 1 | 111.3 | 122 | 1.1 | - | 1.1 | 100 | | | 1 |
| NU | | 125 | 126 | - ga-11 - 3 | V | 86.02 | 115 | | | | - | - | 140 80 | | - | Charles |
| 57 | 41 | 50 | 2014 | 0 13 10 3 - 10 - | Y | 109 | | 1000 | | 2.00 | | - | 74.0 | 1 | - | 1 |
| 5 | ** | 30 | 20 | 1 | | 13 | 11 | 1.11.11.11.1 | 100 | | - | | 41 | 1 | | 1.1.1 |
| 1 | Second Lab | Sec. 10 | La serte | | - | 125 | | En | nde | 4.6 | TRO | 10 | tet | | - | |
| 6 | | | | . 10100- | | 4 | | 2 | ne sterioù | - | | | | | | |
| | | | 154 | | | 8176 | 9 | m | ner | 1.1 | lif | ne | # | | š | |
| - | | | | | _ | 12615 | 2 | core | ser | | Kp | e | #3 | - | | |
| 10 mm | | | 1.1 | | | plye | - | FIL | | 20- | 0 | | | | | |
| Sec. 100 | | 10402 | 1.1 | | - | TUN | | | - | | 1-2 | m | | | | |
| | | | | 1 | S., | | | | | | | | | | 10 | |
| Technicia | 100 | / | - | TR | 1 | | | 10.000 | | | | | | 1000 | | 2020 |

La demière version de ce document est disponible sur le réseau (ZNFormulaires\Stack)

| | | | | | | | « | Étalo | nage | e des a | Form analy: | ulaire seurs | à jeci | ture d | irecte |)) | |
|--------------|------|------------|--------------------------|-------------------|-------------------------|--------------------------|----------|----------|----------------|-----------|----------------|-----------------|------------|----------|----------|----------------|------------|
| | | D | ocument : F I | ECH 18 | | | | Révisio | n Nº : 8 | | | | 463 | Page | :2 de 2 | | |
| | | | AGENDA D | E L'ÉT/ | | | 1 | 02 | | | RS / ÉC SO2 | HELLES | PHYSIC | QUES | 0. | Prendre | en netes |
| | | GAZ | Conc. de vérification | Dilution (O/N) | Vérif. Analyseur (*) | Vérif. Sonde | Heure | | | | | | to a | Get | | jes vajeu | rs d'écarl |
| | | | | | | | ļ | | 5 | QUIRR | ELL/CO | DNCENI | RATIO | NS | T | % err. | OK7 |
| | | 02 | | | | $\overline{\mathcal{V}}$ | they | 0.(| Po C | F^{-} | コ | | -c, Y | 1.6 | 0,01 | | |
| | | C3HE | 50 | 534 | · · · | V | 12:63 | | <u> </u> | <u> </u> | | | | 197.7 | N | I | |
| | | No | 125 | Hac. | | + | 1 ACT | ŧ | | 126 | | ₩. | + • • • • | <u> </u> | | | |
| | | San San | TAL | 152 | | $\overline{\mathcal{V}}$ | And | 1 | <u> · · ·</u> | 1 | 118 | 1 | | | 1 | | |
| | | 62 | 12 | n.7 | | V | 109 | A. | 41 | | | 1 | | | 11.3 | | |
| | | (02 | 9.7 | 9.9 | İ . | 2 | Klert | | 9.3 | | | | | | | | |
| | | 150 | 30 | 30.6 | | $\overline{\mathcal{V}}$ | 1565 | _ | | | | 30 | 30,) | | Į | | |
| | | A A | \square | | | | 1 | | | | | | Á | | | | |
| | | | T i | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | 17 | Ju | in | | 102 | -3 | | | | |
| | | 1200 | | | | | 1- | | | | | | | 0 | | | |
| | | ⊢∺s– | 30 | 2.1 | | 4,7 | 20 | | 10,01 | <u> </u> | -9- | 10 | 175 | 10 | port. | | |
| | | 122 | 12 | 22 | ł | ~ | 1.34 | 11.7 | | | <u>+</u> | | 26.25 | + | 115 | | |
| | | 602 | 9.7 | 9.9 | | V | 234 | <u> </u> | 93 | | <u> </u> | <u> </u> | - | 1 | 1 | | |
| | | 502 | 125 | 120 | | V | 2444 | ł | . | † · · · - | 118 | | | | | i | |
| | | <u>CO</u> | 125 | 124 | | V | 2427 | - | | 126 | | | | | | | |
| | | Du | 125 | 126 | | <u> </u> | 2453 | | | L ' | | 121 | | <u>.</u> | | | |
| | | C3 H8 | 50 | SU.Y | | 1 | pusc | - | . | | | | | 50 | | | |
| | | C) (48 | | 30 | | ν | 7452 | | | | | ł | <u>├</u> | pçç | \$ | | — - P |
| | | | | | | | 8405 | Ĺ | are | eyes | 10 | tine | 1 | Der 1 | | | |
| | er y | | | | | | in Lores | 1 | | | 4 | 1 | | 11. | | | |
| U | / | | | | | \ | n ez | -2 | res | m | <u> </u> | gu | <u>~ ′</u> | <u> </u> | (· · · | · · · | |
| ^o | | | | | | | Klip | F | 20 | Rei | 1 ee | en | -e | | <u> </u> | | |
| | | | | | | | | | | | | | | ľ – | | | |
| | | 12.5 | | | | | 212 | | | | | <u>.</u> | | 1.00 | | | |
| | | 1 de | 0 | Q II | ···· / | | 164 | -0.1 | Diot- | | 0 | ¥ | -0,6 | -1.19 | | | |
| | | ⊦್ಬರ್— | 125 | 126 | | J. | il Cu | | | | | 124 | | 15 #¥ | | | |
| | | 10 | 125 | 126 | | V | ris | | | 125 | | | | t | | | |
| | | 202 | 125 | 124 | | ~ | 164 | _ | | | 118 | | | | | | |
| | | 05 | 12 | 12:2 | A 1992 | ~ | 16.0 | -11.8 | | | | | | | 4.4 | | |
| | | 400 | + 7,7- | 2.9 | | . V, | 1445 | <u> </u> | 2.3 | | | <u> </u> | 33.1 | | | | |
| | | Mar Com | - ^v . | <u></u> | | | ftHst. | | | | | | GR, O | 1 | | | |
| | | | \leftarrow | | | - | | | | | | | | | | | -+- |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | 5 | | | | | | | | | |
| | | | | | | | i | | L | | | | | | | | |
| | | | | | | | <u> </u> | | | | | | | | | | |
| • | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | - | | | | | | | | | | | |
| | | Technicien | . / | _ | | 10 | | | | | | | | | | | |

La demière version de ce document est disponible sur le roteau (ZIFormulaires'Stack)

| | | | | | « | Étalo | nnage | e des | Form analy: | ulaire seurs | à leci | ture d | irecte | : » | |
|-----------------------|-------------------|-----------|----------------------|---|-----------|----------------------------|--------------------------|---------------|----------------|-----------------|------------|----------------------|------------------|-----------------|------------|
| n == 0 | ocument : F | ECH 18 | | | 18 A. | Révisio | on Nº : 8 | ; | | | | Page | : 1 de 2 | : | |
| Compagnie : Date : | X | | ÉTALONN | AGE DES | S ANALY | /SEURS # de p Sourci | - MÉTH rojet : e : | IODE 78 | E / 10 / 6 | C / 3A | | | 6.19 | | |
| | | | Iden | ntificati | on des | analy | seurs (| # Con | sulair) | | | | | | |
| 0 ₂ : | CO ₂ | 3 | CO: | - D | 8 8300 | SOz | | | NO: | | | AUTRE | : | | - 28 |
| | | • | Ident | ificatio | n des l | oombo | nnes (| # Bom | bonne |) | | | | | |
| Azole : | - (A) - (A) | 02/CO2/ | 00: | - A 6 | 1534 | SO ₂ | 2.12 | | NO: | | | AUTRE | | | |
| AVI ZERO : | | 0210021 | UU : Vérification | du ev | tème (| SU ₂ | Automa | nticon | NO: | | • | AUTRE | : | | |
| Test de fuite (O/ | 0: | Terno, R | efroidisseur : | uu sy: | sterrie 1 | Temp. | cordon : | nocon | anuon | terneri | Тепр | eomoa | | | |
| Pression analyse | urs : | Débit pri | ncipal (# 2) : | in and the second se | | Débil e | xcès (# | 7): | 100 | | Temps | de répo | nse syst | .: | |
| | ACENDA | DELIÉTA | | | - | T T | ANI | Veen | | | - DMAMON | 21120 | | r | |
| 28 | AGERDAI | LEIA | | | 1 | 02 | AN/ | 0.00 | SO2 | NO | ATT SR | AUES | 10. | Prendre | en notes |
| GAZ | Conc. de | Dilution | Véril. | Vérif. | Heure | | | | 002 | | Nev | 00001 | 1000 - C | les valei | ins d'écai |
| | Aeunication | | Analyseur (*) | SORDE | 1 | 201 | 1 | QUIRR | ELL / GO | DNCENT | RATION | łŚ | - | % err. | OK? |
| ,- | 1 | | | | | | T | | -1- | 1 | 10 | 5 | 1 | 0 | |
| | | - | | - 15 | 1 | 2 | 1 | | | | m | ~ | m | ~ | |
| NA | 2. A. N. C. | 1 | z = N t | 1 | alle. | 0.1 | 0.02 | 0 | 0 | 0 | 42 | -0.2 | -4,1 | | |
| Usa | 30 | 30 | | V | 2421 | - III | WILL & | | | | 30,8 | | | | 1.15 |
| 02 | 12 | 12 | e | V | 147 | 16 | | | I | <u> </u> | | | 11.5 | | 1 |
| 602 | 7.7 | 9.9 | | X | 7427 | | 9.5 | - | 110 | | | | | I | 1 |
| 6 | - DC | 120 | | V | 26.02 | 6600 | #92.5 18 1. 1. 6 | 127 | 1/8 | | | | 1.1 | 1.14 | ς Τ΄., |
| NO | DC_ | 126 | | 2 | 148 | 20 | 1.515 | | | 124 | 1 | | P | - | |
| GUS | 0 | FUY. | -1 | V | 2450 | 1 | 150 | | | | | 50 | 5. 0 0 5. | <u>_</u> | |
| C348 | 20 | 30 | | V | 2451 | 1.000 | | | - | · · · | <u> </u> | 327 | | _ | , |
| | | 10.00 | | | 800 | eu | in | n | 15 | 1 · | | 10 | - | - 11 - 1 - 2 | |
| | 1.1 | | 2 | | | 1 | | 14 | | 1 | | | | | <u> </u> |
| | 1. 1. 1. 1. 1. 1. | . IISH | (4) 45. | 174 | 2415 | R | esu | es | L | Cores. | | 00 | 3 | | S., |
| | 1 | 10.00 | | | ut a | | C LL | | b . | 1 | | | | | |
| and the second second | | | | 1 | I GUIC | 10.11 | - and | | | ~~~ | | | | - | 25 |
| Un | | | 151 | V | 1641 | 2-0,1 | 0.1 | 2 | | 1 | -1. | 28 | D. | | 1 |
| C2178 | 30 | 30 | | V | 16415 | | 2.0 | - | | 135 | | 228 | | 1.0 | |
| 00 | 100 | (de | 1011 | V | 1613 | - | inili I | 756 | | 120 | - | - 24 95 - 560 - 7 | 10 - 20 2 - 5 | 3 2 | 1.4 |
| 300 | 125 | 121 | | V | 1642 | | 141 | - | 115 | <u> </u> | - <i>C</i> | | - | | 1 |
| 05 | 12 | 12 | | V | 16 43 | 121 | 120 | 1.25 | | | | _ | 11.3 | | ~ |
| Cor | 9.7 | 2.9 | 121 | 4 | 1.4,20 | 13 | 9. | | | | | | | | |
| 1020 | 50 | 30 | | V | 1613 | | | - | | · •• | Hi L | _ , | | | |
| | (N #1 | 19.00 | | 1) 7 | 1 2 | | 71.13 | | | | | | | | |
| 1 | 1.00 | | | 12.1 | 100 | (1) | 1.1 | | | | | | 2 | - | |
| | | | OLV.) | | | | 32. | | | | 150 | i. | 1 | £ | A. L |
| | | _ | | | | | 1000 | S. | i | | · . | | | | |
| <u> </u> | 1.1 | | | - | | | 100 | Sector Sector | | | | | 4 1 1 1 | | 1.2 |
| | - | | | | | | 100 | | | L | A | - | | | -13 |

folden 10

(*) Noter la valeur de l'analyseur, puis sur la ligne du dessous, la valeur de l'acquisition de données

La demière version de ce document est disponible sur le réseau (Z/VFormulaires/Stack)

| | | | | | | | « | Étalo | nnage | des a | Form analy: | ulaire seurs | à leci | lure đ | irecte | » | |
|--------|-----|--|----------------|----------|---------------|--------------------------|-----------|--------------|------------|-----------|----------------|-----------------|--------------|--|--------|----------------------|------------------------|
| | [| D | ocument : F l | ECH 18 | | | | Révisio | n № : 8 | | - | | | Page | 2 de 2 | | |
| | - [| | AGENDA D | E L'ÉT/ | LONNAGE | | | | ANA | LYSEU | R\$ / ÉC | HELLES | PHYSH | QUES | | | |
| | | GAZ | Conc. de | Dilution | Vérif. | Vérif. | Heure | 02 | CO2 | CO | SO2 | NO | 20 | 006t | 02 | Prendre les valeu | en notes rs d'écari |
| | - [| | venncation | (ON) | Analyseur (*) | Sonde | | | s | QUIRRE | ÉLL/CO | DICENT | RATIO | vs | | % err. | OK? |
| | 1 | | | | | | , | | | ľ | | | | | - | | |
| | [| | 1 | | | | 12 | 1.4 | au | n | 20 | 57 | 3 | L | | | |
| | - I | | | | | | 1 | | | | ~ | | ľ. | | | l | |
| | | -NZ- | | | | | 6159 | 0 | 605 | 1 | -0 | 0 | U, | $\boldsymbol{\mathcal{O}}$ | - 42 | | |
| | ł | 10-0- | 30 | 30 | | \rightarrow | 2400 | t- | ł | | ↓ | I | Parl | | 11.10 | | |
| | - ł | 07 | 125 | | | | 1415 | μ | 0 11 | | - | | | | 11.9 | | |
| | - | <u>C= }</u> | 7.5 | 7.4 | | 12 | DLas | ┨─── | 7.7 | | 112 | <u> </u> | | <u> </u> | | | |
| | ŀ | 20 | 1/25 | 126 | | 1 | 27. nr | ł — | + | me | 117 | | | <u> </u> | | | |
| | ŀ | No | 125 | 126 | | V | di la | | <u> </u> | 1-2-2- | | 110 | 1 | ł | | | |
| | . t | CIHE | 02 | a.4 | | 2 | 4111 | | 1 | | | <u>a</u> | † · | 10 | | - | |
| | VI | Cille | 30 | 30 | | Vi | 1 74 | | 1 | | † | | | 501 | | | |
| 1. Del | | | - F | - | | | | | | | t | | t · | 1. 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 | | | |
| | - 1 | | | | | | the | 4 | Res | ine | - | 151 | .10 | N | 4 | | |
| | [| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | 123 | \mathbf{b} | F.A | ne | | le. | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | - | | | |
| | | 12 | - | | | K | 16 37 | 0 | 02 | 3 | 4 | | 0,6 | -1.5 | -0.2 | | |
| | ļ | 6348 C | 50 | 6 | | - | 1644 | | ļ | · · · · · | | | <u> </u> | 07.8 | | | |
| | | No | 125 | 126 | | \prec | 1644 | | | LAT | | 110 | | | | | |
| | | <u>Co</u> | 125 | 104 | | | 2.42 | <u> </u> | | 124 | 1103 | | | | | | |
| | - F | 202 | 125 | 192 | | | 14-0 | 10- | | | 17 | <u> </u> | | | | | |
| | ŀ | <u> </u> | | 9 6 | | | F | 4 | 04 | | | | ┥─── | | 11. 2 | | |
| | ŀ | A Sector | + <u>7 - F</u> | 7. | | 4 | 12425 | | 61 | | | - | 2010 | | | | |
| | - 8 | P av | 30 | 50 | | - | 7 7 600 | | | | | | 2014 | | | | |
| | - P | \sim | | - | | | | | F | | | | | _ | | | |
| | ļ | ······································ | | | | | - | 1 | <u>7</u> 5 | 1 ac | in | 9 | 0 | -3 | | | |
| | ŀ | 102 | | | | $\overline{\nu}$ | 2121 | 0 | 0.05 | | 0 | 0 | 0 | 0 | -0.5 | | |
| | ľ | 1020 | 30 | 30 | | $\overline{\mathcal{V}}$ | ILX. | - | | | | | 200 | | | | |
| | | 02 | 12 | 12 | | ~ | \$ 73 | 12 | | | | | | | 11.6 | | |
| | | Con | 9.7 | 8.4 | | 1 | 430 | | 95 | . is | | | | | | | |
| | | Sug | 125 | 126 | | V | 157 | - | | | 122 | | | | | | |
| | L | <u>(</u> | 125 | 126 | | $\overline{\mathcal{V}}$ | 2680 | | | 127 | | | | | | | |
| | | 100 | 125 | est_ | | | <u>un</u> | | . | | | RI | | dia - | | | |
| | | CIHE_ | 50 | 50,Y | | 4 | 482 | | | | | | | 77.9 | | | |
| | - F | KJAD. | 50 | 20 | | V | ist | | | | | | | 246 | | | |
| | - F | | | | | | charl | 01 | 200 | | | | - | | | | |
| . (| ン | | | | | - | | m | - ju | us | | | ~~ | -7 | | | |
| and | 1 | | | | | | t, u | _ | FIA | 1 0 | 0 | U. | in | | | | |
| L | H | 115 | | | | V | R.S.C | 0 | 22 | 3 | 1 | 1 | | 0 | -4,2 | | |
| 1 | | Cille | 20 | 30 | | V | 451 | 0 | - L (F | | | | ** | 5.1 | | | |
| | | PO | 125 | 126 | | V | sist | | | | | 120 | | - M | | | |
| | | 0 | 125 | 126 | | V | 545 | | | 127 | | | | | | | |
| | | Suz | 125 | 126 | | V | 100 | | | | 119 | | | | | | |
| | | 0- | 120 | la | | V | 1.5 | 1.7 | | | | | | | 12 | | |
| | - E | Technicien 🥜 🖉 | | - | 20 | | | | | | | | | | | | |

,

TNoter la valeur de l'analyseur, puis sur la ligne du dessous, la valeur de l'acquisition de données

La rientière version de c.). 'u

.

| | | | | | | « | Étalo | nnage | des | Form analy | ulaire seurs | à leci | ture d | irecte | * | |
|------------|-----------------------|-----------------|-----------------------------------|-----------------|---------------|-----------|-------------------|----------------|-------------|----------------|-----------------|-------------|-----------------|------------|--|-----------|
| | l Do | cument : F | ECH 18 | | | | Révisio | on № : 8 | | | | | Page | : 1 de 2 | | _ |
| | ale the line of the | | 1- 907 | ÊTALONN. | AGE DES | ANALY | SEURS | - MÉTH | ODE 76 | E/10/6 | C/3A | | | | | |
| | Compagnie : Date : | | | | | | # de p Source | rojet : e : | | | | | | | | |
| | | | | Ider | ntificati | on des | analy | seurs (| # Con | sulair) | | | | | | _ |
| | 0 ₂ : | CO ₂ | | co: | | | SOzis | | | NO : | | | AUTRI | 6 | | |
| | | | | Ident | ificatio | n des l | ombo | nnes (i | # Bom | bonne | 2 | | <u> </u> | | | |
| | Azote : | | O ₂ /CO ₂ / | 20: | | | SO ₂ | | | NO : | | | AUTRE | : | | |
| | Aár zéro : | | 02/002/ | CO: | | | SO2 | | | NO : | | | AUTRE | 4 | | |
| | Test de fuite (OAJ) | | Temp P | ofroidiesour | au sys | iteme (| | everne | nvcon | αιτιοπ | nemen | t Tomo | | 3 | | |
| | Pression analyseur | • 15:: | Débit pri | ncipal (# 2) : | | | Débit e | xcès (# 7 | h: | | | Temps | de réco | nse svet | | |
| | | | | | | | - | | | | | Tempe | oo repo | | | 10 |
| | | AGENDA I | JE L'ÉTA | | | 1 | | ANA | LYSEU | RS / ÉC | HELLES | PHYSI | QUES | T | Prendre | an notes |
| | GA7 | Canc. de | Dilution | Vérif. | Vérif. | Hours | 02 | 02 | 00 | SO2 | NO | 000 | Cart | P 2 | les valeur | s d'écarl |
| | UMZ | vérification | (O/N) | Analyseur (*) | Sonde | neure | <u> </u> | L | l OUIRPI | i Fili / Cr | | RATIO | | 1 | W arr | 042 |
| | 600 | 9.7 | 9.9 | | V | 124-4 | | ावा | Gunn | T | | T | | 1 | 78 €IT. | UNT |
| | Uso | 3- | 30 | | 4 | 1609 | | 10.7 | | | 1 | 29.56 | - | · · | | |
| | | | | | | | 1 | | | | | | | | | |
| | 1-5 | | | - | | | | | | | | <u> </u> | \sim | | (| |
| | | | _ | | | | , | | | | | ł | | | | |
| | | | <u> </u> | | | <u> </u> | | 7 | m | <u> </u> | | | | <u> </u> | | |
| | NZ | 1 | İ | | V | 2418 | 0 | 0,1 | 1 | 0 | 0 | 0 | Ð | 0.2 | | 1 |
| | Não | 74 | 20 | | V | 74.21 | | | | | | 21.9 | | | | |
| | 0 | 12 | 12 | | <u> </u> | 1130 | 12 | 4 5 | - | <u> </u> | | · · | L | 11.6 | | |
| | 0 | The | 7.9 | | | 1.16 | | r. . | | 110 | <u> </u> | | | | | |
| | 10 | 145 | 120 | | | alyr | | | 176 | 47 | <u> </u> | | | | <u> - , </u> | |
| | No | 125 | 126 | | V | 4155 | | 1 | | t | 123 | | | | | |
| | Catto | SO | 50 | | | 412 | | L | | | | | 20 | | | |
| | CI HE | 30 | 30 | | ~ | 448 | | | | ļ | | | 29, Y | | \vdash | |
| | · · · · | | | | - 14 | 57 | , | 10 | | <u> </u> | 1. | | 8 | | | |
| 6 2 | 1 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 21 | | | | | 5400 | | P | 2. | 20 | - 11 | in | - | - | | | |
| DE | 100 | | | | | 1 | | | | | | | · · · · · | | Ľ—∔ | |
| 401 | A STAT | 200 | X = 1 | | 12 | 1446 | \mathcal{O}_{-} | e | - [| | | <u>ca z</u> | -91 | -0.2 | ┟──┤ | |
| | 130 | 125 | 126 | | V | ALC: | | | | | 22 | | ж, ү | | i – † | |
| - | Co | 125 | 126 | | V | 15455 | - | | 129 | | | 1 | | | | |
| | Sus | 125 | 12È | | E | 149 | | | | 121 | | | * | | | |
| | 0 | 13- | 12 | | | 449 | 16.7- | 0.14 | | <u> </u> | | | | 1.2 | \vdash | |
| | 1150 | 7.4 | 27 | | | 11 00 | | <u>1</u> T | | · | | 245 | | | ├──┤ | |
| | | | | | | the t | | | | | <u> </u> | 21.7 | | | + | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | L | | | | | | | | | | | | | 1 | | |
| | · · · · · | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Technicien : | | | - | \mathcal{H} | | | L | | | 1 | 1 | | | | |
| | 6 | \sim | 23 | SU | -0 | | 1 | | | | | | | | | |
| | 0 | (') (| loter la va | neur de l'analy | seur, puis | eur la li | gne du i | lessous, | la valeu | ır de l'ac | quisilion | de dom | nées | | , | |
| | | | | 2 | | | | | | | | | | | | |

La demière version de ce document est disponible sur le reseau (2:\Formulaires\Stack)

| | | | 1 | Forr « Vérification du s | nulaire ystème d | e dilution » | |
|---------------------|---|---|-----------------------------------|-----------------------------|---------------------|------------------|--------------|
| | Document : F E | CH 41 | | Révision Nº : 2 | | Page | : 1 de 1 |
| | | | MÉTHODE 205 : Sy | stème de dilution | and the state | | 47174 |
| Date : 2023 - (| 06-05 | # unique dilueur : 47 | 287 | # de projet : 23-7732 | Compa | ignie :VDQ c | incinen |
| | | | Vérification | du dilueur | | | |
| Date de calibration | de l'appareil (<1 a | in) : | | Type Gaz vérification : C | , High | Gaz moyenne é | chelle Co M |
| Pression du gaz zér | ro : (25 <p<35psi)< td=""><td></td><td></td><td>Concentration : 911</td><td></td><td>Concentration :</td><td>507</td></p<35psi)<> | | | Concentration : 911 | | Concentration : | 507 |
| Pression du gaz de | vérification : (25< | P<35psi): 30 ps | ŝ | # cylindre : CyL 20. | -004 | # cylindre : 2 | 2-143 |
| | | Calibra | ition de l'analyseur | cíblé pour la vérification | | | |
| de l'analyseur : | Horiba | Gaz utilisé : 🛯 📿 🥥 | Échelle | e utilisée : 1000 ppm | Heure | calibration : 15 | 20 |
| States and | and the second | | Vérification d | le la dilution | | | |
| | | Gaz de | vérification | | Gaz zéro | | |
| Débitmètre | massique | Débit demandé | é: Débi | t réel : Débit dema | ndé : | Débit réel : | Valeur lue : |
| .ч. | Injection #1 | | 0.39 | 32 | | 4.0298 | 77 |
| | Injection #2 | 400cc | 0.39 | 30 3000 | در ، | 4.0279 | 80 |
| | Injection #3 | | 0.397 | 23 | | 4.0256 | 80 |
| 0-1L | Injection #1 | | 0,7 | 127 | 6 - Mais | 3.6235 | 157 |
| | Injection #2 | 800cc | 0.7 | 118 -150000 | occ | 3.6173 | 158 |
| | Injection #3 | | 0,79 | 23 | | 3.6212 | 158 |
| | Injection #1 | 2000 | 1.96 | 09 000 | 0.00 | 2.4205 | 386 |
| | Injection #2 | 400000- | 1.90 | 09 150000 | | 2.4213 | 391 |
| | Injection #3 | | 1.96 | 29 | | 2.4216 | 390 |
| 0-5L | Injection #1 | 4000 00 | 2 3.95 | 61 sm. | (C | 0.4927 | 826 |
| | Injection #2 | -2000cc | 3.95 | 76 300000 | P I | 0,422 | 829 |
| | Injection #3 | and and the A | 3.95 | 96 | | 0.4138 | 831 |
| | Concentration | du gaz : Injection | Concentration mesurée : 512 | Notes : | | | |
| Envol du gaz | | Committee and a second s | · · · · | | | | |

| All Formulare Annual Revision W: 10 Part (Do Hg): 24, 10 e1 Annual Revision W: 10 Part (Do Hg): 24, 10 e1 Same W: 0.4, 0.7 Same W: 0.4, 0.7 Revision W: 10, 0.0 Same W: 0.4, 0.7 Same W: 0.4, 0.7 Revision W: 0.4, 0.7 Same W: 0.4, 0.7 Revision W: 0.4, 0.7 Revision W: 0.4, 0.7 Same W: 0.4, 0.7 Revision W: 0.4, 0.7 Revision W: 0.4, 0.7 Same W: 0.4, 0.7 Revision W: 0.4, 0.7 Revision W: 0.4, 0.7 Same W: 0.7 Revision W: 0.4, 0.7 Revision W: 0.4, 0.7 Same W: 0.7 Revision W: 0.7 Revision W: 0.7 Same W: 0.7 Revision W: 0.7 Revision W: 0.7 Same W: 0.7 Revision W: 0.7 Revision W: 0.7 Same W: 0.7 Revision W: 0.7 Revision W: 0.7 Same W: 0.7 Revision W: 0.7 Revision W: 0.7 Same W: 0.7 Revision W: 0.7 Revision W: 0.7 Same W: 0.7 Revision W: 0.7 Revision W: 0.7 Same W: 0.7 Revision W: 0.7 Revision W: 0.7 Same W: 0.7 Revision W: 0.7 | orde d'essai | 24- (021- EI | # Cold box : | | (· ·) | Zéro du manomètre : | Vaccum Température | Dec. Sonde Filtre Sortie Tran | 0 -4 255 250 68 60 | -4, 280250 68 6 | - E 122 - 22 - 102 - 1 | 2 (2) 199 Pho 7 + | 2 240 260 62 6 | -5 243 260 62 6 | | 2 260 255 65 6 | 66 245 255 65 6. | -5 200 259 Ed & | | | 5- 250 251 650 35 | 2 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 | | - ¢ | * 6 0118 0EU | | | | | Volume (ai ³) : / Fuite Pitot (AP | Volume (pi ³): | | |
|---|--------------------------------|------------------|-------------------------|-------------------|---------|--------------------------|----------------------|---|--------------------|-----------------|------------------------|-------------------|----------------|--------------------------|----------|---------------------------------------|-----------------------|-----------------|---|---|-------------------|---|---------------|-------------|--------------|--------------|--------------|------|--------------|--|---------------------------------|---------------------------------|--|
| ATIR Commession N°: 10 Formula Date: 10 Monoreside Revision N°: 10 Formula Date: 10 Date: 10 None Formula Date: 10 Monoreside Revision N°: 10 Revision N°: 10 Formula Date: 10 Doint of temission: Light Provide | aire ement manuel » | Page: 1 de 1 | itat. (po H20): 0, 5-05 | 100 No 24 CINC | 0,993 | 0, 18.0 ance P-T-B: V | Volume Masse molaire | Prélevé 0 ₂ CO ₂ CO (ni ³) (⁹ ,v) (⁸ ,v) (comu | 2-92 2-10-2 CIL | A.75 | | 12.94 | 20135 | 245 | 91 ar | 26.15 | 03/50 | <u>6</u> 35 | 424 | 4/201 | 7.185 | | | 0r18 | | | 135 | 0.09 | 1.28 | Volume fin (pi ³) : | Volume fin (pi ³) : | | |
| АЦП Проинстехно Визе N°: 0 Визе N°: 0 Визе N°: 0 Сср: 0 Сср: 0 Визе N°: 0 Сср: rormui: « Données de prélèv | Kévision Nº : 10 | | Mo | K | Dist | empèratures (°F) | Compteur Entrée Sortia Orifice | 80 80 80 40 | 81 81 82 10 | | 1 28 63 63 | 82 82 W A | 2 2 43 | <u> </u> | N 10 10 10 | <u>82</u> 82 82 13 13 | 52 52 22 M | <u>52 52 82 W</u> | N 31 12 N | XA 10 82 45 | 84 X X 10 | | X0 80 60 16 | 80 80 80 13 | | I SI RI IRC | | 20 87 82 18 | S Votume ini (pi ³) : | Volume ini (pi ³) : | pour calibration des appareils. | |
| | Иненен С | | ID point d'émission : C | Sonde N° : 04, 07 | C 0 787 | Coef: N. P. O. | | , ∆H Cheminéa – J,O) (no H,O) Cheminéa – | 3 0.55 29/0 | 0000000 | | 5 0,67 207 | 5 076 298 | <u>2 0/69 2 36 </u> | | 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 | 468 6210 | 16 0164 236 | 2 | 1 0 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 | 3 0.65 9.21 | 7 0 26 0 29 | - 1 m - 1 - 1 | 6 0,02 987 | | 1 0.36 944 1 |) 0.50 254 X | | 2 0 71 237 8 | Pression (inhg) : - 1 | Pression (inhg) : | e formulaire de gaz en continu | |

| LIR Formulaire 23-7732 w Données de prélèvement manuel » Code d'essai : | CH 09 Révision N° 10 Page: 1 de 1 L4 – COSV – E1 | Date: 12 Juin 2025 P. Ber (po Hg): 24.90 # Cold box: | D point d'émission : し, o, o, c, c, P. Stat. (po H ₂ O) : ひ、ちの Sonda N :: の は、の む | CP: 0.729 Ke: 0.427 | Buse N°: 2 - 281 Ko: 0,980 Niveau du manomètre: 04 | Coef: 0.0860 Distance P-T-B: 0% Zéro du manomètre: 0% | Vaccum Températures ("F) Volume Masse molaire Vaccum Température | Ar 0 </th <th>2.39 A. 66 35 81 81 81 81 44 41 4 8.9 11.41 46 1 5 1 356 1 56 1 56</th> <th>0.33 0.54 24 24 25 69 69 69 69 69 69 69 69 66</th> <th>0.35 0.59 236 84 84 89 202.85</th> <th>0.41 0.53 233 80 80 1205 80 D.41 0.65 258 89 80 150 30 150 50 65</th> <th></th> <th><u>6,46 5,63 238 86 86 1 215,29 1 - 2 248 249 64 64 64 64 64 64 64 64 64 64 64 64 64 </u></th> <th>0.45 0.75 29 80 80 1 218.70 1 - 6 245 251 64 EU</th> <th>DISO DIRU 299 80 80 V 222.33 -6 249 251 64 64</th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th>Pression (inhg): Volume ini (pi³): Volume fin (pi³): Volume (pi³): Volume (pi³):</th> <th>• 0 2 Pression (inhg) : - 1 5 Volume ini (pi³) : Volume fin (pi³) : Volume fin (pi³) :</th> <th>Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils.</th> <th></th> <th></th> | 2.39 A. 66 35 81 81 81 81 44 41 4 8.9 11.41 46 1 5 1 356 1 56 1 56 | 0.33 0.54 24 24 25 69 69 69 69 69 69 69 69 66 | 0.35 0.59 236 84 84 89 202.85 | 0.41 0.53 233 80 80 1205 80 D.41 0.65 258 89 80 150 30 150 50 65 | | <u>6,46 5,63 238 86 86 1 215,29 1 - 2 248 249 64 64 64 64 64 64 64 64 64 64 64 64 64 </u> | 0.45 0.75 29 80 80 1 218.70 1 - 6 245 251 64 EU | DISO DIRU 299 80 80 V 222.33 -6 249 251 64 64 | | | | | | Pression (inhg): Volume ini (pi ³): Volume fin (pi ³): Volume (pi ³): Volume (pi ³): | • 0 2 Pression (inhg) : - 1 5 Volume ini (pi ³) : Volume fin (pi ³) : Volume fin (pi ³) : | Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils. | | |
|---|--|--|---|---------------------|--|---|--|---|--|---|-------------------------------|---|----------------|---|---|---|--|--|--|--|--|--|---|--|--|--|
| | nt : F ECH 09 | G-C Date: 12 74 | Sande N°: O Li U | Cp: 0.7 | 00' Buse Nº: 2-2 | 00 Coef: 0, Q | Temps Temps | prelev. Ar OH_2O (po H_2O) Chemine | 2 0.39 0.66 793 | 0.33 0.54 296 | 1 10-35 10-54 1246 | 22 22 22 22 22 22 22 22 22 22 22 22 22 | D. U D. CA 000 | 0.46 0.67 298 | 0.45 0.76 299 | V DISO DI84 299 | | | | | | Pression (inhg) : | <0.02 Pression (inhg): - 1 | ی/CO₂ - Utiliser le formulaire de gaz en cor | | |

La dernière version de ce document est disponible sur le réseau (Z:/FormulairestStack)

Ň

| | | « Déte | Formulai ermination d | ire les COSV » | |
|-----------------------------|---|---------------------------------|------------------------------|--|--|
| Do | cument : F ECH 07 | Révision n | °:7 | Page : | 1 de 2 |
| | CODE DE L'ESSAI : L | G-COSVEI | | | |
| <u>V</u> | érification avant essai et n | iontage du dispositif de | prélèvement - (| COSV (SPE 1/RM | 1/2) |
| Compagnie : | V. Q. | Projet: 23-7732 | # Ensemble de | e verrerie : 🧲 | . HE |
| Source : | , 44 | Essai: (| # Hot Box: | 34 | |
| Date: 8 | 10/2023 | Heure: 14hcs | | | a na sa |
| HILL BEALS | 1 - DÉCONTAMINATI | ON & VÉRIFICATION AVAN | IT ESSAI - BUSE | ET SONDE | |
| farmer and | ltem : | Remarque | IS : | Brosse - DHA | HA |
| and the second | | and the second second second | | 3x Ch. | 3x Ch. |
| | Buse et sonde | | | V | |
| Vérification de | e la buse et sondes d'échantillo | nnage à conserver : | | | NON |
| | 2 - \ | VERIFICATION AVANT ESS | AI - TRAIN | | |
| 1 | Item : | Remarque | es : | H/ | \ |
| 的问题。其实的是 | 化为 | 这种的现在分词 在这些问题。 | | 3x C | h. |
| | Train | | | | |
| Vérification de | e la verrerie du train d'échantillo | nnage à conserver : | | OUI | NON |
| | | 3 - VOLUME D'EAU RECUI | EILLIE | | |
| ITEM # | PIÈCE | CONTENU | | POIDS (g) | |
| 3 | and the second second | i da se son da da se da se se | APRES | AVANT | TOTAL |
| | Condenseur (réfrigérant) | VIDE | | | |
| 2 | Trappe de résine * | XAD-2 | 308,7 | 296.4 | |
| 3 | Trappe à condensat | VIDE | 5921 | 224.3 | |
| 4 | Barboteur Greenburg-Smith | ÉTHYLÈNE GLYCOL (100-150 mL) | 887, 9 | 742,0 | 1.1 |
| 5 | Barboteur modifié | VIDE | 514.5 | 516.4 | |
| 6 | Contenant de dessiccant | GEL DE SILICE | 2026.7 | 2008,7 | |
| | | | | TOTAL | |
| *: Recouvrir d REMARQUES | <u>le papier d'aluminium après la p</u> 5 : 4 | répesée, et retirer avant la p | esée après essai. TILISÉS | | |
| and the second second | SOLVANTS | | #LOT | | |
| Dichlorométha | ane (grade optima) | | | and the second second second second second second second second second second second second second second second | DELL'AND AND AND AND AND AND AND AND AND AND |
| Hexane (grade | e optima) | | | | |
| Acétone (grad | e optima) | | | | y - En - Y |
| Éthylène glyco | N . | | 4 | | |
| Eau HPLC | | | | | 2010 |
| Résine XAD-2 | | 1 / | | | |
| Vérifié par : | 1has | Date: 8/6(2003 | Endroit : | 6712 | |

X

÷

4

La dernière version de ce document est disponible sur le réseau (Z:\Formulaires\Stack)

| | Forr « Déterminat | nulaire ion des C | OSV » | |
|---|--|-------------------------|--------------------------|------------------|
| Document : F ECH 07 | Révision n° : 7 | | Page : 2 de 2 | |
| | CODE DE L'ESSAI: LA-COSL | -E1 | | |
| Récupération fina | <u>ale du dispositif de prélèvement</u> · | COSV (SPE | <u>= 1/RM/2)</u> | |
| Date de récupération : 13/6/ | 2023 | Heure de récu | upération : Le h | 30 |
| Nettoyage de l'extérieur des différentes pi | èces : | | | |
| Conditionnement (HA) des contenants (ve | arre ambré) de récupération : | | | a strangante and |
| | Contenant 1 - Buse-Sonde | | | |
| Item : | Remarques : | Brosse HA | HA 3x Ch. | Niveau |
| Buse et Sonde | | | | V |
| | Contenant 2 - Filtre | | | |
| Filtre | Pétri scellé avec ruban de teflon | - dans le papier | r d'aluminium | V |
| Contenant 3 - Récupérat | tion de la partie arrière du Porte-filtre au | Condenseur | (avant trappe) | |
| Item : | Remarques : | Tremp. H- 5 min. 9n. | HA 3x Ch. | Niveau |
| Avant trappe résine | | X | V | V |
| Conten | ant 4 - Récupération de la Trappe de ré | sine XAD-2 | | |
| Trappe de résine XAD-2 | Sceller avec ruban de teflon - enveloppé p | apier d'alumini | um | V |
| Contenant 5 - Ré | cupération de la Trappe à condensat au | 1er Barboteu | r (eau) | |
| Item (dans l'ordre) : | Remarques : | | H ₂ O HPLC 3x | Niveau |
| Eau | | - 31 | V | V |
| Contenant 6 - Rinça | ge final de la partie arrière du Porte-filtr | e au dernier B | arboteur | |
| Item : | Remarques : | | HA 3x Ch. | Niveau |
| Rínçage final | | | | \mathcal{O} |
| Les pots doivent être en verre ambré. <u>Remarques :</u> | | | | |
| | Blanc : | | | |
| Blanc de terrain (1x pour chaque 3 essais) tous les tests de fuite | - faire aspirer volume d'air équivalent à | | | |
| Récupération par : C. B. | Date: 13/6/2023 | Endroit : Do | n lotte | |

.

| | | « COSV - De | Fo éconta | ormulai minatic | re on de la | verrei | rie » |
|---------------------------------|---|--|------------------------------|--------------------|-----------------|-------------|--------------|
| Document : F EC | CH 06 | Révision N° | : 6 | | Page : | 1 de 1 | |
| Partie A | · Décontaminati | on initiale du train | - COSV | | DM(2) | | |
| Compospio : | | | - 0037 | | <u>rx191/2]</u> | and the lot | A DEPARTMENT |
| Compagnie . | | | # Projet : | | | | |
| | | | Heure : | | | | |
| Numéro de l'ense | emble de verrerie | e (Train) : | | 5 | | | |
| | Décontamination | n | Sol. RBS | Eau + Savon | Eau démin. | DHA | НА |
| Identifier la | es pièces de verre s | eulement si elles sont | différent | es de l'en | semble | | |
| By page | # piece | Remarques / piece | 2 hrs | 3x Rinç. | 3x Rinç. | 3x Ch. | 3x Ch. |
| Cloche femalle | <u>├</u> | | | | | ~ | $\widehat{}$ |
| Support à filtre en téflon | | | ~ | | <u> </u> | | |
| Cloche måle | <u>}</u> | · | ~ | | | | |
| | 121 0 | · | | | | | |
| Réfrigérant | 5,2 | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | ~~~ | | _ | - | |
| Trappe de résine | | | | - | | | |
| Trappe à condensat | | | | - | | | |
| Grand L | L | | - | | - | | |
| | *) / * | | | | - | | |
| Barboteur Greenburg-Smith | | | - | | | | |
| Coude | | | ł | - | - | - | |
| Barboteur Std | | | × | - | - | | ~ |
| Coude (HAP) | | | | |] | | |
| Barboteur Std (HAP) | | | | | | | 1 |
| Pétri de verre | · | | | | | | |
| Bouteilles de verre ambré | | | sentil Alk mes pills | | | | |
| Garnitures (Tetion + Aluminium) | | | a for the state of the state | | | | |
| Nombre total de pièces | | Code de décontamina | ation (# C | ontenant) | WF-0 | Hoh/202 | 2-Cast |
| Lot des Solvants : | Dichlorométhane (gra Hexane (grade optim Acétone (grade optim | ade optima) : 124805 a) : 2256 649 na) : 61 - 69 | q | | | | |
| ommentaires : | | | | | | | |

100 - 1 100 - 1

La dernière version de ce document est disponible sur le réseau (Z:/Formulaires/Stack)

10

| ОССЛЯ Вани странит | Contract is a contraction Reliable is a contraction Decomments: F ECH 09 Reliable is a contraction DUVIDE. Decomments: F ECH 09 Reliable is a contraction Sondan W: CUL CP is a contraction DUVIDE. Deter: I is a contraction DUVIDE. Deter: I is a contraction DUVIDE. Deter: I is a contraction DUVIDE. Deter: I is a contraction DUVIDE. Deter: I is a contraction DUVIDE. Deter: I is a contraction DUVIDE. Deter: I is a contraction DUVIDE. Deter: I is a contraction Duvide: Deter: I is a contraction Duvide: Divide: Divide: Divide: Divide: Divide: < | 0/ | Formulaire « Données de prélèvement manuel » Code d'essai : $L H - COS I / - Kg$ | vision N° 10 Page: 1 de 1 | 2025 P. Bar (po Hg): 23.77 # Cold hox | Gかとく P. Stat. (pp H₂O): 0,60 | 202 55 Module N": 24 C 1 (C) K: 2.30 | | Distance P-T-B: 0K Zéra du manomètre 0K | npératures (°F) Volume Masse molaire Vaccum Température | Compteur Orifice Prélevé O ₂ CO ₂ CO po. Sonde Filtre Sortie Trappe/Filtre trée Sortie Cet (ai ³) (%v) (3kv) An (et (et (et (et))) | | 6 73 5 93,11 - - 443 266 60 60 3 - - 1 - 1 1 5 5 60 | 3 <u>3</u> <u>3</u> <u>5</u> <u>6</u> <u>6</u> <u>6</u> <u>7</u> | 1 1 23.69 -5 EVA EVY 58 51 | | | 39 1 R8 83 | 21 32 32 35 5 5K 35 | 262 1 76 25 5g 54 | | L ₹2 1 88.48 - 2 058 256 82 50 | 2 80 92.29 -7 258 718 60 54 | 1 77 96/17 - 7 257 265 60 54 | - 23 | | | | | | Volume ini (pi ³): Volume fin (pi ³): Volume (pi ³): Fuite Pitoy(&P): | Volume ini (pi ³) : [OŠ, £4 Volume fin (pi ³) :]OS, 4 S Volume (pi ³) : O, P Volume (pi ³) : O, P | our calibration des appareils. | |
|--|--|----|---|---------------------------|---------------------------------------|------------------------------|--------------------------------------|------------|---|---|---|-------|--|--|----------------------------|----------|-----------|-----------------------------|---------------------|-------------------|------|--------------------------------|-----------------------------|------------------------------|-----------------|-------------|---|---|--|--|---|---|--------------------------------|--|
| Control Control Contro Contro Control Control Control Control | EXAMPLE Formulaire EXAMPLE Formulaire Distance Distance Distance <thdistance< th=""> Distance <thd< td=""><td></td><td>ent manuel »</td><td>Page:1de1</td><td>14 C 14 C</td><td>Po H₂O): 0,60</td><td>N: 24</td><td>2776</td><td>P-T-B: OK</td><td>ume Masse mo</td><td>levé O₂ CO₂</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>8</td><td></td><td>2</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>Volume fin (pi³) :</td><td>Volume fin {pi³) :}</td><td></td><td></td></thd<></thdistance<> | | ent manuel » | Page:1de1 | 14 C 14 C | Po H ₂ O): 0,60 | N: 24 | 2776 | P-T-B: OK | ume Masse mo | levé O ₂ CO ₂ | | | | | | | | | | | | 8 | | 2 | | | | | | Volume fin (pi ³) : | Volume fin {pi ³) :} | | |
| Control Interviewee and a service on the service on the service on the service on the service on the service on the service of the se | Contract: Contract: Contract: Contract: Document: FECH03 Revision N°: 10 Ville Active Base N°: 10 Ville Contract: Contract: Ville Contract: Ectro Ville Contract: Ectro Ville Contract: Ectro Number Base N°: 10 Contract: Number Contract: Contract: Number Base N°: 10 Contract: Number Contract: Contract: < | | Formulaire s de prélèvem | - - | P. Bar (p | P. Stat. (| Module | | Distance | Voli | Orifice | 39.31 | <u> </u> | 1 50.0 | 1 53.69 | 1 1233 | | 1 1 2 8 8 8 | h£'71 | 397 | | 85.38 | 92.2 | 96,13 | | | | | | | ni (pi²) : | ni (pi ³) :] @ 8. 2 9 | des appareils. | |
| ОL Date: 15 V I: F E CH 09 Date: 15 V I: F E CH 09 Date: 15 V I: D D V D V I: D D V D V I: D D V D V D V D V D D V D V D D D V D D D D V D D D D V D D D D D D D D D D | Contraction Contraction Document: F ECH 08 Ville Distribution Distribution Distribut | | « Donnée: | Révision N° 10 | in 2023 | Ligne 4 | 7 764 55 | | | Températures (°F) | Compteur Entrée Sortie | | 10 14 14 | <u>-75</u> -75 | 27 - 2 | | | 26 29 | ېد ۲ | <u>82</u> 20 | | 14 H | 80 X0 | <u> </u> | 123 123 | | 8 | | | | Volume i | Volume i | inu pour calibration c | |
| С С С С С С С С С С | Comment: Fechoa Document: Fechoa Document: Fechoa Document: Fechoa Document: Fechoa Document: Fechoa Durite C Durite C Durite C Dirite C Dirite C C C Dirite C C C | | rء ا | | Date : 13 7 U | ID point d'émission : | Sonde N": OU - O | CD: 0, 700 | Coef: 0. 7.8 61 | | AH (po H ₂ O) Cheminée | | 3.16 7.8 | 0.86 295 | 867 +8% | 0,84 CV7 | 0,96 7,92 | 0.96 297 | 101 293 | 1.01 297 | 948 | 0,92 297 | 0.42 297 | 1.0 293 | 1.0 298 | 1 2 2 2 C 1 | | - | | | Pression (inhg) : | Pression (inhg) : - [" | nulaire œ gaz en cont | |
| | Debut (pi ^{3/min}): | | | : F ECH 09 | 55 | | | | | emps | irélèv. ΔP (min) (po H ₂ O) | | | 0.51 | | 2/2 | | F 7 0 | 3 | 000 000 000 | 00.6 | 0.55 | 0,55 | 2160 | 30 | | | | | | | <0107 | | |

La dernière version de ce document est disponible sur le réseau (Z:/Formutaires/Stack)

| | | « Déte | Formulai ermination d | re es COSV » | |
|----------------------------|---|---------------------------------|--|-----------------|--|
| Do | cument : F ECH 07 | Révision n | °:7 | Page : | 1 de 2 |
| | CODE DE L'ESSAI : | Ly_ COSV - 1 | E) | | |
| V | érification avant essai et n | nontage du dispositif de | prélèvement - Q | COSV (SPE 1/RM | <u>N/2)</u> |
| Compagnie : | V.Q. | Projet : 23-7732 | # Ensemble de | verrerie : S | 1999 - 1999 - 1999 - 1999 - 1999 - 1999 - 1999 - 1999 - 1999 - 1999 - 1999 - 1999 - 1999 - 1999 - 1999 - 1999 - |
| Source : | 44 | Essai : 🐊 | # Hot Box: | B/ | Sure. |
| Date : 🦷 🖌 | 9/6/2023 | Heure: 7430 | 100 million (100 m | a na | |
| Mark Street | 1 - DÉCONTAMINATI | ON & VÉRIFICATION AVAN | IT ESSAI - BUSE | ET SONDE | |
| | ltem · | Remarque | | Brosse - DHA | HA |
| | | Tremarque | | 3x Ch. | 3x Ch. |
| | Buse et sonde | | | V | 4 |
| /érification de | a la buse et sondes d'échantillo | nnage à conserver : | Alt de | OUI | NON |
| | 2 - 1 | VÉRIFICATION AVANT ESS | AI - TRAIN | | ett son the source of |
|) A | Item : | Remarque | es : | HA | 1.000 1109 142 |
| | in the state of the state of the | | Semigrarian and | 3x C | `h . |
| 1 9 | Train | | | I S A S A S A | |
| /érification de | e la verrerie du train d'échantillo | nnage à conserver : | h. 196 | OUI | NON |
| | | 3 - VOLUME D'EAU RECU | EILLIE | | and all a |
| ITEM # | PIÈCE | CONTENU | and the second second | POIDS (g) | |
| | millionation | CONTENO | APRÈS | AVANT | TOTAL |
| 1 | Condenseur (réfrigérant) | VIDE | Erster H | No. States | |
| 2 | Trappe de résine * | XAD-2 | 332.58 | 314.6 | |
| 3 | Trappe à condensat | VIDE | 742.4 | 269.2 | |
| 4 | Barboteur Greenburg-Smith | ÉTHYLÈNE GLYCOL (100-150 mL) | 844.2 | 744.0 | |
| 5 📖 | Barboteur modifié | VIDE | 581.7 | 582. 9 | |
| 6 | Contenant de dessiccant | GEL DE SILICE | 1815.4 | 1800,8 | |
| | | | | TOTAL | |
| : Recouvrir d REMARQUES | e papier d'aluminium après la p : : | prépesée, et retirer avant la p | esée après essai. | | |
| | 4 SOLVANTS | - LOTS DES SOLVANTS U | TILISÉS | | all of second second |
|)ichlorométha | ine (grade ontima) | | #LUT | | |
| lexane /oroda | ontima) | | | | uniter and a second sec |
| cétone (grad | e ontima) | | | | |
| | | | 1 | 1. 1. 1. 1. | |
| | • / · · · · · · · · · · · · · · · · · · | <u></u> | 1 | | |
| | | | | = | - |
| kesine XAD-2 | 0 10 | | | | |
| /érifié par : | C. Pd. | Date: 9((, (,))) | Endroit : | notte | |

La dernière version de ce document est disponible sur le réseau (Z:\Formulaires\Stack)

| Document : F ECH 07 Révision n° : 7 Page : 2 de 2 CODE DE L'ESSAI : | | For « Détermina | mulaire ition des Cr | OSV » | |
|--|---|--|-------------------------|--------------------------|--------------|
| CODE DE L'ESSAI: | Document : F ECH 07 | Révision nº : 7 | | Page : 2 de 2 | |
| Récupération finale du dispositif de prélèvement - COSV (SPE 1/RM/2) Date de récupération : /////////////////////////////////// | | CODE DE L'ESSAI: 24-CO | SV-EZ | | a sector a s |
| Date de récupération : //////////////////////////////////// | Récupération fina | ale du dispositif de prélèvement | - COSV (SPE | <u>= 1/RM/2)</u> | |
| Nettoyage de l'extérieur des différentes pièces : Conditionnement (HA) des contenants (verre ambré) de récupération : Contenant 1 - Buse-Sondo Item : Remarques : Brosse HA HA 3x Ch. Nive Buse et Sonde Contenant 2 - Filtre Filtre Pétri scellé avec ruban de teffon - dans le papier d'aluminium Contenant 3 - Récupération de la partie arrière du Porte-filtre au Condenseur (avant trappe) Item : Remarques : Trappe de résine XAD-2 Contenant 4 - Récupération de la Trappe de résine XAD-2 Trappe de résine XAD-2 Sceller avec ruban de teffon - enveloppé papier d'aluminium Contenant 5 - Récupération de la Trappe de résine XAD-2 Trappe de résine XAD-2 Sceller avec ruban de teffon - enveloppé papier d'aluminium Contenant 5 - Récupération de la Trappe à condensat au 1er Barboteur (eau) Item (dans l'ordre) : Remarques : H ₀ OHPLC 3x Nive Contenant 6 - Rincage final de la partie arrière du Porte-filtre au dernier Barboteur Item : Remarques : H ₀ OHPLC 3x Nive Contenant 6 - Rincage final de la partie arrière du Porte-filtre au dernier Barboteur Item : Remarques : H ₀ OHPLC 3x Nive Blanc de terrain (1x pour chaque 3 essais) - faire aspirer volume d'air équivalent à | Date de récupération : [4/4/. | 2023 | Heure de récu | pération : 6 4 | 70 |
| Conditionnement (HA) des contenants (verre ambré) de récupération : V V Contenant 1 - Busse-Sonde Brosse HA HA 3x Ch. Nive Buse et Sonde V V V V Contenant 2 - Filtre Contenant 2 - Filtre V < | Nettoyage de l'extérieur des différentes pir | lèces : | | | |
| Contenant 1 - Buse-Sonde Item : Remarques : Brosse HA HA 3x Ch. Nive Buse et Sonde U U U Contenant 2 Contenant 2 - Filtre Filtre Pétri scellé avec ruban de teffon - dans le papier d'aluminium Contenant 3 - Récupération de la partie arrière du Porte-filtre au Condenseur (avant trappe) Ha 3x Ch. Nive Item : Remarques : Tempo f.A. HA 3x Ch. Nive Avant trappe résine U U U U U U Contenant 4 - Récupération de la Trappe de résine XAD-2 Trappe de résine XAD-2 Sceller avec ruban de teffon - enveloppé papier d'aluminium Contenant 5 - Récupération de la Trappe à condensat au 1er Barboteur (eau) Item (dans fordre) : Remarques : H ₂ O HPLC 3x Nive Eau U U U U Contenant 6 - Rinçage final de la partie arrière du Porte-filtre au dernier Barboteur Item : Remarques : H ₃ 3x Ch. Nive Eau U U U U Contenant 6 - Rinçage final de la partie arrière du Porte-filtre au dernier Barboteur I | Conditionnement (HA) des contenants (ve | arre ambré) de récupération : | | | |
| Item : Remarques : Brosse HA HA 3x Ch. Nive Buse et Sonde Contenant 2 - Filtre Contenant 2 - Filtre Contenant 2 - Filtre Filtre Pétri scellé avec ruban de teffon - dans le papier d'aluminium Contenant 3 - Récupération de la partie arrière du Porte-filtre au Condenseur (avant trappe) Item : Remarques : Temp/t-A HA 3x Ch. Nive Avant trappe résine X X X X X Contenant 4 - Récupération de la Trappe de résine XAD-2 Sceller avec ruban de teffon - enveloppé papier d'aluminium Contenant 5 - Récupération de la Trappe à condensat au 1er Barboteur (eau) Item (dans fordre) : Remarques : H ₂ O HPLC 3x Nive Eau V V V V Contenant 6 - Rinçage final de la partie arrière du Porte-filtre au dernier Barboteur V V V Les pots doivent être en verre ambré. Remarques : HA 3x Ch. Nive Nive Blanc de terrain (1x pour chaque 3 essais) - faire aspirer volume d'air équivalent à Elair équivalent à Elair équivalent à | | Contenant 1 - Buse-Sonde | | | |
| Buse et Sonde Contenant 2 - Filtre Filtre Pétri scellé avec ruban de teflon - dans le papier d'aluminium Contenant 3 - Ròcupération de la partie arrière du Porte-filtre au Condenseur (avant trappe) Item : Remarques : Tremp/rA HA 3x Ch Avant trappe résine V Contenant 4 - Récupération de la Trappe de résine XAD-2 Contenant 5 - Récupération de la Trappe de résine XAD-2 Sceller avec ruban de teflon - enveloppé papier d'aluminium Contenant 5 - Récupération de la Trappe à condensat au 1er Barboteur (cau) Item (dans fordre) : Remarques : H ₂ O HPLC 3x Nive Eau V Contenant 6 - Rinçage final de la partie arrière du Porte-filtre au dernier Barboteur Item : Remarques : H ₃ 3x Ch, Nive Rinçage final V Les pots doivent être en verre ambré. Remarques : Ha 3x Ch, Blanc : Blanc : | Item : | Remarques : | Brosse HA | HA 3x Ch. | Niveau |
| Contenant 2 - Filtre Filtre Pétri scellé avec ruban de teffon - dans le papier d'aluminium Contenant 3 - Récupération de la partie arrière du Porte-filtre au Condenseur (avant trappe) Item : Remarques : Tromp (A. M/C.C. HA 3x Ch. Nive Avant trappe résine Contenant 4 - Récupération de la Trappe de résine XAD-2 Tromp (A. M/C.C. HA 3x Ch. Nive Contenant 4 - Récupération de la Trappe de résine XAD-2 Sceller avec ruban de teffon - enveloppé papier d'aluminium Contenant 5 - Récupération de la Trappe à condensat au 1er Barboteur (eau) Item (dans l'ordre) : Remarques : H ₂ O HPLC 3x Nive Eau U U U U Contenant 6 - Rinçage final de la partie arrière du Porte-filtre au dernier Barboteur Item : Remarques : HA 3x Ch. Nive Rinçage final U C Contenant 6 - Rinçage final de la partie arrière du Porte-filtre au dernier Barboteur Item : Remarques : HA 3x Ch. Nive Rinçage final U C C Les pots doivent être en verre ambré. Blanc : Blanc : Blanc : Blanc : Blanc de terrain (1x pour chaque 3 essais) - faire aspirer volume d'air équivalent à | Buse et Sonde | | | - | |
| Filtre Pétri scellé avec ruban de teffon - dans le papier d'aluminium Contenant 3 - Récupération de la partie arrière du Porte-filtre au Condensour (avant trappe) Item : Remarques : Contenant 4 - Récupération de la Trappe de résine XAD-2 Trappe de résine XAD-2 Sceller avec ruban de teflon - enveloppé papier d'aluminium Contenant 5 - Récupération de la Trappe à condensat au 1er Barboteur (eau) Item (dans l'ordre) : Remarques : H ₂ O HPLC 3x Nive Eau U U Contenant 6 - Rinçage final de la partie arrière du Porte-filtre au dernier Barboteur Item : Remarques : HA 3x Ch. Nive Rinçage final U Contenant 6 - Rinçage final de la partie arrière du Porte-filtre au dernier Barboteur Item : Remarques : HA 3x Ch. Nive Rinçage final U Contenant 6 - Rinçage final de la partie arrière du partie arrière du partie arrière du partie arrière du partie | | Contenant 2 - Filtre | | | |
| Contenant 3 - Récupération de la partie arrière du Porte-filtre au Condenseur (avant trappe) Item : Remarques : Itempt / A avant trappe résine HA 3x Ch. Nive Avant trappe résine Item / Ch. HA 3x Ch. Nive Contenant 4 - Récupération de la Trappe de résine XAD-2 Item / Ch. Item / Ch. Item / Ch. Trappe de résine XAD-2 Sceller avec ruban de teflon - enveloppé papier d'aluminium Item (eau) Item (dans fordre) : Remarques : H ₂ O HPLC 3x Nive Eau Item : Remarques : H ₂ O HPLC 3x Nive Contenant 6 - Rinçage final de la partie arrière du Porte-filtre au dernier Barboteur Item : Remarques : HA 3x Ch. Nive Rinçage final Item : Remarques : HA 3x Ch. Nive Remarques : HA 3x Ch. Nive G Remarques : HA 3x Ch. Nive G Rinçage final Item : Remarques : HA 3x Ch. Nive Remarques : HA 3x Ch. Nive G G Blanc de terrain (1x pour chaque 3 essais) - faire aspirer volume d'air équivalent à G | Filtre | Pétri scellé avec ruban de teffor | 1 - dans le papier | r d'aluminium | L |
| Item : Remarques : Item provement HA 3x Ch. Nive Avant trappe résine Image: Contenant 4 - Récupération de la Trappe de résine XAD-2 Image: Contenant 4 - Récupération de la Trappe de résine XAD-2 Trappe de résine XAD-2 Sceller avec ruban de teflon - enveloppé papier d'aluminium Image: Contenant 5 - Récupération de la Trappe à condensat au 1er Barboteur (cau) Item (dans l'ordre) : Remarques : H ₂ O HPLC 3x Nive Eau Image: Contenant 6 - Rinçage final de la partie arrière du Porte-filtre au dernier Barboteur Image: Contenant 6 - Rinçage final de la partie arrière du Porte-filtre au dernier Barboteur Nive Item : Remarques : HA 3x Ch. Nive Contenant 6 - Rinçage final de la partie arrière du Porte-filtre au dernier Barboteur Image: Contenant 6 - Rinçage final de la partie arrière du Porte-filtre au dernier Barboteur Nive Item : Remarques : HA 3x Ch. Nive Rinçage final Image: Contenant 6 - Remarques : Image: Contenant 6 - Remarques : Image: Contenant 6 - Remarques : Item : Remarques : Image: Contenant 6 - Remarques : Image: Contenant 6 - Remarques : Image: Contenant 6 - Remarques : Ites pots doivent être en verre ambré. Eau Image: Contenant 6 - Remarques : Image: Contenant 6 - Remarqu | Contenant 3 - Récupérat | tion de la partie arrière du Porte-filtre a | u Condenseur (| (avant trappe) | |
| Avant trappe résine A A Contenant 4 - Récupération de la Trappe de résine XAD-2 Trappe de résine XAD-2 Sceller avec ruban de teflon - enveloppé papier d'aluminium Contenant 5 - Récupération de la Trappe à condensat au 1er Barboteur (eau) Item (dans l'ordre) : Remarques : H ₂ O HPLC 3x Nive Eau U U Contenant 6 - Rinçage final de la partie arrière du Porte-filtre au dernier Barboteur Nive Item : Remarques : HA 3x Ch. Nive Rinçage final U U Les pots doivent être en verre ambré. Remarques : HA 3x Ch. Remarques : Blanc : Blanc 3 Blanc 4 | Item : | Remarques : | fremp.m-A f.mir. Ch. | HA 3x Ch. | Niveau |
| Contenant 4 - Récupération de la Trappe de résine XAD-2 Trappe de résine XAD-2 Sceller avec ruban de teflon - enveloppé papier d'aluminium Contenant 5 - Récupération de la Trappe à condensat au 1er Barboteur (eau) Item (dans l'ordre) : Remarques : H ₂ O HPLC 3x Nive Eau Contonant 6 - Rinçage final de la partie arrière du Porte-filtre au dernier Barboteur Contonant 6 - Rinçage final de la partie arrière du Porte-filtre au dernier Barboteur Item : Remarques : HA 3x Ch. Nive Rinçage final Contenant étre en verre ambré. Remarques : HA 3x Ch. Nive Blanc : | Avant trappe résine | | X | | V |
| Trappe de résine XAD-2 Sceller avec ruban de teflon - enveloppé papier d'aluminium Contenant 5 - Récupération de la Trappe à condensat au 1er Barboteur (eau) Item (dans l'ordre) : Remarques : H ₂ O HPLC 3x Nive Eau L L L Contenant 6 - Rinçage final de la partie arrière du Porte-filtre au dernier Barboteur Item : Remarques : HA 3x Ch Nive Item : Remarques : HA 3x Ch Nive Item contenant 6 Contenant 6 Item : Remarques : HA 3x Ch Nive Item contenant 6 Ch Nive Item : Remarques : HA 3x Ch Nive Contenant 6 Ch Nive Rinçage final | Conten | ant 4 - Récupération de la Trappe de r | ésine XAD-2 | | |
| Contenant 5 - Récupération de la Trappe à condensat au 1er Barboteur (eau) Item (dans l'ordre) : Remarques : H ₂ O HPLC 3x Nive Eau U U U U U Contenant 6 - Rinçage final de la partie arrière du Porte-filtre au dernier Barboteur Item : Remarques : HA 3x Ch. Nive Rinçage final U U Contenant 6 - Rinçage final U Contenant 6 - Rinçage final Les pots doivent être en verre ambré. Remarques : HA 3x Ch. Nive Blanc : Blanc : Blanc : Blanc : | Trappe de résine XAD-2 | Sceller avec ruban de teflon - enveloppé | papier d'aluminir | um | L |
| Item (dans l'ordre) : Remarques : H₂O HPLC 3x Nive Eau U | Contenant 5 - Ré | cupération de la Trappe à condensat a | u 1er Barboteu | r (eau) | |
| Eau Contenant 6 - Rinçage final de la partie arrière du Porte-filtre au dernier Barboteur Item : Remarques : HA 3x Ch. Nive Rinçage final Contenant 6 - Rinçage final Les pots doivent être en verre ambré. Contenanté. Remarques : Blanc : Blanc de terrain (1x pour chaque 3 essais) - faire aspirer volume d'air équivalent à | Item (dans l'ordre) : | Remarques : | | H ₂ O HPLC 3x | Niveau |
| Contenant 6 - Rinçage final de la partie arrière du Porte-filtre au dernier Barboteur Item : Remarques : HA 3x Ch. Nive Rinçage final | Eau | | | | - |
| Item : Remarques : HA 3x Ch. Nive Rinçage final Image: Comparison of the system of the | Contenant 6 - Rinça | age final de la partie arrière du Porte-fil | tre au dernier E | arboteur | |
| Rinçage final | Item : | Remarques : | | HA 3x Ch. | Niveau |
| Les pots doivent être en verre ambré. <u>Remarques :</u> <u>Blanc :</u> Blanc de terrain (1x pour chaque 3 essais) - faire aspirer volume d'air équivalent à | Rinçage final | | | | 0 |
| tous les tests de fuite | Les pots doivent être en verre ambré. Remarques : Blanc de terrain (1x pour chaque 3 essais) tous les tests de fuite | Blanc :) - faire aspirer volume d'air équivalent à | | | |

| | | « COSV - De | Fo éconta | rmulai minatic | re on de la | a verrei | rie » |
|---------------------------------|--|---|--------------|--|----------------|-----------|---------------|
| Document : F EC | H 06 | Révision Nº : | : 6 | | Page | 1 de 1 | |
| Partie A | : Décontaminatio | on initiale du train | - COSV | (SPE 1/ | RM/2) | | |
| Compagnie : | | | # Projet : | | | | |
| Date de la décontamination : | | | Heure : | | | | |
| Numéro de l'ense | mble de verrerie | (Train) : | | 3 | | | |
| | Décontaminatior | 1 | Sol. RBS | Eau + Savon | Eau démin. | DHA | НА |
| Identifier le | s pièces de verre se | ulement si elles sont | différent | es de l'en | semble | | C Markey |
| Item (dans l'ordre) | # pièce | Remarques / pièce | 2 hrs | 3x Rinç. | 3x Rinç. | 3x Ch. | 3x Ch. |
| By pass | | | - | | · | - | |
| Cloche femelle | | | - | | - | | - |
| Support à filtre en téflon | | | 0 | - | | | |
| Cloché mále | <u> </u> | | | - | | | |
| Difficient | Ka | | t | - | ~ | | . : |
| Reingerant | | | | | | | |
| Trappe de résine | | | | | | | |
| Trappe à condensat | | | - | | | | |
| | - | | - | | | | |
| Grand L | - J.F | | | | ~ | _ | |
| Barboteur Greenburg-Smith | | | V V V | | | · . | |
| Coude | | | - | | | | |
| Barboteur Std | | | | _ | | | |
| Coude (HAP) | | | | | | | |
| Barboteur Std (HAP) | | | | | | | |
| Pétri de verre | | | | | | | |
| Bouteilles de verre ambré | | | | | | | |
| Garnitures (Téflon + Aluminium) | 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1 | | | 1. | | | |
| Nombre total de pièces | | Code de décontamina | ation (# C | ontenant) | · WF-02 | Holol Dal | 21cosv- |
| # Lot des Solvants : [| Dichlorométhane (gra Hexane (grade optima Acétone (grade optim | ide optima) : 217 05 a) : 229644 a) : 62069 | it | ten Stin | | | <u>y - 11</u> |
| commentaires : | | | | | | 3 | 24 |
| Décontaminé par : 🔬 🤇 | 2 | Date: 07/06/201 | -3 | Endroit : | Q | C | |

