

4985 SW 74 Court Miami, Florida 33155 Tel: 305-667-5167

Fax: 305-663-0964

info@betalabservices.com

ISO/IEC 17025:2005-Accredited Testing Laboratory

October 01, 2019

Eric Trepanier Consulair 125-2022 rue Lavoisier Quebec Quebec, G1N 4L5 Canada

Dear Trepanier

Please find enclosed your radiocarbon (C14) report for the material recently submitted. The result is reported as "% Biogenic Carbon". This indicates the percentage carbon from "renewable" (biomass or animal by-product) sources versus petroleum (or otherwise fossil) sources . For reference, 100 % Biogenic Carbon indicates that a material is entirely sourced from plants or animal by-products and 0 % Biogenic Carbon indicates that a material did not contain any carbon from plants or animal by-products. A value in between represents a mixture of natural and fossil sources.

The analytical measurement is cited as "percent modern carbon (pMC)". This is the percentage of C14 measured in the sample relative to a modern reference standard (NIST 4990C). The % Biogenic Carbon content is calculated from pMC by applying a small adjustment factor for C14 in carbon dioxide in air today. It is important to note is that all internationally recognized standards using C14 assume that the plant or biomass feedstocks were obtained from natural environments.

Reported results are accredited to ISO/IEC 17025:2005 Testing Accreditation PJLA #59423 standards and all chemistry was performed here in our laboratory and counted in our own accelerators in Miami, Florida.

The international standard method utilized for this analysis is cited on your report. The report also indicates if the result is relative to total carbon (TC) or only total organic carbon (TOC). When interpreting the results, please consider any communications you may have had with us regarding the analysis. If you have any questions please contact us. We welcome your inquiries.

Sincerely,

Ronald E. Hatfield Director



4985 SW 74 Court Miami, Florida 33155 Tel: 305-667-5167 Fax: 305-663-0964

info@betalabservices.com

ISO/IEC 17025:2005-Accredited Testing Laboratory

Summary of Results - % Biogenic Carbon Content ASTM D6866-18 Method B (AMS)

Certificate Number: 425467537954104318

Validation:

Digital evanature on the

Submitter Eric Trepanier

Company Consulair

Date ReceivedSeptember 23, 2019Date ReportedOctober 01, 2019Submitter Label503-L3-Canister-1

RESULT: 67 % Biogenic Carbon Content (as a fraction

of total carbon)

Laboratory Number Beta-537954

Percent modern carbon (pMC) 66.85 +/- 0.19 pMC

Atmospheric adjustment factor (REF) 100.0; = pMC/1.000



Package received - labeling COC



View of content

Disclosures: All work was done at Beta Analytic in its own chemistry lab and AMSs. No subcontractors were used. Beta's chemistry laboratory and AMS do not react or measure artificial C 14 used in biomedical and environmental AMS studies. Beta is a C14 tracer-free facility. Validating quality assurance is verified with a Quality Assurance report posted separately to the web library containing the PDF downloadable copy of this report.



4985 SW 74 Court Miami, Florida 33155 Tel: 305-667-5167

Fax: 305-663-0964 info@betalabservices.com

ISO/IEC 17025:2005-Accredited Testing Laboratory

Summary of Results - % Biogenic Carbon Content ASTM D6866-18 Method B (AMS)

Certificate Number: 425467537954104318

Validation:

R5. Sufin

Submitter Eric Trepanier

Company Consulair

Date ReceivedSeptember 23, 2019Date ReportedOctober 01, 2019Submitter Label503-L3-Canister-1

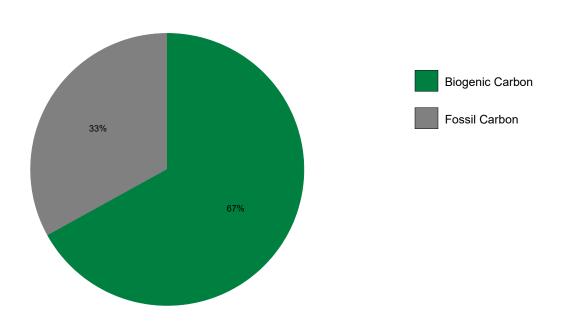
RESULT: 67 % Biogenic Carbon Content (as a fraction

of total carbon)

Laboratory Number Beta-537954

Percent modern carbon (pMC) 66.85 +/- 0.19 pMC

Atmospheric adjustment factor (REF) 100.0; = pMC/1.000





Beta Analytic Inc 4985 SW 74 Court

Miami, Florida 33155 Tel: 305-667-5167 Fax: 305-663-0964

info@betalabservices.com

ISO/IEC 17025:2005-Accredited Testing Laboratory

% Biogenic Carbon Content ASTM D6866-18 Method B (AMS)

Explanation of Results

The result was obtained using the radiocarbon isotope (also known as Carbon-14, C14 or 14C), a naturally occurring isotope of carbon that is radioactive and decays in such a way that there is none left after about 45,000 years following the death of a plant or animal. Its most common use is radiocarbon dating by archaeologists. An industrial application was also developed to determine if consumer products and CO2 emissions were sourced from plants/biomass or from materials such as petroleum or coal (fossil-based). By 2003 there was growing demand for a standardized methodology for applying Carbon-14 testing within the regulatory environment. The first of these standards was ASTM D6866-04, which was written with the assistance of Beta Analytic. Since ASTM was largely viewed as a US standard, European stakeholders soon began demanding an equivalent CEN standard while global stakeholders called for ISO standardization.

The analytical procedures for measuring radiocarbon content using the different standards are identical. The only difference is the reporting format. Results are usually reported using the standardized terminology "% biobased carbon". Only ASTM D6866 uses the term "% biogenic carbon" when the result represents all carbon present (Total Carbon) rather than just the organic carbon (Total Organic Carbon). The terms "% biobased carbon" and "% biogenic carbon" are now the standard units in regulatory and industrial applications, replacing obscure units of measure historically reported by radiocarbon dating laboratories e.g. disintegrations per minute per gram (dpm/g) or radiocarbon age.

The result was obtained by measuring the ratio of radiocarbon in the material relative to a National Institute of Standards and Technology (NIST) modern reference standard (SRM 4990C). This ratio was calculated as a percentage and is reported as percent modern carbon (pMC). The value obtained relative to the NIST standard is normalized to the year 1950 AD so an adjustment was required to calculate a carbon source value relative to today. This factor is listed on the report sheet as the terminology "REF".

Interpretation and application of the results is straightforward. A value of 100% biobased or biogenic carbon would indicate that 100% of the carbon came from plants or animal by-products (biomass) living in the natural environment and a value of 0% would mean that all of the carbon was derived from petrochemicals, coal and other fossil sources. A value between 0-100% would indicate a mixture. The higher the value, the greater the proportion of naturally sourced components in the material.



4985 SW 74 Court Miami, Florida 33155 Tel: 305-667-5167

Fax: 305-663-0964

info@betalabservices.com

ISO/IEC 17025:2005-Accredited Testing Laboratory

September 30, 2019

Eric Trepanier Consulair 125-2022 rue Lavoisier Quebec Quebec, G1N 4L5 Canada

Dear Trepanier

Please find enclosed your radiocarbon (C14) report for the material recently submitted. The result is reported as "% Biogenic Carbon". This indicates the percentage carbon from "renewable" (biomass or animal by-product) sources versus petroleum (or otherwise fossil) sources . For reference, 100 % Biogenic Carbon indicates that a material is entirely sourced from plants or animal by-products and 0 % Biogenic Carbon indicates that a material did not contain any carbon from plants or animal by-products. A value in between represents a mixture of natural and fossil sources.

The analytical measurement is cited as "percent modern carbon (pMC)". This is the percentage of C14 measured in the sample relative to a modern reference standard (NIST 4990C). The % Biogenic Carbon content is calculated from pMC by applying a small adjustment factor for C14 in carbon dioxide in air today. It is important to note is that all internationally recognized standards using C14 assume that the plant or biomass feedstocks were obtained from natural environments.

Reported results are accredited to ISO/IEC 17025:2005 Testing Accreditation PJLA #59423 standards and all chemistry was performed here in our laboratory and counted in our own accelerators in Miami, Florida.

The international standard method utilized for this analysis is cited on your report. The report also indicates if the result is relative to total carbon (TC) or only total organic carbon (TOC). When interpreting the results, please consider any communications you may have had with us regarding the analysis. If you have any questions please contact us. We welcome your inquiries.

Sincerely,

Ronald E. Hatfield Director



4985 SW 74 Court Miami, Florida 33155 Tel: 305-667-5167 Fax: 305-663-0964

info@betalabservices.com

ISO/IEC 17025:2005-Accredited Testing Laboratory

Summary of Results - % Biogenic Carbon Content ASTM D6866-18 Method B (AMS)

Certificate Number: 425468537955104318

Validation:

Submitter Eric Trepanier

Company Consulair

Date ReceivedSeptember 23, 2019Date ReportedSeptember 30, 2019Submitter Label504-L4-Canister-1

RESULT: 69 % Biogenic Carbon Content (as a fraction

of total carbon)

Laboratory Number Beta-537955

Percent modern carbon (pMC) 68.62 +/- 0.22 pMC

Atmospheric adjustment factor (REF) 100.0; = pMC/1.000



Package received - labeling COC



View of content

Disclosures: All work was done at Beta Analytic in its own chemistry lab and AMSs. No subcontractors were used. Beta's chemistry laboratory and AMS do not react or measure artificial C 14 used in biomedical and environmental AMS studies. Beta is a C14 tracer-free facility. Validating quality assurance is verified with a Quality Assurance report posted separately to the web library containing the PDF downloadable copy of this report.



4985 SW 74 Court Miami, Florida 33155 Tel: 305-667-5167

Fax: 305-663-0964 info@betalabservices.com

ISO/IEC 17025:2005-Accredited Testing Laboratory

Summary of Results - % Biogenic Carbon Content ASTM D6866-18 Method B (AMS)

Certificate Number: 425468537955104318

Validation:

Submitter Eric Trepanier

Company Consulair

Date ReceivedSeptember 23, 2019Date ReportedSeptember 30, 2019Submitter Label504-L4-Canister-1

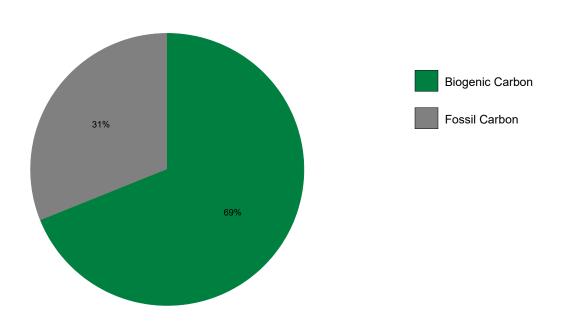
RESULT: 69 % Biogenic Carbon Content (as a fraction

of total carbon)

Laboratory Number Beta-537955

Percent modern carbon (pMC) 68.62 +/- 0.22 pMC

Atmospheric adjustment factor (REF) 100.0; = pMC/1.000





Beta Analytic Inc 4985 SW 74 Court

Miami, Florida 33155 Tel: 305-667-5167 Fax: 305-663-0964

info@betalabservices.com

ISO/IEC 17025:2005-Accredited Testing Laboratory

% Biogenic Carbon Content ASTM D6866-18 Method B (AMS)

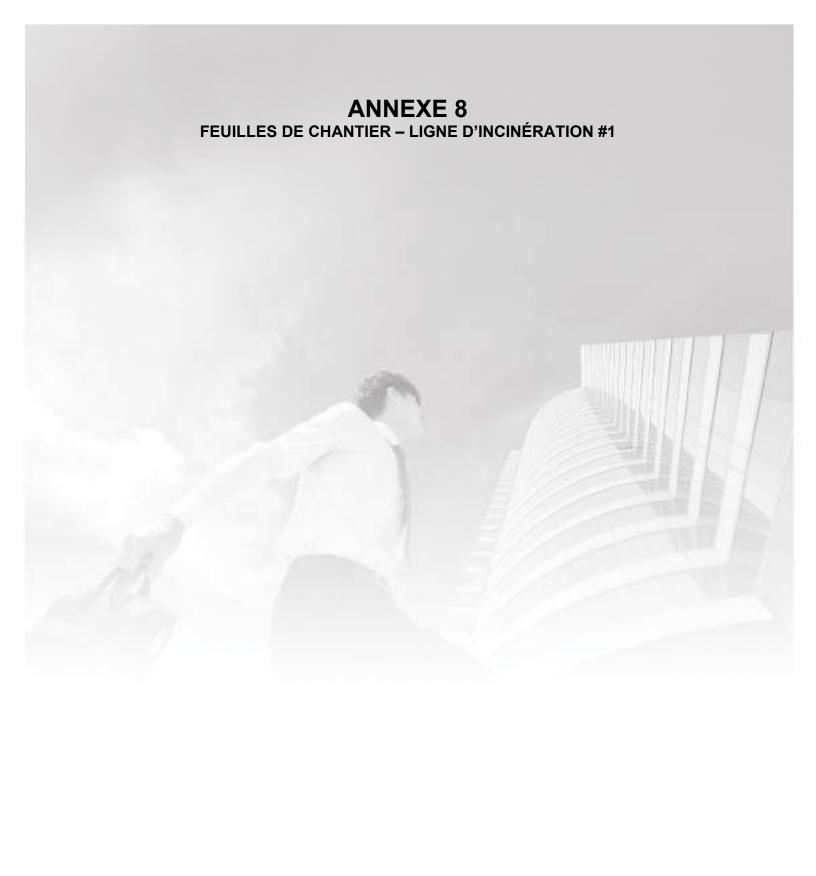
Explanation of Results

The result was obtained using the radiocarbon isotope (also known as Carbon-14, C14 or 14C), a naturally occurring isotope of carbon that is radioactive and decays in such a way that there is none left after about 45,000 years following the death of a plant or animal. Its most common use is radiocarbon dating by archaeologists. An industrial application was also developed to determine if consumer products and CO2 emissions were sourced from plants/biomass or from materials such as petroleum or coal (fossil-based). By 2003 there was growing demand for a standardized methodology for applying Carbon-14 testing within the regulatory environment. The first of these standards was ASTM D6866-04, which was written with the assistance of Beta Analytic. Since ASTM was largely viewed as a US standard, European stakeholders soon began demanding an equivalent CEN standard while global stakeholders called for ISO standardization.

The analytical procedures for measuring radiocarbon content using the different standards are identical. The only difference is the reporting format. Results are usually reported using the standardized terminology "% biobased carbon". Only ASTM D6866 uses the term "% biogenic carbon" when the result represents all carbon present (Total Carbon) rather than just the organic carbon (Total Organic Carbon). The terms "% biobased carbon" and "% biogenic carbon" are now the standard units in regulatory and industrial applications, replacing obscure units of measure historically reported by radiocarbon dating laboratories e.g. disintegrations per minute per gram (dpm/g) or radiocarbon age.

The result was obtained by measuring the ratio of radiocarbon in the material relative to a National Institute of Standards and Technology (NIST) modern reference standard (SRM 4990C). This ratio was calculated as a percentage and is reported as percent modern carbon (pMC). The value obtained relative to the NIST standard is normalized to the year 1950 AD so an adjustment was required to calculate a carbon source value relative to today. This factor is listed on the report sheet as the terminology "REF".

Interpretation and application of the results is straightforward. A value of 100% biobased or biogenic carbon would indicate that 100% of the carbon came from plants or animal by-products (biomass) living in the natural environment and a value of 0% would mean that all of the carbon was derived from petrochemicals, coal and other fossil sources. A value between 0-100% would indicate a mixture. The higher the value, the greater the proportion of naturally sourced components in the material.





0	FONSULAIR	4	For FEUILLE	Formulaira: F_09_V8 FEUILLE DE VÉRIFICATIONS ET DI	V8 CTONS ET 1	DE DONNÉ	ES DE PR	COC E DONNÉES DE PRÊLÉVEMENT MANUEL	Cod MANUEL	Code d'esesi : JEL) (o)	305U-E	2		mai-2018
Usine:	Messelve Ten	V.) : eque	2 140	5)2		9.4	P. Gar (po Hg) :						9		
VIII. ((1.2)	3			-		 	a.	la	 	ļ		# Cold box :		120		•
ID point d'émission :	عبروتنا دممة	12	Sonde N	50-FU :	Parent.	ĸ	Mo	Module N*: 3		o	9	Ι.	600			
Diamètre: Z	5311		: d5	0.38%	>		. Ke	2,4	ا ا)		28.0			
Distance avant:			Buss N°:	200			.e	0	68			Niveau du manomètre:	nanomèt	ì ë		
Distance après :			Coet:	0.033			4	Destance P-T-B:				Zóro du manométra:	nometre:	1		
			 -		Températures	es (*F)		Volumb	194	Masse molaine	Ī	Vaccum			Temperature	!
Heure Trav.	Pain		五 五	Cheminee	흵	Т	Orifice	Project	o.	ខ្លុំ	ទូ	<u> </u>	١.	FIRM S	Sortio	TrapperFiltre
	투 	(min) (po H ₂ C	(po H ₂ O) (po H ₂ O)	-	Entrée	Sorte		(ai	1	(%)	(ppum)	표	Ð	Ę.	Œ	(°F)
101.07								10.00								
10,87.69	1	3 5	$\overline{}$	9 2		***	P C	· ·	9.0	#	3,	7	e,	200	74	4.3
<u> </u>	-	190	0 TO	1	+	9 4	<u> </u>	1 S	1	+	Ţ	Ť	i i	OLD CAL	d	
	7	0,64	0.3	1.	╀	74		47	1	+	† -	Î	1	\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	.†	\$ E
	3	0,40	0.35	Γ	\vdash	4	1	1.43			Ţ		10 化	VV Pe	+	35
	μ,	50,60	0.38	3C.7	73	*	2	4.65			<u> </u>	i i	Ç	14 W	t,	1
	7	0.5%	X, o	П	П			1.86		-		14	τ	4	┢	
	7	5	0.35	<u>ه</u>	r)	77		4,11					151 25	5.3	8	-
	- - - - -	3	0.34	ř.	3	E.	<u>~</u>	5			-		C 051	_		45
	75	200	14.0	8	ī	£	<u> </u>	15,51		1			9	X4 5		43
ĺ	4	d c	100	36.00	44		<u>*</u>	69 08		+	7		र (जि		Ī	الرابا
<u> </u> 	j Sir	903		+ - 62		17	ľ	**************************************	1	+	Ť	Ī	Ç	a On	<u> </u>	3
<u> </u>	4	6	177	100	7 7	i A	1	200	†	+	Ŧ				١.	<u> </u>
	**	10.7	2779	396	[1	***	200	-	+	ļ			2 2	-	35
	Pe	0.83	ō	30.00		1	12/	1.63		+	†	1				1077
i	[9]	0.50	0.44	350		P ²	1	36.7 4		+	İ	Ï		t	<u> </u>	90
	В	80,7	0	153		, F		P. IR			İ	U.S	25.5) N	97 187	26
	3	2	346	246	┪	F	-7	193			_ ,		בל ולי	-	1 -	¥,
 	0.2	1	44.5		7)	-1	14.20		-	1		X 7.	n	59 4	
	1		7 2 2	100	4	开 》	7 1	1	+	+	Ì	1	75.35	1		57
		1	0.18	1,90	†	2 34	1	255	-	+	ļ	Ì	-	0000	,	1
ા મુક્ત	2	D 6469	87.0 87.0	392	ې د د	→	1"	19 65	>	 -	1		313 310	7	7 1	
						H 1	1			ļ_	,		2	2	+	
 		+			+	+	<u> </u>						H	H	\parallel	
TOF INITIAL Debit (pi ³ /min)	(Ipi ³ /min):	~0.0y	Preseion (inhg)	inhg): - I	*	Volume Int (pt ²):	3-400 C	\$	Volume fin (pr	Ш	୍ଦି ବୃଦ୍ଧି	Volum	Volume (n/2; 0.15	╗	Fuite Pitot (AP)	
TOF Final Débit (pi²/mnn):	(pi ² /m)n);	£0:03	Presence (Intig):	Cluthg): +#15		Volume Int (pa ³):	S	19.6	Volume fin (pi³):		75.62	Yolum	Volume (pl.): C. (4	1	,	
REMARQUES	27.0	O ₂ CO ₂ • Ublican le formulaire de gaz en confinu pour cal	formulaire d	e gaz en com	ğıtın pour çı		bration des apparelle	IIE.								ļ

TECHNICIEN: ST

	0	CONSUL	LAIR	m:	Fom FEURLE I	Formulaire: F_09_V6 FECULLE DE VÉRIFICATIONS ET D	9_V6 ATIONS ET	r de donn	ÉES DE	Cov E DONNÉES DE PRÊLÊVEMENT MANUEL	CA	Code d'essai		(e) -	1	T	7	mei-2019
Utilite		S. S. Single Bank			a de de		0.00		ľ	P Bar (no Hot)			ţ				8	
	100		:						Ť İ	P. Start. (po H.O.)			ĺ	#Cold box :		Ġ		
ID point d'émission :	•mineric	: 6	(A).		Sonde N	04.03	M2 50	b.		Medule N* :- 1			(3) / O	1	6			
Diamètra :		53,	5		: ::	285 a	0	' 		Kc: (€ 00			. K	どばら	0		
Distance avent:	svamt:				Buse N°:	i,	e ¢			ું∂ :oy	280			Niveau du manometre:	manam(ä		
Distance après	: Bead				Coor:	0.55	_		i	ince P-T	1			Zóro du manombire	фионе	\		
			Тотвр				Таттрегация	POR (TF)		Volume		Masso molying		VECCUM		T	Гетрегария	
Herm	į	Pog	prelev	4 A		Cheminée	_	€I.	Orthog	Prefere	ő,	\vdash	9	ю:	Вопа	Į.	Sortio	Тперрейния
			(MM)	(52,03)	ion adt		ENTER	80158		(rd)	(4%)	3	(appav)	F	(£	9	Ę.	Ē
han'd	٨	-	5	250	5.0	19 P	ð.		E 100.	2000	<i>5</i> 0	10.4	بر 5	5	2.6	40.6	2	Ž
		-		0.59	0,31	29.7	4	A	-	8 11.	9	-	-	1	Į,		ς τ	- 5
	<u> </u>	ď		600	0.31	_382_	76	35	-	59.31			-		6.	2	2	5
		c l	1	C.	5	197	.5 +	in the		61,33			_		753	257		53
		~I	1	1 1 1 1 1 1 1	160	ادر (۹	2,6	X.	- - -	63.43			+			,4.	Ш	43
		4	Ŧ	of ⊃	1	25	35	X,	1	25,756	-	7			130	Н	-ۯ	43
	ĺ	+	+		5 6	2000	9		Ì	4	1	†	$\frac{1}{1}$			┪	. І	7
	Ī	1	-	7	9 0 0 0	4	2+0	1 1 2		-	-	+	7		Π.	1	.†	r i
		2	<u> </u>) () () ()	757	2	ì.		*	1	+	-		-	7	ام	7
		1.5	-	6.70	47.0		300	4			I	-	Ŧ	T	Т.	3 2	- 3	
		د	[-	14.90	0 40	2000	ي پېرې	Į.	Ť	14	1	+	T]	3	200	100	7.77
		rf		0,75	0	24,5	9 1	Ŕ		21.26				2.0	Jæ	<u>ر</u> کر کر کر کر کر کر کر کر کر کر کر کر کر	03	1
		,+·		균	Į.	767	46	Ā		4333					þ	200	29	44
<u> </u>		00	1	6	\mathcal{A}		9	ST.	Ť	94,00				_ ! 		15.7	09	Į,
	ĺ	Ç.,	1	g	7.00	1	3	Į.	+	1 T			7		ţ	647	09	357
		5 6	Ī	3 6	Т	2. [4 10		+	_	-	1	$\frac{1}{1}$			8	ور	٥
	Ī	- 0	T		3 2	400	Ť	- 2	1	247	1	†	-		j	31.6	25	ۇ ر
		-		200	Τ	9 <u>.</u>	9	74	†	7,777	-	-	Ī	T	4	9 r	9	*
		=		200	0.58	246	77	25	ļ	1205		1-	T	T	1	***	4	
		=		690	0.57	394	ş	S.					ļ.	T 	Τ.	446	29	100
-1		27		٥٠٧	0.35	2546	4	Æ		104,46			_		594	1	50	977
5		7,	7	Ç.	16.0	Ž,	† • •	Æ	>	10,107	>	>	ð			200	3	4.
	1 1.	<u> </u>			I				Ì				Ī	Ī		1	1	
									Ì		ŀ	\dagger	Ī	T		T	T	
TDF Initial Dabit (pi ³ /min):	Débit	(pi³/min)	ľ	ea ¹ g	Preseion (inhg)	. → : [Biqui	V	Volume Ini (bi*)	(1)	St.75	Volume	Volume fin (pl ³):	SK C	Yolu	Volume (oi):	8.13	Fuits Pitot (AP)	+ (AP) :
TDF Final Debit (pil/min);	Debie	(man id,	£40>	to	Pression (inhg):	7	6	Volume in (oil)	1	10 ± 0 ±	Volume	Volume for tol-107		A SA	ء ال	2	١	Ļ
REMARQUES	ES	Ç	ACO, U	dimor he fa	Semulating da	OyCO, . Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils	Juna pant	celibration	dde sap	are)ls.			41					
											ก							
		y	j j							i					ľ			
ECHNICIEN	- 1	ñ							j					İ				

Vérification avant essai et montage du dispositif de prélèvement - COSV (SPE 1/RMV2) Compagnie. IPO Projet: (9 - 577) # Ensemble de verrerie - 2/3 Source Essai # Hol Box 1/2 Date : 10 - 0 (5 - 1) Houre : 1 - DECONTAMINATION & VERIFICATION AVANT ESSAI - BUSE ET SONDE Item Remarques Bosse - DA HA		NSULAIR			AI: [- C05V	
Source Essai	Vé	rification avant essai	et montage du dispo	sitif de prélève	ment - COS <u>V (SP</u>	E 1/RM/2)
Date . 10-03 Heure : 1	Compagni	a. 1.DQ	Projet: 19-5777	# Eńsambie de ve	errerie 7.4	
1 - DECONTAMINATION & VÉRIFICATION AVANT ESSAI - BUSE ET SONDE			Essai	# Hot Box: V2		
Hem Remarques Brosse - Di-A HA 3x Ch 4x Ch 3x Ch 4x Ch 3x Ch 4x Ch 3x Ch	Date .					
Remarques SarCh 3x Ch 4x Ch	4 7 7	1 - DÉCONTAM	INATION & VÉRIFICATIO	N AVANT ESSAL-	BUSE ET SONDE	The Street of
Buse et sonde Verification de la buse et sondes d'échantillonnage à conserver. 2 - VÉRIFICATION AVANT ESSAI - TRAIN Item Remarques Train Vérification de la verrene du train d'échantillonnage à conserver: OUI NON 1 - VOLUME D'EAU RECUEILLIE FOIDS (g) APRÈS AVANT TOTAL 1 Condenseur (réfrigérant) VIDE 2 Trappe de résine - XAD-2 3 Trappe de résine - XAD-2 4 Barboteur modifié VIDE 6 Confenant de dessoant CEL DE SILICE 7 TOTAL * Recouvrir de papier d'aluminium après la pré-pease, et retirer avant la pesée après essei. REMARQUES: 4 - LOTS DES SOLVANTS UTILISÉS * LOT Dichiorométhane (grade optima) 140 180		Item	Remarq	u a s		
Vérification de la buse et sondes d'échantillonnage à conserver . QUI MON		Buse at sonde				
Remarques	Vérification		nantillonnage à conserver		anı	
Remarques HA 3x Cn.	10-11	NAME OF THE OWNER, WHITE OF				100
Train Vérification de la verrene du train d'échantillonnage à conserver : OUI NON S-VOLUME D'EAU RECUEILLIE POIDS (g) APRÈS AVANT TOTAL 1 Condenseur (réfrigérant) VIDE 2 Trappa de résine "XAD-2 253 / C 24/ C C C C C C C C C C C C C C C C C C C		lh				A
Vérification de la verrene du train d'échantillomage à conserver : 3 - VOLUME D'EAU REQUEILLE POIDS (g) APRÈS AVANT TOTAL 1 Condenseur (réfrigérant) VIDE 2 Trappa de résine * XAD-2 253 (C 24C C 2		ı(¢m	Kemarqi)8 5	3x (>h. ,
S - VOLUME D'EAU RECUEILLIE		Train			1	
Section Policy	Vérification	de la verrene du train d'éc	hantillonnage å conserver	:	OUI	(NON)
TEM# PIECE CONTENU APRES AVANT TOTAL 1 Condenseur (réfrigérant) VIDE 2 Trappa de résine * XAD-2 253 / C 24C C 3 Trappe à condenset VIDE 833 2 370 / C 4 Barboteur Greenburg-Smith ETHYLÈNE GLYCO: (100-150 mL) 7 C / 9 C / 9 7 C / 9 C	Day of		3 - VOLUME D'EAU	J RECUEILLIE		
1 Condenseur (réfrigérant) VIDE 2 Trappe de résine * XAD-2 253 / C 24/C / C 3 Trappe de condenset VIDE 833 / 37/C / 4 Barboteur modifié VIDE 611.7 C 93 / C 7/C / TOTAL 5 Barboteur modifié VIDE 611.7 C 93 / TOTAL 6 Confenant de dessicant CEL DE SILICE 700K.3 14K / C 7/C / TOTAL 7 Recouvrir de papier d'aluminium après la pré-pasée, et retirer avant la pesée après essei. REMARQUES: 4 - LOTS DES SOLVANTS UTILISÉS SOLVANTS # LOT Dichloromethane (grade optima) 142.15 / C Hexane (grade optima) 149.15 / C	ITEM#	PIÈCE	CONTENU		POIDS (g)	
2 Trappe de résine * XAD-2 253 (C 24C C 253		17232	33.112.13	APRÉS	AVANT	TOTAL
Triappe à condensat VIDE 933 2 370// 4 Barbeteur Greenburg-Smith ETHYLÈNE GIYCO: (100-150 mL) 7 (107-7 C49-7) 5 Barbeteur modifié VIDE 017-7 C49-7 6 Confenant de dessicam CEL DE SILICE 2008.3 1454. [TOTAL] Recouvrir de papier d'aluminium après la pré-pesée, et retirer avant la pesée après essei. REMARQUES: 4 - LOTS DES SOLVANTS UTILISÉS SOLVANTS #LOT Dichiborométhane (grade optima) 182-956 Hexane (grade optima) 190-188 Acétone (grade optima) 190-188 Acétone (grade optima) 190-188 Ethylene glycol 17190	1	Condenseur (réfrigérant)	VIDE,		Sinthe Str.	MARY'S SUSSI
4 Parboleur Greenburg-Smith ETHYLÈNE GI YCO: (100-150 mL) 5 Barboleur modifié VIDE (11.7 C. 9.7) 6 Comlenant de dessicam CEL DE SILICE 700R.3 TOTAL **Recouvrir de papier d'aluminium après la pre-pease, et retirer avant la pesée après essai. REMARQUES: 4 - LOTS DES SOLVANTS UTILISÉS SOLVANTS #LOT Dichizormethane (grade optima) 19.2 15.6 Hexane (grade optima) 19.2 15.6 Acétone (grade optima) 19.2 15.6 Ethylène glycol 17.180	2	Trappe de résine *	XAD-2	253/6	246 G	
Sarboteur Greenburg-Smith (100-150 mL) Barboteur modifié VIDE (11.7 C.19.7 C.1	3	Trappe à condensat		833.7	370.1	
5 Barboteur modifié VIDE GT 7 CG 7 6 Comtenant de dessicam CEL DE SILICE 2008.3 TOTAL. **Recouvrir de papier d'aluminium après la pré-pesée, et retirer avant la pesée après essei. **REMARQUES:** 4 - LOTS DES SOLVANTS UTILISÉS SOLVANTS #LOT Dichitorométhane (grade optima) [42,956] Hexane (grade optima) [42,956] Acétone (grade optima) [43,956] Etnylène glycol	4	Rarboteur Greenburg-Smith		711.9	6931	
TOTAL Recouvrir de papier d'aluminium après la pre-pesée, et retirer avant la pesée après essei. REMARQUES: 4 - LOTS DES SOLVANTS UTILISÉS SOLVANTS #LOT Dich'orométhane (grade optima) 9,2 956 Hexane (grade optima) 19,0 186 Acétone (grade optima) 19	, 5	Barbolour modifié		60.7	019.7	
REMARQUES: 4 - LOTS DES SOLVANTS UTILISÉS SOLVANTS #LOT Dichforométhane (grade optima) 42 95 6 Hexane (grade optima) 49 18 6 Acétone (grade optima) 49 1 8 6 Etnylène glycol 7 1 8 6	⁻ 6	Cordenant de dessicam	GEL DE SILICE	2008.3	198,6	
# LOTS DES SOLVANTS UTILISÉS SOLVANTS # LOT Dich orométhane (grade optima) 42 95 6 Hexane (grade optima) 49 18 8 Acétone (grade optima) 49 18 8 Etnylene glycol 177 180				• ,	TOTAL.	_
# LOTS DES SOLVANTS UTILISÉS SOLVANTS # LOT Dich orométhane (grade optima) 42 95 6 Hexane (grade optima) 49 18 8 Acétone (grade optima) 49 18 8 Etnylene glycol 177 180	* Recouvr	ir de papier d'aluminium ap	rès la pre-pesse, et retirer	avant la pesée apro	ės essei.	
4 - LOTS DES SOLVANTS UTILISÉS SOLVANTS #LOT Dich-bromethane (grade optima) 42 95 6 Hexane (grade optima) 49 188 Acétone (grade optima) 49 13 Etnylène glycol 77 80						
4 - LOTS DES SOLVANTS UTILISÉS SOLVANTS #LOT Dich/crométhane (grade optima) 42 97 6 Hexane (grade optima) 49 184 Acétone (grade optima) 49 13 Etnylène glycol 77 80						
SOLVANTS	-					
SOLVANTS			10000			
SOLVANTS #LOT Dich/orométhane (grade optima) 42 95 6 Hexane (grade optima) 19 0 18 8 Acétone (grade optima) 14 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9			4 1 070 550 451			Annual Company
Dich-oromethane (grade optima) 42,956 Hexane (grade optima) 19,0188 Acétone (grade optima) 185,43 Etnylène glycol 177,180	A STATE OF	COLVANITO	4 - LOTS DES SOLVA			Market St.
Hexane (grade optima) 190188 Acétone (grade optima) 4643 Etnyléne glycol 17180	Dinbhromé		103 6-1	* (01		
Acétone (grade optima) Etnylene glycol			160180			
Etnylene glycol			170 000			
The House		<u> </u>	15718/1			
CONTROL 1767/5 171		rui	111100			
Résine XAD-2		1.2	1895 70			
	Vénfié par		Date: 1∅ ∈ ((C. – E)	Entroit:		

1.