- ale

6 1

La dernière version de ce document est disponible sur le réseau (Z:\Formulaires\Stack)

| | D S Z | | n E | | ů Š | nnées c | Form. le prélé | Jaire Svement ma | anuel | | | Code d'e | 132 ssai : | | | |
|----------------------|-------------------------|----------------|-----------------------|--|----------------|--------------------------------------|---------------------|-------------------------------|-----------------------|------------------------|-------|-------------|----------------------|----------------|-----------------|--------------|
| | Document : F E | CH 09 | | | Révision 1 | Nº : 10 | - | Pa | ige:1de | - | | - 1 - | 3 | SU | Ē | 8 |
| Usine: V 7 [[| e de Cu | Dadi | Date : | 4 wig | 00 | d' | | 2. Bar (po Hg) : | 196 | 9 | | # Cold b | : xo | | : | |
| Diamètre ou dime | ursions : | | Sonde N° | | 2 1 | 2 | | Adule N° : RV | 2 | 0 | / KC | | 1 | | | |
| 53.9 | 0 | | Cp: C | 1,746 | Þ | | Ĭ | (c: (), 9 9 | d | | 7 | к. Ж | 5 | | 3 | |
| Distance avant : | 0.96 | | Buse N ^a : | 96-6 | | | I | (a: 0 , 9 8 b | | | | Niveau du I | nanomèt | : e: | | |
| Distance après : | 36,0 | | Coef : | 98C | | | |)istance P-T*-B ; | ~ | | - | čéro du ma | nomètre | ر | | |
| • | Temps | ę | į | | Températu | res (°F) | | Volume | Ma | sse molai | 2 | /accum | | Temp | pérature | |
| Heure Trav. | Point prélèv. (min) | (po H₂O) | AH (po H₂O) | Cheminée | Comp Entrée | Sortie | Orifice | Prélevé (pi ³) | 0 ² (%) | 00 00 00 00 | ppmv) | 8 문 | ionde ("F) | Filtra (°F) | Sortie (°F) | rappe/Filtre |
| | | | | State of the local division of the local div | The States | | | 73,75 | | | | | | | | |
| - IPAX- I | - (- (| 01-10 | 0160 | 293 | 7 | ĩ | | 16.(c3 | | 1 | | 5 | 212 | SYC | G O) | 57 |
| | rd I | | <u>0</u> - 20 | 5 | h | C C C C C C C C | | 950 | | | | M | 2 | 52 | 60) | 45 |
| | m | | 200 | 2 | Ŕ | 2 | | 02.20 | | | | | 5 | 56 | 60 | 46 |
| | - | | Sa. K | | | 5 | 6 | 21.20 | | ╏ | | <u>4</u> | | T I | 20 | 0 |
| 0 | 8 | | | | 1 | | | 0117 | | | Ī | | 94 8 [| SAVE S | <u>6</u> 4 | 20 |
| | ז¢ | S L | | 5 | | 9 | | 201 14 4 | | t | Ť | | | 3 | | < |
| | 10 | | 000 | | | | | | | | | -4 | | | | |
| | 20 | | | 00 | | | | | | t | Ť | 4 | | | | |
| | 0 | | | | ~ | | | 1 0 0 2 | | - | | 4 | ť | | | , v v |
| | | 20 | 8 | | 1 | 2 | | 10.010 | | | Ì | ۲ ۱ | C Y | | d, | ńV V |
| | 6 | | 100 | 195 | | | | 76.12 | | | | 7 | | 1/1/ | 27 | |
| | | | | 200 | ~ ¢† | ~ | | 11000 | | | - | - - - | | | | |
| | 14 | 1.62 | а, б и | 2.1 | 6 | 25 | 2 | 9 2 6 | | | | 1 | | 1 | 1 | 5.5 |
| | Ś | 51 S | 1.01 | 2.1 | 23 | 33 | 52 | 57.23 | | | | 5 5 1 | 511 | 15.2 | | |
| | | 2 | 140 | 3.12 | ~ | 5 | 43 | 129.21 | | | | -5 | 253 | 53 | ۶.۲ | 55 |
| | 4 | 53 | 0.36 | 34 | | - PT | 4 | 177.15 | | | | - بر | 55 | 255 | 89 | 55 |
| | | 5 | | 30 | 4 | -^- -+ | | 136,87 | | | - | 4 | 51 | ž | r. | 5 |
| | | | - | | | | | | | | Ť | | + | 1 | Ť | |
| | - | | | | T | | | | | | 1 | + | +- | ╏ | Ť | |
| | | | | | | | t | | | +. | | | | + | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | t | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | 1 | T | t | + | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | P | |
| TDF Initial Débit (j | oi²/min): 🦰 O 🦒 | 6 | Pression (i |) : (Byu | Ŋ | /olume ini (| pi³) : | 7 | Volume fi | n (pi ³) : | 7 | Volume | (pi ³) : | | uite Pttot | : (dD) |
| TDF Final Débit (p | l ³ /min): - | | Pression (i | inhg): | | <u>/olume ini (</u> | pi ³) : | | Volume fi | n (pi ³) : | | Volume | (pi³) : | | | |
| REMARQUES | 02/CO2 - 1 | Hiliser le for | mulaire de | gaz en contir | iu pour cali | bration des | appareils. | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | - | | | | | | | | | | | i | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |

La dernière version de ce document est disponible sur le réseau (Z:NFormulaires\Stack)

 $\mathcal{X}_{\boldsymbol{\ell}}$

| 101 | |
|-----|---|
| all | |
| 11 | 1 |

| Ű | | ເລີຍ ເຊິ່ງ | | | | × Do | nnées d | Form le prél | ulaire èvement mi | anuel | | | Code d' | essai : (| L4-0 | -nso | E3 |
|-----------------|----------------------------|---------------|----------------|--------------|----------------|----------------|----------------|--|----------------------------------|-------------|-------------------------|--------|-----------|------------------------|----------|-------------|---------------|
| | Docum | ent : F EC | 60 H | | | Révision I | V *: 10 | | Pa | ige : 1 dt | | Γ | | | | | |
| Usine : //;] | • | n C | lebec | Date : | 4 Sur | 201 | 3 | | e. Bar (po Hg) : | 29 | ٩ | | # Cold | | | | |
| Ville : | Wiber | J | | ID point d' | émission : | Liane | 7 | - | P. Stat. (po H ₂ O) : | 0 | 0 | | 5 | | | | |
| Diamètre ou 4 | dimensions | = | | Sonde N° | 0H - (| 22 | | - | Module N° : | 24 | - | | M | 0 13 | | | |
| | 5%. C | o v | | сь: | 175.0 | | | | (c: 0/44 | 3 | | | | - - | : (| | Ţ |
| Distance ava | 2 | - | | Buse N°: | 7 - 281 | | | - | 2 C / O : ey | 20 | | | Niveau dı | ı manomê | àtre : 🥥 | 3. | |
| Distance apr | <u>ک</u> | | | Coef : | 3. 28 G | 3 | | | Distance P-T-B : | | | | Zéro du n | anomètre | G | | |
| • | | Temps | ļ | | | Températu | res (°F) | | Volume | W | isse mola | ire | Vaccum | | Tem | pérature | |
| Heure | av. Point | prelev. | | | Cheminée | | Teur | Drifice | Prélevé | 0 2 2 | S S | 8 | ġ: | Sonde | Filtre | Sortie | Trappe/Filtre |
| | | (umu) | (n²u od) | (n²u od) | and the second | Entree | Sortie | Contraction of the local division of the loc | | (A%) | (10%) | (ymqq) | p, | E | Ð | E | (L) |
| 14427 2 | | 4 | bello | 4114 | 300 | ント | | 11 3 | | 0'0[| 9.0 | 0 | - | 523 | 255 | 99 | 25 |
| | 2 | - | 44' ° | 1,10 | 302 | 7 3 | 53 | | 41.42 | | | | 90 | 22 | 22 | 4 | 22 |
| | ۍ | | 0.80 | AAG | 102 | ک ک | ~ | | こういて | | | | da V | 254 | 250 | 66 | 58 |
| | 7 | | °, 8 8 | 126 | 202 | 3 | ž | | 19:24 | | | | 9 | アンマ | 216 | 63 | 53 |
| | •0 | | o, 8U | 125 | 303 | 2 | z | | 10112 | | | | 0 | 2 5 5 | 500 | 6 | ٦ |
| | رف | | ه ۲ 8 | 444 | 2 | ž | z | | < 8,18 | | | | æ | 620 | | 5 | 4 |
| | ~ | | 6 | | Ja Z | 7 | <u>ح</u> | | 62.44 | | | | Ø | g | 200 | 66 | 5 |
| | • | | e E | 101 | 302 | ž | ž | | 55 22 | | | Ī | 00 | ट्र | Ļ | 89 | 2 |
| | o - | | 19/9 | 00 | 2 | z | 2 | | 20,00 | | | Ì | ٤ | 2 | 9/9 | 69 | 5 |
| | <u>_</u> | | 9/0 | 0.83 | Vol | 4 | 2 | _ |) o n c | | | | 9 | 255 | 252 | 6,8 | 5/4 |
| | | | 1919 | 6,96 | 302 | ٢ | لم | | 77 28 | | | | J | s S | いい | 0 9 | Z |
| | -7 | | 5 | 0,01 | 66 Y | દ્વ | ۲ | - | 81.46 | | | | 9 | 222 | 276 | 66 | 56 |
| | <u></u> | | C | 90 90 | 00 ~ | 2 | 2 | - | 8 V 93 | | | | و | 5 | 22 | 20 | 3 |
| | <u>-</u> | | 0,11 | 90 00 | 90 70 70 | لم | لم م | | 88,42 | | | | J | č, | 250 | 62 | 5 L |
| | ٩ | | | 4.0 | 200 | \$ | 4 | | 91,82 | | | | 9 | 260 | 25R | 62 | 6 ک |
| | ٩ | | 5/0 | 24.0 | 192 | 2 | ړ | | 95.20 | | | | 7 | 200 | 2 (%) | 64 | 66 |
| | ū | | 0.0 | 23 | 198 | بر | 3 | | 9B. KV | | | | 9 | 5.00 | ě | 66 | 4 |
| | 18 | $\sqrt{1}$ | 177 | 99/0 | 197 | <u>ک</u> | ×. | $\mathbf{\Lambda}$ | Acr 8- | | | | 4 | 5 | 720 | 56 | 70 |
| | | | 44 | | | | | | | | | | | | 6 | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | + | | | | | | | 1 | | | | | | | | | |
| | + | | | | | | | Ť | | | | Ì | | | | | ŀ |
| | | | | | | Ť | | Ť | | | | Ť | Ť | | | | I |
| | | | | | | Ţ | + | | | | | T | Ì | | T | | |
| | | | | | | | + | Ť | | | 1 | Ť | Ť | | | ł | T |
| TDF Initial Dél | bit (pi ³ /min) | | | Pression (i | nhg) : | | Volume ini (| oi ³) : | | Volume 1 | în (pi ³) : | | Volum | e (pi ³) : | | Fuite Pitot | (4P) : |
| TDF Final D4b | it (pi ³ /min): | | | Pression (ii | nhg) : | | Volume ini (j | oi*) : | | Volume t | In (pt ³) : | | Volum | : (ja) • | | 0 2 | |
| REMARQUES | | 02/CO2 - UI | tiliser le for | mulaire de g | jaz en contin | u pour cali | bration des | appareils. | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | 1 | | 1 | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| IECHNICIEN | 5 | 2 | | | | | | | | | | | | | | | |

La dernière version de ce document est disponible sur le réseau (Z:\Formutaires\Stack)

| | | « Dét | Formulain ermination de | re es COSV » | |
|---------------------------|---|--|--|-----------------|-------------------|
| C | Document : F ECH 07 | Révision n | °:7 | Page : | 1 de 2 |
| | CODE DE L'ESSAI : 2 | 1-COSU-E3 | 121100.20 | | |
| | Vérification avant essai et n | iontage du dispositif de | prélèvement - C | OSV (SPE 1/RN | 1/2) |
| Compagnie | : V. Q. | Projet: 23-7732 | # Ensemble de | verrerie: Y | |
| Source : | 24 | Essai: 3 | # Hot Box: | B/ | di sta |
| Date : | 13/6/2023 | Heure: 7430 | | | - 20 - 19 Sub- 19 |
| | 1 - DÉCONTAMINATI | ON & VÉRIFICATION AVAN | NT ESSAI - BUSE E | ET SONDE | |
| | Item : | Remarque | es : | Brosse - DHA | HA |
| | and the second second | a la se se agas a destruction de la se | | 3x Ch. | 3x Ch. |
| | Buse et sonde | | | | ~ |
| Vérification (| de la buse et sondes d'échantillo | nnage à conserver : | | | NON |
| | 2 - \ | VERIFICATION AVANT ESS | SAI - TRAIN | | A CHARLES |
| | Item : | Remarque | 98 : | HA | |
| | | | | 3× C | h. |
| | Train | | | <u> </u> | |
| Vérification (| de la verrerie du train d'échantillo | nnage à conserver : | | 001 | NON |
| | | 3 - VOLUME D'EAU RECU | EILLIE | | |
| ITEM # | PIÈCE | CONTENU | | POIDS (g) | |
| | in the state of the second state. | i sugers of heavility as a s | APRES | AVANT | TOTAL |
| 1 | Condenseur (réfrigérant) | VIDE | | | |
| 2 | Trappe de résine * | XAD-2 | 250.77 | 244.1 | |
| 3 | Trappe à condensat | VIDE | 654.41 | 225.3 | |
| 4 | Barboteur Greenburg-Smith | ÉTHYLÈNE GLYCOL (100-150 mL) | 882.11 | 747,0 | |
| 5 | Barboteur modifié , ~ | VIDE | 519.06 | 520,7 | |
| 6 | Contenant de dessiccant | GEL DE SILICE | 1900.68 | 1879.3 | |
| | | 9 | | TOTAL | |
| ' : Recouvrir REMARQUE | <u>de papier d'aluminium après la p</u> ES : | prépesée, et retirer avant la p | pesée après essai. | 2 | |
| | | - LOTS DES SOLVANTS U | TILISES | | |
| Dichlorométi | hane (grade optima) | | # LUT | | |
| Hexane (ora | de optima) | | 194 | | |
| Acétone (ora | ade optima) | | | | |
| Éthylène alv | col | р р | <u>.</u> | | |
| Eau HPI C | | | the second second second second second second second second second second second second second second second s | | |
| Résine XAD | -2 | 9 <u>82</u> 8 1 | 1.090 Te | | |
| | Nonth | 24 12/ 10.22 | I- X | 1 440 | - |

di P

7

La dernière version de ce document est disponible sur le réseau (Z:\Formulaires\Stack)

ĉ.

| CONSULAIR ET ENVIRONNEMENT | For « Déterminat | mulaire tion des C(| OSV » | |
|---|---|--------------------------|--------------------------|----------|
| Document : F ECH 07 | Révision n° : 7 | | Page : 2 de 2 | |
| | CODE DE L'ESSAI : L4-COS | V-E3 | | |
| Récupération fin | ale du dispositif de prélèvement | - COSV (SPE | 1/RM/2) | |
| Date de récupération : 2023 - 06 - | 15 | Heure de récu | pération : 8h | 15 |
| Nettoyage de l'extérieur des différentes pi | èces : | | | |
| Conditionnement (HA) des contenants (ve | arre ambré) de récupération : | | | |
| | Contenant 1 - Buse-Sonde | | | |
| Item : | Remarques : | Brosse HA | HA 3x Ch. | Niveau |
| Buse et Sonde | | | \sim | |
| | Contenant 2 - Filtre | | | |
| Filtre | Pétri scellé avec ruban de teflon | - dans le papier | d'aluminium | |
| Contenant 3 - Récupérat | tion de la partie arrière du Porte-filtre au | u Condenseur (| avant trappe) | |
| Item : | Remarques : | Tremp. H-A 5 min. Ch. | HA 3x Ch. | Niveau |
| Avant trappe résine | | \checkmark | \checkmark | |
| Conten | ant 4 - Récupération de la Trappe de ré | sine XAD-2 | | |
| Trappe de résine XAD-2 | Sceller avec ruban de teflon - enveloppé p | oapier d'aluminiu | <i>l</i> m | |
| Contenant 5 - Ré | cupération de la Trappe à condensat au | i 1er Barboteur | (eau) | |
| Item (dans l'ordre) : | Remarques : | | H ₂ O HPLC 3x | Niveau |
| Eau | | | \checkmark | V |
| Contenant 6 - Rinça | age final de la partie arrière du Porte-filt | re au dernier B | arboteur | |
| Item : | Remarques : | | HA 3x Ch. | Niveau |
| Rinçage final | | 10 | | 5 |
| Les pots doivent être en verre ambré. <u>Remarques :</u> Blanc de terrain (1x pour chaque 3 essais) | <u>Blanc :</u>) - faire aspirer volume d'air équivalent à | 5 | | (N) - |
| tous les tests de fuite | | | | |
| Récupération par : $5 - S D$ | Date: 2023-06-15 | Endroit : Q | ué bec | |

| CONSUL DESTION OLOBALE AND ET | | « COSV - De | Fo éconta | rmulai minatio | re on de la | ı verrei | rie » |
|----------------------------------|--|--|--------------------|-------------------|---|----------|-----------|
| Document : F E | CH 06 | Révision № | : 6 | | Page | 1 de 1 | |
| Partie A | : Décontaminati | on initiale du train | - COSV | (SPE 1/ | RM/2) | | (All dist |
| ompagnie : | | | # Projet * | | | | |
| ate de la décontamination : | | ····· | Heure : | | | | |
| Nouséan de Daus | | · (= · · ·) | | | | | w |
| Numero de l'ens | emple de verrerie | e (Train) : | | | μ | | |
| | Décontaminatio | n | RBS | Eau + Savon | Eau démin. | DHA | НА |
| Identifier I | les pièces de verre s | eulement si elles sont | différent | es de l'en | semble | | |
| Item (dans l'ordre) | # pièce | Remarques / pièce | 2 hrs | 3x Rinç. | 3x Rinç. | 3x Ch. | 3x Ch |
| By pass | - | | | <i>~</i> | | (| - |
| Cloche femelle | | | · | \frown | | | - |
| Support à filtre en téflon | | | | - | | - | _ |
| Cloche mâle | | | | - | - | <u> </u> | - |
| | Rf. | | | - | | | ~ |
| Réfrigérant | P.F. | + | - | | | | |
| Trappe de résine | | | | | | | |
| Trappe à condensat | | | | | | | |
| | L | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | | | | | - |
| Grand L | J.F | | ~~~~ | ~ | | | |
| Barboteur Greenburg-Smith | | | 14 - 14 - 14 19 | | | - | |
| Coude | | | | | - | - | |
| Barboteur Std | | †· | | | | | |
| Coude (HAP) | | | | | | | |
| Barboteur Std (HAP) | | | | | | | |
| Pétri de verre | | | | | | | |
| Bouteilles de verre ambré | | | | | | | |
| Garnitures (Téflon + Aluminium) | (1)学校学校的主要的主要 | | | A Maria | | | |
| Nombre total de pièces | | Code de décontamina | ation (# C | ontenant) | : C | 2/10 | h12_1 |
| Lot des Solvants : | Dichlorométhane (g Hexane (grade optir Acétone (grade opti | rade optima) : 1/80X na) : 124644 ma) : 61,569 | L | | <u> [</u> , , , , , , , , , , , , , , , , , , , | - 00000 | |

e . . .

| | | 10 B | | | | | | | pérature | Sortie Trappe/Filtre | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Fuite Pitot (AP) : | - | | | |
|-------------|-------------|------------|----------------|-------------------------------|-------------|------------|------------|--------------|-----------|-------------------------------|------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|------|-----------|---|--------------|---|---|--------------|-----------|-------------------------|-------------------------|---------------|---------|---------|
| | | | | | | | omètre : | ètre : | Теп | B Filtre | | | | | | | | _ | | | | | | | | | | | | | | | 4 | | |
| | e d'essa | | Add have. | | 52 - | | iu du mani | ди талот | E | Sond (°F) | | + | _ | ╞ | | | | | 4 | | | | Ļ | | | \downarrow | 1 | | | | (⁵ io) emuk | lume (pi ³) | | | |
| - | 80 | | - | | i G | - | Nivea | Záro | Vacci | 동 문 | | + | | | Ļ | | | | + | | | | | | _ | | | | | | | 2 | | | |
| | | | | | C / N | | | | nolaire | | | | + | ╞ | ╞ | | | | 4 | + | | + | | | | | | | | | | | | | |
| | el » | 1 de 1 | | | | | | | Masse n | | | + | + | ╞ | ╞ | | | | + | + | ╞ | | ┞ | | | _ | - | - | \downarrow | | ne fin (ni ³ | ne fin (pi ³ | | | |
| 1 | manu | Page: | | : (c | | | | 8: | | o N | | | + | ļ | | | | | + | + | ļ | | | | | + | | | ╞ | \square | | Volun | |] | |
| ulaire | lèvement | | P. Bar (po Hg) | P. Stat. (po H ₂) | Module N" : | Ke : | Ko : | Distance P-T | Volume | Prélevé (ni ³) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | at the | |
| Form | de pré | | | | | | | | | Orifice | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | : (¹ 20) i | i (bi ³) : | appareil | Price . | |
| | onnées | Nº : 10 | | | | | | | ures ("F) | Sortie | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Volume in | Volume in | libration de | かって | 5 |
| | š | Révision | | | | | | | Températ | Entrée Con | 25.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | nu pour ca | R | |
| | | | | 'émission : | | | | | | Cheminée | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | : (Bhn | ; (Byu | gaz en conti | 158 - F | |
| l r | 4ENT | | Date : | ID point d | Sonde N | сь : Ср | Buse N°: | Coef : | | AH (De H,O) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Pression (i | Pression (| mulaŝre de | SEL. | |
| | ENVIRONNER | H 09 | | | | | | | | AP (po H ₂ O) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | iliser la fon | 344 | |
| S U L | AALE AIR ET | ent : F EC | | | | | | | Temps | prélèv. (min) | | | | | | | | | | | | | | | | T | | | | |] | | 02/CO2 - Ut | C05 | |
| Z | LION GLU | Docum | | | nensions | | | | | v. Point | | | | | | | | | _ | | | | | \square | | | | | | | (pi ³ /min). | (pl ³ /min): | | 3 | |
| | 530 J | · | | | tre ou dir | | ce avant | ce après | | e Trav | | + | + | | | _ | ╡ | ╡ | ╡ | + | | L | | | | | | | | | tial Débit | tal Débit | tques | R | ICIEN : |
| | | | Usine | Ville : | Diamè | ĺ | Distan | Distan | | Нвиг | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | TDF Ini | TDF Fir | REMAR | | TECHN |

La dernière version de ce document est disponible sur le réseau (Z:\Formulaires\Stack)

| | | « Détei | Formulai rmination d | ire les COSV » | |
|-------------------------------------|---|----------------------------------|--|-------------------|-----------|
| Do | cument : F ECH 07 | Révision nº | : 7 | Page : | 1 de 2 |
| | CODE DE L'ESSAI : | 2-1050-1 | + 13 | land | |
| V | érification avant essai et r | nontage du dispositif de p | rélèvement - (| COSV (SPE 1/RM | 1/2) |
| Compagnie : | V.Q. | Projet: 23-7752 | # Ensemble de | e verrerie : 1/ | |
| Source : | the second | Essai: == Blenc | # Hot Box: (| 34 | |
| Date: 73 | 612023 | Heure: 8400 | | | |
| | 1 - DÉCONTAMINAT | ION & VÉRIFICATION AVANT | ESSAI - BUSE | ET SONDE | |
| 2012年1月1日日 | Item : | Remarques | an a third a line | Brosse - DHA | HA |
| | Puna at acada | | | 3x Ch. | 3x Ch. |
| Vérification de | Buse et sondes d'échantille | | | | |
| vernication de | | VÉRIFICATION AVANT ESSA | | | NON |
| | | | | НА | 1000 C 17 |
| 2) Antonio X Antonio Maria | Item : | Remarques | an an an an an an an an an an an an an a | 34.0 | h 1986 |
| | Train | | | 4 | / |
| Vérification de | a la verrerie du train d'échantillr | nnade à conserver | | 011 | MON |
| Tormodulor de | | 3 - VOLUME D'EAU RECUEI | ILLIE | | BOIL |
| | | | S. F. C. A. A. | POIDS (g) | |
| TTEM # | PIECE | CONTENU | APRÈS | AVANT | TOTAL |
| 1 | Condenseur (réfrigérant) | VIDE | | | |
| 2 | Trappe de résine * | XADA | | 135 2 | |
| | | | | 01027 | ~ |
| 3 | Trappe à condensat | | | 308.0 | |
| 4 | Barboteur Greenburg-Smith | ETHYLENE CLYCOL (100-150 mL) | | 19 | 1 |
| 5 | Barboteur modifié | Y YDE | | Colt | |
| 6 | Contenant de dessiccant | GELDEBILICE | 1// | 1829.0 | |
| | | 2 | CU. | TOTAL | |
| <u>* : Recouvrir d</u> REMARQUES | <u>le papier d'aluminium après la </u> 5 : | prépesée, et retirer avant la pe | <u>sée après essai,</u> | | |
| | 4 | - LOTS DES SOLVANTS UTI | ILISÉS | | |
| Diable and the | SULVANTS | | # LOT | | |
| | ane (grade optima) | | | 2 | |
| Hexane (grad | e optima) | | | | |
| Acetone (grad | ie optima) | | 1 | | |
| Environe glyco | | | 1 | | 5 |
| | | | | | |
| Kesine XAD-2 | | to land a | a a | | |
| Vérifié par : | U.S. | Date: 13/6/2023 | Endroit : 🛛 🕹 | en lo The | |

La dernière version de ce document est disponible sur le réseau (Z:\Formulaires\Stack)

| | Formulaire « Détermination des COSV » | | | |
|---|--|------------------------------|----------------|--------|
| Document : F ECH 07 | Révision n° : 7 | | Page : 2 de 2 | |
| | CODE DE L'ESSAI: Blem | C-69 | \mathcal{U} | |
| Récupération fina | ale du dispositif de prélèvemer | t - COSV (SPE | E 1/RM/2) | |
| ate de récupération : 14/6/2023 | | Heure de récupération : 94cd | | |
| lettoyage de l'extérieur des différentes pièces : | | | | |
| Conditionnement (HA) des contenants (verre ambré) de récupération : | | | | |
| | Contenant 1 - Buse-Sonde | | | |
| Item : | Remarques : | Brosse HA | HA 3x Ch. | Niveau |
| Buse et Sonde | | V | | V |
| | Contenant 2 - Filtre | | | |
| Filtre | Pétri scellé avec ruban de tefic | on - dans le papier | d'aluminium | |
| Contenant 3 - Récupérat | ion de la partie arrière du Porte-filtre | au Condenseur | (avant trappe) | |
| Item : | Remarques : | Tremp. H-A S rain. Ch | HA 3x Ch. | Niveau |
| Avant trappe résine | · | T/X | V | V |
| Conten | ant 4 - Récupération de la Trappe de | résine XAD-2 | | |
| Trappe de résine XAD-2 | Sceller avec ruban de teflon - enveloppe | é papier d'alumini | um | |
| Contenant 5 - Ré | cupération de la Trappe à condensat | au 1er Barboteu | r (eau) | |
| Item (dans l'ordre) : | Remarques : | | H2O HPLC 3x | Niveau |
| Eau | ~ | | 0 | ~ |
| Contenant 6 - Rinça | ge final de la partie arrière du Porte-f | iltre au dernier B | arboteur | |
| Item : | Remarques : | | HA 3x Ch. | Niveau |
| Rinçage final | | | e | V |
| emarques : | | | | 0 |
| lanc de terrain (1x pour chaque 3 essais) pus les tests de fuite | Blanc : - faire aspirer volume d'air équivalent à | | | |
| écupération par : C. 91 | Date: 14 6 2023 | Endroit : Za | mlotte | |
| | | « COSV - Dé | Fo conta | rmulaiı minatic | re on de la | verrei | rie » |
|---------------------------------|-----------------------------|------------------------|-------------|--------------------|----------------|------------|--------|
| Document : F E0 | CH 06 | Révision Nº : | 6 | | Page : | 1 de 1 | |
| Partie A | : Décontamination | on initiale du train | - COSV | (SPE 1/ | R <u>M/2)</u> | | |
| Compagnie : | - | | # Projet : | | | | |
| Date de la décontamination : | | | Heure : | - · | | | |
| Numéro de l'ense | emble de verrerie | (Train) : | | | M. | | |
| | Décontamination | l | Sol. RBS | Eau + Savon | Eau démin. | DHA | НА |
| Identifier le | es pièces de verre se | eulement si elles sont | différent | es de l'en: | semble | | 1. |
| Item (dans l'ordre) | # pièce | Remarques / pièce | 2 hrs | 3x Rinç. | 3x Rinç. | 3x Ch. | 3x Ch. |
| By pass | | | | | · · · · · | | |
| Cloche femelle | | | \sim | | | | |
| Support à filtre en téflon | | | | | | | |
| Cloche mâle | | | | <u> </u> | <u> </u> | • <u> </u> | ~ |
| | MA | | | | | | |
| Réfrigérant | n.6- | | - | · · · · · · | | | |
| Trappe de résine | | | | | | | |
| Trappe à condensat | | | 4 | - | | | |
| : | L | | | - | - | (| ~ |
| Grand L | J.F | | · | | - | | - |
| Barboteur Greenburg-Smith | | | | | 1. <u>11</u> 1 | | - |
| Coude | 1 | · · · · | ~ | | - | | |
| Barboteur Std | | | - | | | | |
| Coude (HAP) | | | | | | | |
| Barboteur Std (HAP) | | | | | | | |
| Pétri de verre | | | | | | | |
| Bouteilles de verre ambré | | | | | | | |
| Garnitures (Téflon + Aluminium) | a state of the state of the | | | | | | |
| Nombre total de pièces | | Code de décontamin | ation (# C | ontenant) | int | SP.C.I | 202-10 |
| Lot des Solvants : | Dichlorométhane (gra | ade optima) : 2x7 📈 | <i>q</i> | , | 017 | COLAU | |
| | Hexane (grade optim | a): 224995 | | | | | |
| | Acétone (grade optim | na): 622-57 | | | | | |

| | | | | | | | | | | | | | | | | 90 | よけた | Ļ | |
|------|------------|-----------|------------------------|--|-----------------------------|------------|--------------|--------------|--------------|-------------------------|-------------------------------|---------------------------------|--------------------------|---------|------------|------------------------|------------|--------------|---------------------|
| | . | | Z | | | r: | | ā * | onnées | i de pré | lèvement n | nanuel | \$ | | Code d'e | essai : | | t, | |
| | | | Docume | ent : F EC | CH 09 | | | Révision | 1 Nº : 10 | | | age:1d | e 1 | Γ | 7 | - 27 | 5 | 8 | |
| | Usine : < | 1.82 | de C | Niepe | 7 | Date: 🏑 | 223 - 6 | 21-02 | | | P. Bar (po Hg) : | -65 | 30 | | | | | | |
| | Vîlle : | A V | cher | | | ID point d | l'émission : | Lyne | 2 | | P. Stat. (po H20) | 1: 0, 5 | 0 | | | | | | |
| | Diamètre | ou dim | ensions | , | | Sonde N° | - 20 | VSV | | | Module N° : 3 | | | C I(NC) | | | | | |
| | | | | | | : cb | 0 | 30 | | | Kc: 0 9 | 2 | | | | | | | |
| | Distance | avant : | ₽[| | | Buse N°: | | | | | Ko: 0, 9) | 2 | | | Niveau du | manomét | re: C | - | |
| | Distance | après : | 2 | | | Coef : | X | | i | | Distance P-T°-B | | | .4 | Zéro du m | anomètre | 2 | | |
| | | L L | Doint | Temps | 9 | 3 | | Tempéral | tures (°F) | | Volume | Z (| asse mola | | Vaccum | | Temp | érature | |
| | Amau | | | (min) | 20 (po H ₂ O) | (Do H,O) | Cheminée | Entrée | Sortie | - Orifice | Preleve (ni ³) | 5 5 5 5 5 5 5 | (%) (%) | | o F | Sonde (°E) | Filtre | Sortie T | rappe/Filtre פרז |
| t | | | (Chief) | | | | | | | 1 Sections | せいせん | | | /amddl | 2 | | | | 11 |
| 1322 | 13 08 | 7 | 7 | S | 0,53 | 5,0 | 2630 | 74 | ۶۹ | 48 | 38.23 | 10.0 | 9.0 | 0.0 | 5 | 24 0 12 | 2.56 | 62 | |
| | | | 2 | | ۲, o | 0 | 202 | 86 | 84 | R4 | 58.8 | 20 | Ś | 0 C | 17 | 245 a | 253 | 62 | |
| | | 4 | m) | | 5,0 | 5 | 302 | | 24 24 | | 11911 | 001 | 11-14 | 14-0 | -1 -/~! | 122 | 2 | 29 | |
| | | ╈ | 5 | | 10 | ή. đe | 15 | C1. 10 10 | | ŝ | 120.01 | Ś | | | | | | | |
| | | 40 | 9 | | 0.24 | 0.5 | 301 | 86 | 200 | 3.20 | | | 1111 | | | 1000 1000 | | 04 | |
| | | 4 | Ч | | 0.51 | C C | 300 | 24 | 20 | 2 | 150.66 | | 14.5 | | | | | 5 | |
| | | - | ş | | 0152 | 05,10 | 300 | 78 | 62 | 53 | 162.00 | | 11.4 | 1000 | | | | 6.9 | |
| | 16 H22 | ৰ) | 6 | | 0 | 0,50 | 300 | 93 | \$2 | 32 | 122.33 | • | M.H | 0-71 | 41 | 50 3 | 22 | 20 | |
| | | | | | - | ~- | | | | | | | | | | | | | |
| ŝ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2.7 | ŀ | | | | | | | | | | | | | | + | | | + | |
| | | | | 1 - - - - - - - | | | | | | | | | | Ť | | | ╎ | Ì | |
| | | Ц | | | | | | | | | | | | Ť | Ī | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | Ì | | Ţ | | T | Ť | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | - | | | +- | |
| | | | | | | | | | | | : | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | - | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | t | | | \uparrow | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TDF Initia | Débit | pi³/min): | 20, | 60 | Pression (| inhg) : | S | Volume in | ii (pi³) : | 2 | Volume | fin (pi ³) : | ┝ | Votume | (oi ³): 12 | | uite Pitot (| AP) : |
| | TDF Final | Débit (| pi ^a /min): | | | Pression (| inhg) : | | Volume in | li (pi ³) : | | Volume 1 | fin (pi ³) : | | Volume | (Ja) | | C | : |
| | REMARCI | UES | | 0_/CO2 - U | Itiliser le foi | mulaire de | gaz en cont | linu pour ca | libration di | es appareil: | ő | | | | | | | | |
| | any | ي د في | 134 | + 08 | 200 | 197 3 | ise tes | A 13H | 12.8 | | | 4 | | | | | | | |
| | - | s Z | 1 | UR: | | ulling | de Fer | Fur 3 | 1 | 75, AO | ~ | | | | | | | | |
| | | | 2-1- | 2 |). | | | Ъ. | | | | | | | | | | | |
| _ | ECHNIC | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

.

| | | Formulair « Détermination d chlorhydrique - SP | e e l'acide E1 RM1 » | code 14-7(C | D'ESSAI: |
|---|--|--|----------------------------------|-----------------------------|--|
| Docu | iment : F ECH 39 | Révision Nº : | 3 | Page | : 1 de 1 |
| Client: | Qc | | Numéro de projet : | 23-773 | 2 |
| Source : L | | Numéro de module : | #Essai: | # Caisson : 🏾 🍅 | 415 3 |
| Date d'échantille | onnage: 2/c/ | 2023 | Date d'assemblage : | 08/06/2023 | Heure : |
| | | Préparation - Volume d'eau | recueilli | | |
| ITEM # | PIÈCE | CONTENU | APPÈS | POIDS | TOTAL |
| 1 | Laine de verre | À l'entrée de la sonde | | | TOTAL |
| 2 | Petit Barboteur 1 | 45 mL - H₂O déminéralisée | 853 9 | 585.61 | |
| 3 | Petit Barboteur 2 | 45-mL - H ₂ O déminéralisée | 702 1 | 602.87 | |
| 4 | Petit Barboteur 3 | loom VIDE | 685.3 | 663.64 | |
| 5 | Petit Barboteur 4 | VIDE | 5129 | 515.45 | |
| 6 | Absorbeur d'humidité | GEL DE SILICE | 19270 | 1876.47 | |
| | | | | TOTAL | |
| RAN ARASA | | Échantillonnage | | | States and States and States |
| Test de fuite initial (| besoin. (ex : 2 (1% débit à -10 poHg) : | L/min pour 15 m/s ≃ ratio 0.13, 2.4 L/ | min pour 18 m/s = ratio | 0.13) bit à max Pvide) : | |
| Heura | Débit () | Vitesse cheminée () | Température Sortle de gel () | Température compteur () | Voluma Compteur (L) |
| | | | | | |
| · | | 10.1 | | | |
| | | 1011 - 330 | | | |
| | | | | | |
| | | Récupération finale | | | |
| Date de récupéra | ition: L3/G/2 | »)] | Heure de récupération | 1: Thac | |
| Nettoyage de l'ex | térieur des différentes pièces | : | • | | |
| Conditionnement | des contenants de récupérati | on : | | | V |
| | | Contenant 1 - Récupération des l | parboteurs | No. of Market | 国际日本 的1000000000000000000000000000000000000 |
| | ltems | Remarques | Rinçage Eau | Volume (mL) | Niveau de liquide |
| de la sond | e jusqu'au dernier BB | | V | Hamit | V |
| <u>Remarques :</u> | N | | | | |
| Blanc : | 50 mL Eau | | - V | | |
| | | Lots des produits utilisés (si ap | plicable) | | |
| | Prodult | | # Lot du produit | | |
| H _z 0 déminéralisé —————— | 96 | | _ | | |
| Technicien : 📿 | UNG S | 5 | | | |

| 23-7452 Code d'essai : | | # Cold box : | C / NC | | Niveau du manomêtre : V Zêro du manomêtre - | totaire Vaccum Température | L CO po. Sonde Filtre Sortie Trappe/Filtre) (ppmv) Hg (°F) (°F) (°F) (°F) | 49 -6 255 63 | -6 254 253 63 | -6 244 200 63 | - 6 2VU 2V3 63 | 22 27 4 273 93 - | - 5 2V 4 2V 5 62 | 24 253 251 65 | | | | | |): Volume (pl ³): Fuite Pitot (AP): |): Volume (pi ³): OC | | | |
|---|------------------------------|---|-------------------------------------|--------------------|--|----------------------------------|--|---------------------------|----------------------|---------------------|--------------------|---------------------|--------------------|-----------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|------------------------|-------------------|
| Formulaire « Données de prélèvement manuel » | Révision N°: 10 Page: 1 de 1 | MA 2245 P. Bar (po Hg): 291 | 0.5-19, Module Nº: 3 | 6, 790. Ka: 0, 994 | Ko: 0,9,14 Distance P.T.B: | Températures (*F) Volume Masse n | cheminée <u>Comptaur</u> Orifice Prélevé O ₂ CO. Entrée Sortie Orifice (Pi ³), (%v) (%v | 20% 44 63 X3 72.8% 7.9 11 | 233 84 83 83 Act, 75 | 301 83 23 33 112,58 | 301 93 82 82 123VV | 202 22 22 25 714,04 | 50 83 83 85 155.02 | 301 83 83 83 82 248.7 | | | | | | 9): ~15 Volume ini (pi ³): ~ Volume fin (pi ³) | 9): - Volume ini (pi ³): Volume fin (pi ³ | t en continu pour calibration des appareils. | 3.56 | |
| | Document : F.ECH 09 | Usine: $V_1 V_2 V_4 (V_4 V_4 C)$ Date: 1^3 | Diamètre ou dimensions : Sonde N° : | ζ CP: | Distance après : Coef : Coef : | Temps | Heure Trav. Point prélèv. ΔP ΔH (Heure Trav. Point prélèv. (Po H ₂ O) (po H ₃ O) (| 12/31 1 20 AV 45 A | | H 0,62 | 5 6 63 | | | | | | | | | TDF Initial Obbit (pi ³ /min): 20,01 Pression (inh | TDF Final Débit (pl³/min); Pression (inh | REMARQUES O ₂ /CO ₂ - Utiliser le formulaire de ga | 15H38 - 2 Yurgerin 171 | TECHNICIEN : 5-50 |

.

12:34

| Formulaire « Détermination de l'acide chlortydrique - SPEI RM1 » CODE 0'85AI : « Détermination de l'acide chlortydrique - SPEI RM1 » Document : FECH 39 Révision № : 3 Page : 1 de 1 Citer: Ville de Chatter (Constant of the georgitter) # Essai : Date d'assemblage : | | | | | 6 | 4 | |
|--|---|-------------------------------|--|--|---|----------------------|----|
| Document: IF ECH 39 Révision N°: 3 Page: 1 de 1 Client: Ville de (Ville de (Ville) Numéro de projet: 33 Page: 1 de 1 Source: FDUA 4 (L) Numéro de projet: 33 Page: 1 de 1 Date d'échantillennage: Préparation - Volume d'eau requeilli POIDS 1 Laine de varre A l'entrée de la sonde 4 Page: 1 de 1 1 Laine de varre A l'entrée de la sonde AVANT TOTAL 2 Pett Barboteur 1 A l'entrée de la sonde AVANT 1 3 Pett Barboteur 2 A d'échaniferalisée A C 47.2 C 35.8,6 3 Pett Barboteur 2 A OC mpl. Hog@t deuniferalisée A C 47.2 C 38.6 4 Pett Barboteur 3 A OC mpl. Hog@t deuniferalisée T 40.2 C 47.2 G 38.6 5 Pett Barboteur 4 VIDE C 3.7 S 20.7 S 20.7 S 20.7 6 Absorbeur 4 VIDE C 3.2 Y 3.5 TOTAL Echantillonnage on writee H debit d'échantillonnage on writ | | | Formulaire « Détermination de chlorhydrique - SP | e l'acide E1 RM1 » | HCL | D'ESSAI : | |
| Citent: Yuméro de projet: 3 - 7732 Source: Fora 4 L4 Numéro de presentation # Essai: 2 # Cateson: UM Date d'échantilionnage: Date d'échantilionnage: Date d'échantilionnage: Préparation - Volume d'écurceutili POIDS ITEM # PIÈCE CONTENU APRÉS AVANT TOTAL 2 Petit Barboteur 1 1 @ @mHyO déminéraisée % 6 Yr, 3 5583, 6 - 3 Petit Barboteur 2 1 @ @mHyO déminéraisée % 6 Yr, 3 5583, 6 - 4 Petit Barboteur 2 1 @ @mHyO déminéraisée % 6 Yr, 3 528, 6 - 4 Petit Barboteur 4 VIDE © Yr, 3 528, 6 - - 5 Petit Barboteur 4 VIDE © Yr, 3 528, 7 - | Docur | nent : F ECH 39 | Révision Nº : | 3 | Page | :1 de 1 | |
| Source: Pound 4 Numéro de recodent # Essai: Parte d'assemblage: Otto d'assemblage: Date d | Client: Vill | e de Aue Ve | 20 | Numéro de projet : | 23-773 | ;2 | |
| Date d'échantilionnage : Date d'assemblage : 03 /06 /23 Heure : Att Préparation - Volume d'eau recueilli ITEM # POIDS AVANT TOTAL ITEM # POIDS ITEM # POIDS AVANT TOTAL ITEM # POIDS ITEM # <td colspa<="" td=""><td>Source : 🌐 👫</td><td>our 4 (1-14)</td><td>Numéro de madule</td><td># Essai : 🗗 🌉</td><td># Caisson : (</td><td>18</td></td> | <td>Source : 🌐 👫</td> <td>our 4 (1-14)</td> <td>Numéro de madule</td> <td># Essai : 🗗 🌉</td> <td># Caisson : (</td> <td>18</td> | Source : 🌐 👫 | our 4 (1-14) | Numéro de madule | # Essai : 🗗 🌉 | # Caisson : (| 18 |
| Préparation - Volume d'eau recueilli ITEM # PIÈCE CONTENU APRÉS AVANT TOTAL 1 Laina de varre À l'entrée de la sonde B/G \{r, 3 5033,6 | Date d'échantillo | nnage : | | Date d'assemblage : | 09/06/23 | Heure : NNK 3 | |
| ITEM # PIÈCE CONTENU APRES AVANT TOTAL 1 Laine de varre A l'entrée de la sonde AVANT TOTAL 2 Petit Barboteur 1 0 0mL -H ₂ O déminéralisée % 4/2 5/3%,6 | | | Préparation - Volume d'eau re | ecueilli | 20124 | | |
| 1 Laine de verre A l'entrée de la sonde 2 Petit Barboteur 1 Ø ØmL - H ₂ O déminéralisée Ø ØmL - M ₂ O déminéralisée 3 Petit Barboteur 2 Ø ØmL - H ₂ O déminéralisée Ø ØmL - M ₂ O 4 Petit Barboteur 3 NOO m/L HØØ de la markelisée Ø ØmL - M ₂ O 6 Petit Barboteur 4 VIDE Ø ØmL - M ₂ O 6 Absorbeur d'humidité ØEL DE SILICE TOTAL Échantillonnage est fait à 2 Umin pendant 20 minutes. Une constante de proportionnalité entre le débit d'échantillonnage et la vilesse den cheminée est détable au depart. Cetta constante doit d'a la marke lout au long de l'échantillonnage en variant le débit d'échantillonnage et la vilesse den cheminée est détable au depart. Cetta constante doit d'a la marke lout au long de l'échantillonnage en variant le débit d'échantillonnage au basóin (ex : 2 Umin pour 15 m/s = ratio 0.13, 2.4 Umin pour 18 m/s = ratio 0.13) Total Est de trute final (1% débit 4 fo ponty/ Heure Øbit () Values chaminée (Température Bortie de l'échantillonnage Récupération finale Récupération finale Récupération finale Contenant 1 - Récupération des barboteurs <tr< td=""><td>ITEM #</td><td>PIÈCE</td><td>CONTENU</td><td>APRÉS</td><td>AVANT</td><td>TOTAL</td></tr<> | ITEM # | PIÈCE | CONTENU | APRÉS | AVANT | TOTAL | |
| 2 Petit Barbotour 1 1 0 @min + H ₂ O deminéralisée 7 5 5 5 1 0 @min + H ₂ O deminéralisée 7 7 0 0 1 0 | 1 | Laine de verre | À l'entrée de la sonde | | The Sular of | | |
| 3 Petit Barboteur 2 1 (3) minH ₂ O dominéralisée 7 (2), y 607, 6 4 Petit Barboteur 3 1000 mil. Hys@ downlock C 472, 9 638, 6 5 Petit Barboteur 4 VIDE C 37, 3 544, 4 6 Absorbeur d'humidité GEL DE SILICE 175, 8, 8 TOTAL Echantilionnage L'échantilionnage est fait à 2 L/min pendant 20 minutes. Une constante de proportionnalité entre le débit d'échantilionnage et la viesse dan cheminée est établie au départ. Cetto constante doi être la même tout au long de l'échantilionnage en variant le débit d'échantilionnage et la viesse dan cheminée est établie au départ. Cetto constante doi être la même tout au long de l'échantilionnage en variant le débit d'échantilionnage et la viesse dan cheminée est établie au départ. Cetto constante doi être la même tout au long de l'échantilionnage en variant le débit d'échantilionnage et la viesse dan cheminée est établie au départ. Cetto constante doi être la même tout au long de l'échantilionnage en variant le débit d'échantilionnage et la viesse dan cheminée est établie au départ. Cetto constante doi être la même tout au long de l'échantilionnage et la viesse dan cheminée est établie au départ. Cetto constante doi être la même tout au long de l'échantilionnage et la viesse dan cheminée (10, 4 Meure de future faite la max Priday : Test de future faite la max Priday : Température Sorté de l'établit fétattes pièces : Outer au logit de l'établit fétattes pièces : | 2 | Petit Barboteur 1 | <mark>∕ ()</mark> ∮mL - H₂O déminéralisée | 864,3 | 588,6 | | |
| 4 Petit Barboteur 3 100 mL Hynge desceeder C Y 2, 9 631, 6 5 Petit Barboteur 4 VIDE C 3 Y, 3 541, 7 6 Absorbeur d'humidité GEL DE SILICE 1755, 8 TOTAL Échantilionnage Échantilionnage est fait à 2 L/min pendant 20 minutes. Une constante de proportionnalité entre le débit d'échantilionnage et la vilesse dan cheminée est établie au départ. Cette constante doit être la même tout au long de l'échantilionnage en variant le débit d'échantilionnage at la vilesse dan cheminée est établie au départ. Cette constante doit être la même tout au long de l'échantilionnage est variant le débit d'échantilionnage at la vilesse dan cheminée est établie au départ. Cette constante doit être la même tout au long de l'échantilionnage est variant le débit d'échantilionnage est set de fuite initial (1% débit à max Pride) : Test de fuite initial (1% débit à max Pride) : Température Sorte de gel () Température Sorte de gel () Meure de récupération : M | 3 | Petit Barboteur 2 | 1 05 mL - H ₂ O déminéralisée | 712.4 | 607,6 | | |
| 5 Petit Barboteur 4 VIDE SarA 3 SarA 4 6 Absorbeur d'humidité GEL DE SILICE TOTAL Echantillonnage Constante doit 8 tre la même tout au long de l'échantillonnage en variant le débit d'échantillonnage en variant le débit d'échan | 4 | Petit Barboteur 3 | 100 ml How demindeles | 64719 | 638.6 | | |
| 6 Absorbeur d'humidité GEL DE SILICE 1758.8 TOTAL Echantillonnage TOTAL Échantillonnage est feit à 2 L/min pendant 20 minutes. Une constante de proportionnalité entre le débit d'échantillonnage et la vitesse dan cheminée est établie au départ. Cetto-constante doit être la même tou au long de l'échantillonnage en variant le débit d'échantillonnage et la vitesse dan cheminée est feit à 2 L/min pour 15 m/s = ratio 0.13, 2.4 U/min pour 18 m/s = ratio 0.13) eat de fuite Initial (1% débit à -10 polity) Test de fuite final (1% débit à max Pvide) : Haure Obit (Vitasse cheminée (Température Sortie de compteur () Volume Compteur () Haure Obit (Vitasse cheminée (Température Sortie de compteur () Volume Compteur () eate de récupération : Marce Récupération finale Récupération finale ate de récupération : Marce Récupération des barboteurs Noveau de lexitérieur des différentes pièces : continionement des contenants de récupération : Recupération des barboteurs Ringage Niveau de lequid emarques : Remarques Ringage Volume (mL) Niveau de lequide anc : 50 mL Eau Lots des produits utilisés (s) applicable) Produit # Lot du produit | 5 | Petit Barboteur 4 | VIDE | 524.3 | 521.7 | | |
| TOTAL Échantillonnage Échantillonnage est fait à 2 L/min pendant 20 minutes. Une constante de proportionnalité entire le débit d'échantillonnage et la vitesse dan cheminée est établie au départ. Cette constante doit âtre la même tou au long de l'échantillonnage en variant le débit d'échantillonnage au départ. Cette constante doit âtre la même tou au long de l'échantillonnage en variant le débit d'échantillonnage au départ. Cette constante doit âtre la même tou au long de l'échantillonnage en variant le débit d'échantillonnage au départ. Cette constante doit âtre la même tou au long de l'échantillonnage en variant le débit d'échantillonnage au depart. Cette constante doit âtre la même tou au long de l'échantillonnage en variant le débit d'échantillonnage au depart. Cette constante de faite final (1% débit à max Pvide) : Test de fuite final (1% débit à max Pvide) : Test de fuite final (1% débit à max Pvide) : Température Sertie de compteur (1) Vitesse cheminée (1) Température Sertie de compteur (1) Vitesse cheminée (1) Température Sertie de fécupération finale Récupération finale Récupération finale Test de récupération : Volume (mL) Volume (mL) Volume (mL) Notenant 1 - Récupération des barboteurs <td colspande="" jusqu'au<="" td=""><td>6</td><td>Absorbeur d'humidité</td><td>GEL DE SILICE</td><td></td><td>1758,8</td><td></td></td> | <td>6</td> <td>Absorbeur d'humidité</td> <td>GEL DE SILICE</td> <td></td> <td>1758,8</td> <td></td> | 6 | Absorbeur d'humidité | GEL DE SILICE | | 1758,8 | |
| Échantillonnage échantillonnage est fait à 2 L/min pendant 20 minutes. Une constante de proportionnalité entre le débit d'échantillonnage et la vitesse dan cheminée est établie au départ. Cette constante doit être la même tout au long de l'échantillonnage en variant le débit d'échantillonnage et la vitesse dan le débit d'échantillonnage et la vitesse dan le débit d'échantillonnage et la vitesse dan le débit d'échantillonnage et la vitesse dan le débit d'échantillonnage et la vitesse dan le débit d'échantillonnage et la vitesse dan le débit d'échantillonnage et la vitesse dan le débit d'échantillonnage et la vitesse de la terminée (st. 2 L/min pour 18 m/s - ratio 0.13). 2.4 L/min pour 18 m/s - ratio 0.13) est de fuite linital (1% débit à 10 potig). Test de fuite final (1% débit à max Pvide) : Heure Débit () Vitesse cheminée (get () Heure Débit () Vitesse cheminée (get () Récupération finale Récupération finale ate de récupération : M () M () Récupération finale Meure de récupération : S / 2 / 2 / 2 / 2 / 2 / 2 / 2 / 2 / 2 / | | | | | TOTAL | | |
| échantillonnage est fait à 2 L/min pendant 20 minutes. Une constante de proportionnalité entre le débit d'échantillonnage et la vitesse dan cheminée est établie au départ. Cetta-constante doit être la même tout au long de l'échantillonnage en variant le débit d'échantillonnage a bosóin (éx : 2 Umin pour 15 m/s = ratio 0.13, 2.4 Umin pour 18 m/s = ratio 0.13) est de faite Initial (1% débit à lo poligy. Test de fuite final (1% débit à max Pvide) : Heure Débit () Vitesse cheminée () Température Sorti de Compteur () Volume Comptine () Récupération finale Récupération finale Test de fuite final (1% débit à max Pvide) : Volume Compteur () Volume Compteur () Volume Compteur () Récupération finale Récupération finale Heure de récupération : 8 4 3 5 ettoyage de l'extérieur des différentes pièces : Image au deminée de scontenants de récupération : Niveau de liquide de la sonde jusqu'au demire BB Contenant 1 - Récupération des barboteurs Niveau de liquide marquès : Lots des produits utilisés (si applicable) Produit # Lot du produit g0 déminéralisée Mut # Lot du produit # Lot du produit | | | Échantillonnage | | | | |
| Récupération finale Récupération finale Récupération finale Récupération finale Récupération finale Récupération finale Récupération finale Récupération : Museu de récupération : Contenant 1 - Récupération des barboteurs Niveau de liquide de la sonde jusqu'au dernier BB Lots des produits utilisés (sl applicable) Produit # Lot du produit gé déminéralisée | Heure | Debit () | Vitesse cheminée (| Test de fuite final (1% dé Température Sortie de gel () | olt à max Pvide) : Température compteur () | Volume Compteur | |
| Récupération finale Récupération finale Récupération finale Heure de récupération : Museu de récupération : Museu de récupération : Museu de récupération : Museu de récupération : Museu de récupération : Museu de récupération des barboteurs Contenant 1 - Récupération des barboteurs Museu de la sonde jusqu'au dernier BB emarqués : Lots des produits utilisés (si applicable) Produit #Lot du produit 20 déminéralisée | | | | | 2 | | |
| Récupération finale Récupération finale ate de récupération : M (() 202 2 Heure de récupération : M (() 202 2 ettoyage de l'extérieur des différentes pièces : Onditionnement des contenants de récupération : Contenant 1 - Récupération des barboteurs Miveau de liquide de là sonde jusqu'au dernier BB Manc : S0 mL Eau Lots des produits utilisés (si applicable) Produit # Lot du produit Q déminéralisée | | | | | | 7. | |
| Récupération finale Récupération finale ate de récupération : Mure de récupération : Contenants de récupération : Contenants de récupération des barboteurs Contenant 1 - Récupération des barboteurs Mure de récupération des barboteurs Contenant 1 - Récupération des barboteurs Mure de là sonde jusqu'au dernier BB emarques Rinçage Volume (mL) Niveau de liquide Lots des produits utilisés (si applicable) Produit # Lot du produit g0 déminéralisée | 1 | | | | | а | |
| Récupération finale Récupération finale Ate de récupération : % 4 3 5 ettoyage de l'extérieur des différentes pièces : ✓ contenants de récupération : % 4 3 5 Ontenant 1 - Récupération des barboteurs Niveau de la sonde jusqu'au dernier BB ✓ Lots des produits utilisés (si applicable) # Lot du produit # Lot du produit # Lot du produit | | | | \sim | | | |
| Récupération finale Ate de récupération : % 2 Ate de récupération : % 2 Ate de récupération : % 2 Contenant 1 - Récupération des barboteurs Niveau de liquide tems Remarques Rinçage Volume (mL) Niveau de liquide de la sonde jusqu'au dernier BB % % % Lots des produits utilisés (si applicable) Produit # Lot du produit g déminéralisée | | | | | | | |
| ate de récupération : 14/11/2007 Heure de récupération : 8/25 ettoyage de l'extérieur des différentes pièces : v v onditionnement des contenants de récupération : v v Contenant 1 - Récupération des barboteurs V Niveau de liquide Items Remarques Rinçage Volume (mL) Niveau de liquide de la sonde jusqu'au dernier BB v v v v emarques : S0 mL Eau v v v lanc : 50 mL Eau v v v Produit # Lot du produit # Lot du produit v v | | | Récupération finale | | | | |
| ettoyage de l'extérieur des différentes pièces : Image: Contenants de récupération : Contenant 1 - Récupération des barboteurs Items Remarques Remarques Rinçage Volume (mL) Ilquide Ide la sonde jusqu'au dernier BB Image: Contenant Items Image: Contenant Items Remarques Remarques Rinçage Volume (mL) Ilquide Ilquide Ilquide Items Image: Contenant | ate de récupérat | ion: 14/4/ | 2023 | Heure de récupératior | : 842 | 5 | |
| conditionnement des contenants de récupération : Contenant 1 - Récupération des barboteurs Items Remarques Rinçage Volume (mL) Niveau de liquide de là sonde jusqu'au dernier BB Contenant 1 Remarques Rinçage Volume (mL) Niveau de liquide amarques : Contenant 1 Remarques Rinçage Volume (mL) Niveau de liquide de là sonde jusqu'au dernier BB Contenant 1 Contenant 1 Contenant 1 Contenant 1 amarques : Contenant 1 Contenant 1 Contenant 1 Contenant 1 lanc : 50 mL Eau Contenant 1 Contenant 2 Contenant 2 Volume (mL) Lots des produits utilisés (si applicable) Produit # Lot du produit Q0 déminéralisée Contenant 2 Contenant 2 Contenant 2 | ettoyage de l'exte | érieur des différentes pièces | : | | | V | |
| Contenant 1 - Récupération des barboteurs Items Remarques Rinçage Volume (mL) Niveau de liquide de la sonde jusqu'au dernier BB Image: Ima | onditionnement o | les contenants de récupérati | ion : | _ | | V. | |
| Items Remarques Rinçage Volume (mL) Niveau de liquide de la sonde jusqu'au dernier BB Image: Comparison Image: Comparison Image: Comparison emarques : Image: Comparison Image: Comparison Image: Comparison lanc : 50 mL Eau Image: Comparison Image: Comparison Image: Comparison 50 mL Eau Image: Comparison Image: Comparison Image: Comparison 50 mL Eau Image: Comparison Image: Comparison Image: Comparison 50 mL Eau Image: Comparison Image: Comparison Image: Comparison 50 mL Eau Image: Comparison Image: Comparison Image: Comparison 50 mL Eau Image: Comparison Image: Comparison Image: Comparison Image: Comparison Image: Comparison Image: Comparison I | | | Contenant 1 - Récupération des b | arboteurs | | | |
| de là sonde jusqu'au dernier BB emarques : lanc : 50 mL Eau Lots des produits utilisés (si applicable) Produit 20 déminéralisée | | Items | Remarques | Rinçage Eau | Volume (mL) | Niveau de liquide | |
| emarques : lanc : 50 mL Eau Lots des produits utilisés (si applicable) Produit # Lot du produit 20 déminéralisée | de là sonde | : jusqu'au dernier BB | | | ant | · · · | |
| lanc : 50 mL Eau Lots des produits utilisés (si applicable) Produit # Lot du produit 20 déminéralisée | emarques : | | | | 820ml | | |
| Lots des produits utilisés (si applicable) Produit 20 déminéralisée | lanc : | 50 mL Eau | | | | | |
| Produit # Lot du produit 20 déminéralisée | | | Lots des produits utilisés (si ap | olicable) | Share the second second | | |
| 20 déminéralisée | - | Produit | | # Lot du produit | | | |
| | 20 déminéralisé | | | | | | |
| echnicien : | echnicien : | eno | Um | | | | |

| l | | | U | | | | | | | Form | nulaire | | | | R | 4-80 | 132 | | |
|------------|---|---|---------|----------------|-------------------|-----------------------|--------------|------------|-------------|-------------------------|-------------------------------|----------------|--------------------------|--------------------------|-----------|-------------------------|-----------|-------------|---------------|
| 1 | ۳ | 01230 | | | DANENE | ¥. | | Š | onnées | de pré | lèvement r | nanuel | ^ | | Code d | essai : | | 9 | a! |
| | | Doc | ument | F ECH 09 | | | | Révision | Nº : 10 | | | Page: 1 c | de 1 | | | Lu. | - 410 | シーク | 5 |
| | Usine : 🗸 | 1000 | de | Quebe | 2 | Date : | MALLI | del 3 | | | P. Bar (po Hg) : | 23.0 | 20 | | * | | | | |
| _ | Ville : | لأعمال | 2 | * | | ID point d'e | imission : | | | | P. Stat. (po H ₂ O | 0 0 : (t | 0 | (| * | 2 200 | | | |
| | Diamètre (| ou dimensi | : suo | | - | Sonde N° : | 03-1 | 10 | | | Module N° : | N | | c / (812) | S | | | | 11) |
| | | 534 | | | - | сь : С | 0, 73 | 0 | | | Kc: 0/ 3 | 36 | | | ż | | | | |
| | Distance a | Ivant : | | | - | Buse N°: | - | | | | Ko: 0,9 | 74 | | | Niveau d | u manomé | ètre : | | |
| - | Distance a | ıprès : | | | | Coef : | | | | | Distance P-T°-E | : 6 | | | Zéro du I | manomètri | : 0 | | |
| k | | | Ĕ | sdwa | | | | Températ | ures (°F) | | Volume | | fasse mol: | aire | Vaccum | | Tem | pérature | |
| | Heure | Trav. Po | vint pr | élèv. A | a : | AH AH | Cheminée | Cor | 1pteur | Orifice | Preleve | ő | ខ្ល | 8 | bo. | Sonde | Filtre | Sortie | Trappe/Filtre |
| 11 | State Party | 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - | | nin) (po | H ² 0) | (po H ₇ O) | | Entrée | Sortie | | 20. 100 | (%) | (%v) | (http://www. | Нд | ("F)] | (°F) | E) | (°F) |
| 1 ACJ | 10-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1- | V V | 8 | 010 | 90 | 0 1 2 | 202 | K | 2 | 31 | AN IAC | | | ALL DATE OF THE OWNER OF | 4 | 100 | 255 | 6 3 | |
| | | | * | | 9 | 9,0 | and | ¢ | د 4 | * | 67 15 | | | | | ŝ | 20 | 5 | |
| | | 3 | 8 | | ŝ | 800 | 299 | æ | £ | 4 | 21.41 | | | | | 134 | 254 | 63 | |
| | | 2 | 0 | 0 | | 51.0 | 702 | 28 | 5 | 5 | 12.19 | | | | | 3 (1) | 206 | 53 | |
| | | Ϋ́ | | -0 | | 4 | 3.1 | 35 | * | 4 | 5.2.11 | | | | | 355 | 251 | ٤3 | |
| ; | | 9 | | 0 | 5 | 840 | 25 | | 3 | 7 | 62.69 | | | | A line of | 252 | <u></u> % | 27 | |
| | | ~+' | | d | ET. | S I I | 33 | # | | | 50.61 | | | | | 22 | 255 | 53 | |
| C | | > | J. | 0 | | | 50 | | 7 | | \$3.67 | | | | | 951 | 365 | 8 | |
| 4 | teac | 5 | * | 0 | 4 | 24.0 | 30 | 7 | 70 | 2 T | 94,31 | | | | | 256 | 44 | 53 | |
| - | | | | | Ť | - | | | | | , | | | | | | | | - |
| <u>i</u> . | | | + | | T | | | | | | | | | | | | | | |
| <u></u> | | | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <u> </u> | | | | | - | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 1 | | | | | | | | | 100 | | | | | |
| <u></u> | T | | | | T | | | | | | | | | | | | | - | |
| <u>L.</u> | | | + | | Ī | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | - | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | + | | | Ť | | | | | | | | | - | | | | - |
| | | | + | | T | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| JLE | DF Initial | Débit (pi ³ /n | nin): | 10,0 3 | | ression (in | : (bhi | | Volume in | ii (pi ³) : | | Volume | fin (pi ³) : | | Volum | Ne (pi ³) : | | Fuite Pitot | (AP): |
| Œ | DF Final I | Débit (pi ³ /m | vin): | | | ression (in | vhg) : | | Volume in | ii (pi ³) : | | Volume | fin (pi ³) : | | Volum | ve (pi ³) : | | د | |
| كا | EMARQU | ES | 02/0 | :02 - Utiliser | he form | ulaire de g | laz en conti | nu pour ca | libration d | es appareil | e. | | | | | | | | |
| | | and d | ż | VImitia | 2 | Porta I | AH A | 1 | | 2 | | 1.5% | | | | | | | |
| | | | | うきし | 1 | North A | 116 | | | | 1. | | | | | | | | |
| Ē | ECHNICIE | : N: | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Un de tradacivers an de ser de cument est disposible sur le reseau (2. Vourneleit cel Stack)

| | | Formulaire | 9 | CODE | D'ESSAI : |
|---|--|---|--|--|--|
| | SULAIR ET ENVIRONNEMENT | « Détermination d | e l'acide | 1 H-HC | LE |
| | | chlorhydrique - SP | E1 RM1 » | 4 | 9 |
| Docum | ent : F ECH 39 | Révision Nº : | 3 | Page | :1 de 1 |
| Client : | V. Q. | | Numéro de projet : | 23-77 | 32 |
| Source : | 19 | Numéro de module . | # Essai : 🛛 🍣 | # Caisson : | 07 |
| Date d'échantillon | nage : | | Date d'assemblage : | 13/6/0003 | Heure : 745 |
| | | Préparation - Volume d'eau r | ecveilli | | |
| ITEM # | PIÈCE | CONTENU | APRÈS | POIDS AVANT | TOTAL |
| 1 | Laine de verre | À l'entrée de la sonde | | | |
| 2 | Petit Barboteur 1 | G_16mL - H₂O déminéralisée | 942.72 | 603.7 | |
| 3 | Petit Barboteur 2 (4 | 0 15 mL - H ₂ O déminéralisée | 683.76 | 628.9 | · · · |
| 4 | Petit Barboteur 3 | local Hoe | 679.41 | 671.2 | |
| 5 | Petit Barboteur 4 | VIDE | 514.93 | 514.8 | |
| 6 | Absorbeur d'humidité | GEL DE SILICE | 2097,42 | 2063 | |
| | | | | TOTAL | |
| | | Échantillonnage | | | |
| L'échantillonnage cheminée est éta | est fait à 2 L/min pendant 20 ablie au départ. Cette consta besoin. (ex : 2 l |) minutes. Une constante de proportic ante doit être la même tout au long de L/min pour 15 m/s = ratio 0.13, 2.4 L/i | onnalité entre le débit d' l'échantillonnage en va min pour 18 m/s = ratio | échantillonnage et arlant le débit d'éci 0.13) | l la vitesse dans la hantillonnage au |
| Test de fuite Initial (15 | % débit à -10 poHg) : | | Test de fuite final (1% dét | nit à max Pvide) : | |
| Heure | Débit / | | Température Sortie de | Température | Volume Comptour |
| | Decin() | vitesse chaminee () | gel () | compteur () | (L) |
| | | vitesse cneminee () | gel () | compteur () | (L) |
| | | vitesse cnaminee () | gel () | compteur () | (L) |
| | | vitesse cneminee () | gel (} | compteur () | (L) |
| | | | gel () | compteur () | (L) |
| | | | gel () | compteur () | |
| | | Récupération finale | gel () | compteur () | |
| Date de récupératio | on : | Récupération finale | gel () | compteur (| |
| Date de récupération | on : rieur des différentes pièces | Récupération finale | gel () | compteur (| |
| Date de récupération Nettoyage de l'exté Conditionnement d | on : rieur des différentes pièces es contenants de récupérati | Récupération finale | gel () | compteur (| |
| Date de récupération Nettoyage de l'exté Conditionnement d | on : erieur des différentes pièces es contenants de récupérati | Récupération finale : con : Contenant 1 - Récupération des b | gel () Heure de récupération | compteur (| |
| Date de récupération Nettoyage de l'exté Conditionnement d | on : erieur des différentes pièces es contenants de récupérati items | Récupération finale Contenant 1 - Récupération des t | gel () Heure de récupération | Compteur () | Volume completing (L) |
| Date de récupération Nettoyage de l'exté Conditionnement d de la sonde | on : erieur des différentes pièces es contenants de récupérati items jusqu'au dernier BB | Récupération finale : con : Contenant 1 - Récupération des b Remarques | gel () Heure de récupération | volume (mL) | Viveau de Ilquide |
| Date de récupération Nettoyage de l'exté Conditionnement d de la sonde Remarques : | on : erieur des différentes pièces es contenants de récupérati items jusqu'au dernier BB | Récupération finale : on : Contenant 1 - Récupération des b Remarques | gel () Heure de récupération | compteur () | Volume completer |
| Date de récupération Nettoyage de l'exté Conditionnement d de la sonde Remarques : Blanc : | on : rieur des différentes pièces es contenants de récupérati items jusqu'au dernier BB | Récupération finale Contenant 1 - Récupération des t Remarques | gel () Heure de récupération | compteur () | Niveau de ilquide |
| Date de récupération Nettoyage de l'exté Conditionnement d de la sonde Remarques : Blanc : | on : erieur des différentes pièces es contenants de récupérati items jusqu'au dernier BB | <pre>vitesse cheminee () Récupération finale Contenant 1 - Récupération des b Remarques Lots des produits utilisés (si ap </pre> | gel () Heure de récupération | volume (mL) | Niveau de liquide |
| Date de récupération Nettoyage de l'exté Conditionnement d de la sonde Remarques : Blanc : | on : erieur des différentes pièces es contenants de récupérati items jusqu'au dernier BB 50 mL Eau Produit | <pre>vitesse cheminee () Récupération finale Contenant 1 - Récupération des b Remarques Lots des produits utilisés (si ap </pre> | gel () Heure de récupération parboteurs Rinçage Eau V plicable) # Lot du produit | compteur () | Niveau de iliquide |
| Date de récupération Nettoyage de l'exté Conditionnement d de la sonde Remarques : Blanc : H ₂ 0 déminéralisée | on : rieur des différentes pièces es contenants de récupérati items jusqu'au dernier BB 50 mL Eau Produit | <pre>vitesse cheminee () Récupération finale Contenant 1 - Récupération des t Remarques Lots des produits utilisés (si ap </pre> | gel () Heure de récupération | compteur () | Niveau de ilquide |

| | | | | | | | | 1 | | | E | 0 | 1 | (| | |
|----------------------|---------------------------|--------------|-----------------------|-----------------------|-----------------|-------------|-----------------------------|-------------------|-------------------------------|---------------|------------------|-------------|---|---|----------------|-----------|
| Ū | | J | | ۲i | _ | ě | nnées de | Formul. prélèv | aire ement mi | anuel » | | Code of | l'essai | d I | | |
| | Docur | nent : F EC | H 09 | | | Révision | Nº : 10 | | Ра | ige : 1 de 1 | | 114- | ML- | . [.] | | |
| Usine : // (| n F | <u>2 UMB</u> | pl(| Date: | A juin | Sec | 2-1 | | 3ar (po Hg) : | mino | | # Cole | - vod I | | | |
| Ville: (Jul | L p l | | , | ID point d | 'émission : | igue | 7 | <u>a</u> | Stat. (po H ₂ O) : | 10.50 | | | | | | |
| Diamètre ou | dimension | | | Sonde N° | 05-20 | 1 | | WO Y | dute N° : 5 | | C NC | ÷ × | 5.46 | • | | |
| Distance ava | | 2 | | | 102 | - | | 2 | | 0- | | | - | 1 | | |
| | | | | RUSE N | 7.10-7 | - | | 2 | | | | Niveau d | u manomé | etre : | ~ | |
| | | Tomne | | Coet : | 3.310 | Tomnérati | 10 (°E) | Dis | tance P-T*-8 : | > | | Zéro du | manomètr | - | | |
| Heure | av. Point | t prélèv. | ΔP | ΗQ | | Com | oteur | | Prélevé | 0, C(| molaire 0, co | Vaccum | Sande | Filtre | Sortie Trai | nne@Pfitr |
| | | (min) | (D ₂ H pq) | (O ^z H od) | Cheminée | Entrée | Sortie | rifice | (^r id) | %) (^%) | v) (ppmv) | E H | ("F) | (°F) | (°F) | (E) |
| 1050 | - | ч | 0.49 | 1.14 | 000 | δĽ | 2 55 | | 1010 | - D - D - | | <i>*</i> ~ | 151 | 070 | | |
| | 2 | }- | 0.55 | 1.35 | 307 | 2 | 2t | 1 | 20 | 2 | | 2 Y | | 270 | 270 | |
| | 3 | | 0.55 | -35 | 303 | 80 | × | 87 | 36 | | | 24 | 53 | 255 | 4 | |
| | 1 | | 0.54 | 1.39 | 303 | 81 | 8£ | 26 | .25 | | | 40 | 251 | 255 6 | 24 | |
| | ιη _ς | | 0155 | 142 | 305 | 28 | R | 20 | 63 | | | Ŷ | 251 | 255 6 | 54 | |
| | اف | | 0.66 | 101 | 303 | 82 | 8 | | 1.37 | | | 22 | 254 | 250 (| <u>65</u> | |
| | 1 | | | 100 | 205 | 87 87 | | 101 | 135 | | | 200 | 253 | 284 6 | 54 | |
| | × | | | 5 | 205 | St- | 47 7 | | 44 | | | 00 | S'S | 254 | 2 | |
| NOLLE IN | 1110 | | 202 | 20 | | 027 027 | | | 2. + 1 | | | - 8 | 3 | 254 | | |
| 5 | | | 12.0 | 61.0 | | | A | | | | | ¢ | A B | A A A A A A A A A A A A A A A A A A A | 3 | |
| | ~ | | 297 | | 202 | 24 | 44 | | 44110 | | | 3 | | 020 | 64 | |
| | | | | 1 | | | | | 8 | | | 5 | | | | |
| * | | | e SS | Vov | 300 | 54 | 83 | | 2. 5 B. | | | 5. | 248 | 672 | 64 | |
| | 3 | | ٥ | 24 | 2 | 8.6 | 63 | 36 | 28 | | | ĩ | EL 9 1 | 648 | 64 | |
| | 4 | | 1 | 124 | 700 | 56 | 53 | 4 | 4.23 | | | 9 | 248 | 243 | 64 | |
| | | | 3/06 | 494 | 204 | 4 | 24 | 3- | 2140 | | | 9 | £ 53 | £17 | -5- | |
| | | | | | 5 0 3 | 45 | | -44 | 2010 | | | , 9 , | 252 | | 5.0 | |
| | 90 | | | 100 | 4000 | 46 | | 4 | 100 | | | ٩ţ | 842 | 29 79 | 54 | |
| | -00 | | 25.0 | 08 | 201 | t.t. | | Vr T | 000 | | | | 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 | 920 | | |
| | œ | | 2 h | SEP | 30 8 | £ | 75 | 63 | (50 | | | 4 | 259 | 122 | 1-3 | |
| | 2 | | 240 | 040 | 300 | 57 | 6 | \$ | 12 | | | ų, | 152 | 200 | 54 | |
| | | | 244 | 2 | 300 | ţ | 22 | 易 一 | 20 | | | - (1 | J CO | 249 1 | 72 | |
| 1040- | | > | 0.00 | 0,44 | 301 | 57 | | 4 | 1 | | | ۲ | 502 | 249 | | |
| 17. 74 | Ś | | 0157 | 24 | 302 | 57 | 5 3 | h | 6-0+ | | - | 77 | 27 | 212 | .,, | |
| TDF Initial Dé | vit (pi ³ /min | × 0 | 20 | Pression (| inhg): - / 5 | | Volume ini (pi ³ | | | Volume fin (p | | Volun | ne (bi ³) : | | uite Pitot (AP | |
| TDF Final Déb | it (pi ³ /min) | | | Pression (| inhg) : | | Volume ini (pi ³ | | | Volume fin (p | : (,) | Volun | ([o]) : | | OK | • |
| REMARQUES | | 02/CO2 - U | tiliser le fon | mulaire de | gaz en contir | ru pour cal | ibration des ap | opareils. | | | | | | ĺ | | |
| * Chan | Semen | r de | buses | E-312 | 3-71: | 1-09 | | | | ~ | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TECHNICIEN | V | · E | 141 | F | | | | | | | | | | | ļ | |
| | | | 11. | | | | | | | | | | | | | |

| FON | | <u></u> | Formulaire | 1 | CODE D | 'ESSAI : |
|---|---------------------------------|---|-------------------------------------|---------------------------------|---------------------------------------|-------------------|
| E | ALE AIR ET ENVIRONMEMENT | « Dét | ermination des mé | itaux » | LY-ME- | R/ |
| Docum | nent : F ECH 12 | | Révision Nº: 12 | 1 | Page : | 1 de 2 |
| | <u>Décontam</u> | ination avant essai e | t détermination de l'h | numidité recueillie - l | USEPA 29 | |
| Compagnie : | 1.0- | 101 | Projet: 23-77 | 732 | # du filtre: | |
| Source : | LYI | | Essai: | | # Cold Box: G.R - | 3 |
| Échantillonnée le : | 12/6/202) | Date de l'assemblage : | 8/6/200 | 23 | Heure : | |
| | | Décontamination | avant essai de la bus | se et de la sonde | | |
| item | Remarq | ues | Brosser acétone | Rincer 3x HNO ₃ 10 % | Rincer 3x eau démin. | Rincer 3x Acétone |
| Buse et liner de verre | 1 | | | 0 | | 5 |
| Vérification de la buse | e et sondes d'échantillonnage à | conserver : | | | OUI | NON |
| A REAL PROPERTY. | | <u>Décontar</u> | mination avant essai | <u>du train</u> | | |
| Item | Remarq | ues | nécessaire) | Rincer 3x HNO ₃ 10 % | Rincer 3x eau démin. | Rincer 3x Acétone |
| barboleur 6 | enterra - | | X | -11 | 0 | - X |
| Vérification du train d' | échantillonnage à conserver : | | | | OUI | NON |
| Remarques : | 181 | | -land start | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| 120 4 | | Vol | lume d'eau receuilli (e | <u>a)</u> | | |
| ITEM # | PIÈCES | CON | TENU | No | POIDS | S (6 |
| | | | | APRÈS | AVANT | TOTAL |
| 1 | Barboleur - Gi med | CMM H ₂ O démin | ionnel) ()) téralisée (100 ml) | | | |
| 2 | Barboleur 2 - GS mod | HNO ₃ 5% / H ₂ 0 | O ₂ 10% (100 ml) | 852,1 | 1.18.4 | 1 5.5k E |
| 3 | Barboteur 3 - GS | HNO ₃ 5% / H ₂ 0 | 0 ₂ 10% (100 ml) | 728.4 | 613.3 | and the second |
| 4 | Barboteur 4 - GS mod | VIDE (non Si présence de liquide | malement) aiorder aux BB1 2 et 3 | 1832 | 1.515 | |
| 5 | Barboteur 5 - GS mod | KMnO ₄ 4% / H ₂ S | 504 10% (100 ml) | 1511 | 217 | |
| 6 | Barboteur 6 - GS mod | KMnO ₄ 4% / H ₂ S | o aluminium 30₄ 10% (100 ml) | max | 1 127 | 6 |
| 7 | Contenant de dessircant | CEL DE | d'aluminium E SILICE | 6.80:0 | 62713 | |
| · | TOT | | | 10 38.0 | 1799,7 | |
| Contraction of the second second second second second second second second second second second second second s | TOP | | | | | |
| | BOIDS (a) | | Particules totales (g) | REMARQUICC | | |
| D20t 0 | | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | | REMARQUES | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | |
| 77-5 | 0.5150 | Lot | e des produits utilisé | | AND ADDRESS TO A DREAM | |
| | Promits | 201 | s des produits diffise | ±10T | | |
| Ac | étone ACS | | 2.0° - 1. | | | |
| Solution d'acid | e ditrique (HNO_) 10% | | | | | |
| Solution d'acid | e nitrique (HNO.) 0 1N | | | | | |
| Solution d'acide | sulfurique (H.SQ.) 10% | | | | | |
| Solution d'acido | chlorhydrines (HCI) 961 | | | | H | |
| Permanaganete | de ontaccium /kkinO) | | | 0 | | |
| Contract La | | 100.00 | | | | |
| Solution H20 | 02 10767 111003 376 | | | | | |
| <u>Remarques :</u> | | | | | | |
| Technicien : | ploye | les | | 1.02 | | |
| | mo- | | | | | |

| | « Déter | Formulaire mination des r | nétaux » | LY-ME | CODE D'ESSAI : | |
|---|------------------------|------------------------------|--|--|--|-------------|
| Document : F ECH 12 | | Révision Nº: 12 | | | Page : 2 de 2 | |
| Réc | upération finale | du dispositif de p | rélèvement MÉTA | UX USEPA 29 | | |
| Date de récupération : 12/4/202 | 3 | Heure de récupérat | ion: 14 | 100 | | |
| Pesée des barboteurs pour l'humidité : | | Nettoyage de l'exté | rieur des différentes p | ièces : | - M | W |
| Conditionnement des contenants de récupération : | | V | | a managana a | | S. Salara |
| | Contenant 1 - R | écupération du fi | itre (Séparateur p | rincipal) | | |
| Mettre le filtre dans un | pétri propre et scellé | (pince en polyéthylè | ne ou tefion) | | | |
| | Contenants 2 et | 3 - Récupération | de la buse et de | la sonde | | |
| ltems | | Remarques | | Brosser 100 ml Acétone | Rincer 100 ml HNO ₃ 0,1N | Niveau |
| de la buse à la partie avant du porte-filtre | | - | | | C | |
| Contenant 4 - Réci | ipération de la pa | irtie arrière du po | rte-filtre aux barb | oteurs métaux (Bar | <u>b. 1, 2, 3)</u> | |
| ltems | | Remarques | | Rincer 100 mL HNO ₃ 0.1N | Niveau | Volume (mL) |
| de la partie arrière du porte-filtre aux barboteurs métaux (Barb. 1, 2, 3) | | · | | | \sim | 710-6 |
| Contenant 5 - Récu | pération barboteu | urs 4 seul. Si prés | ence de liquide, a | ijouter aux barbote | urs 1, <u>2, 3</u> | |
| ltemş | | Remarques | | Rincer 100 ml HNO ₃ 0.1N | Niveau | Volume (mL) |
| barboteur 4 | | 7 | | | レ | 130ml |
| | Contenant 6 - | Récupération ba | rboteurs 5 et 6 (Kl | <u>MnO</u> ₄) | | |
| Items | Remai | rques | Rincer 100 ml KMnO ₄ /H ₂ SO ₄ | Rincer 100 ml eau | Niveau | Volume (mL) |
| du barboteur 5 au barboteur 6 (pot de verre ambré) | | <u> </u> | | | V | 425ml |
| <u>Co</u> | ntenant 7 - Récur | pération barboteu | irs 5 et 6 (KMnO ₄) | avec HCI 8N | | |
| Items | Remai | rques | 200 mL H ₂ O dan Rincer 25 | ns bouteille récup. mL HCI 8N | Niveau | Volume (mL) |
| du barboteur 5 au barboteur 6 | | | L | / | V | 230ml |
| Blancs : | | | | | | |
| 100 mL Acètone | | | | | | |
| 300 mL HNO ₃ 0.1N | | | | | | |
| | | | Pour la demant 1a - Mét | de d'analyse, voici les « aux sur contenants 1 + | echantillons : 2 + 3 | |
| 200 mL Solution H ₂ O ₇ 10% / HNO ₃ 5% | | | 15-Н 2а- | g sur contenants 1 + 2 Métaux sur contenant | + 3 4 | |
| 100 mL KMnO ₄ 4% / H ₂ SO ₄ 10% | | | 21 37 | Hg sur contenant 4 Hg sur contenant 5 | | |
| 200 mL H ₂ O + 25 mL HCI 8N | | | 31 30 | o - Hg sur contenant 6 c - Hg sur contenant 7 | | |
| Filtre Quartz | | | | | | |
| Technicien : | 50 | | 12 | | | |
| | 12 | | | | | |

p

| | | D | « ME - [| Fc Décontam | ormulaire ination d | e la verrei | rie » |
|---|---------------------|---------------------------|----------------------|----------------|--|-----------------------------------|----------------------------------|
| | | Revi | | | | | Page : 1 de |
| A CONTRACTOR OF A CONTRACTOR OF A CONTRACTOR OF A CONTRACTOR OF A CONTRACTOR OF A CONTRACTOR OF A CONTRACTOR OF | | Partie B : Décontam | ination initiale I | Barboteurs | - Métaux L | JSEPA 29 | |
| Compagnie : | | | Projet : | 110 | | # du Cold bo; | |
| Source : | | | Essai : | | | # du filtre : | |
| Échantillonnée le : | | | Date déconta | mination : | | | Heure : |
| Identification des pièces seu | lement si né | cessaire. | | | States and and and and and and and and and and | and the second | |
| Dé | contaminat | ion | Rinçage Eau | Eau + Savon | Eau | Rincer H ₂ O démin. | Tremper HNO ₃ 10 % |
| Item (dans l'ordre) | # | Remarques | 1 x | 1 X | 3 x | 3 X | 4 hres |
| S (bas cloche - barb.) | | | 1 | ٨ | ١ | ٦ | ١ |
| Barboteur 1 | Mar Sur | | ١ | 1 | ١ | | ١ |
| Barboteur 2 | | | Δ | ` | | ١ | ٦ |
| Barboteur 3 | P. Commence | | ١ | 1 | ١ | ١ | |
| Barboteur 4 (si applicable) | | 4 | ١ | ١ | \ | ١ | ١. |
| Barboteur 5 (si Hg) | | | | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Barboteur 6 (si Hg) | - States | | | ١ | ١ | 1 | ١ |
| Coudes (5 ou) | State of the second | | 1 | | | 1 | \ |
| Vérification initiale de la verr | rerie du train | d'échantillonnage et cons | erver le dernier rin | çage à l'acét | one si néces: | saire. | |
| N.B. Joint d'étanchéité à réal | liser avec du | tape de téflon si absence | de O-ring | | | | |
| <u>Commentaires :</u> | | 24 | | | | 0 | |
| | | | | | | | |
| Décontaminé par : | ٤ | P | Date : | 106/20 | 23 | Endroit : | Ģ |
| | | | | - | | | |

Serve Berton

| 23-7732 e d'essai : | Cold box : | 2-26 3,24 | iu du manomètre : 🗸 | du manomètre : V | um Jemperature Sonde Filtre Sontie TrapperFiltre | ("F) ("F) ("F) | e | - 412 632 63 | 250 253 63 | 24.2 2.0 62 | V 23 2 85 22 | 253 256 69 | 243 255 63 | 2 250 253 63 | 5 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 1 1 1 1 1 1 1 1 | C 2 7 2 2 | | 222 200 03 | - 3,00 3,00 3,00 5,2 | 210 372 63 | 250 2 36 62 | 1 2 2 1 P 2 | 165 213 63 | 7 22 1 50 1 22 | 254 252 63 | 80138 538 | 50 07 582 | viume (pi ³) : Fuite Pitot (ΔP) : | olume (pi ³): OK | A MUNIT 943) | puse a citantant de sur | | |
|-------------------------------------|--|----------------------------|---------------------|--------------------------|---|--------------------------------|-----------|---|------------|-------------|--------------|------------|------------|--------------|---|------------|-------|--|---|------------|-------------|-------------|-----------------|----------------|------------|-----------|-----------------------|---|--|---------------|-------------------------|------------------|--|
| anuel » Cod | 29,70 0150 | c /(NC) | Nivea | C Zêro | 0, C0, C0 bo. | PH (vmqq) (v%) (v%) | | $\frac{1}{1-1}$ | | | | | 2-1 | | | | | | | | 2-1 | 7 | | | | | | Volume fin (pi ³) : Vo | Volume fin (pi ³) : Vo | 3- 1 remik 9 | any the sharped de | - | |
| ormulaire prélèvement ma | P. Bar (po Hg) : 4 P. Stat. (po H ₂ O) : | Module N°: 3 Kc: 0, 994 | -1 Ko: 0,951 | Distance P-T*-B : | Volume Prélevé | fice (pi ³) | 25,34 | 27.25 | 3 53 58 | 2 29/43 | 26,36 | 0 4 06.00 | 2 Mo. 19 | 2 MM 65 | 1 100 V | 1 1218.23 | 28612 | 26/15 | 4 13/1-45 | 2000 | 2 56.52 | 14.35 | - 24/24- | 1 2 2 2 | Q. 2. 2 | 2012 | 7 | |): | VT 83.20 | ALX Y-4 | | |
| F « Données de évision № : 10 | 2023 1 220 4 | <u>(</u>) | -2 6-312- | 81013120 | emperatures (-F) Compteur | Entrée Sortie Ori | 16 2.6 2. | 1 1 2 2 1 2 2 1 2 2 1 2 2 1 2 1 2 1 2 1 | 81 33 2 | 24 25 28 | 82 X0 X | 82. 80 81 | 89 RA 81 | 52 51 6 | VX - X - X | 83 81 8 | | | 0 1 2 1 2 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 | 81 K2 8 | 23 X2 X3 | 83 82 89 | 23 <u>53</u> 53 | 2 68 23 | \$ 73 61 | 11 75 C | 8) <u>5</u> - 8 - | Volume ini (pi ³) | Volume ini (pi ³) | purt oths | crangent de | • | |
| α γ : | Date: 13 JULY | Sende N": 04-6 | Buse N°: E- 280 | coef: 0, 2 84 | HA F | (po H ₁ O) Cheminée | 1.01 | 1 2 1 2 1 | 201 301 | 453 334 | 43/ 20% | 134 305 | 125 302 | 448 302 | 122 20% | 4-55 302 1 | | <u> 200 - 200 </u> | 4.484 300 | 1.10 201 | 150 201 | 4.20 4.0% | 4162 302 | 202 303 | 202 anin | 4.44 304 | 1 200 100 | ression (inhg): -15 | ression (inhg) : uteire de car en continu | - 7828- 1A | о | | |
| | - Quebec | | | | prélèv. AP | (min) (po H ₂ O) | 2 2 2 | | | | | 0.58 | 1250 | 936 | | 200 | | 0/40 | | 010 | , V2'a | 45/2 | 1 0,27 | 1 10(5/1 | 0,45 | | - anta - | 12002 | <u>0.400 - Thilisor Ia form</u> | BHSA - V | | | |
| | Usine: Ville de Ville: Quelle | Diamètre ou dimensions | Distance avant : | Distance après : | Heure Trav. Point | | V V TODA | 6 | ×m | .31 | | +7 k | ~ | 6 | 3 | At 043 42 | | 10 43 10 3 | | | | | -+0 | | 40 | W VIII | | TDF Initial Débit (pi ³ /min) | TDF Final Débit (pi²/min): REMAROUES | mul (de laux | - | TECHNICIEN : Y 🕹 | |

| 32.50 | 1.0 | | | | , CODE D | ESSAI : |
|-------------------------|--|--|--|---------------------------------|----------------------|-------------------------|
| | | « Dét | Formulaire ermination des mé | itaux » | LE-ME | 1-12 |
| Docum | ent : F ECH 12 | | Révision Nº: 12 | | Page | 1 de 2 |
| | <u>Décontam</u> | ination avant essai e | t détermination de l'h | umidité recueillie - l | JSEPA 29 | |
| Compagnie : | 1. 0. | 12/30 | Projet: 23 | -7730 | # du filtre: | - 04950410 - 4000415555 |
| Source : | LJ | | Essai : 🤰 | 1 | # Cold Box: 10 : | 5 |
| Échantillonnée le : | 12/1/2023 | Date de l'assemblage : | 12/6 | 12022 | Heure : | - 1410 |
| | | Décontamination | avant essai de la bus | se et de la sonde | | State State State |
| ltem | Remarg | ves | Brosser acétone | Rincer 3x HNO ₃ 10 % | Rincer 3x eau démin. | Rincer 3x Acétone |
| Buse et liner de verre | Duto | 00 | | V | \cup | 0 |
| Vérification de la buse | et sondes d'échantillonnage à | conserver : | | | 0.0 | NON |
| | | Décontar | mination avant essai | du train | | (none) |
| Item | Remarg | ues | Brosser acétone (si | Rincer 3x HNO ₂ 10 % | Bincer 3x eau démin | Rincer 3x Acélone |
| du by-pass au | a Cha | TP | nécessaire | | | |
| Barboteur 6 | echantillonnane à contronver | | | | | (NON) |
| | C | | | | 001 | NUN |
| | tenil'e | gain | | | | |
| | | | | | | |
| A Bark | | Vo | lume d'eau receuilli (| a) | | |
| ITEM # | PIÈCES | CON | TENU | <u></u> | POIDS | - 1553 |
| | | | | APRÈS | AVANT | TOTAL |
| = .1 | Barboteur 1 -65 mot | CMM H ₂ O démin | ieralisée (100 ml) | | | |
| 2 | Barboteur 2 - GS mod | HNO ₃ 5% / H ₂ 0 | 0 ₂ 10% (100 ml) | 838.2 | 596.0 | |
| 3 | Barboleur 3 - GS | HNO ₃ 5% / H ₂ 0 | D ₂ 10% (100 ml) | 823.3 | 6205 | i oʻni walat |
| 4 | Barboleur 4 - GS mod | VIDE (nor | malement) | CV2 7 | 5/2 2 | |
| 5 | Barboleur 5 - GS mod | Si presence de liquide, KMnO ₄ 4% / H ₂ S | ajouter aux 661,2 et 3 50 ₄ 10% (100 ml) | 2157 | 51010 | |
| | | recouvert o KMnO ₄ 4% / H ₂ S | ďaluminium 50₄ 10% (100 ml) | 690.5 | 645,6 | |
| - All Brook | Barboteur 6 - GS mod | recouvert | d'aluminium | 668.0 | 635,7 | |
| 7 | Contenant de dessiccant | GEL DE | SILICE | 1873.5 | 1826.4 | 8 |
| 1 | тот/ | NL : | | | | |
| | | <u> </u> | Particules totales (g) | | | |
| # FILTRE QUARTZ | POIDS (g) | الم ال ال | 1 - amin | REMARQUES | | 8 |
| 0213-17-17 | 0.5194 | | | 1 | | |
| | | Lot | s des produits utilisé | <u>IS</u> | | |
| F | Produits | | | # LOT | | |
| Ace | étone ACS | | | | | |
| Solution d'acide | e nitrique (HNO ₃) 10% | | | | | |
| Solution d'acide | e nitrique (HNO ₃) 0.1N | - | | 1 | | 1 |
| Solution d'acide | sulfurique (H ₂ SO ₄) 10% | | | 1 | | |
| Solution d'acide | chlorhydrique (HCl) 8N | | | -1 | | 1 |
| Permanganate | de polassium (KMnO ₄) | | | | | Satility (|
| Solution H ₂ | D ₂ 10% / HNO ₃ 5% | (e) (e) (e) | | | | |
| Remarques | | | (e | | | |
| - TOURING - | | | | Ded. | | |
| | | 11. | | 1.1.1.1.1 | | |
| Technicien : | 2/100 | 20 | | | 1 1 | |
| | 1000- | // | | | | |

1. Serie

| GESTION GLOBALE AND ET ENVIRONNEMENT | « Déte | Formulaire rmination des n | nétaux » | 14- | CODE D'ESSAI: | * |
|--|--|-------------------------------|---|---|---|----------------------------|
| Document : F ECH 12 | - | Révision Nº: 12 | | L | Page : 2 de 2 | |
| Récu | pération finale | du dispositif de p | rélèvement MÉTA | UX USEPA 29 | | |
| Date de récupération : 13/6/2023 | | Heure de récupérat | ion: 12h: | م(| | 100 |
| Pesée des barboteurs pour l'humidité : | \checkmark | Netloyage de l'extér | neur des différentes p | èces : | | V |
| Conditionnement des contenants de récupération : | | - | | and a state of the | and a survey | |
| | Contenant 1 - R | lécupération du fi | ltre (Séparateur p | <u>rincipal)</u> | | |
| Mettre le filtre dans un p | iétri propre et scellé | (pince en polyélhylè | ne ou teflon) | | 5 | |
| | Contenants 2 e | t 3 - Récupération | de la buse et de l | a sonde | | |
| liems | | Remarques | () 023 | Brosser 100 ml Acétone | Rincer 100 ml HNO ₃ 0, 1N | Niveau |
| de la buse à la partie avant du porte-filtre | | - - | | 1 | V | |
| Contenant 4 - Récu | pération de la pa | artie arrière du po | rte-filtre aux barbo | oteurs métaux (Bai | (b. 1, 2, 3) | |
| Items | | Remarques | | Rincer 100 mL HNO ₃ 0.1N | Niveau | Volume (mL) |
| de la partie arrière du porte-filtre aux barboleurs métaux (Barb 1, 2, 3) | 24 ⁻¹⁰ | | | | ~ | 675-1 |
| Contenant 5 - Récup | ération barbote | urs 4 seul. Si prés | ence de liquide, a | jouter aux barbote | urs 1, 2, 3 | |
| Items | | Remarques | | Rincer 100 ml | Niveau | Volume (mL) |
| barboleur 4 | | | / | | V | Band |
| | Contenant 6 - | Récupération ba | rboteurs 5 et 6 (Kf | <u>/InO</u> ₄) | | 1 201-0-0 |
| ltems | Rema | irques | Rincer 100 ml KMnQ./H.SQ. | Rincer 100 ml eau | Niveau | Volume (mL) |
| du barboteur 5 au barboteur 6 | | | | 1/ | 1/ | 44001 |
| (pot de vene ambre) | ntenant 7 - Récu | pération barboteu | Irs 5 et 6 (KMnO4) | avec HCI 8N | | - com |
| items | Rema | rques | 200 mDH20 dan | s bouleille récup. | Niveau | Volume (mL) |
| du barboleur 5 au barboteur 6 | | | | | V | 170-1 |
| Remarques : | | | | | | Sound |
| | | | 1 | | | |
| | 10 N | 1 | 1 | | | |
| | 11 ¹¹ 2 | 1 | / | | | |
| | n "a | k. | BC | W.S. au | Ē | |
| | | | - le | wis a | , E | |
| | | | e ble Fici | This ac | Ē | |
| | l | | - Be | wisa | · E | |
| | l | | - be ici | wis a | · E | |
| Blancs : | l | | - le ici | This an | , E | |
| Blancs : 100 mL Acétorie | | | e Bla Fici | Tis au | · E | |
| Blancs : 100 mL Acétone 00 mL HNO ₃ 0.1N | | | Pour la deman | de d'analyse, voici les | échantillons : | |
| Blancs : 100 mL Acétone 200 mL HNO ₃ 0.1N 100 mL H ₂ O | | | Pour la deman 1a - Mét 1b - H | de d'analyse, voici les aux sur contenants 1 + 2 | échantillons : + 2 + 3 2 + 3 | |
| Blancs : 100 mL Acétone 200 mL HNO ₃ 0.1N 100 mL H ₂ O 200 mL Solution H ₂ O ₂ 10% / HNO ₃ 5% | | | Pour la deman 1a - Mét 1b - H 2a - 2 | de d'analyse, voici les aux sur contenants 1 g sur contenants 1 + 2 Métaux sur contenant b - Hg sur contenant 4 | échantillons : + 2 + 3 2 + 3 1 4 | ан а 9 ан а 13 72 |
| Blancs : 100 mL Acétone 00 mL HNO3 0.1N 100 mL H20 200 mL Solution H202 10% / HNO3 5% 100 mL KMnO4 4% / H2SO4 10% | | | Pour la deman 1a - Mér 1b - H 2a 3 3 | de d'analyse, voici les aux sur contenants 1 g sur contenants 1 + 2 Métaux sur contenant b - Hg sur contenant 5 b - Hg sur contenant 5 b - Hg sur contenant 6 | échantillons : + 2 + 3 2 + 3 1 4 | |
| Blancs : 100 mL Acétone 00 mL HNO ₃ 0.1N 100 mL H ₂ O 200 mL Solution H ₂ O ₂ 10% / HNO ₃ 5% 100 mL KMnO ₄ 4% / H ₂ SO ₄ 10% 200 mL H ₂ O + 25 mL HCI 8N | | | Pour la deman 1a - Mér 1b - H 2a 2 3 3 3 | de d'analyse, voici les aux sur contenants 1 g sur contenants 1 + 2 Métaux sur contenant 5 - Hg sur contenant 5 b - Hg sur contenant 6 c - Hg sur contenant 7 | échantillons : + 2 + 3 2 + 3 1 4 | |
| Blancs : 100 mL Acétone 200 mL HNO ₃ 0.1N 100 mL H ₂ O 200 mL Solution H ₂ O ₂ 10% / HNO ₃ 5% 100 mL KMnO ₄ 4% / H ₂ SO ₄ 10% 200 mL H ₂ O + 25 mL HCl 8N Filtre Quartz | V V V V V V V V V V | 028-71 | Pour la deman 1a - Mét 1b - H 2a 2 3 3 3 3 3 | de d'analyse, voici les aux sur contenants 1 g sur contenants 1 + 2 Métaux sur contenant b - Hg sur contenant 5 b - Hg sur contenant 6 c - Hg sur contenant 7 | échantillons : + 2 + 3 2 + 3 1 4 | 5 |

La del nere version de ce document est disponible sur la reseau (Z.)+or milaires (Steck)

| | | | | | | | | i i | |
|---------------------------------|------------------|--------------------------------|---|-------------------|------------------------|-----------------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|-------------------|
| Eonsul | | | « ME - C | Fo Décontam | ormulaire ination d | e la verrer | rie » | | 8 |
| Document : F ECI | 11 | Révisio | n N° : 6 | | | | Page:1de1 | | |
| | | Partie B : Décontamine | ation initiale E | 3arboteurs | - Métaux L | ISEPA 29 | | | |
| Compagnie : | | | Projet : | | | # du Cold box | 12. | 4 | |
| Source : | | | Essai | | | # du filtre : | \$ | | |
| Échantillonnée le : | | | Date décontar | nination : | | | Heure : | | |
| Identification des pièces se | ulement si néo | cessaire. | AND AND AND AND AND AND AND AND AND AND | ALCOURT AND | State State | | | and a second | A COLORADOR |
| Dě | econtaminat | noi | Rinçage Eau | Eau + Savon | Eau | Rincer H ₂ O démin. | Tremper HNO ₃ 10 % | Rincer H ₂ O démin. | Rincer Acétone |
| Item (dans l'ordre) | # | Remarques | 1 × | - 1x | 3× | 3× | 4 hres | 3 × | × 6. |
| S (bas cloche - barb.) | A States | | ľ | 1 | | 1 | | | |
| Barboteur 1 | | | \ | $\langle \rangle$ | | \ | | | |
| Barboteur 2 | and a start | : | | | ١ . | 1 | ١ | | |
| Barboteur 3 | | | l | | ١ | \ | l | | |
| Barboteur 4 (si applicable) | | | l | \setminus | ١ | 1 | 1 | ١ | |
| Barboteur 5 (si Hg) | | | | N. | 1 | Å | ١ | ١ | |
| Barboteur 6 (si Hg) | Non-State State | | V | 1 | ١ | \ | | ١ | 1 |
| Coudes (5 ou) | A STATE | | | \setminus | | ١ | \ | 1 | N |
| Vérification initiale de la ver | rerie du train o | d'échantillonnage et conserve | er le dernier rin | çage à l'acéto | one si nécess | aire. | | | l- |
| N.B. Joint d'étanchéité à réa | lliser avec du 1 | tape de téflon si absence de (| 0-ring | | | | 2 | | |
| Commentaires : | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| Décontaminé par ∶ | | \$ \$ | Date : of | 66 201 | 23 | Endroit : | ろ | ١ | 6 |
| | | | ĥ | | | | | | |
| | | | | | | | | | an an |

dente .

| | S Z | | ٢ | | « Do | nnées c | Form le prél | ulaire èvement ma | anuel » | | 0 S | le d'essa | 22-7 11. 11. | 432 62 | |
|--------------------|-------------------------|-----------------------|-------------|------------------|--------------|-----------------|---|----------------------------------|--|--------------------|-----------|-------------|-----------------|-----------------------|---------------|
| Ŵ | Document : | E ECH 09 | | | Révision I | د •: 10 | | Pa | ge:1de | 1 | | 5 | - 1-1 - | | |
| Usine : 🔰 🕊 | A de V | لمعرفه | Date: 从 | a juin à | 223 | | | P. Bar (po Hg) : | 8 9 | 60 | | Cold how - | | | |
| Ville : O | u lec' | | ID point d' | ėmission : | | | | P. Stat. (po H ₂ O) : | 50 | 2 | • | | | | |
| Diamètre ou dir | mensions : | | Sonde N° | 06-8 | 4 | | | Module N° : 3 | - | C / | ر بن | N | 29 | | |
| P | 34 | | 5 | | 0,79 | | _ | Kc: 0, 9% | | | - | 1 | 4 0 | | |
| Distance avant | | | Buse N°: | e - 3 l | 4 | | - | Ko: 12, 3; | 5 | | Nive: | au du man | omètre : | | |
| Distance après | | | Coef : | 0,31/2 | | | _ | Distance P-f*-B : | | | Zéro | du manon | nètre : | | |
| - | ¥ | amps | | | Températu | res ("F) | | Valume | Ma | sse molaire | Vacc | Ę | Ĕ | empérature | |
| Heure Irav | | | H | Cheminée | | teur | Orifice | Brélevé | 5 | p B | | 20uq | le Filtre | Sortie | Trappe/Filtre |
| | | | (Do 120) | | Entree | SOLUE | and the second se | | (/%) | (7%V) (P) | H (VMO | E | E | E | (2) |
| V 6000 | 7 | 5 062 | 121 | 201 | X | 4 | | | | | 1 | 0 2 4 | 101 | 591 | |
| | - 04 | 0150 | N 12 N | 100 | 4 | - 5 3 7 7 | 1 2 7 | 20, 29 | | + | | 100 | 10 | 2 2 X | |
| | 2 | 0.55 | 134 | 004 | X | 4 | 2 | 99102 | | | | | 0 9.53 | 0 | |
| | 4 | 059 | 1.43 | 300 | 5 | * | * | 102.49 | | | 1 | 50 9 | 622 2 | м Ф | |
| | v. | 060 | 1, 1,6 | 201 | 45 | 3 | 2 | An 1: 98 | | | | 2.53 | 525 | 63 | |
| | 1/0 | с С | 128 | 10 2 | ない | × | z | M2'35 | | | 7 | 2.5 | 5 P. T. | 62 | |
| | 4 | 0,10 | 433 | 302 | ň. | * | 34 | SH'W | | | ľ | 29 | 52 | 63 | |
| | • | 037 | 121 | 302 | * | 7 | 17 | 120 52 | | | ۲ ۲ | | 227 | 3 | |
| | 57 | 44.0 | 434 | 405 | 4 | ž | 2 | 124.93 | | | Ţ | 5 | 9.6 | 107 | |
| | 9 9 | 640 | いた | 208 | * | 7 | | 129.18 | | | 7 | 25 | 240 | 629 | |
| 100 | * | 0.42 | | 202 | | | | 20.00 | | + | 1 | | 2 | 5 | |
| 60.00 | 3 | 3,20 | 4:52 | 302 | \$ | | ł | 20 25 | | + | | 7 | X | 63 | |
| 100 2 20. | | | 0111 | 200 | The | 4 | 1 | 11000 | | | | | | | Ī |
| | 7 3 | 101 | | 200 | 84 8 | | | 26 01 | | | ۲ | | | | |
| | 7 | 000 | | | | | | 121 or | İ | | | | 100 | | |
| | | | 120 | 38 | ę ,3 | 44 | | 5 4 40 | | | | | | | |
| | ••• | 250 | 62.4 | 9 99 | 2 | 4 | | 01123 | | | | 10 | 876 5 | | |
| | 9 | 0.0 | 677 | 2002 | 7 | 1 | Y | 25 29 | | $\left \right $ | | 56 | 320 6 | , 6 , 7 | |
| | æ. | 0100 | 2146 | 200 | 47 | 35 3 | 1 | 30, 102 | | | 1 | 25 | 252 | 64 | |
| | 0 | 0154 | 121 | 3.00 | 44 | 75 5 | | 34 69 | | | 7- | 2.71 | 1 251 | . 63 | |
| | 6 | 12:0 | 6514 | 300 | # | 75 | · Y | 20.05 | | | | 25 | 5 25 | 8 63 | |
| | 0 | 0 58 | AHA | 8 | 8 | | 4 | 8314 9 | | | 7 | 20 | 22 | 63 | |
| | ¥ | 0,60 | 0110 | 3 | 4 | 2 | | 57/98 | | | 4 | 22 | 223 | - 62 | |
| 1203 | 2 | 77/0 | 4.49 | 002 | 4 | 7 2 | 2 | 02148 | | | ۲ | 2 | 65 | 63 | |
| | | | | | | | t | | | + | | | , | , | |
| TrnF Initial Débit | Ini ³ Imin): | 10.01 | Pression (i | - 104u | 1 | fature ini f | . 162- | | T and the second second second second second second second second second second second second second second se | . 162-1 - | | 1 | | In the Disc | . (0) . |
| The Final Dahit | Ini ³ /min/- | | Proceive (i | - 18 | | | - 1 -2-1- | | | - 7 | | | | | |
| | | N 11411-1-6 | | . (Bun | | | , | | | . (<u>. 1</u>) : | ž | piume (pi') | | | |
| KEMARQUES | | CO2 - Utiliser le foi | mulaire de | gaz en contin | u pour cali | bration des | appareils. | | t | | al and | 1 + do | Luno | J. | 2-1 |
| | Caux | - 9#32 | ء م | p tob | a burg | с С | -281 | 6 | 1.9 | ñ 1 n 1 | | 3 | adan' | 1 | 1 |
| | Ž | 12 3479 | | | | | | | 4 M | م م | · ~ ~ ~ ~ | | 2 | | |
| TECUNICIEN - | | | | | | | | | | - | | | | 1 | |
| ECHNICIEN . | * | | | | | | | | = | | | | | | |
| | د د | | - | مسمير مسطاميت ال | | | | the second a share and | li li | | | | | | |

| EON | SULAR | v. | Formulaire | - | CODE D | 'ESSAI : |
|--|-------------------------------------|---|--|---------------------------------|----------------------|--|
| G atstion alo | DALE AN ET ENVIRONNEMENT | « Déte | rmination des mé | taux » | LY-ME- | E3 |
| Docum | ent : F ECH 12 | | Révision Nº: 12 | | Page | 1 de 2 |
| | Décontami | ination avant essai et | détermination de l'h | umidité recueillie - U | JSEPA 29 | |
| Compagnie : | V. Q. | 1.1.1 | Projet: 27-7 | 732-5630 | # du filtre: | |
| Source : | 24 | | Essai: | | # Cold Box: C.R. | 3 |
| Échantillonnée le : | 14/6/2023 | Date de l'assemblage : | 12/6/200 | 13 | Heure: 1445 | 0 |
| | | Décontamination a | ivant essai de la bus | e et de la sonde | | |
| Item | Remarqu | uės | Brosser acétone | Funcer 3x HNQ ₃ 10 % | Rincer 3x eau démin. | Rincer 3x Acétone |
| Buse et liner de verre | | | | U | | 6 |
| Verification de la buse | et sondes d'echantilionnage a | Conserver : | inction quant occai | du traia | OUI | NON |
| ltem | Remarca | Decontain | Brosser actione (si | Rincer 3x HNO ₂ 10 % | Pincer 3v eau démin | Pinese 3x Acétono |
| du by-pass au | | | necessaire) | | Kincel SX eau demin. | Rinder SX Adetone |
| barboteur 6 | échantillonnana à conserver : | | | | 010 | MON |
| Permanence : | Gonanninon laye a Uliservel . | | | | | INON |
| <u>rxemarques :</u> | | | And the second second second second second second second second second second second second second second second | | | |
| | | | | | | |
| CHARLEN AND AND AND AND AND AND AND AND AND AN | | Volu | me d'eau recevilli // | 21 | | |
| J. (5) . | | <u></u> | | | POIDS | |
| ITEM # | PIÈCES | CONT | ENU | APRÈS | AVANT | TOTAL |
| 1 | Barboteur CS moo | VIDE (optio | mel OU | \sim | n | |
| 2 | Barboleur 2 - GS mod | HNO ₃ 5% / H ₂ O ₂ | 2 10% (100 ml) | 8454 | 1.200 | Same Same |
| 3 | Barboteur 3 - GS | HNO ₃ 5% / H ₂ O ₂ | , 10% (100 ml) | 7205 | 1.03 9 | A CAR AND |
| 4 | Barboteur 4 - GS mod | VIDE (norm | nalement) | 1.87 9 | 1-12 | |
| 5 | Barboteur 5 - GS mod | Si presence de liquide, a KMnO ₄ 4% / H ₂ SC | ayouter aux BB1,2 el 3 D ₄ 10% (100 ml) | 600,1 | Goid Anton | 1851 |
| | Barbateur 6 , CS mad | recouvert d'a KMnO ₄ 4% / H ₂ SC | aluminium 0 ₄ 10% (100 ml) | 681.3 | 600.0 | Alter Ba |
| ° 7 | Contenent de dessiteent | recouvert d'a | aluminium | 63217 | 631.4 | to part and the second se |
| / | Contenant de dessiccant | GEL DE | | 2075 | 2055,0 | |
| Construction of the second | ΤΟΤΑ | NL : | | | | |
| | | Pa | articules totales (g) | | | |
| # FILTRE QUARTZ | POIDS (g) | | | REMARQUES | | <u>u</u> |
| 71-38 | 0.3071 | - | | | | |
| | Produite | LOIS | des produits utilise | <u>*10</u> | | |
| | étone ACS | | | # | | |
| Solution d'acid | e nitrique (HNO.) 10% | N | 181 | | | |
| Solution d'acid | e nitrique (HNO ₃) 0 1N | | | | | |
| Solution d'acida | sulfurique (H.SO.) 10% | | () (P () - 50 | | | |
| Solution d'acido | chlorhydrigue (HCD SN | | | | | |
| Permananale | de ootassium (KMoO.) | | | | | |
| cernaliganale Solution 114 | | 1 | | 1.4. (F - 8 | | |
| Pamarruan I | Q2 10 %0 / TH¥Q3 370 | | | - | | |
| nemarciues : | | | | | | |
| | | | | 25 | 19mm | |
| Technicien : | 10K | y s | | in the state | | |
| | - Al | | | | | |

| | « Déte | Formulaire rmination des n | nétaux » | 14-1 | CODE D'ESSAI : | 3 ' ' |
|---|--------------------------|-------------------------------|--|--|--|--------------|
| Document : F ECH 12 | | Révision Nº: 12 | | | Page : 2 de 2 | |
| Ré | cupération finale | du dispositif de p | rélèvement MÉTA | UX USEPA 29 | | N. B. CARENE |
| Date de récupération : 14/ L. 12 | 2023 | Heure de récupérat | ion: / | 2450 | | |
| Pesée des barboteurs pour l'humidité : | ~ | Nettoyage de l'extér | rieur des différentes p | ièces : | | L |
| Conditionnement des contenants de récupération : | | ~ | and the second | | | |
| | Contenant 1 - F | lécupération du fi | ltre (Séparateur p | rincipal) | | |
| Mettre le filtre dans u | n pétri propre et scellé | i (pince en polyéthylè | ne ou tefion) | | V | / |
| | Contenants 2 e | t 3 - Récupération | de la buse et de l | la sonde | | |
| ltems | | Remarques | 10 | Brosser 100 ml Acétone | Rincer 100 ml HNO ₃ 0,1N | Niveau |
| de la buse à la partie avant du porte-filtre | | | | C | V | U |
| Contenant 4 - Réc | upération de la pa | artie arrière du po | rte-filtre aux barb | oteurs métaux (Bai | r <u>b. 1, 2, 3)</u> | |
| ltems | | Remarques | | Rincer 100 mL HNO ₃ 0.1N | Niveau | Volume (mL) |
| de la partie arrière du porte-filtre aux barboteurs métaux (Barb. 1, 2, 3) | | | | 1 V | / | Gtom |
| Contenant 5 - Réci | pération barbote | urs 4 seul. Si prés | ence de liquide, a | jouter aux barbote | urs 1, 2, 3 | |
| Items | | Remarques | | Rincer 100 ml HNO ₃ 0.1N | Niveau | Volume (mL) |
| barboleur 4 | | | | V | ~ | 125ml |
| | Contenant 6 - | Récupération bai | boteurs 5 et 6 (KM | MnO₄) | | |
| Items | Rema | rques | Rincer 100 ml KMnO ₄ /H ₂ SO ₄ | Rincer 100 mt eau | Niveau | Volume (mL) |
| du barboteur 5 au barboteur 6 (pot de verre ambré) | 1. S. M. 1991 M | | ~ | V | V | 430ml |
| <u><u></u></u> | ontenant 7 - Récu | pération barboteu | rs 5 et 6 (KMnO₄) | avec HCI 8N | | |
| Items | Rema | rques | 200 mL H ₂ O dan Rincer 25 | ns bouteille récup. ml. HCI 8N | Niveau | Volume (mL) |
| du barboteur 5 au barboteur 6 | <u> </u> | | L L | | | 23ant |
| Remarques: | | | | | | |
| | | | | | | |
| анан алан алан алан алан алан алан алан | | | | | | |
| | | 5 | | | | |
| *a | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | 表示 | | |
| | | | | | | |
| Blancs : | | | | | | |
| 100 mL Acétone | | | | | | |
| 300 mL HNO ₃ 0.1N | | | Pour la deman | de d'analyse, voici lor | échaotillone : | |
| 100 mL H ₂ O | | | 1a - Mét | aux sur contenants 1 - | +2+3 + 2 + 3 | |
| 200 mL Solution H ₂ O ₂ 10% / HNO ₃ 5% | | | 2a - | Métaux sur contenant | 14 | |
| 100 mL KMnO ₄ 4% / H ₂ SO ₄ 10% | | | 31 | a - Hg sur contenant 5 b - Hg sur contenant 6 | | |
| 200 mL H ₂ O + 25 mL HCI 8N | | | 30 | c - Hg sur contenant 6 c - Hg sur contenant 7 | | |
| Filtre Quartz | | | | | | |
| Technicien : | | > | | · · | | |

| ۲ | | 1 | | | | 11 | | r | 4 v | -1 | 6 | r | _ | | | T | | _ | _ | _ | | | _ | | - | | | _ | | _ | _ | | | - | | 1 | | | |
|--------------------|-----------------------|--------------|-------------|-------------|------------|-----------|-------------|-----------|-----------------------------------|------------|---------|------------------------|-----------------|---------|---------------|-----------|--------|---------|-------------|---------------|----------|------------|------------|----------|-----------------|--------|--------|---|---|---|----------|--|---|-------------------------|--------------------------|--------------------------|-------|------|---|
| • | | | | | | | | | TrepperFiltre | | (a.g | (2) | روج | 60 | 300 | (05 05 | (0.8 | 68 | Geð | (48 | 69 | (08 80 | eg | 602 | 9 | 600 | 00 | | | | | | | t (ΔP) : |) - | 1 | | | |
| | | | | | | | | pérature | | | (29) | ala) | ظم | 90 | 999 | أقرام | 66 | E | المحكم أ | lele | (ale | وكوا | ، و ب | 9 | وم | ale i | رمارما | | | | - 10 | | | Fuite Pito | > | | | | |
| | л Т | i | | | | tre: 🗸 | | Тет | Filtre. (°F). | | 255 | 257 | 951 | | 20 | 256 | 255 | ž | 285 | 355 | 253 | sse | 22 | P.A. | S. | 222 | 2 | | | | | The state of the s | | , |) | | | | |
| 1732 essai : | KX | | : xoa | 2 | 0 | manomé | lanomètri | | Sonde ("F) | | 348 | 352 | 20 | | 8 48 | S.S. | ç | 9409 | 249 | و لا | 256 | 549 | 243 | 5 | N N | 2 | | t | | | | | | e (Di ³) : | ([]] | | | | |
| 73- 7 | ч - Р- | 1-04 | | 0 | \$ | Niveau du | Zéro du m | accum | é I | | - (] | - | | | | | | | | | - | _ | - | - | _ | | - | T | | | | | | Volume | Volumx | | | | |
| | Ī | | | NC) | | | | | | | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Ħ | | ŀ | 1 | | | | |
| | | | | υ | | | | se molain | CO2 | | | | - | | | | | | | | | | | Marca | r Annal | | + | | | ┥ | 2 | Sec. | | ("id) | (pi ³): - | | | | |
| « ləu | : 1 de | 1,90 | | | | | | Mass | (%v) | | | 2 | | | | ┢ | | | | | | + | | | İ | ľ | - | | | | | | | olume fin | olume fin | | | | |
| it mar | Page | 1g): 20 | H₂O] : | る | Č | 6 | .r°-B : | | <u> </u> | | | | | | | ļ | | | | | | - | | | | | Ť | | | - | <u> </u> | | | ļš | Š | | | | |
| iulaire Ièvemer | | P. Bar (po t | P. Stat (po | Module N° : | кс : (),99 | ко:0'9{ | Distance P- | Volum | Prélev (bi ¹) | 419.15 | 50.(al) | 52.13 | 25,51 | 20102 | 20 1 20 | 20 | C.1.33 | (3.21 | 105.04 | Te le. 89 | 10% . 46 | C4 40 | 2, 22 | Trer | | | | | | | | | | 5 | 1 | | | | |
| Form de pré | | | | | | | | | Orifice | | 14 | | 귀 | | 7 | F | 17 | 17 | 77 | | ų B | 67 | 6 | 5 | 0 | 3 | 2 | | | Ì | Ī | | | ;ig | pi ³): | appareil | - | | |
| nées (| : 10 | | | | | | | s (°F) | Sortie | | 10 | 2 | 23 | | 112 | 4 | 17 | 7 | | , , | ~ | sq. | 5 | ł | 3 | | 9 | 6 | | | | | | lume ini | lume ini | ation des | 3 | | |
| « Don | vision N ^e | 50 | J Z | <u>(5.6</u> | | 5 | | hérature | Compte htrée | | 1 | י קי | 3 | 1 | | | 7 7 | って | 2 | 2 | 2 | 9 | | 5 | 90 | 9 8 | | | | | | | | Š | - <0 | our calibr | 30 | ~S | 5 |
| | , Ré | 0 C V | n: ار | 20 | , | 12.54 | | Terr | née Er | | | n | r I | 9 | Î. | ř | 1 | Г | 2 | r | 7 | | | | | /¤ | 8 | | | + | | $\left \right $ | - | 5 | 1 | ontinu po | | 320 | > |
| | | 2 Nui | 'émissio | Мd | 1741 | (1- 21 | 19,23 | | Chemi | | 28.6 | 202 | <u>)</u> जूब | | 6300 | 299 | 301 | 300 | Soc | 898 | Ñ | 200 | | 200 | 100 | | | | | | | | | inhg): _ | inhg) : | gaz en c | Ħ | | 2 |
| r ri | | Date: (' | D point d | Sonde N° | cp: (| Buse N°: | Coef: 0, | | AH (De H₂O) | Street and | 0.17 | - | + | ╀ | | | | | | - | _ | _ | _ | | ł | ≯ | | | | | | | | ression (| ression (| ulaire de | N. N. | 3 | Ş |
| | 6 | _ | | | | | | | Δ Ρ 0 H ₂ O) | | 5 | 49 | 8 | 2 2 | 3 | ماما | 99 | 6 | 51 | ß | 79 | | 5 | g | 2 | | | | | + | 1 | | | ſ, | ٩ | er le form | L. | Nov? | |
| L L | ECH 0 | 200L | | | | 2 | - a | sdu | Ē P | | 50 | S S | | d n | 2200 | 25 0 | ŏ √ | й О | S 0 | <u>0</u> v | | <u>7</u> | <u>3</u> 4 | 24 24 | | | | | + | ┼ | | | + | 60.0 | (| 0 ₂ - Utilise | (Ch | 5 Å | 1 |
| | ment : I | 0 | | : su | | 9.0 | 30. | Ten | nt (mi | | 3 | 2 | 7 : | Z IV | ľ, | 5 | r V | י ני | 5 1 1 | n L | | <u>-</u> 1 | אַ אי | 1 | 2 3 | | | | + | | | | _ | تا ک | n): | 02/20 | 40 | 96 | - |
| | Docu | 20 | ibe c | dimensio | Q | nt : | Ģs : | | rav. Poi | | | ا <mark>م)</mark> ا | n= | rV N | | | 6D | 6 | | | | 1 | | 22 | <u>ז</u> צ ו | ď | | | - | | | | | bit (pi ³ /m | hit (pi ³ /mi | | メン | 10 | |
| Ű | | le: \\. | 0 M | mette ou | 5,00 | ance ava. | апсе ари | ł | | | 7 | -+ | | | | | | | | | | ┥ | | ╉ | | | | | + | | + | | | Initial Dé | Final Dét | ARQUES | Are | 200 | 5 |
| | | Usin | Ville | Dian | | Dist | Dist | | Ϋ́. | 1 | TAIL 1 | | | | | | | | | | | | | | | 11 | + | | | : | | | | | LI LI | REM | | 81 | |

-

La dernière version de ce document est disponible sur le réseau (Z:\Formutaires\Stack)

άÎ.