	E 07 1/2/0/0			
CONSULAIR	F_07_V5 (2/2) Avril 2018	7 - CC	w-€	
Récupération	n finale du di <u>spositif de prélèv</u> e			
	- 00-11			(600
Nettoyage de l'extérieur des diffe	érentes pièces :	V.	Τ	10017
Conditionnement (HA) des conte	nants (verre embré) de récupération :	7 7		
	Contenant 1 - Buse-Sc	пае		
Item	Remarques	Brosse MA	HA 3x Ch,	Nwasy-
Buse et Sonde	and the state of the state of	V	W	V
	Contenant 2 - Filtre			
Filtre	Pêtri soellê avec ruban de laf		•	
Contenant 3 - Récu	pération de la partie arrière du Porte			t trappe)
ltem	Remarques	Tremp, H-A 5	HA 3x Ch.	Niveau
Avant trappe résine		V		<u> </u>
	interiant 4 - Récupération de la Trapp			
Trappe de résine XAD-2	Sceller avec ruban de teflon - enve			Y
Contenant 5	- Récuperation de la Trappe a conde	ensat au 1er l	Barboteu/ (eau	<u>} </u>
ftern (dans Fordre)	Remarques		H ₂ O HPLÇ 3×	Niveau
Eau			V	V
Contenant 6 - F	Rinçage final de la partie arrière du P	orte-filtre au	dernier Barbot	eur
item	Rémarques		HA 3x Ch.	Nivesu
Rinçage final	-		· / -	10/
Les pots doivent être en verre			- 1	
Remarqueş				
Slance:				
equivalent è tous les tests de fuite			4	
Résine XAD-2 (environ 40g, 1 tub	e)		4	
au HPLC			/	
thylene Glycol			V.	
Acetone			V	
lexane			N.	
Récupération par : UT (Date:	Endroit:		

Compagnie:			Projet:				
Échantillonné le:		1260		éré par:			
Source:		Essai: 🔟 - (45) - E	Date:			Heure	
		CAISSE # 24					
Dé	contaminat	ion	Sol. RBS	Eau + Savon	Eeu démin.	DHA	АН
Item (dans l'ordre)	#	Nom de la pièce		,	_Ok	:	
By pass	OR-24-BP	By pass		-			
Cloche femelle	OR-24-CF	Cloche femelle					-
Support à filtre en téfion	OR-24-\$	Support à filtre en téfion					
Cloche måle	OR-24-CM	Cloche male	0			-	-
		Rullonia Retri	17			~~~	
Réfrigérant	ORC-24-R	Réfrigérant 4			/	Ú	_
Trappe de résine		Trappe de résine	1	-			
	OR-24-TC	Trappe à condensat				-	
Trappe à condensat							
		3727					
Long coude	OR-24-LC	Long coude	4)			
Barbotteur Greenberg Smith	OR-24-BBGS	Barbotteur Greenberg Smith	1	-		_	
Coude	ORC-41-C	Coude	U.				-
Barbotteur Std	ORC-24-BB	Barbotteur Std	-1			11	-
Pétrie de Plastique		Pétrie₌ de Plastique	1	11			مسي
Bouteille de verre ambrée (5)		Bouteille de vene ambrée	Ç				/
Garnitures (Téflon + Aluminium)							
Nombre total de pièces	10	# Unique	1490	l,			
4					0		
Décontaminé par:		Date: 133/(Ka/2019	Endrait		AC.		
Code de décontamination (pot)		17-03/0(1201	/ -0	R^{29}			
# Lot Des Solvants:	Dichlorométha Hexane: トンチ	ne 186805					
		grap of					
	Acétone:	189437					
Commentaires							

L	Z O	EONSUL^IR	<u>α</u> :	FEUILLE	FEUILLE DE VÉRIFICATIONS ET DI	V6 TIONS ET	DE DONINE	ÈES DE P	CO E DONNÉES DE PRÉLÉVEMENT MANUEL	COC	Code d'essai JEL	I	100	X	R	1	mai-2019
Gaine :	N. C.	neine mereus		Chatte :	1460	949		F	P. Bar (pp Hg) ;			r			ין זין	, إ	
3	Service Section			! └					P. Star. (po H ₂ O)				# Cold box :		± €	د_د	
3D point d'émission	mission	1. Lighter	د	Sonde N	: Q =03	Pecs. St	3	3	Module Nº :	بز	0	(A)		000	ָרָ בָּי	1	
Diametre :	531			: 8	15 O			×	Ke: 1,00	4		ĺ	K	Š	^		
Distance avent	cant:			Buss N	0.7			×	Ko: 0,4	000	,		Niveau du manomètre:	manome	3		
Distance apries	prés :		1 	Coet:	0,37				Distance P-T*-B		1		Zéro du manomòtiq:	anomóto	` ä		
\equiv	_		L			Températures	'98 ('F)		Volume	Į.	Alphoto eats	5	Vaccum			Tempénatura	
Haus	7. T	Point: profido., (min.)		(po H ₂ O) (po H ₃ O)	Съвтиве	Compteur Entrée 601	\$	Ortfles	Preteve	o Ş	S 3	CO	ġ £	Sonde	Filther F	Sertie F	TrapparFiltro
									246 pl								
740.5		W	0	_	ģ	33	43.4	F-(12)m	24675	કે કે	ط" کا	₹5	2.5	4.6	34	4.2	377
	Ť		45 0 0	ूर दुर्	ž Ģ	\top	0 F	+	25.33	-	+	+		97	30	69	12
	H	K 4	t yo	$\overline{}$	2		3.5		55.64		-	F		477	400	4 - 5	2
	1	~		⇌	Ę,	7		-	35,124					Z Z	0.5	ß	5]
	+	-	36	200	្និទ	\top	PAG		18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 1	-	+	Ŧ			9	00	e,
	<u> </u>	1	1	+	Ģ	T	1	+	1000	-	+	Ŧ			1	9	7,
	 	2	350	_	2		2		389.27		+	Ī		100		- 9-3	*
		2 '	0,4%		102	П	3		375,646		 			ę,	17.2	6	, Ú
	1	3	0.293	653	102	\sqcap	de de	+	2-6,52		- 4			250	Į,	٥	49
	+	22/5	05.0	_	C.	†		1	256.00		-	-	(F)	r ost	251	- 9	25
T	+	4		1000	3	7	77	+	281137	-	+	- 1	3.5	44	5	ور	15
	Ť	l log	2	100 E	n ed	-	Ç.	+	1000	į	+	7	•				25
		-	CC	10,0	, e.v.	5	44	+-	29.00	1	+	† T		0 C	3/2	1 30 4	Į
		g.		100	301	101	4		2175			F		3	K	0 0	2
Ī	f	5	٥	1900	2	ļ	Ç.		297.13				ì	1	15.	60	44
	-	92	3	0.31	54	2	7	+	300 91	1	- -	-		246	20	09	भन
	-	2 -	9	200	Se a	Ģ.	7 4	+	J.			1	Ī	200	ئ برا	10	15
		-	C	0 t 3	1,0	200	1	+	207 100		+-			7	7	J	7.7
	\vdash	~ C	26.0	14.00	200	†:-	£.	-	2,11,0)	Į	+	T	T		+	a s	4
45,5	H	9	<u>्</u> र ७	152	2	П	4	>	43,37			-		153	139	25	3
										≯	>	⊋					
	-							Ħ.			\parallel				1 1	T	
TDF INUM	Initial Debit (pl/min):		6000	Preseton (Inha)	(luha): 🏋		Volume ini (pi ²):	, , , ,	25.52	Volume fin (pi ³)	Sn (pi ³):	146,01		Volume (pi²): (110	Fuite Pitrot (&P)	t (4P) :
TOF Final Odbit (pi min):	Dobrt (p	'maln's	C0,872	Presiden (inhg):	(inhg): -1	10	Volume ini (pi	(la):	513.77	Volume fin (pi²)	(pi) u	51391			14	1	
REMARQUES	E8	OyCO, - UEllipper	Utilitaer in f.	b mislamic	le formulaire de gaz en continu pour califoration des apparelle	Min pour	alforation	edde sop	ielb.		0				100		
TECHNICIEN :		t											,				
				•													

	SNO	EONSULAIR		Forn FEUILLE D	Formulaire: F_09_V6 FEUILLE DE VÉRIFICATIONS ET DE	TONS ET		ĖES DE 1	COM DONNÉES DE PRÊLÉVEMENT MANUEL	COM	Code d'essai JEL	<u> </u>	-7537-	0	7		mai-2018
Usine:	HC/WEND-1040	SAN		Date:	Mino	1 Was		Ë	P. Bar (po Hg) :					- 11			
VIIII	June 12				-				P. Stat. (po H ₂ O)				# Cold box :		28-	2	
D point d'i	<u>:</u> -	Ligner 1		Sonda N	60-1-03	mon. 51	,		Module N*: 2	! L.	U	. NC	5	E	Ì		
Duamotro :	ξ			Ср:	0.783	ſ			الادة: إ∙وهاخ	4)	2	57.00			
Distance avent	vant:	İ		Buse N	4-7	Ċ,			v	o	ļ		Niveau du manometre:	мапопъ) E	į	
Distance aprés	prés :			Çaşı :	0.347	-16		֓֞֝֟֝֟֝֟֝֟֝֟֟֝֟֟֝֟֟֝֟֟֟֝֟֟֟֓֓֟֟	Distance P-T-9			5	Zenta du ma	anomótra	١		
		Temps				Temperatures	rate (F?)		Volume	4	Matter mobile	Γ	Десепш		ľ	Température	
<u>E</u>	Trav. Point	_		¥	Cheminée	S		Ortho	Prelave	ő	ő	ģ	É	Sonde	2	Sorbe	Trappo/Filtre
	_	(min)	(po H ₂ Q)	(po H,O)		Entrée	Sorte		(pi²)	(44)	(4%)	(ppmv)	a H	9	9	£	[F)
		λ		0			ı.		319,53								
3			Ť	0.25	5 5 2 2 2 2	Į.	1	vial.	400	2].	3 -	4-	Y			3 4	3
:	н	-	÷	S S S	394	2 2	4	Ť	4		+		T		16.5		11.7
	ĸ		t	6.43	भूमिम् स्वित्व	5	1	İ	123 62		+ -	I	Ť	2	- Y	C	2 3
	۲			2,45	8	64	Ξ	!	300,12			-	Ţ	157	┿	+	S
	pri		Test	シテク	301	9° (-)	, , ,		3.38.67			_		554	000 0000	C	S
	3		寸	543	301	9	. ·		339.7	_				П	╀	Г	Ģ
[,		寸	750	301	59	ri-		355,746 ·					П	ł٠	r	43
	ni H		1	٠ <u>٠</u>	33	ヿ゙	3		336,36	-				G	Н		43
	4	İ		- - - -	283	وي	7	7	32.20					Ų.	Н		43
	9.	1	2	3	3	T	4	+	24.13		+		١٠٩	-	52.0		57
	91	1	12	م ا ا	134	Ť	7	1			+	_	- 1	126	ġ	S	43
	1	Ī	,		300	Ť	1	†	175	1	+	1	넊	-1	75.5	20	5
	13		ıl		300	4 4	t Kin	Ť		1	+	-		_	9 6		4
	•		1		Ç	Т	1 =		0100	Ţ	+	Ŧ	Ť	1]	+	7
	0	-	Q1:16		300	1	1	-	27.6	İ	+		T	١.	†.	宋	5 3
	d :		Ш	4.20	363	0,4	de la	ļ	361,74				Ť	200		Ł	577
	0		一	0.59	ĘŽ,	80	љ		369.3			-	7	13	S	t	ر د
	2		2	20	202	و د	,4	1	364.0					L	553	Ĺ	व्यक्त
1		1	198	900	5	3	Ā.	+	3 10 55	-	_			1	120	53	F
	=	Ì		21	100	£.	1	†	12.5	<u> </u>	+	1	Ť	4	4		2 1
NOV.	Ċ		100) ()	202	ا ای	-	7	140.00	-	-	Ī	T		X 1	+ **	44
			•						441		à	,	†	4	†-	5	1
											\prod			! 			
	Dahis toni ³ (m		1 6.67 V	One new Application of the Parish of the Par	∥.	k			22		- ·	,			ヿ゙゙ヿ゙		
101	The miles book planning		3 2	T CONTROL OF			Volume ini (pi		7 11	Volumo fin [pi		71	FULLON COL	Volume (pr.): City	Т	Furte Prige (6P)	: [40]
TOF PINE	FIRE DOOR (DOVED)	1	1000	T WORL PROBROM (INDIG):	(S) - ((B)u)		Volume ini (pi'):	٩	- A - A -	Volume	Volume fin (pi [*]):	34. 54	Yelum	Volume (pr.): O.15	202		
HEMARCOUES	NES .	onco un	to to	ě e e	982 6FI COM	continu pour cali	calibration	bration des appareils	elia.								
				į				j									
TECHNICIEN :	EN:	L		•													

ą

€ Ω!	NSULAIR	F_07_V5 (1/2) Avri 2018	CODE DE L'ESSA	41: LL-COSU-	EZ
<u>Vér</u>	lfication avant essai	et montage du dispo	sitif de prélèver	ment <u>· COSV (</u> SP	E 1/RM/2)
Compagnie	r V.D0	Projet. 9ーぐ 1 7 7	# Ensemble de ve	rrerie: 27	
Source.	1	Essar 2	# Hot Box : V2		
Date :	19-06-17-		Heure A		2 700
	1 - DÉCONTAN	IINATION & VERIFICATIO	N AVANT ESSAI -	BUSE ET SONDE	
	Item	Remarq	ues.	Brosse - DHA	на
		TRUIT	400	3x Ch	Эх Ch.
	Buse et sonde			~	<u> </u>
Vérification	de la buse et sondes d'éc	hantillonnage é conserver		OUI	NON
III and the		2 - VERIFICATION AVA	NT ESSAI - TRAIN		
	Item	Remarqu	J ≑ 6	H	
				3x (ih.
	Train			- "	
Vérification	de la verrerie du train d'éc	hantillonnage å conserver		001	NON
		3 - VOLUME D'EAU	RECUEILLIE	Mary and a second	100
ITEM#	PIÈCE	CONTENU		POIOS (g)	
112111	, iloc	CONTENT	APRÈS	AVANT	TOTAL
1	Condenseur (réfrigérant)	VIDE	TO THE PARTY OF	No. of the last of	
2	Trappe de résine *	XAD-2	266.4	254.6	
3	Trappe à condensat	VIDE	998.1	366-2	
4	Barboleur Greenburg-Smith	ÉTHYLÉNE GLYCOL (100-150 mL)	605/1	580.8	
5	Barboteur modifié	VIDE	685.7	687.0	
6	Contenant de dessicant	GEL DE SILICE	18/9.3	1804,4	
				TOTAL	
• · Recound	r de sesier d'aktminum er	vès la pré-pesée, et retirer	avant la nocée envi		
REMARQU			5141.14 (6316 4)	39 933 <u>4.</u>	
		4 - LOTS DES SOLVA			100
Di-Li	SOLVANTS		# LOT		
	hane (grade optima)				
Hexane (gn		112 (60			
	ade optima)				
Ēlhyléne gly E UDLC	COI				
Eau HPLC					
Résine XAD	1-2	3-1	I=		
Vérifié par:		Date:	Endraft.		

Réminération til	nale du dispositif de prélèv		SY -€S	
)/, - 7 _		ecupération:	<u> 41/2]</u>
Nettoyage de l'extérieur des différen			- Competence	
Conditionnement (HA) des contenan		: 1		
-	Contenant 1 - Buse S	ionile		
Item	Remarques	Brosse HA	HA 3x Ch	Niveau
Buse et Sonde		. 64.	٠	4
	Contenant 2 - Filtr	e		
Filtre	Pétri scellé avec ruban de le	eflor - dans le p	apler d'alumini,	m (
	ation de la partie arrière du Port			(trappe)
llem	Remarques	Teamp M.A. 5	HA 3K Ch.	Niveriu
Avant trappe résine		1/	9	V
	nant 4 Recuperation de la Trap			
Trappe de résine XAD-2	Scellar avec ruban de tefion - em			L
Contenant 5 - R	écupération de la Trappe a cond	densat au 1er !	Barboteur (eau)
item (dans l'ordre)	Remarques		H ₂ O HPLC 3x	Niveau
Eau			اس	4
Contenant 6 Rind	ago final de la partie arnere dii	Porto-filtre au i	dernier Baybot	eur
item .	Remarques		MA 3x Cat.	Niveau
			Total Section 1	4416-GHTD
Rinçage final Les pots doivent être en verre amb			V	V
			70.15%	
Les pots doivent être en verre amb Remarques	pré.			
Les pots doivent être en verre amb Remarques Blance: Blanc de terrain (1x pour chaque 3 es equivalent à tous les tests de fuite	pré.		70.15%	
Les pots doivent être en verre amb Remarques Blance: Blanc de terrain (1x pour chaque 3 es quivalent à tous les tests de fuite Résine XAD-2 (environ 40g, 1 tube)	pré.			
Remarques Blance: Blanc de terrain (1x pour chaque 3 es equivalent à tous les tests de fuite testine XAD-2 (environ 40g, 1 tube)	pré.			
Les pots doivent être en verre amb Remarques Blance: Blanc de terrain (1x pour chaque 3 es quivalent à tous les tests de fuite Résine XAD-2 (environ 40g, 1 tube)	pré.			

EONSULAIR		Train d'échantillonna	ge - Ol	RGAN	IQUE		
Compagnie:			Projet:				
Échantiflonné le			_	éré car:			
Source:		Essai: L. WY-EL				Heure:	
		CAISSE # 23					
De	écontaminat	ion	Sol. RBŞ	Eau + Savon	Eau démin,	DHA	НА
Item (dans l'ordre)	#	Nom de la pièce	,	•	/ Ok	,	
By pass	OR-23-BP	By pass	7			- N.	· .
Cloche femelie	OR-23-CF	Cloche femelle	0			سسيد	_
Support à filtre en téflori	OR-23-S	Support à filtre en téflon			/-/	8	-/
Cloche måle	OR-23-CM	Cloche måle		~			
		Time FF			()	
Réfrigérant	ORC-23-R	Refrigerant	V.				
		Cored/FF 900				ļ	-
Trappa de résine		Trappe de résine	-			,	
Trappe à condensat	OR-23-TC	Trappe à condensat			(_
Long coude	OR-23-LC	Long coude	-				
25.79 05000	3.1.23.20	201.9 00000	,				
Barbotteur Greenberg Smith	OR-23-BBGS	Barbotteur Greenberg Smith	1				
Coude	ORC-23-C	Caude	1				ما
Barbotteur Std	ORC-23-BB	Barbotteur Std	1		7.		الممسا
Pétrie de Plastique		Pétrie d e Plaste ue	1	1	11		
Bouteille de verre ambrée (5)		Bouteille de verre ambrée	(-	
Garritures (Téflon + Aluminium)							
Nombre total de pièces	10	# Unique	1489	5			
1.2		- 114 (612 (- 5.4)			90		
Décontaminé par:		Date: () 7/() /21/19	Endrait		XU		
Code de décontaminatión (pot):		-372-03/06/20	119-	OR79	7		
Lot Des Solvants:	Dichlorométhai						
	Hexane: 1568						
	Acétone: 18	9437					
Commentaires							

	⋓	Z 0		Œ.	FEUILLE	FOUTURE DE VÉRIFICATIONS ET DE DONNÉES	VB TIDNS ET	DE DONNĖ	ES DE P	LOE PRÉLÉVEMENT MANUEL	MANUEL	JEL	-4	28	7, M	~ ∽	1	mpi-2019
Continue Continue	Using:	KYK	The Beauty			*Char	3014		٣	Bar [po Hg]:		ļ			1	1		
		3.00							4	. Stat. (po HyO)	 			\$		I	ي	
Point Poin	D point d	Frnission		6	Sonde N	βH		N	1	Loctule N* -	 -		۱	Ι.	700			
Four Form	Demeter.	ζ,			: С	-			¥		_				900			
Code	Designed a	: Junta			Buse N':	7	616		¥		0			Mhygau de	I manomi	Ytre:		
Control Cont	Distance	peròs :	! j		: So		r me		١	listance P-T*-B	× .			Zéro du n	nanométr	`		
			l	 			empératur	es (*F)		Volume	2	SEP MO	eie.	Veccum	_		nperature	
10 11 12 12 13 14 14 15 15 15 15 15 15	È G				AH (00 H.O)	Cheminée	Comp	9	riffce	Preleve	တ န	9	CO Lineary	2 3		Marie C	Sortion	Trappe/Filtre
100 513 513 514				1				100		g		a de	i kunda	S.	1		î.	Ē
120 C123 201	PS Noo		V	1,35	4476	See	<u>1</u>	Ď,			57	6.5	47	20	_	SX	37	i D
125 0.65 2.5		H) - -	1,22	0.32	503	ř	37	-	20,402				3.5	_	4.5	8	10
120 120					(C)	S	i d	1 25	-	27.3	<u>.</u>	-			7	14	, i	43
	[1	1	200	9 -	ŝ	2	Q.	+	1000	1	1			_ 5	G	J. W.	Į.,
13 13 13 13 13 13 13 13		1	1	8	3 3 9	100	ļ,	 	Ŧ	_	1	-	+		√.		. [.	Fig.
10 10 10 10 10 10 10 10		F		1.65	17.9	303	ţ.	9		W.	-		-			9]	1
1.10 0.50		_	1 1 1	CD.	€90	400	r	91		•					ķ	Ç	l	T.
12		Ì	מ	C1-1	ن و ي	ģ	C.	340	-						1.44	253	L	Ş
135 0.16 2.33 2.5 2.		1		135	9 () ()	3000	Ŗ [†]	بر ج	1	æ			_		Ý	25.3	7.79	\$
1		1	 - e	7	0 - 40	300	Ŗ.	2		7					7000	253	ر. د	42
1		f	3-1		9 0		4	#	<u>-</u>	5.43.44	1				247	14	Ų	ሉ
		f	+1,					1	+		+	1	_			SA.	हे	<i>\$</i>
1	Ţ		flo	46	2 5	36	-	1	+		ļ	1	1		7, 5	625	1	;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;
1.05		T		1	200	Co.	1	4	Ť				Ţ		3 U	34	0	
1.05 0.45 5.01 74 74 75 75 75 75 75 75		12		12.	6	100g	1	*	19		_	-	Ī		g i	3 2	2 3) 29
1.02 9.6 30 44 44 572 64 75 75 75 75 75 75 75 7		0		1.05	D 01.4	30.1		rt.							100	127	10	0.75
2 (4) (2) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4			 . <u></u>	3.85	196	Ā	Г	255		569,93		Ľ			Š	ę	1	7
2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1		+	2	0	() ()	Ž,	\dashv	4	1	S. 53. 84.					150	¢	Ų	430
1 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2		f	-	200	AL T	3/2	1	-	*1 - -		-		T		7	Ę,	7	7
(1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)	L	f	ر.	35	700	3,5	÷	÷-	†	247 July	1:	+	Ŧ		3	200	,	7
는 도한 오늘 Pression (anhg) : "대통 Volume Int (pt²): 동한 원선 Volume fin (pt²): 동안 (1) (pt²): 동안 (1) (pt²): 동안 (1) (pt²): 동안 (1) (pt²): 동안 (1) (pt²): 유양 (1) (pt²):	174.80	_	7	Ho D	\$ 5 T	Ŝ	75	*	>	285.94	>	>	Þ			Ç	h,	25
: 도한 연구 Pression (anlig) : 도한 Volume Int (pi ²): 돌한 원수 Volume fin (pi ²): 독양 (Volume fin (pi ²): (Volume fin (pi		+	+		Ţ				H				!					
: 독한 오늘 Pression (anhg) : " (등 Volume Int (pi ²): 두잔이 상다 Volume Int (pi ²): 타마 (pi ²		+	\prod						Ħ		\coprod					Ť,	\uparrow	
ুত এটা Pression (kinhg) : — (ত্ৰ Volume ini (pi ³): কুইট ইন্ধি Volume fin (pi ³): বুইখি, পি Volume (pi ³): প্ৰ (h	TOF Inter	Debrt (p	Jumin):	±0.0	Pression	արից)։ Դ(^ջ	2	Volume Inti	:ر²ام	529, 950	Valume	fin (pi²);	11 I	¦	mo (pi³):	\sqcap	Futte Pido	((4P):
yCO₂ - Utilisar le formulaire de gaz en combnu pour calibration des epparells.	TOF Final	Oabil (pi	Jmin):	Cho.	Pression (- (film)	ה	Volumo ini (Pi'	· ·	Volume	fin (pir):	1		THE (DIT):	£	>	
	REMAROL		oyco.	Utilisaer le 1	ormulaire d	e gaz en con	tinu pour	alibration d	adde es	rella.					•	1		
					į				ĺ									
	TECHNICI		\- <u>-</u>															

Ü	SZ	CONSULAR	((*)	For	Formulaine: F_09_V6 FEUILLE DE VÉRIFICATIONS ET DE	V6 TIONS ET		ÉES DE P	Connées de Prélèvement MANUEL	MANUEL	Code d'assai JEL	<u>.</u>	*	FB	2		mai.2018
Using:	MAN NO SOUTH CON	Tri Can		Oate	12 store	10f8			P. Bar (po Ho) :				1	2			14
0	Sur rate			1	1				P. Stat. (po H.O)				# Cold		077	*Cold box: 11 COLD	2,20
iD point d'émission :	HEBAT:	Sahe		Sonde N"	GP 50 ::	E.	32		Module N'	1	٦	2	, ;	100	-		
Diamotra :	S)			: С	284.0			¥	ŏ	المرا		1	-) :- :-	9 99 0			
Detance avent:	int:		İ	Bione N°:				¥	Ko: O	430			Niveau du manomètro:	manem	Vore:		
Distance aprile	. se			Coof:					Distance P-T*-B				Zéro du Manométra:	anometr.	<u>.</u> ق		
	\vdash	l				Permodratures.	(무슨 등)		Volume	7	Masse molains	Γ	Массит		╓	ompératura.	
Heure T	Trav. Point		4	돟	Cheminee	Сотрыс		منونه	Prefero	ō	CO,	8	Б.	Sonde	FIIDS	Sorbe	TrapperFiltro
	\dashv	(min)	Ĉ, Pa Pa	(po H ₂ Q) (po H ₃ Q)		Entre	Sortio	5	(<mark>b</mark> g)	(Nov.)	(%A)	(vmqq)	£	£	€	Ē.	Ē
									564 23			STATE OF STATE			2 000		
1	- +-	9-	36	9 6	300	70	\$ 2 P	Y H	5 1 1/6	8.3	6	+ 1	58	÷. j.	139	59	43
	•	-	200	127		7	Z r	+	25.0	-	+	J		Ž,	i i	و ري	47.
	ب <u>ب</u> ا	-	0	0.59	Şİ.	, ,	í Ņ.	-	No. of the last	1	-	1		96	4	3 2	إد
	ţ.		000		ή. 1		- 67	-1 ::	1		-	-	Ţ	2		200	¥
	¢0		3		L	, F	22		26 26		+					300	* C
	27	_		100	香	✝	Į,		September 2	-	-	-	Ī	3	100	T	1
!	7		S. S.	9		T	P()		36		ļ	1		1		Ţ	100
	ħ.		お らの	0,50	303	Τ			15.014	F				277		-	-
	Ln		C 6' n	50.0	363	3	Ç.	_	613.51			-		が少く	250	1 1 1 1 1	40
	_5		06A	550	903	П	39		C16, 3(_		03	350	00	5
	اد		0.0	533	369	ب ۲			♦ (4, 0)			_		Ę,	EX.	L	27
† 	4	-	300	بوق دارت	Į,	r# (S.		رد در در		- 	_		<u>ب</u>	243	ļ	46
1	*	1		3	505	1	2	기	497764	-	+				277	П	44
	e r	 		9	4	ţ,	2		2		_	ļ	,	,,	a Z	35	46
	3 3			2	200	ş	2	1		-		Ì	Ī	300	737		46
 -	¢		144	300	6000	+ t	26	+	200	I	†	Ì		777	Ž,		7
	þ	 -	200	- E	7	7		+	27.75		+	Ţ		3		7	Ş
	Q		2	S.O	Ž	1	Co	F	100		-	† †		5 7	3 5	1.9	3
	#	_	9	¢3,0	403	, 1			1		+	Ť		_	\$P		1
			જ	0.6	302	44	Des	,	90 124	-		-		7	27.0	3	19
İ	2	-	50	1970	Š	Ļ	80		C54,12	-	-	-	1	1	77	1 3	100
SIM D	<u>}</u>]	>	ķ	H9'0	ş	4	E	**	574,12	>	>	>		4	0 Pd	6.7	1
	+					†		\dagger			\dagger	i		$\Big $	+	 	
	H	H				\prod		Ħ			\parallel	Ī		\prod	Ţ		
TDF Initial Debat (pl/min):	obet (pl.'in		[M]	Processon (Inhg)	iohg) i		Volume ini (pi ¹)	(j.)	SET 12	Volume fin (pi³	fin (pi ⁴):	SE 23	Volum	Volume (pi ³):(). L	LT ₁	Fuith Pitot (AP)	t toPt:
TDF Final Debit (pi ³ /min):	this (pi)m	ini:	4070-3	Protession (inhg)	inhg):	ر ما	Volume Ini (pi²)	9 : (d)	SAD	Volume fin (pi²)	fin (pi³):	የ ደችው	Volun	Volume (pi ²): 0, Fo	\[\oj\\	\	
REMARQUES		0,000 - U	Meser In R	ormulaire d	OyCO2 - Utiliser is formulaire de gaz en continu pour calibration des appenais	tinu pour	alibration	edda sap	reila.								
_																	

TECHNICIEN: 3

	NSULAIR	F_07_V6 (1/2) Avri 2018	CODE DE L'ESSA	n: 11-002N-	
Vé		et montage du dispo	sitif de preleven	nent - COSV_(SP	E 1/RM/2)
Compagni	e. VDQ	Projet: [9-577]	# Ensemble de ver	merie: 13	
Source:	I.	Essai: 3	# Hot Box : √2		
Date: [9-06-12		Heure :		
	1 - DÉCONTAN	INATION & VÉRIFICATIO	N AVANT ESSAI - I	BUSE ET SONDE	in the spins
	llem	Remerq	ues	Brosse · DHA	HA 2 Ch
	Buse et sonde			3± Ch	3x Oh
Vérification	i de la buse et sondes d'éc	hantillonnage à conserver	:	OUI	MON
12.5	SUN - AUGUS	2 - VÉRIFICATION AVA	NT ESSAI - TRAIN		
	ltem	Remarqu	Jės	H	
	Train			3s (in.
Vérification		hantillonnage à conserver		QUI	NON
		3 - VOLUME D'EAU		001	(NOT)
		a vecame b ex	The operation	POIDS (g)	
ITEM#	PIÈCE	CONTENU	APRÉS	AVANT	TOTAL
1	Condenseur (réfrigérant)	VIDE			
2	Trappii de résino "	XAD-2	2260	217,7	
3	Trappe & condensal	VIDE	7725	273.2	
4	Barboleur Greenburg-Smith	ÉTHYLÉNE GLYCOL (100-150 mL)	-68-8505	7/8./	
5	Barboteur modifié	VIDE	475.9	478.5	
6	Contenant de dessicant	GEL DE SILICE	1835:7	1819.4	
				TOTAL	
: Recouvr	ir de papier d'atumin um ap	orês la prê-pesée, et relirer	avant la pesée aprè	s essai.	
REMARQU	DES:				19
					3,0
					-
-					
<i>0</i> /2=		4 - LOTS DES SOLVA		Harry N. P.	And and the state of the
	SOLVANTS		# LOT		
	thane (grade optima)				
	ade optima)				
_	rade optime)				
Ethylène gh	ycol				
Eau HPLC					
Résine XAL	F6	[]Ole	Codesie		
Vente par.		Date.	Endroit:		

€ON5UL∆IR	F_07_V5 (2/2)	- CaS	= 3	
We will be a second of the sec	MAIN TOIR		~ <u>~</u>	
Pate de récupération :	finale du <u>dispositif de préléve</u> 19-05-13			
Vettoyage de l'extérieur des diffé		meure de n	ecuperation: 9	4VU
	nants (verre embré) de récupération :	1		
e-responsibilitions (1417) data desired	Contenant 1 - Buse-So	nde		
ltem	Remarques	Brosse HA	HA 3v Ch	Niveau
Buse et Sonde		4	2	المال
	Contenant 2 - Filtre			
Filtre	Pétri scellé avec ruban de tel	lon - dans le p	apier d'aluminiu	m V
Contenant 3 - Récup	teration de la particiament du Porte	-filtre au Con	denseur (avan)	trappel
ltem:	Remarques	Tramp. H-A 5	HA 3x Ch.	Nivegiu
Avani trappe résine		W	2	V
Co	ntenant 4 - Récupération de la Trapp	ac de résine)	AD-2	
Trappe de résine XAD-2	Sceller avec ruban de teñon - enva	нарре раріег с	Faluminium	V
Contenant 5	- Récuperation de la Trappe à condi	edsat av for E	Barboteur Jeau	
Item (dans Fordre)	Remarques		M ₂ O HPLC 3x	Niveau
Eau			V	~
	inçage final de la partie arrière du P	ada filtra av		
		one-mire au		
Item	Remarques		HA 3x Ch	Mweau
Rinçage final			4	
kem <u>arques</u>				
<u>lance:</u> lanc de terrain (1x pour chaque 3	essais) - Faire aspirer volume d'eir			
juivalent à lous les lests de fuite			V	4 16 16
sine XAD-2 (environ 40g, 1 tube)		Ч	
W HPLC			# F	
hylèrie Glycol			5	
pálone			V.	
exane				
écupération par : JF(7	Date :	Endroit.		

EONSULAIR	Train	d'échantillonnaç	je - ORGANIQUE	
Compagnie:			Projet:	
Échantillonné le:			Récupéré par	
Source:	Essai:	きょうしょう	Date:	Heure:

-

		CAISSE # 13					
Dé	contaminal	tion	\$01. RB\$	Eau + Savion	Eau démin.	DHA	HA
item (dans l'ordre)	#	Nom de la pièce			Ok		
By pass	OR-13-BP	By pass			سب		-
Cloche femalle	OR-13-CF	Cloche femelle	/	1	1	1	4
Support à filtre en téflon	OR-13-S	Support à filtre en téffon	- Lincoln		[-	4
Cloche måle	OR-13-CM	Cloche mâle	7	}	-)	
		Petite Tige MF					-
Réfrigérant	OR-13-R	Réfrigérant	1	-	2		
		Coude 90° FF			1		
Trappe de résine		Trappe de résine					
Trappe à condensat	OR-13-TC	Trappe à condensat			-2		
	-						
Grand L	OR-13-L	Grand L					
Barbotteur Greenberg Smith	OR-13-BBGS	Barbotteur Greenberg Smith		$\overline{}$		-	مسمس
Coude	OR-13-C	Coude	1		1		
Barbottgur Std	OR-13-BB	Barbotteur Std	-		1		
Rela		Petri	6		4		-//
Bouteille de verre ambrée (5)		Bouteille de verre ambrée					
Garnitures (Téflon + Aluminium)							/
Nombre total de pièces	10	# Onique	991				

4	
Décontaminé par:	Date: 10/01/2019 Endroit: UC
Code de décontamination (p	pot): 39 - 10/06 /2014-01C19
# Lot Des Solvants:	Dichloromethane: 14 6 80%
	Dichlorométhane: 196808 Hexane: 1982-88
	Acétone: 187205
Commentaires	

	0) Si	EONSULAIR	fr:	For	Formutaire: F_09, V6 FEUILLE DE VÊRIFICATIONS ET DE	, V6 (TIONS E	T DE DON	NÉES DE	CONDÉES DE PRELÉVÉMENT MANUEL	Go NAMUEL	Code d'osmi JEL	17	-HC	261		:	mai-2019	2019
Usine :	14,15	Michaelatan	Tan		Ostra (©	150	5			P. Bar (po Hg)									T
Ville:	Out see	1 1								P. Stat. (po H ₁ O)				# Cold Dok	POL				
ID point d'émégaion :	dmiggic		- 94c		ž.	1		İ		Module N 🗀 💪	9	~	C) NC	ś]]				
Diametre:	'n	رن د	6		: 101	(Ko: /. w	J-00	•		ė			İ		T
Distance event:	: Juleau	.			Bues Nº-					Ko: 0 4	नव(<u> </u>	Niveau du manomètre:	J THEADTH) iele			
Distance après :	pries:				Coef:	l				Distance P-T-B		 }		Ziro du manomètre:	Tanour.	2	ί.		
			Temps				Гетрегавите	(F)	\prod	Volume	Ä	Masse molaire	palse	Vaccum	_		Température		
Ĭ) Je	g E	(min)	(po H ₂ O)	를 다 다	Cheminée	Entre Series	Complear trie Sorte	Orifice	Preleve Flor	ď	ş	CO	e Z	Sonde		Sortia	TrapperFiltra	Ē
										533.96									
1900	-	[Q-	1)	3		g s	§-	N F	25777	9	.	3	4		34	Ş	¥ 14	T
	1	4		(Į.	Ş	-	<u> </u>	So	20.00	+		F		75.5	7.65 Tech	s li	+	T
		- -		Į		50.7			3	先代			\prod		37.5	r A	بر ف		П
	Ţ	n <	T	į	1	5		+	9	200	1		Ŧ		آر م	S .	9	.	T
		† \$1-1	T	1			-		97	100 + 13		+	T		2	227	30	†	T
		,,,)		344	-	-	Š	はかって			F		L.	1	57	+	T
		K.		1		30(_		2	6 30 6	<u> </u>		F		Ş	北	25	-	Τ
		C.		J		2			9	2000					L	AUC	 - -	ļ-	Τ
		1.5	-	ì	-	186	_;		90	16.17.9X	-	-7	_		1	Ę	99		Γ
		'n	⇒	-)	303	7	>	Q.	662.04	7	€	Þ		291	18)	6.6	2	Π
		\dagger						 	Ī				T						T
				i İ									T		İ				T
		$ \uparrow $									ļ								П
		+							Ī	_ _ _ _] _					П
		T							Ī				T	İ			1		T
		П															\uparrow		Τ
		1									<u> </u> [i
		+		Ţ					Ţ			<u> </u>	Ī						T
					İ						 		T		Ţ	† 1		 	1
		\dagger																	П
				Ţ					Ţ					 			\dagger		T
TDF Intol Debt (pi²min):	Dabe	imim, id.	ľ	<0°0>	Pression (inhg)	/ : (Byu)	3	Volume	ume ini (pl ³):	573.00	Volume	Volume fin (pi ³):	33.9	10	Volume (pi³);	0	Fuite Pitot (AP)	t (aP)	
TOF Final Debit [pl ³ /mln]:	Débit	pl ³ /mln)		40°02	Proseton (inhg)	inhg); [Volume	uma and (pir):	CF2, RD	Volume	Volume fin (pi ³):	100	<u> </u>	Volume (pi ²): 8	910	1		
REMARQUES	<u>83</u>		n · topyto	Alber to fo	mulaire d	O ₂ ICO ₂ - Udilser le formulaire de guz en continu pour cati	briu pour	cathratio	bration des appareile	sareile.									Г
											ı								
TECHNICIEN		-	70																7
																			٦

			کا تاهدیا	2000 20	(5
ERN	ISULAIR F_14_V6	CODE D'ESSAL	Ll-H	Q-€(February/2017
	DÉTERMINATION DE	S MATIÈRES PARTICU	LAIRES TOTAL	ES - SPE 1/Rf	A/8
Client:	Va-Inac-		# Projet	5777	
Source:	hice xal 1	1 1	# Essai: LO - \	# Caisson : - 🦞	31
Date décha	antillonnage: (ロ ついと	205	Date d'assemblag	1.00e	Heure: 15 (Go)
		Préparation - Volume d'ea		TO STATE OF	
ΠEM#	PIÈCE	CONTENU	APRES	POIDS	TOTAL
1	Support à filtre	Filtre Fibre de verre (47, 86 ou 125 mm)			
2	Barboteur 1	100 mL - H₂O déminéralisée	5946	GS2,4	1
3	Barboleur 2 Greenberg-Smith	100 mL - H ₂ Q déminéraligée ()	823.7	595.6	
4	Barboteur 3	VIDE 100	GQ4 2	Colo3 3	
			613 1	GULI	
5	Absorbeur d'humidité résiduelle	GEL DE SILICE	180ce 4	1842,0	
		HE N			
				TOTAL	
T. NO.		Récupération fina		الرسحسية	
Darte de réc	·	·06-2013	Heure de récupéra	ation 10	#15
	de l'extérieur des différentes pièr				~~
Jona Itianne	ement des contenants de récupé Contenant	eration : L1 - Récuperation du filtre (Sécarateur otinci	nali	V
Filtre	Mettre dans un pêtri propre et s				V
	Contenani 2 - Re	ecuperation de la buse à la			
	Items	Remarquee	Lavage et Acèton		Niveau de liquida
de la buse	à la partie avant du porte-filtre	et 4 - Récupération des bar	hotaura isi nérao	Portol	A.V.
	Gentenant b	er + recoperation des bar	1° Ringage	2º Ringage	
	Items	Remarques	(contenent 3)	(content of 4)	Niveau de liqude
du bas de	e cloche au d'emier barboteur		Produit ()	Produit-	-
Remarques		BS+ BB	1234 =	D 103	0~D
Blanc:	100 mL Acétone		1,4		
	3 - LO Produit	TS DES PRODUITS UTILISE	S (si applicable) # Lot du prod	wit	
Acâtone At		1	# Lot do prod	iuit	

10-1X0-2015

Date:

Tachnician:

Part Control Name Part		Z	SUL	@NSUL^IR		Form FEUILLE	Formulains: F_09_V6 FEUILLE DE VÉRIFICATIONS	J_V6 KTIONS ET	ET DE DONN	ÉES DE P	CON DONNÉES DE PRÉLÈVEMENT MANUEL	Co MANUEL	Code d'assai : JEL	l	I	(C) A	C		mai-2019
Stude N° Stude N°		عمل بدار	mitel	4		Data:	Man ,	6/4		٣	7. Bar (po Hg):					1	9 2		Ţ
Source N Control Con	'	Suc	Q.								9. Stat. (po H ₂ O)		 	1			į		
Cost Cost	ID point d	émission	آسد	me !				1				.81	19		Š	ļ		ļ	Ī
Subsection Code Complement Code Complement Code Complement Code Complement Code	Diametre	1				8					7	1400							
Continue Continue	Distance:	want:				Buse N			 		Ö	16/	: 		Nivosu du	manométri	١		
Posterior Augmentation Posterior P	Distance 2	. sp.di				Cost					Distance P. TB	\ 			Zéro du m	апотобот	Ň		
Political Chemines Connection Conference Confer			_	ed me				empératu			Volume	1	198e mob	ļ.	Vaceum		Tomp	érratu re	
					4 6 6 H 0	AH (po H.O)		Com	ŧ	Driftee	Probleve Antile	o ş	6 0	000	<u> </u>	ı	in the second	T gette	4 pperFiltre
			2000	1							2007	, (unit	4	f.	Ē	ł	1		
3.54	13. A.	-	Н	H	J	000	50	Col	00	Ä	¥	8 0	4.7	23	K		L	98	
10 10 10 10 10 10 10 10			rí.		L	~	32			F	935.80		_	~		1	1	ب	-
10 10 10 10 10 10 10 10		_	*	+	ار	-	- - -		-	Q G	٥					S 5.5		th-	
		1	<u>,</u>	-1,	118	+	306	-	+	O C	は古な	-		7	i	F. F.	7	1	
10 10 10 10 10 10 10 10		i	2	+	Ì	-	300	-	1		X 4 4 4	1	†	1	Ī	1	╛	2	4
			3 (<u> </u>	Ì	+		<u> </u>	-	q	1111111	1	<u>†</u>	1		데 기,	+		1
		1	* 5	<u>*</u>	Ť	-	2		+	#	2	1	+	1	٦,		9	2	7
100 100		1	-70	<u>: </u>	Ì	\[\]	50	1	-	5	⇉			Ī	×	Υ.	9	્	
100 100		\int	5 6	<u>'</u>	Ì	İ	206		-	2	5					Н	O.		-
100 100			<u>.</u>	<u>'</u> - -	Ì	-	n R		_	္ဌ	1946					_	_	_ <u></u>	
	,		1	1	1	1		-	Ī	6	7		1	-	П	Н	9 OS	7	,
Section (Inhg): - c S Volume ini (pri): 8代ルー Volume In (pri): 8(1) 9 Volume Ini (pri): 8(1) 9 Volume Ini (pri): 8(1) 9 Volume Ini (pri): 8(1) 9 Volume Ini (pri): 8(1) 9 Volume Ini (pri): 8(1) 9 Volume Ini (pri): 5(2) 19 Vo	2	1	20	X	Ì	>	9	>	>	3	3	>	>	>	,	2	$g = y_{i}$		9
Col. Unliser is formulaire de gaz en confinu pour calibration des appareils. Volume fin (p²); \$(?), ? Vo		1	+	+	T									Ť			+	+	
Continue of the formulate do gaz en continue pour calibration des appareits.			+	+	T]]			+				Ī	Ť	+	+	\dagger	Ţ
: くらう Presion (inhg): - (5 Volume in (p²); 名(2, む+ Volume fin (p²); 名(2, 4) Volume fin (p²); 名(2, 4) Volume fin (p²); 名(2, 4) Volume fin (p²); 名(2, 4) Volume fin (p²); 名(2, 4) Volume fin (p²); 名(2, 4) Volume fin (p²); 名(2, 4) Volume fin (p²); むちつい (p²); ひちつい (p²); ひちつい (p²); ひもつい (p²			H	-	Ī			!		T				Ī			+		
: くらづき Pression (inhg): - (5 Volume inj (pi²): 8(2, む Volume fin (pi²): 8(7) 9 Volume (pi²): 2(2) - Volume fin (pi²): 8(7) 9 Volume (pi²): 2(2) - Volume fin (pi²): 2(2)														Ī			+	t	
: くらいる Presation (inhg): -・(+	<u> </u> -		<u> </u>											L	\vdash	
: くらう Pression (inhg): - (5 Volume ini (pi?): 8(2, 6 子 Volume ini (pi?): 8(3, 9 を Volume (pi?): 8(3, 9 を Volume (pi?): 2, 2を Volume ini (pi?): 2 とといい (25 Volume fin (pi?): 2 とといい (25 Volume fin (pi?): 2 とといい (25 Volume fin (pi?): 2 とといい (25 Volume fin (pi?): 2 とといい (25 Volume fin (pi?): 2 とといい (25 Volume fin (pi?): 2 とといい (25 Volume fin (pi?): 2 とといい (25 Volume fin (pi?): 2 とといい (25 Volume fin (pi?): 2 とといい (25 Volume fin (pi?): 2 Volume fi		1	+	+	1	Ī			İ	†			<u> </u>	Ī			IJ		
Free alon (inhg): - (5 Volume ini (pi ²): 8(2, 67 Volume fin (pi ²): 8(2, 48 Volume		1	+	-	Î					T					Ţ	+	+	╁	T
************************************			H	\prod					† 	T			† L		T	+	ļ	+	T
Color Presalon (Inhg): こくら Volume ini (pi²): 8(2,03 Volume fin (pi²): 8(2,99 Volume fin (pi²): 8(2,99 Volume fin (pi²): 8(2,99 Volume fin (pi²): 6.129 Volume fin (pi²): 6.55 (V) Volume fin (pi²): 6.55 (V) Volume fin (pi²): 6.55 (V) Volume fin (pi²): 6.55 (V) Volume fin (pi²): 6.55 (V) Volume fin (pi²): 6.55 (V) Volume fin (pi²): 6.55 (V) Volume fin (pi²): 6.139 Volume fin (pi²):		+	+	+														H	
CO ₂ - Uplieer is formulaire de gaz en continu pour calibration des appareits. CO ₂ - Uplieer is formulaire de gaz en continu pour calibration des appareits. CO ₂ - Uplieer is formulaire de gaz en continu pour calibration des appareits. CO ₂ - Uplieer is formulaire de gaz en continu pour calibration des appareits. CO ₂ - Uplieer is formulaire de gaz en continu pour calibration des appareits. CO ₂ - Uplieer is formulaire de gaz en continu pour calibration des appareits. CO ₂ - Uplieer is formulaire de gaz en continu pour calibration des appareits. CO ₂ - Uplieer is formulaire de gaz en continu pour calibration des appareits. CO ₂ - Uplieer is formulaire de gaz en continu pour calibration des appareits. CO ₂ - Uplieer is formulaire de gaz en continu pour calibration des appareits. CO ₂ - Uplieer is formulaire de gaz en continu pour calibration des appareits. CO ₂ - Uplieer is formulaire de gaz en continu pour calibration des appareits. CO ₂ - Uplieer is formulaire de gaz en continu pour calibration des appareits. CO ₂ - Uplieer is formulaire de gaz en continu pour calibration des appareits. CO ₂ - Uplieer is formulaire de gaz en continu pour calibration de a appareits. CO ₂ - Uplieer is formulaire de gaz en continu pour calibration de a appareits CO ₂ - Uplieer is formulaire de gaz en continu pour calibration de a appareits CO ₂ - Uplieer is formulaire de gaz en continu pour calibration de la appareit CO ₂ - Uplieer is formulaire de gaz en continu pour calibration de la appareit CO ₂ - Uplieer is formulaire de gaz en continu pour calibration de la appareit CO ₂ - Uplieer CO ₂		İ	+	$\frac{\perp}{\parallel}$	Ť		ĺ		1	\dagger				Ť	İ			1	
マウンスー Presation (Inhg): マイン Volume ini (pi²): 8(2,0 4 Volume fin (pi²): 8(7,9 6 Volume (pi²): 2,2 2 Volume ini (pi²): 11 5 1.3 4 Volume fin (pi²): こうちい Volume (pi²): 2,2 2 Volume (pi²)			\parallel	<u> </u>					†	Ť			<u> </u>		T	+	+	+	<u> </u>
Color Pression (inhg): こで、Volume ini (pi ²): 8(2, 6 ² Volume fin (pi ²): 8(2, 9 ² Volume (pi ²): 8(2, 9 ² Volume (pi ²): 8(2, 9 ² Volume (pi ²): 8(2, 9 ² Volume (pi ²): 8(2, 9 ² Volume (pi ²): 8(2, 9 ² Volume (pi ²): 8(2, 9 ² Volume (pi ²): 8(2, 9 ² Volume (pi ²): 8(2, 9 ² Volume (pi ²): 8(2, 9 ² Volume (pi ²): 8(2, 9 ² Volume (pi ²): 8(2, 9 ² Volume (pi ²): 8(2, 9 ² Volume (pi ²): 8(2, 9 ² Volume (pi ²): 8(2, 9 ² Volume (pi ²): 8(2, 9 ² Volume (pi ²): 9 ² Volume (pi ²)					 					Ħ				Ī		 	H	\parallel	
マンカンスー Pression (inhg): マイム Volume ini (pi'): 『【エリンの Volume fin (pi'): 『ひちょう』 Volume fin (pi'): 『ひちょう』 Volume fin (pi'): 『ひちょう』 Volume fin (pi'): 『ひちょう』 Volume fin (pi'): 『ひちょう』 (AD): 0, 48 (AD):	TOF INTE	I C+BH (p	i ² /min):	100	2	Preseion (Juhg): - (١,,	Volume in	(July):	ټ	Volum	fin (pi ³);	Ö		O.	_	rito Pitot (AP):
OyCO ₂ - Utiliser is formulaine de gaz en continu pour calibration des appareils.	TOF Final	Débit (pi	Jmin):	4.0	40%	Printipon (juhg): 🗻 (ŀΑ	Valume in	i (pir);	O	Volume	fin to	17553	٠.	0	•	7	
<u>0</u> ₹	REMARO)E\$	Ą.	CO2 - Utilis	or le for	mulsine di	ð gåz en con	finu pour	es libration	ndde sep	areils.		Ų.						
Δť												1							
<u>}</u>																			
	TECHNICI	 EN ::	> 1										I					' 	

CONS	ULAIR	F 14 V6
*** *********************************	realitation redute.	,_,_,_

CODE D'ESSAI :

-BRALL	11:	SUL	KM
L1-4K	<u>Q</u> .	-₹2	

fávrier-2017

	DÉTERMINATION DES	S MATIÈRES PARTICUL	AIRES TOTAL	.ES - SPE 1/RI	<u>8/IV</u>
Client:	Va-Inc.		# Projet:	3-2275	A
Source.	himse &		# Essai: (C). 🗸	# Calsson :	B(
Date d'écha	antillonnage: \(\ll -OCe \cdot\)	70Cl	Date d'assemblag	ie: [[-0@	Heure:
		Préparation - Volume d'ea	u recueilli		
ITEM#	PIÈCE	CONTENU	APRÉS	POIDS	TOTAL
1	Support à filtre	Filtra Fibre de verre (47, 86 ou 125 mm)			
2	Barboteur 1	100 mL - H ₂ O déminéralisée	9912	6816	
	Barboteur 2	100 mL - H ₂ O	225	-CO 0	
3	Greenberg-Smith	déminéralisée 🕡	646.1	2247	
4	Barboteur 3	YINE (0)	323.2	662.5	
		VHS	G12,5	600	
5	Absorbeur d'humidité	GEL DE SILICE	V-0	1200	
	résiduelle	GEL DE SILICE	1,000	18677	
1				TOTAL	
		Récupération final	c	14174	
Date de réc	upération : 2-06-7		Heure de récupéra	ation (e)	H18
Nettoyage o	de l'extérieur des différentes pièc				Q/
	ment des contenants de récupé				-
Ī.,	Contenant	1 - Récupération du filtre (S	Séparateur princi	pal)	
Filtre	Mettre dans un pêtri propre et si				√
S		cuperation de la buse à la	partie avant du pr Livêge of		Niveau de
	items	Remarques	Acelon	e ACS	liquide
de la buse	à la partie avant du porte-filtre		, v		ď
	Contenant 3 e	at 4 - Redupération des bari			the section of
	ltems	Remarques	1 ^{er} Rinçage (compnets 3)	2º Rincage (compant 4)	Niveau de liqude
			Produit: 14 2 O	Produit.	
du bas de Remarques	e cloche au dernier barboteur		SbK	/ /	
KUMI IN CEL	<u>-</u>	B + B6(73	د ب پ	200	\mathcal{Q}
9		00 C00 C	`		
Blanc:	100 mL Acélone		V.		
	Produit	TS DES PRODUITS UTILISE	5 (si applicable) # Lot du proc	fult	
Acétone A0		4 2			
	A-		La	- 0	
Techniclen	· ('-) · (T	Date: \ C-	Car 10	X

Ü	S N	Eonsut∆ir	ı mi	FOUTE	Formulaire: F_09_V8 FEUILLE DE VÉRIFICATIONS ET DE	HIS ET O	411	CON CONNÉES DE PRÉLÈVEMENT MANJEL	NAME OF	Code d'essal JEL		1 N	9-6	4)		mal-2019
Usine:	MCAPPARTER	6447		Data:	3. turn	Picto		P. Ber (po Hg):						-		!
Ville:	25/20				1			P. Stat. (po H,O)	<u> </u>	`		#Cold box		6		
ID point d'émission :	niebion :	L. 1-6-3		Sondo Mª	}			Module Nº:	١	_	C) I NC	5	ļ	!		
Diametra :	と製			Cb:	+			Ke: 1.024	Ž.							
Distance avant	ınt:			Buse Nº:	ļ			6.0 :eM	વા			Nivesu do manomática:	T-BITOTHE	\ ë	İ	
Distance aprets				Coef:	<u> </u>			Distance P.TB	 			Zéro du manomètre:	namètre			
			į	:	Tem	Températura	4*F)	Acipme		Masse molaire	\prod	Массия		1	Températura	
Heure	Irav. Point	(mein)	Do H ₂ O)	(po H ₂ O)	Chaminés E	Comptaur Entrite So	Sortio ONNes		<u>ر</u> َّ وَ	ő <u>*</u>	(ppmv)	6 F	Sands (F)	FIFE 6	Sortie] Tr (**)	Trappe/Filtre
1414.38		20	(083		9 (3)	0	106.40	SA V	o i	ę. T	0				A > 7/2
	-		į	-	Ħ	П		(1.7.1g)	-			П			9	1
	٦	+			905	+	2	13.7.74	+.	÷	7		9 (2 9 (2 0 (2			
	'n		Į		500		G.	44 46		-	-		大 子 な 子 な	E M	گ	Ţ
1	٠,	1))	-	304	 	\$\$	CC (29)						-	No.	
	10	-			# \ X \ X \ X \ X \ X \ X \ X \ X \ X \	\downarrow	1.	200	+	1	-	Ť	+	1	امي	
	ds		1 1	-	310	+	3 6	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		Ī	+		. 0	1	(5mg)	
	2	ļ	1		100	+	100	ţ	+		†	Ì	7		<u> </u>	-
	=		1		2010	_	7		+	-	1	Ť	小小		<u> </u>	-
\$ \cdot \\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \	<u> </u>	>	١	À	Į e	7	N. S. C.	224.00	Þ	2	2	T 	200			>
•	+	1				İ	2									
	+				1	\dagger	1				1	Ť	-+	+	+	
	L								ļ		Ī	Ţ	+	+	t	
					 - -								ļ	\perp	\vdash	Ţ
İ	+				1		+						├ ┤			
	: 					+	<u> </u>		 		Ī	T	<u>+</u> 	+	\dagger	
†	+														H	Ĭ
	<u> </u>		Γ		<u> </u>	\dagger	_		<u> </u>		T	T	\dagger	+	\dagger	
	+									<u> </u>			H	H	H	
	+	<u> </u>							<u> </u>	İ			+	+	+	
	- -				Ш				Ц		!		H	П	H	
TOP Intel Debripolining	Nibit (pr.)m			Pression (Infig):	ادارهادا ادارهادا	Λo	lume ini (pi²):	45.51	Volume	Volume no (pi ³):	, ,	၀	Volume (pi ¹): ⁰ ,	. Fu	Furta Phot (p.P.)	: (4
TOF Final Debit (bi'lmin):	+bit (pr7/mi	0 V V C	0	Pression (inhg):	iulhg): - 1 ح	Yo	luma ini (pi²):	735,56	Volume	Volume fin (pi ³):	35.63	Yolume (pi)	(in)	(13)	١	
KEMAKGU	2	2007	1 24 1 40 TO	D PLINE	Cyc.C ₂ - Upline No formulaire de gaz en continu pour calibration des apparelle	pour Ca	Beatton dea B	pparells.	—							
TECHNICIEN:	<u></u>	4		101								 				
				4												

			umar	(ED) (C-0	co fr
€Ω!	NSULAIB F_14_V6	CODE D'ESSAI :	W-1	KQ E	dévrier-2017
	<u>DETERMINATION DE</u>	<u>S MATIÈRES PARTICU</u>	100	ES - SPE 1/RI	л/8
Client:	LO TOC		# Projet:	1- 527	7
Source:	Licaso and	Earl of	# Essai:	# Caisson :	
Dáte d'éch	nanfilkonnege: R_&C		Date d'assemblag	je: <u>/2·0G</u>	Heure 10.45
		Préparation - Volume d'ea	o recueille		
ITEM #	PIÈCE	CONTENU	APRÉS	POIDS AVANT	TOTAL
1	Support à filtre	Filtre Fibre de verre (47, 86 ou 125 mm)			
2	Barboteur 1	100 mL - H ₂ O déminéralisée	954 2	625 1	
3	Barboteur 2 Greenberg-Smith	100 mL - H₂O déminéralisée <i>(</i>	4.06R	590, 7	
4	Barboleur 3	VIDE (OV		200 K	
		V 1796	63.4	CUS	
5	Absorbeur d'humidité résiduells	GEL DE SILICE	8, SO?	8,1781	
				TOTAL	
		- Récupération fina	1.	TOTAL	
Date de réc	cuperation . 13-00	2015	Heure de récupéra	et on IIII	(
	de 'exténeur des différentes pièc	ves .	, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	11111	2
	ement des contenants de récupé				V
	Contenant	l 1 Récuperation du filtre (pal)	
Filtre	Mettre dans un pétri propre et si				V
		écuperation de la buse a la	partie avant du po Lavage et		Niveau de
	(tems	Remarques	Acetori		fiquida
de la buse	à la partie avant du porte-filtre	et 4 - Récuperation des bar			√
ili.	Oblitianes	et 4 - Recuperation des par	1" Ringage	2° Ringage	
	Kemé	Remarques	(contenant 3)	(pontenant)	Niveau de liqude
du bas d	e cloche au dernier barboteur		Produit: MyS	Produit:	16
Remarque		Λ Ο		-	
		B8 + BB12	·34 ->	1210/	\supset
Blanc:	100 mL Acétone		٧		
	3 - LO' Produit	TS DES PRODUITS UTILISE I	S (s) applicable) # Lot du prod	lu ije	
Acêtone At			W Cot do prod		
	05				
Technicien	E (Date:	(06.00)	7

	0	S	GONSULAIR	Ŋξ	For FEUILLE	FOULLE DE VÉRIFICATIONS ET	TIONS	뿚	INĖES DE	CO DONNÉES DE PRÊLEVEMENT MANUEI	COM	Code d'assair JEL	<u></u>	1-2445-	300	1 H.	77-	mai-2019
	75175	Incineration			Date:	106/2019	P.			P. Bar (po Hg):	89.90					ļ		
S E	Guibec			' 			H			1ក	0.10			# Cold bax		a) U		
D point d'émission : [] Ang	' ∌ mi∎si	بهزلات	4 36		Sando M	$\mathcal{H}\mathcal{Q}$ – $\mathcal{H}\mathcal{O}$: ,N aprios	f May	>		Module N*: 5		U	Ē.	١.	10			
Diametre :	53	50.00 ds			CP : (3, 76%					Ke : 1.001				Š	2 3 j			-
Distance event:	EVENT:				Butte N°:	C-218-4	3			Ka: 0.499				Nivesu du manométre	T-Phomb	étra:		
Distance apres	aproba :				Coef: 🗘	2243				Distance P.TB				Zéro du manométre	nometr	ë		
		_	Теппря				Températun	Huma (FF)		Volume	Ī	Misse mobine		Маскит			Tompératura	
House	Ĭ.	Point	- E	4P (po #,0)	the H ₂ O ₂	Снетове	Con	Compteur très Sorbo	Orifice	Prélevé (toi ³)	o 3€	00 3	00000	<u> </u>	Sonds (PF)		Sortio	Trappe/Filtre
								1		11 -1							1 1 7 1	
18 H-19	-	~ ·	ń.	0.43	500	. July 1	2	\$ 1	Ī	er>	10.5	2.5	40	-2-	Ll	355	02	
	1		T	9/2	30.4		9 %	2 63	2		1	+-		, ,	38	ន្តរួ	96	
		se i		T C	5,43	Š	8	*	18	01.00	ļ	\dagger	Ť			1	6770	
		r.E		0.35	3.42		浜	g,	7	182.67		\vdash		-1		1	•	
		e		AL.	8		į.	Ø	80	386.20		H		[673	ľ
	1	-	-	5	3	Ş	<u>.</u>	S	Ç.	18 F 84		\dashv			ΙI	ΙI	69	
	1	3 .	1	5	,	33	,	200	1	3.6.53	┤ -}	+		N		- 1	28	
	1	n o	1	4	5	5		4	2-1 to	H2 1	_	+	Ï	Ĩ	- 1	Š.	32	
	I	7	Ţ	¥1	9	ļ	J.	24 5	200		6	ļ	1	-40:	- 1	- 1	8	
	1	3 0		3		5 V V	100	9.2	70	40.00	20	†	্ ন		- 1	- 1	×	<u> </u>
	ļ	7	Ī	4 4	5			85	25	100.00	1	+	T 	1	-		ă l	Ţ
	Ţ	47		017	376		K.		2	50.00		\dagger	T	27/	1	-	*C	
	Ĺ	w		<u>g.</u>			33	3.	300	410.47		+	Ī		1	1	1	
	ļ	sd		ol.i	П		2	74	34	815.65]	1	1	28	T T
	╡	5		110			₹ 2	3,	74	H(6.85		_			ı	ı	Z,	
	ļ	3		0 '			50	Z,	Į.	420.00					! {		25	
	ļ	9		3.63	Т		7	22	22	K22.28	1	+			!		95	
	ļ	9	Í	0 0 0	Т			£		125.45		+	Ï				3	
		= :	1	7187	i		F	g _k	â	7.00.071	† -	+			- 1		3.9	
	1	- 5	Ţ	1		i	6 Y	Q S	2	0 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10	1	\dagger	-		7		28.	
106455		1		12 12	2.55	Ş	200	a S		1 0		-	ก	Ţ			3	Ī
								9	_			-						
												H			П			
										<i>(</i>)		- -	_ W		<u> </u>			
	3				r reasion inue);	- : (Buut		Volume	olume in [pi]:	2	Volume	Volume in (pr):_S	4 1.10	Volum	Volume [pi]:		Furth Prot (AP)	: 48-
TDF Final Débit (pi²/min):	Débit [pi ^d min):			Prestion (inhg)	linhg): - 15		Volum	P:(id) ini ∎mulo	434.32	Volume fin (pi³):	11 (b) 11.	152.49	Volum	درانوا مسساملا			
REMARQUES	UEB	3),vco, - v	teliser le f	p evipinusc	O ₂ rCO ₂ - Utiliser le formulaire de <u>qur</u> en continu pour calibration des appareits	ibnu por	ur calibrati	de sop uc	parqits.			 					
	ſ							ŀ					 					ا ا
TECHNICIEN		<u>م</u>																

	Ô	187	EONSUL^IR	Œ	Fom	FOURTE DE VÉRIFICATIONS ET		DE DONN	ÉES DE	GO DE DONNÉES DE PRÉLÈVEMENT MANUEL	Cod MANUEL	Code death: 19-5777- light	19-57	7-113	ne 1-1	(c - E1	MAI-2018
Unine :	Line	ra en			20/11 mm	706/2019	œ.		r	P. Ber (po Hg):	04.40		L		7	2	
Ć	10.34	Che bac							Ī	P. Stat. (pp. H ₂ O) ; O.	0.10			# Cold box		1	
D point démission :	F emissi	ion : 1 🛵	Lyne 1		Sonde N*	ho-hO: N soues	Yox	>		Module N°: 5		ū	3	1	5		
Digmetre: \$5.00	Š	a			Cp: 0.764	50	_] 00° (:) 400 [! 	Γ	C.82	S C		
Distance avant:	avant:	-			Burn Na: C-	C-218 .4	_			Php. 0 - 04			Ž	Nub Leo	Niveau du Manométre:		
Distance après	apròs:				Coef: ()	1224			Ī	Distance P.TB.		 	<u>*</u>	Zéro du manomótro	: externat		
:			Temps				Тетра́гафия	mas (*F)	П	Volume	Mas	Wease molain	li	Vaccum ?		Températura	*
P D	Trav.	Point	(min)	00 H 00)	Ha Ho	Cheminée	Comptaur	ą	Orifice	Profitence Contraction	+	-			•	<u></u>	TrappevEntre
:	-				1		-1		1	100	740		(Spensy)	P		1	£
11100	7	E	S	950	66.69	508	7 8	Г	2%	O De la Contraction de la Cont	u N	7	44 6 -7			ľ	
			 -	0.48		503		Γ		141.95	T				157 SHO	T'	
	_	01		9.50						144. 2	-	-	2-		ı	Г	
	Ţ	٦,	-	9 1	0.29		35	85	85	22 34		Н	2		255	29	
	<u> </u>	4	+	5						148.39	Ţ		-2		Ш		
		1	<u>_</u>	0.40	<u> </u>	Ŕ		ĺ	22.3	457.50	1	+	7	T		Ţ	
	Ţ	,	I	3	Т	ľ			T	27.75		 	7	T		П	
		1		10	Т				Ţ	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	1	+	231	T	- 1	П	
 		7	T	1	N C				T	75.50	1	+	T	T		Т	
		n <	+	500	Τ				T	40 PUC	Ţ	+	4	T		Т	
		8 C.	F	. C	T					CK 127	77	6.9	ķ	c.I		Т	
		912	F	2 2 2			100			20,000	†	7	<u>4</u>	Ţ		Т	
		ħ		8	Γ	ļ]	53	C 6 000		+	Jie-	W		Т	
	[g/4	<u> </u>	53.0	Γ	ĺ			20	15 B		+	45	Τ	L	Т	
		00		0.85	0,44				2	175 75	1	+	15	19.50		Т	
		9	-	0,85	ß				Γ	178 65		ļ	100	Т	l	Т	
		8		2.84	0.50	303		ĺ	Γ	55.185				Τ	Π	Ţ	
	;	10		0.63	0.37					188.83			- 2	ī	Г	Γ	
	\int	9	- - 	Š	0.55					486.24			-2.5		_		
		=	T		C C			1		488.58		 	-2	Ş			
	Ţ	- 4	-	500	4 5 5 5		5		Π	100	1	1	7.	ń	256	П	
	Ţ	45	_	30	100				1	CL 70	†	╅	7	Ų.	Т	Т	ĺ
		1	•	2017	3			T	2	GF/CL		٠ <u>٠</u>	71 0.65	ņ	Т	100	
] - 	T	\dagger	T		<u> </u>		<u> </u>	+	+	+	
]							Ħ	Ħ			H		l i		! -	
TOF Initia	al Débit	Initial Débit [pi ⁴ /mIn]:			Promition [inhg] :	(inhg) : - 75		Volume ini (pi³):4	(pi) 4	77.49	Youme for [pi]:	in fol ³ : 4	59.63	Volume (p)		Fulta Pitot (AP)	ot (AP):
TOF Fina	Final Debit	(pi³(min):			Presion linhg)	-: (Buji		following this	H. Juli	5.85	Volume fin (pi³)	in toi 1, 44	0.3	Volume (pi ^x	;; ;		
REMARQUES	UES		owco, - u	'Élleer le fo	de galerian de	Oyco, - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour	Unu paur c	calibration des appar	dde sap	-spituteder							
	ľ						į					ļ					
TECHNICIEN	IEN :	1	^													!	
	1]								i		

MANDO 11-06.7017 ACK

Œ	ON	SUI	$L\Delta I$	R
	ARRESTA BLD	BALL BIR BF	TALLER WALLE	-047

F_12_V8 (1/2) CODE D'ESSAI : L - LEE- (

mare-2017

11 1655 1880 1	<u>Décontamination avan</u>	t essai et déter	rmination de l'h	umidité récueil	lie - USEPA 29	
Compagnie-	UU- Int			Projet:	+++c	1
Source:	TOPE MA			[Essal: Luc-	# Cold Box:	UE-3
Échantillonnée le	The state of the s	Date de l'assembl	The state of the s	6-500()	Heure: 51	130
	DECONTAN	MINATION AVANT	ESSAI DE LA BUS			
ltem	Remarque	5	Brosser acctone	Aincer 3x HNO ₃	Rincor 3k H ₂ O dejmin	Rincer 3s Acétore
Buse of liner de vens			-	C.L		
Vérification de la l	buse el sondes d'àchant ilionns	ige å conserver :			OUI	NON
		DECONTAMINATIO	ON AVANT ESSALI	DU TRAIN	THE PERSON	
lb ėr m	Remarques	3	Brosser acèlone (si nécessaire)	Rinoer 3x HNO ₃ 10%	Rincer 3x H ₂ O démin.	Rincer 3x Actions
du by-pass au barboleur 6					C	
Vérification de la t	buse et sonde d'échant#onnag	e a conserver :			OUI	NON
Remarques .						
				QZ B	25009	
				0.	25009	
ASSESSED FOR	11 12 2 3 10	VOLUME D	'EAU RECUEILLI (g)		
ITEM#	PIÈCES	COM	TENU		POIDS	,
II E III W	FILGES	0.00	1	APRES	AVANT	1ÓTAL
f	Barboteur 1 - GS mod	VIDE (cop) CMM H ₂ O demin	sonneil) <u>OU</u> réralisée (100 mil)	911.4	2833	
2	Barbolour 2 - GS mod	HNO ₃ 5% / H ₂ C	0 ₂ 10% (100 ml)	8673	6246	
3	Barbotour 3 - GS	HNO ₀ 5% / H ₂ C) ₂ 10% (100 ml) .	GZYO	5969	
4	Berboleur 4 - GS mod		DE	533,8	528	
5	Barboleur 5 - GS mod	recouvert o	O ₄ 10% (100 rnl) Falum rium	7020	6978	
В	Barboleur 6 - GS mod		O _a 10% (100 ml) 18ിക്ഷവം	6800	0,100	
,	Contenant de dessicant	GEL DE	SILCE	70097	19-33 G	
TOTAL						
A STATE OF		PARTICUI	LES TOTALES (g)			
# FLIRE QUIVRIZ	POIOS (g)			REMARQUES		

	Produits	LOTS DES P	RODUITS UTILIȘĒ	s #LOT	O MILKELY	4
Acétone ACS				# LOT		
Solutiond'acide nitr	rgus (HND ₂) 10%					
	nque (HNO ₉) D.1 N		_			
Solution d'acide su	/ffurique (H₂SO₄) 10%					
Solution d'acide ch	iomydrique (HCl) 8N					
Permanganate de	potassium (KMnO _a)					9
Solution H ₂ O ₂ 10%	7 HNO ₃ 5%					
R ėмагоре я:						
Fechnicion						

CONSULAIR	F_12_V8 (2/2)	J- WE	-1	mac	-2017 ⁴
Chiamping and a second and a se	nale du dispositif de pre	All the same and the same	TAUX USEP	Sales Sales Sales Sales Sales Sales Sales Sales Sales Sales Sales Sales Sales Sales Sales Sales Sales Sales Sa	
Date de récupération :	70 Heure de r	écuperation:	141	+10	
Pesée des barboleurs pour l'humidité:		da l'axièrieur des	differentes piè	G89 :	
Conditionnement des contenants de récup	Commence of the Commence of th		NAME OF THE OWNER, WHEN THE OW		
Conte	nant 1 - Récupération du filtre	entre entre la company de la c	CONTRACTOR OF THE PARTY OF THE	Special in	10-16
Mettre le filtre dans un pétri propre et scel	lé (pince en polyéthylène au te	flon)	NE-1	- (-	0
Conte	nants 2 et 3 - Récuperation de	la buse et de la	sonde		
Items	Remarques	No to	100 mi Agélone	Ringer 100 mi HNO3 0 1N	Niyeau
de la buse è la partie avant du porte-filtre	W-421-85	Aeins	-		V
Contenant 4 - Recupération	i de la partie arrière du porte-		eurs métaux (Barb. 1-2 & 3)	
llems	Remarques	X-	Rescen 100 mL HNO, 0 1N	Niveau	Volume (ml.)
de la partie arrière du porte-filtre aux barboteurs	W-MEI-BB	123	-	10	950
métaco (Barb. 1-2 & 3)	21 COOK CONTRACTOR CONTRACTOR OF THE COOK CON	Commence of the State of the St		<u> </u>	250 —
	Contenant 5 - Récupération ba	arboteurs 4 seul	01n		
lberns	Ramarques		Ringer 100 ml HeAD _s 9 1A	Niveau	Volume (mL)
barboteur 4	U-mel-B	34)	100-
Cont	tenant 6 - Récupération barbo	teurs 5 et 6 (KM	nO _a)		
l(ems	Remarques	Pincer 100 mi Khino,	Ringer 100	Niveau	Volume (mL)
du barboteur 5 au barboteur 8 (pot de verre ambré)	LI-UE (-BR	To king			380-
Annie St. annie annie annie annie annie annie annie annie annie annie annie annie annie annie annie annie annie	7 - Récupération barboteurs 5	The state of the s	Millianne		
Items	Remarques	Revolute 25 mL HC (SN	Rivoer 200 ml easu	Niveau	Volume (mL)
du barboteur 5 au barboteur 6	LI-ME-BSS	'b ~	U	C	225
Remarques.		rel			
Blancs:					
IOS mL Acélone					
of on L O.1 N HNOs	Y T				
00 mL H ₂ O					
200 mL Solution H ₂ O ₂ 10% / HNO ₃ 5%					
00 mL KMnO4 4% / H25O4 10%	9				
90 mL H ₂ O + 25 mL HCL 8N					
Fittre Quartz	T 1200 (120 820) 80	1-			
echalcien :	1(-1805)	019			

Formulaire: F 11 V4	
FONSULAR	1

a du Cold bax.	Decise
C. C. C. C. C. C. C. C. C. C. C. C. C. C	2
# du filtre: CZB de	757
P :Buna: 4000	446
Rincer Tremper H ₂ O HNO, 10%	Rincer Rincer
3x 4 hrea	3 × 3 ×
1	ļ
,	
)
))
)
)	
	\
1	\
1	1
	,
)
	}
	1
Rincer	+ Brosner
train d'échantillonnage et conserver le demier incage à l'acétore si nécessaire	٦.
	+ Brosser
1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1	

1 194

	SZ.	FONSULAIR	Œ	Feullle	Formulaire: F_09_V6 LLE DE VÉRIFICATIO	TONS ET 0	DE DON	ĖE3 DE	FEUILLE DE VÉRIFICATIONS ET OC DONNÉES DE PRÉLÉVEMENT MANUEL	Co MANUEL	Code d'eastil : JEL	اله المنظ	e la Mez	西山		(F)	mai-2019
Usine: The	Excision	Wille de	Gashan	Darto:	el - 90 - 500 e	2		ľ	P. Bar (po Hg) :	30.0			ļ ;				
Wile: V:\\.	ą	Quetter						٦	P. Stat. (po H ₂ O)	± 0.0 å	,,,		# Cald bok	Pok :	7		
ID paint d'Amission	: noise	23.80	e T	Sonde N*	40-40 ·	N 454 .		==	Module Nº: 5	9		(SE)	3	1			
: enjeweid	ز		4	Cp :	6.96%			Ē	Ke: 1.0	100				0.83			
Distince avant:	11:			Buss Nº:	L-345-4	41-		_	Ko:	666.0	 i		Nevezu du manomètre:	MOUE III	òtra:		
Distance oprèt :	 \$			Coef:	Het C	* 1		Ť	Diatance P-T-B				Záro du manométre:	Janomat	ë	>	
		Темпря				Températures	(_F F)		Volume	4	Messe molaine		Массит			Températura	
T enum	Trav. Point		4 A	¥ 200	Chemines	Compleur	\ 	Orifice	Prélava	ő	ď.	8	ž:	Sonda	Filtra	Sorbe	TrapparFiltre
						Entrav	M. 000		643-06	(Age)	×	(Amidd)	.		Ē	4	(F)
\$14B	-	5	0.99	Q4:0	308	49	-69	49	644.7	9.61	6.1	0	5	\$9 €	348	. 59	-
	_	-	08 0	0.45	30.F	44.2	49	19	643.38				-3	666	346	Þ	_
2016/ desg	-6	- -∔	é	\$	364	36 E	ŝ	TS.	有有學, 內容	-			100	83)	456	419	\ \
	٦.	1	b 6:0	6.9 6.0	306	40	2	45	659.34	1		1	-3	353	Ě	9	_
	^		200	8	306		4	g,		-		1	ç	454	353	6.3	,
	4		9	0.53	30.4	#- 50r	63	ço	658.54				e.	38.)	jQ.	63	1 1
	3	1	60	0.53	308	200	69	ક	661.33				100	34.5	153	49	11
 	. م		1000	6	308	50	30	g	664.395				- 3	353	351	63	
		-{ -	50.7	0 0	Dic.	86	Į.	<u>-</u> +	\$0.9 · 3)				0	24.4	383	ತ	
	ıc	1	\$	84.0	309	± 30	ź	æ	630.029				- 2	198	154	4,5	
]	و		ە. ئۇ م	0.46	303	gir Tea	P	1,1	633 663				-)	354	#4	Ev4	_
1	ۍ		Q o	46.0	303	5	*	a de	615.435				-P	358	353	4.9	-
	妕		Q#1	0.69	510	96 09	\$ 6	ř	671 1405				100	166	383	413	
	c# .	1	2	0.35	417	00	F	Ð	68章.145	_	_		- th-	950	958	3	
	-0	-	8	0.39	4	ş	Z	¥	6.49-88				5.4.5	361	883	6.9	
	×9.	<u> </u>	1.50	0.36	3	ŝ	4	Ç.	68,05.53				5.4-	353	644	69	- -
	5	-	1.85	44.0	47	a.	#	4	0.83-835				4	350	56.0	6.14	[]
<u>.</u> ! 	an !		2	3.6	FIX.	7	Po Pr	b.	665.3%	1			+-	500	356	63	_
	2 5	7	200	£ :		-6-	¥ 1	F 4	69.8.45 11.11			1		#	243	ş	
	≩ ;	-	3 0		2	28	1 1	F	40.00	Į			7	939	£	69	+
	= =		100	100	5 2	3.4	19	1	107.00	1		T	1	1	13		+
	2		90.0	16.0	30.8	3	64	77.6	Park Will	+	-	T	,	24.0	Ç,	5	+
	4	۶	180	650	1	7	Ą	6	45	-	->	>	, r	400		9 9	+
						1				*	1				0	3	
		! 										1					
	_ 																,
TDF Initial Debit (pi ³ /min):	նենք (քրոշհա	- Sum	0.09	Prassion (infig)	infigh: -	15	Volume in Ipr	1 (p r):		Volume fin (pl	fin (pl ³):		Yolur	Volume (pr'):		Furte Phot (AP)	of (65) :
TOF Final De	Final Debit (pl³/min):	ink	40.0×	Pression (inhg):	(Inhg):	2	Volume ini (pi³):	: (b ;3):	213-115	Yolume	Volume fin (pl ²):	CAR AID	Volur		0.18		>
REMARQUES	٠	0,/CO, - L	milmor le fo	vmulaire d	O ₂ /CO ₂ - Utilmer le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareits	finu pour	nodendile:	des app	areils.								
-	ı	L. Shell	,	1 -1			1			ล							
Park de	も見る	10 w 0 4	Cooper Styles	ă,	fa beferen gal 4	though a can	46.7										