| Image: Internet: EXPLORE Revision W. (0 Image: State | In Degreen: FECTION Revision V 10 Page: 1.61 | Image: 11 Image: 161 Redentity: 15(10 | Image: 141 Definition (1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1 | | GESTION GLOBALE AIR | ET ENVIRONNEM. | ENT | | ion » | Inees de l | orelevemen | It man | lel » | | | essal : | | | |
|---|---|--|--|-------------------|---|--------------------|---------------|------------------|-----------------|--------------------------------|----------------------------------|--------|----------------------------|--------------|-----------|-------------------------|----------|----------------|-------------------------------------|
| International End (MUL) Denot result Provide (MUL) Denot result Provide (MUL) Denot result Provide (MUL) Denot result Code (MUL) Denot result Denot result <thdenot result<="" th=""> Denot result <</thdenot> | Unite: Difference: Exact (with the field) Even (with the fiel | Image: 1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1. | International End (NU) Control Part (IPA) Control Con | - | Dogument : F | ECH 09 | | ш. | Révision N | • : 10 | 2 | Page : | 1 de 1 | | 2 | えが | ш П | | |
| Unit Unit Unit Unit Unit Exat (nr h(n)) E_ C (0) T (0) <t< td=""><td>With Dirth C Dirth Dirth C Dirth Dirth C Dirth Dirth C Dirth Dirth C Dirth Dirth C Dirth Dirth C Dirth Dirth C Dirth Dirth C Dirth Dirth C Dirth Dirth C Dirth Dirth Dirth C Dirth Di</td><td>Wit: United from the methods: Use of the method: Use of the method</td><td>Image: Contract of the control of</td><td>Usine : V</td><td>Le de Que</td><td>260</td><td>Date : 2</td><td>nun</td><td>202</td><td>~</td><td>P. Bar (po H</td><td>روا</td><td>60,</td><td></td><td>*</td><td></td><td></td><td></td><td></td></t<> | With Dirth C Dirth Dirth C Dirth Dirth C Dirth Dirth C Dirth Dirth C Dirth Dirth C Dirth Dirth C Dirth Dirth C Dirth Dirth C Dirth Dirth C Dirth Dirth C Dirth Dirth Dirth C Dirth Di | Wit: United from the methods: Use of the method: Use of the method | Image: Contract of the control of | Usine : V | Le de Que | 260 | Date : 2 | nun | 202 | ~ | P. Bar (po H | روا | 60, | | * | | | | |
| Drementorie: South March | Description: Sector NPUN (TVL) 5.1 Neuron NPUN (TVL) 5.1 Neur | Dreament of the PLAN, IPA, S. Dotation of the PLAN, IPA, S. Dotation of the PLAN, IPA, S. Note of the PLAN, IPA, S. Note of the PLAN, IPA, S. Difference revel 2000 Exercising of the PLAN, IPA, S. Exercising of the PLAN, IPA, S. Note of the PLAN, IPA, S. | Dreament Sector P TON, I TANG, S. J. Montal to the ToN, I LANG, S. J. Mo | Ville : 🧕 | 1000 | | 1D point d'éi | mission : | ique, | 7 | P. Stat. (po | H20): | 0000 | | - | | | | |
| Distance streme: 2-0.01 Barrier (-1) Play 5 H2 (-1) Distance street: Distance street: <thdistance street:<="" th=""> <thdistance <="" street:<="" td=""><td>Distance stemes: 2-0.001 Tear N: (-1) PhyS - 5.4 (-1) Distance stemes: Acron. Means of manoments (-1) Means of manome</td><td>Different state Construction Barrier Print Different state Different state</td><td>Othere server. 2-0.001 Bear M. I. Play 247-241 Server M. I. Play 247-241 Server M. I. Play 244 Mean UL monents. Nome In In</td><td>Diametra or</td><td>a dimensions :</td><td></td><td>Sonde N° 1</td><td>24) (A</td><td>(5.9)</td><td></td><td>Modula N" :</td><td>200</td><td></td><td>C (NC)</td><td>0 ¥</td><td>52</td><td></td><td></td><td></td></thdistance></thdistance> | Distance stemes: 2-0.001 Tear N: (-1) PhyS - 5.4 (-1) Distance stemes: Acron. Means of manoments (-1) Means of manome | Different state Construction Barrier Print Different state | Othere server. 2-0.001 Bear M. I. Play 247-241 Server M. I. Play 247-241 Server M. I. Play 244 Mean UL monents. Nome In | Diametra or | a dimensions : | | Sonde N° 1 | 24) (A | (5.9) | | Modula N" : | 200 | | C (NC) | 0 ¥ | 52 | | | |
| Dialization refer: 2000 Contr. (1) Dialization refer Stand memory refer Manual memory re | Dializamente: 2000 Contr. (1) Control memory Control memory <thcontrol memory<="" th=""> <thcontrol memory<="" th=""></thcontrol></thcontrol> | International Control Termine Control Term | Inferrer arent: 2000 Inferrer Inferrer arent 2000 Inferrer 2000 | Distance av | ant: 2-6.00 | | Buse Nº : [- | 1-PM)52 | F5 144 | | Ko: 0.9 | 00. | | | Niveau d | u manomèt | | ĺ | |
| House Transition Macross Column Column Macross Macross <th< td=""><td>Protect Territy Desc Territy Desc <thdesc< th=""> Desc Desc</thdesc<></td><td>Human Tar. Bartin Macron Macron</td></th<> <td>Human Instrument (instrument (i</td> <td>Distance ap</td> <td>ms: 3.0,00</td> <td></td> <td>Coef: 0,18</td> <td>33 /6.1</td> <td>640</td> <td>đy</td> <td>Distance P-</td> <td>T-B:</td> <td></td> <td></td> <td>Zéro du I</td> <td>nanomètre</td> <td>2</td> <td></td> <td></td> | Protect Territy Desc Territy Desc Desc <thdesc< th=""> Desc Desc</thdesc<> | Human Tar. Bartin Macron | Human Instrument (instrument (i | Distance ap | ms: 3.0,00 | | Coef: 0,18 | 33 /6.1 | 640 | đy | Distance P- | T-B: | | | Zéro du I | nanomètre | 2 | | |
| Home The Point one one France one Total | Home The Point monitor Company | Hour The. Party P | Hour The Party Pa | - | Temps | 5 | | | empérature | ts (°F) | Volume | | Masse mo | olaire | Vaccum | | Тетр | <u>érature</u> | |
| Itana 7 1 1 2 1 <th1< th=""> 1 1</th1<> | Itanal 2 1 3 1 2 1 1 1 2 1 <th< td=""><td>Intra Intra <th< td=""><td>Itan Itan Itan</td><td>Heure</td><td>Trav. Point prélév (min)</td><td>(po H₃O)</td><td>H∆ (D₅H∞q)</td><td>Cheminée</td><td>Compt Entrée</td><td>eur Sontie Orifi</td><td>ce Prélevi (pi³)</td><td>3</td><td>02 CO2</td><td>CO (ppmv)</td><td>é F</td><td>Sonde ("F)</td><td>Filtre C</td><td>Soutier T</td><td>rappe/Filter ("F) 🔀</td></th<></td></th<> | Intra Intra <th< td=""><td>Itan Itan Itan</td><td>Heure</td><td>Trav. Point prélév (min)</td><td>(po H₃O)</td><td>H∆ (D₅H∞q)</td><td>Cheminée</td><td>Compt Entrée</td><td>eur Sontie Orifi</td><td>ce Prélevi (pi³)</td><td>3</td><td>02 CO2</td><td>CO (ppmv)</td><td>é F</td><td>Sonde ("F)</td><td>Filtre C</td><td>Soutier T</td><td>rappe/Filter ("F) 🔀</td></th<> | Itan | Heure | Trav. Point prélév (min) | (po H₃O) | H∆ (D₅H∞q) | Cheminée | Compt Entrée | eur Sontie Orifi | ce Prélevi (pi ³) | 3 | 02 CO2 | CO (ppmv) | é F | Sonde ("F) | Filtre C | Soutier T | ra ppe/ Filter ("F) 🔀 |
| 1 1 <td>1 <th1< th=""> 1 1 1 1<td>1 1</td><td>Middle Middle Middle</td><td>WCIT</td><td></td><td>120</td><td>Ĭ</td><td>101</td><td></td><td></td><td>17.14</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></th1<></td> | 1 1 <th1< th=""> 1 1 1 1<td>1 1</td><td>Middle Middle Middle</td><td>WCIT</td><td></td><td>120</td><td>Ĭ</td><td>101</td><td></td><td></td><td>17.14</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></th1<> | 1 | Middle | WCIT | | 120 | Ĭ | 101 | | | 17.14 | | | | | | | | |
| 1 | 7 7 0.33 740 0.3< | 1 | 1 2 3 1 1 2 2 1 1 2 2 1 1 1 2 2 1 <th1< th=""> <th1< th=""> <th1< th=""></th1<></th1<></th1<> | arvi I | | | | 9 | 8 | 26 06 | 1212 | | | | 7 | £ | 122 | 00 | 3 |
| 1 1 1 2 1 1 1 1 1 1 1 1 2 1 1 2 1 1 2 1 2 1 2 1 1 2 1 1 2 1 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 <th1< th=""> <th1< th=""> <th1< th=""></th1<></th1<></th1<> | 1 1 <td>1 1</td> <td>1 1</td> <td></td> <td>5 M</td> <td></td> <td></td> <td>90</td> <td></td> <td>201</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>20</td> <td>- [4]</td> <td>9</td> <td>30</td> | 1 | 1 | | 5 M | | | 90 | | 201 | | | | | | 20 | - [4] | 9 | 30 |
| #1 1/ | 1 | 1 | 1 | t | | 000 | | | 20 | 60 10 10 10 | | | | | | The second | | 9 9 9 | d d |
| 1 1 <td>1 1 1 1 2 2 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1</td> <td>1 1</td> <td>1 1</td> <td>Ī</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>220</td> <td>22</td> <td>25 22</td> <td>12, 120</td> <td> </td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> | 1 1 1 1 2 2 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 | 1 | 1 | Ī | | | | 220 | 22 | 25 22 | 12, 120 | | | | | | | | |
| 1 1 <td>1 1</td> <td>1 1</td> <td>1 1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>296</td> <td>30</td> <td>8</td> <td>0 - 20</td> <td>2</td> <td></td> <td></td> <td>-</td> <td>940</td> <td>a y</td> <td></td> <td></td> | 1 | 1 | 1 | | | | | 296 | 30 | 8 | 0 - 20 | 2 | | | - | 940 | a y | | |
| 1 1 <td>1 1</td> <td>R U.S. S. L. S. L</td> <td>1 1</td> <td></td> <td>25.7 6</td> <td>0,0</td> <td></td> <td>800</td> <td>3</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>┞</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>20</td> | 1 | R U.S. S. L. S. L | 1 | | 25.7 6 | 0,0 | | 800 | 3 | | | | ┞ | | | | | | 20 |
| 1 1 <th1< th=""> 1 1 1<td>1 1</td><td>1 1</td><td>1 1</td><td></td><td>A U X</td><td></td><td></td><td>2.5</td><td></td><td></td><td>28.79</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>99</td></th1<> | 1 | 1 | 1 | | A U X | | | 2.5 | | | 28.79 | | | | | | | | 99 |
| 10 125 10 125 155 155 156 155 166 155 13 145 0.05 231 23 23 23 23 25 166 155 13 145 0.05 233 23 23 23 25 166 155 13 145 0.05 233 23 23 23 25 166 23 245 0.05 0.05 23 23 23 25 166 23 245 0.05 0.05 23 23 23 23 23 26 | 10 113 10 113 10 133< | 10 12 <th12< th=""> 12 12 <th1< td=""><td>10 <th10< th=""> 10 10 <th1< td=""><td></td><td>401</td><td>0 2 4</td><td>-</td><td>51</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>$\left \right$</td><td></td><td></td><td>11</td><td></td><td></td><td>00</td></th1<></th10<></td></th1<></th12<> | 10 10 <th10< th=""> 10 10 <th1< td=""><td></td><td>401</td><td>0 2 4</td><td>-</td><td>51</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>$\left \right$</td><td></td><td></td><td>11</td><td></td><td></td><td>00</td></th1<></th10<> | | 401 | 0 2 4 | - | 51 | | | | | $\left \right $ | | | 11 | | | 00 |
| 1 1 1 1 2 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 1 3 3 3 1 3 3 1 3 3 1 3 3 3 1 3 3 3 1 3 3 3 1 1 3 3 1 1 3 3 1 1 3 3 1 1 3 3 1 1 3 3 1 1 1 3 3 1 | 11 11 11 11 12 11 12 <th12< th=""> 12 12 <th1< td=""><td>1 1</td><td>1 1</td><td></td><td></td><td>0,10</td><td></td><td>222</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>ļ</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>96</td><td>59</td></th1<></th12<> | 1 | 1 | | | 0,10 | | 222 | | | | | ļ | | | | | 96 | 59 |
| 13 14 15 16 <th< td=""><td>13 14 15 15 16 <th< td=""><td>13 <th13< th=""> 13 13 <th1< td=""><td>1 1</td><td>Ī</td><td></td><td>0.7</td><td></td><td>204</td><td></td><td></td><td>192 - 197</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>a ,</td><td>8,</td></th1<></th13<></td></th<></td></th<> | 13 14 15 15 16 <th< td=""><td>13 <th13< th=""> 13 13 <th1< td=""><td>1 1</td><td>Ī</td><td></td><td>0.7</td><td></td><td>204</td><td></td><td></td><td>192 - 197</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>a ,</td><td>8,</td></th1<></th13<></td></th<> | 13 13 <th13< th=""> 13 13 <th1< td=""><td>1 1</td><td>Ī</td><td></td><td>0.7</td><td></td><td>204</td><td></td><td></td><td>192 - 197</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>a ,</td><td>8,</td></th1<></th13<> | 1 | Ī | | 0.7 | | 204 | | | 192 - 197 | | | | | | | a , | 8, |
| 13 13 13 13 13 15 <td< td=""><td>13 13 15 <th< td=""><td>13 <th< td=""><td>13 14 13 <th< td=""><td>Ī</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>32 63</td><td></td><td>1</td><td>+</td><td></td><td><u>,</u></td><td></td><td></td><td>90</td><td>00</td></th<></td></th<></td></th<></td></td<> | 13 13 15 <th< td=""><td>13 <th< td=""><td>13 14 13 <th< td=""><td>Ī</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>32 63</td><td></td><td>1</td><td>+</td><td></td><td><u>,</u></td><td></td><td></td><td>90</td><td>00</td></th<></td></th<></td></th<> | 13 13 <th< td=""><td>13 14 13 <th< td=""><td>Ī</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>32 63</td><td></td><td>1</td><td>+</td><td></td><td><u>,</u></td><td></td><td></td><td>90</td><td>00</td></th<></td></th<> | 13 14 13 <th< td=""><td>Ī</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>32 63</td><td></td><td>1</td><td>+</td><td></td><td><u>,</u></td><td></td><td></td><td>90</td><td>00</td></th<> | Ī | | | | | | 32 63 | | 1 | + | | <u>,</u> | | | 90 | 00 |
| 14 14 14 15 16 <th16< th=""> 16 16 <th1< td=""><td>14 14 5 15 9 9 10</td><td>1 1</td><td>Induction Induction <thinduction< th=""> <thinduction< th=""> <thinduction< th=""></thinduction<></thinduction<></thinduction<></td><td>Ī</td><td>375</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>00</td><td>2020</td><td></td><td>+</td><td></td><td></td><td></td><td>2</td><td></td><td>NO.</td></th1<></th16<> | 14 14 5 15 9 9 10 | 1 | Induction Induction <thinduction< th=""> <thinduction< th=""> <thinduction< th=""></thinduction<></thinduction<></thinduction<> | Ī | 375 | | | | | 00 | 2020 | | + | | | | 2 | | NO. |
| 15 13 13 23 <th23< th=""> 23 23 <th2< td=""><td>15 <th< td=""><td>Add A A</td></th<><td>IE IE <th< td=""><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>200</td><td>23-52</td><td></td><td>+</td><td></td><td>, ,</td><td></td><td>2</td><td>9</td><td>ž.</td></th<></td></td></th2<></th23<> | 15 15 <th< td=""><td>Add A A</td></th<> <td>IE IE <th< td=""><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>200</td><td>23-52</td><td></td><td>+</td><td></td><td>, ,</td><td></td><td>2</td><td>9</td><td>ž.</td></th<></td> | Add A | IE IE <th< td=""><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>200</td><td>23-52</td><td></td><td>+</td><td></td><td>, ,</td><td></td><td>2</td><td>9</td><td>ž.</td></th<> | | | | | | | 200 | 23-52 | | + | | , , | | 2 | 9 | ž. |
| IC IC <th< td=""><td>$\begin{array}{ c c c c c c c c c c c c c c c c c c c$</td><td>Alson Director Data Director Director<!--</td--><td>IL IL <th< td=""><td></td><td></td><td></td><td></td><td>242</td><td></td><td>100</td><td>4-14</td><td></td><td>-</td><td></td><td>ļ</td><td>8</td><td>200</td><td>9</td><td>0</td></th<></td></td></th<> | $ \begin{array}{ c c c c c c c c c c c c c c c c c c c$ | Alson Director Data Director Director </td <td>IL IL <th< td=""><td></td><td></td><td></td><td></td><td>242</td><td></td><td>100</td><td>4-14</td><td></td><td>-</td><td></td><td>ļ</td><td>8</td><td>200</td><td>9</td><td>0</td></th<></td> | IL IL <th< td=""><td></td><td></td><td></td><td></td><td>242</td><td></td><td>100</td><td>4-14</td><td></td><td>-</td><td></td><td>ļ</td><td>8</td><td>200</td><td>9</td><td>0</td></th<> | | | | | 242 | | 100 | 4-14 | | - | | ļ | 8 | 200 | 9 | 0 |
| 45.01 13 4.13 0.100 13 3.2 53 53 101.43 1-1 53 335 (56 68 102.34 1-1 53 335 (56 68 102.34 1-1 53 335 (56 68 102.34 1-1 53 335 (56 68 102.34 1-1 53 335 (56 68 102.34 1-1 53 335 (56 68 102.34 1-1 53 335 (56 68 102.34 1-1 53 35 (56 68 102.34 1-1 153 35 (56 68 102.3 | ALSON ID | Mission | Mission | ł | | | | | | | | | + | | 1 | 0200 | 285 | 9 | S. |
| als.50 I <td>ALSC IN IN</td> <td>ALSO ID <</td> <td>Alson In United by the first in the intervention of the intervent (interventeon (intervention of the intervention of the</td> <td>,</td> <td></td> <td>ī</td> <td></td> <td>222</td> <td>66</td> <td>e e e</td> | ALSC IN | ALSO ID < | Alson In United by the first in the intervention of the intervent (interventeon (intervention of the intervention of the | , | | | | | | | | | | | ī | | 222 | 66 | e e e |
| $ \begin{array}{ c c c c c c c c c c c c c c c c c c c$ | Andrei IV ID | Address (N-1) Address (N-1)< | Address (M) M <th< td=""><td>1 × 1 ×</td><td></td><td></td><td></td><td>1</td><td>2</td><td>11 P</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>1</td><td>S S</td><td></td><td>(a)0</td><td>e c</td></th<> | 1 × 1 × | | | | 1 | 2 | 11 P | | | | | 1 | S S | | (a)0 | e c |
| Thirld Object (gr ¹ /min): Pression (impli): Volume (in [gr ¹): Volume (gr ¹): The Final Object (gr ¹ /min): Pression (impli): Volume (gr ¹): Volume (gr ¹): The Final Object (gr ¹ /min): C C Pression (impli): Volume fin (gr ¹): Volume (gr ¹): The Art of T al III.35 Octor- Utiliser in formulaire de gaz en contriu pour calibration des appareits. Volume fin (gr ¹): Volume (gr ¹): Reverte al III.45 Octor-Utiliser in formulaire de gaz en contriu Volume fin (gr ¹): Volume (gr ¹): Volume (gr ¹): Reverte al III.45 Octor-Utiliser in formulaire de gaz en contriu Volume fin (gr ¹): Volume (gr ¹): Volume (gr ¹): Reverte al III.40 C Pression (impl): Volume fin (gr ¹): Volume (gr ¹): Volume (gr ¹): | Terminal Debit (gr ^{1/min]} : Prassion (mm) Volume ini (gr ¹) Volume ini (gr ¹) Terminal Debit (gr ^{1/min]} : Colume ini (gr ¹) Volume ini (gr ¹) Volume (gr ^{1/min)} Terminal Debit (gr ^{1/min]} : Colume ini (gr ¹) Volume ini (gr ¹) Volume (gr ^{1/min)} Terminal Debit (gr ^{1/min]} : Colume ini (gr ¹) Volume ini (gr ¹) Volume (gr ^{1/min)} Terminal Debit (gr ^{1/min]} : Colume ini (gr ¹) Volume ini (gr ¹) Volume (gr ^{1/min)} Rench F an III 35 Noto-volume ini (gr ¹) Volume ini (gr ¹) Volume (gr ^{1/min)} Rench F an III 35 Noto-volume ini (gr ^{1/min}) Volume (gr ^{1/min)} Volume (gr ^{1/min)} Rench F an III 35 Noto-volume ini (gr ^{1/min}) Volume (gr ^{1/min}) Volume (gr ^{1/min}) Rench F an III 35 Noto-volume ini (gr ^{1/min}) Volume (gr ^{1/min}) Volume (gr ^{1/min}) Rench F an III 35 Noto-volume (gr ^{1/min}) Volume (gr ^{1/min}) Volume (gr ^{1/min}) Rench F an III 35 Noto-volume (gr ^{1/min}) Noto-volume (gr ^{1/min}) Volume (gr ^{1/min}) Rench F an III 35 Noto-volume (gr ^{1/min}) Noto-volume (gr ^{1/min}) Volume (gr ^{1/min}) Rench F an III 35 Noto-volume (gr ^{1/min}) Noto-volume (gr ^{1/min}) Noto-volume (gr ^{1/min}) | Thriat Dobt (gr ¹ /min): Threaten (min): Volume (gr ¹): Volume (gr ¹): Thriat Dobt (gr ¹ /min): Threaten (min): Volume (gr ¹): Volume (gr ¹): Threat Dobt (gr ¹ /min): Threaten (min): Volume (gr ¹): Volume (gr ¹): Threat Dobt (gr ¹ /min): Threaten (min): Volume (gr ¹): Volume (gr ¹): Threat Dobt (gr ¹ /min): Volume (gr ¹): Volume (gr ¹): Volume (gr ¹): Threat Dobt (gr ¹ /min): Volume (gr ¹): Volume (gr ¹): Volume (gr ¹): Threat Dobt (gr ¹ /min): Volume (gr ¹): Volume (gr ¹): Volume (gr ¹): Ar Ar Ar Ar Mr | The first obstraction of the second secon | 1 DEVE | 2 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 | 01 00 | • | Rec | | 32 83 | 102.1 | 4 | | | - | 220 | 227 | 60 | (eg |
| The field of t | Thritial Obbit (gi ¹ /min): Prassian (Imbg): Volume (Inf): Volume (Inf): Thritial Obbit (gi ¹ /min): C. C. O.Prassian (Imbg): Volume (Inf): Volume (Inf): Thritial Obbit (gi ¹ /min): C. C. O.Prassian (Imbg): Volume (Inf): Volume (Inf): Ar Alt Alt Info OccoUtiliser In formulative de gaz en continu pour calibration des appareits. Volume (Inf): Volume (Inf): Ar Alt Alt Info OccoUtiliser In formulation des appareits. Volume (Inf): Volume (Inf): Volume (Inf): Ar Alt Alt Info OccoUtiliser In formulation des appareits. Volume (Inf): Volume (Inf): Volume (Inf): Ar Alt Alt Info OccoUtiliser In formulation des appareits. Volume (Inf): Volume (Inf): Volume (Inf): | The field of t | The field of t | | | | T | | | | | + | | | | | | | 2 |
| Thritial Dobit (p²/min): - | DF Initial Dobit (gi ² /min): Prassian (intry): Volume (int [gi ²): Volume (int [gi ²): Volume (gi ²): Freque Prot (aP): TDF Final Dobit (gi ² /min): C C Prassian (intry): Volume (int [gi ²): Volume (int [gi ²): Volume (gi ²): Freque Prot (aP): TDF Final Dobit (gi ² /min): C C Prassian (intry): Volume (int [gi ²): Volume (gi ²): Freque Prot (aP): Ar AF A III X5 Job (intro for a III X5) Volume (gi ²): Volume (gi ²): Volume (gi ²): Freque Prot (aP): Ar AF A III X5 Job (intro for a III X5) Job (intro for a III X5) Volume (gi ²): Volume (gi ²): Volume (gi ²): Rev X = III MUO III X5 Job (intro for a III X5) Volume for (gi ²): Volume (gi ²): Volume (gi ²): Rev X = III MUO Intro for a III X5 Job (intro for a III X5) Volume (gi ²): Volume (gi ²): Volume (gi ²): Rev X = III MUO Intro for a III X5 Job (intro for a III X5) Volume (gi ²): Volume (gi ²): Volume (gi ²): Rev X = III MUO Intro for a III X5 Intro for a III X5 Volume (gi ²): Volume (gi ²): Volume (gi ²): | The final Dobit (pi ¹ /min): Profit Volume int (pi ¹): Volume fin (pi ¹): Furgo Prot (aP): The Final Dobit (pi ¹ /min): Pression (Imp): Volume int (pi ¹): Volume fin (pi ¹): Volume fin (pi ¹): Furgo Prot (aP): The Final Dobit (pi ¹ /min): C COD Pression (Imp): Volume int (pi ¹): Volume fin (pi ¹): Volume fin (pi ¹): Furgo Prot (aP): The CPT of ILLYS Os/CO:-Utiliser Informulatio de sapareits. Volume fin (pi ¹): Volume fin (pi ¹): Volume (pi ¹): | Thriat Dobit (gr ² /min): Pression (Impg): Volume in (gr ³): Volume fin (gr ³): The Final Dobit (gr ² /min): C < OD | | | | | - | | | | | | | | | | | |
| DF Initial Obbit (pi ² /min): Pression (inhe): Volume in (pi ²): Volume fin (pl ²): Volume fin (pl ²): Fride Pitot (aP): DF Final Dobit (pi ² /min): C C Pression (inhe): Volume in (pl ²): Volume fin (pl ²): Volume (pl ²): DF Final Dobit (pi ² /min): C C Pression (inhe): Volume in (pl ²): Volume (pl ²): Fride Pitot (aP): Ref A IIL35 Pctannolumon/I Ar & Fride Pitot Volume fin (pl ²): Volume (pl ²): Volume (pl ²): Ref 7 a IIL35 Pctannolumon/I Ar & Fride Pitot Ar (pl ²): Volume fin (pl ²): Volume (pl ²): Ref 7 a IIL35 Pctannolumon/I Ar & Fride Pitot Ar (pl ²): Volume fin (pl ²): Volume (pl ²): Volume (pl ²): Ref 7 a IIL35 Pctannolumon/I Ar & Fride Pitot Ar (pl ²): Volume fin (pl ²): Volume (pl ²): Volume (pl ²): Ref 7 a IIL45 Pctannolumon/I Ar (pl ²): Volume (pl ²): Volume (pl ²): Volume (pl ²): Volume (pl ²): | The first of t | The finitial Dobit (pi ² /min): Pression (intry): Volume (int [pi ²): Volume (int [pi ²): Volume (pi ²): Freque Pittor (aP): The Act Ta III volume (pi ² /min): C v volume (int [pi ²): Volume (pi ²): Volume (pi ²): Volume (pi ²): Freque Pittor (aP): Ar vol Ar vol III volume (pi ²): Volume (pi ²): Volume (pi ²): Volume (pi ²): Freque Pittor (aP): Rever Sc 1 II vol Or volume (pi ²): Volume (pi ²): Volume (pi ²): Volume (pi ²): Volume (pi ²): Volume (pi ²): Rever Sc 1 II vol II volume (pi ²): Volume (pi ²): Volume (pi ²): Volume (pi ²): Volume (pi ²): Volume (pi ²): Rever Sc 1 II vol II volume (pi ²): Volume (pi ²): Volume (pi ²): Volume (pi ²): Volume (pi ²): Volume (pi ²): Rever Sc 1 II vol II volume (pi ²): Volume (pi ²): Volume (pi ²): Volume (pi ²): Volume (pi ²): Volume (pi ²): Rever Sc 1 II vol II volume (pi ²): II volume (pi ²): Volume (pi ²): Volume (pi ²): Volume (pi ²): Volume (pi ²): Rever Sc 1 II volume (pi ²): II volume (pi ²): Volume (pi ²): Volume (pi ²): Volume (pi ²): Volume (pi ²): | Thread of the initial of the initini of the initial of the initial of the initia | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Thirtial Dobit (pi ² /min): C.C Unitation (inhg): Volume ini (pi ²): Volume fin (pi ²): Volume fin (pi ²): Futue Pitot (aP): TPF Final Dobit (pi ² /min): C.C Utiliser is formulating de gaz en continue pour calibration des appareils. Volume fin (pi ²): Volume fin (pi ²): Futue Pitot (aP): Ar CPF at 11, AS Os/CO2 - Utiliser is formulating de gaz en continue pour calibration des appareils. Volume fin (pi ²): Volume fin (pi ²): Futue (pi ²): Ar CPF at 11, AS Os/CO2 - Utiliser is formulating de gaz en continue pour calibration des appareils. Volume fin (pi ²): Volume (pi ²): Futue (pi ²): Ar CPF at 11, HO COS - Utiliser is formulating de gaz en continue pour calibration des appareils. Volume fin (pi ²): Volume (pi ²): Volume (pi ²): Ar CPF at 11, HO COS - Utiliser is formulating de gaz en continue pour calibration des appareils. Volume fin (pi ²): Volume (pi ³): | TDF Initial Obbit (pi ² /min): C Pression (Inhg): Volume in (pi ²): Volume (pi ²): Frage TDF Final Dobit (pi ² /min): C C Pression (Inhg): Volume in (pi ²): Volume (pi ²): Volume (pi ²): Frage TDF Final Dobit (pi ² /min): C C Pression (Inhg): I Volume in (pi ²): Volume (pi ²): Volume (pi ²): Frage TDF Final Dobit (pi ² /min): C C Pression (Inhg): I Volume in (pi ²): Volume (pi ²): Volume (pi ²): Volume (pi ²): Frage Ren Co - Utiliser In formulation de gaz en continu pour calibration des appareils. Volume fin (pi ²): Volume (pi ²): Volume (pi ²): Volume (pi ²): Frage Ren Co - Utiliser In formulation de gaz en continu pour calibration des appareils. Volume fin (pi ²): Volume (pi ²): Volume (pi ²): Frage Ren Co - Utiliser Internulation de gaz en continu pour calibration des appareils. Volume (pi ²): Volume (pi ²): Volume (pi ²): Frage Ren Co - Utiliser Internulation de gaz en continu pour calibration des appareils. Volume (pi ²): Volume (pi ²): <t< td=""><td>The Initial Orbit (pa¹/min): Colume (in lag): Volume (in lag):<</td><td>The finite Dobit (gr¹/min): C. C. O. Pression (inhy): Volume ini (gr¹): Volume fin (gr¹): Volume (gr¹): Fute Phot (aP): The Finite Dobit (gr¹/min): C. C. O. Pression (inhy): Volume ini (gr¹): Volume fin (gr¹): Volume (gr¹): Fute Phot (aP): The API A. III.35 Job (Gr¹, United Phot) Pression (inhy): Volume ini (gr¹): Volume fin (gr¹): Volume (gr¹): Volume (gr¹): Fute Phot (aP): Ar API A. III.35 Job (Gr¹, United Phot) Ar API A. III.35 Job (Gr¹, United Phot) Volume fin (gr¹): Volume (gr¹): Volume (gr¹): Volume (gr¹): Volume (gr¹): Image: API A. III.35 Job (Gr¹, Mol) Fute Phot API A. III.35 Job (Gr¹, Mol) Image: API A. III.35 Job (Gr¹, Mol) Image: API A. III.35 Job (Gr¹, Mol) Image: API A. III.35 Job (Gr¹, Mol) Image: API A. III.35 Job (Gr¹, Mol) Image: API A. III.35 Job (Gr¹, Mol) Image: API A. III.35 Job (Gr¹, Mol) Image: API A. III.35 Job (Gr¹, Mol) Image: API A. III.35 Job (Gr¹, Mol) Image: API A. III.35 Job (Gr¹, Mol) Image: API A. III.35 Job (Gr¹, Mol) Image: API A. III.35 Job (Gr¹, Mol) Image: API A. III.35 Job (Gr¹, M</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></t<> | The Initial Orbit (pa ¹ /min): Colume (in lag): Volume (in lag):< | The finite Dobit (gr ¹ /min): C. C. O. Pression (inhy): Volume ini (gr ¹): Volume fin (gr ¹): Volume (gr ¹): Fute Phot (aP): The Finite Dobit (gr ¹ /min): C. C. O. Pression (inhy): Volume ini (gr ¹): Volume fin (gr ¹): Volume (gr ¹): Fute Phot (aP): The API A. III.35 Job (Gr ¹ , United Phot) Pression (inhy): Volume ini (gr ¹): Volume fin (gr ¹): Volume (gr ¹): Volume (gr ¹): Fute Phot (aP): Ar API A. III.35 Job (Gr ¹ , United Phot) Ar API A. III.35 Job (Gr ¹ , United Phot) Volume fin (gr ¹): Volume (gr ¹): Volume (gr ¹): Volume (gr ¹): Volume (gr ¹): Image: API A. III.35 Job (Gr ¹ , Mol) Fute Phot API A. III.35 Job (Gr ¹ , Mol) Image: API A. III.35 Job (Gr ¹ , Mol) Image: API A. III.35 Job (Gr ¹ , Mol) Image: API A. III.35 Job (Gr ¹ , Mol) Image: API A. III.35 Job (Gr ¹ , Mol) Image: API A. III.35 Job (Gr ¹ , Mol) Image: API A. III.35 Job (Gr ¹ , Mol) Image: API A. III.35 Job (Gr ¹ , Mol) Image: API A. III.35 Job (Gr ¹ , Mol) Image: API A. III.35 Job (Gr ¹ , Mol) Image: API A. III.35 Job (Gr ¹ , Mol) Image: API A. III.35 Job (Gr ¹ , Mol) Image: API A. III.35 Job (Gr ¹ , M | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DF Initial Dobit (pi²/min): Prassion (inity): Volume ini (pi²): Volume fin (pi²): Volume fin (pi²): Volume fin (pi²): Futue Prot (aP): DF Final Dobit (pi²/min): C COP Prassion (inity): Volume ini (pi²): Volume fin (pi²): Volume fin (pi²): Futue Prot (aP): Ar Ar Ar Ar Ar Ar Ar Ar Ar Ar Ar Ar Ar A | DF Initial Dobit (pa ¹ /min): Prassion (imhg): Volume ini (pi ¹): Volume fin (pi ¹): Volume fi | TDF Initial Dobit (pi ² /min): Prassion (imig): Volume in (pi ²): Volume fin (pi ²): Volume fin (pi ²): Futue Prtot (aP): TDF Final Dobit (pi ² /min): C C Prassion (imig): - 1 Volume in (pi ²): Volume fin (pi ²): Futue Prtot (aP): TDF Final Dobit (pi ² /min): C C Prassion (imig): - 1 Volume fin (pi ²): Volume fin (pi ²): Futue Prtot (aP): ReMADUES O ₂ (CO: - Utiliser la formulaire de gaz en continu pour calibration des appareits. Volume fin (pi ²): Volume fin (pi ²): Volume fin (pi ²): Futue Prtot (aP): Ar AP AP A I I AP Reprise a libration for a libration des appareits. Volume fin (pi ²): Reprise a II I AU Le Prise a libration for a libration des appareits. IE Volume fin (pi ²): Volume fin (pi ²): Volume fin (pi ²): Reprise a II I AU Le Prise a II I AU Reprise a II I AU Le Prise a II I AU Le Prise a II I AU Le Prise a II I AU | ToF Initial Odoht (pi ¹ /min): Pression (inhg): Volume in (pi ¹): Volume fin (pi ¹): Volume (| | | | | | | | | + | | _ | | | | | |
| To Finial Dobit (pi ² /min): Co. 2 - Pression (inhg): Volume in (pi ²): Volume fin (pi ²): Volume fin (pi ²): Futue Phot (aP): To F Final Dobit (pi ² /min): C. C. 2 - Pression (inhg): 1 O Volume in (pi ²): Volume fin (pi ²): Volume (pi ²): Futue Phot (aP): Ar x01 0 s/CO2 - Utiliser la formulate de gaz en continu pour calibration des appareils. Volume fin (pi ²): Volume (pi ²): Volume (pi ²): Futue Phot (aP): Repr. 3C 0 s/CO2 - Utiliser la formulate de gaz en continu pour calibration des appareils. Volume fin (pi ²): Volume (pi ²): Volume (pi ²): Volume (pi ²): Futue Phot (aP): Repr. 3C a III 43 Pror. 2C a III 445 Provement Volume (pi ²): | DF Initial Dobit (pi ² /min): C Colume in (pi ²): Volume fin (pi ²): Volume fin (pi ²): Volume fin (pi ²): Futue Phot (aP): OF Final Dobit (pi ² /min): C C C C C Pression (inhg): I Volume fin (pi ²): Volume fin (pi ²): Futue Phot (aP): Ar rol A 0x/CO2 - Utiliser la formulative de gaz en continu pour calibration des appareils. Volume fin (pi ²): Volume fin (pi ²): Volume (pi ²): Volume (pi ²): Futue Phot (aP): Ar rol A IIU35 reamon Month Ar rol T Volume fin (pi ²): Volume (pi ²): Volume (pi ²): Volume (pi ²): Futue Phot (aP): Repr Xec b IIIU40 C C Ar rol T Volume fin (pi ²): Volume (pi ²): Volume (pi ²): Volume (pi ²): Futue Phot (aP): Repr Xec b IIIU40 C C Ar rol T C C Volume (pi ²): | TDF Initial Dobit (pi?/min): Pression (inhg): Volume in (pi?): Volume fin (pi?): Volume fin (pi?): Frequence (aP): TDF Final Dobit (pi?/min): C C C P Pression (inhg): Volume ini (pi?): Volume fin (pi?): Volume fin (pi?): Frequence (aP): RemARQUES 0x/CO2 - Utiliser la formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils. Volume fin (pi?): Volume (pi?): Volume (pi?): Volume (pi?): Frequence Reprise to III/VO 0x/CO2 - Utiliser la formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils. Volume fin (pi?): Volume (pi | TDF Initial Dobit (gi ² /min): Prassion (inhg): Volume ini (pi ²): Volume fin (pi ²): Futue Phot (aP): TDF Final Dobit (gi ² /min): C C C P Prassion (inhg): Volume ini (pi ²): Volume fin (pi ²): Volume fin (pi ²): Futue Phot (aP): REMARQUES OgCO2 - Utiliser la formulatire de gaz en continue pour calibration des appareils. Volume fin (pi ²): Volume fin (pi ²): Volume fin (pi ²): Volume (pi ²): Futue Phot (aP): Ar AP AP A II HAO (controp for the for the formover for the formover for the formover for the formover formover for the formover formover for the formover formover for the formover formover formover for the formover formover formover for the formover formover formover for the formover formover formover for the formover formover for the formover formover formover for the formover formover for the formover formover for the formover formover for the formover formover formover for the formover formover for the formover formover for the formover for the formover formover for the formover formover formover for the formover for the formover formover for the formover formover for the formover formover formover for the formover formover for the formover for the formover formover for the formover formover for the formover for the formover formover formover formover for the formover for the formover formover formover for the formover formover for the formover formover for the formover formover formover formover formover formover for the formover | + | | | | | + | | | | | - | | | | + | |
| DF Final Dobit (pi ² /min): C <thc< th=""> C <thc<< td=""><td>TDF Final Dobit (primin): C <thc< th=""> C <thc< th=""> C <thc< th=""> <thc< td="" thc<=""><td>TDF Final Dobit (pi?min): C Col Pression (finity): LO Volume fin (pi?): Volume fin (pi?): Volume (pi?): V REMARQUES 0x/CO Utiliser la formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils. Volume fin (pi?): Volume fin (pi?): Volume (pi?): V Ar-AF a UL35 notano UNONT Ar-AF a UL45 TUAS notano UNONT Ar-AF a UL45 Volume fin (pi?): Volume (pi?): V Reprise a UL45 notano UNONT Ar-AF a UL45 notano UNONT Ar-AF a UL45 Notano UNONT Ar-AF a UL45 Volume fin (pi?): Volume (pi?): V Reprise a UL45 notano UNONT Ar-AF a UL45 Reprise a UL45 Notano UNONT Ar-AF a UL45 Notano UNONT Notano UNONT</td><td>TDF Final Dobit (pi?min): C Col- Pression (finity): LO Volume fin (pi?): Volume fin (pi?): Volume (pi?): V REMARQUES 0x/CO Utiliser la formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils. Volume fin (pi?): Volume fin (pi?): Volume (pi?): Volume (pi?): V Ar-AF a ULX35 relation duron/I Ar-AF a ULX35 relation duron/I Ar-AF a ULX35 Volume (pi?): Volume (pi?): V Reprise a ULX35 relation of the first of the</td><td>TDF Initial D</td><td>éblt (pi³/min):</td><td></td><td>Pression (in)</td><td>- - - -</td><td> ></td><td>slume ini (ai³) :</td><td></td><td></td><td>ime fin (ni³)</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>Ata Pitot (</td><td>. (dv</td></thc<></thc<></thc<></thc<></td></thc<<></thc<> | TDF Final Dobit (primin): C <thc< th=""> C <thc< th=""> C <thc< th=""> <thc< td="" thc<=""><td>TDF Final Dobit (pi?min): C Col Pression (finity): LO Volume fin (pi?): Volume fin (pi?): Volume (pi?): V REMARQUES 0x/CO Utiliser la formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils. Volume fin (pi?): Volume fin (pi?): Volume (pi?): V Ar-AF a UL35 notano UNONT Ar-AF a UL45 TUAS notano UNONT Ar-AF a UL45 Volume fin (pi?): Volume (pi?): V Reprise a UL45 notano UNONT Ar-AF a UL45 notano UNONT Ar-AF a UL45 Notano UNONT Ar-AF a UL45 Volume fin (pi?): Volume (pi?): V Reprise a UL45 notano UNONT Ar-AF a UL45 Reprise a UL45 Notano UNONT Ar-AF a UL45 Notano UNONT Notano UNONT</td><td>TDF Final Dobit (pi?min): C Col- Pression (finity): LO Volume fin (pi?): Volume fin (pi?): Volume (pi?): V REMARQUES 0x/CO Utiliser la formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils. Volume fin (pi?): Volume fin (pi?): Volume (pi?): Volume (pi?): V Ar-AF a ULX35 relation duron/I Ar-AF a ULX35 relation duron/I Ar-AF a ULX35 Volume (pi?): Volume (pi?): V Reprise a ULX35 relation of the first of the</td><td>TDF Initial D</td><td>éblt (pi³/min):</td><td></td><td>Pression (in)</td><td>- - - -</td><td> ></td><td>slume ini (ai³) :</td><td></td><td></td><td>ime fin (ni³)</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>Ata Pitot (</td><td>. (dv</td></thc<></thc<></thc<></thc<> | TDF Final Dobit (pi?min): C Col Pression (finity): LO Volume fin (pi?): Volume fin (pi?): Volume (pi?): V REMARQUES 0x/CO Utiliser la formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils. Volume fin (pi?): Volume fin (pi?): Volume (pi?): V Ar-AF a UL35 notano UNONT Ar-AF a UL45 TUAS notano UNONT Ar-AF a UL45 Volume fin (pi?): Volume (pi?): V Reprise a UL45 notano UNONT Ar-AF a UL45 notano UNONT Ar-AF a UL45 Notano UNONT Ar-AF a UL45 Volume fin (pi?): Volume (pi?): V Reprise a UL45 notano UNONT Ar-AF a UL45 Reprise a UL45 Notano UNONT Ar-AF a UL45 Notano UNONT | TDF Final Dobit (pi?min): C Col- Pression (finity): LO Volume fin (pi?): Volume fin (pi?): Volume (pi?): V REMARQUES 0x/CO Utiliser la formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils. Volume fin (pi?): Volume fin (pi?): Volume (pi?): Volume (pi?): V Ar-AF a ULX35 relation duron/I Ar-AF a ULX35 relation duron/I Ar-AF a ULX35 Volume (pi?): Volume (pi?): V Reprise a ULX35 relation of the first of the | TDF Initial D | éblt (pi³/min): | | Pression (in) | - - - - | > | slume ini (ai ³) : | | | ime fin (ni ³) | | | | | Ata Pitot (| . (dv |
| Reprise à l'IL35 rehandlinnent Arriet à ITh45 rehandlinnent Reprise à ITh40 (ct-ennission) Reprise à 1 h49 (ct-ennissies) Echnicien: Al | Reprise a libro changement Arretta IIhus -7 changement Reprise a libro (cherrostan) Reprise al hug (cherrostes) Reprise a Libro (cherrostan) Reprise al hug (cherrostes) | REMARQUES O.GO Utiliser la formulate de gaz en continu pour calibration des appareils. Ar not à l'1125 nechanolmont Ar net a 11h45 nochanolment Reprise à 11h40 (cerender and Reprise à 1 h49 (cerender and and and and and and and and and and | REMARQUES Outoov Internation of a submatice of a submatice of a line of a li | TDF Final De | ibit (pi³/min): 🧲 (| 500 | Pression (in) | - | 0 | slume ini (pi ³) : | 7 | Volu | ime fin (pi ³) | | Volun | 19 (Di ³) : | | | : i |
| Arrelt a 11435 metanolmont Arrelt's 11445 - 7 changement Reprise a 11440 (ct-phoistry) Reprise at 1449 (ct-phoistrs) FECHNICIEN: AL | Arrelt a 11435 methandernertt Arrelt a 11445 methandernertt Reprise a 11440 (ct-philosoffyk) Reprise al 1449 (ct-philosoffy) | Arrelt är Illigs medalmannen trært å Illitis mennennen træret är Illitis mennennen træret ar Illitis mennennen træret ar Illitis mennennen træret ar Illitis ar ar ar ar ar ar ar ar ar ar ar ar ar | Arrelt à llh35 methadunon trait a llh45 methaniment Reprise à llh40 (cl-pho) 244) Reprise à llh49 (cl-pho) 245) rechnicien: Al | REMARQUE | s 02/C02 - | - Utiliser la forn | nulaire de ga | IZ en continu | 1 pour calib | ration des app. | areils. | | | | | | 1 | | |
| Reprise à l'Intro (cl-phoistad) Reprise à l'Intra (cl-phoistas) | Reprise à l'Invo (chenniszar) Reprise à l'Invo (chenniszars) Echnicien: AL | Reprise à l'INVO (CHERNISSAN) Reprise à l'INVO (CHERNISSANS) TECHNICIEN : AL La dermere version de ce document est disponible sur e reseau (2:Vormutaires/Stack) | Reprise à l'INO (CHERNISSAN) Reprise à l'ING (CHERNISSAN) TECHNICIEN : AL La dermere version de ce document est disponible sur e reseau (2:Vormutaires/Stack) | ちら | E (125) | changler | - YVa | Acret | A IIN | 15-JChe | und ment | | | | | | | | |
| TECHNICIEN: AL | TECHNICIEN : AL | TECHNICIEN : AL LET PUSATO TOTAL TOTAL COMPANY (LET PM2545) La dermere version de ce document est disponible sur e reseau (Z:\Formulaires\Stack) | TECHNICIEN : AL La derniere version de ce document est disponible sur e reseau (Z:\Formulaires\Stack) | Cons | e s thyo | de locas | ALL A | Parce | 4) v | ta, di | ulse. | | | | | | | | |
| ECHNICIEN : AC | ECHNICIEN : AC | La derniere version de ce document est disponible sur le reseau (2:\Formulaires\Stack) | La derniere version de ce document est disponible sur e reseau (2:\Formulaires\Stack) | | | | T- | X | | vi lot-pw | 25#51 | | | | | | 2 | | |
| | t a Alambian antibion dia na dimensional act diamandala ana a sociana 17-18 aminiatana). | La dermere version de ce document est disponible sur le reseau (Z:\Formulaires\Stack) | La derniere version de ce document est disponible sur e reseau (Z:\Formulaires\Stack) | LECHNICIEN | AL | | 1 | | | 2 | | | | | | | 8 8 | | 10.2 |

2a

•

3.2

| ESTI | | Formulai « Détermination des M et condensa | re AP2.5 filtrables bles » | L4- P2,5 | de d'essai: - E1 |
|--|---|--|--|---|-------------------------------|
| D | ocument : F ECH 15 | Révision Nº | : 16 | Pa | age:1 de 1 |
| | DETERMINATION DES MF | P FINES (MP _{2.5}) FILTRABLE | S + CONDENSAB | LES (SPE 1/RM/5 | 5 Méthode I) |
| Compagnie : | V, CLC | | # Projet : 23- | 7732 | |
| Source : | L.H. | | # ESSal : | # Cold Box: B | T |
| # Done vene | | PRÉPARATION - VOLUME | D'FAU RECUEILLI | a) | |
| ITEM # | PIÈCES | CONTENU | APRÈS | | TOTAL |
| 1 | Support à filtre (Four) | Filtre FV (125 mm) | WH-183-46 | 0,7359 | |
| 2 | Condensateur | 3 ml d'éthanol + 7 ml d'H ₂ O | 272.8 | 527.78 | |
| 3 | Cloche condensables | Filtre polymère (55 mm) | | 001.10 | |
| 4 | Barboteur 1 GS | 100 ml H ₂ O HPLC | 575.1 | 577.11 | |
| 5 | Barboteur 2 GS mod | VIDE | 574.5 | 51610 | |
| 6 | Absorbeur d'humidité résiduelle | GEL DE SILICE | 2076,9 | 2080.56 | |
| | | | | TOTAL | Sarah |
| | | Récupération finale du dis | oositif de prélèveme | nt | transfer to the second second |
| Échantillonné | $ie_{12} $ | 53 | Heure : | Shoo, | |
| | | Date de récupération : | 15 | 16 62-23 | |
| | Nettoyage de l'extérieur des o | différentes pièces de verrerie : | | | |
| | Conditionnement des | s contenants de récupération : | | V | |
| | | pH de la solution d'éthanol : | | 4 | |
| | | Contenant 1 - Récupération | du filtre (MP>2.5 filtrab | les) | |
| | Filtre FV (125 mm) | Mettre dans un pétri pr | opre et scellé | | |
| | | Contenant 2 & 3 - Récupérat | ion de la section MF | >2.5 | |
| | ltems | Remarques | Lavage et | brossage | Nivery de lieuide |
| | - | | 100 mL H₂O HPLC | ACS | Niveau de líquide |
| | Buse & Cyclone | | 100 mL H₂O HPLC | ACS | |
| | Buse & Cyclone | Contenant 4 & 5 - Récupérat | 100 mL H₂O HPLC | ACS | |
| | Buse & Cyclone | Contenant 4 & 5 - Récupérat | 100 mL H ₂ O HPLC ion de la section MF Lavage et | ACS | |
| | Buse & Cyclone | Contenant 4 & 5 - Récupérat Remarques | 100 mL H₂O HPLC ion de la section MF Lavage et 100 mL H₂O HPLC | ACS ACS brossage 100 mL Acétone ACS | Niveau de liquide |
| | Buse & Cyclone Items Sonde & Filtre-Avant | Contenant 4 & 5 - Récupérat Remarques | 100 mL H ₂ O HPLC ion de la section MF Lavage et 100 mL H ₂ O HPLC | ACS ACS brossage 100 mL Acétone ACS | Niveau de liquide |
| | Buse & Cyclone Items Sonde & Filtre-Avant | Contenant 4 & 5 - Récupérat Remarques Contenant 6 & 7 - Récupérat | 100 mL H₂O HPLC ion de la section MF Lavage et 100 mL H₂O HPLC | ACS ACS brossage 100 mL Acétone ACS | Niveau de liquide |
| | Buse & Cyclone Items Sonde & Filtre-Avant | Contenant 4 & 5 - Récupérat Remarques Contenant 6 & 7 - Récupérat | 100 mL H₂O HPLC ion de la section MF Lavage et 100 mL H₂O HPLC ion des condensab Rinçage (contenant 6) | ACS ACS brossage 100 mL Acétone ACS les Rinçage (contenant 7) | Niveau de liquide |
| | Buse & Cyclone Items Sonde & Filtre-Avant Items | Contenant 4 & 5 - Récupérat Remarques Contenant 6 & 7 - Récupérat Remarques | 100 mL H₂O HPLC ion de la section MF Lavage et 100 mL H₂O HPLC ion des condensab Rinçage (contenant 6) 100 mL H₂O HPLC | ACS ACS brossage 100 mL Acétone ACS les Rinçage (contenant 7) 100 mL Hexane | Niveau de liquide |
| de la partie a | Buse & Cyclone Items Sonde & Filtre-Avant Items Items arrière de la cloche 125 mm à la ie avant du filtre 55 mm | Contenant 4 & 5 - Récupérat Remarques Contenant 6 & 7 - Récupérat Remarques | 100 mL H ₂ O HPLC ion de la section MF Lavage et 100 mL H ₂ O HPLC ion des condensab Rinçage (contenant 6) 100 mL H ₂ O HPLC | ACS ACS brossage 100 mL Acétone ACS es Rinçage (contenant 7) 100 mL Hexane | Niveau de liquide |
| de la partie a part | Buse & Cyclone Items Sonde & Filtre-Avant Items arrière de la cloche 125 mm à la ie avant du filtre 55 mm | Contenant 4 & 5 - Récupérat Remarques Contenant 6 & 7 - Récupérat Remarques Contenant 8 - Filtre p | 100 mL H ₂ O HPLC ion de la section MF Lavage et 100 mL H ₂ O HPLC ion des condensab Rinçage (contenant 6) 100 mL H ₂ O HPLC | ACS ACS brossage 100 mL Acétone ACS kes Rinçage (contenant 7) 100 mL Hexane | Niveau de liquide |
| de la partie a part | Buse & Cyclone Items Sonde & Filtre-Avant Items arrière de la cloche 125 mm à la le avant du filtre 55 mm Itre polymère (55 mm) | Contenant 4 & 5 - Récupérat Remarques Contenant 6 & 7 - Récupérat Remarques Contenant 8 - Filtre p Mettre dans un pétri pr | 100 mL H ₂ O HPLC ion de la section MF Lavage et 100 mL H ₂ O HPLC ion des condensab Rinçage (contenant 6) 100 mL H ₂ O HPLC olymère 55 mm opre et scellé | ACS ACS brossage 100 mL Acétone ACS les Rinçage (contenant 7) 100 mL Hexane | Niveau de liquide |
| de la partie a part | Buse & Cyclone Items Sonde & Filtre-Avant Items arrière de la cloche 125 mm à la ie avant du filtre 55 mm Itre polymère (55 mm) | Contenant 4 & 5 - Récupérat Remarques Contenant 6 & 7 - Récupérat Remarques Contenant 8 - Filtre p Mettre dans un pétri pr Blancs (*un pour chaque l | 100 mL H ₂ O HPLC ion de la section MF Lavage et 100 mL H ₂ O HPLC ion des condensab Rinçage (contenant 6) 100 mL H ₂ O HPLC | ACS ACS brossage 100 mL Acétone ACS Rinçage (contenant 7) 100 mL Hexane | Niveau de liquide |
| de la partie a part Fi Hexane 200 r | Buse & Cyclone Items Sonde & Filtre-Avant Items arrière de la cloche 125 mm à la le avant du filtre 55 mm Itre polymère (55 mm) ml | Contenant 4 & 5 - Récupérat Remarques Contenant 6 & 7 - Récupérat Remarques Contenant 8 - Filtre p Mettre dans un pétri pr Blancs (*un pour chaque l | 100 mL H ₂ O HPLC ion de la section MF Lavage et 100 mL H ₂ O HPLC ion des condensab Rinçage (contenant 6) 100 mL H ₂ O HPLC ion mL H ₂ O HPLC ion de scellé ot de produit utilisé H ₂ O HPLC 100 ml | ACS ACS brossage 100 mL Acétone ACS les Rinçage (contenant 7) 100 mL Hexane | Niveau de liquide |
| de la partie a part Fi Hexane 200 n Acétone ACS | Buse & Cyclone Items Sonde & Filtre-Avant Items arrière de la cloche 125 mm à la le avant du filtre 55 mm Itre polymère (55 mm) ml 100 ml | Contenant 4 & 5 - Récupérat Remarques Contenant 6 & 7 - Récupérat Remarques Contenant 8 - Filtre p Mettre dans un pétri pr Blancs (*un pour chaque l | 100 mL H ₂ O HPLC ion de la section MF Lavage et 100 mL H ₂ O HPLC ion des condensab Rinçage (contenant 6) 100 mL H ₂ O HPLC olymère 55 mm opre et scellé ot de produit utilisé H ₂ O HPLC 100 ml H ₂ O HPLC 200 ml 8 | ACS ACS brossage 100 mL Acétone ACS les Rinçage (contenant 7) 100 mL Hexane | Niveau de liquide |
| de la partie a parti Fi Hexane 200 r Acétone ACS Filtre en polyr | Buse & Cyclone Items Sonde & Filtre-Avant Items arrière de la cloche 125 mm à la ie avant du filtre 55 mm Itre polymère (55 mm) ml 100 ml mère | Contenant 4 & 5 - Récupérat Remarques Contenant 6 & 7 - Récupérat Remarques Contenant 8 - Filtre p Mettre dans un pétri pr Blancs (*un pour chaque l | 100 mL H ₂ O HPLC ion de la section MF Lavage et 100 mL H ₂ O HPLC ion des condensab Rinçage (contenant 6) 100 mL H ₂ O HPLC olymère 55 mm opre et scellé ot de produit utilisé H ₂ O HPLC 100 ml H ₂ O HPLC 200 ml 8 | ACS ACS brossage 100 mL Acétone ACS ACS Rinçage (contenant 7) 100 mL Hexane | Niveau de liquide |
| de la partie a part Fi Hexane 200 d Acétone ACS Filtre en polyt | Buse & Cyclone Items Sonde & Filtre-Avant Items arrière de la cloche 125 mm à la le avant du filtre 55 mm Itre polymère (55 mm) ml 100 ml mère | Contenant 4 & 5 - Récupérat Remarques Contenant 6 & 7 - Récupérat Remarques Contenant 8 - Filtre p Mettre dans un pétri pr Blancs (*un pour chaque l # lot des produi | 100 mL H ₂ O HPLC ion de la section MF Lavage et 100 mL H ₂ O HPLC ion des condensab Rinçage (contenant 6) 100 mL H ₂ O HPLC olymère 55 mm opre et scellé ot de produit utilisé H ₂ O HPLC 100 ml H ₂ O HPLC 200 ml 8 | ACS ACS brossage 100 mL Acétone ACS les Rinçage (contenant 7) 100 mL Hexane | Niveau de liquide |
| de la partie a part Fi Hexane 200 d Acétone ACS Filtre en polyt | Buse & Cyclone Items Sonde & Filtre-Avant Items arrière de la cloche 125 mm à la ie avant du filtre 55 mm Itre polymère (55 mm) ml 100 ml mère | Contenant 4 & 5 - Récupérat Remarques Contenant 6 & 7 - Récupérat Remarques Contenant 8 - Filtre p Mettre dans un pétri pr Blancs (*un pour chaque l # lot des produi | 100 mL H ₂ O HPLC ion de la section MF Lavage et 100 mL H ₂ O HPLC ion des condensab Rinçage (contenant 6) 100 mL H ₂ O HPLC 0lymère 55 mm opre et scellé ot de produit utilisé H ₂ O HPLC 100 ml H ₂ O HPLC 200 ml 8 ts utilisés H ₂ O HPLC : | ACS ACS brossage 100 mL Acétone ACS les Rinçage (contenant 7) 100 mL Hexane | Niveau de liquide |
| de la partie a part Fi Hexane 200 r Acétone ACS Filtre en polyr Acétone ACS Hexane : | Buse & Cyclone Items Sonde & Filtre-Avant Items arrière de la cloche 125 mm à la le avant du filtre 55 mm Itre polymère (55 mm) ml 100 ml mère | Contenant 4 & 5 - Récupérat Remarques Contenant 6 & 7 - Récupérat Remarques Contenant 8 - Filtre p Mettre dans un pétri pr Blancs (*un pour chaque l # lot des produi | 100 mL H ₂ O HPLC ion de la section MF Lavage et 100 mL H ₂ O HPLC ion des condensab Rinçage (contenant 6) 100 mL H ₂ O HPLC olymère 55 mm opre et scellé ot de produit utilisé H ₂ O HPLC 100 ml H ₂ O HPLC 200 ml 8 ts utilisés H ₂ O HPLC : Éthanol : | ACS ACS brossage 100 mL Acétone ACS les Rinçage (contenant 7) 100 mL Hexane | Niveau de liquide |
| de la partie a part Fi Hexane 200 n Acétone ACS Filtre en polyn Acétone ACS Hexane : Filtre Particul | Buse & Cyclone Items Sonde & Filtre-Avant Items arrière de la cloche 125 mm à la le avant du filtre 55 mm Itre polymère (55 mm) ml 100 ml mère | Contenant 4 & 5 - Récupérat Remarques Contenant 6 & 7 - Récupérat Remarques Contenant 8 - Filtre p Mettre dans un pétri pr Blancs (*un pour chaque l # lot des produi | 100 mL H ₂ O HPLC ion de la section MF Lavage et 100 mL H ₂ O HPLC ion des condensab Rinçage (contenant 6) 100 mL H ₂ O HPLC olymère 55 mm opre et scellé ot de produit utilisé H ₂ O HPLC 100 ml H ₂ O HPLC 200 ml 8 ts utilisés H ₂ O HPLC 200 ml 8 ts utilisés | ACS ACS brossage 100 mL Acétone ACS les Rinçage (contenant 7) 100 mL Hexane | Niveau de liquide |

| | | | | | | <u> </u> | | Filtre | | | Π | Т | Т | Т | Γ | Γ | Γ | | | Π | T | | T | Т | T | T | T | Π | Π | Т | Π | | T | | Π |
|---------------------|-----------|-----------|--------------------------|----------------|------------|---------------------------------|-----------|----------------------|--------|-------------|----------|------|------------|-----|--------|------------|--------------|-------|---------------|-----|----------|----------|---------------|----------|-------------|---|---------------|-----------|------------------|---|---|---|------------|----------------|----------|
| | 2 | | | | | | | Trappe/ | t | 6 8 | (a7 | 5 | 3 | S O | 3 | 89 99 | 89 9 | (el | (0(0 | 25 | 9 | j, | 2 ف | 3 | | | | | | | | ot (AP) : | | | |
| | ij | | | | | _ | npérature | Sortie | Ē | 67 | (07 | E. | 6 | ŝ | (0.8 | 63 | (07 | 1010 | 1050 | (C) | eco | es. | ee e | 2 | | | | | | | | Futte Pit | | | |
| 2 | N N | | | | | | Ter | Filtra 001 | E | 35.8 | 356 | 256 | | | 500 | 724 | Parel | 93C | 251 | 950 | 250 | 200 | 200 | | 120 | | | | | | | | | | |
| ' / / 5 Pessai : | 5 | t hox : | | 3,34 | | au mano n manomèt | | Sonde | E | 150 | 名が代 | 249 | No. | 52 | 5 | 318 | 250 | Sca | Syc | 520 | 870 | 84 | | | 10 | | | | | | | ne (pi'') : (si ³) : | : fid) au | | |
| Code C | , L | # Col | | ž | | Zéro du | Vaccum | ġ: | Ê | Ŷ | Μ | m | <u>m</u> ^ | ň | Ň | ٣ | 3 | 5 | N N | Μ | 2 | ŝ | $\frac{1}{1}$ | 2 | ĥ | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | aire | 3 | (Amdd) | 45 | | | | | | | | | | | | | | - | ₽ | | | | | | | | | 2 | |
| \$ | de 1 | 2 | 2 | | | | asse mol | °. | (7%) | 11.7 | - | | | | | | | | | | | | | | \geq | | | | | | | <u>fin (pi') :</u> En (pi ²) : | | nmlan | |
| anuel | age : 1 c | 50 | Ċ | 20 | 8 | | | ő | (AV) | 7.4 | | + | | | | | | | | | | | | | ≱ | | | \square | | | Ц | Volume | | de la r | |
| rent n | | : (6H od) | t. (po H ₂ O) | e N° : | | C0 | olume | rélevé | Ē | L L | 83 | 2 | | 6 | o, | 33 | (20) | 14 | 6 | 69 | 2 | ď | 2 | 12 | | | | | | | | | | iis Misk | |
| rélèvei | | P. Bar | P. Sta | Modu | | Distar | | • | 20 | 2 4, | Ś | 7 | 2 | M | 8 | 34. | 36 | 34 | 39. | | 2 | 3 | 尘 | | | | | | | | Ľ | 1 | eils. | ment L'mont | |
| s de p | | | | | | : | | Orffic | | 26 | 27 | 27 | 1 | 1- | 1-1- | 5 | トト | 18 | 32 | 78 | P | | 2,1 | 3r ax | 362 | | | | | | | ini (pi') : . ('ia') : | des appar | th broke | |
| onnée | N° : 10 | 2 | 37 | 2 | | ~ | (J.) sent | npteur 5-1-1 | | 76 | 77 | | -1- | ŗ | 5 | トレ | た | 78 | 18 | 5 | 29 17 | 28 | ş; | 20 | 9 | | | | | | | Volume | libration | 201 | |
| Š | Révision | 600 | <u>،</u> ام | ¢¥. | 241 8 | | Températ | БО С | Entree | 26 | ζC | 7 | | F | 5 | ۴ | È | 78 | $\gamma 8$ | 76 | 2 | 2 | 80 | e r | 50 | | | | | | | | Nu pour ca | 7459 A 10h(| |
| | | Nin | (ssion : (| | 22 | 223 | | heminée | | م رو | a,u | 292 | 95 | 29 | 2010 | 29.8 | 4.0 | وي ال | ٢٩٦ | 5 | 5 | 96 | 9 | 0/4 | 20 | | | | | | | | en contir | t's Sci | |
| | | ۴. س | boint d'éRo | de N° | - () : | N C C | | <u>ខ</u> ភ្លូ ខ្ល | 12 | 6 (1 | ð | | | | 10 | | | 0) | 19 | | | | | | ¥ i | | ┢ | ┞┼ | | | | sion (inny | ire de gaz | Rep | |
| | | Dat | <u> </u> | <u>s</u> 2 | 3 | | ł | | 141 | 5 0 | <u>л</u> | 5 | 2 | 13 | 16 | 8 | 3 | v; | 90 | 5 | | 2 | 4 | 25 | 6 | | $\frac{1}{1}$ | ┝┼ | | + | | D'res | le formula | | |
| | ECH 09 | bec | | | ~ | P c | | . | | 5 0,6 | 202 | | | | 2'0 \$ | 5 0.7 | 0.7 | 0.0 | 0.1 | 5 | | | л. Л | | | | | | $\left \right $ | | | 4 9 | - Utiliser | | |
| S S | nent : F | Olui | 2 | | e | ર્ગ્ર રેન્ટ્ર | Temp | t prélév | | 4.7 | ζ. 7 | 11.2 | 6 7 J | 7 | 4.1 | 5 | S | 5,12 | <u>ר</u> ע | 5 | 1 1 | 21 | | 11 | 5 | | 7 | | | | | | 03/C03 | 108 108 | |
| | Dogur | an an | عصلنا | dimension O | | 240 24 | | av. Poin | | ~ | 1 | 7 | 5-V | 2 | ۲- | 0 0 | 6 | 10 | | | | <u>-</u> | <u>}</u> | | 8 | | | | $\left \right $ | | | ie (n ^{3 f} min | | 300 | す |
| Ű | | ine : Vi | | ar ar | | tance aprè | | teure Tr | | 747 | | Ŧ | + | | | | | | | | | | | Ē | V 122 | | | | ┼╂ | | | Final Déh | MARQUES | r.et | CHNICIEN |

Z

| | | | N | | ۲ | | □ □ ¥ | nnées (| Form de prél | ulaire èvement m | anuel | | | DS - Sode d'e | 773° | d | | |
|----------|----------------|---------------------------|-------------------|-----------------------|----------------------|------------------|----------------|--------------|----------------------|--|------------|-----------------|---|---------------|----------------------|----------------|------------|----------------|
| | | Dool | ment | ECH 09 | | | Révision h | l°:10 | | ä | age:1de | 1 | 2 | 4 - 1 | , RING | 5 - E | 3 | |
| ŝ | ine : VI | 0 | L OU | 1991 | Date: | 3 inir | 606 | N | | o. Bar (po Hg) : | 29.7.6 | | | 1 1100 # | | | | |
| 2 | <u>و</u> : | Albe | ې | | ID point d' | émbsion : 🖠 | -19~ | 4 | | ^a . Stat. (po H ₂ O) | 0.50 | a | | | | | | |
| ö | mètre ou | dimensio | . su | | Sonde N" | Demo | 7M D.5 | | - | Module N° : 📿 | 2 | U | 6 | ×. | 110 | Ć | 2 | |
| | 500 | 2 | | | 0 :0 :0 | 735 | | | - | د: 0 , 49 <u>2</u> | _ | | | 5 | 2 | 9 D | 7 | |
| Ë | tance ava | ant: | ğ | 2 | Buse N°:(| CM9-13 | 5#12 | 9# | - | 6:0.980 | | 3 | E | Viveau du | manomèt | 1 Neur | | |
| ŏ | tance ap | rès : 🎝 | 8,06 | 2 | Coef: O. | 1823 | O. B. | ž Ž | | Distance P-T-B | 7 | | | Céro du mi | anomètre | 2 | | |
| | | | Temp | 2 | | | Températur | es (°F) | | Volume | W | sse molai | | accum | | Temp | kérature | |
| - | | rav. rol | nt preier (min | V. 0P. | ро Н ₃ О) | Cheminée | Entrée | Sortie | Orifice | Preieve (ni ³) | ري (ير) | 2012 (%%) | | od P | Sonde | Filtre ("F) | Sortia | ('rappe/Filtre |
| | | | | | | | | | | 50.21 | | | | : : | | | | |
| 7 | 3 | -r d | 2 | | 7 | 20100 | ייי זו | La La | 70 | 21 C | 74 | | 2 | | 0X | good | ad ba | 69 |
| | t | ₹ŀ\ | 14 | | | 202 | Ξ _β | °P 1 | 21 | 22105 | | | | <u>0</u> | 8 | | | 000 |
| | | 12 | 5 | 0.26 | | 294 | St. | 81 | 82 | 56.25 | | t | | (n) | 0 | 3 | 274 | |
| | | 10 | 212 | 9,58 | | 73 | 2% | 80 | × | 51-15 | | | | 8 | 50 2 | 255 (| 2 | |
| ₩ * | 202 | اك | 7 | 5 5 5 | | | 2 | 20 00 | 20 | 51.03 | | | İ | 2 | 2 | 265 (| 27 6 | 28 |
| | ╡ | 170 | 1.20 | | | 213 | | 200 | | 60,38 | | | İ | | 00 | 24 | 1 | |
| | ╞ | | | | | 122 | | | | 68.90 | Ţ | t | | | 2 | Tari i | | 2 |
| 1 | The C 4 | 24210 | 1 | | | 6 d 3 | | | dà | 70.34 | ļ | t | Ī | 16 | 25 | 024 | a ge | |
| 5 | | | 1227 | | | | | 38 | 99 | 17.73 | | t | | | 27 | | | 20 |
| | | 14 | 4.5 | 0,62 | | 294 | | 25 | | 8.09 8.09 | | t | ľ | | 543 | 557 | 84 | 20 |
| | | 13 | i€'h | 50,66 | | h 62 | 18 | 87 | X | 51.66 | | | | 5 | 944 | 7.97 | S | |
| | | 1 | 4.7 | 50.65 | | 24 | 3.2 | ۰ ۲ | 20 | 71.21 | | | • | <. 8 | 49 2 | 57 | 60 (| 9 |
| | | 5 | io Va | 0185 | | 24 | X | 2 | 2 | 73.03 | | | - | 5 | 49 2 | 26 | 999 | |
| ļ | ╡ | <u>ا</u> و ا | | 0.45 | | 2 | | 20 | * | 74.92 | | | | 3 | | 26% | 66 | 9 |
| - | ľ | | 5 10 | 0.85 | - | 272 | 20 | × | | 6 13 | | | | 2 | 202 | 200 | Q | 66 |
| <u>1</u> | | 8 | | | 2 | 812 | | × | × | 10.01 | | | | 80 | <u>ç</u> | 592 | g | 69 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | + | | _ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | -++- | | | | | | | | - | | | | | | | | |
| ļē | Initial De | sbit (pi ³ /mi | | | Pression (i | 1 ; (64u | | volume îni (| (bi ³) : |) | Volume f | i (ioj lig | | Volume | (oî ³) : | | uite Ritot | (AP): |
| Ê | Final Dé | bit (pi ³ /mi | 12 | 20.02 | Pression (i | C - 1 5 | | folume ini (| (pi ³) : | | Volume f | تر (أنو) : : | | Volume | . (. jd) | | / | |
| E | MARQUE | | 03/CO2 | - Utiliser le fo | rmulaire de i | gaz en contin | iu pour calit | oration des | appareils | | | | | | | | | |
| ** | C Por C Por | Sher Land | ent nert | Buse | ++5 | - # € - + € | | | | | 1 | | | | | | | |
| - | | 5 | | - 3 3 3 0 | 9 | 4 4 2 | | | | | | | | | | | | |
| Ĕ | HNICIEN | 4 | 2. | -SD | | | | | | | | | | | | | | |
| ļ | | | - | | | | | | | | | | | | | | | |

a co

| ĒO | NSULAIR | Formula « Détermination des l | ire MP2.5 filtrables | 23-7732 | DE D'ESSAI : |
|--|---|---|--|--|---|
| GESTI | ON GLOBALE AIR ET ENVIRONNEMENT | et condensa | bles » | L9-PM2 | 15-E2 |
| D | ocument : F ECH 15 | Révision № | : 16 | P | age : 1 de 1 |
| | DÉTERMINATION DES MF | P FINES (MP _{2.5}) FILTRABLI | ES + CONDENSAE | LES (SPE 1/RM/5 | 5 Méthode I) |
| Compagnie : | Ville de Quebec | | # Projet : 33 | 1732 | |
| Source : | ria: DT | | # Essai : | # Cold Box: K | 2 |
| # Bone verie | | PRÉPARATION - VOLUME | D'EAU RECUEILLI | (a) | Heure : |
| ITEM # | PIÈCES | CONTENU | APRÈS | POIDS AVANT | |
| 1 | Support à filtre (Four) | Filtre FV (125 mm) | FUT-183-40 | 0.7390 | 10112 |
| 2 | Condensateur | 3 ml d'éthanol + 7 ml d'H ₂ O | 608.3 | 374,1 | · |
| 3 | Cloche condensables | Filtre polymère (55 mm) | | | |
| 4 | Barboteur 1 GS | 100 ml H ₂ O HPLC | 605.7 | 606,9 | |
| 5 | Barboteur 2 GS mod | VIDE | 535,1 | 535,1 | |
| 6 | Absorbeur d'humidité résiduelle | GEL DE SILICE | 1793.3 | 1771.6 | |
| | | | | TOTAL | |
| No. of Lot of Lo | | Récupération finale du dis | positif de prélèveme | ent (| |
| Échantillonné | ie le : 13/6/20 | 93 | Heure : | Truc | 5 |
| | | Date de récupération : | | | 13/6/2-22 |
| | Nettoyage de l'extérieur des | différentes pièces de verrerie : | L | V | |
| | Conditionnement des | s contenants de récupération : | | V | |
| ELSS PROVIDE IN PROVIDE | | pH de la solution d'éthanol : | | 5 | |
| | | Contenant 1 - Récupération | du filtre (MP>2.5 filtrat | _{lles}) | |
| | Filtre FV (125 mm) | Mettre dans un pétri pr | opre et scellé 👘 👘 | | |
| | A DESCRIPTION OF THE OWNER OF THE OWNER OF THE OWNER OF THE OWNER OF THE OWNER OF THE OWNER OF THE OWNER OF THE | Contract 0 0 0 D/ / / | | LINES AND INCOMENTATION. | |
| | | Contenant 2 & 3 - Récupérat | ion de la section Mf | >2.5 | |
| | ltems | Contenant 2 & 3 - Récupérat Remarques | ion de la section Mf Lavage et 100 mL H ₂ O HPLC | > _{2.5} brossage 100 mL Acétone ACS | Niveau de liquide |
| | Items Buse & Cyclone | Contenant 2 & 3 - Récupérat Remarques | ion de la section Mf Lavage et 100 mL H ₂ O HPLC | >2.5 brossage 100 mL Acétone ACS | Niveau de liquide |
| | Items Buse & Cyclone | Contenant 2 & 3 - Récupérat Remarques Contenant 4 & 5 - Récupérat | ion de la section Mf Lavage et 100 mL H ₂ O HPLC ion de la section MF | 2-2.5 brossage 100 mL Acétone ACS | Niveau de liquide |
| | Items Buse & Cyclone | Contenant 2 & 3 - Récupérat Remarques Contenant 4 & 5 - Récupérat | ion de la section Mf Lavage et 100 mL H ₂ O HPLC ion de la section MF Lavage et | >2.5 brossage 100 mL Acétone ACS ><2.5 brossage | Niveau de liquide |
| | Items Buse & Cyclone Items | Contenant 2 & 3 - Récupérat Remarques Contenant 4 & 5 - Récupérat Remarques | ion de la section Mf Lavage et 100 mL H ₂ O HPLC ion de la section MF Lavage et 100 mL H ₂ O HPLC | 22.5 brossage 100 mL Acétone ACS 2-2.5 brossage 100 mL Acétone ACS | Niveau de liquide Niveau de liquide |
| | Items Buse & Cyclone Items Sonde & Filtre-Avant | Contenant 2 & 3 - Récupérat Remarques Contenant 4 & 5 - Récupérat Remarques | ion de la section Mf Lavage et 100 mL H ₂ O HPLC ion de la section MF Lavage et 100 mL H ₂ O HPLC | > _{2.5} brossage 100 mL Acétone ACS > _{<2.5} brossage 100 mL Acétone ACS | Niveau de liquide Niveau de liquide |
| | Items Buse & Cyclone Items Sonde & Filtre-Avant | Contenant 2 & 3 - Récupérat Remarques Contenant 4 & 5 - Récupérat Remarques Contenant 6 & 7 - Récupérat | ion de la section Mf Lavage et 100 mL H ₂ O HPLC ion de la section MF Lavage et 100 mL H ₂ O HPLC | 2>2.5 brossage 100 mL Acétone ACS 2<2.5 brossage 100 mL Acétone ACS les | Niveau de liquide Niveau de liquide |
| | Items Buse & Cyclone Items Sonde & Filtre-Avant Items | Contenant 2 & 3 - Récupérat Remarques Contenant 4 & 5 - Récupérat Remarques Contenant 6 & 7 - Récupérat | ion de la section Mf Lavage et 100 mL H ₂ O HPLC ion de la section MF Lavage et 100 mL H ₂ O HPLC tion des condensab <u>Rinçage</u> (contenant 6) | >2.5 brossage 100 mL Acétone ACS ><2.5 brossage 100 mL Acétone ACS les Rinçage {contenant 7} | Niveau de liquide Niveau de liquide Niveau de liquide |
| de la nartie s | Items Buse & Cyclone Items Sonde & Filtre-Avant Items Items | Contenant 2 & 3 - Récupérat Remarques Contenant 4 & 5 - Récupérat Remarques Contenant 6 & 7 - Récupérat Remarques | ion de la section Mf Lavage et 100 mL H ₂ O HPLC ion de la section MF Lavage et 100 mL H ₂ O HPLC ition des condensab <u>Rinçage (contenant 6)</u> 100 mL H ₂ O HPLC | 22.5 brossage 100 mL Acétone ACS 22.5 brossage 100 mL Acétone ACS 100 mL Acétone 8 Contenant 7) 100 mL Hexane | Niveau de liquide Niveau de liquide Niveau de liquide |
| de la partie a part | Items Buse & Cyclone Items Sonde & Filtre-Avant Items arrière de la cloche 125 mm à la ie avant du filtre 55 mm | Contenant 2 & 3 - Récupérat Remarques Contenant 4 & 5 - Récupérat Remarques Contenant 6 & 7 - Récupérat Remarques | ion de la section Mf Lavage et 100 mL H ₂ O HPLC ion de la section MF Lavage et 100 mL H ₂ O HPLC tion des condensab <u>Rinçage</u> (contenant 6) 100 mL H ₂ O HPLC | >2.5 brossage 100 mL Acétone ACS ><2.5 brossage 100 mL Acétone ACS les Rinçage (contenant 7) 100 mL Hexane | Niveau de liquide Niveau de liquide Niveau de liquide |
| de la partie a | Items Buse & Cyclone Items Items Sonde & Filtre-Avant Items arrière de la cloche 125 mm à la ie avant du filtre 55 mm | Contenant 2 & 3 - Récupérat Remarques Contenant 4 & 5 - Récupérat Remarques Contenant 6 & 7 - Récupérat Remarques | ion de la section Mf Lavage et 100 mL H ₂ O HPLC ion de la section MF Lavage et 100 mL H ₂ O HPLC ion des condensab Rinçage (contenant 6) 100 mL H ₂ O HPLC | >2.5 brossage 100 mL Acétone ACS | Niveau de liquide Niveau de liquide Niveau de liquide |
| de la partie a parti | Items Buse & Cyclone Items Sonde & Filtre-Avant Items arrière de la cloche 125 mm à la ie avant du filtre 55 mm Itre polymère (55 mm) | Contenant 2 & 3 - Récupérat Remarques Contenant 4 & 5 - Récupérat Remarques Contenant 6 & 7 - Récupérat Remarques Contenant 8 - Filtre p Mettre dans un pétri pro | ion de la section Mf Lavage et 100 mL H ₂ O HPLC ion de la section MF Lavage et 100 mL H ₂ O HPLC ion des condensab Rinçage (contenant 6) 100 mL H ₂ O HPLC | >2.5 brossage 100 mL Acétone ACS <2.5 brossage 100 mL Acétone ACS les Rinçage {contenant 7) 100 mL Hexane | Niveau de liquide Niveau de liquide Niveau de liquide |
| de la partie a parti | Items Buse & Cyclone Items Sonde & Filtre-Avant Items arrière de la cloche 125 mm à la ie avant du filtre 55 mm Itre polymère (55 mm) | Contenant 2 & 3 - Récupérat Remarques Contenant 4 & 5 - Récupérat Remarques Contenant 6 & 7 - Récupérat Remarques Contenant 8 - Filtre p Mettre dans un pétri pro Blancs (*un pour chaque l | ion de la section Mf Lavage et 100 mL H ₂ O HPLC ion de la section MF Lavage et 100 mL H ₂ O HPLC ion des condensab Rinçage (contenant 6) 100 mL H ₂ O HPLC Jolymère 55 mm opre et scellé ot de produit utilisé | 22.5 brossage 100 mL Acétone ACS 22.5 brossage 100 mL Acétone ACS 100 mL Acétone (contenant 7) 100 mL Hexane | Niveau de liquide Niveau de liquide Niveau de liquide |
| de la partie a parti Fil Hexane 200 r | Items Buse & Cyclone Items Items Sonde & Filtre-Avant Items arrière de la cloche 125 mm à la ie avant du filtre 55 mm Itre polymère (55 mm) nl | Contenant 2 & 3 - Récupérat Remarques Contenant 4 & 5 - Récupérat Remarques Contenant 6 & 7 - Récupérat Remarques Contenant 8 - Filtre p Mettre dans un pétri pro Blancs (*un pour chaque l | ion de la section Mf Lavage et 100 mL H ₂ O HPLC ion de la section MF Lavage et 100 mL H ₂ O HPLC tion des condensab Rinçage (contenant 6) 100 mL H ₂ O HPLC olymère 55 mm opre et scellé ot de produit utilisé H ₂ O HPLC 100 ml | >2.5 brossage 100 mL, Acétone ACS | Niveau de liquide Niveau de liquide Niveau de liquide |
| de la partie a parti Fil Hexane 200 r Acétone ACS | Items Buse & Cyclone Items Items Sonde & Filtre-Avant Items arrière de la cloche 125 mm à la ie avant du filtre 55 mm Itre polymère (55 mm) nl 100 ml | Contenant 2 & 3 - Récupérat Remarques Contenant 4 & 5 - Récupérat Remarques Contenant 6 & 7 - Récupérat Remarques Contenant 8 - Filtre p Mettre dans un pétri pro Blancs (*un pour chaque l | ion de la section Mf Lavage et 100 mL H ₂ O HPLC ion de la section MF Lavage et 100 mL H ₂ O HPLC ion des condensab Rinçage (contenant 6) 100 mL H ₂ O HPLC olymère 55 mm opre et scellé ot de produit utilisé H ₂ O HPLC 100 ml H ₂ O HPLC 200 ml 8 | 22.5 brossage 100 mL Acétone ACS 22.5 brossage 100 mL Acétone ACS les Rinçage (contenant 7) 100 mL Hexane | Niveau de liquide Niveau de liquide Niveau de liquide |
| de la partie a parti Fil Hexane 200 r Acétone ACS Filtre en polyr | Items Buse & Cyclone Items Items Sonde & Filtre-Avant Items arrière de la cloche 125 mm à la ie avant du filtre 55 mm Itre polymère (55 mm) nl 100 ml nère | Contenant 2 & 3 - Récupérat Remarques Contenant 4 & 5 - Récupérat Remarques Contenant 6 & 7 - Récupérat Remarques Contenant 8 - Filtre p Mettre dans un pétri pro Blancs (*un pour chaque l | ion de la section Mf Lavage et 100 mL H ₂ O HPLC ion de la section MF Lavage et 100 mL H ₂ O HPLC ion des condensab Rinçage (contenant 6) 100 mL H ₂ O HPLC olymère 55 mm opre et scellé ot de produit utilisé H ₂ O HPLC 100 ml H ₂ O HPLC 200 ml 8 | >2.5 brossage 100 mL, Acétone ACS | Niveau de liquide Niveau de liquide Niveau de liquide |
| de la partie a parti Fil Hexane 200 r Acétone ACS Filtre en polyr | Items Buse & Cyclone Items Items Sonde & Filtre-Avant Items arrière de la cloche 125 mm à la ie avant du filtre 55 mm Itre polymère (55 mm) nl 100 ml nère | Contenant 2 & 3 - Récupérat Remarques Contenant 4 & 5 - Récupérat Remarques Contenant 6 & 7 - Récupérat Remarques Contenant 8 - Filtre p Mettre dans un pétri pro Blancs (*un pour chaque l | ion de la section Mf Lavage et 100 mL H ₂ O HPLC ion de la section MF Lavage et 100 mL H ₂ O HPLC ion des condensab <u>Rinçage (contenant 6)</u> 100 mL H ₂ O HPLC ion des condensab Rinçage (contenant 6) 100 mL H ₂ O HPLC ion de produit utilisé H ₂ O HPLC 100 ml H ₂ O HPLC 200 ml 8 | >2.5 brossage 100 mL Acétone ACS ><2.5 brossage 100 mL Acétone ACS les Rinçage (contenant 7) 100 mL Hexane | Niveau de liquide |
| de la partie a parti Fil Hexane 200 r Acétone ACS Filtre en polyr | Items Buse & Cyclone Items Items Sonde & Filtre-Avant Items arrière de la cloche 125 mm à la ie avant du filtre 55 mm Itre polymère (55 mm) nl 100 ml mère | Contenant 2 & 3 - Récupérat Remarques Contenant 4 & 5 - Récupérat Remarques Contenant 6 & 7 - Récupérat Remarques Contenant 8 - Filtre p Mettre dans un pétri pre Blancs (*un pour chaque l | ion de la section Mf Lavage et 100 mL H ₂ O HPLC ion de la section MF Lavage et 100 mL H ₂ O HPLC ion des condensab Rinçage (contenant 6) 100 mL H ₂ O HPLC ion de produit utilisé H ₂ O HPLC 100 ml H ₂ O HPLC 200 ml & ts utilisés H ₂ O HPLC : | 22.5 brossage 100 mL Acétone ACS 2-2.5 brossage 100 mL Acétone ACS les Rinçage {contenant 7} 100 mL Hexane | Niveau de liquide |
| de la partie a parti Fil Hexane 200 r Acétone ACS Filtre en polyr Acétone ACS Hexane : Eiltre Doction | Items Buse & Cyclone Items Items Sonde & Filtre-Avant Items arrière de la cloche 125 mm à la ie avant du filtre 55 mm Itre polymère (55 mm) nl 100 ml mère | Contenant 2 & 3 - Récupérat Remarques Contenant 4 & 5 - Récupérat Remarques Contenant 6 & 7 - Récupérat Remarques Contenant 8 - Filtre p Mettre dans un pétri pr Blancs (*un pour chaque l Wattre dans un pétri pr Blancs (*un pour chaque l Wattre dans un pétri pr | ion de la section Mf Lavage et 100 mL H ₂ O HPLC ion de la section MF Lavage et 100 mL H ₂ O HPLC ion des condensab Rinçage (contenant 6) 100 mL H ₂ O HPLC U olymère 55 mm opre et scellé ot de produit utilisé H ₂ O HPLC 100 ml H ₂ O HPLC 200 ml & ts utilisés H ₂ O HPLC : Éthanol : | 22.5 brossage 100 mL, Acétone ACS 22.5 brossage 100 mL, Acétone ACS les Rinçage (contenant 7) 100 mL Hexane 4 Éthanol 3 ml | Niveau de liquide |
| de la partie a parti Fil Hexane 200 r Acétone ACS Filtre en polyr Acétone ACS Hexane : Filtre Particulo Technicion : | Items Buse & Cyclone Items Items Sonde & Filtre-Avant Items arrière de la cloche 125 mm à la ie avant du filtre 55 mm Itre polymère (55 mm) Itre polymère (55 mm) Items | Contenant 2 & 3 - Récupérat Remarques Contenant 4 & 5 - Récupérat Remarques Contenant 6 & 7 - Récupérat Remarques Contenant 8 - Filtre p Mettre dans un pétri pro Blancs (*un pour chaque l U Hot des produi | ion de la section Mf Lavage et 100 mL H ₂ O HPLC ion de la section MF Lavage et 100 mL H ₂ O HPLC ion des condensab Rinçage (contenant 6) 100 mL H ₂ O HPLC ion des condensab Rinçage (contenant 6) 100 mL H ₂ O HPLC ion de produit utilisé H ₂ O HPLC 100 ml H ₂ O HPLC 100 ml H ₂ O HPLC 200 ml 8 ts utilisés H ₂ O HPLC : Éthanol : Filtre polymère : | 22.5 brossage 100 mL Acétone ACS 22.5 brossage 100 mL Acétone ACS les Rinçage (contenant 7) 100 mL Hexane | Niveau de liquide |