5.8

TECHNICIEN:

Ų	6	Ū	7	 0	For	Formulaine: F_D9_V8	85				්	Code d'estai						
<u>"</u>		֓֞֞֜֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓		 ا :	FEUILLE	FEUILLE DE VERIFICATIONS ET O	TIONS ET	DE DONA	IEES DE	E DONNÉES DE PRÉLÈVEMENT MANUEL	MANUE		angue.	¥ 1	£)	(W)	mai-2018
Usine: 7	Spirit The	Inchesionales Wille	le de Guibe	be	3 : mag	30.19-06-18				P. Bar (po Hg):	30.0			•] ;		
Ville: Ville	he de	Quippe	ų:							P. 5lat (po H ₂ O) :	10.00			* COM 00X		S		
D point d'émission : hagar	ferrisse.	1,4 : No	gne 1		Sondo N	HO-60 :	W 40M			Wodule N*: 5			(S)	5		1		
Diametra:	G	3 63	İ		: &	0,464				Kc: 1.00]			ļ		ó	0.83		
Detance avant:	yant:				Buse N	4-814-0				Į				Niveau du manomòtra:	monam.	otm:	\	
Distance aprile	pròs:				Coef	14166 0				Distance P-T-8		>		Zéro du manomètre:	лепопед	:9	>	
			Тетра			-	Топрфияния	194 (F)	\prod_{i}	Volume	1	Wasse molaire	L Pie	Массит			Températura	
Heure	Ž	Point	prelev.	Page H-Q3	(B0 H, C)	Chominá	Compts	Sortin	Онясе	Prefevé /mil	o ş	ď.	90	<u>8</u>	Sande		Sortie	Trappe/Filtre
										141, 400			The second					
10454	ф	-	5	96.0	150	1116	81	ક્ર	2	416.41	13.6	E.3	0	-3.5	63.4	456	(9)	
			1	0.88	0.51	318	50 50	49	7	See 616	4			-3.5	虚	354	3	,,
		06	T	6 5 C	0.50	200	24	<u> </u>	er d	16 176	1		1	45	348	1	3	7
		-			0.43	310%	- 6	30	2.6	Sen den	-	-	_	-3.5	3/4	7 15 4	5	-
		-		14.0	0.40	50%	ē	9.0	30	588.885	_		_	3	444	茶	100	-
		#	-	0.34	941.0	109	91	0.8	ල . ක්	339 539				4	Sant	154	19	-
1		5	1	40	58.0	801	6	30	21	435.304	†			S	fet	35t	19	
I	! i		+	300		100	1	80	000 A	473 00	+	1	+	-35	355	655	-	-
Ĭ		, ,	F	10 mg	5 5 5	100	* 6	۔ اُ	÷	Party In	1	-	Ŧ	ir a	552	2	4	-
		عب ہ		6.34	64.0	NO.	6	- - - -	<u> </u>	446.44	_	ļ	ļ	26	44	e e	3	-
	ļ	4		00%	0.59	310	18	1.50	Ou.	CR SHILL					100	8 ½	3	*
		ē		98.0	0.5.0	lle	9.0	83	A 100	-			-	1	383	Ŧ	a	
		30	-	0.0	60.0	415	93	4	A .	455 505				h-	16#	404	d	V
		× .	1	0.80	0.00	518	n)n	Ź.	**	258.38	1	1	7	4	ŝ	Ź	63	
		5-5	+	0.00	94.0	2 12	4 6	400		463.09	+		Ţ	4 m	1	素	đ	-
		9 9	F	1	2 6	eg i e	r 1	6 4	400	26.54	+	-	†	77 4	£ ;		3	7
		EJ.		1.15	400	113	#0	32	i s	433,00		<u> </u> -	-	0.47	24.5	7	* 4	-
! 		=		1.15	0.60	313	46	2.3	85					Ç 4:	3.43	150	3	- -
	j	=1:		91	0.04	**	# : G	Q	ia i	77 8 ras	+		7	の事	146	ź	73	-
48.53		2	>	6.30	200	407	r 3	S	40 A	28 8 5 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6	->-	,	,	7.5	9	350	45.5	Ī
				204				0	Ĉ		>	•	,	4	5	3	3	Ŧ
									Ī]	/
		_ 	1];		- II			٦į							ΠĪ		
TEN Initial Debrit (pr./man);		(pr/man	PO V	6	Pression (Inhg):	L I I I I I	_	Volume ini (pi'):		*13.49 <u>1</u> 5	Volume	Volume fin (pi):	PLT-MB	y Volu	Volume (pd.): 0.3 0		Furte PHot (eP)	K (BP) :
TOF Final	Meba		أند		Presenon (inthe):	Ę.	Volume ini (pi²):	; []	785.16	Volume	Volume fin (pi ³):	485.54	,	Volume (pr'):	0.835		>
REMAROL	S.		0,000	blisser to to	omulaira d	REMARQUES 0,400, - Ublieer to formulains de gez en continu pour cal	find pour	callbration	Ibration des appareils	sereile.								
						ĺ												
TECHNICIEN		d														ļ		
	- 11	de													İ			

				HOLLAR	AM IZ	7105-00-
EON	SULAIR	F_12_V9 (1/2)	CODE D'ESSAI :	LI-ME	-Z #001-	2018
	Décontamination avan	it essai et déter	mination de l'h	<u>umidi</u> lé requeil	lie - USEPA 29	
Compagnie:	Ja · Jac.			Projet: S ~	STATE	
Source:	NE A	tail 6	,,	Essair ILE-7	# Cold Box:	NE-2
Échantillonnée le		Date de l'assembl)G		445
egypte to	7	MINATION AVANT	ESSALUE LA BUS	Rincer 3x HNO,	Air.cer 3x H ₂ O	Barra Barra
ltem	Remarque	Б	Brosser acétone	10%	demin_	Ringer 3x Aperona
Buse et mer de verre			, C	<u></u>		C
Vèrification de la t	buse et sondes d'échantilanns	age à conserver :			OUI	NON
		DÉCONTAMINATIO	ON AVANT ESSALI	DU TRAIN		
l(atu	Remarque	3	Brosser acétone (si nécessaire)	Rincer 3x HNO ₅ 10%	Rincer 3x H₂O démin.	Rincer 3x Acélona
du by-pass au barboteur 6			(3/	(v_	<u>(</u>	
Vénfication du trai	in d'échantillonnage à conserv	rer .			OUI	(NON)
Remarques :				Ç	20-45-	44
4					0,554(8
		VOLUME D	'EAU RECU S ILLI ()	ql		
			9		POIOS	
ITEM#	PIĒCES	CON	TENU	APRÉS	AVANT	TOTAL
1	Barboleur 1 - GS mod		ionnel) <u>OU</u> lèratsés (100 mil)	917.5	600 G	
2	Barboteur 2 - GS mod	HNO ₃ 5% / H₂C) ₂ 10% (100 ml)	P66 Z	626 6	
3	Barboleur 3 - GS	HNQ ₃ 5% / H ₂ C), 10% (100 ml)	6661	604.5T	
4	Barboteur 4 - GS mod	VII	DE	541.7	3348	
5	Barboleur 5 GS mod	renouvert d	O ₄ 10% (100 ml) fauminum	760	300 COF	
6	Barboteur 6 - GS mos		O ₄ 10% (100 ml) Valumeium	623	6737	
7	Contenant de dessicant	GEI ÓH	SILICE	1803,5	1373,5	
TOTAL					, ,	
**	20.00	PART CUI	LÉS TOTALES (9)			
#FLTRE QUARTZ	POIDS (g)			REMARQUES		
		LOTS DES P	RODUITS UTILISE	s		
	Produits			# LOT		
Acélone ACS						
Solution d'acide nit	toque (HNO ₃) 10%	·				
Solution d'acide nit	Irique (HNO₂) 0.1 N		<u> </u>			
	Murique (H;SO ₄) 10%					
	lorhydrique (HCl) 8N		_			
	polassium (KMnO ₄)					
Solution H ₂ O ₂ 10%						
Remaraues:						

Technicien :

CONSULAIR	F_12_V9 (2	2/2)	よっしき	5-2	žoů	1-2018
Récupération f	inale du dispos	itif de prélé	vement MÉ	TAUX USEP	A 29	
Date de récupération : 12-06	-7012	Heure de réc	upération:		15677	
Peses des barboteurs pour l'humidité:	10		e l'extérieur de	s différentes pi		1 5
Conditionnement des contenants de récup	reration :	V/				
Conte	nant 1 - Récupéra	tion du filtre (Separateur pri	ncipal):		
Mettre le filtre dans un pétri propre et scel	ll é (p ince en polyét	hylène ou tella	201 L-U	LEZ-	F	4
Conte	nants 2 et 3 - Réci	peration de la	a buse et de la	sonde		
Items		Remarques	kee to 6	Brosser 100 mi	Almoer 100 mi	Niveau
de la buse à la partie avant du porte-filtre	11 1157	Be		1	HNO-O'TH	, and a second
	17-INCL	00	Acide	,,,	San San San	
Contenant 4 - Récupération	i de la partie arrie	re au porte-fii	tre aux barbot	Sucrement of the second	Barb. 1-2 & 3)	
Items		Remarques		boxer KOWL HNO, 0.1M	Aliveau	Volume (mL)
de la partie arrière du porte-filtre aux bérboteurs	11-457	2-156(25	6	l.	Sym
métaco (Barts 1-2 & 3)	Contenant 5 - Réc	THE RESERVE TO SERVE	boteurs 4 seul		-	10
(terns		Remarques		Aincer 100 au	Niveau	Valume (mi)
barboteur 4	1	2- BC	11	MMO _L O LN	1.	1. 6
			1000			100-
Cont	tenant 6 - Récupér	ation barbote	urs 5 et 6 (KM)	nO.,)		
thems	Remarq	U#\$	Render 100 ml KWHO _W H ₂ S _P	Rances 100 ms	Niveau	Volume (mL)
du barboteur 5 au barboteur 5 (por 4c were	L-ME	2-3056	breson	,	-	402
Contenant	7 - Recupération b	arboteurs 5 e	CONTRACTOR OF THE PARTY OF THE	ec HCI 8N		
llems	Remarq	ues	200 nHL H ₂ O dane Amor 25 n		Niveau	Volume (mL)
du barboteur 5 au barboteur 6	11-45	Z-BBRZ		<u></u>		225-
Remarques:	<u> </u>	C-DDKG	e HCK			553~
						- 19
						- 1
llangs:						
00 mL Acetone	1					
00 mL 0.1 N HNO ₃	٧	Pou	ır la demanda d			s:
00 mL H ₂ O	٧ - ا			Bur contenants r contenants 1		- 1
	-		2a-Met	aux sur comeni	ant 4	- 1
00 mL Schullon H ₂ O ₂ 10% / HNO ₃ 5%	7		2b- H	g eur contenen	t 4	ı
00 mL KMnO4 4% / H2SO4 10% 00 mL H ₂ O + 25 mL HCL BN	,			g tur contenam g tur contenam		
illre Quartz	٧			g sur contenani		1
	100		C2410			

TOX.

Technicien :

Continue Continue		A LOUIS TO SOLA	(1/4) mai-2018
	Continue Continue	A Cold have	
South s V. O South s	Condition N Condition N Condition N Condition N Condition N Condition Conditio	**************************************	
Single Single	Code Code	(A)	
Conf. Conf	Gradie N° C. 2 S W W Confidence P. 1. 8 Confidence P. 1. 8 Confidence Co		ď)
1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	Conf. O.3 h k	Mineau du mani	xmddra:
Feing Print Prin	Control Cont	Zéro du manom	elene: V
	Complaint [Oct HyO] [Oct Hyo] [Oc	ſ	1
	Control [Control Con	Ŕ	Filtra
	C C C C C C C C C C	H	(4)
1 (1 (1 (1)	\$\text{d} \text{d}	4	353
3	U.St. U.S	†	N. P.
1 0.56 0.50 30°4 50°5 70°5 30°4 40°5 30°4 40°5 30°4 40°5 40	Q 554 Q 500 3004 SS 946 946 933,990 -3 334 344 345 34		35.0
1 0.54 0.00 20.0	0.54		345
1 0.55 0.50 0.	0.55 0.50 303 30 349 36 359.40 -3 349 3		153
4 0.55 0.54 3.65 31 74% 0.56 0.56 3.65	0.50% 0.5		450
1	O.59 O.54 303 304 31 31 314,13 13 314,13 314,1		454
2	0.05 0.30 0.90 0.4 0.4 0.4 0.4 0.4 0.4 0.4 0.4 0.4 0.		*5*
1	1946 9.17 3.03 3.5 8.1 8.4 8.4 8.5	<i>7</i> 4	\$2.4
6 1974 0.43 2.64	0.031 0.43 305 33 85 35 85 35 85 85 85 85 85 85 85 85 85 85 85 85 85		953
1	0.0% (a,b,b,c) (a,b,c		9-03
3	0.39	a)	14.6
3	0.95 0.56 311 95 84 84 94 96.0.35 49 349 349 0.55 0.56 311 95 84 949 0.55 0.56 311 95 84 949 0.55 311 95 84 94 949 0.55 311 95 84 94 94 94 94 94 94 94 94 94 94 94 94 94	-3	149
8	3 3 3 3 3 4 3 4 9 4 9 4 9 4 9 9 9 9 9 9	# 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1	350
2 년	0.59		155
2	0.85 0-52 3-14 65 85 85 964-56. 0.85 0-52 3-14 65 85 85 962-49. 0.90 0-51 3-14 95 85 85 975-35. 0.90 0-52 3-13 95 85 85 975-34. 0.90 0-54 3-11 97 87 85 971-155. 0.90 0-57 3-11 97 87 87 950 945. 0.90 0-57 3-11 97 87 87 950 945. 0.90 0-57 3-11 97 87 87 950 945. 0.90 0-57 3-11 97 87 87 950 945. 0.90 0-51 3-11 97 87 87 950 945. 0.00 0-51 3-11 97 97 87 87 950 945. 0.00 0-51 3-11 97 97 87 87 950 945. 0.00 0-51 3-11 97 97 87 87 950 945. 0.00 0-51 3-11 97 97 87 950 945. 0.00 0-51 3-11 97 97 87 97 97 97 97 97 97 97 97 97 97 97 97 97		351
2	0.85 0.53 311 95 85 35 350-494 - 3 851 851 85 851 851 851 851 851 851 851		350
10 0.09 0.55 311 95 85 975-335	0.09 0.55 311 35 35 37 35 35 35 35 35 35 35 35 35 35 35 35 35	ارما -	eŞ.
10 0.59 0.59 0.54 311 95 35 373, 336 1 1 1 2 3 3 3 3 3 3 3 3 3	0.51 0.52 10.5 11 35 86 878 3.5 10 35 349 0.5 10 0		357
13	(1) (2) (2) (3) (3) (4) (4) (5) (4) (3) (3) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4		394
13	0.93 0.55 311 374 256 0.91, 255 1 30, 0.95 31, 0.55 31,	1	854
1.	10.07 0.67 0.61 3.11 0.94 8.9 0.04.135 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.05 0.	<u> </u>	\$58
34 (pi ² /min): ~ 0.074 (b.b): ~ 15 (pi ² /min): ~ 0.034 (pi ² /min): ○ 0.034 (pi ² /min): ~ 0.034 (pi ² /min):	Value (or) Value (or) Value (or) Value (or) C (DA) Preseiver (inhg): √15 Volume (inft): √15 Volume (inft): √15	<u> </u> 	35.1
bit (pl/min): < 0.00+ Pression (Inlig): < 15 Volume int (pl/): Volume fin (pl/): Volume fin (pl/): 385.345 Volume (pl/): 0.365	C 0.04 Pression (inhg): -15 Volume ini (pt ²):	\$ C-	PK 6
bit (pi ² /min): < 0.00 Pression (inhg): < 15 Volume int (pi ²): 9.8% (0)	C 0.04 Preseion (Inhg): -15 Volume on (pit): Volume fin (ol ³):		<u>-</u>
bit (pil/min): < 0,004 Pression (inhg): < 15 Volume ini (pil): Volume ini (pil): Volume ini (pil): 33% 345 Volume (pil): 0.363	< 0.00 Preseion (Inhg): -15 Volume vii (ph): Volume fin (ol ³):		
alt (ph/mhh): <. 0.00 Pression (inhg): < 15, Volume ini (ph/): 9.8% (01) Volume In (ph/): 33% 345 Volume (ph/): 0.360		Volume for	
	Action Pression (Inho): 15 Volume initials: 9.83 (3) Volume Installs: 338,385	ı	┰
The figure of the second state of the second	Control (see) and a second se	ı	

View Charles	0	SZ	FONSULAIR	C.	Forr	Formulaine. F_09_VB FEUILLE DE VÉRIFICATIONS ET DI	J.VB VTIONS ET	DEDOMN	ÉES DE	CONNÉES DE PRÉLÉVEMENT MANUEL	C. T MANUE	Code d'essal JEL	1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 -	1-M-E3	53		1/4)) mai-2018
Paris Pari		ll	4			8	-			P. Bar foo Hah:	15	6		ľ	Ш		1	
	Ville: Ville	de Qu						 	Ī	P. Stat. (po H ₂ O)		4		₩ C0M			~	
Cprice C	D point d'èmia	islan : i-			Sonde N	-HG :	Way V			Wodule N*:	1		(2)		(! {		
Conf. Conf	Diamotre :	53	Pd		<u>ئ</u> ئ	r.	 		Ī		199		1		ò	-C.		
Code C D D D D D D D D D	Destance avant	ان			Buse A"	8140					0-999			Nivesu du	Menom	PDre:		
Positive Application Complement Positive Complement Positive Complement Compleme	Distance après	اي		j	Soef:	440				Distance P.T.B		,,,		Záro du m	4) product	ë	>	
Politic Att Complaint							empératu			Volume		acte mo		Vaccum		1	mperature	
Color				4		Chamina	Comp	П	200	Prelové	ő	GO,	8	90	Sonde	Fifte	Sortie	TrapperFilm
10.74 0.444 20.9 29.4		4	(uju)	Q'H od			Entrito	ortie	8	(ja)	(A.8)	(384)	(wmdd)	ī	(F)	Ð	Ē	Ē
10 cm 0.4% 20%										Ť								
O.95	÷	-	٢٠.	P-7-0	9.46	305	53	86	463	200	17.6	6.1	0	- >	755	1	, 69	
0 2 2 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0		<u> </u>	1	\$ 6	44.0	É	ج. ته	ē	400	5.465		-		٠,٦	250	Ä	Ç	
1		*		, , ,	4	Š,	*	F. 80	'n,	21.5	_			- 28	45%	249	69	
0.4% 0.4% 30% 10% 8% 8% 1439 1439 1439 1439 14349 143		۰,	Ţ	,	9	5	5	£.	Ź.	\$16.03	-			۱ ا	454	974	ūέ	
State Stat	 	,,,,	I		D 44	30%	agr.	853	- J	3 28	1		-	\ <u>`</u>	453	Ā	4	 -
C	1	-	<u> </u>	4 (₽	9	477	2	8,	16-49	1	$\frac{1}{1}$		^-	164	456	40	1
0 4 4	-	-	\prod	20 0	3 17 17	22	g.	120	<u>a</u> ;	48.33	+	7		4	1150	754	62	, ,
10 10 10 10 10 10 10 10	1	, <u> </u>	$\frac{1}{1}$	4	4	ş	3	궁	<u>Q</u>	19.45	 	_		ç	Ā	930	63	2 1
D. 1972 C. 1942 Job 100 30 347.345 C. 1942 359 3		4	Ţ ‡	3	0.45	300	g,	ું	ς,	44.46	-	-		7	Set 18	ig.	63	, ,
1.15 0.18		۲,	_	<u>م</u>	₫ 5 0	36%	ូក្ន	å	8	49.3435	_			ና	454	455	F,	_
2.85	1	. و	-	26 D	70	309	oui	90	2	李玄		-		•	882	356	150	-
# 15	1	<u></u>		(. 20 €		J.D	99	2	Я	74.96				-3	951	154	63	
180 0.65 114 193 90 90 48.65 144 145		-	1	3	0 63	17.1	⊒	ွ	ç	36.06				+-	950	â	95	-
13-7 13-4 101 102 102 103 103 103 104 103 104 103 104 103 104 103 104 103 104 103 104		Ė.	 	1.10	800	2	ğ	20	2	1939	_			71.	353	7.13	38	-
1.15 9.34 714 105 91 91 46.01 74 34 35 35 35 35 35 35 3		-		3	140	a, c	<u>ē</u>	20	g.	59.44	-			1111	7m4	ž	(19	
185 9.344 713 1034 91 91 92 92 93 93 93 93 93 93		•	1	04.4	4-0	אוול	1 00	8	A	46.0		_		- 4	351	7.5	63	Ļ
1.84		s	 	4.5	4.0	2	₫	ā	F	9th 6tml	-		_	-14	944	35.3	ţ	
1.15		5]	3	7	4	47	÷	6	53.8	_			. Y	950	10° C	£2	-
1.15		⊒ '	T	<u>-</u>	99.0	414	đ.	9	2	56.03				4	154	443	23	-
# 4.30	<u> </u>	3]	2		41/	3	ā	7	59.39	+	7		9 5	155	3-53	63	7 1
1.10 1.10		= ; 	I	27.4	0.63		401	ā	4	69.69	4	1	+	4	3.5	45	3	
1.30 1.37 1.01 31 32.33 1.01 32.33 32.33 33.1 32.33 33.1 32.33 33.1		- 1	-	2 9	- E	Ę.;	3	3 2	5	46.04	+	1	†	1	659	34	3	
Control Cont	4, 1,	4	÷	2 5		4,	63	1	ā į	57.375	- - -	1	1	4	150	4.0	3	- - -
는 수요.리하 Pression (inhg): -15 Volume Ini (pi²): 경고에 S Volume fin (pi²): 경고에 S Volume fin (pi²): 기교에 S	1384	1	<u></u>	2	5	- - - -	5	7	7	44.50	<u>}</u>	1	-	بر خ-	133	2	Ğ	+
- 스마크 - Pression (inhg): - 15 Volume Ini (pri): 이 마수 5 Volume fin (pri): 이 구박 Volume (pri): 이 구박 Volume (pri): 이 3부 Volume fin (pri): 구노인 Volume (pri): 이 3부 VOLUME fin (pri): 구노인 Volume (pri): 이 3부 VOLUME for (print): 이			-			† 		\dagger	Ť				Ī			\uparrow	† [1
- 今の 3 * Pression (inhg): - 15 Volume Ini (pd): ひょりもち Volume fin (pd): ひょうち Volume (pd): ひょうち Volume (pd): ひょう Volume (pd):		Ц						Πĺ	П					 	<u> </u>			1
 스스 () () Presence (inhg): - 15 Volume ini (pi²): 참스러워 그것 6월 Volume fin (pi²): 구시 () Volume (pi²): () 3의 상(O), - Ublisher to formulaine de gaz en continu pour calibration des apparells. 	TDF Initial Deb	it (pt/m)	١,	æ	Pression (Volume In	ا <u></u> ا	0.045	Volume	file) ut	0.245	Volun	100		Fuite Pito	r(oP) :
yCO ₂ - Utiliser to formulainy de gaz en continu pour calibration des appareits.	TOF Final Deb	ft (pi³/mii	- P	60	President	in hgt: - r		Volume in	(m)	100	Volume	fin (pi ³):	2105	Volun	de toile	Г	3	
	REMARQUES		0,000 - U	Histor to to	mulaire d	F GEZ 67 COR	tinu court	allbration	des son		Ľ		Ш					
											71							

TECHNICIEN: 56

Œ	01	VS.	Ü	LA	(FR)
◛		BLOOK BLOK		EM 41 E DM	

F_12_V9 (1/2) CODE D'ESSAL:

Décontamination avant essai et defermination de l'humidité requeille - USEPA 29

11-	1.4	$\overline{}$
1 1-	k X て -	-)
part of	A 4 1 4 1	_

4001-2015

Compagnie.	10-17			Projet.	2-147	
Source: U	TLONET BUT	0) 4-50-51	Be	Essai: (17 - 1	# Cold Box:	J 3
Echantinonnee e		Date de l'àssembl JINATION AVANT		E ET DE LA SONI		- 37)
Item	Remarque	_	Brosser acèlone	Äincer 3x HNO ₃	Rincer 3x H ₂ O	Rincer 3x
Buse et liner de	- Tremarque	_	Bidssii aceidie	10%	đémin.	Adélone
Verre	buse at sondes d'échantillonns			[
Verilication de la		Parameter State of the last of	W. 1111		OUI	(NON
		DÉCONTAMINATIO	- Nothing	The second second		
l(em	Remarque	٠	Brosser acétone (8) nécessaire)	Rincer 3x HNO ₃ 10%	Rincer 3x H ₂ O demin	Rincer 3x Acétone
du by-pass au barboteur 6				(v	سي	-
V ≑rification du trai	in déchantillonnage a conserv	er.			IU	(NON)
Remarques :				54)		
		VOLUME D	CAU RECUEILLI I	g)		
					POIDS	
ITEM#	PIÉCES	CONT	renu	APRÈS	AVANT	TOTAL
1	Barboteur 1 - GS mod	VIDS (opti CMM H ₂ O semin	onnel) <u>OU</u> èra laée (100 ml)	8964	600.1	- 288 -0-
2	Barbøleur 2 - GS mod	HNO₁ 5% / H₂C) ₂ 10% (100 ml)	808 5	(30 G	
3	Barboteur 3 - GS	HNO ₃ 5% / H ₂ O	₂ 10% (100 ml)	6866	5993	
<u>+</u> i	Rarbeteur 4 - GS mod	ΛI		534.2	533 5	
5	Barboteur 5 GS mod	KMnO ₄ 4% / H ₂ S received a	'alumzium'	682 4	629.7	
6	Bartooteur 6 - CS mod	KMnO ₄ 4% / H ₂ S recouvertid		698,4	3009	
7	Contenant de dessicant	GEL DE	SILKE	2028,6	2021 6	
TOTAL				(
		PARTICUL	.ES 101ALE5 (g)			
# FILTRE DUARTZ	POIDS (g)			REMARQUES		
		LQT\$ DES P	RODUITS UTILISE	:5		
	Produts			#ŁOT		
Acétorie ACS						
Solution d'acide nil	trique (HNO _a) 10%				-	
Solution d'acide nil	trique (HNO ₃) (I 1 N					
Solution d'acide su	Murique (H ₇ 5O ₄) 10%					9
Solution d'acide ch	Norhydrique (HCI) 8N					2.904
	potessium (KMnQ ₄)					481.7
Solution M ₂ O ₂ 10%	7 HNO ₃ 5%					11-2 (80)
Remarques:						MES (MIS)
Technician						



∎oû1-201B

Date de récupération : Pesée des barboteurs pour l'homidit Conditionnement des contenants de Mettre le filtre dans un pétri propre	6: récupération Genterants et scellé (pinc Genterants 2	Engliperate e en polyéti ot El Roca	Heure de réc Nettoyage di Nettoyage di Insin du rittre di hylène ou tefli	Separateur de Separateur pr an)	+-CFL	51440)	(e)
Pesée des barboteurs pour l'humidit Conditionnement des contenants de Mettre le filtre dans un pétri propre (litems de la buse à la partie avant du porte-fi	é: récupération Contenant et scellé (pinc Contenants 2	: Bootiperal e en polyéti ot 3 Root	Nettoyage di fron du filtre i hylène ou tefli queration de la	Superate r pr an)	FT) - (
Mettre le filtre dans un pétri propre d (litems de la buse à la partie avant du porte-fi	Contenant i et scellé (pinc Contonants 2	Roomparat e en polytit ot 3 Room	hylène ou tefk peration de l	an)	+-CFL		(v)
Mettre le filtre dans un pétri propre (ltems de la buse à la partie avant du porte-fi	et scellé (pinc Comoraints 2	e en polyét et 9 - Roor	hylène ou tefk peration de l	an)	+-CFL		(e)
items de la buse à la partie avant du porte-fi	Contoriants 2	ot 3 Rum	queration de L	a buse of do to	£€ 5− (-	(v)
de la buse à la partie avant du porte-fi	iltre W				rsonde		
de la buse à la partie avant du porte-fi	0.4	- U E.	Remarques g				
	0.4	-للرخر		eto se	Brosser 197-mi Additions	Rincer 100 mi HNO, Q LN	Minean
Contenunt 4 - Rop. pd	eater on a :		700	Leine	4		6
		amiela, ne	rc do perte fir	tre aux baroot	ours mylgyk ()	9ada 1 2 & 3)	
literos			Remarques		Ninorr 100 ml	Niyeau	Yolume (mt
de la partie arrière du porte-filtre aux barbo métaux (Barb. 1-2 8, 3)	oleurs (UE3	1-13/21	75	6	<u></u>	am
micato (658-5) [-2 (5.3)	Canton			boleurs 4 seu			CACI
items	l'i		Rémarques		River 100 mi NAQ, 0.15(Myeau	Volume (mt.
barbotew 4	11.	UE	3-130	.4	5-		lon~
"	Contenant 6	Resuper	at or parcote	urs 5 21 6 (KM	nO.;		100
Items		Remarq	ues.	Rincar 100 mi KNAKO, Nyaéta	Ringer 100 mi	Niveau	Volume (mi
du berboteur 5 au barboteur 6 (pot de v	•	WE.	-BV0	6 KM	# W		385-
andrij)	emaint (- Rect	uppration b	arbolers 5 d	f Euk.VnO, (ze			200
liems		Remarq		200 mt, HyO dan	s boutette récup.	Niveau	Volume (mL
du barboteur 5 au berboteur 6	-11	11=	2 33	Pinton 25	ML HCIEN		220
emarques;	1 (/	~		3011			<22×
				AC X			
encs :	· 						
0 mL Acálone 0 mL 0.1 N HNO ₃	$\overline{}$	4	Роч		d'analyse, volci		Б
0 mL H ₂ O	- -	$\frac{\cdot}{\cdot}$			Bur contenants ir contenants 1		
0 mL Solution H ₂ O ₂ 10% / HNO ₃ 5%	-	<u>, </u>		2a- Mé	taux sur conten	ant 4	
0 mL KMnO4 4% / H2SO4 10%	-	.			ig sur contenan ig sur contenan		
0 mL H ₇ O + 25 mL HCL 8N		y			ig sur contenan		
lire Quartz	-				g sur contenum		
chniclen :		v					

_	Š	S	EONSUL ∆IR	l œ	For	Formulaire: F 09 V6	9A	2	2	Coc.	ő	Code d'entai :	1	<u> </u>	1 1	<u>_</u>	,	
		defeated as				TENE TO	T CNICAL TO	THE EXPLANA		LACCEDE			1	-	. C + M	ī	173	M-2019
	In introfer	- 1	V: 14 00 020 M	No. of the last	OBte: 2019	M −06 - U				P. Bar (po Hg) :	ある			1				
<u>=</u>	Ville de	ರ ಸ	Que bec							P. Stat. (po H,O)	100			X00 0 00 0		1-30		
ID point d'émission :	d'emine		T. W. B.		Sonds N'	6-M4				Wodule N*:	±		O VNC)					
Diametre	5.5	ي قود			 0	144.0				Ke: 1.00	lo.			×	0 43			
Distance avent:	avent:				Buse N":	Cally (DM) 4.	1.5 - # 4	J		Ka: 0.9	476			Niveau du manomètre	Menome	i i	5.	
Distance après :	EDING:				Coef:	0.1438	60 0		Ī	Distance P.T.B.	>			Zéro du manomètre:	Manometer	:8	5	
			Тетра				Températura	(F)		Volume	ű	Masses molains		Veccum		╠	empératura	
Hers	Ţ	Field	prolov.	4		Chaminée	Compt	<u>.</u>	Orifice	Prélevé	å	\rightarrow	g	Ŕ	Spride	1	-	TrapperFittre
			(FIE	De H ₂ C)	ion High		Entre	Sortio		(ja	ź	(%)	(ppm/)	£	9	(F)	C.	e.
A NAME		-	LA	12.0	9	122	446	4	196	14.44	2	0.2	24.			,		
, •		-	~	40.0	6	100	71 -9 21 = 5	26.6	Ş	115 33	-	<i>-</i>	<u>-</u>	7 4	5 0	de s	3	ia (
	Į.	re	i en	530		70 DX	81.0	1	75.5	13.56		+	ŀ	-25	100		3 17	3 3
		*	לע	0.66		5003	82.9	363	Í	119-205		-		-1.5	ģ	250	10	937
	_	-	4.30	1.09	 	30/00	84.3	74. ×	346.5	140 93				-3.9	540	544	d	A.
Ĺ	1	1	5.63	601	1	10.4	6. 4. 8.	44.6	444	24.445	_	-		73.5	įst	144	20	5.8
	1	r .	2.3	<u> </u>	1	203.5	9,54	2 p	200	17.4.54	1		1	07	5.	150	Š	58
		,	2,47	Eye.	1	104.3	27.5	7 7	18.5	135,055	1	7	7	5	450	126	ğ.d	59
		r µ	6 6	2		2000	0.0	57 a	E .	189,985	-	1	1	1	45	333	20	25
! [Ţ	٠, ٠	2,07	¥ 4 € 4	-	400	9 6		4 6 6	149.00	Ţ		7	0.00	3	F 22.4	īv	2.8
	<u> </u>	2	A L	00		2000	ŧ,	000	e s	141.15	Ī	-†·	+	0,4-	Ŝ.	S.	ī,	S.
		э с	م <u>دُ</u>	9 (0		2010	96.0	\$. Q	400	133.485	1	†	Ť	5.4-	į,	385	<u>-</u>	3.5
		ď	14.45	0.0			20.00	C × 04	9 9	134.985 (Av. 985	Ī	-	Ŧ		5	2:	9:	2
		60	Mr. 6.5	64.0		10 P	843.3	40.2	KO2	35,455	-	-	F	1 4 5	2	2016	200	700
		×	48.95	45.0		3016	5,643	£	20 B	118,835	-	<u> </u>	F	-3.5	1 1 2	344	2,7	94
		ď	4.95	0.26		364.3	87.3	87.6	410	46.595				87	450	920	5	3
		-	£.	ę.		300.8	5.48	(18	F1.1	44 P. P.	-			-4.5	654	8	6	di er
		9	1 2 2 3 1 1	500	Ţ	Sb0.9*	9	613	113	143,19			-	7	156	953	20	j
_	Ţ	æ :	200	6 c	Ţ	1000	4 4 5		E 3	145.4,75	-	<u></u>	-	500	554	747	20	4
	<u> </u>		2	50	Ţ		f 10	200	2 2	(A 44)	-	-	7	000	50	455	2	in l
		2	の動き	0.83		100.4	C 20	4.00	1 4 X	148.52	Ī	+	Ï	14.7	977	5	? ;	65
10 146		13	14.55	0.69	,	133	188	1 40 8	2	151,49	>	>	5	7	197	بر در ط در ط	- 18	25
	Ĭ -				-								,					
		†						\top					Ī			T i		
1			Ш						1			_ _			<u> </u>	Ţ		
		inima i peoit [pi rmin]	1 4 C.O.	ا ا	- Igual mossing) :	: Buul	إ	Volume Ind (pl.)	<u>[</u>		Volume IIn (pl')	IIn (pl');		Volta	Volume [pl]:	Ī	Fulto Pitot (AP) :	:48
TDF Final Debit (pi'lmin):			ا بن		Prosesion (inhg)	inhg]:		Volume in (pi):	(id)	Į.	Volume for (pi ²):	fn (pi³):	ì	Volue	Volume [pi]:	ī	7	
REMARQUES	IUEB		0,000,	tilber le fo	ominimo d	OyCO, - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareits	Una pour c	alibration	dde top	areila.		!						
											1							_
TECHNICIEN	: NH	Š																
		1																

Control Chairman Control Cha	Villa de Queba; bolld: Obs. All	# Cold box : (NO K': () 3 9 NIVeau du manomère 26m du manomère 26m du manomère 20 Po. Sonda Puy (F)	Tampératura Sordo Trapi
Control Con	Villa de Qualex Villa de Q	NO K': (,) y Niveau du manomètre Zéro du manomètre DO po. Sondo po. Sondo Po. Sondo Po. Sondo Po. Sondo	Tampératura Sordo Para Para Para Para Para Para Para Para
Contact Cont	Point Light of the Part Part	NO K': () 3 y Niveau du manomètre Zéro du manomètre OO Po. Sonde Pmv] Hg ('F.)	Tampératura Sorte
Cont.	Point Prince Pr	Niveau du manomère Zém du manomère Zém du manomère OD po. Sonde pmv] Hg ('F.)	Tamperature Sorte
Condition Cond	Formps	Niveau du manomètre Zéro du manomètre Vaccum DO po. Sondo pmv] Hg (*F.)	Tampératura Sorte Sorte Sorte Sorte Sorte Sorte Sorte Sorte Sorte
Furnose Coat	Fig. 2 Coopt Chick Chi	Zéro du menomètre Vaccum OO po. Sondo Pmv] Hg ('F)	Sortio Sortio
Charles A	Tray Point profile. AP AH Cheminds Comptaur	Vaccum Sonde po. Sonde pmv] Hg ('F)	Sorte Sorte
Political Control Co	Tray, Point problem	(ppmv) Mg (*F)	Sort Series Seri
Control Cont	(min) (pot H ₂ O) (pot H	(Ppmv) Mg (F)	2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2
(1) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2	(1) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2	246 64- FM	20 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
15.5 0.051 10.052 0.	TS	ZLA CIE.	2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2
\$\frac{5}{5}\$ \$\frac{5}{2}	5.5 0.93 3529 48.7 33.4 63.5 5.5 0.93 3529 48.1 33.3 48.1 48.3	14.0	
1.0 2.	\$15 \$2.5	0.0	94434
5.4 0.043	\$1.5 0.03	100	6436
\$\frac{5}{2}\frac{5}	5.5 0.03 3.00 0.00 0.00 0.00 0.00 0.00 0	三	# 3 #
Section Sect	5.5 1.05 1.05 1.05 1.00 1.00 1.00 1.00 1	95%	3 4
10	\$1.0 \$1.0 \$2	350	A gr
\$\frac{1}{2}\frac{1}	\$10.5 \ \frac{1.5}{5.75} \ \frac{1.5}{1.0} \ \frac{3.0.1}{3.0.1} \ \frac{6.0.0}{6.5.0} \ \frac{8.5.5}{8.5.0} \ \frac{1.0}{8.5.0} \ \frac{3.0.1}{3.0.1} \ \frac{6.5.0}{6.5.0} \ \frac{8.5.5}{8.5.0} \ \frac{1.0}{8.5.0} \ \frac{3.0.1}{3.0.1} \ \frac{6.5.0}{6.5.0} \ \frac{8.5.5}{8.5.0} \ \frac{1.0.1}{8.5.0} \ \frac{6.5.5}{8.5.0} \ \frac{1.0.1}{8.5.0} \ \frac{6.5.5}{8.5.0} \ \frac{1.0.1}{8.5.0} \ \fr	升卡	
1	5.57 1.10 5.00 55.0 55.4 85.4 55.4 5.5 1.10 5.50 5.50 5.50 5.5 5.5 5.5 5.5 5.5 5.5	944	5.5
10	5.55 1.10 100.00	546	4.5
1975 1-10 1900-10	1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1	5	35
1.5	H 95	15 A	3,6
19		ia s	3.6
# 15	1	2	5.3
1.0 1.0	中でき ならら 30分で 20分で 20分で 20分で 20分で 20分で 20分で 20分で 2	£	5.4
15 15 15 15 15 15 15 15	1	256	ž,
2.95 9.95 18.15 1	w. % 6-66 2-95.	424	r ^a
1.95	8.95 0.65 8.88 8.895 18.00 0.60 1	474	De e
1.15	100 TANK TO THE TOTAL TO THE TOTAL T	2000	2 27
4.6.5 0.31 2.5.5 38.6 38.7 でにち 8/5 150.3.5.5	4.15 0.45 19.50 83.9 38-0 86.0	78	- R.S.
4.0.5 0.31	4.45 0.63 49.46 88.6 8LB 8LF	250	30
+15. 0.81 V No.5 88.3, 815 815 815 815 815 815 815 815 815 815	13 4.65 0 31 2.95.6 38.5 20.5 80.5	3	5.5
COLDS President (Inhg): Volume ini (pi²): (pi²): Volume fin (pi²): Volume (pi²): Volume (pi²): O.15 A=0.13 President (Inhg): ~15 Volume ini (pi²): (pi²): (pi²): (pi²): (pi²): 0.16 ACO.25 Utiliser le formulaire de gaz on continu pour calibration des appareila. Volume (pi²): 0.16	\$ 15 + 105. 0.81 W West 883, 815 815	194	30 20
Pression (Inhg):			+
— Pression (Inhg): — Volume Ini (pi²): — Volume fin (pi²): _ Volume (pi²): _ Volume (pi²): _ Volume (pi²): _ Volume (pi²): 0.15 ∠ ○ ∪> Pression (Inhg): ¬ - 15 Volume ini (pi²): 13): 93 Volume fin (pi²): 191.93 Volume (pi²): 0.15 √CO₂ - Utiliser le formulaire de gaz on continu pour celibration des appareile.			
old (pulling): 스스마와 Pression (Inhg): 그녀가 Volume ini (pil): 1월), 유와 Volume fin (pil): 1위 나이 Yolume (pil): 0.16	Pression (Infrg) : Volume Int (pl ²):		Fuite Pitor (6P):
OUCD: - Utiliser le formulaire de gaz en combinu pour calibration des appareille.	기(pr/min): 스스크와 Pression (inhg): 가 Volume ini (pi²): 1월, 44	: 191.93 Volume (pi ³):	
	OUCD Utiliser le formulaire de gaz en combinu pour calibration des apparaile.		