| | | « MP cond | Fo lensab de la | rmulaiı les - Do verrer | re écontai ie » | minatio | »n |
|---------------------------------|---------------------------------------|------------------------|-----------------------|-------------------------------|-----------------------------|---------------|--------|
| Document : F EC | CH 51 | Révision Nº : | : 1 | | Page : | 1 de 1 | |
| <u>Partie</u> | A : Décontamina | ation initiale du tra | <u>iin - Co</u> r | id <u>ensab</u> | les | | |
| Compagnie : | | | # Projet : | 23-7 | 732 | _ | |
| Date de la décontamination : | | | Heure : | | | | - |
| Numéro de l'ense | mble de verrerie | (Train) : | | 2 | 17- | | |
| Décontami | ination (rayer les | items N/A) | Pièces | Eau + Savon | Eau | Eau démin. | АН |
| Identifier le | s pièces de verre se | eulement si elles sont | différente | es de l'en | semble | | |
| Item (dans l'ordre) | # pièce | Remarques / pièce | ОК? | 3x Rinç. | 3x Rinç. | 3x Ch. | 1x Ch. |
| By pass | | | \sim | | | | |
| Cloche femelle | | | Y | | | | |
| Support à filtre en téflon | | | \checkmark | | | | |
| Cloche måle | | | \checkmark | | | | |
| Rallonge de réfrigérant | <u> </u> | | - | | | | |
| | D.P. | | | | | | |
| Réfrigérant | Coude . | | - | | | | |
| | A.F | | | | n an an Artana An Antana | | |
| Trappe à condensat verticale | | | | | | | |
| Barboteur tige courte | | | - | - | | | |
| Coude | | | - | | | | 1 |
| Barboteur Greenberg Smith | | | - | | | | |
| | | | | | | | |
| Support de filtre en terion | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | | | | | | |
| Cloche femelle Somm avec TC | | | | | | | |
| Barboteur Sto | | | | | | | |
| Carnitures (Téflen + Aluminium) | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| Nombre total de pièces | 10- | Code de décontamin | ation (# C | ontenant) | | | |
| #1 of des Solvante · | L <u>\'</u> Hexane (orade ontim | a). | | Sinonantj | | | |
| | Acétone (grade optin | na): | | | | | |
| <u>Commentaires :</u> | | | | | | | |
| Décontaminé par : VII W | .F | Date: 01/05/24 | 023 | Endroit : | Q. (| 0 | |

e

| 23-7732 Code d'essai: 14- PM2.5-ES | # Cold box : | c 1 (6) K: A. 35 | | Zéro du manometre | nolaire Vaccum Température | 2 CO po. Sonde Filtre South LapperFiltre | -1 350 254 52 (20 | -1 242 256 24 (eD | -1 353 52 50 | 5 ys hsc 440 1- | | 25 50 OXC 1- | | - DSC 255 25 25 | 1 350 355 56 58 | - 1 25 28 50 J | 2 2 2 2 2 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 | | -1 249 256 58 58 | | | V: Volume (pl ³): V Volume (pl ³): | | | |
|--|--|-------------------------------|---------------------|-----------------------------|----------------------------|---|----------------------|--------------------------|--------------------|-----------------|------------------|--------------------------|-------|-----------------|--------------------|----------------|--|-----------------|----------------------|--|--|--|---|---|--|
| rmulaire rélèvement manuel » Pare 1 de 1 | P. Stat (po H ₂ O) : 0.50 | Module N°: 24 | Ke: 2, 19 % 0, 94 % | Distance P-T"-B : // | Volume Masse mo | e Prélevé O ₂ CO ₂ (p1 ³) (%v) (%v) | 13.07 | 15.45 | 13.01 | 20, 76 | 25,45 | 27,08 | 20.72 | 30.00 | Kerks | 35,85 | 57 G8 | 41, 0A | 42.73 | | | Volume fin (pi ³) : | Volume fin (ni ³) | reils. | |
| Foi « Données de pi Révision Nº 10 | Y JUNA 2025 | (S. GWJ) ING | 14L SUNDER |), 1933 | Températures (°F) | Cheminée Compteur Orific | 300 73 73 73 | 247 17 73 73 76 70 75 | 24 10 20 20 | 01 01 02 nr | 1-11-11-01-0 | 02 02 07 SAC | | 29/0 20 20 20 | 297 Jo 70 07 07 00 | 02 02 22 250 | | 12 12 12 500 | 12 12 45 240 | | | (inhg): 15 Volume ini (pi ^a): | (inhg) : Volume ini (pi ¹) : | gaz en continu pour calibration des appar | |
| | s: autor (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) | mètre qu dimensions : Sonde N | | ance après : 3.0 × Coef : 0 | | eure Trav. Point prélèv. ΔP ΔH (min) (po H ₂ O) (po H ₃ O) | LI'0 200 50'5 1 1 80 | 2 4,75 9,60 | <u>4</u> 5,25 0,75 | 2,52 0,50 | 0.75 | 21.0 20.20 21.0 20.10 | | | 13 5,75 0.89 | 14 5.25 0.90 | 1 5 5 35 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 | 1, 17 5,75 0,85 | 240 V 18 5.25 0.73 V | | | Initial Débit (pi ³ /min): ここ, C.つ. Pression (i | Final Débit (pi ³ /min): Pression (i | ARQUES 02/CO2 - Utiliser le formulaire de | |

| Z い し | U S S S S | | M | | Ū ¥ | onnées | Form de pré | nulaire Ièvement n | nanuel | * | | S - 77 Code d | n essai : | | | |
|---|------------------------------|-----------------|-------------|--------------|------------|------------------|------------------------|--------------------------------|---------|---|----------|------------------|------------------------|----------------|-----------|-------------------|
| Docun | lent : F EC | 60 H | | | Révision | Nº : 10 | | | Page:1d | le 1 | | -4- | EMJ. | in m | \sim | |
| ine: Ville Le | Qui | 2 C | Date : / | 4 mil | 96 | 52 | | P. Bar (po Hg) : | 34,6 | 2 | | | | | | |
| e: Quédec | | | ID point d | érussion : | Lign | 2 | | P. Stat. (po H2O | | 0 | | 100 | | | | |
| imètre ou dimension. | · - 05 | | Sonde N° | DILLE | C MV2 | 2 | | Module N° : | X | - | C / MC | <u>ل</u> لار: | ۲ ۲ | | | |
| | | | ср: (), | 7 | | | | Kc: 0.99 | 2 | | | > | 5 | | | |
| stance avant : 0 | 6.0 | | Buse N°: | ante- | 5#K | | | Ko: D, 984 | \$ | | | Niveau di | u manomè | tre : 🗸 | | |
| stance après : 🜏 | 6,0' | | Coef: 0 | 1833 | | | | Distance P-T°-B | 1 | | | Zéro du n | nanomètre | ر :: | | |
| | Temps | | | | Températ | ures (°F) | | Volume | NA I | asse mola | ire | Vaccum | | Temp | sérature | |
| leure Trav. Point | prélèv. (min) | AP (00 H-0) | H∆ H∆ | Cheminée | Con | ipteur Sortia | Orifice | Prélevé (1,1 ³) | 02 | CO2 | 00 | ö ' | Sonde | Filtre | Sortie | Frappe/Filtre |
| | | | | | | | 14 M | 22.20 | | | (Allined | 61 | | | | Street Street Int |
| 1 C 644 | 5,75 | 28.0 | 0,17 | 243 | ŕ | L L | 7 | LI4. 53 | | a second s | | - | C X | VXC | 8 | 30 |
| - | 5,75 | 0.57 | | 294 | r | - r | ī | 4(,32 | | | | 1 | a H | N S | 0 | ν X |
| (m | 5.35 | 0169 | | 201 | ŕ | ī | ۲ ۲ | 17.67 | | | | | | | | 20 |
| 7 | 5.75 | 0.87 | | 0 6 | ŗ | ŗ | r | 72.07 | | | Í | | 8 | Ň | 33 | 1 |
| v | 51.15 | 53,0 | | vye | 27 | n T | r y | 51.56 | | | | - | 14 | 200 | | 10.9 |
| 9 | 56.0 | 0.74 | | 740 | h r | 5 | 50.0 | 2 | | | Ì | 7 | 850 | | 0 | Der 1 |
| | ง ม | 0,2,0 | | 22 | r | 4 6 | 7 | C 0 1 X | | | | | | | | 8 |
| 8 | r, V | 9 1 9 | | 201 | с С | 1 | | 10 12 | | | T | | | | 00 | 200 |
| s | ar V | S | | 241 | | | | 22 22 | | | | - - | | | | L. |
| | 212 | | | 201 | | 1 | 1 | 20100 | | | T | | | | | |
| | | | | 290 | | | 20 | C 22 | | | Ť | - 1 | | | | e a |
| C | X | | | a de | ¢-r | 6-7 | 1 | X | | | Ì | 2 - | | | 3 | 8 |
| 5 | U U | 515 | | 140 | ; | ۲ ۲ | м Т | | | | | | | | | B |
| 12 | VCV | | | 200 | 1 | | | | | | | 1- | 20 | | | a C |
| | 200 | | | | | -1 | - 1 | 1000 | | | Ì | | | | 3 | 2 |
| | | 2 | | 2 | | | | 0 | | | | _ | 522 | 226 | 9 | d |
| | 1 | 0 | | 250 | | | | 61.73 | | | | - | r K | 202 | 00 | 2/ |
| | J | 5 | - | are | ~ | F | 5 | 71.5% | | | - | - | 280 | 285 | Cer 1 | e l |
| 81 A Ley | 515 | 2.83 | > | 240 | ~ | - | h | 13,31 | | | - | 1 | ۲ ۲ | 354 | (al Ki | X |
| | | 1 | | | | | | | | | Ť | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | - | | |
| | | | | | | | | | | | T | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | T | | - | | |
| | | | | | | | | | | 1 | | | | t | | |
| | Ţ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| * Initial Débit (pl ³ /min |) | | Pression (i | : (Byu | 1 | Volume in | l (pi ³) : | | Volume | fin (bi ³) : | | Volum | e (ni ³) | | uite Ntot | : (dV) |
| ⁻ Final Débit (pi ³ /min) | C 6.1 | 60 | Pression (i | nhg): | r | Volume in | l (pi ³) : | 7 | Volume | fin (pi ³) : | 1 | Volum | e (bi ³) : | | > | |
| MARQUES | 02/CO2 - Ut | litiser le forn | mulaire de | gaz en conti | tu pour ca | libration de | is apparell | á | | | | | | | | |
| | | | | | | | | Ĩ | 1 | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |

En di mirare version de up ducument ext dispunible sur le reseau (2.17 amerisare (51ack)

ia.

the state

| | | Formula | ire | co | DE D'ESSAI : |
|------------------|---------------------------------|--|--------------------------------|-----------------------|--|
| E | ON GLOBALE AIR ET ENVIRONNEMENT | « Détermination des l | MP2.5 filtrables | 14 27 | S-ED |
| | | et condensa | bles » | (- (2. | 3 53 |
| | DÉTERMINATION DES MO | Revision Nº | 16 | F | Page : 1 de 1 |
| Compagnie | DETERMINATION DES MIP | FINES (MP2.5) FILTRABL | ES + CONDENSAL | BLES (SPE 1/RM/5 | 5 Méthode I) |
| Source : | 1.4 | | # Projet : 2 S | - ++Soh | |
| # boîte verre | rie : | | Date d'assemblage | + CON BOX 05 | Hours: 16/47 |
| | | PRÉPARATION - VOLUME | D'EAU RECUEILLI | (g) | Tieule. 75410 |
| ITEM # | PIÈCES | CONTENU | APRÈS | POIDS | ТОТА |
| 1 | Support à filtre (Four) | Filtre FV (125 mm) 👎 | 01-183-49 | 0.7402 | |
| 2 | Condensateur | 3 ml d'éthanol + 7 ml d'H ₂ O | 774.3 | 528.3 | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · |
| 3 | Cloche condensables | Filtre polymère (55 mm) | | | |
| 4 | Barboteur 1 GS | 100 ml H ₂ O HPLC | 584.4 | 578.0 | |
| 5 | Barboteur 2 GS mod | VIDE | 5755 | CTYY | |
| 6 | Absorbeur d'humidité | GEL DE SILICE | 1840,2 | KN2 7 | |
| | | <u> </u> | | TOTAL | |
| Content of State | 11 | Récupération finale du dis | positif de prélèveme | ent | |
| Échantillonné | iele: (4/6/20)3 | | Heure : | 17470 | |
| | | Date de récupération : | 141 | [495] | |
| | Nettoyage de l'extérieur des d | lifférentes pièces de verrerie : | | L | |
| | Conditionnement des | contenants de récupération : | | V | |
| | | pH de la solution d'éthanol : | | 4 | |
| Distant States | Strategie States | Contenant 1 - Récupération | du filtre (MP>2.5 fillrat | _{les}) | |
| | Filtre FV (125 mm) | Mettre dans un pétri pr | opre et scellé | | |
| and the second | | Contenant 2 & 3 - Récupérat | ion de la section MF | >2.5 | |
| 1 | Itome | D | Lavage et | brossage | |
| | iterina. | Remarques | 100 mL H₂O HPLC | 100 mL Acétone ACS | Niveau de liquide |
| | Buse & Cyclone | | | V | |
| when the line | | Contenant 4 & 5 - Récupérati | ion de la section MF | <2.5 | |
| | | | Lavage et | brossage | |
| | items | Rémarques | 100 mL H ₂ O HPLC | 100 mL Acétone | Niveau de liquide |
| 5 | onde & Filtre-Avant | | | ACS | |
| | | Contenant 6 & 7 - Récupérat | ion des condensab | es | |
| | | | Rinçage | Rinçage | |
| | Items | Remarques | (contenant 6) | (conterrant 7) | Niveau de líquide |
| de la sectiona | | | 100 mL H ₂ O HPLC | 100 mL Hexane | |
| de la partie a | e avant du filtre 55 mm | | \sim | \checkmark | \checkmark |
| In the second | | Contenant 8 - Filtre po | olymère 55 mm | Card and the states | Service of the servic |
| Filt | re polymère (55 mm) | Mettre dans un pétri pro | opre et scellé | | |
| PASS HARRY | | Blancs (*un pour chaque le | ot de produit utilisé | | |
| Hexane 200 m | 1 | | H ₂ O HPLC 100 ml | | |
| Acétone ACS | 100 ml | | H ₂ O HPLC 200 ml & | Éthanol 3 ml | |
| r-litre en polym | here | Contes (Internet and a second | | BERNE AND STORE | |
| Acétore AOC | | # lot des produit | s utilisés | autions in the second | |
| Hoverne ACS | | | H ₂ O HPLC : | | |
| Filtra Dectador | | | Ethanol : | | |
| Technicice : | | | Filtre polymère : | | |
| reconicien : | | | | | |

WE WE WE

| Territy in the contrast of the contrast | State in the state of | | ON OLOBALE |) | | ſ | | | | Form | ulaire | | | | ×3-× | 732 | | |
|--|---|-----------|----------------------|-----------------|-----------------------------|----------------|---------------|---------------|-------------|----------------------|-------------------------------|------------------------|------------------------------|-------------------|-------------------------------|----------|------------------|-----------|
| Montrent: Ferdel II Part (161) Part (161 | Montrent : Exclusion : Filter (not) Respective : Filter (not) Proceeding : Filter (not) Proceeding : Filter (not) Proceeding : Filter (not) Proceeding : Filter (not) Proceeding : Filter (not) Proceeding : Filter (not) Proceeding : Filter (not) Filter (not) <th>N C</th> <th>ľ</th> <th>AIR ET E</th> <th>NVIRONNEM</th> <th>THAT</th> <th></th> <th>° ×</th> <th>nnées</th> <th>de prél</th> <th>èvement n</th> <th>nanuel »</th> <th></th> <th>Code</th> <th>d'essai :</th> <th></th> <th>ŀ</th> <th></th> | N C | ľ | AIR ET E | NVIRONNEM | THAT | | ° × | nnées | de prél | èvement n | nanuel » | | Code | d'essai : | | ŀ | |
| Million Desite Desite <thdesit< th=""> <thdesit< th=""> Desite<th>Willing Mark Mark Mark Mark Mark Mark Mark Mark</th><th>s ou dime</th><th>ocument</th><th></th><th>109</th><th></th><th></th><th>Révision</th><th>N° : 10</th><th></th><th>đ</th><th>age:1de</th><th>-</th><th></th><th>Ë,</th><th>etaux</th><th>-tow</th><th>t v</th></thdesit<></thdesit<> | Willing Mark Mark Mark Mark Mark Mark Mark Mark | s ou dime | ocument | | 109 | | | Révision | N° : 10 | | đ | age:1de | - | | Ë, | etaux | -tow | t v |
| of dimension Same and the montest. C monte the montest. C monte the montest. C monte the montest. C montest members. C mo | International Setter : Contraction Contraction <thcontraction< th=""> <thcontraction< th=""></thcontraction<></thcontraction<> | e ou dime | a l | S. | 28-6 | Date : | | 06/90 | M N | | P. Bar (po Hg) : | 28/3 | 36 | \$° # | ld box : | | | |
| andi: Constrained Desire Constrained North All and monutes: andi: Constrained Desire Constrained North All and monutes: North All and monutes: andi International (North) Desire Desire Desire North All and monutes: North All and monutes: and Control Enderinger (North) Desire State of and monutes: North All and monutes: North All and monutes: North All and monutes: North All and monutes: North All and monutes: North All and and monutes: North All and and and and all and | Territ: Description Description <thdescription< th=""> <thdescription< th=""> <th< td=""><td></td><td>nsions :</td><td>23</td><td></td><td>Sonde N°</td><td>6-20</td><td></td><td>1-1-</td><td></td><td>Module N° :</td><td>VIV2</td><td>0 C / N</td><td>3 0</td><td>V</td><td>N</td><td></td><td></td></th<></thdescription<></thdescription<> | | nsions : | 23 | | Sonde N° | 6-20 | | 1-1- | | Module N° : | VIV2 | 0 C / N | 3 0 | V | N | | |
| answer Answer< | Inter Control Control <thcontrol< th=""> <thcontrol< th=""> <thcon< td=""><td>avant -</td><td></td><td></td><td>T</td><td>Cp: Cp:</td><td>285</td><td>5</td><td>2</td><td></td><td></td><td>AS AS</td><td></td><td></td><td>(+ +</td><td>2</td><td></td><td></td></thcon<></thcontrol<></thcontrol<> | avant - | | | T | Cp: Cp: | 285 | 5 | 2 | | | AS AS | | | (+ + | 2 | | |
| Tor. Point Tormany method Arrow method Arrow method Arrow method 2 M. 5 A.B. <th>Trav. Found Total</th> <th>après :</th> <th>NON N</th> <th></th> <th></th> <th>Coef :</th> <th>700 4</th> <th></th> <th></th> <th></th> <th>No : 0 0</th> <th>5/> †</th> <th></th> <th>Niveau Záro di</th> <th>du manomè</th> <th>tre :</th> <th></th> <th></th> | Trav. Found Total | après : | NON N | | | Coef : | 700 4 | | | | No : 0 0 | 5/> † | | Niveau Záro di | du manomè | tre : | | |
| Thr. Point prieting. and (min) < | Trar. Point presson Decimination Decimination <thdecimination< th=""> <thdecimination< th=""> <thdecim< th=""><th></th><th></th><th>emps</th><th></th><th></th><th></th><th>Températu</th><th>res (°F)</th><th></th><th>Volume</th><th>Was</th><th>sse molaire</th><th>Vaccun</th><th></th><th>Tempé</th><th>rature</th><th>1</th></thdecim<></thdecimination<></thdecimination<> | | | emps | | | | Températu | res (°F) | | Volume | Was | sse molaire | Vaccun | | Tempé | rature | 1 |
| A.M. S. A.M. A.S. B.S. A.S. B.S. B | A K K H MS1 33.0 MS1 | Trav. | Point | rélèv. (min) | ΔP (po H ₂ O) | AD (D2H oq) | Cheminée | Com Entrée | sortie | Örifice | Prélevé (pi ³) | 0 ² (%v) | CO ₂ CC (%v) (ppr | 8 7 2 | Sonde (°F) | Filtre S | cortie Trap | oe/Filtre |
| MA E MB MA BA | M | < | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Abs Aps Aps Abs Abs <td>M1 5 M2 5</td> <td>a</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>4</td> <td>370</td> <td>2 t</td> <td>9</td> <td>20</td> <td>130,6</td> <td></td> <td>-</td> <td><i>۴</i></td> <td>5000</td> <td><u> </u></td> <td>لم بر</td> <td></td> | M1 5 M2 5 | a | | | | 4 | 370 | 2 t | 9 | 20 | 130,6 | | - | <i>۴</i> | 5000 | <u> </u> | لم بر | |
| Image: Sector of the sector | Method | | 76 5 | 1 | 9 | E S S | 370 | 9 | 20 | | - | | | ł | 50 | 262 3 | A | |
| Image: 1 Image: 1 <td< td=""><td>Method Method Method</td><td></td><td>+</td><td>Ť</td><td></td><td>-</td><td></td><td></td><td></td><td>T</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></td<> | Method | | + | Ť | | - | | | | T | | | | | | | | |
| Market in the state of the | Marcal | Ţ | | Ť | Ť | | | | | | | | | | | | | |
| Market in the state of the | Mathematical and and and and and and and and and and | | ╀ | t | Ī | | | | | | | | | | | | | |
| Market in the second in the | Mill (0) Mill (0) <td< td=""><td></td><td>+-</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>Ť</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></td<> | | +- | | | | | | | Ť | | | | | | | | |
| Market in the state of the | Out of the first of the fi | Į | | Ť | Î | | | | | Ť | | | - | | | | | 1 |
| Mathematical and the second of the second | Image: Sector of the sector | | + | Ť | Ì | | | | 1 | Ť | | | | | | | | |
| Model (1) Model (1) Model (1) Model (1) Model (1) Model (1) Model (1) Model (1) Model (1) Model (1) Model (1) Model (1) Model (1) Model (1) Model (1) Model (1) Model (1) Model (1) Model (1) Model (1) Model (1) Model (1) Model (1) Model (1) Model (1) Model (1) Model (1) Model (1) | $ \begin{array}{ c c c c c c c c c c c c c c c c c c c$ | | + | Ť | Ī | | | | | | | | | 2 | | | | |
| Abstill | Marken 1 Marken 1 <td< td=""><td></td><td></td><td>Ť</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>1</td></td<> | | | Ť | | | | | | | | | | | | | | 1 |
| $ \begin{array}{ c c c c c c c c c c c c c c c c c c c$ | $ \begin{array}{ c c c c c c c c c c c c c c c c c c c$ | | + | | | | | | T | | | | | | | + | | |
| Method Method< | Image: Sector of the sector | | | | | | | | | | | | - | | | | | Ī |
| $ \begin{array}{ c c c c c c c c c c c c c c c c c c c$ | $ \begin{array}{ c c c c c c c c c c c c c c c c c c c$ | | | t | Ť | | | | T | T | | | | | | | | Ī |
| Model Model Model Model Model Model Model Model Model Model Model Model | Image: Sector | | | | ĺ | | | | Ţ | Ť | | | | | | ╀ | | T |
| $ \begin{array}{ c c c c c c c c c c c c c c c c c c c$ | Model Model Model Model Model Model Model Model Model Model Model Model | | | | Í | | | | | | | | | | | | 4 | |
| Object Procession Oplet | Obtit Definition Potential | | | | | | | | | | | 3 | | | | + | | T |
| Obtit Pression (inhg): Volume fin (p1 ³): Fuite Priot (AP): Set 0,CO2, Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils. Volume fin (p1 ³): Fuite Priot (AP): | $ \begin{array}{ c c c c c c c c c c c c c c c c c c c$ | | | + | | | | | | | | 2 | | | | | | |
| $ \begin{array}{ c c c c c c c c c c c c c c c c c c c$ | Abbit (p1 ² /min): Fression (inhg): Volume int (p1 ³): Volume (p1 ³): Volume (p1 ³): Fulte Priot (aP): Solut: (p1 ² /min): Pression (inhg): Volume int (p1 ³): Volume (p1 ³): Volume (p1 ³): Fulte Priot (aP): Solut: (p1 ² /min): Debit (p1 ² /min): Volume (p1 ³): Volume (p1 ³): Volume (p1 ³): Fulte Priot (aP): Solut: (p1 ² /min): Debit (p1 ² /min): Volume (p1 ³): Volume (p1 ³): Volume (p1 ³): Fulte Priot (aP): Solut: (p1 ² /min): Debit (p1 ² /min): Volume fint (p1 ³): Volume (p1 ³): Volume (p1 ³): Fulte Priot (aP): | | + | Ť | | | | | | | | | | | | | | |
| $Piblik (pi^2/min)$: Pression (inhg): Volume fin (pi ²): Volume (pi ²): Fuite Pitot (AP): Es 0,2/CO ₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils. Volume fin (pi ²): Volume (pi ²): Volume (pi ²): Fuite Pitot (AP): | Object (p1 ³ /min): Freession (inhg): Volume fin (p1 ³): Volume (p1 ³): Fuite Priot (AP): Object (p1 ³ /min): Pression (inhg): Volume fin (p1 ³): Volume (p1 ³): Fuite Priot (AP): ES 0xCO2 - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils. Volume fin (p1 ³): Volume fin (p1 ³): Volume (p1 ³): | | | ╈ | Ì | | | | | Ť | | | | | | | | |
| Débit (pi ² /min): Pression (inhg): Volume ini (pi ³): Volume fin (pi ³): Volume (pi ³): Fuite Priot (aP): Débit (pi ² /min): Pression (inhg): Volume ini (pi ³): Volume fin (pi ³): Volume (pi ³): Fuite Priot (aP): Débit (pi ² /min): Pression (inhg): Volume ini (pi ³): Volume fin (pi ³): Volume (pi ³): Fuite Priot (aP): ES 0 ₂ /CO ₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils. Volume fin (pi ³): Volume (pi ³): Fuite Priot (aP): | Debit (p1 ³ /min): Pression (inhg): Volume in1 (p1 ³): Volume fin (p1 ³): Volume (p1 ³): Fuite Pitot (AP): Debit (p1 ³ /min): Pression (inhg): Volume in1 (p1 ³): Volume fin (p1 ³): Volume (p1 ³): Fuite Pitot (AP): ES 0 ₂ /CO ₂ . Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareits. Volume fin (p1 ³): Volume (p1 ³): Fuite Pitot (AP): | | | Ť | | T | | | | Ť | | | | | | | | |
| Péblit (p1 ³ /min): Pression (inhg): Volume ini (p1 ³): Volume fin (p1 ³): Volume (p1 ³): Fuite Priot (ΔP): Sébit (p1 ³ /min): Pression (inhg): Volume ini (p1 ³): Volume fin (p1 ³): Volume (p1 ³): Fuite Priot (ΔP): Sébit (p1 ³ /min): Pression (inhg): Volume ini (p1 ³): Volume fin (p1 ³): Volume (p1 ³): Fuite Priot (ΔP): Sébit (p1 ³ /min): Pression (inhg): Volume ini (p1 ³): Volume fin (p1 ³): Volume (p1 ³): Fuite Priot (ΔP): | Débit (p1 ² /min): Pression (inhg): Volume ini (p1 ³): Volume fin (p1 ³): Volume (p1 ³): Fuite Pitot (α P): Débit (p1 ² /min): Pression (inhg): Volume ini (p1 ³): Volume (p1 ³): Volume (p1 ³): Fuite Pitot (α P): ES 0 ₂ /CO ₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils. Volume (p1 ³): Volume (p1 ³): Volume (p1 ³): Fuite | | | | | | ŀ | | | | | | | | | | | T |
| Debt (p1 ² /min): Pression (inhg): Volume ini (p1 ³): Volume fin (p1 ³): Volume fin (p1 ³): Volume (p1 ³): Fuite Priot (ΔP): Debt (p1 ² /min): Pression (inhg): Volume ini (p1 ³): Volume fin (p1 ³): Volume (p1 ³): Fuite Priot (ΔP): Debt (p1 ² /min): Pression (inhg): Volume ini (p1 ³): Volume fin (p1 ³): Volume (p1 ³): Fuite Priot (ΔP): ES 0 ₂ /CO ₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils. Volume (p1 ³): Volume (p1 ³): Volume (p1 ³): | Débit (pl ² /min): Pression (inhg): Volume fin (pl ³): Volume fin (pl ³): Volume (pl ³): Fuite Priot (aP): Débit (pl ² /min): Pression (inhg): Volume ini (pl ³): Volume fin (pl ³): Volume (pl ³): Fuite Priot (aP): Sebit (pl ² /min): Pression (inhg): Volume ini (pl ³): Volume fin (pl ³): Volume (pl ³): Fuite Priot (aP): Sebit (pl ² /min): Pression (inhg): Volume fin (pl ³): Volume (pl ³): Volume (pl ³): Fuite Priot (aP): Sebit (pl ² /min): Pression (inhg): Volume fin (pl ³): Volume (pl ³): Volume (pl ³): Fuite Priot (aP): Sebit (pl ² /min): D ₂ /CO ₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils. Volume (pl ³): Volume (pl ³): Volume (pl ³): | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Débit (pl²/min): Pression (inhg): Volume ini (pl³): Volume fin (pl³): Volume (pl³): Débit (pl²/min): Pression (inhg): Volume ini (pl³): Volume fin (pl³): Volume (pl³): Débit (pl²/min): Pression (inhg): Volume ini (pl³): Volume fin (pl³): Volume (pl³): Débit (pl²/min): Debit (pl²/min): Volume fin (pl³): Volume fin (pl³): Volume (pl³): ES O²/CO₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils. Volume fin (pl³): Volume (pl³): Volume (pl³): | Débit (pl ³ /min): Pression (inhg): Volume int (pl ³): Volume fin (pl ³): Volume fin (pl ³): Débit (pl ³ /min): Pression (inhg): Volume fin (pl ³): Volume fin (pl ³): Volume fin (pl ³): Débit (pl ³ /min): Pression (inhg): Volume fin (pl ³): Volume fin (pl ³): Volume fin (pl ³): Débit (pl ³ /min): Pression (inhg): Volume fin (pl ³): Volume fin (pl ³): Volume fin (pl ³): Débit (pl ³ /min): Pression (inhg): Volume fin (pl ³): Volume fin (pl ³): Volume fin (pl ³): Débit (pl ³ /min): Pression (inhg): Volume fin (pl ³): Volume fin (pl ³): Volume (pl ³): Débit (pl ³ /min): Pression (inhg): Volume fin (pl ³): Volume fin (pl ³): Volume (pl ³): ES 0 ₂ /CO ₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils. Image: transmit (pl ³): Volume fin (pl ³): | | | | | | | | | | | | | | | | | T |
| Debit (pl²/min): Pression (inhg): Volume ini (pl³): Volume fin (pl³): Volume (pl³): Fuite Priot (AP): Debit (pl²/min): Pression (inhg): Volume ini (pl³): Volume fin (pl³): Volume (pl³): Fuite Priot (AP): DES 02/CO2 - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils. Volume fin (pl³): Volume (pl³): Volume (pl³): | Débit (pl ³ /min): Pression (inhg): Volume int (pl ³): Volume fin (pl ³): Volume (pl ³): Ituite Pitot (ΔP): Débit (pl ³ /min): Pression (inhg): Volume int (pl ³): Volume fin (pl ³): Volume (pl ³): Ituite Pitot (ΔP): Débit (pl ³ /min): Devico2. Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils. Volume (pl ³): Volume (pl ³): Volume (pl ³): | | | ļ | Ī | | | | + | Ť | | | 2 | | | | | |
| Debit (pi ³ /rini): Pression (inhg): Volume in (pi ³): Volume fin (pi ³): Volume fin (pi ³): Volume (pi ³): Co ₂ /CO ₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils. | Debit (pi ² /min): Pression (inhg): Volume in (pi ³): Volume fin (pi ³): Volume (pi ³): IES 0 ₂ /CO ₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils. Volume fin (pi ³): Volume (pi ³): Inter riot (ar): | Débit (p | ¹³ /min): | | | Pression (ii | nha) : | | Volume ini | (ni ³) - | | Volume | . (m:3) . | | | | | |
| IES 0 ₂ /CO ₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils. | IES 0 ₂ /CO ₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils. | Débit (pi | l/min): | | | Pression (ii | nhg): | | Volume ini | fai ^s) : | | | · (uit) | | <u>me (st³) - </u> | Ī | וווב בוווחו (מב) | |
| | | JES |)/ ² O | co2 - Util | iser le fom | nulaire de g | jäz en contil | nu pour cali | bration des | appareils. | | | | | | 1 | | Ì |
| | | | | | | | | | | | | ה | | | | | | |
| | | | | | | | | | 1 | | | | | | | | | |

| | | | Formulaire | <u></u> | CODE | P'ESSAI : |
|--------------------------|--|--|--|---------------------------------|-------------------------------|-------------------|
| | | « Dét | ermination des mé | itaux » | LI-ME | -E(|
| Docun | nent : F ECH 12 | | Révision Nº: 12 | | Page | :1 de 2 |
| | Décontam | ination avant essai e | t détermination de l'h | umidité recueillie - l | JSEPA 29 | Witness View |
| Compagnie : | V.a. | 4 M | Projet : 23-77 | +32 | # du filtre: | - |
| Source: Li | Jone #1 | | Essai : | | # Cold Box: KE- | 3 |
| Échantillonnée te : | 0 | Date de l'assemblage : | 616120 | 23 | Heure: 941 | 0 |
| | A REAL PROPERTY AND INCOME. | Décontamination | avant essai de la bus | e et de la sonde | | |
| Item | Remarq | uês | Brosser acétone | Rincer 3x HNO ₃ 10 % | Rincer 3x eau démin. | Rincer 3x Acétone |
| Buse et liner de verre | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | | ~ | V | 1 | 12-1 |
| Vérification de la buse | e et sondes d'échantillonnage à | conserver : | | | OUI | NON |
| | | Déconta | mination avant essai | du train | | |
| ltem | Remarq | lues | Brosser acétone (si | Rincer 3x HNO ₃ 10 % | Rincer 3x eau démin. | Rincer 3x Acétone |
| du by-pass au | la la | 60 | necessaire | 11/ | V | - |
| Vérification du train d | échantillonnage à conserver : | | ~ | | 00 | KION |
| Parmagnung | | | | | | |
| Tremarques . | | | and the second sec | | | |
| | | | | | | |
| | | | 1(1)(4(4)) = 1(1)(4(4))(4(4)) | | | |
| South 1 | N. N. | <u>Vo</u> | lume d'eau receuilli (o | ມ | | |
| ITEM # | PIÈCES | CON | TENU | and the second | POIDS | inis |
| 10 | | | | APRES | AVANT | TOTAL |
| 1. 1. ayua | Barboteur 1 - GS mod | CMM H ₂ O demit | ionnel) OU Teralisée (100 ml) | | | |
| 2 | Barboleur 2 - GS mod | HNO ₃ 5% / H ₂ (| D ₂ 10% (100 ml) | #36th | 6911 | 858 7 |
| 3 | Barboteur 3 - GS | HNO ₃ 5% / H ₂ (| D ₂ 10% (100 ml) | ALLE | 1701 | 947 7 |
| 4 | Barboteur 4 - GS mod | VIDE (nor | malement) | A A | let tul | 013, d |
| <u> </u> | But the C OD and | Si présence de liquide, KMnO ₄ 4% / H ₂ S | ajouler aux BB1,2 et 3 0, 10% (100 ml) | 22 | SSGIT | 616,0 |
| 2 | Barooleur 5 - 95 moo | recouvert of KMpO 4% / H.S | fatuminium | 4100 | 653,8 | 679.5 |
| 6 | Barboleur 6 - GS mod | recouvert | l'aluminium | A Ho | 6521 | 657.6 |
| 7 | Contenant de dessiccant | GEL DE | SILICE | | 1877.4 | 19267 |
| | τοτΑ | NL: | | | | |
| | | F | articules totales (g) | | Constant of the second second | |
| # FILTRE QUARTZ | POIDS (g) | | | REMARQUES | | - |
| 213-74-33 | 0.5220 | | | | | |
| Contraction of the local | A LONG THE REAL PROPERTY OF THE PARTY OF | Lot | s des produits utilisé | s | | |
| | Produits | | in the second second second second second second second second second second second second second second second | #LOT | 2 (989)**** | |
| Ao | étone ACS | | | | | |
| Solution d'acid | e nitrique (HNO ₂) 10% | | | | | |
| Solution d'acid | e nitrique (HNO-) O 1N | | | | | |
| Solution d'ocida | authorization (MLSC)) 109(| | | | | |
| | | | | | | |
| Solution d'acide | cniomydrique (HCI) 8N | | | 1 | | 11 |
| Permanganate | de potassium (KMnO4) | | | | | |
| Solution H ₂ | O ₂ 10% / HNO ₃ 5% | | | | | |
| Remarques : | | | 21. | | | 0 |
| | | | | 121 1 | | |
| | // | 12 | | | 54 4 | |
| Technicien : | 100° | | | | | |
| | | | | | | |

| Document : F ECH 12 Récu | | Dévision MO : 40 | | | / | |
|---|-----------------------|----------------------|--|--|--|---------------|
| Récu | | Revision IV*. 12 | | | Page : 2 de 2 | |
| | pération finale | du dispositif de r | prélèvement MÉTA | UX USEPA 29 | | |
| | 3 | Heure de récupéra | tion : | 9445 | | |
| Pesée des barboteurs pour l'humidité : | V | Nettoyage de l'exté | rieur des différentes p | Dièces : | | U |
| Conditionnement des contenants de récupération : | | V | VIGLINE SALES | | | |
| | Contenant 1 - R | écupération du f | iltre (Séparateur p | principal) | | |
| Mettre le filtre dans un pe | itri propre et scellé | (pince en polyéthylè | ne ou tefion) | | L | / |
| | Contenants 2 et | 3 - Récupération | de la buse et de | la sonde | | |
| Items | | Remarques | | Brosser 100 ml Acétone | Rincer 100 ml HNO ₃ 0,1N | Niveau |
| de la buse à la partie avant du porte-filtre | | | | ~ | V | U |
| Contenant 4 - Récup | ération de la pa | irtie arrière du po | rte-filtre aux barb | oteurs métaux (Bar | b. 1, 2, 3) | |
| Items | | Remarques | | Rincer 100 mL HNO ₃ 0.1N | Niveau | - Volume (hL) |
| de la partie arrière du porte-filtre aux barboteurs métaux (Barb. 1, 2, 3) | | | _ | v | V | 1 |
| Contenant 5 - Récupé | ration barboter | urs 4 seul. Si prés | ence de liquide, a | ajouter aux barbote | urs 1, 2, 3 | |
| items | | Remarques | | Rincer 100 ml HNO ₃ 0.1N | Niveau | Volume (mL) |
| barboteur 4 | | | - | V | V | 17 Cul |
| S ANK | Contenant 6 - | Récupération ba | rboteurs 5 et 6 (Kl | <u>MnO</u> ₄) | | |
| Items | Remai | rques | Rincer 100 ml KMnO ₄ /H ₂ SO ₄ | Rincer 100 ml eau | Niveau | Volume (mL) |
| du barboleur 5 au barboleur 6 (pot de verre ambré) | . | | . 1 | | ~ | 440ml |
| Cont | enant 7 - Récup | pération barboteu | irs5et6(KMnO₄) | avec HCI 8N | | |
| Items | Remar | ques | 200 mL H ₂ O dan Rincer 25 | is bouteille récup. | Niveau | Volume (mL) |
| du barboteur 5 au barboteur 6 | | | (| | V | 230ml |
| Remargues : | | | | | | a som - |
| | | | | | | |
| | | | / | | | 18 |
| N | | × | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| e | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| Blancs : | | | | | | |
| 100 mL Acétone | | | | | | |
| 300 mL HNO ₃ 0.1N | | | Pour la demand | le d'analyse, voici les é | chantillons | |
| 100 mL H ₂ O | | | 1a - Mét 1b - H | aux sur contenants 1 + g sur contenants 1 + 2 | 2+3 +3 | |
| 200 mL Solution H ₂ O ₂ 10% / HNO ₃ 5% | | 2) | 2a - 2h | Métaux sur contenant | 4 | |
| 100 mL KMnO ₄ 4% / H ₂ SO ₄ 10% | | | 3a 3b | - Hg sur contenant 5 | | |
| 200 mL H ₂ O + 25 mL HCI 8N | | | 30 | - Hg sur contenant 7 | | |
| Filtre Quartz | | | \leq | | | |
| Technicien : | Ê | J-E | | · · · · · · | | |

La dernière version de ce documer, est disconible sus la réseau (21\Polimulaires\Stack)

| Remulaire « ME - Décontamination de la verrerrie » | Révision N° : 6 Page : 1 de 1 | Partie B : Décontamination initiale Barboteurs - Métaux USEPA 29 | Projet : # du Cold box : Physical Cold box : | Essai : # du filtre : | Date décontamination : | t si nécessaire. | mination Rinçage Eau + Eau Rincer H ₂ O Tremper Rincer H ₂ O Rincer H | Remarques 1 x 3 x 3 x 4 hres 3 x <t< th=""><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th>l train d'échantillonnage et conserver le dernier rinçage à l'acétone si nécessaire.</th><th>ec du tape de téflon si absence de O-fing</th><th></th><th>rul C Date: al c / 0 0 Endroit: and</th><th>101 0 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 1</th><th></th></t<> | | | | | | | | | l train d'échantillonnage et conserver le dernier rinçage à l'acétone si nécessaire. | ec du tape de téflon si absence de O-fing | | rul C Date: al c / 0 0 Endroit: and | 101 0 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 1 | |
|---|-------------------------------|--|--|-----------------------|------------------------|-------------------------------------|---|--|-----------------|-------------|------------------|-------------|-----------------|-----------------|-----------------|--------------|--|---|---------------------|-------------------------------------|--|--|
| | ument : F ECH 11 | Partie B : Déco | | | e le : | des pièces seulement si nécessaire. | Décontamination | ns l'ordre) # Remarque | - barb.) | | 1 1 1 1 | | i applicable) | (Hg) | (BH) | | ittiale de la verrerie du train d'échantillonnage e | tanchéité à réaliser avec du tape de téflon si ab | ŝ | ar: | Wig- | |
| | Doct | | Compagnie : | Source : | Échantillonnée | Identification | | ltem (dan | S (bas cloche - | Barboteur 1 | Barboteur 2 | Barboteur 3 | Barboteur 4 (si | Barboteur 5 (si | Barboteur 6 (si | Coudes (5 ou | Vérification in | N.B. Joint d'ét | <u>Commentaires</u> | Décontaminé p | | |

k

| 3/2 | 100-1-62 | | | 5 | 7 | Température re Sortie Tranne(Eithre | | | | | | | | | | | | | Fuite Pitot (ΔP) : | | | | |
|-----------------------------|----------------|--|-----------------------------|-----------------------|---------------------|--|--|---------|-------------|---|----|---|--|---|--|--|--|--|--------------------|-----------------------------------|-------------------------|----|---------------------|
| JJ-33-337 Code d'essai : | T.Staux | # Cold box : | E4 V :N | Niveau du manomètre : | Zéro du manomètre : | Vaccum pp Sonde Filt | Hg ("F) ("F | 000 | -5 0436 046 | | | | | | | | | | Volume (pi²) : | Volume (pi ³) : | | | |
| nanuel » | age : 1 de 1 | 38,50 | C) NC | 16 | | Masse molaire | (wmqq) (%) (ppmv) | | | | | | | | | | | | Volume fin (pi*) : | Volume fin (pi ³) : | | | |
| rmulaire Drélèvement m | | P. Bar (po Hg) : P. Stat. (po H ₂ O) | Module N° : 6 Kc : 7.0 A | Ko: 0, 33 | Distance P-T°-B | Volume Prélevé | (pl ³) | 1202 80 | not act | - | | - | | | | | | | | | reils. | | |
| Fo Bonnées de p | sion Nº : 10 | 23 | | | | iératures (°F) Compteur | rée Sartie Orifi | | | | | | | | | | | | Volume ini (pi') : | Volume ini (pi ³) : | ir calibration des appa | | |
| | Rêvi | 02/00/20 ht d'émission : 197 | N: QS-21 7 | 1-020-3 | 0,2520 | Temp | O) Cheminée Ent | 0 00 0 | | | - | | | : | | | | | : (Buun) ud | n (inhg) : | de gaz en continu poi | | |
| | CH 09 | Dut Une Date : | Sonde Cp : | Buse | Coef : | AP AH | (po H ₂ O) (po H ₂ | V V O V | | | | | | | | | | | | Pressic Halland In Formulation | Utiliser le tormulaire | | |
| | Document : F E | We de l | dimensions : 5 | nt: | ès : | rav. Point prélèv. | (min) | | | | +. | | | | | | | | ok (pi /min): | oit (pi*/min): | - 22222 | () | LIS W |
| Ū | | Usine: 🗸 Ville: 🕂 | Diamètre ou (| Distance ava | Distance apr | Heure | | CHOMPY | | | + | | | | | | | | | TDF Final Déb DEALADOUISE | KEINARUUS | | FECHNICIEN - |

| | | « Dét | Formulaire termination des mé | étaux » | LI-ME- | FESSAI : EQ |
|------------------------------|---|--|---|---------------------------------|--------------------------|-------------------|
| Docun | ment : F ECH 12 | | Révision Nº : 12 | | Page 1 | : 1 de 2 |
| | Décontam | ination avant essai e | et détermination de l'h | numidité recueillie - l | USEPA 29 | |
| Compagnie : | V.a. | | Projet : 23-7 | 732 | # du filtre: | |
| Source : | 11 | | Essai: 2 | | # Cold Box: HE | . 3 |
| Échantillonnée le : | LL | Date de l'assemblage : | 2/1.120 | 23 | Heure : | |
| | | Décontamination | avant essai de la bu | se et de la sonde | The second second second | |
| Item | Remarq | ļues | Brosser acétone | Rincer 3x HNO ₃ 10 % | Rincer 3x eau démin. | Rincer 3x Acétone |
| Buse et liner de verre | - | | | ~ | ~ | 4 |
| Vérification de la buse | a et sondes d'échantillonnage à | a conserver : | | An and a | OUi | NON |
| | | Déconta | mination avant essai | du train | III REPORT REPORT | |
| Item | Remarq | lues | Brosser acétone (si nécessaire) | Rincer 3x HNO ₃ 10 % | Rincer 3x eau démin. | Rincer 3x Acétone |
| du by-pass au barboteur 6 | | | X | U | V | V |
| Vérification du train d | l'échantillonnage à conserver : | | | | OUI | NON |
| Remarques : | 2 2 | | | | | |
| | 11 | | | | | 5 2 200 |
| | | | | | | |
| | and the second second second second | Vo | lume d'eau receuilli (| <u>g)</u> | THE R. P. LEWIS CO. | |
| | outoro | | | | POIDS | -3- 110. W. 1 |
| IIEM# | PIECES | CUN | ITENU | APRÈS | AVANT | TOTAL. |
| 1. | Barboteur 1 - GS mod | CMM H ₂ O démir | tiennel) OU | | | |
| 2 | Barboteur 2 - GS mod | HNO ₃ 5% / H ₂ (| O ₅ 10% (100 ml) | 022 A | 101.1 | |
| 3 | Barboleur 3 - GS | HNO ₃ 5% / H ₂ (| 0- 10% (100 ml) | Dal | 6710 | |
| Ť. | | VIDE (nor | malement) | 70615 | Cetd.U | |
| 4 | Barboleur 4 - 65 mou | Si présence de liquide, KMpD, 4% / Hs | , ajouter aux BB1,2 et 3 | 615.3 | 53516 | |
| 5 | Barboteur 5 - GS mod | recouvert | d'aluminium | 684.0 | 675.6 | - Anna |
| 6 | Barboteur 6 - GS mod | KMnQ4 474 / m25 | 30 ₄ 10% (100 mi) d'aluminium | 625,5 | 625.9 | |
| 7 | Contenant de dessiccant | GEL DE | ESILICE | 1867.1 | 1833.3 | |
| | тот/ | AL : | | | 2-3-19 | |
| | | | Particules totales (g) | A REAL PROPERTY. | | |
| # FILTRE QUARTZ | POIDS (g) | | | REMARQUES | | |
| 020-77-6 | 0.5184 | - | | | | |
| | | Lot | ts des produits utilise | <u>es</u> | Setting Collins and | |
| | Produits | | | #LOT | | |
| Ac | tétone ACS | | | | | K. |
| Solution d'acid | de nitrique (HNO ₃) 10% | | 2 | 50 | | |
| Solution d'ació | de nitrique (HNO ₃) 0.1N | | | | | |
| Solution d'acide | sulfurique (H ₂ SO ₄) 10% | | | | | |
| Solution d'acide | e chlorhydrique (HCl) 8N | | | | | |
| - Permanganate | e de potassium (KMnO ₄) | | | | | L |
| Solution H ₂ | ₂ O ₂ 10% / HNO ₃ 5% | | | | | |
| Remarques : | | L | | 05 05 | | |
| _ | | 2 | | | | |
| | 1 Acres | | | | | |
| Technicien : | eco. | H S | | (8) 25 | | |
| | | | | | de Calendaria de la colo | |
|---|------------------------|------------------------|--|--|--------------------------|---|
| | « Déte | Formulaire | métaux » | LI-ME. | CODE D'ESSAL | |
| Document : F ECH 12 | | Révision Nº : 12 | | | Page: 2 de 2 | |
| Rég | cupération finale | du dispositif de p | prélèvement MÉTA | UX USEPA 29 | | |
| Date de récupération : 8/6/202 | +3 | Heure de récupéra | tion : | 81 | 140 | |
| Pesée des barboteurs pour l'humidité : | V | Nettoyage de l'exté | rieur des différentes p | pièces : | 16-1 | 0 |
| Conditionnement des contenants de récupération : | 5 w 2005 | V | | | | |
| | Contenant 1 - F | lécupération du f | iltre (Séparateur p | rincipal) | | |
| Mettre le filtre dans un | pétri propre et scellé | e (pince en polyéthyle | ne ou teflon) | | (| / |
| | Contenants 2 et | t 3 - Récupération | n de la buse et de | la sonde | | |
| Items | | Remarques | | Brosser 100 ml Acétone | Rincer 100 ml | Niveau |
| de la buse à la partie avant du porte-filtre | | | | | V | |
| Contenant 4 - Récu | pération de la pa | artie arrière du po | rte-filtre aux barb | oteurs métaux (Bar | b. 1, 2, 3) | |
| Items | | Remarques | | Rincer 100 mL HNO ₂ 0, 1N | Niveau | Volume (mL) |
| de la partie arrière du porte-filtre aux barboleurs métaux (Barb. 1, 2, 3) | | | _ | | V | Icopus |
| Contenant 5 - Récu | pération barbote | urs 4 seul. Si prés | sence de liquide, a | jouter aux barbote | urs 1, 2, 3 | |
| ltems | | Remarques | | Rincer 100 ml HNO ₃ 0.1N | Niveau | Volume (mL) |
| barboteur 4 | | | | V | V | 170-6 |
| | Contenant 6 - | Récupération ba | rboteurs 5 et 6 (Kl | <u>MnO</u> ₄) | | |
| Items | Rema | rques | Rincer 100 ml KMnO ₄ /H ₂ SO ₄ | Rincer 100 ml eau | Niveau | Volume (mL) |
| du barboleur 5 au barboteur 6 (pot de verre ambré) | - | | | U | V | 4/and |
| <u>Co</u> | ntenant 7 - Récu | pération barboter | irs <u>5 et 6 (KMnO</u> ₄) | avec HCI 8N | | |
| Items | Rema | ques | 200 mL H ₂ O dan Rincer 25 | is bouteille récup. mL HCI 8N | Niveau | Volume (mL) |
| du barboteur 5 au barboteur 6 | × | | L | / | V | 22 Sant |
| Remarques : | | | | | - 12 | 0 |
| | X | | | | | |
| | \$ | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | ¥3 | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| Blancs : | | | | | | |
| 100 mL Acétone | | | | | | |
| 300 mL HNO ₃ 0.1N | | | | | | |
| 100 mL H-O | | | Pour la demant 1a - Mét | de d'analyse, voici les a aux sur contegente 1 | échantillons : 2 + 3 | |
| 200 mL Solution H-O. 10% / HNO 5% | | | 1b - H | g sur contenants 1 + 2 Métaux sur contenant | +3 | |
| 100 ml KMnO, 4% / H SO 10% | | | 21 | - Hġ sur contenant 4 - Hġ sur contenant 5 | • | |
| 200 ml H_O + 25 ml H_O (20) | | | 3b 3c | - Hg sur contenant 6 | | |
| Eilfra Ouseta | | | | | | |
| | | | | | | |
| Technicien : | > | | | | | |
| 20-1-0-0-0-0-0-0-0-0-0-0-0-0-0-0-0-0-0-0 | | | | and the second sec | | the second second second second second second second second second second second second second second second se |

| | | 24 | | | | 1995 | | 202 | | ić V | | | | l • | 4 |
|-------------------|-------------------------|-----------------------|-----------------------|------------------|--------------|---------------|------------------|---------------------------------|---------------|---------------|------------|------------------------|-------------|-----------------|-----------|
| | | | ſ | | | | Formu | llaire | | | | er. | 266- | 2 | |
| | TION GLOBALE AIR E | T ENVIRONNE) | HENT | | «Do | nnées di | e prélè | vement ma | anuel » | | Code d' | essai : | | | J |
| | Document : F E | CH 09 | | | Révision N | V°:10 | | Ра | ige:1de1 | | Ч | taux | -ton | - 2 2 | G |
| Usine : JUS | algung ala | 3 | Date: 🗸 | 196 150 | 2al3 | | 6 | . Bar (po Hg) : | 29.9 | | 1000 | | | | |
| Ville : 🕻 | كعكش | | ID point d' | émission : | (DD) | 7 | 4 | . Stat. (po H ₂ O) : | A, 18 | | | : X00 | | 2 | |
| Diamètre ou dir | rensions : | | Sonde N° | ە2- | 21 72 | v. v. | W | lodule N° : 🖌 | | (9 / NC | لا | 1.2 | | | |
| | 5 | | Cp: | 0.783 | | 0 | × | ε: Λι Λ. | 45 | | 2 | (r) | (| | |
| Distance avant | | | Buse N°: | 0 -29 | 5-0 | | × | 0 :0 | 2 | | Niveau du | manomètr | л С | | |
| Distance après | | | Coef : | 0,252 | 0 | | | istance P-TB : | | | Zéro du m | anomètre : | 2 | ; | |
| | Temps | | | | Températur | es (°F) | | Volume | Masse | molaire | Vaccum | | Tempé | 6rature | |
| Heure Trav | . Point prélèv. | ΔP | θ | Cheminée | Comp | teur | rífice | Prélevé | ບັ ດັ | 0 0 | ġ | Sonde | Filtre S | Sortie Trapp | pe/Filtra |
| | (min) | (po H ₂ O) | (po H ₂ O) | | Entrée | Sortie | | (ei ³) | %) (^%) | v) (ppmv) | Н | (°F) | (F) | (°F) (| ΈĴ |
| V 6YZY | 2 4 | 0.4.4 | 174 | 25.4 | 6 9 | 5 2 | 3 | 11/1 | | | • | 176 | • 7 6 | 1 | |
| | | 4 | | 1000 | 2 | 2 | | | | | ? . | | 2 | | |
| | 200 | | | 572 | >> | | | 2223 | | | 40 | | 3 | c. | |
| | | | 202 | | کر ه | 2 / 2 / | | N S | | | 2 | | | | |
| | | 2 2 2 2 2 | | 600 | 2 | من د م | | | | | ~ (| | | 4 | Ţ |
| | | | | | 20 | 2 8 7 | | 84 63 | | | 1 | 220 | | | |
| | | 0,20 | 0,64 | ie. | 4 | 2 | | (2123. | | | | 2 | | 44 | Ι |
| | 0 | 0,60 | 0950 | \$05 | ېر ۹ | 22 | 9 | 68 33 | | | ا ر | 0 1 2 0 | 5 | 4 | |
| | 8 | 0, 70 | 0 6 3 | 202 | 9 | 2 | 0 | 54/50 | | | 1 | 6 676 | 5 | 14 | |
| | σv | 0.40 | 0160 | 101 | 9 | ۰ ج | 2 | 20165 | | | ĥ | 9 22 6 | 245 | ł | |
| | Ņ | 26,0 | 0 9L | 105 | ₽ ₽ | 20 2 | 9 | 17.20 | | | ۰ ۲ | <u>۹</u> د | 960 5 | 4 | |
| 14 52 | A2 N | 130 | 9(30 | ta a | , 9 | ا | 9 | 81.68 | | | Þ, | EN 2 | 525 | | |
| | | | - | | | | | 2028 | | | - | | | - | |
| 45%6 2 | < | 2 | 417 | 305 | R | ę | ? | 83.Z.2. | | | 5 | 242 | 2(2) | 6 | |
| | 2 | 2 | 116 | 303 | 8 | رب ج | | 0,20 | | | 7 | 477 | 263 | 6 | |
| | • | 220 | | 305 | £ | <u>م</u> | 0 | 25.40 | | | - | 965 | ې تې | ¢ | |
| | 7 | 370 | | 401 | ह | 2 | | 77.45 | | | ŕ | 9.69 | 6 | f | |
| | • | 50 , 0 | 2.5 | 797 | 2 | r F | _ | 10435 | | | 2 | 9765 | 262 5 | φ | |
| | 9 | 8 7 Q | | 201 | 8 | ካ ጽ | ę | 102,501 | | | Y | 2 | 261 | t | |
| | 4 | 99 | 2 1 2 | 2 04 | ک | n A | ନ | 107.65 | | | 4 | 946 3 | <u> 1</u> 1 | 4 | |
| | 0 | 01 J Y | 210 | 306 | R. | <u>با</u> | ę | 115/15 | | | S | This | CTH C | 7 | |
| | n | 3 | 2740 | 205 | e R | <u>ب</u> ه | | 0.57 | | | 4 | 9.45 5 | 5 27 | - - | |
| | 2 | 0 | 041 | | न्न | <u></u> | 9 | 12. 2. 25 | | | ۲ | 20 | 254 5 | + | |
| | W | 44 | 1/66 | 304 | £ | k of | 0 | 128.65 | | | 3 | 210 8 | S 67 15 | + | |
| | 2 | 034 | 159 | 304 | 30 | <u>t</u> of | • | 132.18 | | | 3 | 245 2 | 242 3 | t | |
| | <i>1</i> 3. | 0,34 | 1,59 | 201 | | 8 | 0 | 09 HLV | | | ٢ | 5 013 | 257 8 | | |
| | Nu Mu | 052 | A 55 | 100% | <i>?</i> ? | e et | 9 | ALC 38 | | | ۲ | 212 | 201 | | |
| TDF Initial Débit | (pi ³ /min): | _ | Pression (i | nhg): | ~ | olume ini (p | ; (⁵ | 1 | Volume fin (p | <u>با : (</u> | Volume | + (pi ³) : | Ē | lite Pitot (6P) | |
| TDF Final Débit | 'pi ^a /min): | | Pression (i | 1 (Bdn | | d) ini enulo | | | Volume fin (p | | Volume | (ai ³) : | | | |
| REMARQUES | 02/c0 | Utiliser le for | mulaire de | laz en contin | u pour calit | oration des a | ppareils. | | | - | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| TECHNICIEN : | | | | | | | | | | | i | | | | - |

ĺ

| С Ш | D S S S S S | | α | | | nnáac de | Form | ulaire Wamant m | | | | a d'accai | 23 | 3 ft- | 2 |
|------------------------|----------------------------|-----------------|-----------------------|--|--------------|----------------|------------------|-------------------------------|--------------|-------------------------|----------|----------------------------|-----------|-------------|--------------|
| 0 | Document : F E | CH 09 | | | Révision N | lª : 10 | | Ъ. | age:1 d | e 1 | | Let | 1 7 3 | Fours | 1,0 |
| Usine : JC | 2 seguise | 2 | Date : | 05/04 | 2023 | | | , Bar (po Hg) : | 23 | • | * | | | | |
| Ville : | د کود ا | | ID point d | émission : | Sec. | 4 | | . Stat. (po H ₂ O) | 44 | 2 | • | . vog pige | | | |
| | | | Sonde N° Cp : | 5 0 0 0 | 5 | N - fron | | Module N° : (c : | 272 | 3 | ¥ پا | 5 | 43 | | |
| Distance avant | | | Buse N°: | hd , | 22- | 5 | | - O - O | 50 | | Nives | au du mano | mètre : 🗸 | | |
| Distance après | T | | Coef : | 9 | Ş | (eE) | | Distance P-T-B | | | Zéro | du manomi | ètre : 🜙 | | |
| Heure Trav | Point prélèv. | AP | AA Ha | Cheminée | Completion | | rifice | Prélevé | ő | | | Sonde | a Filtre | Sortie 1 | rappe/Filtre |
| ALC: NOT ON THE OWNER. | (uiu) | | {bo H ₂ 0} | and the second s | Entréa | Sartie | | (Fi]) | (^%) | (%v) (ppr | ۳۷) H | (F) | E. | (eE) | (F) |
| 15 | AY 5 | 69'0 | 148 | 105 | 24 | 6 02 | .6 | 1653 | | | | 245 | 141 | ¢ | |
| | 1 | 63 | 5 | 202 | 8 | R | 0 | PO 121 | | | | Q 4 | 2.6 | ¢, | |
| 4 | \$ | 00 | 1,50 | 205 | <u>,</u> | 8 | 0 | 27 20 | | | | 91.0 | 45 | 5 | |
| | NA NA | 32 | | 200 | 85 | <u>8</u> 8 | 99 | 453 43 | | | | | | ¢d | |
| /XGUS | | | - | bot | 2 | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | ╉ | | ļ | | | | _ | | |
| | | | | | | | ╈ | | Ţ | | Ţ | | | | |
| | | | | | | | t | | | | - | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | - | ╈ | | | | | | | | |
| | | | | | | | \uparrow | | | +- | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | + | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | - | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | \uparrow | | | | + | | | | |
| | _ | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | + | | | | |
| | | | | | | + | | | | | | | | | |
| TDF Initial Débit | (pl³/min): | | Pression (i | nhg) : | | olume ini {pi | | | Valume f | in (pi ¹) : | > | olume (pi ^a) ; | | Fuite Pitot | ∆P): |
| TDF Final Débit (| pi ^a /mirt): | | Pression (i | nhg) : | 2 | olume ini (pi | : (₁ | | Volume f | în (pi ³) : | N N | olume (pi ³) : | | | |
| REMARQUES | 02/002 - 1 | Utiliser le for | mulaire de | gaz en contin | u pour calit | iration des a | ppareils. | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | 1 | | | |
| | | | La La | dernière vers | ion de ce d | ocument est | t disponil | ble sur le réseau | u (Z:\Forn | nulaires/Stack | | | | | |
| | | | 2 | תמודוובו פי אפוי | NOI NO 20 V | INCUTING IL 69 | r uishnin | DIE SUI IC ICSCON | U (Z.) FUNDA | PUIRITES WIRCH | _ | | | | |

| CON | | | Formulaire | | CODE | D'ESSAI : |
|--------------------------|--|---|-------------------------------------|---------------------------------------|----------------------------|--|
| | SULAIR | « Dét | ermination des m | étaux » | LI-ME- | E3 |
| Docum | nent : F ECH 12 | | Révision Nº : 12 | | Page | : 1 de 2 |
| | Décontam | ination avant essai e | t détermination de l' | humidité recueillie - l | JSEPA 29 | |
| Compagnie : | N. a. | N. 6- 1 | Projet: 73. 7 | +732 | # du filtre: | la la constante de la constante de la constante de la constante de la constante de la constante de la constante La constante de la constante de la constante de la constante de la constante de la constante de la constante de |
| Source : 1 | 1 | 7 | Essai: 3, | | # Cold Box: | -3 |
| Échantillonnée le : | | Date de l'assemblage : | S/G De: | +3 | Heure: GG | |
| and starting the second | | Décontamination | avant essai de la bu | se et de la sonde | | |
| item | Remarq | ues | Brosser acétone | Rincer 3x HNO ₃ 10 % | Rincer 3x eau démin. | Rincer 3x Acétone |
| Buse et liner de verre | | | | 2 | | ~ |
| Vérification de la buse | e et sondes d'échantillonnage à | conserver : | | | OUI | NON |
| | | Décontai | mination avant essai | du train | n a la cumper la cumper la | |
| llem | Remarq | ues | Brosser acélone (si | Rincer 3x HNO ₃ 10 % | Rincer 3x eau démin. | Rincer 3x Acétone |
| du by-pass au | | - | THE CONSTRUCT | | V | 0 |
| Vérification du train d' | échantillonnage à conserver : | | | | | NON |
| Remarques : | | | / | | | |
| | | | | | | |
| | | - Contractor | | | | the second second |
| No. of Concession, Name | | Vo | lume d'eau receuilli (| a) | and the probability of the | |
| | V. | | | | POIDS | |
| ITEM # | PIÈCES | CON | ITENU | APRÈS | AVANT | TOTAL |
| 1 | Barboteur 1 - GS mod | CMBM H ₂ O démir | joppel) OU péralisée (100 ml) | | | |
| 2 | Barboteur 2 - GS mod | HNO ₃ 5% / H ₂ (| O ₂ 10% (100 ml) | 849.20 | 699.8 | 8 2 |
| 3 | Barboteur 3 - GS | HNO3 5% / H20 | O ₂ 10% (100 ml) | 881.90 | 668.2 | sector accord |
| - 4 | Barboteur 4 - GS mod | VIDE (nor Si présence de liquide | malement) alouter aux 881 2 et 3 | 737,44 | 536.2 | r: == -120 |
| 5 | Barboteur 5 - GS mod | KMnO ₄ 4% / H ₂ S | SO4 10% (100 ml) d'aluminium | 666 A. | 154.0 | |
| 6 | Barboteur 6 - GS mod | KMnO ₄ 4% / H ₂ S | SO₄ 10% (100 ml) d'aluminium | 617,78 | 1.47.7 | |
| 7 | Contenant de dessiccant | GEL DE | E ŜILICE | 1828.90 | 1784.2 | |
| | тоти | | | S. In March 1 | | |
| President States | | Filler Filler | Particules totales (g) | | | |
| # FILTRE QUARTZ | POIDS (g) | | - | REMARQUES | | |
| 10 | | | | | | |
| A SALE BARRIER | | Lot | ts des produits utilis | ės | | |
| | Produits | | | #LOT | 2 | |
| Ac | étone ACS | | | 3 | | |
| Solution d'acid | e nitrique (HNO3) 10% | | | | | |
| Solution d'acid | e nitrique (HNO ₃) 0.1N | | | | | |
| Solution d'acide | sulfurique (H₂SO₄) 10% | | | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | | |
| Solution d'acide | chlorhydrique (HCI) 8N | | | 11-000 | | |
| Permanganate | de potassium (KMnO₄) | | | 75. | 5 | |
| Solution H ₂ | O ₂ 10% / HNO ₃ 5% | | | | | × · |
| Remarques | | - I - 525 | | 1 R. 1 A | | |
| The second second | | | | | | |
| | 0100 | 11- | 9./- | | | 2 |
| Technicien : | NO. | le le | 2 | | | |

| GESTION GLOBALE AIR ET ENVIRONNEMENT | « Déter | mination des i | métaux » | L/2-19 | e=t3 | |
|---|-----------------------------------|--------------------------|--|--|------------------------|--|
| Document : F ECH 12 | | Révision Nº : 12 | | | Page : 2 de 2 | |
| $\frac{Re}{2}$ | cupération finale o | du dispositif de p | orélèvement MÉTA | AUX USEPA 29 | | |
| and the recuperation. 0706 20 23 | | Heure de récupéra | tion: 845 | | | and the second s |
| esee des barboteurs pour l'humidité : | | Nelloyage de l'exté | rieur des différentes | pièces : | | V |
| ionditionnement des contenants de récupération : | | V | Section 21 | and the second | Ally Charles | |
| | Contenant 1 - Re | écupération du f | iltre (Séparateur r | orincipal) | | |
| Mettre le filtre dans u | n pétri propre et scellé | (pince en polyéthylè | ne ou teflon) | | V | |
| News | <u>Contenants 2 et</u> | 3 - Récupération | de la buse et de | <u>la sonde</u> | | |
| | | Remarques | | 100 ml Acétone | HINO ₃ 0,1N | Niveau |
| de la buse a la partie avant du porte-filtre | | | that the | | \sim | V |
| <u>Contenant 4 - Rec</u> | upération de la par | <u>tie arrière du po</u> | rte-filtre aux barb | oteurs métaux (Bar | <u>b. 1, 2, 3)</u> | |
| de la partie arrière du norte-filtre aux | | Remarques | | HNO ₃ 0.1N | Niveau | Volume (m |
| barboteurs méteux (Barb. 1, 2, 3) | | | | \checkmark | \checkmark | 844 |
| Contenant 5 - Récu | pération barboteu | rs 4 seul. Si prés | ence de liquide, a | ajouter aux barbote | urs 1, 2, 3 | |
| Items | | Remarques | | Rincer 100 ml HNO ₃ 0.1N | Niveau | Volume (m |
| barboteur 4 | | | | | \checkmark | |
| | Contenant 6 - F | Récupération bar | boteurs 5 et 6 (Ki | MnO ₄) | | |
| Items | Remarq | lves | Rincer 100 ml KMnO ₄ /H ₂ SO ₄ | Rincer 100 ml eau | Niveau | Volume (ml |
| (pot de verre ambré) | | | | | | 410 |
| <u><u> </u></u> | ontenant 7 - Récupe | eration barboteu | <u>rs 5 et 6 (KMnO₄</u>) | avec HCI 8N | Children and the | |
| ltems | Remarq | ues | 200 mL H ₂ O dan Rincer 25 | s bouteille récup. mL HCI 8N | Niveau | Voturne (mL |
| du barboteur 5 au barboteur 6 | | | | | \checkmark | 225 |
| narques _ | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| 105 : | | | | | | |
| mL Acétone | | | | | | |
| mL HNO, 0.1N | | | | | | |
| mi H.O | | | Pour la demand | e d'analyse, voici les é | chantilions : | |
| | | | 1a - Méta 1b - Hg | aux sur contenants 1 + ; sur contenants 1 + 2 + | 2+3 +3 | |
| mc Solution H ₂ Q ₂ 10% / HNO ₃ 5% | | | 2a - 1 2b | Métaux sur contenant 4 - Hg sur contenant 4 | | |
| mi KMnO, 4% / H SO 10% | | | 3a 3b | - Hg sur contenant 5 - Hg sur contenant 6 | | |
| | · · · · · · · · · · · · · · · · · | | | | | |
| nL H ₂ O + 25 mL HCI 8N | ******************************** | | 3c | - Hg sur contenant 7 | | |

| U | | | | C | | å | nnées (| de prél | evement m | anuel | * | -334 | Code d' | essai : | | ľ | |
|-----------|---------------------------|--------------|-----------------------|-----------------------|--------------|---------------------|--------------|----------------------|-------------------------------|---------------------|--------------------------|--------|-----------|------------------------|-------|------------|-----------|
| | Doci | Iment : F El | CH 09 | | - | Révision | Nº: 10 | | å | age:1d | e 1 | | E | purst | | | Z |
| sine : 🗸 | C.U. | de qui | Lec | Date: | 20-90 | -2023 | | | P. Bar (po Hg) : | 20.7 | 9 | | 1 PTVU # | | | | 6 |
| ille : | Jun 2 | | | ID point d | l'émission : | () Sec | 4 | | P. Stat (po H ₂ O) | 5 | . 18 | | | | | | |
| iamètre (| u dimensi | // 1 : suc | ł | Sonde N" | Wd - | 2 | | | Module N° : | 5 | | | N. F | 33 | 0,18 | 0 | 15 |
| | | | | יי ה וי | 0/1) | 11 | 1+ | | Kc : 0 9 | 14 | | | - . | | ~ | 1 | |
| Istance : | Aaint : | 2 | | Buse N | 2-7 | #5 | 14 410 | | Ko: | 5 | | | Niveau du | manomè | tre: | | |
| a sues | pres : | | | Coet : O | 56 21 | <u> 1</u> K 65 | 0,1471 | | Distance P-T-B | | | | Zéro du m | vanomètre | 2 | | 1 |
| | Tenu | Temps | - | 1 | | Temperatu | ures ("F) | | Volume | S | asse mola | lie | Vaccum | | Temp | érature | |
| | | (min) | (po H ₂ O) | (Do H ₂ O) | Cheminée | Entrée | Sortie | Orifice | (pi ³) | ² (%) | (%v) | (ppmv) | g Ł | sonde (°F) | (°F) | "F) | (°F) (°F) |
| | | | | | | | | | 13,33 | | | | | | | | E INVEST |
| | - | | 021 | 0,16 | <u>کار</u> | <i>1</i> , <i>1</i> | 4 4 4 | ji l | 15,12 | 54 | 9,9 | 0.0 | -2 | L (1 | 150 | 2 | 28 |
| | -1- | 22 | 120 | 0,16 | 2 | 4 | 5 |)+ | 88.9 | | | | 5 | 242 | 243 | 4 | 58 |
| | | | 140 | 0,16 | 514 | 5 | ÷, | - | 18, 70 | | | | 2 | 254 1 | - 5 5 | 70 | 58 |
| | 7 | 25.5 | 04 | 910 | 5 | 5 | | | 20,52 | | | | 2- | 251 | 255 | 4 | C |
| | | 6,25 | 9 | 0 | | 44 | | | 22,54 | | | | ۲ ۲ | 20 | 253 | 20 | 29 |
| | 0 1 | i gi | | 0,16 | 214 | 7+ | 5 | | 24,48 | | | | -7- | 254 . | 5 | <u>ب</u> | 56 |
| | | 519 | at 1 | 6,16 | 212 | 7 | 5 E | | 2115 | | | | いろう | 756 | 247 | 10 | 57 |
| | >> | 2 2 2 | 54.1 | 0,16 | 315 | 7 | : : | | 28.45 | | | | 2- | 247 | 256 | 1 5 2 | 23 |
| | | <u>و، ک</u> | 1 30 |) (¢ | 3/6 | Ŧ | 73 | | 20, 88 | | | | 2 | 2 60 2 | 157 | 65 | 56 |
| | 2 | 625 | i,66 | 0,16 | 315 | * | £ | | 32. 36 | | | | -7- | 211 | 242 6 | 55 | 25 |
| | - | 5 | 9 1 | و ((| 316 | Ŧ | £ | - | 35.16 | | | | 2 - 2 | 254 | 252 | 2 | 56 |
| | | 515 | g | 9110 | 215 | 5 | 3 | | 8 25 | | | | ~~~ | 252 | 251 6 | F | CQ CQ |
| - | - | 5.4 | 1,10 | 6,16 | Ϋ́ | 35 | 34 | | 38, 55 | | | ř | - 2 | 256 | 452 | 52 | 25 |
| | | 5,35 | 11,40 | $b_{1}6$ | 313 | 75 | ht | | 60.56 | | | | 5 | 256 | 248 6 | 54 | 55 |
| | - | 5 | , Q | 0,16 | 315 | x | 74 | 1 | 22,22 | | | | 2 | 248 | 7 45 | 3 | 5 |
| | 9 | 2 | 1,00 | 0,16 | 242 | Ť | 54 | | 51.19 | | | | 2 | 246 | 45 6 | 0 | 2 |
| | | ч Х | 1,40 | 0,16 | 315 | 4 | ¥ | | 6.08 | | | | 5 | 5 4 4 5 | | | 1 |
| (201 | 9: A | 54.2 | 136 | 0.16 | 315 | 4 | 1 | P | 42,34 | | | | | 2 51 | 1 22 | | 5 |
| ł | | | | | | | | | | | | - | } | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | Ť | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | Ť | | | | | |
| Π | | | | | | | | | | | | Ť | Ť | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| F Inttal | Débit (pi ³ /n | in): | | Pression (| inhg) : | | Volume ini | (ai ³) : | | Volume | Пп (bi ³) ; | | Volume | v (oi ³) : | | ifte Pitot | : tdv |
| F Final I | Mébit (pl ³ /m | n); | | Pression (| inhg) : | | Volume ini | (ai ³) : | | Volume | fin (ol ³) : | | Volume | (o) 1 | | Xe | |
| EMARQU | ES SI | 02/CO2 - 1 | Miliser le fo | rmulaire de | gaz en conti | nu pour cal | ibration des | appareits. | | | | | | | | | / |
| The start | | | | | | | | | | ก | | | | | | | |
| | | 1 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| Documen sine : Ville de d ille : deulec iamètre ou timensions : 53, 3 istance avant : 20 istance arès : 30 | | | |) / | | | A CITICITIC III | (anns) | | ڏ | ea n abo | sai ; | | 1 |
|--|---|----------------|--------------|----------------------|-----------------|-----------------|-------------------------------|--------------|-----------------|--------|---------------------------------------|------------|-----------|---------------|
| sine : V.V. J. ile : Q. V.V. iamètre ou timensions : 5, '' istance avant : 26 istance après : 30 | It : F ECH US | | | Révision h | ر • : 10 | | | age : 1 de | 21 | | CTP | | - 13M 2 | 5-6 |
| ille : duulle : iamêtre ou tdimensions : 53 ' 3 istance avant : 20 istance avant : 20 istance après : 30 | whee | Date: 0 | - 90-9 | 5023 | | Р. | Bar (po Hg) : | 29,40 | ~ | | | | | |
| iamètre ou trimensions : 53,13 istance avant : 20 istance après : 30 istance après : 30 | | ID point d' | émission : | Gan 1 | | ď | Stat (po H ₂ O) | 4111 : | | | | | | |
| 7573 Istance avant : 20 Istance après : 30 | cf. | Sonde N° | PM- | | | Mc | ndule N° : | 6 | Ŭ | Q | | ~ | 4 | 1 45 |
| istance avant : 24 istance après : 30 | | сь: С | \$, 7.53 | | | ž | 5'o : | 177 | | × ., | ,) | ° | 0,1 | 7.10 |
| istance après : 30 | 0 D | Buse N°: | C - 2 | よ # | # 7 | 4 6 Ko | 0, | 999 | | Nîv | eau du m | inomètre : | > | |
| | q | Coef: 8 | 1833 | 0,1505 |) o (| 97+1 Dis | stance P-T°-B | 2 | | Zér | nem ub o | omètre : | 1 | |
| | Temps | | | Températu | res (°F) ' | | Volume | Ma | sse molaire | Ž | L L L L L L L L L L L L L L L L L L L | | Températu | e |
| Heure Trav. Point | prélèv. ΔP (min) (po H ₂ O) | AH (po H₂O) | Cheminée - | Comp Entrée | Sortie | Orifice | Prélevé (ni ¹) | ر%را ا%را | CO ₂ | | - 20 - 20 | F) Filt | re Sorti | e Trappe/Fil: |
| | | | | - Contraction of the | | | 17,96 | | | | | | | |
| Shoy 2 1 | 5,25 1,40 | 010 | 3 14 | ++ | すくた | (E) | 19,83 | 2.4 | 9.00 | - 0 - | 2 2 | 47 9 | 5 53 I | 22 |
| ~ | 5.12 LO | 6.16 | 315 | 54 | С т | <u> </u> | 51,71 | ~ | | | 2 2 | 73 25 | 19 3 | 54 |
| | 36 11 36 | 0.16 | 315 | Ķ | ¥ | 4 | 3.59 | | | ۱ ا | 2 2 | 12 25 | 2 66 | 153 |
| 51 | 6 1,56 | 910 | 5 | | 1-1 | | 55 | | | 1 | 2 | 52 | K 61 | 53 |
| | 2 1100 | 0:10 | Υ. | *** | | 4 | alte alte | | | • | 2 | 7 25 | 62 | 25 |
| ~ | 241 16 | 61.0 | J × | ¢ t | ÷ | <u>প</u> | 9.02 | | | | 5 | 32 22 | 2 | 2/2 |
| +- 1 | 91130 | 0,16 | 512 | | ¥ | | 0,34 | | + | ١ | 22 | 222 | 2 | 7 ک |
| | 02 11 515 | 9 | 3 5 | 40 | ~ i + | | 543 | | | 1 | 22 | 926 | \$ \$ | 53 |
| | 1,60 | 010 | 5 | * | ۲Ļ | ق | 201 | | | | -2 | 9 252 | 09 | |
| | 140 Je | 9) (0 | 2 5 | | ¥. | 9 | 6.70 | | | * | 2 | 52 52 | 1 60 | 2 |
| | 9 | 910 | 315 | 2 | 4 | | 8,67 | | | 1 | 22 2 | 3 256 | 6 | 53 |
| | 8-1-8-9 | فالو | 51 | 7 | 2 | ۲ | 1,64 | | | ' | 2 2 | 14 243 | 9 | 53 |
| | 9 | 910 | 52 | ¢ | ř. | | 2.59 | | | ſ | 241 | 5 2 3 | r 60 | 53 |
| 2 | 21 20 | 516 | 915.64 | * | <u>ب</u> | | 23 | | | ı | 2 24 | 8 273 | 60 | 52 |
| | <u>6</u> 1156 | 9.16 | 316 | 7 | | | 48 | | | | 2 25 | ζ [2ζί | 19 | 53 |
| | 545 140 | 0,16 | 75 | + | <u></u> 4 | 1 T | 136 | | | 5 | 22 2 | 32 8 | 19 4 | ŝ |
| | 120 | 0,16 | 314 | ۲. ۲. | ЪК | A 8 | 214 | | | 5 | 2 25 | 244 | 60 | 53 |
| 1448 & 1X 5 | 51 | Q Q | す | \$4 | 75 | * | 35 | | | 1 | 2 25 | 6 25 | × × | 53 |
| ~ | - | | | | | | | | | | | | , | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | _ | | |
| | | | | | | | | | | | | + | | |
| | | | | | | | | | | | | | + | |
| | | | | | | | | | - Mar | | | | | |
| E Initial Déhit (ni ³ imin): | | Pression (in | - Indi | | - Initiation | -131. | | | 161 | | | | | |
| F Final Débit (ol ³ /min): | | Pression (ir | that . | | course ini | -1-1- 1-1-1- | | Victoria 5 | . (ng 1) . | | | | | |
| MARQUES 0 | CO2 - Utiliser le fo | mulaire de g | az en contin | u pour calit | bration des | appareils. | | | | | | | | |
| | | | | | | | 150.00 | - | | | | | | 1 |

| | | Formulai | re | CO | DE D'ESSAI : |
|--|--|---|---|---|---|
| | | « Détermination des M | AP2.5 filtrables | II Pro | -==/ |
| | | et condensa | bles » | LI-Fais | -+/ |
| | ocument : F ECH 15 | Revision Nº | : 16 | P. | age : 1 de 1 |
| O | DETERMINATION DES MI | P FINES (MP _{2.5}) FILTRABLE | ES + CONDENSAB | ILES (SPE 1/RM/5 | 5 Methode I) |
| Compagnie : | 11.0. | | # Projet: 25 | - TT Sor | 7 |
| # holte verre | ria: DC | in air | # Essai : 1 Date d'assemblace | | Hours: K hard |
| # Doite vene | nc. | PRÉPARATION - VOLUME | D'EAU RECUEILLI | | |
| ITEM # | PIÈCES | CONTENU | APRÈS | POIDS | ΤΟΤΑΙ |
| 1 | Support à filtre (Four) | Filtre FV (125 mm) | PUA-103-26 | 0,7403 | IVIAL |
| 2 | Condensateur | 3 ml d'éthanol + 7 ml d'H₂O | 743,6 | 428.4 | |
| 3 | Cloche condensables | Filtre polymère (55 mm) | | | |
| 4 | Barboteur 1 GS | 100 ml H ₂ O HPLC | 700.5 | 699.1 | |
| 5 | Barboteur 2 GS mod | VIDE | 622.4 | 1.70 7 | |
| 6 | Absorbeur d'humidité | GEL DE SILICE | 1853 2 | 1522 4 | |
| | residuelle | | 101312 | | |
| SALE FRANK | | Récurération finale du die | popláší de prálàvera | | |
| Échaptilloon | 1010 2000 - 0C OC | Recuperation male du dis | Heuro : | | 5 |
| Echantonorma | selle. 2023-06-06 | Date de récupération : | | di ha | > |
| | Nettovage de l'extérieur des | différentes pièces de verterie : | | A 6 1 300 | - 5 |
| | Conditionnement de | e contenante de récupération : | | ~ | |
| | | oH de la solution d'éthanol : | | - | |
| Sector Concerns | | Contenant 1 Bécumération | du filtro (MD | | |
| No. of Concession, Name | Eiltro EV (125 mm) | Comenant 1 - Recuperation | our mure (MP>2.5 filtrat | Hos) | |
| NO. WAR OWNER | | Contenent 2.8.2. Béourséret | opre et scelle | | |
| and and the second states of the | | | | | |
| | | | I avano et | >2.5 | |
| | ltems | Remarques | Lavage et | brossage 100 mL Acétone ACS | Niveau de liquide |
| | ltems Buse & Cyclone | Remarques | Lavage et | 100 mL Acétone | Niveau de liquide |
| | ltems Buse & Cyclone | Remarques | Lavage et 100 mL H ₂ O HPLC | 22.5 brossage 100 mL Acétone ACS | Niveau de liquide |
| | Items Buse & Cyclone | Remarques Contenant 4 & 5 - Récupérat | Lavage et 100 mL H ₂ O HPLC | ≥2.5 brossage 100 mL Acétone ACS <2.5 brossage | Niveau de liquide |
| | Items Buse & Cyclone Items | Remarques Contenant 4 & 5 - Récupérat Remarques | Lavage et 100 mL H ₂ O HPLC ion de la section MF Lavage et 100 mL H ₂ O HPLC | 100 mL Acétone ACS 22.5 brossage 100 mL Acétone ACS | Niveau de liquide |
| | Items Buse & Cyclone items Sonde & Filtre-Avant | Remarques Contenant 4 & 5 - Récupérat Remarques | ion de la section M Lavage et loo mL H ₂ O HPLC Lavage et 100 mL H ₂ O HPLC | 22.5 brossage 100 mL Acétone ACS 22.5 brossage 100 mL Acétone ACS | Niveau de liquide Niveau de liquide |
| | Items Buse & Cyclone Items Sonde & Filtre-Avant | Remarques Contenant 4 & 5 - Récupérat Remarques Contenant 6 & 7 - Récupérat | ion de la section M Lavage et 100 mL H ₂ O HPLC Lavage et 100 mL H ₂ O HPLC | 22.5 brossage 100 mL Acétone ACS 22.5 brossage 100 mL Acétone ACS 100 mL Acétone | Niveau de liquide Niveau de liquide |
| | Items Buse & Cyclone Items Sonde & Filtre-Avant | Remarques Contenant 4 & 5 - Récupérat Remarques Contenant 6 & 7 - Récupéra | Lavage et 100 mL H ₂ O HPLC ion de la section MF Lavage et 100 mL H ₂ O HPLC ion des condensab Rinçage (contenent 6) | 100 mL Acétone ACS 22.5 brossage 100 mL Acétone ACS 100 mL Acétone ACS Ies Rinçage (contenant 7) | Niveau de liquide |
| | Items Buse & Cyclone Items Sonde & Filtre-Avant | Remarques Contenant 4 & 5 - Récupérat Remarques Contenant 6 & 7 - Récupéra Remarques | Lavage et 100 mL H ₂ O HPLC ion de la section MF Lavage et 100 mL H ₂ O HPLC ion des condensab Rinçage (contenent 6) 100 mL H ₂ O HPLC | 22.5 brossage 100 mL Acétone ACS 22.5 brossage 100 mL Acétone ACS 100 mL Acétone Rinçage (contenant 7) 100 mL Hexane | Niveau de liquide Niveau de liquide Niveau de liquide |
| de la partie | Items Buse & Cyclone Items Sonde & Filtre-Avant Items arrière de la cloche 125 mm à la tie avant du filtre 55 mm | Remarques Contenant 4 & 5 - Récupérat Remarques Contenant 6 & 7 - Récupéra Remarques | Lavage et 100 mL H ₂ O HPLC ion de la section MF Lavage et 100 mL H ₂ O HPLC ion des condensab Rinçage (contenant 6) 100 mL H ₂ O HPLC | 22.5 brossage 100 mL Acétone ACS 22.5 brossage 100 mL Acétone ACS 100 mL Acétone 8 Contenant 7) 100 mL Hexane | Niveau de liquide Niveau de liquide Niveau de liquide |
| de la partie | Items Buse & Cyclone Items Sonde & Filtre-Avant Items arrière de la cloche 125 mm à la tie avant du filtre 55 mm | Remarques Contenant 4 & 5 - Récupérat Remarques Contenant 6 & 7 - Récupérat Remarques Contenant 8 - Filtre p | Lavage et 100 mL H ₂ O HPLC ion de la section MF Lavage et 100 mL H ₂ O HPLC ion des condensab Rinçage (contenant 6) 100 mL H ₂ O HPLC | 100 mL Acétone ACS 2.5 brossage 100 mL Acétone ACS 100 mL Acétone ACS Ies Rinçage (contenant 7) 100 mL Hexane | Niveau de liquide Niveau de liquide Niveau de liquide |
| de la partie par | Items Buse & Cyclone Items Sonde & Filtre-Avant Items arrière de la cloche 125 mm à la tie avant du filtre 55 mm Items | Remarques Contenant 4 & 5 - Récupérat Remarques Contenant 6 & 7 - Récupéra Remarques Contenant 8 - Filtre p Mettre dans un pétri pr | Lavage et 100 mL H ₂ O HPLC ion de la section MF Lavage et 100 mL H ₂ O HPLC ion des condensab Rinçage (contenant 6) 100 mL H ₂ O HPLC olymère 55 mm opre et scellé | 22.5 brossage 100 mL Acétone ACS 22.5 brossage 100 mL Acétone ACS 100 mL Acétone (comenant 7) 100 mL Hexane | Niveau de liquide Niveau de liquide Niveau de liquide |
| de la partie par | Items Buse & Cyclone Items Sonde & Filtre-Avant Items arrière de la cloche 125 mm à la tie avant du filtre 55 mm Items Items | Remarques Contenant 4 & 5 - Récupérat Remarques Contenant 6 & 7 - Récupérat Remarques Contenant 8 - Filtre p Mettre dans un pétri pr Blancs (*un pour chaque | Lavage et 100 mL H ₂ O HPLC ion de la section MF Lavage et 100 mL H ₂ O HPLC ion des condensab Rinçage (contenent 6) 100 mL H ₂ O HPLC Colymère 55 mm opre et scellé lot de produit utilisé | 22.5 brossage 100 mL Acétone ACS 22.5 brossage 100 mL Acétone ACS 100 mL Acétone (contenant 7) 100 mL Hexane | Niveau de liquide Niveau de liquide Niveau de liquide |
| de la partie par Fi Hexane 200 | Items Buse & Cyclone Items Sonde & Filtre-Avant Items arrière de la cloche 125 mm à la tie avant du filtre 55 mm Itre polymère (55 mm) | Remarques Contenant 4 & 5 - Récupérat Remarques Contenant 6 & 7 - Récupéra Remarques Contenant 8 - Filtre p Mettre dans un pétri pr Blancs (*un pour chaque l | Lavage et 100 mL H ₂ O HPLC ion de la section MF Lavage et 100 mL H ₂ O HPLC ion des condensab Rinçage (contenant 6) 100 mL H ₂ O HPLC olymère 55 mm opre et scellé lot de produit utilisé H ₂ O HPLC 100 ml | 100 mL Acétone ACS 2.5 brossage 100 mL Acétone ACS 100 mL Acétone ACS 100 mL Acétone ACS 100 mL Hexane | Niveau de liquide |
| de la partie par Fi Hexane 200 Acétone ACS | Items Buse & Cyclone Items Sonde & Filtre-Avant Items arrière de la cloche 125 mm à la tie avant du filtre 55 mm Itre polymère (55 mm) Items Items | Remarques Contenant 4 & 5 - Récupérat Remarques Contenant 6 & 7 - Récupéra Remarques Contenant 8 - Filtre p Mettre dans un pétri pr Blancs (*un pour chaque l | Lavage et 100 mL H ₂ O HPLC ion de la section MF Lavage et 100 mL H ₂ O HPLC ion des condensab Rinçage (contenent 6) 100 mL H ₂ O HPLC olymère 55 mm opre et scellé ot de produit utilisé H ₂ O HPLC 100 ml H ₂ O HPLC 200 ml 8 | 22.5 brossage 100 mL Acétone ACS 22.5 brossage 100 mL Acétone ACS 100 mL Acétone ACS 100 mL Hexane (contenant 7) 100 mL Hexane | Niveau de liquide |
| de la partie par Fi Hexane 200 Acétone ACS Filtre en poly | Items Buse & Cyclone Items Sonde & Filtre-Avant Items Items arrière de la cloche 125 mm à la tie avant du filtre 55 mm Items | Remarques Contenant 4 & 5 - Récupérat Remarques Contenant 6 & 7 - Récupérat Remarques Contenant 8 - Filtre p Mettre dans un pétri pr Blancs (*un pour chaque l | Lavage et 100 mL H ₂ O HPLC ion de la section MF Lavage et 100 mL H ₂ O HPLC ion des condensab Rinçage (contenant 6) 100 mL H ₂ O HPLC ion des condensab Rinçage (contenant 6) 100 mL H ₂ O HPLC ion de scellé opre et scellé to de produit utilisé H ₂ O HPLC 100 ml H ₂ O HPLC 200 ml 8 | 22.5 brossage 100 mL Acétone ACS -2.5 brossage 100 mL Acétone ACS | Niveau de liquide |
| de la partie par Fil Hexane 200 Acétone ACS Filtre en poly | Items Buse & Cyclone Items Sonde & Filtre-Avant Items Items arrière de la cloche 125 mm à la tie avant du filtre 55 mm Ite polymère (55 mm) mi \$ 100 ml mère | Remarques Contenant 4 & 5 - Récupérat Remarques Contenant 6 & 7 - Récupérat Remarques Contenant 8 - Filtre p Mettre dans un pétri pr Blancs (*un pour chaque l 4 lot des produi | Lavage et 100 mL H ₂ O HPLC ion de la section MF Lavage et 100 mL H ₂ O HPLC ion des condensab Rinçage (contenant 6) 100 mL H ₂ O HPLC ion mL H ₂ O HPLC ion de produit utilisé H ₂ O HPLC 100 ml H ₂ O HPLC 200 ml a | 22.5 brossage 100 mL Acétone ACS brossage 100 mL Acétone ACS 100 mL Acétone ACS 100 mL Acétone 100 mL Hexane | Niveau de liquide |
| de la partie par Fi Hexane 200 Acétone ACS Filtre en poly | Items Buse & Cyclone Items Sonde & Filtre-Avant Items Items arrière de la cloche 125 mm à la tie avant du filtre 55 mm Ite polymère (55 mm) Items Ite solution solutions Item | Remarques Contenant 4 & 5 - Récupérat Remarques Contenant 6 & 7 - Récupérat Remarques Contenant 8 - Filtre p Mettre dans un pétri pr Blancs (*un pour chaque l # lot des produite | Lavage et 100 mL H ₂ O HPLC ion de la section MF Lavage et 100 mL H ₂ O HPLC ion des condensab Rinçage (contenent 6) 100 mL H ₂ O HPLC olymère 55 mm opre et scellé lot de produit utilisé H ₂ O HPLC 100 ml H ₂ O HPLC 200 ml & its utilisés H ₂ O HPLC : | 22.5 brossage 100 mL Acétone ACS 22.5 brossage 100 mL Acétone ACS 100 mL Acétone ACS 100 mL Acétone 100 mL Hexane | Niveau de liquide |
| de la partie par Fi Hexane 200 Acétone ACS Filtre en poly Acétone ACS Hexane : | Items Buse & Cyclone Items Sonde & Filtre-Avant Items arrière de la cloche 125 mm à la tie avant du filtre 55 mm Items Iter polymère (55 mm) Items I | Remarques Contenant 4 & 5 - Récupérat Remarques Contenant 6 & 7 - Récupérat Remarques Contenant 8 - Filtre p Mettre dans un pétri pr Blancs (*un pour chaque l # lot des produ | Lavage et 100 mL H ₂ O HPLC ion de la section MF Lavage et 100 mL H ₂ O HPLC ion des condensab Rinçage (contenant 6) 100 mL H ₂ O HPLC ion des condensab Rinçage (contenant 6) 100 mL H ₂ O HPLC ic ion de prodult utilisé H ₂ O HPLC 100 ml H ₂ O HPLC 200 ml 8 its utilisés H ₂ O HPLC : Éthanol : | 22.5 brossage 100 mL Acétone ACS 22.5 brossage 100 mL Acétone ACS 100 mL Acétone ACS 100 mL Acétone ACS 100 mL Hexane | Niveau de liquide |
| de la partie par Filtre en poly Acétone ACS Filtre en poly Acétone ACS Hexane : Filtre Particul | Items Buse & Cyclone Items Sonde & Filtre-Avant Items arrière de la cloche 125 mm à la tie avant du filtre 55 mm Ite polymère (55 mm) Items Ite polymère (55 mm) Items Ite solution solutions Items Ite solutions Items | Remarques Contenant 4 & 5 - Récupérat Remarques Contenant 6 & 7 - Récupérat Remarques Contenant 8 - Filtre p Mettre dans un pétri pr Blancs (*un pour chaque l # lot des produi # lot des produi | Lavage et 100 mL H ₂ O HPLC ion de la section MF Lavage et 100 mL H ₂ O HPLC ion des condensab Rinçage (contenant 6) 100 mL H ₂ O HPLC ion des condensab Rinçage (contenant 6) 100 mL H ₂ O HPLC ion de produit utilisé H ₂ O HPLC 100 ml H ₂ O HPLC 200 ml 8 its utilisés H ₂ O HPLC : Éthanol : Filtre polymère ; | 22.5 brossage 100 mL Acétone ACS 22.5 brossage 100 mL Acétone ACS 100 mL Acétone ACS 100 mL Acétone ACS 100 mL Hexane | Niveau de liquide |
| de la partie par Fi Hexane 200 Acétone ACS Filtre en poly Acétone ACS Hexane : Filtre Particul Technicien : | Items Buse & Cyclone Items Sonde & Filtre-Avant Items arrière de la cloche 125 mm à la tie avant du filtre 55 mm Ite polymère (55 mm) Items Ite polymère (55 mm) Items Ite construction Items Ite construction Items It | Remarques Contenant 4 & 5 - Récupérat Remarques Contenant 6 & 7 - Récupéra Contenant 6 & 7 - Récupéra Remarques Contenant 8 - Filtre p Mettre dans un pétri pr Blancs (*un pour chaque l # lot des produ # lot des produ | Lavage et 100 mL H ₂ O HPLC ion de la section MF Lavage et 100 mL H ₂ O HPLC ion des condensab Rinçage (contenent 6) 100 mL H ₂ O HPLC ion des condensab Rinçage (contenent 6) 100 mL H ₂ O HPLC ion de scellé 100 mL H ₂ O HPLC ion de produit utilisés H ₂ O HPLC 100 ml H ₂ O HPLC 200 ml & its utilisés H ₂ O HPLC : Éthanol : Filtre polymère ; | 22.5 brossage 100 mL Acétone ACS 22.5 brossage 100 mL Acétone ACS 100 mL Acétone ACS 100 mL Acétone (contenant 7) 100 mL Hexane | Niveau de liquide |

| CONSU DESTION DLOBALE AIR ET | | « MP cond | Fo lensab de la | rmulaii les - Do verrer | re écontai ie » | minatio | on ^{oo} |
|-------------------------------------|---|------------------------|-----------------------|-------------------------------|-----------------------|---------------|------------------|
| Partie | A : Décontamina | ation initiale du tra | in - Cor | ndensab | Page : les | 1 de 1 | |
| Compagnia : | | | # Desist : | avnoas | | | |
| Date de la décontamination : | | | | | | | |
| Date de la décontainination : | | | | | - | | |
| Numéro de l'ense | mble de verrerie | (Train) : | | 0 | 26. | | |
| Décontami | nation (rayer les | items N/A) | Pièces | Eau + Savon | Eau | Eau démin. | АН |
| Identifier le | s pièces de verre se | eulement si elles sont | différent | es de l'en | semble | | Street Street |
| item (dans l'ordre) | # pièce | Remarques / pièce | OK ? | 3x Rinç. | 3x Rinç. | 3x Ch. | 1x Ch. |
| By pass | | | | | | | [|
| | · · · . | | | | | | |
| Clocke måle | | · | | · | | | |
| | | | - | | | | |
| Rallonge de réfrigérant | <u> <u>1</u>.0.</u> | | | - | | | |
| | | | | | | | |
| Réfrigérant | tot - | | | | | | |
| riongorani | (and | | | | | | |
| Trappe à condensat verticale | | | | | | | |
| Barboteur tige courte | | » | | | | | |
| Coude | | | - | | | | |
| Barboteur Greenberg Smith | - | | | | | | |
| Cloche femelle 55mm | | · | | | | | |
| Support de filtre en téflon | | | | | | | |
| Cloche femelle 55mm avec TC | | | | | | | |
| Barboteur Std | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| Garnitures (Téflon + Aluminium) | | ·, | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| Nombre total de pièces | 12 | Code de décontamina | ation (# C | ontenant) | : | | |
| # Lot des Solvants : | Hexane (grade optim Acétone (grade optim | a): | | | | | |
| <u>Commentaires :</u> | | | | | | | |
| D écontaminó p ar∶VV� W, | 9 | Date: 01/06/ | 2023 | Endroit : | $Q_{,}$ | 6 | |

| | 5 () | | | | | | 3 | | | | | | | |
|--|--------------|----------------|------------|-------------|---------------------|-----------------------------|------------|-------------------------|----------|---|----------------------|-------------------|--------------|--------------|
| | ۵ | 0000 | | | Formu | laire | | | | 23 - | artt- | | | 1 |
| Destion plobale AR ET ENVIRONM | ENENT | | * Dor | nnées d | le prélè | vement m | anuel | * | - | Code d'e | ssai : | | | 1 |
| Document : F ECH 09 | | | évision N | °:10 | | Å | age : 1 de | - | Γ | | 1 mg | 42 | えい | -62 |
| Usine: Willing de andree | Date : | 0-70 | 2-9 | 023 | | Bar (po Hg) : | 23,5 | | | 10100 # | | | | |
| Ville: anotec | ID point d' | émission : | Em | | Р. | Stat. (po H ₂ O) | 1.15 | | | noo # | | 6 | | |
| Diamètre ou dimensions : | Sonde N° | - WA | 2 12.5 | Ma | 55 M | odule N° : | \$ | | 3 | 80.00 | C. 33 | Sit | 10 | |
| 53 " 3' | Cp: | 0,733 | | 6 | Ŷ | c: 0 | 576 | 101101 | | 2 | 5 | en a | | |
| Distance avant : $20D$ | Buse N° : | 2-2 | #4 1 | НS | # K | 0: 0, | 099 | | <u>.</u> | Viveau du | manomètr | ы: <mark>С</mark> | | |
| Distance après : 30 h | Coef : | ALOODIA !! | 592 C | EE BY | ō | istance P-T-B | 7 | | | Zéro du m | anomètre | 2 | | |
| Temps | | Γ. | empératur | es (°F) | | Volume | Ma | isse molai | 2 | /ассит | | Temp | érature | |
| Heure Trav. Point prélèv. OP | Ч | Cheminée – | Compt | eur | Orifice | Préievé | ő | รื | 8 | ġ | Sonde | Filtre | Sortie 1 | rappe/Filans |
| (po H ₂ C | (D2 H20) | | Entrée | Sortie | | (bi ¹) | (^%) | (/v/) | (bpmv) | BH | (L) | (E) | (L) | (F) (M |
| 0)"1 5"3 1 1 togsi | 0, 7 | 85 | 11 | - X 6 9 | 1 | 745 | 12.0 | 10,00 | 0 | بہ 1 | 15 2 | 2 | 65 | 45 |
| 1 2 6,25 100 | , i - | 304 | 63 6 | 5 9 N | 2 | 3,14 | | | | 2 | 413 | s R | 6 | 56 |
| 3 4,5 1,10 | | 700 | 69 | 63 | 5 | 163 | | | | -2 | 23 2 | 54 5 | Se | 56 |
| 4 C.75 1.60 | | 103 | 63 6 | 5 | 2 | 6.34 | | | | 7 | 241 7 | 49 5 | 2 | Š |
| 5 4,5 1,10 | _ | 4 2 | 9 | 5 | ~ | 31 80 | | | | ~ | 2 48 3 | 222 | 17 | 2 |
| 6 5,25 1,0 | | 366 | 6.9 | S | й. - | 12.6 | | | | J I | 50 | 52 | Ч | 55 |
| 3 523 110 | | 202 | 69 | 63 | | 28 | | | | 2 | 48 2 | - R | Y | 25 |
| 1 8 4 5 1/10 | | 202 | | 6.0 | | 500 | | | 1 | 2- | 54 7 | ζδ. | 22 | 2 |
| 00 1 22 3 2 1 | - | 205 | ~ | 6.2 | | 1,03 | | | 1 | 27 | 540 2 | 5 | 56 | 27 |
| | | 102 | | | | 22.25 | | | Ť | ~ | 233 2 | 53 | 4 | 5 |
| | | 365 6 | 5 | 0 | | 105 | | | | ~ | 515 | 20 | + | 24 |
| 212 212 1120 | | 204 1 | | | | 6.63 | | | | ۲ | 220 | 43 | , | 24 |
| | | 502 | | 5 | | 6710 | | T | Ť | ~, | 25- | 5 | ц+ г+ | ¥, |
| | | 205 | 6 | 0 | | 00 | | | | <u>, , , , , , , , , , , , , , , , , , , </u> | 2 | 54 | 1 | ، حر |
| 1 1 1 2 2 2 1 2 2 2 1 1 4 4 0 | | | | 5 | - | 5 | | | Ť | V V | 1 | C | 4 | 54 |
| 10 55 11 40 | | 202 | 5 | | | 5123 | | 1 | | ン | 2 9 2 2 | 20 | - 4 | 5-0 |
| 2 2 2 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 | | ł. | 5 | | | 50 + | | - | | 2,7 | 61. | 2 | t | |
| 14 46 22 19 14 15 14 15 17 17 15 17 17 15 17 17 17 17 17 17 17 17 17 17 17 17 17 | 7 | Ś | 5 | 69 | ר לג לג | 9- <u>7</u> 9 | | | Ť | 2 | 200 | 2 2 2 | t | 4 |
| | | | | | 100 | | | | Ť | 1 | + | | | 5 |
| | | | | + | | | | | | 1 | | | | |
| | | | | t | Ì | | | 1 | Ť | Ť | | | + | |
| | | / | | 4 | | | - | | Ī | | | | | |
| | | | • | 4 | | | | | | | | | | |
| | | | 400 | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| TDF Initial Débit (pi ³ /min): | Pression (i | i (54u | | olume ini f | . (₁ 10 | | Volume | in (bi ³) : | | Valume | : (pia) | | uite Pitot | (AP) : |
| TDF Final Débit (pi ³ /min): | Pression (i | nhg) : | | olume ini f | | - | Volume (| în (oi ³) : | | Valume | (ai ³) : | | 6 | |
| REMARQUES 02/CO2 - Utiliser le 1 | ormulaire de | gaz en continu | pour calib | ration des | appareils. | | | | | | | | 1000 | |
| | | | | | | | 1 | | | | | | | |
| 4 | | | 8 | 1 | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | .* | | | |
| | | | - | - | | | | | | | | | 52 - | |

| | J S Z C | | ۲ | | Å Do | nnées | Form de pré | aulaire Ièvement n | nanuel | * | | 23- Code d | - 773 essai: | 2 | | P P |
|-------------------|---|-----------------------|--|--------------------|-------------|--------------|---------------------|--|---------------|--------------------------|----------------|------------------------|------------------------|------------|--------------------|---------------|
| | Docyment : F | ECH 09 | | | Révision | Nº : 10 | | | age:1 d | e 1 | | C | T'm | Md- | 1 2 | 1 |
| Usine: VX | the she quest | xer | Date: | 02-08 | -2027 | | | P. Bar (po Hg) : | 29,5 | 0 | | | | | | |
| VIDe: Jue | Lec 1 | | ID point d | 'émission : | Emp | -1 | | P. Stat (po H2O) | 1,18 | | | | : XOG | | | |
| Diamètre où din | nensions: | | Sonde N° | 2-112: | (25) | Nars | | Module N° : | 6 | | () () () | ¥ | 8)'0 | 420 | | |
| Dictance avant - | 20.0 | | Ср: Ср: Ср: | 9, 13 5 | 4 1.4 | s L | | Kc: 0,9 | 210 | | T | Ne contraction | | | : | |
| Distance après | 4 0°2 | | Coef : | 01565 | | (97 X | | No: 0, 9 Distance P.T ^e .R | | | | Niveau di Zára du r | u manomê anomêtre | itre : < | | |
| | Tem | | | | Températu | res (°F) | | Volume | | asse mola | lie | Vaccum | | Tem | bérature | |
| Heure Trav | Point prélè | ν. ΔΡ | HA MA | Cheminée | | teur , | Orifice | Prélevé | ő | ŝ | ខ | o d | Sonde | Filtre | Sortie | Trappe/Eittre |
| | | | | | Entree | Sortie | | (ja) 7 2 2 7 | (/ %) | (/0%) | (ppmv) | БН | (F) | (_L) | (°F) | (L) (0) |
| 14 443 2 | 1 4,5 | ANNI, J. | P 0. 7 | 304 | ot | 70 1 | Ĩ | 20, 24 | 0.21 | 10 . 01 | 0,0 | 2- | 246 | 152 | t S | 75 |
| | X 4 , Z | 1 30 | , - | 304 | ot | Ą | 2- | 51.74 | | | | -2 | 243 | 350 | 56 | ζ.4 ζ.4 |
| | ~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~ | | | Jac | P, | } | | 53.38 | | Ģ | | -2 | 249 | 152 | 25 | 54 |
| + | 5 7 | | | 3 | 14 I | <u>م</u> | | 5524 | | 1 | | 2- | 13 | 210 | 56 | 54 |
| | | | | 202 | 24 | 62 | | 57.01 | | | | <u>م</u> | 256 | 249 | 2 | 2 |
| | at at | 21-120 | | 50 S | 2 | 5 | - | 102 25 | | | | γ | 214 | 721 | + + | 4 |
| | +0 | | | 22 | 40 | 60 | - | 52 09 | | | | 2 | 8 | 245 | * | 4 |
| | | | | × ; | 9 (| | | 62 10 | | | T | ~ | ŝ | 55 | ل تاريخ | 56 |
| | | 2 - - - - | | 1.8 | ې م | t j | | 63,34 | | | | | 242 | 256 212 | ст. л. | 2 |
| | | | - | 202 | ₽,5 | 24 | T | 514 | 1 | | Ì | , J- | 212 | ŝ | + : ~ L | 2 |
| | | | | 205 | ¢ į | | | 66 69 | | | | 25 | 22 | + 12 | rt 0 | 2 |
| | | | | 747 | : 5 | 5 2 | | 11.1 | | | Î | , r | 5.00 | 1 | ŧĽ | 2 L |
| | | 54.29 | | 2000 | a e h | ¢r‡ | | | | | | , , | 22 | 27.5 | <u>+</u> + | |
| | | 1 50 | | 202 | 1 1 1 | 20 | | 11 64 | 3 | | Ī | | 5 6 | 517 | ۲. مر | |
| | | × 130 | () () () () () () () () () () () () () (| 2 | ት ት | 2 | - | 26.75 | | | | 1 | 120 | 1070 | | 47 |
| | 13 42 | 25 1, 60 | | 4 2 | r, | 20 | | L Xt 9t | | | Ī | - 7 - | 252 | 7 56 | | 25 |
| 166.13 V | 18 181 | 0.95 | 1 | 308 | 10 | þ | 4 | 70.8t | | | Ī | 1 | 176 | 105 | | |
| | | | | | | | | а | | | ĪĪ | | | | | |
| | | | | | | T | Ī | | | | | Ì | | | | |
| | | | | | | | | | | | | Ī | ļ | | - | |
| | | | 2 | | - er- | | (1901 - Ser | | | | | | | | | |
| | - APP. | | _ | | | | | | | | | 1 | | | | |
| | | | | | | | \prod | | | | | İİ | | | | |
| TDF Initial Débit | (pi ³ /mln): | - | Pression (| inhg) : | | /alume ini | (pi ¹): | | Votume | fin (pi ³) : | | Volum | e (pi ³) : | | Fuite Pitot | (AP) : |
| TDF Final Débit | pi³/min): | | Pression (| inhg) : | | /olume ini | (pi ¹): | | Volume | fin (pi ³) : | | Volum | e (pť ³) : | | 9 0 | |
| REMARQUES | 02/CO2 | - Utiliser le fo | ormulaire de | gaz en contir | u pour cali | bration de | s appareil | ő. | | | | | | | <i>S</i> | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 8 | | | |
| TECHNICIEN : | | | | | 8 | | | - | | | | | | 50m | | |
| | > | | | 100 | | | 10.000 | 100055 | | | | | | | l | |

.

| | | Formula « Détermination des l et condensa | ire MP2.5 filtrables bles » | L1-72.5 | DE D'ESSAI: - F= 2 |
|---|------------------------------------|---|---|----------------------|-----------------------|
| D | ocument : F ECH 15 | Révision N° | 16 | F | Page : 1 de 1 |
| | DÉTERMINATION DES MI | P FINES (MP _{2.5}) FILTRABL | ES + CONDENSAE | BLES (SPE 1/RM/5 | 5 Méthode I) |
| Compagnie : | 1. v. | | # Projet : 23 | -7732 | |
| Source : | | | # Essai : 🜙 | # Cold Box: | |
| # Doite verre | ne : | | Date d'assemblage | : TIG/2023 | Heure: 12-hou |
| | | PREPARATION - VOLUME | D'EAU RECUEILLI | (g) POIDS | |
| ITEM # | PIECES | CONTENU | APRÈS | AVANT | TOTAL |
| | Support à filtre (Four) | Filtre FV (125 mm) | 04-183-58 | 0.7400 | |
| 2 | Condensateur | 3 ml d'éthanol + 7 ml d'H _z O | 716 | 428.2 | |
| 3 | Cloche condensables | Filtre polymère (55 mm) | | | |
| 4 | Barboteur 1 GS | 100 ml H ₂ O HPLC | 702.5 | 700,5 | |
| 5 | Barboteur 2 GS mod | VIDE | 622.6 | 6221 | |
| 6 | Absorbeur d'humidité résiduelle | GEL DE SILICE | 20522 | 20356 | |
| | | · | 10 2 0.01 | TOTAL | 8 |
| CONTRACTOR OF | 1 / | Récupération finale du dis | positif de prélèveme | ent | |
| Échantillonné | | 23 | Heure : | 25.5 | |
| | | Date de récupération : | 8/ | (12022 | |
| | Nettoyage de l'extérieur des | différentes pièces de verrerie : | | | |
| | Conditionnement des | s contenants de récupération : | 1000 | V | |
| 1 | | pH de la solution d'éthanol : | | V | |
| Contraction Contraction | | Contenant 1 - Récupération | du filtre (MP.s. & Black | 100) | |
| | Filtre FV (125 mm) | Mettre dans un pétri pr | opre et scellé | | 1/ |
| | | Contenant 2 & 3 - Récupérat | ion de la section Mi | 52 K | |
| | | | Lavage et | brossage | |
| | Items | Remarques | 100 mL H ₂ O HPLC | 100 mL Acétone | Niveau de liquide |
| | Buse & Cyclone | | | | NV AM |
| a play to share it | | Contenant 4 & 5 - Récupérat | ération de la section MP _{<2.5} | | |
| | | | Dération de la section MP<2.5 Lavage et brossage | | |
| | ltems | Remarques | Lavage et brossage 100 mL H ₂ O HPLC 100 mL Acétone Niveau de li | | Niveau de líquide |
| S | Sonde & Filtre-Avant | | | 1/ | V |
| and the second second | | Contenant 6 & 7 - Récupérat | tion des condensab | les | |
| | | | Rinçage | Rinçage | |
| | items | Remarques | 100 mL H ₂ O HPLC | 100 mL Hexane | Niveau de liquide |
| de la partie a | arrière de la cloche 125 mm à la | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | | | |
| parti | ie avant du filtre 55 mm | | \mathcal{V} | $\overline{\langle}$ | C |
| State of the Party of the | | Contenant 8 - Filtre p | olymère 55 mm | | |
| Fill | tre polymère (55 mm) | Mettre dans un pétri pre | opre et scellé | | Y |
| | | Blancs (*un pour chaque l | ot de produit utilisé | | |
| | | | | | |
| Hexane 200 m | nl | 1 | H₂O HPLC 100 m! | | |
| Hexane 200 m Acétone ACS | ni 100 mi | √ . √ | H₂O HPLC 100 m! H₂O HPLC 200 mi 8 | Éthanol 3 ml | |
| Hexane 200 m Acétone ACS Filtre en polyn | ni 100 mi nère | 4 | H₂O HPLC 100 m! H₂O HPLC 200 mi 8 | Éthanol 3 ml | |
| Hexane 200 m Acétone ACS Filtre en polyn | ni 100 mi nère | ∦ ∦ lot des produi | H₂O HPLC 100 m! H₂O HPLC 200 mi 8 ts utilisés | Éthanol 3 ml | |
| Hexane 200 m Acétone ACS Filtre en polyn Acétone ACS | nl 100 ml nère | # lot des produi | H₂O HPLC 100 m! H₂O HPLC 200 mi 8 ts utilisés H₂O HPLC : | Éthanol 3 mi | |
| Hexane 200 m Acétone ACS Filtre en polym Acétone ACS Hexane : | nl 100 ml nère | # lot des produi | H ₂ O HPLC 100 m! H ₂ O HPLC 200 mi 8 ts utilisés H ₂ O HPLC : Éthanol : | Éthanol 3 ml | |
| Hexane 200 m Acétone ACS Filtre en polyn Acétone ACS Hexane : Filtre Particule | nl 100 ml nère : | √ # lot des produi | H ₂ O HPLC 100 m! H ₂ O HPLC 200 ml 8 ts utilisés H ₂ O HPLC : Éthanol : Filtre polymère : | Éthanol 3 mi | |

| $\begin{array}{ c c c c c c c c c c c c c c c c c c c$ | of car where & |
|--|-----------------------|
| 23-7434 23-7434 Code d'essai : QMC_S # Cold box : # Cold box : # Cold box : # Cold box : # Cold box : # Cold box : $molaire K :: Q Miveau du manomètre : V Zéro du manomètre : V Zéro du manomètre : V molaire Vaccum Sonde Filtre molaire Volumo [pi): Hg Températu Sonde Températu Sonde Températu Volume [pi]: Températu Sonde Températu Sonde Températu Sonde Températu Volume [pi]: Températu $ | of car whether |
| 23-7474 Code d'essai: Code d'essai: Code d'essai: R: 0 ld box: td>f we wil</td> | f we wil |
| 23-71:2 23-71:2 Code d'essai Code d'essai Code d'essai # Cold box : R': Q Niveau du manomé Sonde Sonde Y Volume (p): 24,0 Ci (Q) Hg Sonde 24,0 Volume (p): 25,0 P: 25,0 <t< td=""><td>27 V.C.</td></t<> | 27 V.C. |
| C / (名) C / (名) C / (名) C / (名) C / (名) C / (名) C / (名) C / (名) C / (名) C / (名) C / (名) C / (名) C / (名) C / (名) C / (名) C / (名) C / (名) C / (2) | |
| с / (() с / (ррич) р[]): р[]): | 1. 1. |
| | 9 |
| | in |
| anuel anuel [12,0] | 4 |
| | inter |
| How we have a set of the set of t | |
| de pré | appare |
| Plane in the second of the sec | 4 4 |
| | A ↓ ↓ ↓ ↓ |
| | Sontinu p |
| 1 (inhg): | e gaz en |
| | Rulaire d |
| | A A |
| | 003 Unill |
| | the for |
| | N N |
| Heure a listance a lis | CHNICIE |

*~

| | C i | * Donr | rorn nées de pré | ilulaire Slèvement m | anuel » | Code | -7732 d'essai : | |
|---|-------------------------------------|--------------------|------------------------------|--------------------------------|---------------------------------|---|--------------------------|--------------------|
| Document : F ECH 09 | | Révision N° | : 10 | P P | age : 1 de 1 | | Earl 1 | PMZ.5-E3 |
| to ducker | Date: 08 | -01-10- | ~ | P. Bar (po Hg) : | at 62 | * * | ld box : | |
| Kiec 1 | ID point d'émission | - Ferry | | P. Stat. (po H ₂ O) | 4.18 | 0 | | |
| | Cp: 0,733 | $\frac{-2}{(2)}$ | 4 3 | Kc: 0, 0 | 2 C I | ÷ S | 018 03 | ~ |
| 20 D | Buse N°: C- | 2 (2,5) . | 물부 북 순 | Ko: 0,9 | 6 | Niveau | du manomètre : | 2 |
| 200 | Coef: 0,1565 | 0,183 | 5 | Distance P-T"-B | X | Zéro di | u manomètre : | 7 |
| Temps | | Températures | (*F) | Volume | Masse molaire | Vaccur | n Ter | mpérature |
| Point prélév. ΔP (min) (po H ₂ O) | AH (po H ₂ O) Chemine | èe Entrée Su | orfice | Prélevé (pi ³) | 0, CO2 0 (%v) (%v) (pt | o Maine Main | Sonde Filtre | Sortie Trappe/Ffl |
| | | | | 33.20 | | | | |
| 1 5,5 0,90 | 205 310 | 42 H | (I 18 | 34.84 | 120 16.0 01 | 2- 6 | 250 256 | 60 53 |
| 2 5, 35 1,00 | 105 | 42 |)- 2 | 2636 | | 2- | 246 276 | 58 57 |
| 3 5,5 0,30 | 3 00 | + 2+ | - | 38,66 | | 2 | 2.39 2.51 | 58 57 |
| 4 5,75 LOO | 202 | | | 40.53 | | 21 | 243 250 | 5 |
| 211 100 | 2 | | | 21,12 | | 2- | 254 251 | 4. 23 |
| 6 5 5 0 22 C | - 0 f | ' | - | 51,18 | | 2- | 272 37 | 5% 57 |
| 2 2 2 1 CO | 202 | | | 46,22 | | ~ 1 | 254 243 | 5 |
| X 6175 41,20 | | 17 1 1 1 | - | 18, 34 | | 4 | 240 251 | ts xs |
| 3 5.5 0,36 | 505 | + 24 | ~ | 20.05 | | 22 | 224 256 | 5% 56 |
| | 322 | ~ | | 51.88 | | 2- | 253 254 | 40 50 |
| 1 525 0,82 | 2 az | 24 | | Mary C.S. (6 | | 2- | 254 153 | 52 56 |
| 12 5 0 79 | 300 | | | 5 33 AL | | ~ ~ | 12 052 | 55 52 |
| 13 41 15 01 23 | 200 | | 7 | 56,80 | | 7- | 20 243 | 28 23 |
| 240 2 1 | 200 | .+ . | | 5451 | | ? | 22 52 | + > 2 2 |
| | 0. X | | Ĩ | 75.65 | | 1-, 1 | 245 255 | 50 54 |
| 10 212 0132 | | | | 5619 | | 2 | 220 | 76 5 4 |
| (F) 212 10 33 | 202 | + | | 6346 | | 2 | 254 253 | 54 54 |
| 18 45 2163 | &£ ₽ | 7 1 | 4 | | | 2- | 765 252 | t5 &5 |
| - | | | | | | | | |
| | | | _ | 10 | | | | |
| | | - | | 4 | | | | |
| | | | | | - | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | 2 | | | | | | |
| pt ³ /min): | Pression (inhg) : | Volt | ume ini (pi ³) : | | Volume fin (ni ³) : | Volu | ine (ni²) : | Fuite Pitot (AP) : |
| ol ³ /min): | Pression (inhg) : | Vol | ume Ini (pl ³) : | | Volume fin (pl ³) : | Volu | ime (pi ³) : | A0 |
| 02/CO2 - Utiliser le for | mulaire de gaz en co | ntinu pour calibra | tion des apparei | ls. | | | | |
| ant b r | me # | # e- 5 | 4 | spin Sé | | | | |
| agener A Kon | ► 井 | りた | | | | | | |
| | | | | | | | | |

2

| | | Formulai | re | co | DE D'ESSAI : |
|---|--|--|--------------------------------|----------------------------|---|
| | | « Détermination des M | IP2.5 filtrables | 11-P2 | S-EZ |
| L | | et condensa | bles » | | |
| | ocument : F EGN 15 | Revision Nº | : 16 | | age:1 de 1 |
| C | DETERMINATION DES ME | FINES (MP _{2.5}) FIL (RABLE | S + CONDENSAE | LES (SPE 1/RM/5 | 5 Méthode I) |
| Compagnie : | <u> </u> | | # Projet: <u>23</u> - | TT A | |
| Source : | 61- | | # Essai : 5 | # Cold Box: R | E II |
| # Done verrer | | PRÉPARATION - VOLUME | D'EALL RECUEILLU | 0/ 4/3035 | Heure: // 40° |
| ITEM # | PIÈCES | CONTENU | | | τοτοι |
| 1 | Support à filtre (Four) | Filtre FV (125 mm) | | 0101 | IUIAL |
| 2 | Condensateur | 3 ml d'éthanol + 7 ml d'H ₂ O | 7172 | 4226 | |
| 3 | Cloche condensables | Filtre polymère (55 mm) | | | |
| 4 | Barboteur 1 GS | 100 ml H-O HPL C | 707 1 | 702 11 | |
| 5 | Barbotour 2 GS mod | VIDE | 10210 | 1021 | |
| | Absorbeur d'humidité | | 10021 | 600,6 | |
| 6 | résiduelle | GEL DE SILICE | 2077.7 | 30521 | |
| | | | | TOTAL | |
| | | Récupération finale du disp | oositif de prélèveme | int | Antenna and an and a state of the second second |
| Échantillonné | e le : | | Heure : | | |
| | | Date de récupération : | | | |
| | Nettoyage de l'extérieur des c | différentes pièces de verrerie : | | Q. | |
| Ø. | Conditionnement des | s contenants de récupération : | | V | |
| | | pH de la solution d'éthanol : | | 2 | |
| Solo Sheen a too She | | Contenant 1 - Récupération | du filtre (MP | | |
| | Filtre EV (125 mm) | Mettre dans un pétri pr | opre et scellé | less | |
| CONTRACTOR OF STREET, STREET, STREET, STREET, STREET, STREET, STREET, STREET, STREET, STREET, STREET, STREET, S | | Contenant 2 & 3 - Récupérat | ion de la section Mi | | |
| | | | Lavage et | brossage | |
| | Items | Remarques | 100 mL H ₂ O HPLC | 100 mL Acétone | Niveau de liquide |
| | Buse & Cyclone | | | 1 | |
| and the second second | | Contenant 4 & 5 - Récupérat | ion de la section MF | -16 | |
| | | | Lavage et | brossage | |
| | Items | Remarques | 100 mL H ₂ O HPLC | Niveau de liquide | |
| | Sonde & Filtre-Avant | | | 11 | |
| B. Printe Lynn | | Contenant 6 & 7 - Récupérat | ion des condensab | les | |
| | | | Rinçage | Rinçage | |
| | ltems | Remarques | 100 mL H ₂ O HPLC | 100 mL Hexane | Niveau de liquide |
| de la partie a parti | arrière de la cloche 125 mm à la je avant du filtre 55 mm | | N. | V. | 6 |
| Hard Te To Bandard | | Contenant 8 - Filtre p | olymère 55 mm | | |
| Fil | tre polymère (55 mm) | Mettre dans un pétri pro | opre et scellé | V | |
| The state is a public | | Blancs (*un pour chaque l | ot de produit utilisé |) | |
| Hexane 200 n | nl | | H ₂ O HPLC 100 ml | 1 | |
| Acétone ACS | 100 ml | | H ₂ O HPLC 200 ml 8 | k Éthanol 3 ml | |
| Filtre en polvn | nère | | | | |
| | | # lot des produi | ts utilisės | A DESCRIPTION OF THE OWNER | |
| Acétone ACS | | a locada produl | H ₂ O HPLC : | | |
| Hexane | | | Éthanol | | |
| Filtre Particule | ž.' | | Filtre polymère | | |
| Technicien | Δ1 | | | | |
| | 1973 L | | | | |

| J | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------|-----------|---------|------------------|-------------------------------|---------------|---------|-----------------|-----------------|-----------|------------------|-----------------------|-------|-------|--------------|-------------|----------------------------|----------|--------|----------|--------|-------|--------|----------|------------|--------|-----------|----------|-------|----|-----|--------------|---|---|------------|----------|-------------------------|----------------------------------|------------|---|---|------------------|
| | - u | C - | | 10 | | | | | | Trappe/Filtre | | Se | Ĉ | 20 | 56 | 20 | 3 | 2 2 | - C | ī | 21 | 5 | 51 | ŝı | 50 | 29 | 2 | £ | | | | | | | | ot (AP) : | > | | - | | |
| | | 1 | | | | | | | ipératur | Sortie | | 57 | 4 | 4 | ha | 1 | ۲. | 6 | 202 | T | 8 | 6 | 63 | 65 | 63 | 43 | 2 | ક | | | 7 | | | | | Fuite Pit | | | | | |
| | | ton (| | | S | | tre: 🖒 | ر : | Ten | Filtre (ec) | | 50 | 553 | 4 | 2 | 769 | 520 | | L. | 22 | 253 | 24.8 | 25,2 | 2 7 ک | 252 | وكر | 250 | 242 | | | | | | | 1 | | | | | ĺ | |
| 5 | ssai : | | | | 1.3 | 5 | manomè | nomėtre | | epuqe | | 45 8 | 55 | S S | 7 7 | + _ | 8 | 22 | ť | 13 | * | 26 | 4 | 4 | 2 | 38 | 3 | 746 | | | | t | Π | | | (ia) : | (pi ³) : | | | | |
| 5-21 | ode d'e | sos | 4 1400 4 | | | | /eau du I | ro du ma | Enco | <u> </u> | 2 | 5 2 | 4 | | 44 | 1-1 | - 1 | 4 | 1 | 1 T | 7 | + 2 | 4 | 2 | * | 4 5 | 4 | 4 | | + | | | Π | | + | Volume | Volume | | | | |
| | Ŭ | 1 | | | - ල | | Ń | Zèi | λ. | | | - 2 | 1 | | <u> </u> 1 | | lì | | | 4, | | l | Î | 1 | 18 | 1 | <u>)</u> | ł | ş. | | - | | | | <u> </u> | - | | | | | |
| | | | | | 0/0 | | | | nolaire | ŭ , | | 0 0 | | 4 | | | | | ╞ | - | | | | | | | | | | · , | \downarrow | | | | _ | <u>.</u> | · ·: (| | | | |
| | × N | de 1 | 3,76 | • | | | | | Masser | | A0- | 5 [6. | | \downarrow | + | + | ╞ | | Ļ | | | | | _ | | | _ | | _ | _ | \downarrow | | | | \bot | ue fin (pi ³ | ıе fin (pi ² | | | | |
| | nanue | age:1 | 2 |): 1, 1 R | | 32 | 39 | X | | Ő | | 12.1 | | _ | | | <u> </u> | | | | | L | | | | | | | | | _ | | | | | Volum | Volum | | | | |
| ulaire | èvement n | | P. Bar (po Hg) : | P. Stat. (po H ₂ O | Module N° : 9 | Kc: 0,5 | ко: <i>0</i> /9 | Distance P-T"-B | Volume | Prélevé / | 72.24 | 78,74 | 81,83 | 04107 | 0+ X> | 17 26 | 9/12 | 100/24 | 01,10 | or su | 13.03 | 114,33 | 21, 33 | 8,52 | 131.14 | 7.67 | 139, 87 | 14,04 | | | | | | | | | | | | 1 | |
| Form | e prél | | | | 2 | |] | | Ħ | rifice | | | , - | | t | Ţ | Ī | | | | | | | | | _ | | | | | 1 | t | Π | | Ť | | .): }: | ppareils | | | |
| | ses de | ē | | | - 55 | | | | ۔ آب | - | | T a = | 1 | - | × . | | | | | | | | | | | | | | 7 | | + | | | | | ne ini (pi | ne ini (pi | on des a | | | |
| | Jonn | N No. | 2023 | | Ma | 0 | | | atures (" | mpteur | 8 | - 9 | 9 | <u>محرم</u> | 0 | 300 | 89 | 2 | 2 | 8 | 5 | \$ | 69 | 69 | 69 | 5 | S | ĥ | | | _ | | | _ | ╀ | Volur | Volur | calibrati | | | |
| | ¥ | Révisic | - 9 | S | 20 | , | र | λ | Tempér | Ŭ | | ts | 14 | | 26 | r F | ٦, | 2,7 | <u>م</u> | 9 | rf | ţ | Ĩ | ₹ | Ŧ | Ŧ | 4 | īt | | | | | | | | | | un pour | | | |
| | | | 0 - 20 | mission : | 06 | 264 | 25-25 | ようたい | | Cheminée | and the second second | 315 | 3.15 | 312 | 2 | - 1 1 1 1 1 | ~ | 212 | 212 | 15 | 315 | والأرا | 315 | 21 | 315 | ž | 212 | 514 | | | 1000 | | | | | : (Bu | : (BL | z en conti | | | |
| | | | : 9 | ioint d'éi | ide N° : | Ø | ie N°: | #: • | | H ⁰ H | | 80 | 5 | - { | | ł | 5 | 22 | 1 | | 5 | | | _ | | | 5 | r, | 1 | ╡ | | t | | | | ision (in | ision (in | ire de ga | | | |
| ľ | NEWEN1 | | Dat | 0 | Sor | ភិ | Bus | Š | | 6 | | • | | 00 | 200 | 6 | | | | | 1,1 | | 1,3 | <u>-</u>] | -7 | | 0 | | | | + | + | H | | + | Pres | Pres | formula | | | |
| | ENVIRON | 60 H. | 2 | | 11 | | | | | AS _H oa) | | 0,97 | 0 | 040 | 30 | | | 1.60 | 2 | 8 | 1,40 | 1,30 | 1,50 | e- | 1-50 | <u>ار</u> | 2 | -10 | | | | | | | | | | tiliser le | | | |
| 5 | E AIR ET | t:FEG | freek | - | | | ¢ | 0 | Temps | prélév. | | ~ | - | | | | | + | | | | | | | | - | 4 | | • | | | | | | | | | /CO2 - U | | ĺ | |
| U) Z | N GLOBAL | naminoc | 4 | rec | isions : | 5 6 | 20 | 30 | | Paint | | | 04 6 | ~~ | 5 | | 4 | .0 | 5 | 0 | 1 | 12 | <u>_</u> | 2 | 5 | <u>_</u> | t | 2 | , | | + | | | - | | ³/min): | '/min): | Ó | | | 1 |
| 0 | 065310 | Ŭ, | SULL O | Ì | vu dimen | | vant : | près : | | Trav. | | | - | | | | | | | | | | | | | | | ->> | | + | | | | \uparrow | | Débit (pi | tébit (pi³ | ES | | | 11 |
| | ע | | Usine : | Ville : | Diamètre o | | Distance a | Distance a | | Heure | | 4142 | | | Ī | | | | | | | | | | | | | | | Ī | | | | | T | TDF Initial I | TDF Final D | REMARQUI | | | IECHNNCIE |