TECHNICIEN: 5B

100000	DÉTERMINATION DES MP F	INES (MP, s) FILTRABLE	S . CONDENSA	BLES (SPE 1/R)	M/55 Méthode I)
Compagnic				7177	
Source:	7977		# Essar	# Cold Box /7R	-H
# boite vem	erie: 35			15. 19-06-10	Heure: /3430
	A STATE OF THE STA	PRÉPARATION - VOLUME	D'EAU RECUEILL	l (q)	
ITEM#	PIÈCES			POIDS	
III EMB #	MEGEŞ	CONTENU	APRĚS	AVANT	TOTAL
1	Support à filtre (Four)	Filtre FV	7		
	:	(125 mm)			
2	Condensateur	3 ml d'éthanol + 7 ml	202 11	170 0	
	Colidelisated	d'H,O	L727.4	370.G	
3	Cloche Condensables	Filtre PVC (\$5 mm)			
4	Barboteur 1 GS mod	100 mi H ₂ O HPLC	054.8	652.9	_
5	Barboteur 2 GS mod	VIDE	5425	542.44	
6	Absorbeur d'hum(d)té	GEL DE SILICE	1000 1	1070 A	
. "	résidualle	GEL DE OILICE	1899./	1878 0	
				TOTAL	
		<u>Recupération finale dy "lisp</u>	ositif de pr <u>álev</u> er	nent	
Échantillonn	née le: 19-0//1		Héure: 🥂 🏲		
		Date de récupération :	19-00	76	
	Nettoyage de l'extérieur des dit			V	
	Conditionnement des	contenants de récupération :		V .	
		pH de la solution d'éthanol :			
		ontenant 1 - Récupération		hasten)	
	Filtre (125 mm)	Meitre dans un péin pr			
	Ct	ontenant 2 & 3 - Récupérati	on de la section l	MP ₂₂₃	
			Lavage et	brostage	
	lterns	Rémarques	100 mL H ₂ O	100 mL	Niveau de liquide
			HPLC 🖊	Acétone ACS	
	Buse & Cyclone		0	9	
	Co	intenant 4 & 5 - Récuperati	on de la section l	MP _{32.5}	The Trible of the
150			Lavage et	brossage	
	lterns	Remarques	100 mL H ₂ O	100 mL	Niveau de liquida
)	·	HPLC	Acétone AC5	
	Sonde & Fittre-Avent			Ø.	
Property and the second	C	ontenant 6 & 7 - Récupérat	on des condens:		The second
			Rinçage	Ringage	
		_	com ement \$	(contenent 7)	
	Héma	Remarques	100 mL H ₂ O	100 mL Hexans	Niveau de liquide
		, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	HPLC	TVU ML Hexans	,
	arrière de la cloche 125 mm à		1		
la par	fie event du filtre 55 mm				
		Contenant 8 - Fil			
	Filtre (55 mm)	Mettre dans un pétri pro			
	distance in the second	Blancs ("un pour chaque le			
Hexane 200	ml	-1	H₂O HPLC 100 m:	1	
Adétone AC:	\$ 100 ml		H ₂ C HPLC 200 mi	& Ethenol 3 ml	
Filtre en poly	/mére			الاستصراحات	
The all holy		# loi des produit	s utilises		
Acélone AC	s 185073		THE RESERVE TO SHARE THE PARTY OF THE PARTY	89570	
Hexane :	1907#4			37908	
Fitre Particu			Filtre polymère.	אמויין ר	
Technicien	UFF		. and puljulete.		
	54 Y H				

<u>CONSULAR</u>	Train	n d'échantillonnage - CON	DENS	ABLE	S		
Compagnie:			Projet:				
Échantillonné le:				éré par.			
Source		Essai. J - XXXX-E	Date	31 3 pc.		Heure	
		Transfer Co.	1200			1100.0	
	C.	AISSE # 35					
	Décontamination		Pilces	JH EAU BEVORA BUST	ak E⊴⊓	ja Eau démin.	АH
itern (dans l'ordre)	#	Nom de la pièce			Qk		
By pats	ORC-xx-BP	Ву рева	13		0	<u> </u>	_
Cloche femalia	ORC ax CF125	C'oche femelle	1	0		-	-
Support à filtre en léfton	· · 	Support à filtre en téfon	-	-			خنمد
Cloche mâle	ORC-xx-CM125	Cloche mâle	7		-	7	
Rellonge de rëfngërant	ORÇ KAR REF	Rallonge de réfrigérant	1	-	-		
Réfngérant	ORC-tot-REF	Réfogérant	-	~	_		1
Trappe à condensativerticale	ORC-xx-BBTC	Trappe à condensativent cale			1.	1	1
Coude	ORC-a-C	Coude	-	-		-	
Barbotteur Creenberg Smith	ORC-xx-BBG\$	Barbottour Greenberg Smith	-	-	1		
C'oche femelle 55mm	ORC-xx-CF55	Cloche female		0	7	-	
Support de filtre en téfion	-	Support de filtre en téfon		_/	11	1	-
Clacho femete 55mm avec TC	ORC-xx-CF551C	Clocke avec thermocouple		1		1	-
Barbotteur Std	ORC-xx-88ST	Barbotteur Ski	7	160	1		
		13 y Pass foot Tape	_	77			/
Gamitures (Télion + Aluminium)		771		0			
Nombre total de pièces							
10					237		
Décontaminé par:		Date 06/06/2014	Endroit	:	00	-	
# Lot Des Sowarts / /	Dichorométrane Hexans: 135542 Acétone: 000021332	7.4-					
Commentaires.							

Formulaire mis-é-jour le 2018-05-14

University of August Augus	Usine: Introduction Ville: () Lut Dec. () Decint d'Amission:	17.7			TOTAL PER VENNING AND INCHES IN				OF CAMPINES OF PRESENTATION MANUEL.		*						B102-1801
Section Agric Agric		Apr. 11.11.	1.30	Dale: 70	18-06-	⊪—		ľ	. Bar foo Hot :	CAT 160		4			ľ		
Tax Daire 19.0 to	ID paint d'Amission :				!	-1			. Stat (po H-0)			T	# Cold !		Ril		
Transport Tran		_		Sonds Nº:	Γ		İ		Module N*: 4			. K		١			
Tear Points Tear Points Tear Points Tear Points Tear Points Tear Points Tear Points Tear Points Tear		5			17.1			Î	9			J	••	्र ऑ			
Tax Paint Frence Conf. () (2 (3) Conf. (Distance avant :			-	CHEN	33-#4		֓֞֞֜֞֓֓֓֓֓֓֟	0				liveau du	manombt	Ë		
Tarp. Pain Tenthol. Ab As Compilation Compil	Distance après :				(7.08			Ť	Betançe P. T°-B		 	7	im ub orê.	anométre			
Tark Parish Par	_	_		Г	Ш	empératu	(4,F)		Volume	1	dom est		Vaccum			Dératura	
The control of the theory Dot theory Sartis Sartis California The control of the theory California The control of the control	į		à	Ę	Chaminée	Comp		9	Prelove	ő	ç	Г	_	ㄴ	$\overline{}$	\vdash	repperFiltre
1 5 0.85 0.85 0.80		(min)	(Dr H od)	(Q, H, Q)		Entrie		5	(pi ²)	(4%)	┢	(Amidd)					
1 5 0.83 0.01									Ġ								
2 5 0.3	Str4 1 1	yn.	0.83	; ()#6)	Ę,	64.2		0.9	69.43			20	2		Г		B
S		ŧΓ	9.83		ç.	20.3	CO.8 .	8 08	271:08		т			Ι.	П		000
1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		S	0.91		য়	72.1	62.3	2.5	22.20		H	T					0,
2 5 1.2 1.	2	un,	9	<u> </u>	Ç4	200	25	54	234.33					Г		ļ.	8,18
1 5 1.2 1.	1	'n	-2	1	3	25.2	32.5	100 E	78,45		H					Γ.	
1 5 1.2	1	an o	-			36.3	0 50	9	£1.72			H				Ť.	15
\$ 5.15 1.1 \$ 5.2 5.14 \$ 5.4	-	27.0	C-1		4	1	T	7	1		+	H		1			_
\$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$		ก	4		4		T	す	90		+	1		<u> </u>			
C S C C C C C C C C		n si	1	Ĭ	j		1	ųĹ	200	1	\dagger	1	1		T	9	
1.10 1.20	173	u	1.00		•8	12.7	1	Т	100 474		+	+	†		Т	. 1.	7
1 1.00 2.50 2.0	<.b	w.	1.90	-		1	L	Т	02.4	77	*		Ť	Ť	Т	. 4.	100
		4.35	1.16		Г			•	100 Oct		4	+	Ť	Ť	100		2.0
	-	-	1,10			2	4	т	16.00			_	Ī	Ť	50	A	7.4
1 1.00 2.55 2.00 2.55 2.00 2.55 2.5	50		1,16	-		P .			92.02					T	Т	9	7.6
1 10 253 20 20 20 20 20 20 20 2	tie.		0111						1			T		1	Т		200
1 10 204,1 20,2		-	1.20	-					•			<u> </u>		Τ	Т	-	100
10 1,00 204,5 20,1 41,4 201,24 201	-	-	1 10		_	2.0	20.5		56.62		- i			١.	١,	0.1	2.9
		+	9		-	300	2 P		38, 6		H		_	i l		ŧ0	ָ בַּינוּ
		1	00.	Ĭ	اق	_	-	寸	26.30			<u> </u>				0	5.2
		+	000	† ‡	•		14 14 14		201.29	1			1		П		2.9
			2	1	10	7			25.72 25.72	ļ	+	\dagger	· T	É	J		ar-
bit (pt²/min); Pression (inhg); Volume ini (pt²); Volume ini (pt²); Volume fin (pt²); Volume (pt²); D2/CO2 - Ubliser is formulated a gaz on continu pour callbration des apparaits. Volume (pt²); Volume (pt²); Volume (pt²);		,	× .	Ī	9			T T				1	Ī	Т	T	اور	2
bh (pt²/mín): Pression (inhg): Volume ini [pi²]: Volume fin (pi²): Volume fin (pi²): Volume (pi²): V		,	4				4	9	2	Ţ			>	\top	n N	9	36
bit (pt²/min): Pression (inhg): Volume ini [pi²): Volume fin (pt²): Volume (pi²): Volume (pi²): Nolume (pi²): Volu								Ħ			\parallel	Ti			+	\dagger	
on ter min; Volume in pi's: Volume in tel's: Volume fin (pi'):	The Live Pales							-			 			- 	H	H	
Notation Volume finite Volume in total Volume finite V	idi udan imuu ini	Hub;		LINE BRIDE			Volume ini	<u>;</u>		Valume	iju (bir):		Volum	id)a	-	uibe Pittot	: 470
D ₂ /CO ₂ - Utiliser is formulate de gaz en continu pour cellitestion des apparaits.	TUP Final Debit (pl/)	Min):		Preseion (ii	lhg:		Valume in	ij		Volume	Rn (pi		Wolum	e (pl);			
	REMARQUES	D*C05 - F	Misser to to	ep estatoles	gaz en con	tinu pour c	Pilbration	des app									
		<u>-</u>) 			5	10000		h		-						

Mai-2019 TrapperFiltre £ Furta Pitot (&P) Températura Sorte Ē *COM DOX: 02-1 Į. 24.8 Nivesu du manomètre. Q.25 Zárta du manomátra: Sonde Volume (pi'): Volume (pi²): Vaceum ÿ é f 7. Code d'essait | 1910 (wwdd) Volume fin (p) \$ 46.18 (**%**) 8 Masse molairy FRUILLE DE VÉRIFICATIONS ET DE DONNÉES DE PRÊLÉVEMENT MANUEL 🔯 - SFFF ç Volume fin (pi) (%%) (%%) 7 P. Slat (po H₂O) : () , () ? S. ő P. Ber (po Hg): 29 Distance P. T. B.: Module N* : 4 846: 0:94B Ke: 1.00 Preleye Volumb tei¹1 Volume in (pd)x:5460 € OyCO; - Ubliner le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils. Volume in (pr Entriè Sortie Températuras (°F) Compteur 7-1-PA.2.5-#9 2 Date: 20 R - 06 - 12 Formulaine: F 09 V6 Sonde Nr. P.M. - 5 Cheminée 535.4 \$05.3 302.1 303.7 503.7 503.7 503.7 Presaion (intig) : Pression (inhg): 9:01 Cook: G Burn No (po H,O) (po H,O); 둏 81 E ş 1333333333 Usine: Incinerakter Ville ai⊽ iosno∌ Тотря preliev. D point demission: (1 days 4.75 当れているのかが TDF Initial Débit (pr/min)։ TDF Firth Débit (pi³/min): Paint Distribute: 52 p.o. 9 S Wille: Quinbuc T Distance avail: Distance apriès : REMARGUES 世里里 5510 9421

TECHNICIEN

			2.1	-/	
EST	SULAIR F_15_V11	CODE D'ESSAL	: LL-14425	Tend-Ez	juillet-2018
	DÉTERMINATION DES MP I				
Compagnie		25/	# Projet: 4-4	777	. 50 1111.111111111111111111111111111111
Source	1		₽ Eşşaı 1	# Cold Box : OR	<u>_1</u>
# boits ven	erie: -75		□ate d'assemble	ge: <u>19</u> -06 - []	leure 16615
		PREPARATION - VOLUME	D'EAU REQUEILL	l (g)	
ITEM #	PIÈCES	CONTENU	APRÉS	POIDS	TOTAL
1	Support à filtre (Four)	Filtre FV (125 mm)			
2	Condensateur	3 ml d'áthanol • 7 ml d'H₃O	702-8	372.0	
3	Clocke Condensables	Filtre PVC (55 mm)			
4	Barboteur 1 GS mod	100 mt H ₂ Q HPLC	656,4	was	
5	Barboteur 2 GS mod	VIDE	542.4	507.5	
6	Absorbaur d'humidité résidualle	GEL DE ŞILICE	1909.0	1896.3	
			1110	TOTAL	
		Recuperation finale du disp	ositif de profeve	<u>ment</u>	
Échantilloni	16e le: 19 - 17 - 17 -		Heure: ⊿∏		
		Date de récupération :		19-66-12,	
(t	Nettoyage de l'extérieur des di	and the second s	 -	i i	
	Conditionnement des	contenants de récupération :		W.	
		: pH de la solution d'éthanol Contenant 1 - Récuperation	de filera (NéD		
# - U	Filtre (125 mm)	Mettre dans un pétri pr		Sarred	10.2
Viet and		ontenant Z & 3 - Recuperati		UB	
3-19-25		Differiorit 2 & 3 - 1000 partir		brossaga	
	Items	Remarques	100 mL H ₂ O	100 mL	Niveau de liquide
		11011116.4000	HPLC	Acétone ACS	MARKET DE INTRIPE
	Buse & Cyclone		7,11.53	Live Grant	
		ontenant 4 & 5 - Recupérati	on de la section		
12				brossage	
	ítems.	Remarques	100 mL H ₂ O	100 mL	Niveau de liquide
			HPLC	Acélone ACS	
	Sonde & Filtre-Avant		W	Ŷ	
	C	ontenant 6 & 7 Recupérat	ion des contlans	ables	
	Ha ms		Ringage (contenum 4)	Rinçage (comment 7)	
	rums	Remarques	100 ML H ₂ O HPLC	100 mL Hexane	Niveau de liquide
	amère de la c'oche 125 mm à rue avant du filtre 55 mm		V	- 4/	V/
		Contenant 8 - Fil	tre 55 mm		
	Filtre (55 mm)	Mettre dans un pèin pri		1	7
		Blancs ('un pour chaque le	of de produit utili		
Hexane 200	ml	71	M ₂ O HPLC 100 m		4

Acétone ACS 100 ml

Filtre en polymère

lot des produits infilises

Acétone ACS:

H₂O HPLC

Hexane:

Éthanol:

Filtre Particule:

Technicien:

eroz-iem TOTAL SEPTI Fuite Proot (AP): Code d'essai : 19 = 5777 - 1, gne 1-PHZ.5 - Z \mathcal{T} – \mathcal{S} \mathcal{O} : xod ploy \mathfrak{p} FIFE Niveau du manomètre: Zéro du manométre 9.28 Sonde Volume [pl[†]): رابع) emuloV E Vaccum .. ¥ 호뚝 74 <u>(2)</u> (%v) : (ppmv) Volume fin (pi'): [426]. 8 Masse molaine Volume fin (pi²) ő 2 2.5 FEUILLE DE VÉRIFICATIONS ET DE DONNÉES DE PRÉLÉVEMENT MANUEL P. Bar (po Hg): 29, 6 ō Distance P.T.B. Ko: 7, (20) Ko: (4,94) Module Nº: 4 Profeso Volume 3 OyCO₂ - Utiliser in formulaing de gaz en continu pour calibration des appareits. Volume ini (pi†): 🖰 Orifice 2.5 Volume era (pl*) Sondo H. : P.M. 5 (P.M.2.5) Nov Entrée Sorbie Températures [4F] Compteur Buse M: C-1・PA 2,5-样4 FORTILIDADE F 09 VB SI-20-1100 : mad Chaminés Presiden (inhg) : 1 Cost: 0,1728 Presion (Inhg) 120' O: do AP AH (O₂H od) 8) 'O **EONSUL**∆IR Temps Preliev. (Limit) D point d'amination : | ignat. Unine: Inc. meraless TOF Initial Debit (pi7min): TDF Final Débit (pl?min): Trav. Polit 9 9 Just De Diametre: 55.00 TECHNICIEN : Distance après : Distance avant; REMARQUES **Hours** H140 VAIIo:

2/2

Particular	Perakent Willerson	_		Dor fan Hat.					
Series S	Spo Lant 1.			* - 1864 - 1804	2.1.6		0		
Stock N : CH Ch Ch Ch Ch Ch Ch Ch	Spo Light 1.		ļ	P. Stat. (po H,O)	30.0		Š	_	
Property Property	Point prefev.	Spinds N': P.H5 (\sim	Module N -: 64	O	C	00		
	Point preser.	Cp:0.721		Ke: 1,00/			17		
Finish	Point preser.	3		No: 0.946		Niveau du mano	emétre:		
Point Poin	Tray, Point prefev. (min)	0.1728		Distance P-T-8 :		Zóro du menom			
Third Complete C	Trav. Point preliev. (min)		nperatures (*F)	Volume		Vaccumi	╚	npáraturo	
Cold Cold				Prelieve	8	_	Filta	Gorde -∓ree	Sec. Print
5.25 O.3			Sortie	(bi.)	(%%)	Ť	(-)		(E)
2 5 5 5 10	56.5 1 2 1	16.5	2 15	164.80	10 71 A	250 1	474		
	1 5.25	Ş	5.00	DA WOU		200	34	ŀ	
1 5.15 (1) (1) (2) (2) (2) (3) (3) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4	П	بِا		948, 60		88	960	r joi	
2 5.25 1.0	5.25	ı	0.35	17.14.1	 	1			
	5.25	Ш	7.0	45.45			100	3	h er
	3 3/3 11	Ш	84.9	475,10		252	8/1/2		
### 1990 1990	\Box	e.J		476.80		253	252	Sec. 8. 35.	64
## 4.5 19 19 19 19 19 19 19 1	<u>.</u>	ı	17-6 87	478.44		2553	254	1	d
### 1990 1990			500	480.03		253	244	20	
## 445 349	7	-	So c	18117		244	1.52	9	
	7		2.5 67.6 57.8			22	253	'n	_
1 1 2 2 2 2 2 2 2 2	<u>م</u>		2	487.17		150	25.3	s)	
1.00 1.00	Ç.		7.	72.47		993	252	_	
1 1 2 2 2 2 2 2 2 2	+		98.3	1839		1. 254	7	2	٠
1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	200		51.4	\$21.27		22	ž	a.	_
				2000		25	23	~	
1	+	L	2000	76.714	1	9,53	1		
1	Ţ	J.	7			202	1	٠,	
13 2.84 2.82 2.84 2.85 2.85 2.	-	30.	1	4 / 10/			Т	- (
	-	<u>.</u>	1	100		1	Τ	•	
12 3.54 5.05.4 37.5 50.4			600	27. F		100	Τ	<u>,</u>	
11 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	12 0.33	- 1	99.6	501.1		×	Т	þ	
Dist (pl ² /min): Presiden (inhg): Volume in [pl ²]: Volume fin (pl ²): Dist (pl ² /min): Presiden (inhg): Is volume in [pl ²]: Volume fin (pl ²): D ₂ CO ₂ : Utiliser is formulained a gaz on continu pour cellabration. Volume apparails.	<u> </u>		6.80	N. 53		1	Τ	2 7 9	
Dist (pl/min): President (inhg): Volume int (pl/min): Volume fin (pl/min): Volume fin (pl/min): Dist (pl/min): President (inhg): - 15 Volume int (pl/min): Volume fin (pl/min): Volume fin (pl/min):		.			4 4	1			
pt (pi²/min): Prestion (inhg): Volume ini [pi²): Volume fin (pi²): Volume fin (pi²): Volume (pi²): pt (pi²/min): Prestion (inhg): - S Volume ini [pi²/s²]: Volume fin (pi²/s²): OJCO2 - Utiliser la formulaire de gaz en continu pour celibration des apparails.									
ortipi/min): Pression (inhg) : - 15 Volume in [pi ²): 소개, 출시 Volume fin (pi ²): <mark>50 대 가 10 대 10 대</mark>	Initial Debit (pi²(min):	Prestation (inhg):	Volume Ini [pi²]:		Volume fin (pi ²):	Volume to:		Fuith Pitot laP	ين ا
OUCO2 - Utiliser le formulaire de gaz en compru pour celibration des appareils.	ort (pri ³ /mln	Preseden (inhg): - 15	Volume in (pl¹); ₹	2.20	Volume fin toi* 1:50 6	۱.			
		omulaine de gaz en contin	v pour celibration des equ	slieneo.					!

TECHNICIEN

	DÉTERMINATION DES MP F	INES (MP25) FILTRABLE	S + CONDENS	ABLES (SPE 1/R	M/55 Méthode I)
Compagnia				7777	
Saurce:	L 1°		# Essel. 3	# Colti Bax :	OR-1
# balls vern			Date d'assembla	ne: 19-06-12	Heure: 15400
		PRÉPARATION - VOLUME	D'EAU REQUEILL	.l (g)	
ITEM#	PIÈCES	CONTENU	<u> </u>	POIDS	
\vdash	·		APRÈS	TMAVA	TOTAL
] 1	Support à filtre (Four)	Filtre FV (125 mm)			
<u> </u>		3 ml d'éthanol + 7 ml			
2	Condensateur	d'H₂O	671.9	372.2	
1	Cloche Condensables	Filtre PVC (55 mm)			
4	Barboteur 1 GS mod	100 ml H ₂ O HPLC	1. CC 1	Erds 6	
5	Barboteur 2 G5 mad	VIDE	Co56.0	G54.G	
<u> — -</u>	Absorbeur d'humidité		1 242 G	57377	
L_6.]	résiduajie	GEL DE SILICE	1904.7	1989.2	
				TOTAL	-
	E	Recoperation finale du disp	iositif de prolévai	JERELI I	
Échartillonn	ec le:		Heure: 🙏		·
		Date de récupération :	,	9-00-73 /	
	Nettoyage de /extérieur des di				
	Conditionnement des	contenants de récupération :		<u> </u>	
		pH de la solution d'éthanol :			
	Ellis (485)	ontenant 1 - Recupération		e, ars)	1000
	Filtre (125 mm)	Mettre dans un pétri pr			1
	Co	ontenant 2 & 3 - Recuperati			
0	44			рговандн	
	(tems	Remarques	100 mL H ₂ O	100 mL	Niveau de liquide
	Buse & Cyclone		HPLC	Acétone ACS	
				U.	V
		intenant 4 & 5 - Récuperati			
		.		brossage	
	ltema	Remarques	100 mL H ₂ O	100 mL	Nivesu de fiquide
6	onde 8 Filtre-Avant		HPLC	Acétona ACS	
		autouant 6 è 7 Brown			party.
11.		onterant 6 & 7 - Recuperati			
			Rinçage (consumme)	Ringage	
	Items	Remarques	100 mL H ₂ O		Niveau de liquide 🥡
		4.	HPLC	100 mL Haxane	
de la partie	avrière de la cloche 125 mm à				-
la par	tie avant du filtre 55 mm		مميك		4
		Contenant 8 - Fit	tre 55 mm		
	Filtre (55 mm)	Mettre dans un pétri pro			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
\$4 m		Blancs ("un pour chaque le		the second second second second	The second state of the second
Hexade 200	ml	<u> </u>	H ₂ O HPLC 100 m	l	v'
Acétone ACS	3 100 ml	·	H ₂ Q HPLC 200 m	l & Étheno/3 ml	
Filtre en poly	mêr e	۸,			
		# lot des produit	s milises		
Acétone ACS	-		H₂Q HPLC:		
H exa ne :			Éthanol:		
Fifire Particul			Filtre polymère:		
Technicien	18/				" ' '

Code Cases

U U	いて	とうしついくりし	ĭ	P. Commission	. C. De venerantano	ATTACAGE	100 P	Section 1	Application of the second		١	Ç	ì			
Ú	111111111111111111111111111111111111111	Name 1		reditte (E VERSING.	AIIONSE	NE CON	NEES DE	PEULLE DE VERIFICATIONS ET DE DONNEES DE PRELEVEMENT MANDEL	MANUEL	77	(COS) - (CI)	Ŵ			(evrier-201
	lle de	Quebec		Date: 10	61160101	,			P. Bar (po Hg):	35.3		700		2		
Ville: GC	Jack .								P. Stat. (po H ₂ O):	14		100 100 100 100 100 100 100 100 100 100	2.30 . you nion #	シジ		
O point d'emission :	39ion :	Jane /		Sonde N : 04.0	00.00	> HOY	5		Module NT: 7		NC	3	3			
Diamètre: 53	ب	0		Cp:	99H 0				Kc: 1.00/			\$ 5 C	R			
Dislance avant:	===			Buse Nº:	2.2.2	•			Ko: 0.94/6	16		Niveau du manomètre:	шапош	etra: 7		
Distance après :				Coef: 0	2221		200		Distança P.T ^o .B	7		Zéro du manométre-	эпотер	<u>_</u>		
		\vdash				Températures (°F	(°F)		Volume		olaire	шпээвд		r	Température	1000
Heure	Trav. Point	_	9 3		Cheminae	i	파	Orilice	Prálgvá	-	_	8	Sonde	Futtre	-	TrapperFilth
			(bo mod)	(Do uso)		CUILLE	Sortie		٦	(%v) (%v)	(bbmv)	£	Œ	E	9	(4)
6113	-	t	97 -	F C	300	ā	8	ä	900 ASE	207 11))-	DI NO	100		
	n	1	100		20%	í	D.Z.	200	4b	200	4	177	Т.	200	+	101
	*		1.60		18	t X	80	0	A 411 28	2	+	14.	Ŕ	16	-	0.00
	n	3 8	8	O PR	50%	变	8	g	3444 (66			77	L	T N		17.00
	5		057	0 30	306	83	ã	18	1000			7	241	280	2	7/5
	D		1.90	0.80	306	90	9.8	3 60	337 76			10.	150	255	-	3,6
	N-		1.30	0.84	305	S	88	33	555.22	11 23	47.3	10	152	222	,	all the
	Ø		90	0.83	Ş	9	28	82	3587.3			4	Si	482	A	20
	>		۶	0 83	300	Š	£	E C	90 29%			*	250	1.60	_	649
	õ		3.30	0 83	308	180	82	82	305 45			4	24.13	568		13
			S S	0 3	2007	7.5	82	92	34.8 BX			- 64	2.50	2.53	7	977
	2		120	0.43	30%	771	82	82	3 tz. 15			iç.	182	29.H	>	be
	0		1.20	t o	305	8	83	83	335.45			-5	251	AFA	7	150
	Œ	07	- S	250	308	ē,	83	83	318 75			80	6k2	566		2/2
	~		- 20	22.0	90%	16	88	33	582 08			Y	152	253	V	315
	يو		8		306	3	20	83	3,95.08			5 /5		Zhr.	7	460
	+1		66.0	-	308	ē	Sp.	BS	the thes			24.5	2600	500	2	14
	<u>10</u>		650	0 00	900	õ	83	83	390 30			-40	28	25.3	-	40
	37		7 O	0.59	900	Į,	89	88	393 93			90	500	253	1	75
	R		0.94	000	303	8	83	E	346 37			0.6	380	237		No.
	50		27.0	0.63	303	õ	ji B	100	.			-40	8	646	V	200
	22		3	199.0	306	Š	80	3	610/2: 55			040	25/	250		3.5
	53		1.05	-	months.	ZБ	B S	đ	405 30			0.6-	250	257	7	3/6
160.13	200	-	07	0 4	300	16	24	200	2582			97	250	282	-	2
	+															
TDF Initial Débit (pi³/min):	bit (pi²/m	in): 40.02	2	Pression (inhg):	ш	51-	Volume int (pi ²):	(pi ₂):	50 77	Volume fin (pi ³):	1: 32.0	Y Volur	Volume (pi ³):	032	S 2 Fuite Pitot (AP)	t (4P) :
TDF Final Debit (oi ³ /min):	bit (oi Jim	8	220	Pression (Infig) :		V	Volume int (m ²):	of (pig):	408.62	Volume (in tol ³):	Total la	a Volum	Volume (ref):	14	0	
							п						1			

a a

Ville: Quebac to point d'emission : Dismère : 53*												0				
Title: Quebac. Dipoint d'emission :	Quebre	7.0	Date:	61/60/0				P. Bar (po Hg) :	30 3			1	ш			
D point d'emission : Jiamètre 53				200				P. Stat (po H ₂ O)	::			* Cold Dor		08:2	×.	
liamètre : 53 '	Cigne	7	Sonde Nº :	D-60 :	3 HOY	55		Module NT:	S	NC						
Sistence avant:			Cp:	0 788				Ket i obi				9	7			
			Buse N°:	217-2				Ko: 0 946				Niveau du manomètra:	татош	Are:		
Distance apres :			Coef:	0.2221	And the second	1000		Distance P.Tº.B	7			Zero du mánometre:	anometri	7		
		L			Températures (°F)	(4°) ser		Volume	Ma	Masse molaire		Vaccum			Température	
Heure Trav. Point	nt prélév.	_	00 HOO HOO!	Chaminiè	Compteur Entrée Sos	Sortie	Ortice	Prélavá Ira ³ t	o S	CO.	00	8 5	Sonde		Sortio	TrapparFitto
		1						\$ 8 A A	1	-186		I				
1 2 76 01	r	01.1	12.0	305	98		56	66 11 6	171	B 3 4	53,	100	J.C	25.3	800	29
	-	110	F 0	306	T 000	老	£	415 12				100-		240	-	*
и.		1.8		8	(1)		84	41.B. 18				11-	257	250		6.3
7	-	120	DE C	n B	76		8	421 43				19-		252		93
ır	-	125	0 %	8	16		200	CH 12H				1	156	283		155
3	-	120	110	300	92		3	4284				b		080		44
76 :		9	0 34	200	26	50	8	431 38				4	25	7447	111	11/1
0		1.10)± 0	30%	25	-	£	434.35				*	130	252	-	43
o		017	FO	2000	84	7	100	437-67				-5	252	144		93
0)		9	200	303	92	35	T	80 100				4	251	SAE		13
		8	0 84	307	92	75	50	444 52				Ť	250	23.2		S.
21		140	0 40	307	00	45	8	448 08				lo.	250	182		17
0		1.30	200	8	72	100	ğ	451.55				15.	250	300		45
N		7 40	242	30%	93.5	45	SX	455.10				S	350	345		27
50		7 30	0 84	30+	93	Ž,	\$2	458. 4C				4	000	30%		50
2		7 10	034	10.8	44	Š	85	461.90				V 1	242	240		57
Ľ		7 70	034	200	F 3	22	82	465.00				5.5-	50	02.3		34
37		7	0	317	37	\$ 20	Sa	468 19				5.4	156	203		66
0		7.00	0.64	30	5	58	52	477.28				5.4-	250	5.63		20
~		1.05	0.07	100	200	\$3	\$2	474.35				0.4-	38	25%		R
75		1.05	290	310	n n	52	58	4 77 37				5 4.	252	200		54
72		1 10	2	340	63	× ×	5.5	480.84				1 4-	249	25.4		249
7.3	-	7 40	Į	NO.	03	86	86	483.67				5.4	25.4	545		55
18h 14 2		7.40	0.34	Z	=(3	28	22	486.80			Ť	9	500	252	-	66
II I I I I I I I I I I I I I I I I I I	Ш	ا رکن مک	Pression (inhg)	inha): -/v		Volume Im (bi ²):		408 69	Volume to (pi ³):	ho (pi²);	408.84		Volume (pi ²): 0	14	Fulle Pilot (aP)	\$ (aP) :
TDF Final Débit (oi 'imini	1	4000	Pression (long):	Olo	5	Volume Ini (pi ³):		0	Volume fin (pi ³):		+	12 Volum	Volume (pi ³): 0	44	NO	ė
oping of the o	COLO	Olf Oliver of Security Securit	opening also do	200 00 ACE .	things over	allocation and an incoming	doe work	- Contract								