5

| Contractive Texa Contraction Contractive Texa Contraction Conditioned of predision Condition Texa Condition Condition <thcondition< th=""> Condition <th< th=""><th></th><th>ESTIDN BLD</th><th></th><th></th><th>n</th><th></th><th></th><th></th><th>LOLU</th><th>nuaire</th><th></th><th></th><th></th><th>23</th><th>- + + -</th><th>25</th><th></th><th></th></th<></thcondition<> | | ESTIDN BLD | | | n | | | | LOLU | nuaire | | | | 23 | - + + - | 25 | | |
|---|--------------------|--------------------------|-------------|-----------------|-----------------------|------------------------|--------------|----------------|----------------------|-------------------------------|---------|--------------------------|----------|-------------|---------------------|-----------|--------------|-------------|
| $ \begin{array}{c c c c c c c c c c c c c c c c c c c $ | eina - 1/1 | | DALE ARE ET | ENVIRONNEM | E K + | | ŏ | onnées | de pré | lèvement n | nanuel | * | <u> </u> | Code d'e | ssai : | | 2 | T4 |
| $ \begin{array}{ $ | cina - // | Docum | lent : F EC | H 09 | | | Révision | N° : 10 | | | Page:1d | e 1 | | (L | m | 0 | 50 - | 1 |
| $ \begin{array}{ $ | - KA | We . | de qu | Jue | Date : 🖒 | - 90-94 | - 202 | ~ | | P. Bar (po Hg) : | 23, | 76 | | # Cold b | | | | |
| Immer of dimension: 21 Condition: C1/0 K: C1/0 C1/0 Condition: | ille : | melle | - | | ID point d' | émission : | Em | | | P. Stat. (po H ₂ O |): 1,1 | 00 | | | | | | |
| $ \begin{array}{ c c c c c c c c c c c c c c c c c c c$ | liamètre ou c | limension: 53/7 | ت ب | | Sonde N° | 1 40 | 6 4 | Yor | ĸ | Module N° : | 615 | | 2 | ÷ S | <u> </u> | 36 | | |
| $ \begin{array}{c c c c c c c c c c c c c c c c c c c $ | intervention and a | | | Ī | cp. | 2+22 | 1.0 | | | | 2+5 | | | | | | | |
| $ \begin{array}{c c c c c c c c c c c c c c c c c c c $ | interest available | | 200 | | | 220 | 25 | | T | 0 | 1666 | | | Niveau du | manometi | 2 | | |
| House Terrs Dottion Ord Out Designation Component Ord Source Terrs Source Terrs Source Terrs Source Terrs Source Terrs Source Terrs Source Terrs Source Terrs Source Terrs Source Terrs Source Terrs Source Terrs Source Terrs Source Terrs Source Terrs Source Terrs Source Terrs Source Terrs Source Source Terrs Source Terrs Source Terrs Source Terrs Source Source Terrs | | | Temps | | - OGL | | Tembérati | Ires ("F) | | Volume | | arce mota | 2 A | ero du m | anometre | 2 Lemn | érature | |
| $ \begin{array}{ c c c c c c c c c c c c c c c c c c $ | Heure Tr | av. Point | prélèv. | ٩۵ | H | Cheminée | Com | pteur | Orifice | Préleve | ő | CO2 | 8 | bo. | Sonde | Filtre 1 | Sortie 1 | rappe/Filtn |
| $ \begin{array}{ c c c c c c c c c c c c c c c c c c $ | | | (min) | (D2 H 20) | (De H ₂ O) | | Entrée | Sortie | | (pi ³) | (%) | (%v) | (ppmv) | ĥ | ([°] F) | (F) | (F) | (F) |
| $ \begin{array}{ c c c c c c c c c c c c c c c c c c c$ | 1 23 | - | | 280 | 24.0 | 20 | 1t | e of | IT, | 22.42 | 17 | 9 | 5.0 | Y | 2 77 | 107 | 14 | 24 |
| $ \begin{array}{ c c c c c c c c c c c c c c c c c c c$ | | 2 | - | 0.80 | (t) | 112, | 4 | It | P | 51,33 | | | | | 50 0 | E | 2 | , , , |
| $ \begin{array}{ c c c c c c c c c c c c c c c c c c c$ | | ^ | - | ر بر | 1t.0 | 311 | , | Ŧ | | 44 75 | | | | -5 2 | 2/2 | 4 | 52 | 53 |
| $ \begin{array}{ c c c c c c c c c c c c c c c c c c c$ | | +1 | | R | F | 31 | - 14-9 | F.I | | 26/25 | | | | - | 15. 24 | | 2 | ~ |
| $ \begin{array}{ c c c c c c c c c c c c c c c c c c c$ | | | | 140 | | م ارد ال | r+ | Ŧ | | 63 37 | | | | 4 | 2 | 52 | 25 | - |
| 1 | - | - | | 9 | 2 | 215 | 6 71 | Ð | | 64, 80 | | | <u>'</u> | | 2 | 25 | 2 | 2 |
| $ \begin{array}{ c c c c c c c c c c c c c c c c c c c$ | | + | | 001 | XY XY | 51.4 | Ť | H ; | | 72122 | | | | | 81 | 55 | 5 | 2 |
| In 0 <th0< th=""> <th0< th=""> <th0< th=""></th0<></th0<></th0<> | $\frac{1}{1}$ | | | 3 | | 214 | Ŧ | + 1 | | 20135 | | | | | 74 5 | t | _ | 2 |
| $ \begin{array}{ c c c c c c c c c c c c c c c c c c c$ | 3 | | | | | 510 | Ēŗ | + 5 | Ţ | 20 42 | | | | 45 | 2 55 | 54 | | 5 |
| $ \begin{array}{ c c c c c c c c c c c c c c c c c c c$ | 1. | 2 - | | | | 12 | | τ τ | | 2012 | | | | | 24 | | | 24 |
| $ \begin{array}{ c c c c c c c c c c c c c c c c c c c$ | T | 10 | | 26.0 | 0.65 | 214 | F | t t | | 51 (S) | | | | | 18 6 | 2 | 30 | 2 |
| 14 6/15 3/14 3/1 3/15 3/14 3/1 3/15 1/15 <t< td=""><td></td><td>2</td><td></td><td>0,60</td><td>6.53</td><td>212</td><td>-</td><td></td><td></td><td>34.56</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>14</td><td>254</td><td>1</td><td>Ľ.</td></t<> | | 2 | | 0,60 | 6.53 | 212 | - | | | 34.56 | | | | | 14 | 254 | 1 | Ľ. |
| 16 9.1 316 31 < | | ž | | 0.65 | 5510 | 314 | -+ | 4 | | 97 56 | | | | 5 | 22 | 155 | Ð | 53 |
| 16 13 14 31 <th< td=""><td>-</td><td>2</td><td></td><td>58</td><td>0,51</td><td>316</td><td>7</td><td>) </td><td>-</td><td>100.43</td><td></td><td></td><td></td><td>5</td><td>42</td><td>52</td><td>1.5</td><td>2</td></th<> | - | 2 | | 58 | 0,51 | 316 | 7 |) | - | 100.43 | | | | 5 | 42 | 52 | 1.5 | 2 |
| 3.02 V I. V V.06 3.16 3.1 3.2 3.2 3.5 5.5 5.5 3.02 V <td< td=""><td></td><td>29</td><td></td><td>2</td><td>116</td><td>316</td><td></td><td>14</td><td></td><td>25,101</td><td></td><td></td><td></td><td>رم مر</td><td>ા હૈં</td><td>200 5</td><td>10 - 1</td><td>53</td></td<> | | 29 | | 2 | 116 | 316 | | 14 | | 25,101 | | | | رم مر | ા હૈં | 200 5 | 10 - 1 | 53 |
| $3_{40}^{0.05}$ $1_{10}^{0.05}$ $1_{10}^{0.05}$ $3_{10}^{0.05}$ $5_{10}^{0.05}$ <th< td=""><td></td><td></td><td></td><td>1120</td><td>00</td><td>216</td><td>77</td><td>4</td><td></td><td>lby c8</td><td></td><td></td><td>'</td><td>2 2 1</td><td>48 2</td><td>5</td><td>8</td><td>53</td></th<> | | | | 1120 | 00 | 216 | 77 | 4 | | lby c8 | | | ' | 2 2 1 | 48 2 | 5 | 8 | 53 |
| Final Débit (p ¹ /min): Pression (inhg): Volume Ini (p ¹): Volume (p ¹): Fuite Pil Frial Débit (p ¹ /min): Pression (inhg): Volume Ini (p ¹): Volume fin (p ¹): Volume (p ¹): Fuite Pil Frial Débit (p ¹ /min): Pression (inhg): Volume Ini (p ¹): Volume fin (p ¹): Volume fin (p ¹): Fuite Pil Frial Débit (p ¹ /min): Pression (inhg): Volume Ini (p ¹): Volume fin (p ¹): Volume (p ¹): Fuite Pil Frial Débit (p ¹ /min): Pression (inhg): Volume Ini (p ¹): Volume fin (p ¹): Volume (p ¹): Fuite Pil Frial Débit (p ¹ /min): Pression (inhg): Volume Ini (p ¹): Volume fin (p ¹): Volume fin (p ¹): Volume fin (p ¹): Fuite Pil | <0%5 | | Þ | 071 | 1,66 | 316 | Ŧ | | | +9, 211 | | | | ~ A | ۲ ۲ ۲ | 50 | 2 | 23 |
| DF Initial Débit (pl ¹ /min): Pression (inhg): Volume ini (pl ¹): Volume fin (pl ¹): Fuite Pil DF Final Débit (pl ¹ /min): Pression (inhg): Volume ini (pl ¹): Volume fin (pl ¹): Volume fin (pl ¹): Fuite Pil DF Final Débit (pl ¹ /min): Pression (inhg): Volume ini (pl ¹): Volume fin (pl ¹): Volume (pl ¹): Fuite Pil DF Final Débit (pl ¹ /min): Pression (inhg): Volume ini (pl ¹): Volume fin (pl ¹): Volume (pl ¹): Fuite Pil DF Final Débit (pl ¹ /min): Pression (inhg): Volume ini (pl ¹): Volume fin (pl ¹): Volume (pl ¹): Fuite Pil | | | | | | | | | | | | | | | | 1. | T | |
| OF Initial Débit (pl ² /min): Pression (inhg): Volume int (pl ³): Volume fin (pl ³): Fuite Pit DF Final Débit (pl ² /min): Pression (inhg): Volume int (pl ³): Volume fin (pl ³): Volume fin (pl ³): Fuite Pit EMARQUES O ₂ CO2 - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils. Volume fin (pl ³): Volume (pl ³): Fuite Pit | | | | | - | | | | > | | | | | | | . 3 | | |
| Final Débit (pi ² /min): Pression (inhg): Volume Ini (pi ³): Volume fin (pi ³): Volume fin (pi ³): Fuite Pit Final Débit (pi ² /min): Pression (inhg): Volume Ini (pi ³): Volume fin (pi ³): Volume fin (pi ³): Fuite Pit Final Débit (pi ² /min): Pression (inhg): Volume Ini (pi ³): Volume fin (pi ³): Volume fin (pi ³): Fuite Pit Final Débit (pi ² /min): Pression (inhg): Volume Ini (pi ³): Volume fin (pi ³): Volume fin (pi ³): Fuite Pit | | | | | | | | | | | | | | | · | | | |
| Finitial Débit (pi ³ /min): Pression (inhg): Volume ini (pi ³): Volume fin (pi ³): Volume (pi ³): Fraite Pil Final Débit (pi ³ /min): Pression (inhg): Volume ini (pi ³): Volume fin (pi ³): Volume (pi ³): Fraite Pil Final Débit (pi ³ /min): Pression (inhg): Volume ini (pi ³): Volume fin (pi ³): Volume (pi ³): Fraite Pil EMARQUES 0 ₂ CO2 - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils. Volume (pi ³): Volume (pi ³): Volume (pi ³): Fraite Pil | | | | | | - | - | | | | | | | | | | | |
| Thitstal Débrit (pl ³ /min): Pression (inhg) : Volume ini (pl ³) : Volume fin (pl ³) : Volume (pl ³) : Fuite Pit Final Débrit (pl ³ /min): Pression (inhg) : Volume ini (pl ³) : Volume fin (pl ³) : Volume (pl ³) : Fuite Pit Final Débrit (pl ³ /min): O ₂ (CO ₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils. Volume (pl ³) : Volume (pl ³) : Fuite Pit | | | | Ì | Ī | | | ¥., | 1 | | | | | | | | | |
| DF Initial Debit (pl ³ /min): Pression (inhg) : Volume int (pl ³) : Volume fin (pl ³) : Fuite Pit DF Final Debit (pl ³ /min): Pression (inhg) : Volume int (pl ³) : Volume fin (pl ³) : Volume fin (pl ³) : Fuite Pit DF Final Debit (pl ³ /min): Pression (inhg) : Volume int (pl ³) : Volume fin (pl ³) : Volume fin (pl ³) : Fuite Pit EMAROUES O ₂ (CO ₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils. Volume fin (pl ³) : Volume (pl ³) : Volume (pl ³) : | | | | | T | | | | | | | | <u> </u> | | | Ì | | |
| DF Initial Débit (pl ³ /min): Pression (inlyg): Volume fin (pl ³): Volume fin (pl ³): Finite pit DF Final Débit (pl ³ /min): Pression (inlyg): Volume in (pl ³): Volume fin (pl ³): Fuite pit DF Final Débit (pl ³ /min): Pression (inlyg): Volume in (pl ³): Volume fin (pl ³): Volume fin (pl ³): Fuite pit EMARQUES O ₂ (CO ₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils. Volume fin (pl ³): Volume fin (pl ³): Volume fin (pl ³): Fuite pit | | | | | | | | | | | | | | \uparrow | | + | | |
| DF Final Débit (pi ² /min): Pression (inhg): Volume ini (pi ³): Volume fin (pi ³): Volume fin (pi ³): Volume (pi ³): EMARQUES O ₂ /CO ₂ - Utitiser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils. | DF Initial Dét | it (pl'/min | | _ | Pression (i | nhg) : | | Volume ini | (pi ³) : | | Volume | fin (pl ³) : | | Volume | (pi ³): | Ŀ | zite Pitot J | AP): |
| EMARQUES 02/C02 - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils. | DF Final Déb | t (pl ³ /min) | | - | Pression (i | nhg) : | | Volume Ini | (pi ³): | | Volume | Rn (pl ³) : | | Volume | (pl ³): | | > | |
| | EMARQUES | | 02/00- 11 | illiser le forn | nulaire de s | gaz en contil | nu pour cal | ibration de | s appareil: | 54 | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 61 | | V | | | | | | | | | | | | | | | | |

i i

| | | « Déte | Formulai ermination d | re es COSV » | |
|-----------------|--|---|--------------------------|-----------------------------|---------------|
| Do | cument : F ECH 07 | Révision n | °:7 | Page : 1 | l de 2 |
| | CODE DE L'ESSAI : | 05 U-E1-L | 1 Etas | Section 2 | |
| V | érification avant essai et n | nontage du dispositif de | prélèvement - (| COSV (SPE 1/RM | /2) |
| Compagnie : | V.Q. | Projet : 23-7732 | # Ensemble de | verrerie : 0) | |
| Source : | iGna pul | Essai : 🌱 | # Hot Box: | x X | D. |
| Date : 🦷 🌾 | 106/2023 | Heure: 10450 | | | n C. Shi |
| | 1 - DÉCONTAMINATI | ON & VÉRIFICATION AVAN | T ESSAI - BUSE | ET SONDE | |
| | Item : | Remarque | s: | Brosse - DHA | HA |
| | | | | 3x Ch. | 3x Ch. |
| / <u></u> | Buse et sonde | | 14-101 | | -6 |
| vermication de | | nnage a conserver : VÉRIFICATION AVANT ESS | AI - TRAIN | | NON |
| | and the second second second second second second second second second second second second second second second | Loo | | HA | 10. 11 A. 80. |
| And in case | ltem : | Remarque | s : | 3x Cl | n |
| | Train | | | 4 | / |
| Vérification de | a la verrerie du train d'échantillo | nnage à conserver : | | | NON |
| | | 3 - VOLUME D'EAU RECU | EILLIE | | |
| ITEM # | PIÈCE | CONTENU | | POIDS (g) | |
| | | CONTEND | APRÈS | AVANT | TOTAL |
| 1 | Condenseur (réfrigérant) | VIDE | | | |
| 2 | Trappe de résine * | XAD-2 | 316,2 | 302.8 | cell * |
| 3 | Trappe à condensat | VIDE | 751.9 | 268.9 | |
| 4 | Barboteur Greenburg-Smith | ÉTHYLÈNE GLYCOL (100-150 mL) | 829.3 | 704.4 | |
| 5 | Barboteur modifié | VIDE | 608.3 | 610,9 | |
| 6 | Contenant de dessiccant | GEL DE SILICE | 18923 | 18725 | |
| | | k. | | TOTAL | |
| : Recouvrir d | le papier d'aluminium après la p | prépesée, et retirer avant la p | esée après essai. | | |
| REMARQUES | B: | | | | |
| × | | | | | |
| | | | 1 | | |
| | | - LOTS DES SOLVANTS UT | TILISES | | |
| Dichlorométhe | outvainto | | #LUI | and the second second | |
| lexane (grade | e optima) | | | <u>eli d'ann canadana a</u> | |
| Cétone (grad | e optima) | | | | |
| thylène alvco | | | | | 1947 M |
| au HPLC | | | | | - × |
| Acine VAD 2 | | | | | |
| | | | | | |

議会

La dernière version de ce document est disponible sur le réseau (Z:\Formulaires\Stack)

-B

| CONSULAIR DESTION OLOBALE AIR ET ENVIRONNEKENT | « Déterm | Formulaire Ination des C | OSV » | |
|--|--|-----------------------------|--------------------------|--------|
| Document : F ECH 07 | Révision n° : 7 | | Page : 2 de : | 2 |
| | CODE DE L'ESSAI : LI- Co | SU-E/ | 4 | |
| Récupération fina | ale du dispositif de prélèvem | ent - COSV (SP | <u>E 1/RM/2)</u> | |
| ate de récupération : C/C/C | 20033 | Heure de récu | pération : /s | 5415 |
| ettoyage de l'extérieur des différentes pie | èces : | - | | |
| onditionnement (HA) des contenants (ve | rre ambré) de récupération : | V | Labora Mar | |
| | Contenant 1 - Buse-Sonde | e | | |
| Item : | Remarques : | Brosse HA | HA 3x Ch. | Niveau |
| Buse et Sonde | <u> </u> | | L | V |
| | Contenant 2 - Filtre | | | |
| Filtre | Pétri scellé avec ruban de te | eflon - dans le papie | r d'aluminium | 1 |
| Contenant 3 - Récupérat | ion de la partie arrière du Porte-filt | tre au Condenseur | (avant trappe) | |
| Item : | Remarques : | Tremp. H-A 5 mil. 2n. | HA 3x Ch. | Niveau |
| Avant trappe résine | | X | V | V |
| Contena | ant 4 - Récupération de la Trappe d | de résine XAD-2 | | |
| Trappe de résine XAD-2 | Sceller avec ruban de teflon - envelo | ppé papier d'alumini | um | |
| Contenant 5 - Réc | cupération de la Trappe à condens | at au 1er Barboteu | r (eau) | |
| Item (dans l'ordre) : | Remarques : | | H ₂ O HPLC 3x | Niveau |
| Eau | | | N | 0 |
| Contenant 6 - Rinca | ge final de la partie arrière du Port | e-filtre au dernier B | arboteur | |
| Item : | Remarques : | | HA 3x Ch | Niveau |
| Rincage final | | | | 1 |
| c note doivont âtro on vorre embré | | | | - |
| es pots doivent être en verre ambré. emarques : | | | | |
| - | Blanc : | | | |
| | | | | |

Mar Starg

| CONSUL BESTION BLOBALE AIR ET E | | « COSV - De | éconta | minatio | on de la | verre | rie » |
|------------------------------------|-----------------------|---|-------------|---------------------------------------|---------------|----------|----------------|
| Document : F E | CH 06 | Révision Nº | 6 | | Page | : 1 de 1 | |
| Partie A | : Décontamination | on initiale du train | - cosv | (SPE 1/ | RM/2) | | |
| ompagnie : | | | # Projet : | : | | | |
| ate de la décontamination : | | | Heure : | | | | |
| Numéro de l'ense | emble de verrerie | (Train) : | | 0 | 2 | | |
| | Décontamination | ו אין אין אין אין אין אין אין אין אין אין | Sol. RBS | Eau + Savon | Eau démin. | DHA | НА |
| Identifier I | es pièces de verre se | eulement si elles sont | différent | es de l'en | semble | | - Heren |
| Item (dans l'ordre) | # pièce | Remarques / pièce | 2 hrs | 3x Rinç. | 3x Rinç. | 3x Ch. | 3x Ch. |
| By pass | | | | | - | | |
| Cloche temelle | | | ~ | | | | |
| Clocke måle | 1 | | | | - | | |
| | <u>A</u> | | | | | | |
| Réfrigérant | | | | | | | |
| Kongeran | | | | | | | |
| Trappe de résine | | | | | | | |
| Trappe à condensat | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | L | | | | | (| - |
| Grand L | | | | | | | |
| Barboteur Greenburg-Smith | | | ÷ <u> </u> | | | | |
| Coude | · | | | | | | |
| Barboteur Std | | | | | _ | | |
| Coude (HAP) | | | | | | | |
| Barboteur Std (HAP) | | <u>_</u> | | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | | | |
| Pétri de verre | · · · · · · | | | | | | |
| Bouteilles de verre ambré | | | | | | | |
| Garnitures (Téflon + Aluminium) | | | | S.S.S.S.S. | 、加速 | | <u> </u> |
| Nombre total de pièces | | Code de décontamina | ation (# C | ontenant) | ulf-0 | 10612 | 13-0 |
| Lot des Solvants : | Dichlorométhane (gra | ade optima) : んみん | 0 | | | | <i>w j c c</i> |
| | Hexane (grade optim | 1a): 224 925 | | | | | |
| | Acétone (grade optin | na): 220 514 | | | | | |

100 1

| 0 | NSU! | | Cr ا | | « Do | nnées (| Form de préli | ulaire èvement rr | nanuel » | | Code | - 7732 | - | 2 | μ L |
|---------------------|------------------------|-----------------------------|-----------------------------|---------------|---------------|-----------------|------------------|-------------------------------|------------------------|--------------------------|-----------------|--------------------------|----------------|----------------|-----------------------|
| 4 | ocument : F EC | 60 H | | | Révision | N° : 10 | | а. | age:1de | | | J S | ן ר ז | Ś | ķ |
| Jsine: VCU | 10 de qui | Jec. | Date : | 90-to | - 202 | ~ | | P. Bar (po Hg) : | 281 | | * | old box : | | | |
| Niamètre ou dime | nsions : | | Sonde N° | | orto- | Mars | | Module N" : 6 | | 010 | <u>و</u> | - | 0 | | |
| | 53" 3" | | Cp: | 0,78 | 5 | 0 | | Kc: Ø, 9 | 12 | зн Д | ¥ | 21 | x | | |
| Distance avant : | d or | | Buse N°: | 2-2 | 51 | | | Ko: 0,9 | 99 | 4 | Niveat | u du manon | nètre : 🗸 | | |
| Distance après : | d or | | Coef : | 0,24 | 49 | | | Distance P-T°-B | 2 | | Zéro d | lu manomèt |) : e: | | |
| | Temps | | | | Températu | res ("F) | | Volume | Mas | se molaire | Vaccu | E | Tem | pérature | |
| Heure Trav. | Point prélév. (min) | ΔP (po H ₂ O) | AH (Do H ₂ O) | Cheminée | Com Entrée | oteur Sortie | Orifice | Prélevé (pi ³) | O ₂ (%v) | CO ₂ (%v) (pp | ά. Η Ο ΓΕ | Sonde ("F) | Filtre (°F) | Sortie (°F) | Trappe/Filtre (°F) |
| | | | | | | | | 82, 72 | | | | | | | |
| X 10 1 1 | ^ | 420 | | 505 | 20 | 59 | す | 8t 78 | 12.0 1 | 0.0 | | 245 | 22 | 01 | 25 |
| | 74 | 94 | 907 | 202 | -+- | 200 | | 20,30 | | | | 0761 | 25 | 22 | 20 |
| | . 2 | 1/20 | 1 81 | 9/97 | | 200 | T | 29.24 | | | 1 | | 241 | 14 | 66 |
| | | 1,20 | 1.06 | 305 | t) | 5 | | 103,35 | | | 4 | 22 | 748 | 53 | 20 |
| | | 16,0' | 6,81 | for | 57 | t9 | | 10tol | | | ; | 28 | 351 | 53 | 55 |
| | r+ c | 26.92 | 18.0 | 364 | 2 | rt. | | 10,69 | | | 4 | 370 | 243 | 3 | 59 |
| | » | 9 | - | 392 | 2 | 68 | | 114.73 | | | | 268 | 247 | 5 | 5 |
| | 6.5 | 20 | 5,5 | | 2 | s, S, | | 12.24 | , | + | ין ו | 2 | 256 | 5 | 2 |
| | 2= | 011 | 22 | | 2 | 201 | | 11/2 19+ | | | <u>+</u> +; | 500 | 512 | 2 | ឧ |
| | | 20 | 12 | | 20 | 20 | | 1127/10 | | | + ; | | 200 | | 22 |
| | <u>;</u> | 125 | 1901 | | 0 % 0 % | 20 | | 136.90 | | | | 243 | 242 | 15 | 50 |
| | 14 | 0 | 40.0 | 366 | ß | 10 | | 39, 41 | | | 1 | 248 | 24 | 54 | 2 |
| | 5 | 6.85 | 64.0 | 2 | 68 | 63 | | 12.54 | | 2 | ι 1 | 252 | 28 | 59 | 58 |
| | 9 1 1 | 58.0 | 0 7'E | بلار الح | 2 | 9 | | (1 00 K) | | | | 27 | 2 50 | 54 | 5 |
| | + 07 | 297 | 25/0 | < 05 20 2 | 2 | 7 | - | 11 | | | ĩ | 236 | 249 | er l | 20 |
| A ONAIO | A | 0,68 | 0919 | 593 | P | 9 | | 22/55 | | | 4 | 2 | 20 | 25 | 8 |
| | | | | | | | | | | | | | | T | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | T | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| DF Initial Débit (p | i ³ /min): | | Pression (ii | : (6qu | | Volume ini | (pi³) : | 1000 A | Volume fin | (pl ³): | | ume (pl ³) : | | Fuite Pitot | (AP) : |
| DF Final Débit (p | ³ /min): | | Pression (ii | nhg) : | | Volume ini | (pi³) : | | Volume fin | 1 (pi ³) : | Vol | ите (pi ³) : | | ¥ | |
| EMARQUES | 02/CO2 - UI | illiser le fon | mulaire de <u>(</u> | gaz en contin | iu pour cali | bration des | s appareils. | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | Î | | | | | | |
| ECHNICIEN - | | | | | | : | | | | | | i | | | 1 |
| | 1 | | | | | | | | | | | | | | |

version de ce document est disponible sur le réseau (2:\Fc

| Document: F ECH 09 | - 5 | | « Do | nnées | Horn de pré | nulaire Ièvement m | anuel » | 23- Code | d'essai : | | | ۲. ۲ |
|--|----------------------------|----------------|----------------|----------------|-----------------------|--|----------------------------------|---------------------|--------------------------|----------------|--------------|-----------------------|
| Victor Andrea Da | | Ľ | Révision I | N°:10 | | đ | age:1de1 | | Court | 9 | - <u>750</u> | tc |
| ansions : |) ate : (| -90 - t | 6661 | | | P. Bar {po Hg) : P. Stat. (po H ₅ 0) | 24, Q | ŭ # | old box : | | | |
| , , | onde N° : | 1- 70 1- 70 | T- | ry S | | Module N° : Ke : A . |) 0 (| ž S | 821 | | | |
| 500 | use N°: | 2-25 | | | | Ko: 0, 59 | 4 | Niveau | i du manon | lètre : V | | |
| 30 D | oef : | 6267 | 5 | | | Distance P-T°-B | | Zéro d | u manomét | .) | | |
| Temps | | | empératu | res (°F) | | Volume | Masse molaire | Vaccui | E | LeT | Ipèrature | |
| Point prélév AP (min) (po H ₂ O) (p | ΔH po H ₂ O) | heminée - | Comp Entrée | Sortie | Orifice | Prélevé (pi ³) | 02 CO2 C (%v) (pp | :0 po. Hg | Sonde ("F) | Filtre ("F) | Sortie ("F) | (rappe/Filtre (°F) |
| | 0 | 4 | | 7 | | 5763 | | | Ce C | | | |
| 1 5 1 5 0 | | | A 1 | | Ī | | 12.0 (0,0 0.1 | | 522 | c 50 | 5 | t |
| | 162 | 304 | • | آ م | , | 60, 52 | | | 254 | 243 | 54 | 52 |
| | | | | +- | | 64.48 | | и, <u>ј</u> | 51 | 242 | | <u>,</u> |
| | | | rt i | ب | | 69.49 | | 9 ¹ 9 | 5 | 251 | | R |
| | 2 2 | | | | Ì | -4c75 | | / / | 22 | C4 + | 2 | + |
| 1 20 1 | - | 306 | 4 | Ŧ | | 75 24 | | - 6 | ل ا م | 28 | 52 | ţ |
| 1.20 1 | 4 | 20 | 2 | , Ŧ | | 80.5+ | | 1 | 52 | 257 | 25 | 56 |
| 8 1 11,20 11, | - Ea . | 30 S 05 | 70 | 4 | | 24,76 | | 4 | 255 | 253 | 5 | 59 |
| | 8 | 308 | Ā | ř. | | 20.00 | | r (1 | 241 | 22 | 3 | 80 |
| 6 9 9 1 0 P | 4 | 40 | ۲ <u>۱</u> | ٩ ۲ | | tt i The | | ŗ | 2,2 | 254 | | 59 |
| 11 11.20 11.4 | 20 | 166 | 1 | 2 | | 96.86 | | l | 7.2.4 | 2 2 | 2 | 1 |
| 12 1 1. 16 | 4 | | 1 | -F | | 106. a.J | | 1 | 272 | 755 | 4 | 2 |
| | 100 100 | 6 | 5 | 20 | | 12 | | - rt 1 | 24 | 256 | 9 | <u>(1</u>) |
| U 57,4 | 5 | 204 | ج | 9 | | X 0.20 | | M | 202 | 252 | 4 | 20 |
| 15 0.78 0. | 2 | 1.5 | 2 | ۶ ۲ | | 110.4.2 | | \ | 2 5 5 | 156 | | 47 |
| | | | | 2 4 | | | | <u>יי</u> ן | 2,1 | | | |
| | | 000 | | 24 | | 13.27 | | () | 9 | 2 | 0 | ~ |
| 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 | <u>,</u> | 202 | | 10 | | 16,4 % | | ~ | 2 | 5 | 8 | ~ |
| 1X V 000 0 | J C | 202 | | ç | | 19,45 | | 4 | 256 | 157 I | 60 16 | 3 |
| | | | | | ₽ | • | | | | | | |
| | Ĭ | | | | | | | _ | | 1 | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| - | | | | | | | | | | | - - - | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | Ì | | | | | | | |
| | | - | | | | | | | - | | | |
| pl'/min): Pre | ression (inh | <u> </u> | | Volume ini | (pi ⁻¹) : | - 2011 | Volume fin (pi ²) : | Voli | ите (pl ³) : | | Fuite Pitot | (AP): |
| pi ³ /min): Pre | ression (inh | : (5 | - | Volume ini | (pi ³) : | | Volume fin (pi ²) :. | Vol | ume (pi ³) ; | | Ś | |
| O ₂ /CO ₂ - Utiliser le formul | ulaire de ga. | z en continu | ı pour cali | bration de | s appareil: | | | | | | 8 | |
| | | | | | | | | | | | | |
| 41 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | 1 | | 35 | | |

| | | « Déte | Formulai ermination d | re les COSV » | |
|--------------------------------|---|--|------------------------------|----------------------|-------------------------|
| | Document : F ECH 07 | Révision n | °:7 | Page : | 1 de 2 |
| | CODE DE L'ESSAI : / | 1- COSU-F | 2 | | |
| | Vérification avant essai et r | nontage du dispositif de | prélèvement - (| COSV (SPE 1/RM | 1/2) |
| Compagnie | V. Q. | Projet: 23-7732 | # Ensemble de | e verrerie : 9 | |
| Source : | 11, | Essai : 🔑 | # Hot Box: | B4 | |
| Date : | 61612023 | Heure: (54 × 5 | - | | |
| | 1 - DÉCONTAMINAT | ION & VÉRIFICATION AVAN | IT ESSAI - BUSE | ET SONDE | THE STREET |
| | Item : | Remarque | s: | Brosse - DHA | HA |
| Net 1 | | | | 3x Ch. | 3x Ch. |
| | Buse et sonde | | | ~ | |
| Vérification | de la buse et sondes d'échantillo | nnage à conserver : | | OUI | NON |
| Contraction of the | 2 - | VERIFICATION AVANT ESS | AI - TRAIN | International States | |
| -3 | Item : | Remarque | IS : | H# | en er som som harfaller |
| STATES OF THE ST | | | 出出了。这些公司 | 3x C | ih. |
| | Train | - | | C C | |
| Vérification | de la verrerie du train d'échantillo | onnage à conserver : | | OUI | NON) |
| | | 3 - VOLUME D'EAU RECU | EILLIE | | |
| ITEM # | PIÈCE | CONTENU | 10000 | POIDS (g) | |
| ST STREET | i den inde en inde | a the account of the full state of the | APRES | AVANT | TOTAL |
| 1 | Condenseur (réfrigérant) | VIDE | | | |
| 2 | Trappe de résine * | XAD-2 | 312.4 | 300.5 | |
| 3 | Trappe à condensat | VIDE | 744,1 | 272.6 | |
| 4 | Barboteur Greenburg-Smith | ÉTHYLÈNE GLYCOL (100-150 mL) | 824.4 | 720.1 | |
| 5 | Barboteur modifié | VIDE | 585.8 | 587.2 | |
| 6 | Contenant de dessiccant | GEL DE SILICE | 1828,9 | 1818.7 | |
| | | | | TOTAL. | ··· |
| <u>* : Recouvri</u> REMARQU | <u>r de papier d'aluminium après la p</u> ES : | - LOTS DES SOLVANTS LI | esée après essai. TILISÉS | | |
| | SOLVANTS | Loto DEC COEVANTS C | #LOT | | |
| Dichloromé | hane (grade optima) | an management and a provinsi and a second and a second and a second and a second and a second and a second and | | 17. 17. | na sana sa sana Pi |
| Hexane (gra | ade optima) | | | | |
| Acétone (gr | ade optima) | | | | |
| Éthylène alv | rcol | Y 80 | | | |
| Eau HPLC | | | | | |
| Rácino XAC | | | | | |
| I COME VAL | -2 | 2.52 .02 | | | |

1 -

ę

| EONSULAIR GESTION GLOBALE AIR ET ENVIRONNEMENT | F « Détermir | ormulaire nation des C | OSV » | |
|--|---|---------------------------|--------------------------|--------|
| Document : F ECH 07 | Révision n° : 7 | | Page : 2 de 2 | 2 |
| | CODE DE L'ESSAI : 21-0 | OSV-FJ | | |
| Récupération fin | ale du dispositif de prélèveme | nt - COSV (SPI | = 1/DM/2) | |
| Date de récupération : 7/1 | 2023 | Heure de récu | nération / / / | 1640 |
| Nettoyage de l'extérieur des différentes p | ièces : | | | |
| Conditionnement (HA) des contenants (v | erre ambré) de récupération : | V | | |
| | Contenant 1 - Buse-Sonde | | | |
| Item : | Remarques : | Brosse HA | HA 3x Ch. | Niveau |
| Buse et Sonde | <u> </u> | 1/ | 17 | 0 |
| | Contenant 2 - Filtre | | | |
| Filtre | Pétri scellé avec ruban de tefl | on - dans le papier | d'aluminium | i/ |
| Contenant 3 - Récupéra | tion de la partie arrière du Porte-filtre | au Condenseur | avant trappe) | |
| ltem : | Remarques : | Tremp. H-A | HA 3x Ch. | Niveau |
| Avant trappe résine | | 1 X | 1/ | 1/ |
| Conten | ant 4 - Récupération de la Trappe de | résine XAD-2 | | |
| Trappe de résine XAD-2 | Sceller avec ruban de teflon - envelopp | é papier d'aluminiu | Jm | 11 |
| Contenant 5 - Ré | cupération de la Trappe à condensat | au 1er Barboteur | (eau) | |
| Item (dans l'ordre) : | Remarques : | | H ₂ O HPLC 3x | Niveau |
| Eau | AV 1 | | V | V |
| Contenant 6 - Rinça | ge final de la partie arrière du Porte-f | iltre au dernier B | arboteur | |
| Item : | Remarques : | | HA 3x Ch. | Niveau |
| Rinçage final | | | 0 | / |
| Les pots doivent être en verre ambré. Remarques : | | | | |
| | | | - | |
| Blanc de terrain (1x pour chaque 3 essais) ous les tests de fuite | - faire aspirer volume d'air équivalent à | | | |
| Récupération par : C.S. | Date: 7/6/2cd] | Endroit : Rom | lotie | |

| CONSUL DESTION OLDBALE AIR ET E | | « COSV - Dé | Fo éconta | rmulaiı minatic | re on de la | verrei | ie » |
|------------------------------------|--|---|--------------|--------------------|----------------|---------------------|-----------|
| Document : F EC | CH 06 | Révision Nº : | 6 | | Page | 1 de 1 | |
| Partie A | : Décontamination | on initiale du train | - cosv | (SPE 1/ | RM/2) | | |
| Compagnie : | | | # Projet : | , 11 | | | |
| Date de la décontamination : | · · · · · | | Heure : | | | | |
| Numéro de l'ense | emble de verrerie | (Train) : | | | 10A | | |
| | Décontaminatior | <u>י</u> | Sol. RBS | Eau + Savon | Eau démin. | DHA | НА |
| Identifier I | es pièces de verre se | eulement si elles sont | différent | es de l'en: | semble | | Carport - |
| Item (dans l'ordre) | # pièce | Remarques / pièce | 2 hrs | 3x Rinç. | 3x Rinç. | 3x Ch. | 3x Ch. |
| By pass | | | | _ | | - | <u> </u> |
| Cloche femelle | | | | ļ | - | | |
| Support à filtre en téflon | | | - | | - | _ | |
| Cloche mâle | | | - | _ | _ | <u> </u> | |
| | PL. | | 1 | | |] | |
| Réfrigérant | <u><u><u></u></u><u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u></u></u> | | | • | | - | |
| Trappe de résine | | | | | | | |
| Trappe à condensat | | | | | | | |
| | L | | ļ | - | | - | |
| Grand L | O,F | | | - | 1 | - | _ |
| Barboteur Greenburg-Smith | | | <u> </u> | <u> </u> | · · · · · · | - | |
| Coude | | ····· | 1 | | - | | |
| Barboteur Std | | | | | | | ~ |
| Coude (HAP) | | | | | | | |
| Barboteur Std (HAP) | | | | | | | |
| Pétri de verre | | | - | | | - ¹ - 10 | |
| Bouteilles de verre ambré | | • | | | | ANTESS | |
| Garnitures (Téflon + Aluminium) | BLCARY AD | | 1 N 1 1 | | | | |
| Nombre total de pièces | | Code de décontamina | ation (# C | ontenant) | UE- | Ald 12 | 13-05 |
| Lot des Solvants : | Dichlorométhane (gra Hexane (grade optim Acétone (grade optim | ade optima) : 20 725 a) : 224 674 na) : 280 514 | 0 | | | | <u></u> |
| ommentaires : | | | - | | | | |
| Décontaminé par : 🕠 🔪 | A | Date : 01/66/2 | 13 | Endroit : | 0. | C | |

×.

| | | - COSV - E3 | | | | |) :e | > | Température | Filtre Sortie Trappe/Filtre (*F) (*F) (*F) | | 20 61 55 | (+ 60 53 | 51 60 W | 50 10 22 | 29 17 03 | 29 19 22 | 29 10 0 | 29 81 82 | 47 61 66 | 20 61 60 | 56 61 60 | r1 61 60 | 48 62 60 | 20 61 St | | | | | Fuite Pitot (AP) : | X | | |
|---------|-----------------------|---------------|------------------|----------------------------------|----------------------------------|------------|---------------------|---------------------|---------------|--|-------|-------------|-----------|--|-----------|-----------|------------|------------|-------------|-----------|------------|-----------|-----------|-----------|---|-----------|--|------------|--|------------------------------------|---------------------------------|--------------------------|--|
| 23-7732 | Code d'essai : | Carr 1 | * Cold hov - | | K. 17.2 | 0-1v | liveau du manomètre | téro du manomètre : | accum | Po. Sonde F Ha ("F) | | 1 24 2 | 2 22 2 | 1 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 | 2 252 5- | -5 249 23 | 2 22 2- | -5 254 23 | - C 255 25 | | -5 254 23 | -5 253 25 | -5 254 21 | -5 252 29 | 1 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 | -5 248 25 | | | | Volume (pi ³) : | Volume (pi ³) : | | |
| | nuel » | e:1 de 1 | 29,70 | 418 | c / ((c) | | | 2 | Masse molaire | O ₂ CO ₂ CO (%v) (%v) (ppmv) | | 2 0 0 0 0 0 | | | | | | | | | | | | | | | | - <u>1</u> | 2014 2014 2014 2014 2014 2014 2014 2014 | olume fin (pi ³) : | olume fin (pi ³) : | | |
| mulaire | élèvement mar | Page | P. Bar (po Hg) : | P. Stat. (po H ₂ O) : | Module N° : 🤌 | Kc: 0, 972 | Ko: 0,959 | Distance P-T°-B : | Volume | Prélevé (pi ³) | 07175 | 215 | | 3.5 | 96,94 | 100,42 | 162, 91 | (07,5%) | | 58,411 | 2 E1 21 | 124,44 | 127,80 | 19,14 | 131/2017 | 199. 26 | | | | ľ | × | eils. | |
| For | Données de pr | ion N° : 10 | 1 | t m | May 55 | | | | Fratures (°F) | compteur ée Sortie Orifice | 17 | | 00 | 82 | 62 | 19 | 23 | 1 29 | 200 | | 63 | 64 | 64 | 64 | 47 | A 59 | | | | Volume ini (pi ³) : | Volume ini (pi ³) : | calibration des appan | |
| | × | Révis | 08-06-2023 | : d'émission : 🔓 | 10: 04-07 | 0,785 | 2-251 | Of 72/0 | Tempe |)) Cheminée C | y 62 | 2 2 2 R | 702.66 | 307 62 | 29 6 % | 302 62 | 303 62 | 20 2 2 2 2 | 362 12 | 302 202 | 303 64 | 307 64 | 201 69 | 36 64 | 200 002 | 200 65 | | | | l (inhg) : |) (inhg) : | le gaz en continu pour | |
| LAIR | ENVIRONNEMENT | CH 09 | C Date : | ID point | Sonde / | : ਹੈ | Buse N ⁴ | Coef : | | AP AP AH (po H ₂ O) (po H ₂ C | | A 2 2 6 07 | 1.00 0.02 | 1,00 0,88 | 0,96 0,84 | 0,87 0,76 | 0,83 0/ 77 | | 0, 40 0, 46 | 54,0 78,0 | 0.85 0.785 | 0,78 | 0,62 0,55 | 122 122 | 0,54 012 | | | | | Pression | Pression | ltiliser le formulaire d | |
| EONSU | BESTION DLOBALE AIR E | Dogument : FA | will be and | avielee 1 | the obdimensions : $\frac{1}{2}$ | 53 5 | Ice avant: 20 | tce après : 300 | Temps | re Trav. Point prélèv. | 7 | | | | ~ | | | | n 9 | | 7 | | | | | A XI Q 6 | | | | itial Débit (pi³/min): | nal Débit (pl³/min): | 30UES 03/C02-1 | |

| | 0 | D S S Z | | ۵i | | «Do | nnées | Form de prél | ulaire Ièvement m | lanuel | * | 0 | 23 - 4 | | | | J i |
|--------------|--------------|-------------------------------------|-----------------------------|-----------------------------|---------------|-----------------|----------------|-----------------|--------------------------------|-----------|---|--------|------------|-----------|---------------|-----------------|----------------------|
| | | scument : F E | CH 09 | | | Révision I | V° : 10 | | đ | age : 1 d | e 1 | | C' | 4 5 | - CoS | ĩ ≯ | $\tilde{\mathbf{v}}$ |
| sine : | - Me | de de | when | Date : | 90-80 | - 202 | | | P. Bar (po Hg) : | 29, | 2 | 1000 | | | | | |
| Jile : | quel | L JX | | ID point d' | émission : | no. | 4 | | P. Stat. (po H ₂ O) | 1,13 | | | | X : | | | |
| liamètre o | ı bimen | sions : | | Sonde N° | 04 | 101 | Mey | X | Module N° : | 6 | U | 60 | י י | 1 | | | |
| | | 5 5 | | cb: | 0,75 | 5 | 0 | | Kc: 0,57 | -2 | | | | 100 | | | |
| Distance av | ant: | 092 | | Buse N°: | 2-25 | | | | Ka: 0,99 | 6 | | Z | iveau du n | nanomètre | | | |
| Distance al | rès : | 00C | | Coef : | 6,247 | 6 | | | Distance P-T°-B | | 2 | Z | éro du mai | nomètre ; | 1 | | |
| : | | Temps | | | | Températu | res ("F) | | Volume | W | asse molair | ہ د | accum | | Tempér | ature | |
| непсе | | Point prelev. (min) | 4P (po H ₂ O) | ∆н (ро Н ₂ О) | Cheminée - | Entrée | teur Sortie | Orifice | Prélevé (pi ³) | (%v) | CO ₂ (%v) (| ppmv) | og Hg | onde (°F) | (F) SC | ortie Tr °F) | appe/Filtre (°F) |
| | | | | | | No. Contraction | | | 39,73 | | | | 1000 | | ALC: NOT | | |
| 12HO | 4 | 2 | τ¢'0 | 0,86 | 704 | 99 | ۲. ۲ | Ĩ, | 43, 39 | 12,0 | 10,0 0 | • | -6 7 | {S 2 | 55 60 | | ۶۵ |
| | \downarrow | 2 | 0,86 | 2 | ¥۳ کې | 80 | 66 | 5 | 76,97 | ~ | | l | -6 2 | 39 2 | 52 50 | \$ 6 | |
| | | ~ | 27.0 | 663 | 402 | 66 | 65 | | ø []3 | | | • | 2 | 14 2 | 50 55 | 3 | ~ |
| | - | | 46,0 | 0, 9 3 | 503 | 65 | 5 | | 53,38 | | | | 5 | 3.8 25 | PS 24 | <u>k</u> 6 | |
| | - | - | 0,65 | 6,52 | 313 | 5 | 65 | | X 85 | | a. | ſ | -6 | 45 23 | 6 5 | } { | 9 |
| | | | 1,00 | 0 69 | 202 | 66 | 66 | | 50.54 | | | | 2 | 2 25 | <u>ک</u> | 8 5 | 6 |
| | - | | £8/0 | و ل | 30 4 | 2 | 66 | _ | 64. (1 | | | | -6 2 | 50 24 | 13 58 | <u>۶</u> | ~ |
| | | ~ | 0,07 | 0, 87 | 703 . | 66 | 66 | | 57 39 | | | | - 6 2 | 54 24 | 5 6 | 3 6 | |
| | - | | <u>ه</u> ، کل | 0,86 | 303 | . 99 | 66 | | <u> </u> | | | | -6 2 | \$ 25 | ·\$ 2. | e ا ک | 2 |
| | | 0 | 0,37 | 0,86 | 204 | 6.6 | 6 6 | | 75,23 | | 8 • | - | 2 | 51 2 | 54 5 | 9 5 | + |
| | | | 16.5 | 0, 20 | 305 | 64 | 4 | | 18,86 | | | 1 | 2 9- | 2 5 | 53 58 | S I V | rt rt |
| | | | £8'0 | Et 0 | 204 | л С | 29 | | 82,40 | | | 1 | -6 2 | 50 25 | 2 5 | 8 8 | t |
| | | | 29 0 | 5 | 7.07 | + | et 1 | | 85,39 | | | Ī | 5 | 45 2t | | 2 | ų. |
| T | | | 5810 | 540 | \$ 7 | 64 | 5 | | 11 200 | | | | 2 | 2 67 | 5 | 4 | 4 |
| | | <u></u> | 6, 30 | 0.80 | 304 | t, | 67 | | 22,37 | | | | ~ ~ | so ż | 51 5, | 2 5 | 4 |
| | ſ | | 000 | 0,80 | R | 64 | ¢.4 | | % 8 | | | | -6 2 | 2 25 | <u>43</u> [5] | <u>}</u> 5 | t |
| | ſ | | 24.0 | 8 | 5 | + | 67 | _ | 52 66 | | | | -6. 2 | 56 21 | 5 L 5 | × × | 1 |
| | Þ | A 8 | 0,58 | 0/51 | 505 | Ģ | 30 0 | Ð | 102,15 | | | | 2 9- | 50 24 | e S | 5 | 3 |
| | | 1 | | | | | | | | - | | | | - | _ | | |
| T | ╎ | | | | | | 1 | Ī | | | | + | ╡ | + | | | |
| | | | | | | | | | | | | ╁ | | | + | + | |
| | t | | | Ī | | | T | | | | | | | ╎ | + | ╈ | |
| | - | | | | | | | Ì | | | | Ť | - | | + | ┢ | T |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| T | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DE loikial D | Shit (n) | fimina). | | Draeeion (i | | | Antonia Inf | (| | | 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - | | | - | | | |
| DE Einal D | hit (n) | indel. | | Pression (1 | . (Pyu | | Volume tot | - 1 I.I. | | Anniov | . (Id) III | | Volume | PI) : | Ī | | |
| EMARQUE | S IS | 0 ² /CO ₂ - 1 | Utiliser le fon | mulaire de o | jaz en contin | u pour cali | bration des | appareits | | Volume | | | Volume | : []] | | | |
| -23 | 1 | | | | | | | | | -1 | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 11 | 2 | | | | | | | 1 | | | | | | | |
| ECHNICIE | | 1 M | | | | | | | | 100 Ser. | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | | « Dét | Formulai ermination d | re les COSV » | |
|-------------------------------------|--|---------------------------------|--------------------------|------------------------|--------------------------|
| Do | cument : F ECH 07 | Révision I | וי° : 7 | Page : | 1 de 2 |
| | CODE DE L'ESSAI : | LI-COSU-E3 | | | |
| V | érification avant essai et r | nontage du dispositif de | prélèvement - (| COSV (SPE 1/RM | 1/2) |
| Compagnie : | V. Q. | Projet: 23.7782 | # Ensemble de | e verrerie : 🔗 | |
| Source : L | -1 | Essai : 🤰 | # Hot Box: | BY | |
| Date : 🦷 🧣 | 16/2023 | Heure : | | | 4 1. 1491 - 139 |
| | 1 - DÉCONTAMINAT | ION & VÉRIFICATION AVA | NT ESSAI - BUSE | ET SONDE | |
| MAR | Item : | Remarqu | es: | Brosse - DHA 3x Ch. | HA 3x Ch. |
| | Buse et sonde | | | ~ | 2 |
| Vérification de | a la buse et sondes d'échantillo | nnage à conserver : | Lipe s | OUI | NON |
| | 2 - | VÉRIFICATION AVANT ES | SAI - TRAIN | Window Multi aday 1 M | |
| 日本の日本の日本 | | | | H/ | t [™] − innisen |
| Aline anterest | Item : | Remarqu | es : | 3x C | h. |
| Rock and | Train | | | 1 | 1 |
| Vérification de | a verrerie du train d'échantille | onnage à conserver : | | ουι | NON |
| ~ | THE REAL PROPERTY OF | 3 - VOLUME D'EAU RECL | JEILLIE | and the subscription | |
| ITEM# | DIÈCE | CONTENUE | de la deservation de | POIDS (g) | a state a state of the |
| | | CONTENU | APRÈS | AVANT | TOTAL |
| 1 | Condenseur (réfrigérant) | VIDE | | | |
| 2 | Trappe de résine * | XAD-2 | 300,5 | 297.3 | |
| 3 | Trappe à condensat | VIDE | 644.4 | 258.0 | |
| 4 | Barboteur Greenburg-Smith | ÉTHYLÈNE GLYCOL (100-150 mL) | 927.8 | 780,4 | |
| 5 | Barboteur modifié | VIDE | 666.4 | 669.6 | |
| 6 | Contenant de dessiccant | GEL DE SILICE | 1815,5 | 1793.8 | |
| | | | | TOTAL | |
| <u>* : Recouvrir d</u> REMARQUES | e papier d'aluminium après la l ; : | prépesée, et retirer avant la | pesée après essai, | | |
| | 4 | - LOTS DES SOLVANTS L | JTILISÉS | Odle - Maryana | |
| a the second second | SOLVANTS | | # LOT | | |
| Dichlorométha | ine (grade optima) | | | | |
| Hexane (grade | e optima) | - C :: | 0 | 17 | i di |
| Acétone (grad | e optima) | | | | |
| Éthylène glyco | | | | - <u></u> | 20 |
| Eau HPLC | | | | | |
| Résine XAD-2 | | | | | |
| Vérifié par : | | Date : | Endroit : | | |

4

| CONSULAIR ET ENVIRONNEMENT | Fo « Détermin | ormulaire ation des C | OSV » | |
|--|--|--------------------------|--------------------------|--------|
| Document : F ECH 07 | Révision n° : 7 | 2 | Page : 2 de 2 | 2 |
| | CODE DE L'ESSAI : //- (| OS U-R3 | | |
| Récupération fin | ale du dispositif de prélèvemen | t - COSV (SP | E 1/RM/2) | |
| Date de récupération : 8/6/ | 2027 | Heure de réci | upération : / V | 6.04 |
| Nettoyage de l'extérieur des différentes pie | èces : | V | 1 | |
| Conditionnement (HA) des contenants (ve | rre ambré) de récupération : | V | | |
| | Contenant 1 - Buse-Sonde | | | |
| Item : | Remarques : | Brosse HA | HA 3x Ch. | Niveau |
| Buse et Sonde | æ | V | V | |
| | Contenant 2 - Filtre | | | |
| Filtre | Pétri scellé avec ruban de teflo | n - dans le papie | r d'aluminium | |
| Contenant 3 - Récupérat | ion de la partie arrière du Porte-filtre a | au Condenseur | (avant trappe) | |
| Item : | Remarques : | Tremp. H-A | HA 3x Ch. | Niveau |
| Avant trappe résine | er i literettere e de ana alaren | X | V | ~ |
| Conten | ant 4 - Récupération de la Trappe de r | ésine XAD-2 | | |
| Trappe de résine XAD-2 | Sceller avec ruban de teflon - enveloppé | papier d'alumini | nw | L |
| Contenant 5 - Réc | cupération de la Trappe à condensat a | au 1er Barboteu | r (eau) | |
| Item (dans l'ordre) : | Remarques : | | H ₂ O HPLC 3x | Niveau |
| Eau | | | ~ | U |
| Contenant 6 - Rinça | ge final de la partie arrière du Porte-fil | ltre au dernier B | arboteur | |
| Item : | Remarques : | | HA 3x Ch. | Niveau |
| Rinçage final | | | ~ | ~ |
| Les pots doivent être en verre ambré. Remarques : Blanc de terrain (1x pour chaque 3 essais) - | Blanc : faire aspirer volume d'air équivalent à | | | |
| Récupération par : C.B. D | ate: 8/6/2027 | Endroit: Ac | -6754 | |

| | | « COSV - Dé | Fo écontai | rmulaiı minatic | re on de la | verrei | ie » |
|---------------------------------|---|--|----------------|--------------------|----------------|----------------|-------------------------------|
| Document : F E0 | CH 06 | Révision Nº : | 6 | | Page : | 1 de 1 | |
| <u>Partie A</u> | : Décontaminatio | on initiale du train | <u>- cos</u> v | (SPE 1/ | <u>RM/2)</u> | | |
| Compagnie : | | | # Projet : | | | | |
| Date de la décontamination : | | | Heure : | | | | |
| Numéro de l'ense | emble de verrerie | (Train) : | | e | 8 | | |
| | Décontaminatior | 1 | Sol. RBS | Eau + Savon | Eau démin. | DHA | НА |
| Identifier lo | es pièces de verre se | ulement si elles sont | différent | es de l'en | semble | and a set | 210 · · · · · · · · · · · · · |
| Item (dans l'ordre) | # pièce | Remarques / pièce | 2 hrs | 3x Rinç. | 3x Rinç. | 3x Ch. | 3x Ch. |
| By pass | · · · · · · | | <u> </u> | | | | |
| Cloche femelle | | | - | ~ | ~ | | / |
| Support à filtre en téflon | | · · · · | | | ~ | | _ |
| Cloche mâle | | | - | | | | |
| Réfrigérant | 74 | | | | - | (+ | - |
| Trappe de résine | | | | | | | ·· |
| Trappe à condensat | | | | - | | | |
| Grand L | - L - J.F | | | | | 1 | |
| Barboteur Greenburg-Smith | | | | | | | |
| Coude | | | - | + | | | |
| Barboteur Std | | | - | | | - | |
| Coude (HAP) | | | | | | | |
| Barboteur Std (HAP) | | | | | | | |
| Pétri de verre | | | | | | | |
| Bouteilles de verre ambré | | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | | | | | |
| Garnitures (Téflon + Aluminium) | | | | | 1995 | | |
| Nombre total de pièces | | Code de décontamina | ation (# C | ontenant) | df-0 | 106 20 | 23- GX |
| # Lot des Solvants : | Dichlorométhane (gra Hexane (grade optim Acétone (grade optim | ade optima): 200 - 20 a): しいチ ダビイ na): 210 514 | (0 | | | <u>ų - 178</u> | |
| <u>Commentaires :</u> | | | | | | | |
| Décontaminé par : | ,F | Date: ON/06/2 | 523 | Endroit : | .Q.C | . 1 | |

7

4.1

| | 20 | JSL | | C | | C | FC | ormulaire | | : | | ין לא | Cr. | 2 | | |
|-------------|---------------------------|-------------------|-----------------------|-----------------------|---------------|-----------------|-------------------------------|--------------------|------------------|-----------------------------|--------|-------------|-----------------------|---------|--|-------------|
| | DESTION I | OLOBALE AIR E | T ENVIRONME | MENT | | uon » | an saau | preievemen | nt manue | el » | - | | | i Vi | 4 | ત |
| | Doo | ument : F E(| CH 09 | | | Révision N° | : 10 | | Page:1 | de 1 | | TIC | 1-1 | - ma | 4 | |
| Usine : | Ville | de Que | rec | Date : O | 6/06/0 | 013 | | P. Bar (po l | нց): 25, | 36 | | 1 March | | | | i |
| Ville : | 3 web | 20 | | ID point d | 'émission : | Four 1 | 7 | P. Stat (po | H20): 1 | 2V | | - | • YD4 | | | |
| Diamètre c | ou dimensit | ons: | N | Sonde N° | 0313 | ss four | | Module N° | 9 : | 5 | C / NC | 1 | | | | |
| ļ | | 2 400 | | 5 | 0,75% | | | Kc: A | SVO | | | | 0 | | | |
| Distance a | vant : | Cer | | Buse N°: | | | | 2 2 | 0 + 1 | | _ | Niveau du | manomèt | te: < | | |
| Distance a | près : | 205 | | Coef : | | | | Distance P. | | | | Zéro du m | anomètre | 1 | | |
| | 100 | Temps | | | | Températures | s (°F) | Volum | | Masse mola | ire | | | Temp | érature | |
| Heure | Trav. Po | aint prélèv. | ΔP | ΗØ | Cheminée | Compte | L Drifi | re Prélev | ° • | ç C | 8 | Ö | Sonde | Filtre | Sortie Tr | appe/Filtre |
| | | (min) | (po H ₂ O) | (po H ₂ O) | | Entrée S | sortie | (pi ³) | A%) | (v%) (| (ppmv) | ВН | (°F) | (°F) | (°F) | (°F) |
| - ALA | Section 1 | The second second | | | No. of Case | | | 23,75 | 0.000 | | | | | | | |
| 2250 | VV | 30 | 0,36 | 0,50 | 316 | 29 09 | 169 | t) '32 | - 15.6 | 0 10 0 | 0.0 | - 2 . | 250 2 | 212 | 2 | |
| - | | | 46.0 | ~ | 212 | ~ | 64 | 46,35 | | | | 2 | 2 63 3 | . 69 | 53 | |
| | | - | ا, ح | | 214 | | 62 | 57,22 | | | | | 26 | 50 | 175 | |
| | | | | | 315 | | 69 | 62,14 | | | | ĩ | 2 | ř Š | 2 | |
| 11210 | | | 1.00 | | Ur | | t rt | 10 PC | | | | 1 | 24 | | ù | |
| 11 22550 | 5 | | 1,40 | | 314 | | + | 12.08 | | | | | | 55 | 5-2 | |
| | | | 5 | | 1 | | | Lan 22 | | | | 1 | 25 | | | |
| | G | - | | | 50 | | | | | | | | 6 257 | 202 | | |
| 1.0.1 | 8 | 7 | | | 0,0 | ž | | 59751 | | | | - - - | | 1 | | |
| 50461 | | | 051 | | 2,0 | | + | 291521 | + | | | 1 | | 25 | ~ | |
| | | | | | | | | | | | | 1 | 200 | X | 2 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 984 | 類 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 1 1 1 1 | | | | | | | | | | | | | | and a |
| p 1 | | 19 17 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | - | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | 2 | | Ī | | | | |
| | | | | | | | | | | - | | ſ | ſ | | 1 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | 100 ACC - 100 AC | |
| | | | | | | | | | + | | Ì | Ī | | t | 5.000 | |
| | | | | | | | | | | | | ^ | | - | | |
| | | | | | | | | | | | | | ľ | | $\left \right $ | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | _ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | - | | | | | | | - | | | Ť | | 1 | | | |
| | | | | | | | | | _ | | Ì | + | 1 | | | |
| | + | | | | | | | | + | | | | - | | - | |
| TDF Initial | Débit (pi ³ /n | nin): | | Pression (| inhg) : | No. | lume ini (pi ¹) ; | | Volum | ve fin (pi ³) : | | Volume | (ni ³): | | uite Pitot4 | : (4 |
| TDF Final C |)ébit (pi ^s /m | iin): | | Pression (| inhg) : | -Vo | lume ini (pi ³) : | | Volun | se fin (pi ³) : | | Volume | (ai ³) : | | Š | |
| REMARQU | ES [| 02/002-1 | Utiliser le fo | mulaire de | gaz en contil | nu pour calibra | ation des app. | areils. | | | | 8 | - | | | ł |
| | | | | | | | | 10 m | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | × | | | | | | | | | | | | | 1 | |
| TECHNICIE | N: C | | 1 | | 8 | 201 Jan | | | | | | | | | | |