TECHNICIEN: OC

1/4

Ville: October ID paint d'émission: Lanc l'Dlamètre - 5 % Tombs Distance avant : Distance après : Heure Trav. Point prélèv.		Date : [] /	01/60					II							
Point			111110				P. Bar (po Hg) :	6.42			e Pold		н	١,	
Point			A 000000000				P. Stat. (po M ₂ O)				<u>.</u>	CVC	V V		
Point 7		Sonde N.:	04.03	HOV?	36		Module N":	17	1	7	3				
Point 7		Cb: 0	388	100			Ke: (-00	10			0	24			
Point		Buse N°:	2-212				Ko: 09	946			Niveau du manomètre:	папош	ië.		
e Trav. Point		Coef:	0.2221				Destance P-T*B	144			Zéro du manomètre:	anomeu			
e Trav. Point	L			Températures (°F)	rites (PF)		Volume	MA.	Wasse molaire	П	Мэссиш		П	Température	
_17	(mo H.O)	Ho Hou	Cheminee	Form	Compleur	Onfice	Prehevo	o ş	8 3	00	g 1	Sonde	Filtre	Sortle	Trappo/Filtn
2	ı	_					12/000		-90				The second		
2	1.30	100	60%	0	200	200	2000	9	67.63	8	5	0.52	252	(0)	
	1.30	8	200	R	な	H	(a 34. 22	г	t		40	16	230	55	
20	05:1	0.95	300	88	55	14	21.900				10	962	252	200	
7	0.1	560	300	88	60	80	1941, 96				- 5	152	512	2.5	
	25.7	893	4006	06	200	80	842.48				1.5	852	251	C	
9	1.60	507	\$CD2	06	8	00	630.02				P P	250	132	53	
# ·	Opp.	100	38	47	18	IA.	G34.12				8	250	152	53	
6	6.50	8	2004	,	BI	- - - - -	80 BB				D +	KAK	823	5.6	
0	B.	9	400	75	B	B	662, 17				144	444	76.7	250	
0	6	8	30.00	45	Ø	13	44.70				-2.5	5	252	J.	
77	1.30	8	300	14	76	Ť	669.53				125	200	5.20	-	
12	1.35	40	-300	5	D'	1	673 18			THE REAL PROPERTY.	5-	583		53	
e()	1-40	10 34	\$	8	30	20	6 76 82				6-		Ы	5-2	
177	たい。	10.1	350	8	38	28	680.59				6	\rightarrow	25	25	
1	7.50	8	301	90	32	875	684.37				ig.	250	225	25	
9	07:1	0.74	10%	06	82	82	1.5				6-	_	-	025	
67	1.10	DE 0	800	20	89	20	4			Ì	P	80	244	2	
***	1 20		600	S	S	8	07 750				7	T.	770	24	
	1.90	0.0	244	27	92	No.	15.490			Ì	*	757	250	50	
25	9	0 1	794	3	76	77	200.00			Ī	19.	27.7	200		
	1.10	0.42	0.00	E.	H	22	41		1	Ì			1	0	ĺ
112	100	0	SAD.	500	100		707.45				17		252		
	120	000	200	*	7.1	775	-		1		5-			24	1.
1615	1 25	0.84	200	29	26	2	274.21				4.	8	340	22	
TDF Initial Debit (pi³/min): <	20.05	Preselon (inhg)	inhg):	1	Valume in (pi³):	(pi ₂):	82-929	Volume	Volume fin (pi ³):	21.929	Volum	Volume (pl ²):	610	Fuite Pitot (AP)	ं (तुए) प्र
	20.07	Pression (inhg)	inhg): - 1	Y	Volume ini (pi ³):	ii (pi2):	714.21	Volume	Volume for (pi ³):	714 3	1	Volume (pi [*]):e	5 16	ð	
DEMANDRIES A.C.O.	- Hiddicor to 1	O.CO Hillien is formulaise de pay on contion pou	LOST ON CO.		calibration des senassits	Adde apply	oscile.	_							

TECHNICIEN: CC

Ü	SZ	GONSULAIR	ď	FEULLE (Formulaire: F_09_V5 FEUILLE DE VÈRIFICATIONS ET	TIONS ET		EES DE	GOE DE DOMMÉES DE PRÉLÉVEMENT MANUEL	MANUEL COL	Code d'esser		CI. COSV E	10	Ø		hévner-2017
Usine :	2			Date: 1/	11/00/11				P. Bar (po Hg):	29.90	3		# 0014	. >0			
Ville:	Phod.					1		(2)	P 9tat. (po H,O)				100	# cold box : OK	N - V		100
it point d'émission :	l II	53"		Sonde N*	Soude N. : 047-03	HV %	0		Module N°: 6	17	M	C	3	0	10		
Dismetre:		1 66		Cp:	0.788	-			Kc: (-00)				. 1	5.7	3		
Destance avant				Buse Nº:	2-212				955 0:0x				Niveau du manamétra:	manam	itra:		
Distance après	40		C	Coef:	1222 0		-		Distance P.T. B	34			Zero du m	anométr	ė,		
		Temps	Г			Températures (*F	res (*F)		Yolume	Ž	Masse mobire		Дассиш			Température	
Heura	Trav. Point	_	4 :	동	Cheminée		76	Origo	Prelevé	ő	+	_	ġ	Sonde			TrapperFillre
			IDG HIDE	Ide Hjul Ipo Hjul		Entre	Sorbe		(III)	(Av.	(AN)	(pormy)	P.	9	Ξ	9	(ab)
160.24	- 2	9	1.20	180	242	200	042	82	11 0K	911	er Q	100	17:	8	25.5	50	
	2	-	001	280	900	40	82	53	721 49				Ŧ	255	200	Sc	
	m		1.30	080	300	PA	22	35	54-524		70	Ť	4	250	1.52	50	170
	b		38	0 87	000	S.		â	428.84				5-	24.6	-	000	
	3		1.80	ĕ	299	90	35	P	73,660				37-	60	Ç)	2	
	9		130	w.	240	B	28	85	735 03				17.	25%	757	16	
	7		1.20	E 0	202	83	22	35	928 all				7	200	157	th th	
	9		28	E G	333	89	82	82	3				7	250	1	21	
	0		2	0-B1	8	200	000	7	ON THE				3-	8	2	24	
	2		30	204	200	23	3	7	74 Calo				1	50	25.2	100	
			SK.	200	30	299	24	62	¥52.04				6-	543	253	15	
	21		130	200	88	25	200	20	68.134				27-	100	700	6	
	m.		8		8	65	22	8	FR 73				77		757	To lo	
	75		8		8	35	25	85	200 000				70	1	300	is	
	9		1.50		8	2	J.B.	83	#5 vit				P.	22	244	7	
	.0		2		8	0	82	83					4	280	E4110	0	
	11		0,40	- 1	ion of	G- C	3	22					4	200	1	000	
	5	-	8	200	800	E o	200	v S	200 OFF		Ī	T	r l	36.0	8	353	
	40		90		30.0	CH	6.0	00	- 1				100	0.0	2000	ī	
	ī-		100	15	2550	80	là d	MT	100 COL				81	0.50	ZZ	3/6	
	22		0.00	0.64	299	89	92	82	788 Bal				ή	240	152	1014	
	2.3		0 85	0.53	852	63	82	62	401 100				-4	240	7555	6/5	
18.24	52	1	280	550	29,9	Sa	38	28	EP HOE	17/2	9		1.00	000	567	64	
	-							I									
TDF Inter D	Inter Debt (pi³/min):	nin): CO.OS	J	Pression (inhg) :	- : (ghni)	15	Volume ini (pi³):	(pi ₃):	714. 87	Volume	Volume fin (pi³):	7161.5	y Volum	Volume (pi ³);	322	Fuite Pitot (dP)	(66)
TDF Final Debit (pi³/min):	bit (pi³/m	in): 60 C	720	Pression (inhg):	(inhg): -	-15		(pi ₃):	794 52	Volume	Volume fin (pi³):	794	GG Volum	Volume (pi ³):		8	
REMARQUES		0,000,-0	tiliser le fo	rmulaire d	0	ntinu pour		des abi	sareils.								
				Chicago Management						7							

TECHNICIEN:

Usine: Ville de Gi Ville: Queboc. ID point d'émasten: Ci Diamètre: 53 Distance avent:	100000										J)		9	Ē	1102/fueruge
1 6	Leber.		Date: /2	8/160/21				P. Bar (po Hg):	30	20	Ī		L			
8			100					P. Stat (po H ₂ O)			00	# Cold box		140	e4	
Janieke: 63 Distance avent: Distance après:	CIONNE T		Sonde Nº:	: 04-03 Hou	3 HOUS	5		Module N':	6				ľ	ŀ		
Distance avent : Distance après :	0		Cp:	0.788				Ke: 1	100			ं ¥	26.0	7		
Jistance après :			Buse N°:	2.2/3			- 5	Ko: D	9410			Niveau do Manométre:	Manamé) : : :		
			Coef:	0.222	17.			Distance P-T-8	7		T	Zero du manometre:	nometr	7		
House Tree Drink	Temps	9	7.4		Températures	res (*F)		Volume	1	Masse molaire	П	Vaccum		-	121	
Ц	(min)	(po H ₂ O)	(po H ₂ O)	Cheminée	Entrain	rate Sortie	Oriflee	(pt³)	(%) (%)	00 (Age)	(bbmv)	P. P.	Sonde (F)	(F)	Sortie T	TrapperFilbe
000								925, 99			No.	100				
07:00	2	0		250	756	18	8/	02.626	0	88	030	15-	346	150	2 83	5
100		8 9	282	200	808	200	700	932.21			1		25%	252	5.3	-
17		0/:1	1	200	6/5	000	200	0 2 2 70			Ī	214	052	300	_ 0	
5		0/	175 0	503	io	60	ag.	001100		1	T	200	100	000	N C	1
9		013	D 34	29.7	16	83	93	245.00			T	7.7	100	N N	63	
1		0	0.75	297	42	16	50	948 32				le	0.00	200	3	
0		01:1	4F 0	295	76	89	8	951.54				1	870	347 3	0.	
- 5		7 40	0.74	000	15	3-00	94	954-75				4.5	147	1 7.56	7.9	
2	T	7.70	0.74	200	200	40	18	45.130				5.4	348	150	1.9	
- 60		170	44	1	100	4	Sec	264. 74		1	1	6.6	251	1658	56	
130		000	120	425	100	100	100	264 20		1		10.5	9.	757	2	
6		7.05	0.71	200	100	×	200	10 6	I	1		41.7	200	4.25	C	
15		4.05	100	198	93	88	0	47 240		1	T	2.7	100	200		
9/		0 83	950	299	63	100	18	39 966				0 7	130	040	9	
1.		0.84	0.55	288	93	83	53	479 34				5	0.00	842	60.	
		0.30	27.0	2000	93	38	23	987.07		-0		3.5	250	156	75	
	Ī	7	3	793	000	9	07	254.75				3.5	056	050	2.2	
36		20 10	200	2000	200	000	2	XX7.38		1	Ì	3.1	200	253	Z	
26		000	270	107	93	20	200	2000		1	T	200	27%	700	25	
23		0.78	200	too	43	20	300	000 35			Ī	1	*	200	36	
15. 23. 24		0 73	5.57	300	26	28	58	200		1	Ī	7	0.0	200	*	
											П		3		1	
TDF Initial Débit (pi²/min):	0 00 00		Pression (inhg)	nhg):	~	Volume initial?	(oigh:	18 360	Volume for (m ²):	fin (m)31:	00000	Volume (m)	- (c.3)	300	Fulls Print (AP)	144
TDF Final Débit (pi ³ /min):	0 07 1	-	Pression (inhg)	nhg):	Ų.	Volume ini (pi²):	(oi'):	398 06	Volume Bo (oil)	To toist.	998	Volume (of)	(close	P	200	
REMARCHES	0000	lister to for	op owell m	O.CO Ithiiver to formulate de sea en condinte passe ratibusidan des seasons	tinie marie	thibrallen	900	and a					1			

Sonda N° : 04 - 03 floy P. Sat (po H ₂); O O O O O O O O O	
Column C	L
Copi	Z-W :xog ploo *
Sample Coeff Coe	/ NC
Temps Coet	2.
Point Preside Coet Coet Fig. Coet Coe	Niveau du manomètre:
Company Comp	Zèro du manomètre:
Complete Complete	
0.45	po. Sonde Fiffre
0.00	
0.49	1
O	E) 950 250 5 5 7
0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	58 626 536 54
0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	2.5 /255 /255 8.5 -
0 900 0 45 0 44 0 45	F 4 3 244 453 C4
Cotton C	P 6 5 SAM SET 649
Colin	87 655 755 3 77
7.40 0.45 70% 974 877 877 405 066 7.50 0.75 996 974 877 474 40 7.40 0.75 996 974 877 474 40 7.40 0.75 996 974 877 474 87 7.40 0.75 996 974 877 474 87 7.40 0.75 996 974 877 447 37 7.50 0.75 996 977 877 447 37 7.50 0.75 996 977 877 447 37 7.50 0.75 996 977 877 447 37 7.50 0.75 996 977 877 447 37 7.50 0.75 996 977 877 447 37 7.50 0.75 976 976 977 87 7.50 0.75 976 976 977 87 7.50 0.75 976 976 977 87 7.50 0.75 976 976 976 97 7.50 0.75 976 976 97 7.50 0.75 976 97 7.50 0.75	86 130 660 3 m
7.0.5	4 250 S
7. 7. 0. 77, 140, 152, 177, 177, 140 7. 70, 173, 174, 175 7. 70, 173, 174, 175 7. 70, 173, 174, 175 7. 70, 173, 174, 175 7. 70, 173, 174, 175 7. 70, 173, 174, 175 7. 70, 173, 174, 175 7. 70, 173, 174, 175 7. 70, 174, 175 7. 70, 174, 175 7. 70, 174, 175 7. 70, 174, 175 7. 70, 174, 175 7. 70, 174, 175 7. 70, 174, 175 7. 70, 174, 175 7. 70, 174, 175 7. 70, 174, 175 7. 70, 174, 175 7. 70, 174, 175 7. 70, 174, 174 7. 70, 174, 175 7. 70, 174, 174 7. 70, 174, 174 7. 70, 174, 174 7. 70, 174, 174 7. 70, 174, 174 7. 70, 17	S Z Z Z Z Z Z Z Z Z Z Z Z Z Z Z Z Z Z Z
7. 40 0 35 999 97 87 477 88 77 477 88 77 477 88 77 477 88 77 477 88 77 477 88 77 477 88 77 477 88 77 477 88 77 477 88 77 477 88 77 477 88 77 477 87 749 75 7	105 180 080 350
7.00 0 25 0 989 37 87 74.47 7.00 0 25 0 989 37 87 744 35 7.00 0 35 0 989 37 87 747 37 7.00 0 35 0 988 37 87 747 37 7.00 0 35 0 989 37 87 78 78 78 78 78 78 78 78 78 78 78 78	77 853 250 575
7.40 0 % 948	75 334 595 24
7.40 0 35 998 50 87 447 53 747 53 746 53 747	15 (52 35) 35
7.00	3
7.00 0.00 0.00 0.00 0.00 0.00 0.00 0.00	-4 C 247 St 20
20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 2	-4 F 245 245 44
20	46 251 953 58
20	73 535 735 3.4
200 000 000 000 000 000 000 000 000 000	24.6 350 257 46
0.00 0.00 0.00 0.00 0.00 0.00 0.00 0.0	26 CO (75 0.6 -
1 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	15 AC CC 0 5-
7.00 Description of the contract of the contra	5 7
A Description (Salary) A C 11-11-11-11-11-11-11-11-11-11-11-11-11-	
Control of Description Charles and National Control of State and Control	
Pression (inng): - 1 Volume ini (pr.): 10 Volume tin (pr.): 10 Volume ti	12 48 . 35 Volume (pi ²); C 46 Fuite Pital (aP):
20,02 Preeston (Inhg): -45 Volume inl (pt'): 764.34 Volume IIn (pt'): 769.50	169 SC Volume (pl7): 2:19
ACO Utiliser le formulaire de daz en continu pour calibration des appareits.	

€ 0	NSULAIR	F_07_V6 (1/2) Avr) 2018	CODE DE L'ESSA	At: 41- E1- 6	で ラレ
<u>Vé</u>	rification avant essal	et montage du dispo	sitif de prélévei	ment - COSV (SPI	E 1/RM/2)
Compagni	e: V. O.	Projet: /9-5778	# Ensemble de ve	rrenie: 6	
Source:	L1	Essai: /	# Hot Box : /S	2.6	
Date: /	0 19/30/9		Heure: 9	lead	
	1 - DÉCONTAM	INATION & VÉRIFICATIO	N AVANT ESSAL.	BUSE ET SONDE	A CONTRACT
	Item	Remarq	ues	Brosse - DHA 3x Ch	HA 3x Ch.
	Buse et sonde			الله الله الله الله الله الله الله الله	E-
Venfication	n de la buse et sondes d'éci	nanbilonnage à conserver	9	QUI	NON)
80	STATE OF THE STATE	2 - VERIFICATION AVA	INT ESSAI - TRAIN		
	lţem	Remarqu	ież	H4 3x 0	
	Train	_		L	
Vérification	i de la verrerie du train d'éc	hantillonnage à conserver	:	oul	NON
100 100	THE RESERVE TO BE SHOWN IN	3 - VOLUME D'EAL			The Revenue
ITEM #	PIÈCE	CONTENU		POIDS (g)	
II CNI #	PIECE	CONTEND	APRĖS	AVANT	TOTAL
1	Condenseur (réfrigérant)	VIDE	TO STATE OF	Haritan M	TIES I
2	Trappe de resine *	XAD-2	298,3	2799	
3	Trappe à condensat	VIDE	10647	487.6	
4	Barboteur Greenburg-Smith	ÉTHYLÉNE GLYCOL (100-150 mL)	C23.3	618.3	
5	Barboleur modifié	VIDE	575,9	572, V	
6	Contenant de dessicant	GEL DE SILICE	1984,1	1975,6	
				TOTAL	
*. Recouvr	ir de papier d'aluminium ap J&S	rès la pré-pesée, et retirer	avant la pesée apr	ės essai.	
SPIRM		4 - LOTS DES SOLV		The second	167 8 (193
Diseis 1	SOLVANTS		#L01		
	thane (grade optima)				
	ade optima)				
	rade optima)				
Ethylène gi Fau HPLC	yeui				
Résine XAI	D-2				
/érifié par.		Oate.	Endroit:		

€0NSULAIR	F_07_V5 (2/2) Avril 2018 L1- £/- (OS U		
Récupération fi	nale du dispositif de prélève	ment - COS	SV (SPE 1/RI	M/2)
Date de récupération : ///	12019	Heure de ré	écupération:	8415
Nettoyage de l'extérieur des différer	ites pièces :	~		
Conditionnement (HA) des contena	nts (verre ambré) de récupération :	V		
Manual State of Manual State of State o	Contenant 1 - Buse-Son	ıde		
Item	Remarques	Brosse MA	HA 3x Ch	Niveau
Buse et Sonde		V	~	U
	Contenant 2 - Filtre			
Filtre	Pătri scellé avec ruban de tafk	on - dans le p	apier d'aluminiu	m U
Contenant 3 - Récupér	ation de la partle arrière du Porte-	filtre au Con	denseur (avant	trappe)
Item	Remarques	Tremp.H-A/ 5	HA 3x Ch	Niveau
Avant trappe résine			· ·	L
Conte	enant 4 - Récupération de la Trapp	e de résine ?	XAD-2	
Trappe de résine XAD-2	Sceller avec ruban de taflon - envel	loppé papier (d'aluminium	E
Contenant 5 - F	Récupération de la Trappe à conde	nsat au 1er l	Barboteur (eau	MISS TOTAL CO.
Item (dans l'ordre)	Remarques		HJO HPLC 3K	Niveau
Eau		- 150	W	V
AND DESCRIPTION OF THE PARTY OF	çage final de la partie arrière du Po	orte-filtre au	demier Barbot	eur
Item	Remarques		HA 3x Ch.	Niveau
Ringage final			V L	~
Tringege (ma)				
Remarques				
Blancs;		4		
Blanc de terrain (1x pour chaque 3 é équivalent à tous les tests de fuite	essais) - Faire aspirer volume d'air		9	
Résine XAD-2 (environ 40g, 1 tube)			4	
Eau HPLC			2	
Éthylène Giyool				
Acétone				
Hexane	1 1		ν	
Récupération par : 2 4	Date . 11/9/20/9	Endroit :	Aun 1071-	<

CONSULAIR	Train d'échantillonnage - ORGANIQUE			
Compagnie:		Projet:		
Échantillonné te:		Récupéré par		
Source:	Essai	Date:	Heure:	

4 (4)

.

		CAISSE # 6	\$				
Décontamination			9ol. R65	Eau + Savon	Eau démin.	DHA	НА
item (dans l'ordre)	#	Nom de la pièce	Ok				
By pass	OR-6-8P	By pass	1	-		سمد	-
Cloche femelle	OR-6-CF	Cloche femelle	01		_		
Support à filtre en téflon	OR-6-S	Support à filtre en tétion	1	1			_
Cloche måle	OR-6-CM	Cloche male	1	1	/		_
		Kullonne Rider	11			_	_
Réfrigérant	OR-6-R	Réfrigéfant 7	/		_		1
Trappe de résine		Trappe de résine					
Trappe à condensat verticale	OR-6-TC	Trappa à condensat verticale)				_
Coude		Coude	1	_			
Barbotteur Greenberg Smith	OR-6-BBG\$	Barbotteur Greenberg Smith	-	1		/	
Coude	OR-6-C	Coude	/		1		1
Barbotteur Std	OR-6-BB	Barbotleur Std	/			-	-
Bouteille de verre ambrée		Bouteille de verre ambrés		1	1		_
Garnitures (Téflon + Aluminium)							
Nombre total de pièces	9	# Unique	500				

Décontaminé par:	Date: 05/09/2019 Endroit:
Code de décontamination (pot):	D-0519804-0RL
# Lot Des Solvants:	Dichlorométhane: 7424 Hexane: 192466 Acétone: 192466
Commentaires	

	EONSULAIR F_07_V5 (1/2) Avril code de l'Essai: ∠/_ F 2-Cess L/				
Vér	ification avant essai	et montage du dispo	sitif de prélèven	ment - COSV (SP	E 1/RM/2)
Compagnia	V.Q.	Projet: / 1_ < 778	# Ensemble de ve	rrerie: /3	
Source:	UC-NL HI	Essai:	# Hot Box .	30 C.	
Date:		~	Heure: 84	55	
BUS	1 - DÉCONTAM	INATION & VÉRIFICATIO	N AVANT ESSAL-	BUSE ET SONDE	1. 1. 37 MI
	Item	Remarq		Brasse - OHA	АН
	ri¢ini	remand	(C)	3x Ch.	∃x Ch
	Buse et sonde	_	-	4	4
/érification	de la buse et sondes d'éct	7		Oui	NON
		2 - VÉRIFICATION AVA	INT ESSAI - TRAIN	NAME OF STREET	With Itell
	Item	Remarq	ide	н	4
	100111	Trainarq		3 4 0	an .
	Train	_			-
/érification	de la verrerie du train d'éc	hantillonnage à conserver	:	OUI	NON
THE	The state of the state of	3 - VOLUME D'EAU	V RECUEILLIE		
				POIDS (g)	W
ITEM #	PIÈCE	CONTENU	APRÈS	AVANT	TOTAL
1	Condenseur (réfrigérant)	VIDE			
2	Trappo de résine *	XAD-2	320,0	296.5	
3	Trappe à condensat	VID€	77500	273.1	
4	Barboteur Greenburg-Smith	ÉTHYLÉNE GLYCOL (100-150 mL)	966.0	760.5	
5	Barboleur modifié	VIDE	485,2+	426, 3	
6	Conlenant de desaicant	GEL DE SILIÇE	1793.6	1278.1	
				TOTAL	
: Recouvr	ir de papier d'aluminium ap	rès la pré-pesée, et retire	r avant la pesée apro	ès essai.	
EMARQL	JES :				
	C. San Call	4 - LOTS DES SOLV	ANTS UTILISÉS	IN REAL PROPERTY.	
	SOLVANTS		# LOT		
)ichloromé	thane (grade optima)				
lexane (gr	ade optima)				
icétane (gi	rade optima)				
thylène gl	ycol				
au HPLC					
lésine XA[0-2 //	11			
/érifié par:	(1)	Date: 10/1/2019	Endroit:	un 6077.6	

CONSULAIR	F_07_V6 (2/2) / / -	2- 605	U	
Récupération f	înale du dispositif de prélève	ment - CO	SV (SPE 1/R	RM/2)
Date de récupération : / 2/9	12019	_	écupération:	8400
Nettoyage de l'extèrieur des différe	ntes pièces :	V		217-22
Conditionnement (HA) des contens	ants (verre ambré) de récupération :	P		
A STATE OF THE STA	Contenant 1 - Buse-Sor	nde	TAIN YEAR	SAPERATOR SERVE
ltem	Remarqués	Brosse HA	HA 3x Gh.	Niveau
Buse et Sonde		1	1	-
A Same S	Contenant 2 - Filtre		1000年の日本日本	CAN PARTY AND
Filtre	Pétri scellé avec ruban de tell			
Contenant 3 - Récupé	ration de la partle arrière du Porte-	filtre au Con	denseur (avai	nt trappe)
Item	Remarques	Tremp. H-A 5	HA 3x Ch	Niveau
Avant trappe résine		X	1	4
Con	lenant 4 - Récupération de la Trapp	e de résinc	XAD-2	
Trappe de résine XAD-2	Sceller avec ruban de tellon - enva	napp á papier	d'aluminium	√
Contenant 5 -	Récupération de la Trappe à condu	ensat au 1er	Barboteur (ea	u)
ttem (dans Fordre)	Remarques		H₂Q HPLG 3x	Niveau
Eau			L	1
Contenant 6 - Rin	içage final de la partis arrière du P	orte-filtre au	dernier Barbi	oteur
Item	Remarques		HA 3x Ch	Negan
Rinçage final			-	U
demarques				
llancs: llanc de terraio (1x pour chaque 3 quivalent à tous les tests de fuite	essais) - Feire aspirer volume d'air		V	
ésine XAD-2 (environ 40g, 1 lube	1		ij.	
au HPLC		1		
thylène Glycol			V	
cétone			٧	
exane			W.	
écupération par :	Date 12/9/2019	Endroit	12.175	9

<u>EPNSULMB</u>	Train d'échantillonnage - ORGANIQUE			
Compagnie:		Projet:		
Échantillonné le:		Récupéré par	"	
Source:	Essar:	Oate: Heore:		

		CAISSE # 13					
Décontamination			Şol. RBS	Eau + Saven	Eau démin.	АНО	НА
Item (dans l'ordre)	# Nom de la pièce				Ok		
By pass	OR-13-BP	By pass	-		1	-	/
Cloche femelle	OR-13-CF	Cloche femelle	1		/		1
Support à filtre en téllon	QR-13-S	Support à filtre en tétion	1	/			-
Cloche mále	OR-13-CM	Cloche mâle	0	/	1		/
		Petite Tige MF	1	/	1	_	_
Réfrigérant	OR-13-R	Réfrigérant		/	/	_	/
-		Coude 90° FF	1		1	-	-
Trappe de résine	**	Trappe de résine	/		/		-
Trappe à condensat	OR-13-TC	Trappe à condensat		/			
		Rallomor de Roby	1	/		/	
Grand L	OR-13-L	Gránd L	_				
Barbotteur Greenberg Smith	OR-13-BBGS	Barbotteur Greenberg Smith	1			-	
Coude	OR-13-C	Coude	/		/	/	1
Barbolteur Std	OR-13-BB	Barbotteur Sid	/	/		/	1
Bouteille de verre ambrée (5)		Bouteille de verre ambrée	1	-	/		
Garnitures (Téllon + Aluminium)	_ 1						
Nombre total de pièces	10	# Unique	991				

Décontaminé par:	Date: ¿	16/04 2019	Endroit:	ac	
Code de décontamination (pot):		D+06/01/201	4-0R17		
# Lol Des Solvants:	Dichlorométhane: Hexane: 924/3 Acétone: 92466	74241			
Commentaires	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1				

€2	NSULAIR	F_07_V5 (1/2) Avri 2018	CODE DE L'ESS	A1:4/-83-G	05 V
Vé	rification avant essai	et montage du dispo	sitif de prélève	ment - COSV (SP	E 1/RM/2)
Compagni	e. 1). W.	Projet: /9-5778	# Ensemble de w	errerie: /+	
Source:	LIGHT #1	Essai: 3	# Hot Box : /3	26	
Oate			Heure ; 9	lieu	
1000	1 - DÉCONTAM	INATION & VÉRIFICATIO	N AVANT ESSAL.	BUSE ET SONDE	THE REST
3	Daw	П		Brosse - III-A	Hħ
	Item	Remarq	nea	3a Ch.	3x Ch.
	Buse et sonde				-
Vérification	de la buse et sondes d'éc	hantillonnage à conserver	erver : QUI		NON)
1	THE WARREN TO SERVICE	2 - VÉRIFICATION AVA	ANT ESSAI - TRAIN		114 11 11
	Itam	Damas.		н	ц.
	Item	Remarq	ues	3a 0	Sh.
	Train		_		-
Vérification	i de la verrerie du train d'éc	hantillonnage å conserver	1	OUI	NON
12 18 19	ARMS TO STATE	3 - VOLUME D'EA	U RECUEILLIE	Control of the last of the las	TO THE STREET
ITE44.#	putor			POIDS (g)	
ITEM #	PIÈCE	CONTENU	APRÉS	AVANT	TOTAL
1	Condenseur (réfrigérant)	VIDE	The latest to	and the same of	VF-180 131
2	Trappe de résine *	XAD-2	296.1	2808	
3	Frappe à condensat	VIDE	653.6	220	
4	Barboteur Greenburg-Smith	ÉTHYLÉNE GLYCOL (100-150 mL)	778.1	638.4	
5	Barboleur modifié	NDE	602.4	608.8	
6	Contenent de dessicant	GEL DE SILICE	1800.8	1793,0	
	\$\frac{1}{2}			TOTAL	
*: Recouve	ir de papier d'aluminium ap	rès la pré-pesée, et retire	r avant la pesée apr	ės essai	
REMARQU	JES :				
	Mary Castle	4 - LOTS DES SOLV	ANTS UTILISÉS		
	SOLVANTS		#10	Г	
Dichloromé	thane (grade optima)				
Hex ene (gr	ade optima)				
Acetone (g	rade optima)				
Éthylène gl	ycol				
Eau HPLC					
Résine XA0	0-2	11			
Vérifié par:	C.91.	Date: /3/9/2019	Endroit Record	.715	

Págunásstion En	Avril 2018	3-609	_	
recruperation th	ale du dispositif de prélève	ment - COS	SV (SPE 1/F	(M/2)
ate de récupération : 19 (3/	9/2019	Heure de ré	cuparation:	Eliou
tloyage de l'extérieur des différent	es pièces :	V		
ndibonnement (HA) des contenant	s (verre ambré) de récupération :	~		
	Contenant 1 - Buse-Sor	ide		
ltern	Remarques	Brossé HA	HA 3x Ch.	Niveau
Buse et Sonde	·	W	است	<u>C</u>
	Contenant 2 - Filtre	RUGIS A		10 142 87 0 8
Filtre	Pétri scellé avec ruban de tefli	on - dans le p	apler d'alumin	ium 🐇
Contenant 3 - Récupéra	tion de la partie arrière du Porte-	filtre au Con	denseur (avai	ni trappe)
Item	Remarques	Tramp HA 6	HA 3x Ch	Niveau
Avant trappe résine		1/26	4	-
Conter	iani 4 - Récupération de la Trapp	e de résine)	KAD-2	The second second
	Sceller avec ruban de tetion - enve			V
	cupération de la Trappe a conde			ц)
Item (dans fordre)	Remarques		H ₂ O HPLC 3x	Niveau
	Trembiques.			7111000
Eau			(Lanner)	
Contenant 6 - Rings	age final de la partie arrière du Pe	orto-Milro au	dernier Barbo	oteur
ltem	Remarques		HA 3x Ch	Niveau
Rinçage final			42	المسيدا
	ré.			
emarques				
ancs: anc de terrain (1x pour chaque 3 es			¥	
ancs: inc de terrain (1x pour chaque 3 es urvalent à tous les tests de fuite				
ancs: inc de terrain (1x pour chaque 3 es urvalent à tous les tests de fuite sine XAD-2 (énviron 40g, 1 tube)			V	
ancs: inc de terrain (1x pour chaque 3 es urvalent à tous les tests de fuite sine XAD-2 (énviron 40g, 1 (ube) u HPLC			V	
incs: no de terrain (1x pour chaque 3 es irvalent à tous les tests de fuite sine XAD-2 (énviron 40g, 1 (ube) u HPLC ylène Glycol			V	
incs: nc de terrain (1x pour chaque 3 es irvalent à tous les tests de fuite sine XAD-2 (énviron 40g, 1 tube)			V	

11- E3- Cose

Cońżórie	Train d'échantillonnage - ORGANIQUE			
Compagnie:		Projet: /	7-5178	
Échantillonné le:		Récupéré par		
Source:	Essai:	Date:	Heure:	

		CAISSE # 17					
Dé	contaminat	tion	Sol. RBS	Eau + Savon	Eau démin.	DHA	НА
Item (dans l'ordre)	#	Nom de la pièce			Ok		
By pass	OR-17-8P	By pass	/			_	-
Cloche femalle	OR-17-CF	Cloche femalle		/		-	-
Support à filtre en téflon	OR-17-S	Support à filtre en téflon			/	/	-
Cloche mále	QR-17-CM	Cłoche mâle				-	1
	OR-17-R-1	Petit tube FF					
Réfrigérant	OR-17-R-2	Réfrigérant ,	4		-	_	-
	OR-17-R-3	Relland Polit LEM Rolly	1	سب			_/
Trappe de résine		Trappe de résine ^v					
Trappe à condensat	OR-17-TC	Trappe à condensat)			_	
Grand L	OR-17-L	Grand L	0				_
Barbotteur Greenberg Smith	OR-17-BBGS	Barbotteur Greenberg Smith	Jun.	1	1		/
Coude	OR-17-C	Coude	V		/	/	-
Barbotteur Std	OR-17-BB	Barbotteur Std			/	/	/
Bouteille de verre ambrée (5)		Bouteille de verre ambrée	/	-	/		/
Garnitures (Téflon + Aluminium)							
Nombre total de pièces	12	# Unique	995	100	100		

Décontaminé par:	Date: 29 /08 /2019 Endroit: QC	
Code de décontamination (pot):	JD-29/08/2019-0117	3
# Lot Des Solvants:	Dichlorométhane: 174241 Hexane: 192413 Acétone: 192466	
Commentaires Tust brusto	Pendant decontamination Averaplace - ST OH - DV	Ť

mai-2019 TrappedFiltre Ę Fuite Pilot (6P) : 12) [empérature Sortle -5778-Line 1-66/6W Cold box: W-1 Fixtre E Nivoau du manomètre: Zéro du hienomètre: #3 Sonde Volume (pl3): Volume (pi³): 9 Maccum ¥ Ŕ 롼 74 (ppuny) C / NO ŝ Masse molaire Code d'essei : Volume In (pi³): Volume fin (pi²): (MS) ő FEUILLE DE VÉRIFICATIONS ET DE DONNÉES DE PRÈLÈVEMENT MANUEL (4%) õ P. Stat. (po H,O) Distance P.T.-B. P. Bar (po Hg) : Prélevé Hodule N. : Volume (ici 100 O₂/CO₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils. Ko: Ko: Orifice Volume ini (pi²): Volume In- (pi'): Sortle Temperatures ('F) Compteur Entrée Formulaire: F 09 V6 70.7 Cheminée Pression (inhg): Pression (inhg): Sonde N°: Buse N°: (po H₂O) (po H₂O) Coef: 葛 Charte : .. ტ Temps prolov. Ē And. LOSNOD TOF Initial Disbit (pi³/min): TDF Final Debit (pt³/min): Trev. Point 9 ID point d'émission : 1 Distance avant : Distance après : **TECHNICIEN:** REMARQUES Diamètre : Heure Usine: Ville:

Bit (pi)mit Point St. St	Contact Cont	The second secon											,			
Sounde N :	Sonde N° :	VIII	N. Cale	Date :	9019	01-10		P. Bar (po	Hg):	00.00						
Sonde N° Sonde N°	Point Poin	ati						P. Stat. (p.	3 H2O}:							
Point Prefix	Subset N° Subs	point d'émission :	500	Sonde	0	04		Module N°	· *				6.3	/		
Fample F		5	1	Cp:	6.369			Ke:	30,1	1		4	5	ł.		
Point Prints Coet Prints Prin	Point	slance avant :		Buse	P: A-018	ې		Ko:	60	2		Niveau du	U TOBROTT	elre.	5	
Temps Temp	Train Temps Author Penipheral Peni	elance après :		Coef:	0,0150	~		Distance F	.T.B.:		5	Zero đun	nanomėti	ij	>	
Finish (pe N,O) Co H,O) Chebridge Entree South Orifice [pi] Troy (W) (ininia too H ₂ O Chevinhère Entrée Sartie Orifice Cip ² Chevinhère Chevinhère	Trav. Point		_		Températurer	c		H	Masse O. CC	molaire	Vaccum	Sondo	Γl	nperature	Topport
							2		٦	-	1	_	E	£	-	(4.)
		H H H	5	20 88	XX	2	176	7.5		7-1	14		376	500	L	11/11
1			0	8.0	- 3CK	77	be	K 50 50		-	,		200	200	63	
1	1	٦.	ve-	70	304	L	' '	C.W. 44				7	1100	17.7	60	
	1	e to	0	500	363		-	7 34.3	1			*	SA	200	63	
A			0	と、ことの	~	776	360	10 40	4.7		3	-25	110	X.X.	60	
State Stat			7	95 0 5	220	44	16 1	F. 100	94			517-	954	2.55	59	
Company Comp		7	1	40.00	277	77	76	42.5	0			57-	2.35	500	50	
	1	73	7	200	1	200	t.t.	1	5/	-		561	573	0.50	177	
Color Colo	1	7	7	200	277	14		78 6		+		0.50	286	655	10	
		1	7	700	277	1	47	805	-	+		4	5	1447	50	
		54	7	12	111		1	47.6	-	+		7	27.7	7	20	
			-	200	1/2	1	1	188	1		-	0	27.7	1	7	
			1	100	77	25	1	7		+		3		3	3	
			1	1000	1000	3	4	-	200	+	-	3	3	1	0	
	C		3 6	40	2000	35	14	7 2 2 2		+	-	36 6	90	300	10	
		40		13/ 153	200	77	5 07	1 25	-	+	-	100		67.0	35	
bit (pl ³ /min):		7		1 0 0	204	75	W	20 09		-		1610	27.4	200	16 9	
	- 11	0.0	0	16 03	303	26	1 17	5 62.8	5			56/-	300	23.2	09	
bit (pi²/min):	1	2	0	24 03	200	3.6	1	5 65.18	7/2			17.75	S	137	97	
bit (pi²/min):	76	_	Û	74 03	200	76	7.5	4.73	-			2.33	156	77.7	03	
	75		2	20 030	305	20	7.	£ 63.7	0			. 2.73	. 13	城へい	09	
	7.5		0	203	20%	CC	1 50	1719	7			27.75	155	9.04	609	
bit (pi²/min):		55.50	0	72 0.30	80%	か	6. 64	1.56	5			A.	4.8.3	3	(6/1	
bit (pi²/min):									1							
bit (pi²/min):			_				-	-	1	+						
bit (pi²/min); <0 03. Pression (inhg) : - ≤ Volune Ini (pi²); ₹4, ∅ ≤ Volune (in (pi²); ₹4, 0 ≤ Volune (in (pi²); ₹4, 0 ≤ Volune (in (pi²); ₹4, 0 ≤ O.Co Utiliser to formulaine de caz en continu nour calibration des annexeile	Pression (inhg): Volume ini (pi²): Volume ini (pi²):	VF Intlal Débit (pi³/min)		Pressi	ne (inhg) :	ş	lumo ini (p	1,3):	۲۰	ume fin (3(₂):	Volv	me (pi ³):		Fuite Pito	t (∆P) : ∨
O./Co Utiliser le formulaire de caz en continu nour calibration des annessis	<0.03 Pression (inhg): ~1≤ Volune Ini (pl³): ₹4, Ø 9 Volume (in (pl³): ₹4, 0 9	IF Final Debit (pl*/min):	07	Oct Presaw	- + (Byul) uc	N.	dune in (p	13: 74.09	γo	ume fin (J. 75 3/18	Volum	me (pi³);	0.0		
	JCO Utiliser le formulaire de paz en continu pour calibration des appareils.		ACO. Hellie	or to formulate	o de sera on ser	of the same of	District Lines of	are assessed for								