-

| EON | ISULAIR | Formulai « Détermination « | re de l'acide | CODE | D'ESSAI : |
|-------------------------------|--------------------------------|----------------------------------|--|-----------------------------------|------------------------|
| GESTION O | LOBALE AIR ET ENVIRONNEMENT | chlorhydrique - Sl | PE1 RM1 » | Hel-F (- | |
| Docu | ment : F ECH 39 | Révision Nº | : 3 | Page | :1 de 1 |
| Client : 🕠 | Q. | | Numéro de projet : | 23.7732 | |
| Source : | Lieve 1 | Numéro de module : | # Essal : / | # Caisson : | 07 |
| Date d'échantille | onnage : | in the state of the state of the | Date d'assemblage : | 5/6/2023 | Heure : 13400 |
| | | Préparation - Volume d'eau | recueilli | | |
| ITEM # | PIÈCE | CONTENU | APRÈS | | TOTAL |
| 1 | Laine de verre | À l'entrée de la sonde | | | TOTAL |
| 2 | Petit Barboteur 1 | 045 mL - H2O déminéralisée | 927.5 | 620.1 | |
| 3 | Petit Barboteur 2 | 0015 mL - H2O déminéralisée | 756.8 | 154.1 | |
| 4 | Petit Barboteur 3 | loom -VIDE 100 | 688.6 | 202.5 | and the second |
| 5 | Petit Barboteur 4 | VIDE | 577.0 | 516 6 | |
| 6 | Absorbeur d'humidité | GEL DE SILICE | 20/4.4 | 19th | MSP SHOW |
| | all a star | and the second second | | 1980 JOTAL | |
| | | Échantillonnage | | 1 1 2 | |
| Test de fuite Initial (| (1% débit à -10 poHg) : | | Test de fuite final (1% dél Température Sortie de | olt à max Pvide) : Températura | Volume Compteur |
| Heure | Débit () | Vitesse cheminée () | Température Sortie de gel () | Température Compteur () | Volume Compteur (L) |
| | | | | | 025 |
| | | | | | |
| | | | | | |
| / | | | | | - 31 |
| | 1 | | | | deskaren de s |
| | | Récupération finale | | | |
| Date de récupéra | tion: C/C/2 | 560 | Heure de récupération | 1: 16h | 31 |
| Nettoyage de l'ex | térieur des différentes pièces | J: | 5 C 7 C 1 C 2 | | ~ |
| Conditionnement | des contenants de récupéra | lion : | | 10 July 10 | U |
| | | Contenant 1 - Récupération des | barboteurs | 19 m | |
| | ltems | Remarques | Rinçage Eau | Volume (mL) | Niveau de liquide |
| de la sond | le jusqu'au dernier BB | | ~ | 990 ml | ~ ~ |
| Remarques : | | | | | |
| Blanc : | 50 mL Eau | | V | | A star had |
| | | Lots des produits utilisés (si a | pplicable) | | |
| Y | Produit | | # Lot du produit | | |
| H ₂ 0 déminéralise | ie - | | 9 ¹ 1 | | |
| Technicien : | MARE | 6 | See. 8 | | |

| | | Formulaire |) | CODE | D'ESSAI : |
|--|---|--|--|---|--|
| IEON | SULAIR | « Détermination de | e l'acide | 11 110 | 1. 50 |
| GESTION OLD | RYCK VIK SI SNAINANNEMENI | chlorhydrique - SP | E1 RM1 » | L1-40 | 1-62 |
| Docum | ent : FECH 39 | Révision Nº : | 3 | Page | :1 de 1 |
| Client : | 1. G. | | Numéro de projet : | 23-7732 | 2 |
| Source : 2 | | Numéro de module : | # Essai : 🐊 | # Caisson : 🕖 | 7(44) |
| Date d'échantillon | nage: 7/(/: | 2023 | Date d'assemblage : | 6/6/2023 | Heure : (7 400 |
| | | Préparation - Volume d'eau r | ecueilli | | |
| ITEM # | PIÈCE | CONTENU | APRÈS | POIDS | TOTAL |
| 1 | Laine de verre | À l'entrée de la sonde | | | |
| 2 | Petit Barboteur 1 | O 15 mL - H ₂ O déminéralisée | 873.4 | 1000.6 | |
| 3 | Petit Barboteur 2 (| 00 15 mL - H₂O déminéralisée | 725.2 | 627.0 | |
| 4 | Petit Barboteur 3 | (ound YIDE | 695.3 | 674.5 | |
| 5 | Petit Barboteur 4 | VIDE | 516.7 | 515.3 | |
| 6 | Absorbeur d'humidité | GEL DE SILICE | 20363 | 1981.7 | |
| | | | | TOTAL | |
| | | Échantillonnage | | State of the state | |
| L'échantillonnage cheminée est éta | est fait à 2 L/min pendant 20 ablie au départ. Cette consta besoin. (ex : 2 |) minutes. Une constante de proportio ante doit être la même tout au long de Limin pour 15 m/s = ratio 0.13, 2.4 L/r | onnalité entre le débit d' l'échantillonnage en va min pour 18 m/s = ratio | 'échantillonnage ei ariant le débit d'éci 0.13) | t la vitesse dans la hantillonnage au |
| Test de fuite initial (19 | % débit à -10 poHg) ; | | Test de fuite final (1% dét | alt à max Pvide) : | |
| | Permit 1 | | Température Sortia de | Température | Maluma Comptant |
| Meure | | Vitesse cheminee (| gel () | compteur () | (L) |
| Heure | Deput () | Vitesse cheminte (| gel () | .compteur () | (L) |
| Heure | | Vitesse chepatrice (| gel() | compteur () | (L) |
| | | Vitesse chepatrice (| gel() | comptaur () | (L) |
| | | Vitesse chepatrice (| gel() | compteur () | (L) |
| | | Vitesse chepatrice (| gel() | compteur () | (L) |
| | | Vitesse cheminte (Récupération finale | gel() | comptaur () | (L) |
| Heure Date de récupératio | | Récupération finale | Heure de récupération | comptaur() | (L) |
| Heure Date de récupération Nettoyage de l'exté | pn: -p/(2) | Vitesse chemintée (Récupération finale | Heure de récupération | compteur () | |
| Heure Date de récupération Nettoyage de l'exté Conditionnement d | $con: -\gamma/c$ $\partial v \partial$ rieur des différentes pièces es contenants de récupérati | Récupération finale | Heure de récupération | comptaur () | |
| Heure Date de récupération Nettoyage de l'exté Conditionnement d | on : $-\gamma/\zeta$ ∂v_{∂} rieur des différentes pièces es contenants de récupérati | Vitesse chemintée (Récupération finale 3 : Contenant 1 - Récupération des b | Heure de récupération | comptaur() | |
| Heure Date de récupération Nettoyage de l'exté Conditionnement d | on : | Vitesse chemintée (Récupération finale Contenant 1 - Récupération des b Remarques | Heure de récupération | comptaur () | Volume complete (L) |
| Heure Date de récupération Nettoyage de l'exté Conditionnement d | on : | Vitesse chemintée (Récupération finale Contenant 1 - Récupération des b Remarques | Heure de récupération | Compteur () | Volume complete (L) |
| Heure Date de récupération Date de récupération Nettoyage de l'exté Conditionnement d de la sonde Remarques : | on : | Vitesse chemintee (Récupération finale Contenant 1 - Récupération des b Remarques | Heure de récupération | Compteur () | Volume complete (L) |
| Heure Date de récupération Date de récupération Nettoyage de l'exté Conditionnement d de la sonde Remarques : | on : | Vitesse chemintée (Récupération finale Contenant 1 - Récupération des b Remarques | Heure de récupération | Compteur () | Volume complete (L) |
| Heure Date de récupération Date de récupération Nettoyage de l'exté Conditionnement d de la sonde Remarques : Blanc : | on : | Vitesse chemintée (Récupération finale Contenant 1 - Récupération des b Remarques | Heure de récupération | Compteur () | Volume complete (L) |
| Heure Date de récupération Date de récupération Nettoyage de l'exté Conditionnement d de la sonde Remarques : Blanc : | on : | Vitesse chemintee (Récupération finale Récupération finale Contenant 1 - Récupération des to Remarques | Heure de récupération | Compteur () | Volume complete (L) |
| Heure Date de récupération Nettoyage de l'exté Conditionnement d de la sonde Remarques : Blanc : | on : | Vitesse chemintée (Récupération finale Récupération finale Contenant 1 - Récupération des b Remarques Lots des produits utilisés (si ap | Heure de récupération | Compteur () | Volume complete (L) |
| Heure Date de récupération Date de récupération Nettoyage de l'exté Conditionnement d de la sonde Remarques : Blanc : H ₂ 0 déminéralisée | Dabit () Dabit | Vitesse chemintée (Récupération finale Récupération finale Contenant 1 - Récupération des te Remarques Lots des produits utilisés (si ap | Heure de récupération | Compteur () | Volume complete (L) |

| | DNSULAIR TION OLOALAIR & Connées de prélèvement manuel » Code d'essai : , , Z2 | Document : F ECH 09 Révision N° : 10 Page : 1 de 1 | Le de deulle Date: 08-07 - 2023 P. Bar (po Hg): 23,70 | Let a ID point d'émission : En P. Stat (po H ₂ O) : 1/ 18 # Cold box : | mensions : Nonde N° : 03-19 /4.04 & Module N° : 6 C 1 (NC) | 53^{11} 3^{11} $(c_{P}: 0_1 + 30)$ $f(c_{P}: 1_1 + 0!)$ $K_{C}: 1_1 + 0!$ | $2oP$ Buse N°: c_1974 Niveau du manomètre : C | 26ro du manomètre : V | Temps Températures (°F) Volume Masse molaire Vaccum Température | Council Prélév. AP AH AH Cheminée Compteur Orifice Prélevé O ₂ CO ₂ CO po. Sonde Filtre Sortie Trappe/Filtre ("F) ("F) ("F) ("F) ("F) ("F) ("F) ("F) | $1 20 0,8^{3} 0,5^{6} 203 60 60 60 60 50,60 11.0 10.0 0.0 -5 254 258 63$ | 2 1 0.84 202 1 202 49 20 2 1 0.84 7 250 254 49 | | | | T 0.374 308 1 66 127.03 7 | 8 1 1.60 1 306 1 28/18 -6 28/18 -6 28/18 | 3 V 0168 V 306 V V 66 139,30 - 6 296 254 51 | | | | | | | | (pi?/min): Pression (inhg): Volume ini (pi²): Volume fin (pi²): Vo | (pi ¹ /min): Pression (inhg): Volume ini (pi ¹): Volume fin (pi ³): Volume fin (pi ³): | O ₂ /CO ₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils. | |
|--|---|--|---|---|--|---|---|-----------------------|---|--|--|---|---|---|---|---|--|---|--|--|----|--|---|--|--|--|---|--|--|
| | JSZO | Document : F | the ode an | hiller 1 | dimensions : | 53" 3" | int: 20 🏷 | ès : 30D | | rav. Point prélè (min | | 6 M | \ | ~ | 2 | - - | | 0 | | | -+ | | - | | | bit (pi ³ /min): | oit (pi ^s /min): | 02/CO2 | |

| | | Formulaire | • | CODE | D'ESSAI : |
|---------------------------------------|--|--|--|---|--|
| | | « Détermination d chlorhydrique - SP | e l'acide E1 RM1 » | Ll-Hel | ~ 123 |
| Docum | ient : F ECH 39 | Révision Nº : | 3 | Page | :1 de 1 |
| Client : V. | Q. | | Numéro de projet : | 23-773 | 2 |
| Source : L1 | | Numéro de module : | # Essai : 🖪 | # Caisson : 🏼 🥥 | 7 |
| Date d'échantillon | nage: 2023-06 | -08 | Date d'assemblage : | 7/66023 | Heure / 64/3 |
| | | Préparation - Volume d'eau r | ecueilli | | |
| ITEM # | PIÈCE | CONTENU | APRÈS | POIDS AVANT | TOTAL |
| 1 | Laine de verre | À l'entrée de la sonde | | | |
| 2 | Petit Barboteur 1 🧹 | 0 15 mL - H ₂ O déminéralisée | 1912.65 | 603,2 | |
| 3 | Petit Barboteur 2 👂 | 15 mL - H ₂ O déminéralisée | 736.11 | 630,1 | |
| 4 | Petit Barboteur 3 | lou _VIDE | 679.53 | 673.2 | |
| 5 | Petit Barboteur 4 | VIDE | 514.53 | 515,1 | |
| 6 | Absorbeur d'humidité | GEL DE SILICE | 1890.19 | 1851.0 | |
| | | • • • • • • • • • • • • • • • • • • • | | TOTAL | |
| | | Échantillonnage | No. | Tale (1997) And (1 | |
| L'échantillonnage cheminée est éta | est fait à 2 L/min pendant 20 ablie au départ. Cette consta besoin. (ex : 2 | 0 minutes. Une constante de proportio ante doit être la même tout au long de Umin pour 15 m/s = ratio 0.13, 2.4 Un | onnalité entre le débit d' l'échantillonnage en va pip pour 18 m/s = ratio | échantillonnage ei ariant le débit d'éc 0.13) | t la vitesse dans la hantillonnage au |
| Test de fuite Initial (19 | ¼ débit à -10 poHg} : | _/ _/ | Test de fuite fimal (1% dét | uit a max Pvide) : | |
| Høurø | Débit | Vitesse Chaminée () | Température Sortie de gel (| Température compteur (| Volume Compteur (L) |
| | | | | | |
| | 0 // | | | | |
| | \mathcal{O} | | | | |
| | | \mathcal{C} | | | |
| | | | | | |
| | | Récupération finale | | | |
| Date de récupération | on: 2023-06- | 08 | Heure de récupération | : | |
| Nettoyage de l'exté | rieur des différentes pièces | · | • | | \checkmark |
| Conditionnement d | es contenants de récupérati | ion : | | | \checkmark |
| | | Contenant 1 - Récupération des b | arboteurs | | |
| T. | Items | Remarques | Rinçage Fau | Volume (mL) | Niveau de liquide |
| de la sonde | jusqu'au demier BB | | | 960mL | e e e e e e e e e e e e e e e e e e e |
| <u>Remarques :</u> | | | | | |
| Blanc : | 50 mL Eau | <u>.</u> | V | | |
| The state of the state of the | A State of the Sta | Lots des produits utilisés (si ap | plicable) | | |
| · | Produit | 2 1 | # Lot du produit | | |
| H₂0 déminéralisée | | | | | |
| Technicien : | S-SD | | | | |
| | C | | | Ω | | | | Form | ulaire | | | у Л | 5112 | 2 | | |
|---------------|---------------|------------------------|-----------------------------|------------------|--------------|-------------------|--|--|--|---|------------------------|-------------|----------------------------|----------------|---------------|----------|
| ש | BESTID | K GLDBALE AIR E | T ENVIRONNE | NENT | | * Dc | nnées | de prél | èvement | manuel » | | Code | d'essai : | l | | |
| | ŏ | scument : F.E | CH 09 | | | Révision | N°: 10 | | | Page:1 de | + | 12 | + 2 11 | 1 L | | |
| Usine : | 1500 | do. Ru | Samo | Date : 4 | 0% /00/ | 2093 | | | P. Bar (po Hg) | 1: 29 B | 9- | 3 | , ved ble | | | |
| Ville : | S | us loce | | ID point d | 'émission : | Rund. | ¢۵ | - | P. Stat (po H ₁ | C V 3 | | | | | i | |
| Diamètre | ou dimer | sions : | N | Sonde N° Co : | 10 | 5 30 | ž | | Module N° : Kr · O, 🔇 | ~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~ | C / | .: X | 3,15 | カル/ | M | |
| Distance | avant : | 20 2 | | Buse N°: | 5 . J | 2 2 -00 | 1-020-1 | | | SC C | | Nivear | u du manom | ètre : | | |
| Distance | après : | 30 7 | | Coef: C | 310 10. | L D D C | | | Distance P-T | ļ | | Zéro d | u manomèt | ر ق | | |
| 20 - H | | Temps | | | | Températu | ires (°F) | | Volume | Mas | sse molaire | Vaccu | E | Temp | oérature | |
| Heure | Trav. | Point prélèv. (min) | AP (po H ₂ O) | (0°H od) | Cheminée | Com | oteur Sortie | Orifice | Prélevé (ni ³) | 02 | CO ₂ C | | Sonde | Filtre (°F) | Sortie Tr | appe/Fil |
| | | | | | | | | | 1.2.2. | | | | | | | |
| 54 | | 5 | 1.50 | 1, 54 | 300 | 70 | છ | 3 | 68.20 | | | 57 | 222 | CSC. | 80 | |
| | | đ | 11 6: | 1 (09 | 262 | 22 | 6 | 60 | 52.55 | | |) | N V V Q V Q | 7 | 600 | |
| | | | NNO | N.68 | 304 | م ج | 10 | S S | 34. 30 | 5 | | | Ca | NOC C | 22 | |
| | | 1 1 | A NO | 2914 | 206 | ř | o t | 0 | 27 23 | | | 1 1 | | 21.0 | 8 | |
| Seal the seal | | | 02.1 | 120 | 888 | 2 7 7 | 2 | 0 | OFIJE | | | 1 | 2 | | | |
| the second | | 7 | 200 | 100 | 202 | N | 5 | 5 | 20100 | | ╞ | | | A | م م لا | |
| N. C. AL. | A | | 50 | | 200 | | | | 01-10 | 1 | - | | | 大化 | X | |
| | 1 | 2 | | | 1000 | | | | X X XX | | | | | | | 2 |
| | 945 | • | | | | 37 | | | NA AX |) | | > - 7 | | | | |
| | | 2 | | 10 | | 22 | | | | | | \$ | | | | Ă. |
| | | | | | | | 6 | | | | | | | 260 | 2 | |
| ANUTE | | | | | 20× | a | | T de | 100, 34 | | | | | 326 | 20 | |
| | | 6 | | | S O S | í, | F | | 402 46 | 5 | - | 1 | | N N N | 20 | |
| 1 11 1 | | | | 10 C | 000 | 1 | | | | | | | | | (| 100 |
| NINA A | | | | | | | t. | | C CV | | | ? | 050 | 267 | 6.8 | |
| | | - | <u>d</u> 2 | | 8 | à | in the second se | 3 | | | | 1 C | S | SCG | R | 1400 |
| | | | 8 | 0.83 | 30 A | 30 | 00 | F | A CONTRACTOR | | | -7- | N.Y. | | 53 | 2015 |
| | | - | | 6610 | 308 | 36 | PC | 903 | 29 501 | (| | ĩ | 556 | たいで | 63 | |
| at the second | | - | 6 | N io | 30 A | 305 | いた | in the second se | 02/40 | | | T | てい | 1 | OR C | 1× |
| 1 | | | م م | × 0 | 707 | e t | i | 3 | at ach | | | , 1 | 220 | 8.78 | 8 | |
| - Andrews | ~~ | 7 | 018 | 1810 | V OQ | 20 | Ľ, | Ţ | X21 X | | | - | 20 | | | |
| - | | | 20 10 | 580 | 205 | 200 | 1 | F | Ser 18 | | | Ī | k c | | 0/0 | |
| A STATE | | ~ | | 225 | 200 | | | Ţ | | | | יג ד | | 222 | | |
| IT SAL | | ç | 2010 | 0 | | | | | | | - | | | | | |
| | | | | | | | 26 | | 12 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 | | | k I | | | 29 | |
| | | | | | | e tre | | Ì | | | | j L | | | 200 | |
| | | 30 | | | 202 | e e | 1 | | | | | 1 | 2 | X U O | D C | |
| 1000 | | | | 8 | ×0.2 | 36 | 2 | 25 | 42 U V V | | _ | e t | 223 | A NSK | 245 | dist. |
| | | | y y y | 0.50 | 202 | 36 | S | | Ver C | 6 | | い 1 | 200 | 30% | 63 | 224 |
| TOF Initia | I Débit (pi | /min): | - | Pression (| inhg) : | | Volume ini | (pi³) : | 10 | Volume fil | n (pi ³) : | Vol | ume (pi ³) : | | uite Pitot (2 | |
| TDF Final | Débit (pl | 'min): | | Pression (i | inhg) : | | Volume ini | (pi ³) : | | Volume fil | n (bi ³) : | Vol | ume (bi ³) : | | | もに総 |
| REMARQI | UES | 02/CO2 - 1 | Utiliser le for | mulaire de | gaz en conti | nu pour cali | ibration des | s appareils. | | | | | | | | A star |
| | | | | | | | | | |]] | | | | | | - Andrew |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |

La dernière version de ce document est disponible sur le réseau (Z'\Formulaires\Stack)

.

41

| | | C | Z | | | 0 | | | | Form | ulaire | | } | | ~0 | 1 | Stif | a | |
|-------------------|--------------------|-------------|---------------------|--------------|-----------------------|-----------------------|---------------|--------------------|--------------|----------------------|-------------------------------|-----------------|----------------------------|--------|-----------|------------------------|--------------|---------------|-----------------------|
| | <u>ر</u> | 0 ESTIC | ON BLOBA | ILE AIR ET 6 | ENVIRONNEH | IENT | | š D | onnées | de préi | lèvement n | ranue | * | | Code d | essai : | | L | |
| | | | ocumer | nt : F ECF | H 09 | | | Révision | N° : 10 | | | age: 1 | de 1 | | | L3- | 34 | 0 1 | ł |
| | Usine : Ville - | N CO | 900 | o Que | rec | Date : 🗸 | 190/90 | 1003 | r | | P. Bar (po Hg) : | à | 3.36 | | # Cold | : xoq | | | - |
| | Diamètre | i ou dimei | nsions : | | | Sonde N° | | 6 1 8 9 | 2 | Ī | Module Nº · Z | ר ביו | 78 | - 1 P | | | 2 | , | |
| | | | | 55 | | Cp: | 27755 | 2 2 2 | | | Kc: 01 8 | 38 | | 2 | х | SVI | 501 | S | |
| | Distance | avant : | ð | A | | Buse N°: | | 2 16- | 1-050 | | Ko: D, SS | 2 | | | Niveau du | u manomèl | itre : 🗸 | ĸ | |
| A | Distance | après : | 000 | A | | Coef : O | 13110/1 | 5500 | 3 | | Distance P-T'-B | > | | | Zéro du r | nanomètre | <u>ک</u> | 1 | |
| A LA | Line of | Trav | | Temps | 0 | 1 | | Températi | Ires (°F) | | Volume | | Masse mo | laire | Vaccum | | Ten | npérature | |
| the second second | | | | (min) | (Do H ₂ O) | (po H ₂ O) | Cheminée | Entrée | Sortie | Orifice | rreleve (pi ³) | ² 2) | 5 5 6 8 | (ppmv) | é F | sonde (°F) | Filtre | Sorte ("F) | Trappe/Filtre (°F) |
| | The second second | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 2 | X | 4 | A 88 | 7 | M R | 5 | X | Y | 163,36 | | | | 2 | <u> 300</u> | 232 | 63 | |
| | KHA KHA | 0 | 8 | Ý | A B | | 200 | 36 | Y | X | 167,40 | | | | | 25% | 255 | 89 | |
| | | ļ | + | Ì | | - | | | | | - | | | | | 1 | | , | |
| | | | | | T | | | | | Ť | | | | | | | | | |
| | | | | Ì | | | | | | | | | | | | Ť | | | 1 |
| | | | | | | | | | | Ì | | ļ | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | , | | | | | | | Ť | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | Ī | 4 | | | | | | T | | - |
| | | | | | Ī | | | | | | | | | | | | | , | |
| | | | + | | | | | | 1 | Ť | | | | | | | | | |
| | | ÷ . | | | | | | | | ~ | | | | | | | T | | |
| | | | ╞┼┤ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 19 | 1.000 | | ╡ | 1 | T | | | | | | | | | | | | | | |
| | d Z | | + | Ī | Ī | | | | | | | | | | | | | | |
| | 上新国 | | | | | | | | | | Ì | | | | | +- | | T | |
| 9. | a c | | \uparrow | T | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | | | + | Ì | | | | | | +- | | | | | | | Ť | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | ļ | |
| | | | | T | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TDF Initia | 1 Débit (pi | î³/min): | | | Pression (i | | | Volume ini | (bi ³) : | | Volume | s fin (ni ³) : | | Volume | - (⁵ in) e | | Fuite Pito | + (VD) - |
| | TDF Final | Débit (pl | ¹ /min): | | | Pression (i | nhg) : | | Volume ini | (Di ³) : | | Volume | fin (bi ³) : | | Volume | - (ni ¹) - | | | |
| | REMARQI | UES | 0 | 7202 - Uti | liser le forr | mulaire de ç | gaz en contii | nu pour cali | ibration des | s appareils | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | ก | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | ĺ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TECHNICI | IEN : | | | | | | | | | | - | | | | | | | |

La dernière version de ce document est disponible sur le réseau (Z'\Formulaires\Stack)

E.

212

| | <u></u> | Eormul | aire | | CÓDE C | PESSAI : |
|------------------------------|--|---|----------------|---------------------------------|---|-----------------------------|
| | | « Détermination e | des mé | taux » | UE+El- | 18 |
| Docum | nent : FECH 12 | Révision N | °:12 | | Page | 1 de 2 |
| | <u>Décontam</u> | ination avant essai et déterminatio | on de l'h | umidité recueillie - l | JSEPA 29 | |
| Compagnie : V | . a. | Projet : 23 | 3-77 | 32 | # du filtre: | |
| Source : L | Egne 3 | Essai : | 1 | | # Cold Box: Le C | 15 |
| Échantillonnée le : | | Date de l'assemblage : 5/4 | 120 | 23 | Heure: 134 L | 5 |
| | | Décontamination avant essai d | e la bus | e et de la sonde | | State States |
| Item | Remarq | ues Brosser ac | étone | Rincer 3x HNO ₃ 10 % | Rincer 3x eau démin. | Rincer 3x Acélone |
| Buse et liner de verre | 11. DE 11. | | | J | - | |
| Vérification de la buse | e et sondes d'échantillonnage à | conserver : | | | oui | NON |
| | CANES SHERE AND AND | Décontamination avan | it essai o | <u>du train</u> | | |
| Item | Remarq | Ješ Brosser acêt nécessai | one (si re) | Rincer 3x HNO ₃ 10 % | Rincer 3x eau démin. | Rincer 3x Acétone |
| du by-pass au barboteur 6 | enlah | D- X | - | V | 6 | U C |
| Vérification du train d' | échantillonnage à conserver : | | | | OUI | NON |
| Remarques : | | | - | | | - |
| 8 | | | | | | |
| | | - | | | | |
| A Star | | <u>Volume d'eau re</u> | ceuilli (g | n | | No. No. of Concession, Name |
| ITEM # | PIÈCES | CONTENU | | | POIDS | () () |
| | | | | APRÈS | AVANT | TOTAL |
| 1. 1. 1.1 | Barboteur 1 - GS mod | VIDE (optionnel) OU CMM H ₂ O déminéralisée (100 ml | N | | | |
| 2 | Barboteur 2 - GS mod | HNO ₃ 5% / H _z O ₂ 10% (100 ml) | | 836.2 | 5921 | |
| 3 | Barboteur 3 - GS | HNO ₃ 5% / H ₂ O ₂ 10% (100 ml) | | 830.5 | 680.2 | |
| 4 | Barboteur 4 - GS mod | VIDE (normalement) Si présence de liquide, ajouter aux BB1 | .2 et 3 | 558.2 | 535.1 | |
| 5 | Barboteur 5 - GS mod | KMnO ₄ 4% / H ₂ SO ₄ 10% (100 ml |) | 7230 | 2021 | |
| 6 | Barboteur 6 - GS mod | KMnO ₄ 4% / H ₂ SO ₄ 10% (100 ml |) | 721 0 | 72) Z | |
| 7 | Contenant de dessiccant | GEL DE SILICE | | 18780 | 12 42 (| |
| | L TOTA | L: | | 1020.0 | ITTZ.I | |
| | ANALY STATE OF COMPANY | Particules tota | iles (a) | | | |
| # FILTRE QUARTZ | POIDS (g) | | | REMARQUES | and the second se | |
| 621 77.5 | 0,5184 | | | | | |
| States and States and | | Lots des produit | s utilisé | <u>s</u> | | |
| | Produits | | | # LOT | | |
| Ac | étone ACS | | | | | - |
| Solution d'acid | le nitrique (HNO ₃) 10% | | | | | |
| Solution d'acid | e nitrique (HNO ₃) 0.1N | | | | | |
| Solution d'acide | sulfurique (H ₂ SO ₄) 10% | | | | · · · · | |
| Solution d'acide | chlorhydrique (HCl) 8N | | | | | |
| | de potassium (KMnO ₄) | | | | | |
| Solution H ₂ | O ₂ 10% / HNO ₃ 5% | | | | | |
| Remarques : | | A 8 | 8 | | | |
| | | | | | | |
| | 1 NA. | | | 500 V | - 54 | |
| Technicien : | und Ille | 2 | | | 2 | |
| 9 | ka de | lière version de ce document est disponible | le sur le ré | seau (Z:\Formulaires\Stac | k) | |

| | Formulaire « Détermination des | métaux » | L3-M1 | | : |
|---|--|--|--|--|-------------|
| Document : F ECH 12 | Révision Nº : 12 | 2 | | Page : 2 de 2 | 18 |
| Réc | supération finale du dispositif de | prélèvement MÉT/ | AUX USEPA 29 | | |
| Date de récupération : Ce / Ce / 200 | Heure de récupér | ation: 134 | 15 | | |
| Pesée des barboteurs pour l'humidité : | Nettoyage de l'exi | érieur des différentes | pièces : | | |
| Conditionnement des contenants de récupération : | ~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~ | | | | |
| | Contenant 1 - Récupération du | filtre (Séparateur p | orincipal) | | |
| Mettre le filtre dans un | pétri propre et scellé (pince en polyéthy) | ène ou leflon) | | | |
| | Contenants 2 et 3 - Récupératio | n de la buse et de | <u>la sonde</u> | | |
| ttems | Remarques | | Brosser 100 ml Acétone | Rincer 100 ml HNO ₃ 0.1N | Niveau |
| de la buse à la partie avant du porte-filtre | · · · · · | - | V | U | V |
| Contenant 4 - Récu | pération de la partie arrière du p | orte-filtre aux barb | oteurs métaux (Bar | <u>b. 1, 2, 3)</u> | |
| llems | Remarques | × 18 1 | Rincer 100 mL HNO ₂ 0,1N | Nîveau | Volume (mL) |
| de la partie arrière du porte-filtre aux barboteurs métaux (Barb. 1, 2, 3) | · | - | - | V | GEOL |
| Contenant 5 - Récu | pération barboteurs 4 seul. Si pré | sence de liquide, a | ajouter aux barbote | urs 1, 2, 3 | 400 |
| ltems | Remarques | | Rincer 100 mt HNO ₂ 0.1N | Niveau | Volume (mL) |
| barboteur 4 | | | | ~ | IISal |
| | Contenant 6 - Récupération ba | arboteurs 5 et 6 (K | <u>MnO_</u> ,) | | 111 111 |
| Items | Remargues | Rincer 100 ml KMnO ₄ /H ₂ SO ₄ | Rincer 100 ml eau | Niveau | Volume (mL) |
| du barboleur 5 au barboleur 6 (pot de verre ambré) | | | | V | 420ml |
| Co | ntenant 7 - Récupération barbote | urs 5 et 6 (KMnO ₄) | avec HCI 8N | | 101 |
| ltems | Remarques | 200 mL H ₂ O dar Bincer 25 | ns bouteille récup. | Niveau | Volume (mL) |
| du barboteur 5 au barboteur 6 | | | | ~ | 250ml |
| Remarques : | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | _ |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | ě. | | |
| Blancs : | | | | | |
| 100 mL Acétone | | | | | |
| 300 mL HNO ₃ 0.1N | | | | | |
| 100 mL H ₂ O | | Pour là demand 1a - Mét | de d'analyse, voici les é aux sur contenants 1 + | chantillons : 2 + 3 | |
| 200 mL Solution H ₂ O ₂ 10% / HNO ₃ 5% | | 1b - H 2a - | g sur contenants 1 + 2 Métaux sur contenant | +3 4 | |
| 100 mL KMnQ4 4% / H2SQ4 10% | | 21 3a | - Hg sur contenant 4 - Hg sur contenant 5 | | |
| 200 mL H ₂ O + 25 mL HCl 8N | | 3t 3d | Hg sur contenant 6 Hg sur contenant 7 | | |
| Filtre Quartz | | | | | |
| Technicien : | | | | | |
| | | | | | |

La dernière version de Schocumea-est disponible sur le reseau (Z-\Formulaires\Stack)

| | | | « ME - C | Fo Jécontami | rmulaire ination de | e la verrer | rie » | | |
|--------------------------------------|---------------------------|---------------------------------|----------------|---|------------------------|-----------------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------|
| Document : F ECH 11 | | Révision I | N° : 6 | | | | Page: 1 de 1 | | |
| | Sec. al | Partie B : Décontaminati | ion initiale f | Barboteurs | - Métaux U | ISEPA 29 | | | |
| Compagnie : | | | Projet : | | | # du Cold box | ME | L | |
| Source : | | | Essai : | | | # du filtre : | | 2 | |
| Échantillonnée le : | | | Date décontar | nination : | | | Heure : | | |
| Identification des pièces seulen | nent si néc | essaire. | A DAY OF A DAY | ALL ALL ALL ALL ALL ALL ALL ALL ALL ALL | State of the second | | A Thomas and | The state | and the second second |
| Décoi | ntaminati | ion | Rinçage Eau | Eau + Savon | Eau | Rincer H ₂ O démin. | Tremper HNO ₃ 10 % | Rincer H ₂ O démin. | Rincer Acétone |
| Item (dans l'ordre) | # | Remarques | 1 x | 1 x | 3 2 | 3 X | 4 hres | 3 x | 3 X |
| S (bas cloche - barb.) | | | | / | C | | (| ι | l |
| Barboteur 1 | | | X | ١ | Ę. | 1 | 1 | } | 1 |
| Barboteur 2 | | | J | 2 | \ | 1 | \ | ι | 1 |
| Barboteur 3 | | | X | 1 |) | ļ |) | 1 |) |
| Barboteur 4 (si applicable) | No. of Street, or | | Ň | 7 |] [| ١ | ۱ | J | |
| Barboteur 5 (si Hg) | The second second | | 1 | > | (| 1 |) | / | |
| Barboteur 6 (si Hg) | the second | | 1 | \ | \ | ١ | 1 | ١ | \ |
| Coudes (5 ou) | Contraction of the second | | 1 | 1 | | ١ | ł | (| |
| Vérification initiale de la verreria | e du train c | 1'échantillonnage et conserver | le dernier rin | çage à l'acéto | ne si nécess | aire. | | | |
| N.B. Joint d'étancheité à réalise | er avec du t | tape de teflon si absence de O- | ring | | | | | - | |
| Commentaires : | 16 | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| Décontaminé par : | | F.W | Date : | 166/20 | 23 | Endroit : | Q. P. | | |
| | | | | / | | ł. | | | |

La dernière version de ce document est disponible sur le réseau (Z:\Formulaires\Stack)

| | | | | | | | | | | | | | | ~ | 2 | do do |
|--------------------|---------------------------|-------------------------------------|-----------------------------|----------------|----------------------|-------------|-----------------|-----------------------|-------------------------------|---|---------------------------------------|----------|-------------------------|----------------|------------------|----------------------|
| U | Z | SUL | < | ſ | | | | Fоrm | iulaire | | | 273 | - 77 2 | 9 | | |
| Ĵ | STICN DLO | BALE AIR ET I | MENNORIANS | ENT | | ă * | nnées | de pré | lèvement n | nanuel | Ś | Code | l'essai : | ¥ | ļ | C L |
| | Docum | ient : F ECI | 60 H | | | Révision | N°: 10 | | | bage:1d | 1 | A | Jauc | c - fou | 23- | +C2 |
| Usine : $\sqrt{5}$ | e an | ie Oue | 300 | Date : | 07-100 | 698/3 | m | | P. Bar (po Hg) : | 23 | 0 | # Col | | | | |
| Ville : | Ques. | Pec. | | ID point d | l'émission : | , Ta | 9 3 | | P. Stat (po H ₂ O | 1. 1.7 | 0 | 5 | | 1 | | |
| Diamètre ou d | imensions | " 乃 い | ~ | Sonde N° | 1000 | of L | フ. | | Module N" : | MA | C / NC | ¥ | イン | 3/2 | 33 | |
| Distance avan | 200 | Q C | | Rice Nº. | | 1 | 1220 | 2 | | | | Niveau | and a constant | | | |
| Distance aprè: | 2 | AO | - | Coef : | 0380 | | 7,23.5 | 14 | Distance P-T-B | | | Zéro du | manomètr | | ĺ | |
| | | Temps | | | | Températi | Ires (°F) | | Volume | Ä | sse molaire | Vaccum | | Temp | érature | |
| Heure Tra | rv. Point | prélèv. (min) | ΔP (po H ₂ O) | AH (Po H₂O) | Cheminée | Entrée | oteur Sortie | Orifice | Prélevé (pi ³) | 02 (%v) | CO ₂ CO (%v) (ppmv) | é f | Sonde (°F) | Filtre (°F) | Sortie T (°F) | rappe/Filtre (°F) |
| V V JAP | 7 | | log V | | | S. | 141 | 4 | <u> 68, 53</u> | | A DECEMBER OF THE OWNER | | | | | |
| 7 10 3 42 | | n | | N P P | | 41 | 90 | S | | ļ | | 1- | 20 | 356 | SG | |
| | 3M | | 0440 | 12 | | ya Ya | 4 4 20 | 100 | 14.80 | | | 30 1 | A | 2220 | | |
| | 4 | | 25.5 | 280 | SoA | 89 | -69 | 64 | 8130 | | | -0 | 8.00 | 268 | | |
| | <u>م</u> | | 032 | RAC O | 8 | o र | 4 | 68 | 87 1A | | | | 570 | 2255 | | |
| | 4 | | | 3 | 200 | | 68 | 20 | 58 23 | | | -27- | V SC | 20212 | 4 | |
| | d o | | | | 25 | | 200 | 200 | SVI 18 | | | 7,1 | No. | | | |
| | ø | Ī | | | | | 3 | 10 | 24100 | | + | | | | 1 | |
| | 9 | | 2 8 2 | 0.85 | 305 | 790 | 68 | 22 | 201 23 | | | ¢, | 5/5 | | | |
| 2.01.2 | | | 130 | 0 83 | 303 | X. | 88 | 68 | ADU SA | | | 4 | 573 | 126 | C | |
| 24 42 | 21 | Ī | 10, 24 | 0 23 | 202 | 1 | 00 | с Х | A08, 33 | | _ | 4 | 010 | 202 | ł | |
| 0 KV 100 | - | l | 190 | 100 | 500 | 6 | N. | 2 | X 8 8 8 8 | | | 9 | 100 | - | | |
| 111111 | -1 | | | 100 | 200 | 5 | | | | | | 1 | | 261 | | |
| | 5 | | N.F. 10 | | 202 | n n († | Ŕ | | 18 18V | | | | | 10 | HA | |
| | 5 | | 7 8 8 | 76.0 | NO V | 33 | 5 | へた | 727,00 | | | 5 | 263 | 256 | | |
| <u>8</u> | v | | 2,93 | 1033 | Va W | 3 | 3 | 7 | 425.45 | | | Ň | 612 | 274 | h | |
| 25400 | 40 | } | 0,68 | <u>177</u> | 200 | 20 | 2 | A | <u>738175</u> | | | 10 | 243 | 25% | 1 | - |
| | | | 100 | | 20 20 20 20 | ^~ *0 | 78 | A. | <u>155 01</u> | | | <u> </u> | | | 4 | |
| | \$ 27 | | 2/61 | No IV | 304 | 23 | 32 | イイ | ALP AL | | | | 20 | 523 | | |
| | 0 | | 0,94 | No V | 50 | MA | 26 | 24 | 164.57 | | | h | 229 | 250 | 1 | |
| | =1 | | 2,63 | 1,0,1 | 202 | Mr | 24 | 27 | 11/810 | | | Y | 223 | 36.35 | ų. | |
| | ŝ | | | 1,23 | | k | à | 1 | 421225 | | | 1 | 10 | | + + | |
| | Nμ | | 25 | | 303 | 2 | 24 | 2 | 764/ 15 | | | * | 5 | | 1 | |
| TDF Initial Déb. | it (pi ³ /min) | | | Pression (| inhg) : | | Volume ini | (pi ³): | 1 | Volume f | in (pi³) : | Volun | ne (pi³) : | | uite Pitot (| AP) : |
| TDF Final Débi | t (pi ³ /min): | | | Pression (| inhg) : | - | Volume ini | (pi ³): . | | Volume f | in (pi ³) : | Volun | ne (pi ³) : | | | |
| REMARQUES | | 0 ² /CO ₂ - U | iliser le fon | mulaire de | gaz en conti | nu pour cal | ibration de | s appareils | ő | | ı | - 0 | 0 | as Clark | 1 27 | |
| Chan | Jerrer | rt p | le pr | 2940 | Jan L | ct whe | Joi | Pre (| defauille | 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 | re uis | .carek | d, | here | · (2) | |
| | | | | | | | | | | | | | | 2 | | 0.00 |
| TECHNICIEN : | 151 | | | | | 8018 | | 5 | 4 W | | S S S S S S S S S S S S S S S S S S S | | | | | 22 |

| | | | | | | | | | | | | | | | 5/2 | |
|----------------------|-----------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|---------------|-----------------|---------------------|-------------------|-------------------------------|----------------|--------------------------|--------|---------------|------------------------|----------------|------------------|----------------------|
| | J S Z S Z | | C | | « Do | nnées d | Formu e prélè | ılaire ivement п | lanuel | \$ | | Code d' | - A | 2 | , | |
| | Socument : F | ECH 09 | | | Révision N | ° : 10 | | | age:1 d | le 1 | | 1 | Jaw | J-X | eron S | 142 |
| Usine : 🗸 🖑 | é plo c | Qui bec | Date : 🖉 | 790/E | 20013 | r | | . Bar (po Hg) : | 38 | 22 | | # Cold | : xoo | | | |
| Ville : | La VeC | | Condo Nº | 'émission : | T and | ر آگ | | . Stat. (po H ₂ O) | 4 | 20 | | | | - | | |
| | 0 | M | Cp : | 0,355 | | 7 | | | 4 | | | ¥ | ディ | 5 | 3 S | |
| Distance avant : | 20k | | Buse N°: | 1 | 1-00 | 16-280 | [¥ ∿] | 8 | 3 | | | Niveau du | manomèt | tre : | | İ |
| Distance après : | 30D | | Coef : | 0,255 | 3 10. | 28SN | | listance P-T-B | 5 | | | Zéro du m | anomètre | 5 | | |
| • | Tem | S S | - | | Températur | es (°F) | | Volume | Σ | asse mola | le | Vaccum | . | Temp | érature | |
| neure trav. | roint preic (min | .v. ар) (ро H ₂ O) | (po H ₂ O) | Cheminée | Compi Entrée | sortie (| Drifice | Prélevé (pi ³) | 0 ² | ² 02 | (ppmv) | ő F | Sonde (°F) | Filtre (°F) | Sortie 1 (°F) | rappe/Filtre (°F) |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | 22 | 282 | 24142 | 308 | 33 | 28 | | V65. 72 | | | | - X - | 20.95 | 535 | 53 | |
| Anthib | 16 | 2 | <u>1</u> 2 2 2 1 2 | 303 | 50 | 32 | | いての正 | | | | | 253 | 252 | Ć | |
| | | , | - | | | | | | | | | | | | 12.00 | |
| | | | | | | | ┤ | | | | | | | | • | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | Ť | | | ŀ | |
| | | | | | | | | | Ļ | | Ì | Ì | ŀ | | | |
| | | | | | | | Ī | | | 1 | | † · | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | - |
| | | | | | | | | : | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | + | Ť | | | | 1 | | ┤ | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | ┥ | - | |
| | | | | | | | Ť | | | | | T | | | | |
| | | | | | | | Ī | | | | Ť | | | + | | |
| | | | | | | | T | | | | | $\frac{1}{1}$ | ł | | | |
| | | | | | | | | | | | | | + | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | Ť | | | | Ť | | 1 | | ſ | |
| | | | | | | | | | | | Ť | | | | ╋ | |
| | | | | | | | | | | | T | Ť | t | ╎ | | |
| | | | | | | | | | | | Ť | | ╞ | | | |
| | _ | | | | | | | | | | | | | | | |
| TDF Initial Débit (I | oi"/min): | | Pression (| inhg) : | > | <u>olume ini (p</u> | i ³ : | | Volume | fin (pi ²) : | | Volume | (pi³) : | | uite Pitot (| ΔP): |
| TDF Final Débit (p | l ³ /min): | i | Pression (| inhg) : | > | <u>olume ini (p</u> | 1 ³): | | Volume | fîn (pi²) : | | Volume | : (bi ³) : | | | |
| REMARQUES | 02/00 | - Utiliser le fo | rmulaire de | gaz en contin | u pour calib | ration des a | ppareils. | : | | | | | | | - | |
| | | | | | | | | | I | | | | | | | |
| | - 1 () - 1 () | | | | | | | | | | | | | | | |
| TECHNICIEN : } | 50 | | | | | | | | | | | | | | | |

La dernière version de ce document est disponible sur le réseau (Z:\Formutaires\Stack)

ĺ

| CON | | | Formulaire | | CODE D | 'ESSAI : |
|--|--|---|--|---------------------------------|----------------------|----------------------|
| | | 1 « Dét | ermination des mé | itaux » | L3-ME- | ЕД |
| Docum | tent : F ECH 12 | | Révision Nº : 12 | | Page : | 1 de 2 |
| | Décontam | ination ava <u>nt</u> essai e | t détermination de l'h | umidité recueillie - L | ISEPA 29 | |
| Compagnie : | 12. 0. | | Projet: 23-77 | 732 | # du filtre: | 1.2.10 |
| Source : | 23 | | Essai : 🤪 | 61 | # Cold Box: 91E | -15 |
| Échantillonnée le : | | Date de l'assemblage : | 6/6/2 | 10 J J | Heure: 14h | 25 |
| States and Specific | | Décontamination | avant essai de la bus | ie et de la sonde | | The ME CONTRACT |
| item | Remarq | ues | Brosser acétone | Rincer 3x HNO ₃ 10 % | Rincer 3x eau démin. | Rincer 3x Acétone |
| Buse et liner de verre | - | There is a | 1 | ~ | | K |
| Vérification de la buse | e et sondes d'échantillonnage à | conserver : | | | OUI | NON |
| | | Déconta | mination avant essai | <u>du train</u> | | |
| Item | Remarq | ueș | Brosser acétorie (si néressaire) | Rincer 3x HNO ₃ 10 % | Rincer 3x eau démin. | Rincer 3x Acétone |
| du by-pass au barboteur 6 | | | X | C | | Q |
| Vérification du train d' | échantillonnage à conserver : | | 1 | | OUI | NON |
| Remarques : | 4 | | | | - |) |
| | | | | | | (- |
| 823 | | - | | | | |
| | A CONTRACTOR OF THE OWNER | Vo | lume d'eau receuilli (| a) | | AND HER TO THE |
| | | | | - | POIDS | |
| ITEM# | PIECES | CON | ITENU | APRÈS | AVANT | TOTAL |
| a | Barboletr 1 - G6 mod | VIDE (op CMM H-O démi | lionnel) OU péralisée (100 ml) | | | |
| 2 | Barboleur 2 - GS mod | HNO ₃ 5% / H ₂ | O ₂ 10% (100 ml) | 831.3 | 598.8 | |
| 3 | Barboteur 3 - GS | HNO ₃ 5% / H ₂ | O ₂ 10% (100 ml) | 8533 | 1.853 | 1000 |
| | Barboleur 4 - GS mod | VIDE (no | malement) | CY2 9 | 002 | |
| 5 | Barboteur 5 - GS mod | Si presence de liquide KMnO ₄ 4% / H ₂ | , ajouter aux BB1,2 et 3 SO ₄ 10% (100 ml) | 217 7 | >>>,> | - |
| | Batalant OB mid | recouvert KMnQ ₄ 4% / H ₂ | d'aluminium SO4 10% (100 ml) | 1) C | fld. 1 | |
| b | Bandoleur 6 - GS moo | recouvert | <u>d'aluminium</u> | 726,9 | 728,1 | |
| 7 Contenant de dessiccant GEL DE SILICE 1794.0 176.3,1 TOTAL : | | | | | | |
| TOTAL : Particules totales (9) | | | | | | |
| TOTAL : Particules totales (g) # FILTRE QUARTZ POIDS (g) REMARQUES | | | | | | |
| # FILTRE QUARTZ POIDS (g) REMARQUES | | | | | | |
| 215 74-34 | 0,5125 | | | | | and a state factor |
| | | Lo | ts des produits utilisé | <u>15</u> | | TALIER NY EMPLOYMENT |
| | Produits | | | # LOT | 2 | |
| Ac | étone ACS | | | 12 | | 80 D.D. |
| Solution d'acid | le nitrique (HNO ₃) 10% | | | | | s |
| Solution d'acid | le nitrique (HNO ₃) 0.1N | 62.2 | | | | |
| Solution d'acide | sulfurique (H ₂ SO ₄) 10% | | 0 | | | |
| Solution d'acide | chlorhydrique (HCl) 8N | | | | | |
| Permanganate | de potassium (KMnO ₄) | | itini Alika | | | 10-10- |
| Solution H ₂ | O ₂ 10% / HNO ₃ 5% | <u> </u> | | | | |
| Remarques : | | 1. | | | | |
| | -3 | | | | | |
| | These | 2 | 53.59-1 | | | |
| Technicien | eco | \sim | 6.2 | | | |

| | « Dét | Formulaire ermination des | métaux » | L3.M | CODE D'ESSAF | |
|---|---------------------|--|--|---|---------------|-------------|
| Document : F ECH 12 | | Révision Nº: 12 | | | Page : 2 de 2 | |
| Réc | cupération final | e du dispositif de j | orélèvement MÉTA | UX USEPA 29 | | |
| Date de récupération : 7-16/20 | >23 | Heure de récupéra | tion : | 134: | 20 | |
| Pesée des barboteurs pour l'humidité : | V | Nettoyage de l'exté | érieur des différentes p | pièces : | | |
| Conditionnement des contenants de récupération : | 1.3 | | and second | waste in the offense | | |
| | Contenant 1 - | Récupération du f | iltre (Séparateur p | principal) | | |
| Mettre le filtre dans un | pétri propre et sce | llé (pince en polyéthyté | ene ou telion) | | ~ | |
| | Contenants 2 | et 3 - Récupération | n de la buse et de | la sonde | | |
| ltems | | Remarques | | Brosser 100 ml Acétone | Rincer 100 ml | Niveau, |
| de la buse à la partie avant du porte-filtre | | | | | | 1 |
| Contenant 4 - Récu | pération de la p | partie arrière du po | rte-filtre aux barb | oteurs métaux (Ba | (b. 1, 2, 3) | |
| Items | | Remarques | | Rincer 100 mL HNO ₂ 0 1N | Niveau | Volume (mL) |
| de la partie arrière du porte-filtre aux barboteurs métaux (Barb. 1, 2, 3) | | | • | V | V | Formet |
| Contenant 5 - Récu | pération barbot | eurs 4 seul. Si prés | sence de líquide, a | ajouter aux barbote | urs 1, 2, 3 | / |
| Items | | Remarques | | Rincer 100 mt | Niveau | Volume (mL) |
| barboleur 4 | | 7 | _ | V | V | 100-1 |
| | Contenant 6 | - Récupération ba | rboteurs 5 et 6 (Kl | MnO₄) | | 1/00000 |
| ltems | · Rem | arques | Rincer 100 ml KMnO ₄ /H ₂ SO ₄ | Rincer 100 mt eau | Niveau | Volume (mL) |
| du barboteur 5 au barboteur 6 (pot de verre ambré) | < | | ~ | ~ | V | 415ml |
| Co | ntenant 7 - Réci | upération barboteu | urs 5 et 6 (KMnO4) | avec HCI 8N | | 11 4 4 |
| ltems | Rem | arques | 200 mL H ₂ O dan Bincer 25 | s bouteille récup. | Niveau | Volume (mL) |
| du barboleur 5 au barboleur 6 | | designed to the second se | | INC NCTON | V | Incl |
| Blance : | | | | | | |
| 100 ml Acètone | | | | | | |
| 300 ml HNOL 0 1N | | | | | | i |
| | | | Pour la demand | le d'analyse, voici les é | chantillons : | |
| 200 ml Solution H O 40% / UNO 50 | | | 1b - Hg | g sur contenants 1 + 2 Métaux sur contenants 1 + 2 | 2+3 +3 | |
| | | | 20-20 | - Hg sur contenant 4 | * | |
| 200 mL KM/IU4 4% / H2SU4 10% | | | 3b 2c | - Hg sur contenant 6 | | |
| | | | | - 18 oor contensult (| | |
| -ilire Quartz | | 1 | | | | |
| l'echnicien : | 100 | 9 | / | | | |

La dernière version de ce document est discionible sur le réseau (2:\formulaires\5tack)

.

| U | C | | | ٩ | | | - | Form | nulaire | | | | | | | | |
|---|-------------|-------------|--------------------------------|---|-------------------|-------------|-----------------------|-----------|--------------------------------|--------|--------------------------|------------|---------------|----------------------|------------|------------|--------------|
| ש | DESTIDA | N BLOBALE A | IR ET ENVIRONS | NEMENT | | * Do | onnées c | le pré | lèvement m | anuel | * | Ū | ode d'e: | ssai : 📙 | .3-H | E- E3 | |
| | ദ് | cument : F | = ECH 09 | 14-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1- | | Révision | Nº: 10 | | à | age:1c | le 1 | | | | |) | |
| Usine : 🛃 | | 5175 | nerarel | L Date : 2 | 0-5202 | 8-06 | | | P. Bar (po Hg) : | 29. | 5 | | 14 PTV # | | 5 | | |
| Ville : | Just | bec | | ID point | d'émission : | Ligne | 5 | | P. Stat. (po H ₂ O) | | | | | | | 2 | |
| Diamètre o | u dimen: | sions : | 11 | Sonde N | · 04-0 | 1 240 | > | | Module N° : | ~ | U | (J) | ы. 1 | 617 | c | 5 | |
| | | Ω Ω | | 8 | 0,755 | - | | | Kc: | 196 | | | | 01 | 1 6. | S | |
| Distance a | vant : | 20, | | Buse N° | : E - 250- | | 280-3 | 11 | Ko: 0,9 | 55 | | Ż | veau du n | nanomèti | re: Ot | ~ | |
| Distance a | près : | 30 | | Coef: C | 1,2553 | 0 | 12891 | | Distance P-T°-B | 0 | K | 2¢ | ro du mai | nomètre | 10: | | |
| | | Ten | sdu | | | Températu | ires (°F) | | Volume | N | asse molair | ۲ ۲ | ccum | | Temp | oérature | |
| Heure | Trav. F | ooint prél | èv. ΔP | Ηg | Cheminée | Com | pteur | Orifice | Prélevé | ő | ço Co | 8 | bo. | onde | Filtre | Sortie T | rappelEittre |
| | | Ē | (po H ₂ (| 0) (po H ₂ 0 | | Entrée | Sortie | | (pig) | (^%) | () (1%) | (vindo | ВI | (°F) | (°F) | (F) | (°F) |
| 91.44 | - | | | | 100 | 011 | 60 | 1 | 61.65 | ¢ | 0 | i t | | 1000 | 0.11 | ſ | |
| 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 | 101 | -01 | | | 25 | 24 | G | | 10.01 | 2 | 0 0 1 | 0 | 20 | | <u>8</u> % | na | |
| | | | | | 202 | t u | | Ē | 78, 28 | | | | | 14 | 24 | 22 | |
| | | 1 | 0,74 | 1,20 | 300 | 54 | 22 | | 82, 75 | | | | 10 | 200 | 220 | 04 | |
| | | 10 | 0.71 | 1,15 | 300 | G8 | 69 | | 86.37 | | | 1 | 2 | 502 | 59 | 64 | |
| | _ | 9 | 0180 | 1.30 | 30 | 68 | 52 | | 71,00 | | | - | 6 2: | 53 8 | 5 th | 65 | |
| | _ | | 6 (H) | 1.19 | 302 | 68 | 66 | | A5, 20 | | | 1 | 6 2 | 48 2 | HR - | ۲ ۲ | |
| | | × | 0 4 | 2 1 1 8 | 304 | 68 | 66 | | 99,28 | | | | 7 7 | 152 | 248 | | |
| | - | o- | 0,75 | - 1 i ß | 303 | 68 | 29 | | 103,35 | | | <u>'</u> j | 7 | 6 65 | 251 | 22 | |
| | | 0 | 0,65 | 2111 | 304 | 63 | 53 | | 107.43 | | | ľ. | 5 | 487 | 554 | | |
| | | | 0.63 | 100 | 304 | 30 | 1 1 2 1 2 | | 111.34 | | | | 7 2 | 21846 | 53 | 55 | |
| | - | 2 | 0,65 | 1106 | 304 | 69 | 67 | 3 | 115,21 | | | • | - <u>1</u> 2 | 49 2 | 57 | 55 | |
| - 21 | | | 1 | |) } | | | | 15,65 | | | | | | | | |
| [Und] | | | 000 | 2 | Ś | 5 | <i>S</i> | | <u> 19, 19, 75</u> | | | 1 | 2 | 49 3 | 434 | 35 | |
| | | -1 c | 2 | 1.30 | 302 | 2 | 68 | _ | 21.01 | | | <u>,</u> | <u>к</u> Н | 49 | 3 | 22 | |
| Ť | | 2012 | | | 200 | <u>8</u> | 90 190 190 | | 28114 | | | | 11 | 100 | 5 | 5 | |
| Ì | | | | | 200 | ¢, | j v | Ţ | 32,10 | | | <u>۱</u> | 1 | 50 | 5+1 | 56 | |
| | f | | | | | 2% | 67 67 | | 25,10 | | | 1 | | 625 | 202 | ch Ch | |
| | | 1 | 200 | 200 | 25 | | | Ī | 51.167 | | | | t j | 1000 | | + | |
| NG. | F | | 22 | 2110 | 202 | 417 | 20 | Ī | 14.00 | | | | 10 | 10 | | | |
| | * | 6 | 0,84 | 1,37 | 301 | 12 | 23 23 | | 51.80 | | | | 4 | 19 | | | |
| | _ | 0 | 0,0 | 25113 | 301 | 12. | 69 | | 56.43 | | | 1 | 7 24 | 48 2 | 54 1 | | |
| | Ť | | 0.34 | 154 | 301 | 17 | છ | Ī | 61.10 | | | | t E4 | 18 2 | 54 3 | 1 | |
| Ť | | | 0/10 | | 301 | 1 | 2 | | 66.80 | | | 1 | 77 | 40 | 54 | ۲۲ ۲ | |
| | | 2 | 19 0 0 | 200 | 20 | | 22 | 7 | 69:35 | | | <u>',</u> | 7 | 48 2 | 24 5 | 14 | |
| 11437 | | | 50.63 | 51.1 | 1301 | | - Tg | 7 | 73-187 | | - | <u>//</u> | 7 | 48 2 | 54 15 | 14 | |
| I DF Intial [| Jebit (pi | | 2.0.0 | Pression | <u>(inhg): 13</u> | 0 | Volume ini (| pi'): | | Volume | fin (pi') : | | Volume (| (pi ³) : | | uite Pitot | AP): |
| TDF Final D | lébit (pi') | min): | | Pression | (inhg) : | | Volume ini (| ei): | i | Volume | fin (pi ³) : | | Volume (| pi ³) : | | 5 | |
| REMARQUE | ŝ | 05/20 | 0 ₂ - Utiliser le 1 | formulaire di | e gaz en conti | nu pour cal | ibration des | appareils | , | _ | | | | | | | |
| 8454 | 5 | snger | nen r | de Bu | LSC E-2 | -23 | ш Г | 280 | ςΩ | | | | | | | | |
| | |) | | | | | | | • | | | | | | | | - |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TECHNICIE | Z | | 2-20 | | | | | | | | | | | 26 26 | | | 1000 (1000) |

2

La dernière version de ce document est disponible sur le réseau (Z:\Formulaires\Stack)

| | | | Formulairo | | CODE C | PESSAI : | |
|--|--|---|---------------------------------------|---------------------------------|---|--|--|
| | SUL AIR | « Dét | ermination des m | etaux » | 13-ME- | E3 | |
| Docun | ient : F ECH 12 | | Révision Nº: 12 | | Page | 1 de 2 | |
| | <u>Décontam</u> | ination avant essai e | t détermination de l'I | humidité recueillie - l | JSEPA 29 | | |
| Compagnie : | 3.0. | | Projet: 23-7' | 732 | # du filtre: | | |
| Source: L | 3 | | Essaí : 3 | | # Cold Box: LLE- | 15 | |
| Échantillonnée le : | | Date de l'assemblage : | 71612023 | | Heure: 14 | 420 | |
| | | Décontamination | avant essai de la bu | <u>se et de la sonde</u> | | | |
| Item | Remarq | ues | Brosser acétone | Rincer 3x HNO ₃ 10 % | Rincer 3x eau démin. | Rincer 3x Acétone | |
| Buse et liner de verre | | | ~ | ~ | ~ | 4 | |
| Vérification de la buse | e et sondes d'échantillonnage à | conserver : | | | OUI | NON | |
| Bole allow the | | Déconta | mination avant essai | du train | | | |
| ltem | Remarq | ues | Brosser acétore (si necessaire) | Rincer 3x HNO ₃ 10 % | Rincer 3x eau démin. | Rincer 3x Acétone | |
| du by-pass au barboteur 6 | C | | ~ | V | | 5 | |
| Vérification du train d | échantillonnage à conserver : | | | | OUI | NON | |
| <u>Remarques :</u> | _ | | | | | | |
| H. H. Smark | | <u>Vo</u> | lume d'eau receuilli (| a) | A STATE OF | also man de | |
| ITEM # | PIÈCES | CON | ITENU | L' | POIDS | 1-June L | |
| | | | Name D OIL | APRÈS | AVANT | TOTAL | |
| 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1 | Barboleur 1 - OS mod | CMM H ₂ O démin | néralisée (100 ml) | \sim | \sim | | |
| 2 | Barboteur 2 - GS mod | HNO ₃ 5% / H ₂ 4 | 0 ₂ 10% (100 ml) | 839.9 | 604.9 | 1.11.12 | |
| 3 | Barboleur 3 - GS | HNO ₃ 5% / H ₂ (| O ₂ 10% (100 ml) | 884.5 | 679.9 | 100 ALCOR. | |
| 4 | Barboteur 4 - GS mod | VIDE (nor Si présence de liquide | malement) , aiouter aux BB1,2 et 3 | 549 8 | 5356 | 4 | |
| 5 | Barboteur 5 - GS mod | KMnO ₄ 4% / H ₂ S | SO ₄ 10% (100 ml) | 703 9 | 6929 | - F - F - F - F | |
| 6 | Barboteur 6 - GS mod | KMnO ₄ 4% / H ₂ S | 50, 10% (100 ml) | 7307 | 2216 | (* (* | |
| 7 | Contenant de dessiccant | GEL D | E SILICE | 20807 | 20461 | | |
| | TOTA | | 10-3 | 00001 | | | |
| S STATISTICS IN ALL | THE REAL PROPERTY OF | | Particules totales (g) | | Conception of the state of the | | |
| # FILTRE QUARTZ | POIDS (g) | | | REMARQUES | | | |
| 3-77-23 | 0,5197 | | | | - | | |
| A CONTRACTOR OF THE | | Lot | Lots des produits utilisés | | | | |
| | Produits | 4 | | # LOT | | - | |
| Ac | étone ACS | | | | 12 | - 00-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-1 | |
| Solution d'acid | e nitrique (HNO3) 10% | | | | | | |
| Solution d'acid | e nitrique (HNO3) 0.1N | | | | | 21 | |
| Solution d'acide | sulfurique (H ₂ SO ₄) 10% | | | | | | |
| Solution d'acide | chlorhydrique (HCl) 8N | | | | 11-11-11-11-11-11-11-11-11-11-11-11-11- | | |
| Permanganate | de polassium (KMnO4) | | _2 | | | | |
| Solution H ₂ | O2 10% / HNO3 5% | | | 6.11 | | | |
| Remarques : | | arata-20 | | | | | |
| | | | | | | | |
| Technicien : | MAG | N/ | | | 27 | | |

La dernière version de ce document est disponible sur le réseau (Z:\Formulaires\Stack)

| | « Déte | Formulaire rmination des | métaux » | 13-4E | CODE D'ESSAI | : |
|---|------------------------|-----------------------------|--|--|---------------------|----------------------|
| Document : F ECH 12 | | Révision Nº: 12 | | | Page : 2 de 2 | Sector Sector Sector |
| Rée | cupération finale | du dispositif de p | prélèvement MÉTA | UX USEPA 29 | | |
| Date de récupération : 8/6/20 | 93 | Heure de récupéra | tion : / (| 4430 | | |
| Pesée des barboteurs pour l'humidité : | ~ | Nettoyage de l'exté | érieur des différentes p | ièces : | | |
| Conditionnement des contenants de récupération : | | V | Sales Labora | in the second | and the second | |
| | Contenant 1 - F | Récupération du f | iltre (Séparateur p | rincipal) | | |
| Mettre le filtre dans un | pétri propre et scellé | é (pince en polyéthylé | ne ou teflon) | | | / |
| | Contenants 2 e | t 3 - Récupération | <u>i de la buse et de l</u> | la sonde | | |
| ltems | | Remarques | | Brosser 100 ml Acétone | Rincer 100 ml | Niveau |
| de la buse à la partie avant du porte-filtre | | | ~ | | 1/ | 1/ |
| Contenant 4 - Récu | pération de la pa | artie arrière du po | orte-filtre aux barbo | oteurs métaux (Bai | <u>(b. 1, 2, 3)</u> | |
| Items | | Remarques | | Rincer 100 mL HNO ₂ 0.1N | Niveau | Volume (mL) |
| de la partie arrière du porte-filtre aux barboleurs métaux (Barb. 1, 2, 3) | | } . | - | U | ~ | 72ml |
| Contenant 5 - Récu | pération barbote | urs 4 seul. Si prés | sence de liquide, a | jouter aux barbote | urs 1, 2, 3 | 1124 |
| ltems | | Remarques | | Rincer 100 mł HNO ₃ 0, 1N | Niveau | Volume (mL) |
| barboteur 4 | | | | - | V | 10ml |
| | Contenant 6 - | Récupération ba | rboteurs 5 et 6 (KM | <u>/InO</u> ₄} | | |
| Items | Rema | rques | Rincer 100 ml KMnO ₄ /H ₂ SO ₄ | Rincer 100 ml eau | Niveau | Volume (mL) |
| du barboteur 5 au barboteur 6 (pot de verre ambré) | - | | V | V | V | YIML |
| <u>Co</u> | ntenant 7 - Récu | pération barboteu | irs 5 et 6 (KMnO ₄) | avec HCI 8N | | 110 |
| items | Rema | rques | 200 mL H ₂ O dan Bincer 25 r | s bouteille récup. | Niveau | Volume (mL) |
| du barboteur 5 au barboteur 6 | 4 | | L | | ~ | 225~L |
| Remarques : | | | | | | |
| | | | | | | |
| | * | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| Plana | | | | | | 2 |
| | | | | | | |
| | · | | | | | |
| | | | Pour la demand | e d'analyse, voici les é | chantillons : | |
| | | | 1a - Méta 1b - Hg | iux sur contenants 1 + sur contenants 1 + 2 | 2+3 +3 | |
| 200 mL Solutian H ₂ O ₂ 10% / HNO ₃ 5% | | | 2a - 1 2b | Métaux sur contenant - - Hg sur contenant 4 | 4 | |
| 100 mL KMnO ₄ 4% / H ₂ SO ₄ 10% | | | За 3b | Hg sur contenant 5 Hg sur contenant 6 | | |
| 200 mL H ₂ O + 25 mL HCI 8N | | | 3с | - Hg sur contenant 7 | | |
| Filtre Quartz | | | | | | |
| | | | | ŭ | | |

| 72 | 8 | | | | | | | | _ | | - | | _ | - | _ | _ | T | — | - | | | - | _ | - | - | _ | | Ŧ | T | T | П | — | — | Г | | | | | | ٦ |
|----|--------------------------|-------------------|--------------------|---------------------------------|--------------------|---------------|-----------------------|-------------------|-----------------|--|------------------------|-------------|-------------|------------|------------|-----------------|-----------|-------------|---------|------------|------------|------------|-----------|------------|-----------|----------------|--------|---------|---|---------------|---|----------|----------|----|---|---------------------------------|-------------------------------------|------------------------|---|--------------|
| | E . | F. | | | | | | | érature | Sortie Trappe/Filtre (°F) (°F) | | es (es | | 8 | | 000 | 20 (al | 50 Co 8 | 60 62 | 10 (0B | e0- (e8 | an (08 | 60 68 | 69 68 | 258 Cel | 58 (el | 55 60 | 58 (0.0 | | | | | | | • | uith Pitot (ΔP) : | > | | | |
| | シアント | 1-10-7 | | | ろう | , ad | nomètre : | omètre : | Tempé | nde Filtre S F) (°F) | | x 257 (| 255 | 1050 0 | 0 400 | <u> 2 5 3 6</u> | | | 258 40 | 1 257 1 | out ass 10 | 1 0/20 00) | el alez 1 | 7 256 | 57 255 1 | 0 2 C C | 39 355 | 1 288 | | | | + | | | | pi ³) : \ | 01 ³): (1 | | | |
| | 77~77 ode d'ess | N | # Cold box | | С У |) | iveau du ma | éro du mano | accum | po. Hg | | 2 | | | | | 20 | 5 | | | | 4 | , dí | Υ <u>τ</u> | 8 | ň | | 1 | + | $\frac{1}{1}$ | | | ╁ | +- | | Volume (| Volume (| | | |
| | uel » | :1 de 1 | A,76 | 0001 | C / NC) | | Z | N Z | Masse molaire V | O ₂ CO ₂ CO (%v) (ppmv) | | 0.0 9.0 4.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | /olume fin (pi ³) : | /olume fin (pi ³) : 🗕 — | | | |
| | mulaire élèvement mar | Page | P. Bar (po Hg) : 😕 | P. Stat (po H ₂ O) : | Module Nº : 24 | Kc: 0.992 | Ko: D. 9.9.0 | Distance P-T"-B : | Volume | Prélevé (pl ³) | $(ab, \lambda 7)$ | 61.27 14 | (az, 5ª | 100.27 | 162.15 | 1 (el 4) | 1000 | | | | 19 27 | 79.80 | 8 35 | 83,99 | 84,42 | 95,97 | 81, SO | 89.05 | | | | | | | | | ١ | reils. | | |
| | Fori onnées de pr | 1 Nº : 10 | 23 | 63 | | | 4 | 1/040 | tures ("F) | npteur Sortie | ACTURE OF A DEPARTMENT | [6] [4] | where lolo | Gle lele | 6 | (c) (c) | 10 10 | | | | 02 000 | 69 69 | 69 07 | 01 01 | 70 70 | 12 | 01 02 | 20 70 | | | | 96 | | | | Volume ini (pi ³) : | Volume ini (pi ³) : | calibration des appa | | |
| | Ŭ * | Révision | ac vin | éndission: LiQN | , GMId/ IWd : | <u> </u> | CI. PM2.5# | | Tempéra | Cheminée Entrée | | (1) Chr | 303 66 | 90) 60e | 299 10 | Ja 9 9.95 | 307 6.4 | AN LAR | 301 | 22, 0, 20 | | 2010 | 29/2 1.9 | 01 0/00 | 1 1 2 2 2 | | 02 016 | 07 800 | | | | | | | | (inhg) : - (S | (inhg) : 🦯 | s gaz en continu pour | | |
| | ۲. | | Date: | ID point d' | Sonde N° | C 0:0 | Buse N ^a : | Coef: 0 | | АН (De H ₂ O) | / | 0,17- | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | + | | Pression | Pression | ormulaire de | | |
| | VSULAI | cument : F ECH 09 | 0. ALLEAST | 201. | vions : | | U V V | 1 2 2 | Temos T | int prélèv. ∆P (min) (po H ₂ O) | | | 0 5 25 1 20 | a 5.5 1.40 | 1 515 114D | 5 5.5 6.40 | C 535 130 | 0111 5212 2 | 2 4 2 2 | 80 1 C.D 1 | | | | | | 8 12 - 12 - 12 | | 1 2 2 2 | | | | | | | | Minin: 4.0.0 D | ³ /min): | O2/CO2 - Utiliser le f | 1 | AL |
| | | Dox | Usine : Vi / a | Ville : (1411) | Diamètre ou dimens | 5 . 2 2 | Distance avant : | Distance abres | | Heure Trav. P | | 1 23 10 | | | | | | | | | | | | | | u 12 | | 1 A 64 | | | | | | | | TDF Initial Débit (pi | TDF Final Débit (ni | REMARQUES | | TECHNICIEN : |

La derniere version de ce document est disponible sur le réseau (\mathcal{Z} ·lFormulaires/Stack)

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ر کو | | ז ז ז ג | 19451 | - | | | | |
|----------------|----------|-----------------------|----------------|-----------|-----------|-----------|---------------------------------------|----------------|-------|----------|---------------|--------|-----------------|--------|-------------|----------|-----|-------------|----------|----------|----------|---------------|---------|--------|-------------|-----|--------------|------|--|------|---|--------------------------|-------------------------------------|-------------|---|---------------|-------|----------|--------|----------|---|-----|
| ü, | | | 10.34 | | | | Trappe/Filtre | | 00 | Sí. | 1 1 | к И | 121 | L L | A. | 2 | | 2 | 2 | NI NI | 55 | 2 | 22 | | 51 | 55 | | | | | | ¢ (∆P) : | | CX e | 2. | | 200 | 4 | - | ()) | | |
| N N N | Ś | | 101 | | | npérature | Sortie (*F) | | 59 | 57 | <u>85</u> | 3 | 00 | 8 | 22 | 2 | 22 | 2 | ŝ | ŝ | 8 | S, | 3 | ц Ц | 22 | Ŕ | | | | | | Fuite Pito | 1 | | 1 N Sa | 2 | -wal | | | 300 | | |
| 1 de | | | r /0' | | | Ten | Filtre ("F) | | oke | 355 | 326 | 259 | s X | | | ore | 224 | 25 | 22 | | 040 | 250 | 282 | A | 252 | 150 | | | | | | | | | | | 10 0 | | | 3 | | |
| 17 37 | 1 | : xoq | ere . | u manen | manométu | | Sonda ("Fl | | 253 | 259 | Š>C | 255 | L'S | 135 | 1 | 2 | 940 | 42.00 | 0.26 |) See | 5 | 255 | X | 281 | 361 | 14 | | | | | | те (pi³) : | ie (pi ³) : | | ł | 5 |) | | | <u> </u> | | Ú |
| | | # COID | Kr: C | Niveau d | Záro du r | Vaccum | 성 문 | | 1- | - | 1 | - | | Η | 1 | - | | - - - | 7 | | 1 | | 1 | | | | | | | | Π | Volum | Volun | | (| Ĩ, | - | | Ł | - | Jor. | うい |
| | | | () () () | Ţ | | ire | (pomv) | | | | | | | Ī | T | Ī | T | T | | | | | | | T | | T | | | | Π | ŀ | 7 | 0 | 96 | | | | | | and a | |
| | | 0 | | | | asse mola | C02 | | | | | _ | | T | | | | | | | | | | 1 | | T | | | | | | fin (pi ³) : | fin (pi ³): | | ک اگ | | | | hu | N MAN | 1 | 5 |
| anuel | 517 | 12 | X | | | W | 0 ² (%v) | | 4 | | | | | | | | | Į | | | | | | | | | | | | | | Volume | Volume | 1 | R | | | | 1 | Ŧ | 1 | |
| e lent m | : (6H od | (Do H ₂ O) | C C C C | | 6 P-T-4 s | emu | ilevé _{at} ³ 1 | V | 2 | 22 | 2 | ٩ | 5 | 8 | 9 | ٦ | 2 | 50 | 272 | 3 | | 5 | 5 | 1 | 1 | | | | | | | | | | Peg | [| | | ay | S. V | 2 | |
| nulair | P. Bar (| P. Stat. | Module | | Distano | \$ | 2 - | -56 | 90 | ٩, ٢ | 33 | 2 | | 202 | | | | | ŝ | 197 | 5 G | 9 | | à | | | | | | | Ц | | - | its. | 6 | 56 | 3 | | - NOW | 201 | トラ | |
| For de pr | | | | 52 | 623 | | Orifice | | 2 | r | ц С | ۲ 0 | d r | | 2 | ś | | d | c i | | | | | 9 | ĥ | 2 | | | | | | ni (pi³) : | i (pi³) : | es appare | ු | | 6 | | NM d | 3 | \sim | , |
| nnées N° 10 | | m | 2 | 22 /2 | 701 | ires (°F) | Sortie | | 2 | ĭ | Ŕ | 70 | d L | | | 4 | - (| | | | d | | | | 21 | M | | | | | | Volume in | Volume ir | ibration d | 20 20 | | 3 | | di wus | 3 | 持ち | |
| « Do | 000 | 900 | .C M2 | | 1516 | empératu | Com | | 15 | 71 | 4 | 9 | 2 | 2 | | Į | | | | d | 2 | | 40 | 6 | | M | | | | | | | n | pour cal | 2000 | | 33 | | St. K | | Wa | 5 |
| | LÅ S | sion : | MI I | V Chu | | | eminée | Contraction of | 10 | 96 | ٩ | 4 | | | Q I | | | -1 | | | | 8 | 2 | ٩ | 2 | 9 | | | | 1 | | | 1 | on continu | ¢. | . 1 | | | 1 | Ĵ | ~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~ | 5 |
| | و | int d'émis | N N | ت ت | 1.0.16 | | ů T T | | 7 12 | 6 | 5 | 8 | <u>מי</u> ז | àr | 1 | 2 | 62 | 3 | <u>સ</u> | <u>ф</u> | idr T | <u>ንዮ</u> | | ň | 248 | | <u> </u> | | | + | | ion (inhg) | ion (inhg) | e de gaz e | f. | קֿק | ç | 1 | Ż | 1 | ſ | 200 |
| | Date | od Q | Sond | | Coef | | 10 (0 | | 1015 | | | | 20 | | | ↓ | | | | | | | 6 | | | | | ļ | | + | H | Press | Press | formulair | | | 5 | | | Jano | 15 | ż |
| | 2 | | r | | | | (po H ₃ | | 10,7' | 1 A. AN | | 0 | Dix | | 2 d d | | | | | | 4 | | | | R A | 2 | | Ļ | | | Ц | - | 9 | Utiliser le | ß | 5 | 3 | | | R. | } | |
| | Guer | 5 | | 2 | 80 | Temps | prélèv. (min) | | - | 4 01 | 2 | 2 | No. | | | | | | 7 | | | |) ס- | | く 内 7 | | | | | | | | V V | 0²/c0³ - | R | ر ا | | | | Juny | 5 | |
| | Se | 61000 | mensions | בן | و | | v. Point | | | ر | 2 | 3 | νγ |)e | -0 | 4 | | 2 | | | | | 4 | 97 | 3 | | | | | | | : (pi³/min) | :(nim ¹ ^c iq) | | è | Č. | ₹. | Æ | | M.0.4. | | 2 |
| | | 30 | etre ou dir | nce avant | nce après | | re Trav | | 3 | - | 40 | | + | | | | | - | - | | Ŧ | + | | | | 2 | - | 1 | | | | iltial Débil | inal Débit | RQUES | E E E E E E E E E E E E E E E E E E E | | > | NICIEN : | | | C PO | |
| | Usine | Villa : | Diam | Distar | Distar | | Heu | | 4 | | | | |] | • | | | | | | | | | | 10 | | | | | | | | TOF F | REMA | V | | | گ | |) | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 22 | 1 | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

2/2