S

	0	9	CONSOLAR	ſr:	FEUILLE	FOULLE DE VÉRIFICATIONS ET	P_V6 TTOMS ET		EES DE	COU DE DONNÉES DE PRÈLÈVEMENT MANUEL	MANUEL	Code d'essai : JEL	8165-318	- ME	26.1	1-413	M	A mai-2019
Usine: V	011	de Gre	A. 15	STOCK POLICY	Date:	9019-04	11.6			P. Bar (po Hg) :	500	5		100				
Ville:	4100	34				0000				P. Stat (po H ₂ O)	0	3	1	+ Cold Dox		5-5		
ID point d'émission :	issime.) : us	-15N2,		Sonde M":	50	40			Module N*:	C	-	C / (NC)	3	100			
Diamètre :	>	13 11	,		: Cb	52t ()				Ke: / 00	10				ć		•	
Distance event:	# tueve				Buse Nº:	(-)	5.05			Ko: 0 99	00	1	O.M.	Niveau du manomètre:	manom	plre:	1	
Distance après :	après :	450			Coef:	(5)				Distance P.T°-B:	**	1		Zéro du manomòbre:	Shomeh	į	>	
			Temps				Températures (°F)	res ('F)	П	Volume	ž	Massa molaire		Мессит		Ш	Température	
Heure	Trav.	Point	prélèv. (min)	4P (po H ,Q)	6H 04)	Cheminės	Compl	Sortie	Orline	Prefeve (bi?)	ဝိန္တိ	3 %	CO IDDMIN)	ģ £	Sonde (*F)	Filtre	Sortle	Trappe/Filtre
Same of the same o			100	The same of	Section Section	San Mariante	No.	No. of Concession,	To the	100	Section 1	-	To the same	The same	1000	-	100	25.00
81153	-	-	5	500	9	303	1	36	34	9.69	277	6.5	7.		120	200	7.7	14.4
		-0	-	3	0 6.3	307	10 mg/c	7.5	2.3					7	146	3776	7.	
				200	000	104	30	30	75	1000				-	1 3	1	12	I
		-		270	0.65	100	1	70	3.0	10.00		Ī		1	Š	2	ij	
		er.		410	0,31	107	7.61	75	5.0	113.30				100	2000	200	T	
		5		0.71	0.64	303	8- 4.	55	100	/ie 34				- 2	100	247	4.3	
		J		- NC 0	0 5	308	2.0	50	5.	130 00		2		7	340	200	Ĉ	
		5		0 11	5 664	103	73	7.4	70	135.12				5	240	7:57	S	
				_	120	30%	7.7	254	7.	196,30				43	000	300	S	
		2	-		200	10%	1	7	2	134 6					or or		4	
		9	I	80	000	214	7	100	200	500				do.	6 1	0 4	1	Ī
		4,	F	F	0.64	17.72	12	200	0.1	74				7=	27	1	- (
		7		000	45 0	1,00	7.3	3.6	76	141.97				7	20.00	Ļ	2	
		×		55	0.0	50	0	7	44	14) 04				1	283	나	0	
		5		- 30	133	202	400	14	36	04 V				A -	141	707	8	
		-		19	4	306	7	I	7-1	(50,03				١	Ž,	3	3	
		9			200	300		200	5 3	0000				1	120	5	6	
		-		100	14	100	-	44	5.4	25 000				1	Éá	100	5	
				L3L	10.7	20.6	50	34	4	173 30				5-	3) (6)	K.Y.	6.3	
15		0		137	701	303	21	1 3+	2.4	THE .				Ų-	Smi	中省	21	
N N		d)	170	175	707	7	7.7	7	8t 15)				3-	84e	700	2	
									П				I	П		I	Ħ	
TOP Inch	Dehit	Inchel Debit Ini ³ /mini-	V > V	2	Pression (inha)	Guba): -	2	Volume to forth.	1000	20 US	Volume	Volume tie fedh.	976	anies.	Volume (m ²)	センク	Fulta Pitot (AP)	M (AP):
TOF FIRS	Débit	oi 7/min	2		Pression (inhq)	(juhq):		Volume ini (oi²):	(0,0)	6	Volume	Volume fin (pi ²):		Volur	Volume (pi ²):			
REMARQUES 0	UES		02/CO2 - UI	tiliser le fo	ormulaire c	O ₂ ICO ₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour	ntinu pour		des ab	pareils.								
			Cheus somet	1	T35 770	さ っ	Site	200	ę	3 parts	ı.		133		become one of	40		
																	2	RAP CHEM
TECHNICIEN	EN:	1	F															
		1																

F. Bist (po Hg); C. Aid F. Str. F. Cold box; W. F. Sist. (po Hg); C. Aid K; S. Ke; C. Or Aid Medule N; C. Aid Miresa du manomètre; Serie Filire Serie F. Sist. (po H, Or); C. Or		ō	50.7	CONSULAIR		Feyll LE D	FEUILLE DE VÉRIFICATIONS ET	V6		ÉES DE	COO DE DONNÉES DE PRÉLÉVEMENT MANUEL	CO	essa, p	T.	· NO	1,3%	1 -M	12-62	mai:2019
Continue Continue	Usine:	0	3	Outset.		Date:	3014 · O	41-14			P. Bar (po Hg):	0			1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1				
Sonde N' : C V V V V V V V V V	Ville:	Ö	De la								P. SIM. (po H ₁ O))	100		# Cold b				
Peint Press A	ID point	J'emiss	ion :	1,92		Sonde N°:	O	HO		Ī	Wodule N':	1	O	DN /	3		L.		
Point Poin	Diamètre	75	Ċ	1000		Cp:	0.319				Ke = // 0	8			2		4		
Point Prefet April Cheming	Distance	avant.				Buse N°:	(0)	F-92			(6) 0 169	0	1	Z	iveau du	manomè	tre:		
Peint Temperatures (The present of the present	Distance	spring.	923			Coef:	0,000	- 2			Distance P.T.B		5	Ñ	ero du ma	Anometre	160		
Chairming Chemistric Chapter				Temps				empératu	res (°F)		Уомине	3	ase motal	П	-		Tem	perature	
	Heur	Trav.	Point	prefey. (mln)	AP (po H ₂ O)		Cheminėe	Com	iş.	Orifice	Práleve (m²)	Q (3%)	_	OO do	- 13	Sonde (°F)		_	operFiltre
	S. martin				The same of		The same of the same of	The same of	1000		183 10	Linguis		S 150		Statement of the		The state of the s	ALC: U
1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	7) -	4	_	J-	000		200	513	Ž.	7.0		511	~	1	Y	50	545)	20
			-		0.00	F 0	300	20	3.0	90	1917, 17	-			1	256	35.5	27	
1 100 0.05			4			1.04	300	· Co	7.7	7	X075			1	1		97	3	
			60		T. M.C.	100	200	300	24	30	20/20			1	-	010	200	نود	
			7		L	550	100	+	30	1	100				AL	200	300		
			3		10-	0.43	101	*	1	C.	1000		+	1	1	120	200	£	
Color Colo			0		25		17.8	4.5	25	100	01.770				1	Line		7	
1 1 1 1 1 1 1 1 1 1			ь		0.49		Line of the second		100	L	1000				6,	440	530	t	
1 1 1 1 1 1 1 1 1 1			C		150	8	101	1	31	200	38 16			T	1	NA	120	17	
			3		65 0		304	3.5	ht	5.0	217 52.				2.	100	200	2	
1 10 10 10 10 10 10 10			9				301-	1.5	7	34	932 60				1	146	200	d	
1			2		0	6.33	305	2.5	44	A. (4)	PN 17.0				Į,	250	XX	Ĉ	
1			4		08.7	1.8.7	100	7.2	大	50	336.04				j.	0.00	256	2	
1	Y-		7		97.	00/1	102	77	36	7	78 OSC		30		4	250	77	C.	
1			9		02.1	13.	101	1	36	۲,	3000				1	17.5	Dog.	12	
			5		1 300	100	303	100	75	7.	200		274		1	8.0	F).7	ž.	
1.0			a .		09	14	101	7.5	L	L	OK NUC				de	941	200	d	
1			91		00	7.13	300	77	4		1						1000	Į,	
1		1	= 1		000		100	1	7	~	6 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		1	1	-	3.0	1		
1					350	1	1000	500	777	3	100			T			1	172	
1			<	-	6	1	1	17	36	-	74 740			1	0	Sic	100	2 10	
it (pi²/min): Preasion (inhg): Yolume inj (pi²): Yolume fin (pi²): Yolume (pi²): Yolu	15:31		4	1	1,14.	0.3	3000	2	h C	50	P2 686				8	00	270	-6	
Sit (pt ² /min): Pression (inhg): Yolume inj (pt ²): Volume (inj (pt ²): O ₂ /CO ₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils. Volume (pt ²): O ₂ /CO ₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils.						2													
it (pi²/min): Pression (inhg): Yolume ini (pi²): Volume fin (pi²): Yolume (pi²): Yolume (pi²): Yolume (pi²): O ₂ /CO ₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils.																			
it (pl ² /min): <0 O ₂ - Pression (inhg): -1 \ Volume ini (pl ²): \(\text{OKO}_2\) - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils.						Denoted	- Parker						100	1	1	1	ľ	of the District	1
it (pi'/min): < 0.04. Pression (inkg): - 1 Volume ini (pi'): 3K3.14 Volume Ini (pi'): 2K3.14 Vol		3 060	m/mi	1/0		Freesign	: (Buui		Volume in	 (bc)		VOLUMO	LIU (pl.):	The second second	Volum	Te (pr.)		A POIL OF THE OWN TO	1
O ₂ /CO ₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour ([] 7	TOF FIN	al Debit	(pi /min	K 40	d.	Pression (inhg):	4		(pi ₂):	75.54	Volume	IIn (pi ³):	1 080	Yolum	he (pl³): (5.03		
~	REMARC	SAN		0,000-0	Itiliser le fo	ormulaire d	e gaz en co	ntinu pour		n des ap	pareils.								
~												i							
~																			
	TECHNIC	HEN:	(0)																

		Ü	SNO	CONSULAIR	Œ.	FRUILLE	Formulaire: F_09_V6 LLE DE VERIFICATION	TIONS ET	DE DONN	EES DE	CORPUBLICE DE VÉRIFICATIONS ET DE DONNÉES DE PRÉLÈVEMENT MANUEL	CO.	Code d'essais UEL		-86-6-61		Light 1	ME-	53 mar-2019
Part Part	Continue Continue	Usine: U	No all	CARES.			10-11/04	9-18		-	P. Bar (po Hg) :	100	30 4	1			3		
Sonde Nt. Cost Sonde Nt. Cost	Temps Sende N° Complex Compl	Ville:	Jahr C							Ī	P. Staf. (po HJO)		03	9	# #		21:21		
Point Poin	Point Temps Coet	it point d'é	mlesion :	7		Sonde N	-40				Module N :	d	7	~		1			
Femporary Point	Tentps	Diamètre :	ć	2		Cp:	7. 759				Ke:	+00				3			
Total Tota	Point Prefix April Point Poi	Distance av	ant :			Buse N°:		5-0		Ī		OSh	1		Niveeu du	mensus.	etre:	,	
Point Paints Paint Paints Pai	Temps Temps Temps Temperatures (F) Volume Macya moleling Macya moleling Macya moleling Macya moleling Macya moleling Macya moleling Macya moleling Macya moleling Macya moleling Macya moleling Macya moleling Macya moleling Macya moleling Macya moleling Macya moleling Macya moleling Macya moleling Macya molelin	Distance ap	rėt:			Coef:	0,27	-		ĺ	Distance P-T-B)		Zèro du m	demoner	:6:	>	
	Point prefer.			_				emperatur	es ('F)		Volume	MA	HOW SEE	П	Vaccum		ΓΙ	mperature	
## C	## 5 10 10 10 10 10 10 10				AP (po H,Q)		Cheminėe	Comp	2	Oritice	Prélevé (m²)	o S	_	00	ë £	Sonde	Filtre	Sortie	TrappedFiltre
	1						The second named in				500		-						
		KHID		6	14.0	0 (3G	303	103	25	00	6.63	511	5	3	41:	Out.	130	その	11.12
1	### 1990 1990			_	0,008	0.64	300	10)	9	00	14. 中部				77	2000	204	E	
	### 1990 1990		1.7	- 2	3	0.07	200	40	2	10	26: 46				7	ile.	273	È	
1	## 1		C	-	661	0.6	200	6.0	(65)	3	1231				14	244	250	3	
	## 10 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6		-		7 0	C (0.0	300	(30)	00	500	1C 9C				0	上った	530	333	
Set Set	## 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		2		59.0	000	366	63	60	60)	90.00				- 23	SE	000	50	
State Stat	C		5		0 06	0	644	10	(#	00	10.00				~	100	46	00	
C	### 15 10 10 10 10 10 10 10		7		0 43	59 0	300	T10	3.0	20	29.03					136	830	d.	
Color Colo	### 10 10 10 10 10 10 10 1		<i>ا</i>		ó	0 77	900	10	30	9.0	12,03				C.	200	500	L	
1			Ü		ON D	100	3	20	30	30	15.45				d	E.	200	L	
1	## 1				90	28.6	301	40	3 t	30	18.81				4	116	203	٤	
1	## 1 27		50		Ø. X	0,86	303	10	T.	200	20 CI				4	200	118	Ł	
1	1		1		000	2	503	999	7	Ē	40 11				7	OS.	ME	26	
1	1		1		<u>رو</u>	13	900	ee:	16	ř	13,10		J.		- 8	SUP	112	L	
1	1		0		401	817	508	399	ir	37	50,05				4	144	754	Ł	
1 20 11 20 11 20 11 20 11 20 20	## 100		~		K	10.10	304	(3)	+	3,6	97.00				ç	346	263	Ŀ	
10 10 10 10 10 10 10 10	# 1		(A		00	1.12	204	90	11	ē	40.69				5	36	20	1.45	
10 10 10 10 10 10 10 10	## 1		5	E.	1.30	- 13	3	(00)	A .	-	F0'00				2.5	3100	273	7	
1	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		9		100	7	4	100	7	3	6.5 (0.0				7	()4	9 9	4	
## 1	1		9		0 1	100	301	13	4	7	73 G5				10	1.10	300		
10 10 10 10 10 10 10 10	1		==		9		303	100	14	4	7+44				90	8	11.7	44	
	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1				0	-	0	i	4	7	81.13				ď	900	200	ě	
Bit (pi²/min): 40(2) Pression (inhg): -15 Volume Ini (pi²): (205, 33) Volume Ini (pi²): 0,070 Volume (pi²): 0,010 bit (pi²/min): Pression (inhg): Yolume Ini (pi²): Volume Ini (pi²): Volume (pi²): 0,010	Bit (pi³/min): 4002 Pression (inhg): -15 Volume Ini (pi³): (205, 35 Volume IIn (pi³): (10.00): (200, 10.00): (200,				0	A	100	3	2	7	24.99				4	27.0	257		
Bit (pi²/min): 40(2) Pression (inhg): -15 Volume Ini (pi²): (405, 33 Volume IIn (pi²): (100 Volume (pi²): 0,31) bit (pi²/min): Pression (inhg): Yolume Ini (pi²): Volume IIn (pi²): Volume (pi²): Volume (pi²): Volume (pi²): Volume (pi²): Volume IIn (pi²): Volume (pi²):	Bit (pi³/min): 4002 Pression (inhg): -15 Volume Ini (pi³): (2005, 35 Volume IIn (pi³): (p.(X Sq. polume IIn (pi³): (p.(X Sq. polume IIn (pi²): (p.(X Sq. polume IIn (p)²):	0410	5	>	0.4	10.1	300	+	7	-6	الم الم الم				4	24	200	c	
Bit (pi³/min): 40(2) Pression (inhg): -15 Volume Ini (pi³): (a35.33 Volume IIn (pi³): (a.6.54 Volume (pi³): 0.31) bit (pi³/min): Pression (inhg): Yolume Ini (pi³): Volume IIn (pi³): Volume IIn (pi³): Volume (pi³): (a.6.54 Volume (pi³): (a.6.5	Bit (pi³/min): COLA Pression (inhg): - IS Volume Ini (pi³): (AOS, 35 Volume IIn (pi³): (AOS): bit (pi³/min): Pression (inhg): Yolume Ini (pi³): Yolume Ini (pi³): Yolume Ili (pi³): 0 ₂ /CO ₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils. Yolume Ili (pi³):															No.		5	
Bit (pi²/min): 40(2) Pression (inhg): -15 Volume Ini (pi²): (a05.33 Volume IIn (pi²): (a05.34 Volume (pi²): 0,31) bit (pi²/min): Pression (inhg): Yolume Ini (pi²): Volume IIn (pi²): Volume IIn (pi²): Volume (pi²): Volume (pi²): Volume IIni (Bit (pi²/min): 4000 Pression (inhg): -15 Volume Ini (pi²): (405, 35 Volume Ini (pi²): (200 Strong): Pression (inhg): Yolume Ini (pi²): Vol		+						T	T									
bit (pi³/mln): Pression (Inhg): Yolume In (pi³): Volume In (pi³): Volume (pi³): 0½/CO₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareits. Volume In (pi³): Volume (pi³):	bit (pi³/mln): Pression (Inhg) : Yolune in (pi³): Volume in (pi³): O₂/CO₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareits.	TDF Initial	Melbit (pi	min): 40	d	Pression		اما	Volume In		55.33	Volume	(pi3):	0000	Volu	me (pi ²):	16.0	Fuite Pite	({pb) :
O ₂ /CO ₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils.	O ₂ /CO ₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareits.	TOF FIRM C	Webit (pi ⁸ /m	nln):		Pression ((luhg):		YOUNG IN	(pig);		Volume	ilo (pl.)		Volue	me (pi ³):		O.Y	
		REMARQUE	45	0,000	Utiliser le fo	ormulaire d	e gaz en cor	Itinu pour	calibration	des apr	sareils.								
												71							

Particle Particle	Heine				The second secon	PCP I												
Figure Col. Col. Check Col. Check Col. Check Col. Check Col. C	2	ा वर	Out 3e	11 11 13	Date ?	SKIDE -	F		-	, Bar (po Hg) :	000	7.5				1		
Form Cool	Ville:	O Cook	7			1000			Ť	". Stat. (po H ₂ O)) 'O			2000				
Point Prince Prince Point Prince Point Prince Point Prince Point Prince Point Prince Pri	ID point d'an	nisslon:	Light		Sonde N	50	Col		Ī	fodule N":	d	S	- NC	Š				
Paint Free Paint	Diamètre :	53	7 1		Cp:	60 to 0			Ť	, e :	500			۷	7. - '			
Free Free Point Free	Distance ave	a jus			Buse Nº:	6-30	0.5		Ť			3	Í	liveau du	manomet	, iii	1	
Price Pric	Distance apr	1.96			Coel	20.0	31		Ĭ	Jistance P.T [.] ·B		1	,	Sero du m	anomètre		1	
Control Control Compile Compile Compile Compile Compile Compile Compile Control Cont			Temps				emperatur	(F)		Volume	Ma	sse mola		Vaccum		ľ	Perature	
C C C C C C C C C C				(00 H-0)		Cheminée	Comp	Sortie	Orline	Prélevé (mi ³)	6 3	600	2 5	<u>6</u> 5		Fille	Sortie Ti	Trappe/Filtre
Color Colo					_					(N. P.)		-86						
	6439	n	U	0.513	6.63	57	37	1	77	47 17		0 6	6,	6,	G.	n.	9/2)	11 11
		1		0	0.03	100	14	42	7	500				7:	200	レス	0	
		σ		Jes 0	0 63	250	3.1	ť.	ď	44.44				7	250	250	(Te	
		d		1 62	0.0	340	37	32	12	101.40				Ċ	500	L	4	
		2		15.0	X 5 0	350	37	77	74	109.32				19	1/20	100	5	
		14		0 6.1	0	760	16	9	de	1012 34				3	27.6	13	4.3	
		7		~	0.64	社の	7	Ç,	d	N. 51				0.1	100	312	L	
		7		40.0	0	200 101 T	et e	건	17	1 5 67				F	350	767	L	
O		L		0 58	0	CAX	16	36	14	18/3//				6	0 1	3	1	
		b		0 0	20.0	728	15	34	A.	15 X				4	360	3/1	120	
		0		0.18	11.0	860	I	54	K	131.14				74	asso .	4	d	
1		0		450	20	300	17	46	14	36.95				-12	12177	800	6.4	
Columbia Columbia		1		0.17	0 69	3.00	100	74	14	05,30				7.	25,6	*Yo	2	
1,54 0,10 1,14 1,4 1		+		0.11	6.64	200	it	2+	14.1	(30 3)				- 1	117	000	42	
1		1		0.85	6 14	300	1	177	1.1	T3.6F				C.	21.	6,16	(-A	
1		1		A. 174	0% 0	3011	3	14	34	136,93				16-	202	707	5	
1		0		0.83	0.79	300	31	1-	14	MC 13				1	010	-	7	
1		5		0 8	1	100 C	7	100	7	143.74				7	280	200	6.5	
0 * Y = 0 * 6 * 399		0		30	0 67	500	X	52	ă.	д				51	380	110	t	
(4.6)		0.		0.45		364	14	1/2	14	150 5/6				i,	841	1116	65	
6 年で 2 ぐで 344 計 1 14 14 14 14 15 11 14 14 24 24 34 34 34 14 14 14 14 14 14 14 14 14 14 14 14 14		E.		J. 87	0 65	395	7.1	14	14	173 607				+4	344	200	1.5	
6 年で 6 10 14 14 14 14 14 14 14 14 14 14 14 14 14		N.		0 70	500	99.4	+	à	7.7	1833				5	200	410	5.5	
(6.5) Pression (inhg): -15 Volume inl (pi²): (25, 25 Volume fin (pi²): (57,50 Volume fpi²): (31,000 Volume fpi		C*		150	0.30	300	i	7.7	7,4	1.60E.73		98		7.	0.00	100	90	
. < 0.02 Pression (inhg):15 Volume inl (pi³): (25 Volume fin (pi³): (37/50 Volume [pi²): (10H33	et.	1	0.50	0.50	300	71	he	4	64. F9J				5-	813	144	3.5	
(c) 0.5 Pression (inhg):15 Volume inl (pi²): (254, 2.5 Volume fin (pi²): (37,50 Volume [pi)														
(CO) Pression (inhg):15 Volume inl (pt): (25, 25 Volume fln (pt): (187,50 Volume (pt): (187,50 Volume (pt): (18,41 Volume fln (pt): (184,12 Volume (pt): (18,41 Volume fln (pt): (184,12 Volume (pt): (18,41 Volume fln (pt): (184,12 Volume (pt): (184,13 Volume		+			I				1			1	T	T	+	+	+	
くならと Pression (inhg): - (ケ votume ini (pi³): ((ケ ゲ) Votume fin (pi³): (((ゲ)) Volume (pi³): () 分 () の (TOF Initial C)ébit (pi³/m		70.0	Pression (00	Volume in	(pi3): C	24.25	Volume	(In (pi ³):		Volur	ne (bi-): (Jite Pitot	(40)
VCO _y - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils.	TOF Final D	ebit (pl³/m		100	Pression (سل	Volume in	(pi ³): /	64.49	Volume	fin (pi ³):	(64.3	Volur	ne (pi):			
modeline and on our manufacture do do	DEMARCHE		0.400	Hillisor to fa	ormulaire d	o day en co	ation pour		des ann	areile								
	TEMPORES.	0	tondo	Alligar to	- annual of	and the work of	The last of the la		fide ones		7							

ŒC	SNC	UL	ΔIR
	d True Street Base		

F_12_V9 (1/2) CODE D'ESSAI: (#-E - HE +001-2018

and the same				3.6%		
	Décontamination avan	it essal et déter	rmination de l'h	umidité recu e ll	lle - USEPA 29	
Compagnie: U	ille aucher -de	Todal		Projet /7-	マアマ ダ	
	Same # 2-			Essai: 3	# Cold Box: W	
Échantillonnée le		-	lago: 9/9/30	THE REAL PROPERTY AND ADDRESS OF THE PERTY ADDRESS OF THE PERTY ADDRESS OF THE PERTY ADDRESS OF THE PERTY ADDRESS OF THE PERTY ADDRESS OF THE PERTY ADDRESS OF THE PERTY ADDRESS OF THE PERTY ADDRESS OF THE PERTY ADDRESS OF THE PERTY ADDRESS OF THE PERTY ADDRESS OF THE PERTY ADDRESS OF THE PERTY ADDRESS OF THE PERTY ADDRESS OF THE PERTY ADDRESS O	Heure: 15405	
	DÉCONTAI	MINATION AVANT	ESSAI DE LA BUS	SE ET DE LA SONI		
ljem	Remarque	:\$	Brosser acétone	Rincer 3x MNO ₃ 10%	Rincer 3x H ₂ O déman.	Rincer 2x Acétone
Buse et liner de verre			*	-	10	¥
Vénfication de la l	buse et sondes d'échantillonn:	age à conserve			OUI	(NON
		DÉCONTAMINATION	ON AVANT ESSAL	DU TRAIN	*	
lberm	Remarque	5	Brosser acétone (si nécessaire)	Ringer 3x HNO ₃ 10%	Rincer 3x H₂Q dêmin,	Ringer 3x Acèlone
du by-bass au barboleur ö			X	1	L	4
Verification du trai	in d'échantillonnage à consen	ver 1	1		OUI	NON
		VOLUME D	PEAU RECUEILLI (gŀ		
					POIDS	
ITFM#	PIÈCES	CON	ITENU	APRÉS	AVANT	JA101
1	Berboleur 1 - GS mod		bonnel) <u>OV</u> néralsée (130 ml)	7-80.3	495.3	
2	Barboleur 2 - GS mod	HNO ₅ 5% / H ₂ /	O _{>} 10% (100 ml)	735.3	5858	
3	Barbolaur 3 - GS	HNO, 5% / H ₂ (D; 10% (100 ml)	6829	629.9	
4	Barboteur 4 - GS mod		IDE	5565	544.0	
5	Barboteur 5 - GS mod	recouvert	3Q_ 10% (100 ml) dalumnum	716	705.1	
6	Barboteur 6 - GS mod		SO ₂ 10% (100 ml) deluminum	670,3	671.8	
7	Contenant de dessicant	GEL DE	E SILICE	1740,7	17/4,2	
TOTAL					•	
		PARTICU	LES TOTALES (g)			
# FILTRE QUARTZ	PÓIDS (9)			REMARQUES		
028.50-4	11.5508	LOTE DEE	BOOLUTE HELES	ĖE		
	Produits	LOIS DESI	PRODUITS UTILISI	#LOT		
Acélone ACS	, , duality			4 501		
Soution d'acide an	trique (HNO ₂) 10%					
Sciution d'acide ni	trique (HNO ₁) 0.1 N					
	∉forique (H₂SO₂) 10%					
	Northydrique (HCI) BN					
	polassium (KMnO _d)					

Remarques Technicien :

Solution H₂O_C 10% / HNO₃ 5%

août-2018

Récupération f	inale du dispos	itif de prélè	vement MÉT	AUX USEPA	1 29	
The second section is a second section of the second section of the second section section is a second section of the second section s	20/9	Heure de réc		1740		
Pesée des barboteurs pour l'humidité:		Nettoyage de	l'extérieur des	différentes piè	ces:	V
Conditionnement des contenants de récup	ération :	4				
Conte	nant 1 - Récupera	tion du fittre (S	Séparatour prin	ncipal)		
Mettre le filtre dans un pétri propre et scel	llé (pince en polyét	thylène ou teflo	ın]			2/
Contract	2-1 2 Ci-	de de de	A	conda	77-77	
C0n(e	nants 2 et 3 - Réci	operation de la	inusc er de la	Brosser LOC mi	Rincur 100 ml	
Items		Remarques		Acidony	HMO, D.NN	Niveau
de la buse à la partie avant du porte-flitre				de	L.C.	4
Contenant 4 - Recuperation	n de la partie amie	ee du narte fill	na auv harbnis	ours mátany (F	larh 1,2 & 3	
Contenant 4 - Necupe atto	il oe ia partie altie	ae ou parte-ni	10 6 (18 1)6101010	- 010 melbusy to	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	
Items		Remarques		Recording mu HNQ, 0.1N	Nivçaii	Valume (mL)
de la partie atrière du porte-filme aux barboteurs						700 1
métaux (Barb. 1-2 & 3)		_		E C		790 ml
	Contenant 5 - Réc	superation bar	boteurs 4 scul	YE I S	. 0	
ftems	/	Remarques		Amount 100 fril	Niveau	Volume (m.)
				HMG ₄ 0.3N		-
barboteur 4				14.		110ml
Con	tenant 6 - Récupé	ration barbole	urs 5 e1 6 (KM)	nO ₃)		
W	Remar		Rinter 100 ml	Ringer 100 mi	Nivoau	Volume (mL)
lteros	T-VB-III-01	daoa	KMnO ₄ H ₂ SO ₄	eau		
du barboteur 5 au barboteur 6 joor de wirre ambré)	-		*	E/	٠,	42846
Contenant	7 - Régupération	barboteurs 5 c	n B (KMnO ₄) as	vec HCI 8N		
Mana	Reman		200 mL H ₂ O dam	s boutaile récup.	Niveau	Volume (mL)
Hems	Kenilai	daea	Pincer 25	ml HLI 5N	Missen	
du berboteur 5 au berboteur 6			Į.	×	6	230me 4
Remarques;						
¥						100
Blancs :						
100 mL Acélone	/					
300 mL 0.1 N HMO ₃	,	P(our la demende			опа
		-		c sur contenant ur contenanta 1		
100 mL H ₂ O	9	-	_	Maux sur conte		
200 mL Solution H ₂ O ₇ 10% / HNO ₅ 5%	9	-		H g sur cont ens		
100 mL KMnO4 4% / H2SO4 10% 200 mL H ₂ O + 25 mL HCL 8N	7			Hig sur contens Hig sur contens		
	,	-		Hg Bur contena		
Filtre Quartz	1223					

CO	NS	ULZ	SHZ
	<u></u> _		

F_12_V9 (1/2) | CODE D'ESSAI : | | / | F2 | H E | août-2018

	Décontamination avan	it essai et déte	rmination de l'h	umidité recueil	lie - USEPA 29	
Compagnie:	at Ville	Qualico		Projet: 19-	5778	
Source: ((1. NE #1		20 1 1	Essai:	# Cold Box: W	
Échantillonnée e:		Date de l'assemb	lage : 1 - / 4 / 2	10/9	Heure: 1860	00
	DECONTA	MINATION AVANT	ESSAI DE LA BUS	E ET DE LA SONI	DE	
/tern	Remarque	5	Brosser adétone	Rincer 39 HNO ₃ 10%	Rincer 3x H₂Q dêmin	Rincer 3¢ Acatons
Buse el liner de værre		_	e	البا		16-
Vérification de la b	ouse et sondes d'échanbilonn	age à conserver			ΦUI	NON)
		DÉCONTAMINATA	DN AVANT ESSALI	OU TRAIN		
Item	Remarque	В	Brosser acétone (si nécessaire)	Ringer 3x HNO ₃ 10%	Ringer 3x H₂O démin	Rincer 3x Acétone
du by-pass au barbeteur 6			X	G.		E
Vérification du trai	n d'échanlillonnage à ronsen	ver :			ОШ	NON
Remarques						
		1/OF LINE C	PEAU REGUEILLI (
	¥6	VOLDINE	PEAG REGUETELIN	97	POIDS	
iT€M#	PIÉCES	COM	ITENU	APRÉS	AVANI	TOTAL
1	Barboteur 1 - GŞ mod		lionnel) <u>OU</u> néreňsée (105 m.)	8548	495.3	
2	Barboteur 2 - GS mod		O ₂ 10% (100 ml)	8336	691.9	
3	Barboteui 3 - GS	HNO, 5% / H ₂	O ₂ 10% (100 ml)	807.6	5824	
4	Barboteur 4 - GS mod	V	D€	CCCol	544.1	
5	Barboteur 5 - GS mod		SO ₄ 10% (100 ml) i đaliminim	907,1	700.8	
В	Barboleur 6 · GS mod		50 ₄ 10% (100 ml) đ a liminim	GC2.1	665,2	
7	Contenent de dessicant	GEI D	E SILICE	18203	17/22	
TOTAL				100m	1714	
		PARTICU	JLES TOTALES (g)			
# FILTHE OWNERTZ	POIDS (g)			REMARQUES		
023-52-6	0.5565					
		LOTS DES	PRODUITS UTILISE	is		
	Produils			# LOT		
Acatone ACS						
Solution d'acide nit	rique (HNO ₃) 10%					
Solution d'acide nit	rique (HNO ₃) 0.1 N					
Solution d'acide su	#funque (H₂SO₄) 10%					
Solution d'acide ch	lomydrgue (HCI) BN					
Permanganate de i	potassium (KMnO ₂)					
Solution H ₂ O ₂ 10%	/ HNO ₃ 6%					
Remarques:	and the second					
Technicien	21720	4				

Récupération f	inale du dispos	itif de prélè	vement MÉT	AUX USEPA	29	
Date de récupération : 11 / 9 / 26/	9	Heure de réc		16 le 4		
Pesée des barboteurs pour l'humidité	-	Nettoyage de	l'exterieur des	différentes piè	ces:	V
Conditionnement des contenents de récup		w				
Conte	nant 1 - Récupera	tian du filtro (:	Sóparatour prit	ncipal)		
Mettre le filtre dans un pétri propre et scel	le (pince en polyet	th ylën e ou tefk	on)			V
Conte	nants 2 et 3 - Réci	upération de K	buse et de la	sonde		
Rems		Remarques		Brusher 100 mm Actione	Funcer 100 ml HND, 0.14	Niveau
de la buse à la partie avant du porte-filtre	16			VI/	*	4
Contenant 4 - Récuperation	n de la partie arrie	re du parte-fil	tre aux barboti	eurs métaux (E	Sarb. 1-2 & 3	
Iterna		Remarques		Batter 100 mt MNO ₃ ti 1N	Miveau	Volume (mL)
de la partie arrière du porte-fihre aux barboteurs métaux (Barb, 1-2 & 3)			Y.	··	العا	11 ocm
	Contenant 5 - Rot	upération ban	boleurs 4 scul	Pres .	=	
Itams	100	Remarques		Airean JOB ml HNG ₃ D JN	Niveau	Valume (mr.)
barpoteur 4		/ (-		- 4	Donk
Con	tenant 6 - Récupé	ration barbole	ors 5 et 6 (KM	nO _a)		
Iterus	Remar	ques	Ringer 100 ml KMnO/H ₂ SO ₄	Rincer 100 mi	Niveau	Volume (mL)
du harbosqur 5 au barbotqur 6 (por de verde ambré)			1	3/	-	410ml
Contenant	7 - Récupération	barboteurs 5 e	et 6 (KMnO _a) at	vec HCI 8N		
Merns	Reman	ques	200 mL H ₂ O stan Runger 25	e boulette résup mL HCI (%)	Miveau	Volume (mL)
du barboteur 5 au barboteur 6	_			ممين	المنط	23aml
Remarques:					i, s	
	*5					
Blancs:						
100 mL Acèlone	e e				I== A-L	
300 mL 0 1 N HNO ₂	√] P		d'enelyse, volc d'enelyse, volc		ns .
100 mL H ₂ O	· v		1b-Hg a	ur contenente 1	1 + 2 + 3	
200 mL Salution H ₂ O ₂ 10% / HNO ₃ 5%	7	1		Neux eur conte Hg sur contena		
100 mL KNinO4 4% / H2SO4 10%	v		3.8-	Hg sur contena	nt 5	
200 mL H ₂ O + 25 mL HCL 8N	0 - 2			Hg sur contena Hg sur contena		
Filtre Quart2				d and controlled		

CON	SI	UL	Δī	R
BILLIAN OLD				

F_12_V9 (1/2) CODE D'ESSAI: L/- F.3 . R/F août-2018

	Décontamination ava	nt essai et détermination de	l'humidité recue	Illie - USEPA 29	
Compagnie:	VIII U	rehex	Projet: / 7	8 F F 2-	_
Source:	LIGHT # 1		Essal: "L	# Cold Box: H	8.3
Échantillon née li		Date de l'assemblage : / 2 /	4/2019	Heure: /340-	
	DECONTA	AMINATION AVANT ESSAI DE LA		IDE	
Item	Remarqu	ės Diosser aceb	one Rincer 3x HND ₃ 10%	Riflicer 3r H ₂ O demin	Rincer : Atétan
Puse of liner de verre	<u></u>		Eg.	4	F
/érification de la	buse et sondes d'échantillonr	hago à conserver :		OUI	NON
		DÉCONTAMINATION AVANT ESS	SALDU TRAIN		
ltean	Remarque	Part	ne Reider 3x HNO		Rincer :
du by-pass eo barboreur 6		vi	-7	démin.	Acelon
érification du tra	in d'échanliljonnage a conser	TOTAL S		-	
emarques :				OUI	NON
ITEM #	PIÈCES	VOLUME D'EAU RECUEIL CONTENU	Li (g)	POIDS	
		SONTEND	APRES	AVANT	TOTAL
1	Barboleur 1 - GS mod	VIDE (aptionnel) <u>QU</u> CMM H ₂ G déminéralisée (100 ml)	824,0	494.4	
2	Barboteur 2 • GS mod	HNO ₃ 5% / H ₂ O ₂ 10% (100 ml)	866,1	6091	
3	Barboteur 3 - GŞ	HNO ₃ 5% / H ₂ O ₂ 10% (100 ml)	8725	754.7	
4	Berboleur 4 - GS mod	VID€	584.3	5436	
5	Barboteur 5 GS mod	KMnO ₃ 4% / H ₂ SO ₄ 10% (100 m) recouver d'ammilian	64/3		
5	Barboleur 6 - GS mod	To the Control of the	641.3	632,9 592.6	
6		recover alammings KMnQ ₊ 4% / H ₂ SQ ₄ 10% (100 m)	5949	632,9 592.6	
6	Barboleur 6 - GS mod	recouver d'animinion KMnQ ₄ 4% / H ₂ SQ ₄ 10% (100 m recovert d'aluminian	641.3	632,9	
6 7 TOTAL	Barboleur 6 - GS mod	recouver d'animinion KMnQ ₄ 4% / H ₂ SQ ₄ 10% (100 m recovert d'aluminian	19250	632,9 592.6	
6 7 TOTAL	Barboleur 6 - GS mod Contenant de dessicant POIDS (g)	recover d'annonign; KMnQ, 4% / H ₂ SQ, 10% (100 m recovert d'aluminum GEL ()E SPLICE	19250	632,9 592.6	
6 7 TOTAL	Barboleur 6 - GS mod Contenant de dessicant	PARTICULES TOTALES	594,9 1925.0 RFMARQUES	632,9 592.6	
6 7 TOTAL	POIDS (g)	recover d'annonign; KMnQ, 4% / H ₂ SQ, 10% (100 m recovert d'aluminum GEL ()E SPLICE	6 47. 3 5 94. 9 19250 Igj RFMARQUES	632,9 592.6	
6 7 TOTAL **ILTRE CHIART?	Barboleur 6 - GS mod Contenant de dessicant POIDS (g)	PARTICULES TOTALES	594,9 1925.0 RFMARQUES	632,9 592.6	
6 7 TOTAL LITHE QUARTY	Polos (g) Produits	PARTICULES TOTALES	6 47. 3 5 94. 9 19250 Igj RFMARQUES	632,9 592.6	
6 7 TOTAL TUTHE QUARTY Hone ACS	POIDS (g) Produits Power (HNO _{ni} 10%	PARTICULES TOTALES	6 47. 3 5 94. 9 19250 Igj RFMARQUES	632,9 592.6	
6 7 TOTAL TUTRE QUARTY Itone ACS uton d'acide retr	POIDS (g) Produits POIDS (HNO ₃) 10% ique (HNO ₃) 0.1 N	PARTICULES TOTALES	6 47. 3 5 94. 9 19250 Igj RFMARQUES	632,9 592.6	
6 7 TOTAL TUTRE QUARTY Stone ACS Subort d'acide retr	POIDS (g) Produits Power (HNO _{ni} 10%	PARTICULES TOTALES	6 47. 3 5 94. 9 19250 Igj RFMARQUES	632,9 592.6	
6 7 TOTAL TUTRE QUARTY Stone ACS ution d'acide retrution d'acide retrution d'acide syll	POIDS (g) Produits POIDS (HNO ₃) 10% ique (HNO ₃) 0.1 N	PARTICULES TOTALES	6 47. 3 5 94. 9 19250 Igj RFMARQUES	632,9 592.6	
6 7 TOTAL Stone ACS uton d'acide retruition d'acide nitr	POIDS (g) Produits Poue (HNO ₃): 10% fungue (H ₂ SO ₄): 10%	PARTICULES TOTALES	6 47. 3 5 94. 9 19250 Igj RFMARQUES	632,9 592.6	
6 7 TOTAL Stone ACS uton d'acide retruition d'acide nitr	POIDS (g) Produits Produi	PARTICULES TOTALES	6 47. 3 5 94. 9 19250 Igj RFMARQUES	632,9 592.6	

août-2018

Récupération fi	nale du disposi	itif de prélév	ement MÈT	AUX USEPA	1 29	
Date de récupération : 15/9/2	20/4	Heure de récu	ipération:	13410)	
Pesée des barboteurs pour l'humidité:	V	Nettoyage de	l'exténeur des	différentes più	ces:	2-
Conditionnement des contenants de récup		00			_	
Conte	iant 1 - Récuperat	ion du filtre (S	oparateur prir	reipal)		A
Mettre le filtre dans un pétri propre et scel	lé (pince en polyéti	nylène au taflo	ul.			10
Conter	rants 2 et 3 - Régu	pòratinn de la	buse et de la	sonde		
Items		Remarques		Brasser 100 ml Acerone	Mincer 100 mil	Niveau
de la puse à la partie avant du porte-filtre				1	W	25
Contenant 4 - Récupération	de la partie arriei	re du porte-filt	re aux barbote	eurs melaux (l	3arb. 1-2 & 3	
Hems		Remarques		Rincer 100 mL HND ₁ 0.3N	Niveau	Volume (m.)
de la partie arrière du porte-filtre aux barboreurs métaun (Barb. 1-2 & 3)	0			4-	V	1010,-1
	Contenant 5 - Réc	upération bad	ostours 4 seul			
Items		Remarques		Rocer 500-ml HNO, G.1N	Mweau	Volume (mL)
barboteur 4				v	V	1200
Con	tenant 6 - Récuper	ation barboter	urs 5 et 6 (KM	nO ₄)		
lţeros	Remarc	μės	Rincer 100 ml KMnO ₄ /H ₂ SO ₄	Ringer 100 ml	Niveau	Volume (mL)
du banboteur 5 au barboteur 6 (occdevene ambré)	_		v	استا	V	9/0-L
Contenant	7 - Récupération l	barboleurs 5 e	t 6 (KMnO _a) at	vec HCI 8N		
Items	Remarc	ĮU 0 5		a bouteil e récup rut MC+8N	Niveau	Volume (mL)
du barboteur 5 au barboteur 6	_	_		سمنا	سسنة	23sund
<u> Remarques:</u>						
Blencs :						
100 mL Acélone	- 4	Po	ur la demande	d'analyse, void	i les échantil	ons
300 mL 0.1 N HNO ₁		1	1a- Métaw	k aur comenani	51-2+ 3	
100 mL H ₂ O	√	1	_	aur contenents Meux aur conte		
200 mL Solution 11 ₇ O ₂ 10% / HNO ₃ 5%	√		26-	Hg sur contena	int 4	1
100 mL KMANO4 4% / H2SO4 10%	√	-		Hg sur contens Hg sur contens		
200 mL H ₂ O + 25 mL HCL 8N	-	4		Hg sur contena		
Føre Quartz				rid not course	-1	

7 mai-2019 Sortie Trapped Filtre Fuile Pitot (AP): हुँ 1 emperature (°F) Ç 500 Niveau du manonvètra: 🔾 Zéro du manometre: 🖰 🏑 Filtre Ē # Cold bax : GR 11ger T Sonde Volume (pt²): Volume (pr/): Ē 9 Veccum 8 2 Code d'essei : 19-67 (ppmc) C / NC 8 10 Masse molare Volume (in (pi³): Yolume Ile (pl³): (Me ő FEUILLE DE VÉRIFICATIONS ET DE DONNÉES DE PRÈLÈVEMENT MANUEL (%v) 0 ő P. Star. (po H₂O) : 🦳 Distance P-T"-B: 6,995 P. Bar (po Hg): Ko: 0.99 Preleve Module N': 000 Volume (pig) O₂/CO₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils. Ke: Orifice Volume ini (pi²): Volume ini (pl.) Sortle Températures (°F) Compteur PAS-5-8 Entrée 58 Formulaire: F 09 V6 Cheminée Date: 2019 - Oct Pression (inhg): -Sonde N': P.M. 200 33 Prossion (inhq) Coef : 0 . 156 Buse N°: (2-1 (po H₂O) (po H₂O) Cp: C3 푬 200 ũ Temps prefey. tuin) Igne Lange a later n TOSNOD TOF INITIAL DEBIT (pr//mln): FDF Final Débit (bi 'min): Trav. Point ID point d'émission : Distance evant: Diametre: 1.4 Distance après REMARQUES Heure Usune: Ville

	Point Poin		4 U	2 0 2 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	O SE NO	# Cold box : C K : O . 2 weat du manoniel ro du manoniel pp. Sonde pp. Sonde # CF3 255 255 255 255 255 255 255	○	arie Tra
Sonde N° - C C C C C C C C C C	Point Profess. 1 Sonde N°: 9 M. 1900 190	2		A C C C	ON ON SE	K: O. 2 West du manon Vest du manon Po. Sondo Hg (F) 255 255 255 255 255 255 255 2		resture
Sonde N° C M V V C Module N° C C V C	Dn: 1,000 2		<u>u</u>	2 S S S S S S S S S S S S S S S S S S S	Q 2 K	K: O. 2 vess du manon ro du manonie ro du ma	(2) (1) (2) (2) (2) (3) (3) (3) (3) (3) (3) (3) (3) (3) (3	and and and and and and and and and and
Cost : O 14/2	Point préfév. dP		9	(%) (%)	o in ka	Post of manomial control of the cont	(2) (2) (2) (3) (3) (3) (3) (3) (3) (3) (3) (3) (3	o I is
Buse N°C PU C C	Point Temps aP DH Cheminée (min) (po H ₂ O)		4 1 1 1	10 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	Q GA	ro du manome accum po. Sondo 14g (F) 253 253 253 253 253 253 253 253		orities original and a second
Coort : O 1 2 2 4	Coost : O 7 (%) Point préfér, dP 2H Cheminée (min) (po H ₂ O) (po H ₂ O) (po H ₂ O) 20 (po H ₂ O) 2		9	(%) (%)	Q GA	To du manomisis por control po		orline orline
Control Chemistre Control Co	Trav. Point préfév. 4P AH Cheminée (min) (po H ₂ O) (po		\$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$	(%v) (%v)	Q W	E III	事 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	Presture orise Trappositions orise Trappositions orise Trappositions or (*F)
10 th 10 t	Trav. Point préfév. 4P AH Cheminée (min) (po H ₂ O) (po		\$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$				E E 32 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	:= 2
Color Colo			30000 E			Series Caras	THE CHARLES	, 58888355 *
Color Seek				10.5 7.1	S 12 12 17 17 17		N 0 0 0	<u> </u>
Colored Colo		97 5 5 4 5 4 5 4 5 4 5 4 5 4 5 6 5 6 5 6 5		10.5 7.1	K. 11 11 11 11			0000000
Color Colo	1	00 - 20 0 x 8 60 x 8			12 2 2 2 1 1		0-00	388355
Cold Cold	2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	5 5 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6			3 2 3 F)		000	5c
2.62 310 87 87 810 87 87 87 87 87 87 87 8	5.75 9.65 5.75 9.65 1.1 0.67 1.1 0.67 1.15 0.67 1.15 0.67 5.0 0.67 5.0 0.67 5.1 0.67 5.	500000000000000000000000000000000000000			27.17		On	8355
2.077 310 87 87 87 87 87 87 87 8	2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2	60 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5			7 17	604	m	3 3 3 3 3 3 3 3 3
19 28 87 87 87 87 87 87 87	1 1 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	5 12 50 60 % 6			H i	7		9 (34)
Digs Str.	1.1.2.0.0.4.4.4.4.4.4.4.4.4.4.4.4.4.4.4.4.4	# 60 × 6					Г	17.7
O. 15.7 St. R. 2	4.25 O 42 1 2 1 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	22.g	5 816.68			5 951	A STATE OF THE PARTY OF THE PAR	
Columbia Columbia	1 1 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	6.44 6.44	200		1		750 5	1527 6
Columbiation description des adocted description des	0.43 0.43 0.43 0.43 0.43 0.43 0.43 0.43	46	COLUMN			Г	-	
1.3 3 2 56 63 57 50 10 71.5 108 -3 245 2.57 10.5 1	5 0.55 5 1.30 5 1.20 5 1.20 5 1.20 5 2.11 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5	100				.5 250		
.3 .3 .3 .3 .3 .3 .3 .3	2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	88	821.1	'n	108		257 5	53 7
1.00 S12 S3 S4 S24 S24 S5 S54 S55	25 C C C C C C C C C C C C C C C C C C C	32	П		1		245 5	50
0.543 311 89 844 877 261 -5 827 449 -5 827 849 -5 827 849 -5 827 849 -5 827 849 -6 827	D 2007	1-8		1000	1		262 8	2.23
1.05 3 89 84 87 24 25 25	0 000	\$3	105.6%		1	282 8	5 617	
1989 311 24 24 24 25 24 25 24 25 24 25 24 25 24 25 24 25 24 25 24 25 24 25 24 25 24 25 24 25 25	0.54 3il 88	35.64	F27. 2		1	5 1382		
1.05 3.11 34 34 34 42 12.5 7.1 79 -3 25.2 249 1.05	194 Sil 184	254	and a			3 648		
1.05 St. Pr. St. St. St. St. St. St. St. St	元 0.35	240	00		1		163	
1.05 311 32 324 324 32 325	2. E. S. S. S. S.	2.50		2.2	1		248 5	
1.05 1.0	4.35	8.84	85518		3			
1,05	1 1 U 1 U 1 U 1 U 1 U 1 U 1 U 1 U 1 U 1	7	834,64		1	200	_	
1,055 31.0 51.0 55.0 55.0 55.0 1.0	2.55 1.05	-£	3 856 13)		4	8
1.05 V 541 85 85 85 240 248 240 248 240 248 240 248 24	10, 4, 75, 11,05	68	357.67	ı	1	5 250	255, 27	9
Pression (Inhg): Yolume Ini (pi²): \$55, C Volume Iin (pi²): \$55, C Volume Iin (pi²): \$55, C Volume Iin (pi²): \$55, C Volume Iin (pi²): \$55, C Volume Iin (pi²): \$55, C Volume Iin (pi²): \$55, C Volume Iin (pi²): \$55, C Volume Iin (pi²): \$55, C Volume Iin (pi²): \$55, C Volume Iin (pi²): \$55, C Volume Iin (pi²): \$55, C Volume Iin (pi²): \$55, C Volume Iin (pi²): \$55, C Volume III (pi²): \$55, C Volu	12 4.75 11.05 1 541	Da	5 MS GB	00	121	5 260	248 5	4 67
Pression (inhg): Yolume ini (pi²): \$55, G volume iin (pi²):691, 2 Volume (pi²): Volume (pi								
Pression (Inhg): Yolunke Iril [pl ³): Volume Irin (pl ³): Volume Irin					T	I		
CO. Ol. Pression (Inhg): - [5 Volume ini (pi²): 855, [C Volume fin (pi²):691, 2 Volume (pi²):0,651		Volume ini	, i, i	Volume fin (pi³):	l	Volume (pi³)		he Pitot (AP) :
Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils.	10.0%	Volume ini		Volume fin (pi ²);	899.21	Volume (pi ²)	200	100
HENDARIUES I UNION FULLIANTE DE GAZ EN CONTINUE DON CARDON DES ADDRESS.	DESTANDANCE OF CONTRACTOR AND AND AND AND AND AND AND AND AND AND	mineralline and mine	der trementie			-	and the same of the last	
	HEMARGUES - Same of Formation of State of Continue poor	titula poet centalmina	res abbatata.	-				

Ville: Qui	イフトラウ	2 3 W		Date: 2	Date: 219-09				P. Bar (po Hg):	2.96				ç	1	
	200		-		Tolog Co.	The state of the s	-		P. Stal. (po H ₂ O) : (010		§ *	# Cold box : (5		
ID point d'emission :	ission:	iane	1	Sonde M: 7	1-44:	CAMO	5) Ho	7	Module N°: 2		C JONG	1		9		
Diamètre : S	200	7		Cp: 0'	- 6ht		S- 1-100)	Ke: 0,996			2	Ö	0		
Distance avant :	ıt: /			Buse No:	CITY	(7.5	#3		10:00 FT 6	Const		Nivoau	Nivoau du manométre: 🥕	metre:	X	
Distance après	فِ			Coel: G	17:251				Distance P-T-B	OK		Zéro du	Manome	the:	4	
						Température	(TF)		Volume	Mess	ig o	П	Vaccum		Température	
Heure	Irav. Poprt	(min)	4P (0,H,0)	(Do H,O) (po H,O)	Chamingo	F	Compliaur trais Sortio	Oritica	Proteva (DI ²)	3 5 6 C	CO. CO.	£ £	Sonde	Fifte	Sortio	Trappedfillre PF)
Total Control		A. S. S. S.	Springer	To the last	AND THE PERSON NAMED IN	100		-	とだって	棴	-	Ų	Name of Street		No. of the last	
2000	-	9	091	3116	202	49	48	75	117.63	7. 9.11	78 6	- 3	249	140	1.1	14
	- 0	0000	1.60	1	805	8	200	30	100				99	£4.7		54
	A.c.	200	500		Se	×O	**	330	121.60	1	+	-	3	31.7		8
	set	S.	600		35	100	18	200	207 308		+	+	3 8	683	7	1
	6	20	- 60		25	Ser.	E.	T.	2000	-		+	356	565	-	5.5
	1	50	1.50		305	200	K	29	14.12	11.18	292		3775	250		53
	1	- 1	1.50		395	580		П	151 AV				980	847	8	*
	9	500	27		8	000	4	П	428, 43				820	197	П	23
	T 30		Ş		300	52	Ċ.	Т	18.14				200		П	25
	×	200			200	869	20		25,56			+	C43	550	200	55
	2	get'	100		S. C.	0/0	-	Т					1	de	Т	27
	ņ	2	1.23		808	866		Г	150 SE	11.7 0	AH		3		CH.	Y
	*20	40	1.20		£08	28		38		Н			982	285	80	0
	0<	2	1.20		307	200		28	345.60				P.A.	843	6/1	05
	5		8		303	2 2	T	83	25.3			-	180	.773	S	100
	7	5.15	000		200	24	T	23	5			+	5	286	3	22
	200	1	075		TO THE	1	1 6	200	200.40		+	+	725	3	8	500
	=	N C	1.80		308	100	Τ	Т					SS	28.0	3	24
	-	5 25	0.50		308	2		Т	25. 江				050	956	3	200
	19	5, 65	1130		3.8	4.50		П	20,4%				289	500	3	2
1994	-1-	5.15	1.30	7	308	23	T	83	12'54			>	577	254	8	2.5
								\prod			\parallel					
TDF Initial Do	toitial Débit (of /min):	V	1000	Pression (inha):	(inha): +-	ď	Volvens ini (mi ²)	- Linis	17 M	Value of the fresh	AS CAN	21 000	Volume (ni ³):		Fuite Pitot (AP)	t (AP)
TOF Final Debk (pi³/min):	bh (pi³/mis	*		Prestation (linkg):	inhg):	1	Volume ini (pi²):	(pl ₃):		Volume (In (pi ²)	(pi ²):	A	Volume (pi'):		3	:)
REMARQUES		0,/00,-0	tiliser le fo	irmulaire d	O ₂ /CO ₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils	ontinu por	r calibratio	n des ap	pareils.							
										ı						
TECHNICIEN	1	t														

On: [.g.n. 1 Sonde N°: [VICr. 13] On: [.g.n. 1 Sonde N°: [VICr. 14] Coef: O. 747	Sortie Orline	at. (po Hg): 3 at. (po H ₂ O): ale N°: 3 a 995 a 996 a 996 ance P-T-B: Volume tod a	0, 10 C / C / C / C / C / C / C / C / C / C	Q See	# Cold box: OR_{-} K: C 14 Niveau du manomètre:	GR-7	,
Temps	Sortie Orlice		Absse mol	D 25	C. 14	$\ell \mid \cdot \mid$	
Cont Cont	2) 16 y 44 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4	O 895 O 895 O 996 nnce P-T-B: Voltume Ing's	(%v)	S S S S S S S S S S S S S S S S S S S	G. 19		
Tenge Cp: O 747 Tenge Coet C 747 Tenge Coet C 747 Tenge Coet C 747 Tenge Coet C 747 Tenge Coet Coet Coet Tenge C	Sortice Orlice	O 3945 O .996 O .996 Inflerie Italy 193 193 193 193 193 193 193 193 193 193	(%v)	δ.Ε.	Ou manom		
Temps Roll (po H ₂ O)	Sortie Orlice		Absse mol	2 2	фа малот		
Tempts ap att prétève ap att (min) (por H ₂ O) (por H	ANALYST OF STREET		(%v)	8 5		btre: 0.5	
Trav. Point prélèv. aP aH (ho H ₂ O) (po H ₂	Sortice Orlino	Préleve (pré)	CO ₂ (%v)	S (5)	Zéro du manomètre:	· OK	
### Trav. Pont: protein. 6P aM Cheminise Compile	See See See See See See See See See See	Préferve	(4w) 5	e i	E	П	e -
	26-22828E	ELTERACE SE	69 80	27	Sonde (*F)		Sortie Trappe/Filtre
7 5.15 1.00 5.00 5.00 5.00 5.00 5.00 5.00	245 2282 248	1,	80 80	C-1 - 1-2	The State of the	H	
2	6= 22626KB				157 6	G CC7	75 1
1	142F2F2K	Programme State			250	5 842	
1	428288				5 6	27.8	64
2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2		C 200			7640	200	Ţ
2		0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0			800	254 40	600
2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2		og o			151	252 50	Г
2		200			249	PUG 4	2.67
2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	4	200		60	245		63
2		7 / /			249	949 82	63
100 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	1	187			200	8	
2	+	7.24			147	256 32	
2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	4	200			793	10	22
2 7.15 1.10 32.4 34.4 34.4 35.4 35.4 35.4 35.4 35.4 35	1	77.5			100	1000	
2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	1 8t 8		7 3.4		200	965	C. J.
2 2 2 2 1 1 0 2 2 2 4 8 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	出 お か	1.05			255	15 6 59	l
10 5.95 1.20 854 85 11 5.25 0.83 85 14 5.25 0.83 85 15 5.25 0.83 85 16 5.25 0.83 85	T	028			32	282 5	L,
11 5.75 0.90 3.74 85 11 5.75 0.90 3.74 85 14 5.75 0.87 3.20 85	79 78 K	7.		(10)	252	251 52	
12 5.25 0.47 3.24 85 3	~	3 03			648	76 957	
14 5 75 0 81 80 80 80 80 80 80 80 80 80 80 80 80 80	20 0x	0.80			747	251 52	7
20 1 20 1 20 1 20 1 20 1 20 1 20 1 20 1		100			0	0	200
	2	200		-	28	20 A	1000
4				<u> </u>	7		
		Ī					
TDF Initial Debit (pil/min): <0.02 Pression (inhg): - 10 Volu	Volume Ini (pi?): 146	.85 V	Volume fin (pi'): [4	17.09 Vo	Volume (pi ³): <i>O</i>	124	Fuite Pitot (4P):
TDF Final Debit (pi²/min): Pression (inhg): Vol.	Volume ini (pi³):		Volume (in (pi²):	Ve	Volume (pi ³):		25
REMARQUES O ₂ /CO ₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils	calibration des appar	eils.					
() S ()							

Particle Particle	ש	5	7	としつのこのし	γ;	FEUILE	FEUILLE DE VÉRIFICATIONS ET	ATIONS		NEES DE	DE DONNÉES DE PRÉLÉVEMENT MANUEL	T MANUEL				,			mai-2019
	Usine:	19	givea	True		Date: 2	B- 810	6-1			P. Bar (po Hg) :	4.00	0		1	3	ľ		
Core Core		13	-				-B-Littlemanning		Office Committee		P. Stat. (po H ₂ O		0			0	ij	k	
Temps Coeff	ID point a	émissi	-	ane 1	1100		DM	(PM)	3		Module N°: 5			NC	١.	¢	R		
Temps	Diametre	53		0			m		- 5015	1	Q.					4			
Temps	Distance	svant:				Buse Nº :	9-3		100	7#5	0	200		Z	iveau du	manomed		N	
Temperature (Fig. 1)	Distance	sprès :	100			Coef : O	80				Distance P-T-8	94		Z	ero du ma	Inomètre	20		
				Temps				Températi	ures ('F)		Youtme	M	mejous ossi		/accum		Tem	perature	
	Heure	Trav.	Polnt		4	H	Cheminee	i	pteur	Oritice	Prélové	8	\rightarrow	00		_		-	rapperFiltre
1 1 5 0 5 5 5 5 5 5 5 5				-1	(po H ₂ O)	(po H ₂ O)		-8	Sortin		(bij)	(%A)	-6	(Amdo	Hg	(F)	(F)	(F)	(£)
	1/ Habit	7	F	4.5 K	3.40	2.00	23.5	85	×	X	0000 a	17 10	1 8	-		121	2 6/7	37/10	57.0
2 41.5 0.75 17.5 17			-	4.5	1.88		283	46	100	100	148,09				-	920	5	1	5
1 1 1 1 1 1 1 1 1 1					7.33		29.8	*	81	200	1941.58					193	64		.5
1 1 1 1 1 1 1 1 1 1			7	91.5	3,45		19.5	C	Z.	190	196.05					1 9			7.
4 1, 15 1, 14 1, 15 1, 14 1, 15			ec.	C. 1.	11.45		7.1.7	n+ (r 3c) d	000	31	H-V-St							1	17
			7	200	2	-	7	+	0	1	10 Year	1	1	+			2	4	0
		I	,	111111111111111111111111111111111111111	200			100	200	100	34.000			1	1		97	1	Ç.
\$ 5,34 9.35 9.35 \$ 9.91 \$\$ \$\$ \$\$ \$\$ \$\$ \$\$ \$\$ \$\$ \$\$ \$\$ \$\$ \$\$ \$\$		I		1	6.2		200		100	T	104.13	1		1		- 5	- K		5
6 5 15 0 25				200	300		622	0.0	200	Т	100	1		T		10	-	1	2
6 5 15 0 45 0 45 0 45 0 45 0 45 0 45 0 45			B 0.0	A.	184		10%	88	101	28	900 000		-	1					,
### ### ### ### ### ### ### ### #### ####			2	8,15	3.45		28.8	×	36	30	208.48					251 9			50
1 1 1 1 1 1 1 1 1 1			7	ę.			18.5	30	25	200	210 46					12			31
8 4 125 0.35 0.35 85 85 914 82 84 95 914 82 95 914 82 95 914 82 95 914 82 95 914 82 95 914 82 95 914 82 95 914 82 95 914 82 95 914 95 915 914 95 915 914 95 915 914 95 915 914 95 915 914 95 915 914 915 915 914 915 915 914 915 915 914 915 915 914 915 915 914 915 915 914 915 915 914 915 915 914 915 915 914 915 915 914 914 915 915 914 915 915 914 915 915 914 915 915 914 915 915 914 914 915 915 914 915 915 914 915 915 914 915 915 914 915 915 914 914 915 915 914 915 915 914 915 915 914 915 915 914 915 915 914 914 915 915 914 915 915 914 915 915 914 915 915 914 915 915 914 914 915 915 915 915 915 915 915 915 915 915			+	35			100	88	1	000	212,02						2		
# 4.155 0.34 # 4.155 0.34 # 4.155 0.34 # 4.155 0.35 # 5.00 # 5.00 # 1.155 0.35 # 5.00				52	1		333	200	22	S.						248 2			6.0
1 15 15 15 15 15 15 15			00	ı.	- 41		301	Į,	S.	63	7					h			23
1 1 1 1 1 1 1 1 1 1				-	7.44		88	7	50	23	7					-			63
			,	1	5		100	568	S	83	213.66			1		1			7.5
12 14 15 15 15 15 15 15 15			9	-1	250	-	200	25	52	83	22.02					A	_		3.0
1 1 2 2 2 2 2 2 2 2			0	17.	10		200	1	5	S	12 11		-	1	200	Ц,			3
19 14.15 0.15% (1.75) (2.75) (-	Ç.	100		200	Ç.	000	20	100		1	1	1	1	T		603
12 41.75 01.57. 1 300 40 85 85 29.0.17 200 25.0 200 25.0 200 25.0 200 25.0 200 25.0 20			1.0	30			200	N.	net eeb	95	262.24		+	+	1				cid
bit (pi²/min):	1964	4	0	32	3.5%		200	10	500	830	61 366			T	-	Ī	T	I.	T.
bit (pi²/min): Pression (tnhg): Volume fin (pi²): Volume fin (pi²): Volume fin (pi²): Volume fin (pi²): Volume fin (pi²): Volume fin (pi²): Volume fin (pi²): Volume fin (pi²): Volume fin (pi²): Volume (pi²): Volume (pi²): Volume fin (pi²): Volume (pi²): Volume fin (pi²): Volume (pi²): Vol														1					
bit (pi²/min): <a (pi²):="" 22,="" 3c="" blume="" colo<="" color:="" href="mailto:color: blume ini (pi²): Volume ini (pi²): Volume ini (pi²): Volume ini (pi²): Scholare (pi²): bit (pi²/min): <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>L</td><td></td><td></td><td>Ī</td><td>t</td><td>T</td><td>1</td><td></td>												L			Ī	t	T	1	
bit (pi²/min): <0,02. Pression (inhg): -15. Volume ini (pi²): 22[2, U Volume ini (pi²): 22 Volume (pi²): 0y/CO₂- Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareits.	TDF Initia	Debl	(pl³/mi	u):		Pression	inhg):		Volume	ni (pi²):		Volume	fin (pi³):		Volum	e (pi ³):	-	unte Pitot	: (45)
O ₂ /CO ₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils.	TDF Fina	Debit	(pi³/min	V	30	Pression	- : (Byui)	5	Volume		611	Volume	7:(°): 7	26.3		(plg):	Г	00/2	
	REMARG	SES		O2/CO2 - Uti	liser le fo	rmulaire c	e gaz en co	antinu pou		de sep uc	pareits.								
												1							
	_																		

CONSULAIR F_36_V3 CODE D'ESSAI: LA CA CA CA Mai-2017

D	ÉTERMINATION DES MP FIN	ES (MP2 5.10) FILTRABLE	ES UȘEPA 201a	& CONDENSABL	ES SPE 1/RM/55
Compagnie				7-5778	
Source	Ume # 2		# Essai: 🏄	# Cold Box ; 67	2-4
# boite ven	nene /		Date d'assemblar		Heure: /3415
	F	REPARATION - VOLUME			
ITEM #	PIÈCES	CONTENU		POIDS	
		Filtre FV	APRÉS	AVANT	TÓTAL
1	Support à filtre (Four)	(125 mm)	CV430 18	0.7174	
2	Barboteur 1 / Courte tiga G\$ mod	3 mi d'éthanol + 7 mi d'H₃O	669,6	329.1	
3	Cloche Condensables	Filtre PVC (55 mm)	Contraction of the Contraction o		
4	Barboteur 3 GS mod	100 ml H ₂ Q HPLC	757.8	754.3	
5	Barboleur 3 GS mod	VIDE	387,9	3822	
6	Absorbeur d'humidité résiduelle	GEL DE SILIGE	1994.2	19820	
				TOTAL	
		écupération finale du disp			
Échantillon	nde la: 10/9/2014		Heure	16 h 50	
		Date de récupération :		10/9/30	19
	Nettoyage de l'exténeur des diff			4	
		ontenants de récupération :		V	
		ntenant 1 - Récupération		ratiles)	7
	Filtre (125 mm)	Mettre dans un pêtri pr			les"
	Co	ntenant 2 & 3 - Récupérat	147		
	items	Remarques		brossage	Niveau de liqude
	Buse & Cyclone				
	Con	tenant 4 & 5 - Récupération		AND DESCRIPTION OF THE PARTY OF	
	items	Remarques		brossage ne ACS +CeTork	Niveau de liquée
	Buse & Cyclone Contenant 6 & 7 - Récupération de la section MP _{2,5} Lavage et brossage Niveau de liquide				
Contenant 6 & 7 - Récupération de la section MP _{<2.5} (tems Remarques Lavage et brossage Acétone ACS Acétone ACS Acétone					
	Contenant 6 & 7 - Récupération de la section MP _{<2.5} (terns Remarques Lavage et brossage Miveau de liquide				
Conde & Filtre-Avant Conde & Filtre-Avant					
ttems Remarques Lavage et brossage					
	Items	Pamarau	Rinçage	Rin¢age	Minumer de Marcala
	itamş.	Remarques	H ₂ O HPLC	Hysens I Dichloromethane	Niveau de liqude
_	arrière de la cloche 125 mm à irtie avant le filtre 55 mm		V	V	
		Contenant 10 - Récupérat	ion du filtre 55 m	m	
	F#tre (55 mm)	Mettre dans un péin pr	opre et scellè		
		Bancs ("un pour chaque li	Contract to the contract of th		
	thane/Hoxane 200 mL		Filtre en polymère		
Acétone AC	S 100 mL		H ₂ O HPLC 200 m	i & Ethanol 3 ml	
Acétone AC	e.	# lot des produi		EIR CERT	
	hane / Hexane		Éau: Éthanol:		
Filtre Partica		721	Fillre polymère:		
Technicien :			1,000,000		

€Q!	VSULAIR F_36_V3	CODE D'ESSAI	<i>L1-1</i> -2	- 725	mai-2017
D	ÉTERMINATION DES MP FIN	ES (MP _{2 5,40}) FILTRABLI	ES USEPA 201a	& CONDENSABL	ES SPE 1/RM/55
Compagnie	The second secon		# Projet: / 9	5778	
Source:	LIGAT #2		# Essai: 2	# Cold Box : 🐔	52 4
boite ver	rene :		Date d'assemblad	e: 10/4/2d 9	Heure: /6/3/
THE I	DES AL SELECTION	RÉPARATION - VOLUME	D'EAU RECUEILL	(9)	
ITEM#	PIÈCES	CONTENU	F 10	POIDS	
	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,		APRĒS	AVANT	TOTAL
1	Support à filtre (Four)	Filtre FV (125 mm)	125-30	0.7048	
2	Parboteur 1 / Courte tige GS mod	3 ml d'éthanol • 7 m) d'H ₂ O	699.9	379,6	
3	Cloche Condensables	Fillre PVC (55 mm)			
4	Barboteur 3 GS mod	100 ml H ₂ O HPLC	7616	757.7-	
6	Barboteur 3 GS mod	VIDE	389,9	327.9	
6	Absorbeur d'humidité résiduelle	GEL OE SILICE	20/0,7	19947	
				TOTAL	
	R	écupération finale du disc	oositif de préléven	nent	
chantillon			Heure	15445	
		Date de récupération :		1/9/20/	9
	Nettoyage de l'extérieur des diff	férentes pièces de verrerie :			
		ontenants de récupération :		w	
		ontenant 1 - Récupération	du filtre (MP<2.5 NII	(esten)	
	Filtre (125 mm)	Mettre dans un pêtri pi	and the same of th		
	Go	ntenant 2 & 3 - Récupérat	and the second s		
	Items (Remarques		brossage ne ACS	Niveau de liqude
	Buse & Cyclone				
	Con	itenant 4 & 5 - Récupération	***		BEAT TOTAL
	Items	Remarques	Lavage et	brossage is ACS (Cal-	Niveau de liqude
	Buse & Cyclone		C		6
	Co	nterrant 6 & 7 - Récupérati	ion de la section (MP _{<2.6}	
	Rems	Remarques	_	brossage le ACS (Color	Niveau de liqude
	Sonde & Fillre-Avant				
10000	Contenant 8 &	9 - Récupération de la soi	nde à la partie ava	nt le filtre 55 mm	
	Items	Remarques	Rinçage H ₂ O HPLC	Rinçage Hexane / Dichlorométhace	Niveau de Ilqude
DECO-0010 - *	e arrière de la cloche 125 mm à artie avant le filtre 55 mm		V	~	-
	Maria Cara In 1997	Contenant 10 - Recupéral	lion du filtre 55 m	m	A DESCRIPTION
	Filtre (55 mm)	. Mettre dans un pétri pr	opre el scellé		V
apara da mara		Blancs ('un pour chaque l			38 B. W. L. 20
	thane/Hexane 200 mL		Filtre en polymère		
cetone AC	\$ 100 mL		H ₂ O HPLC 200 m	8 Ethanol 3 ml	
náteza 10		# lot des produi			A 10 to 50 50 0
cétone AC	thans / Hexane		Ethanol:		
Itre Partici			Filtre polymère		
echnicien :		Ce.			

D	ÉTERMINATION DES MP FIN	ES (MP2 5-10) FILTRABLE	ES USEPA 201a	& CONDENSABL	ES SPE 1/RM/55
Compagnie	: \/, Q.		# Projet: /	9-5778	
Source.	LIGNE HI		# Essai: 3	# Cold Box :, Cold	1-7
# boite ven			Date d'assemblac	10: 12/1/2015 1	Heure lokas
	PVI TE SEE P	RÉPARATION - VOLUME			- Illian Carlos
ITEM#	PIÈCES	CONTENU	APRÈS	POIDS	TOTAL
1	Support à filtre (Four)	Filtra FV (125 mm)	FUE 122	0,71,20	TOTAL
2	Barboteur 1 / Courie tige GS mod	3 mì d'éthanol + 7 ml d'H ₂ O	706	370.9	
3	Cloche Condensables	Fittre PVC (55 mm)		20 2	
4	Barboleur 3 GS mod	100 ml H ₂ O HPLC	6930	6917	
5	Barboteur 3 GS mod	VIDE	6142	612.8	
6	Absorbeur d'humidité résiduelle	GEL DE SILICE	1775,5	1762/	
				TOTAL	
		ecupération linale du disp			
Echantillon	née le 3/9/20/9		Heure As	73,645	
	122	Date de récopération :		13/9/5	20/7
	Nettoyage de l'extérieur des diff		-	~	
		ontenants de récupération :		U	
		ntenant 1 - Récupération		rebles	
16	Filtre (125 mm)	Meltre dans un pétri pr			4
	Co	ntenant 2 & 3 - Récupérat			
	Items	Remarques		brossage ne ACS	Niveau de liquda
	Buse & Cyclone				
	Can	tenant 4 & 5 - Récupération			
	Items	Remarques	/ Acétor	brossage ne ACS	Niveau de liqude
	Buse & Cyclone Contenant 6 & 7 - Recu Items Remarques		450	Welve	-
	Contenant 6 & 7 - Récu Items Remarques		·		
	Contenant 6 & 7 - Récu Rema Remarques		Lavage et	brossage ne ACS Acid	Niveau de liqude
				1/	
	Contenant 8 &	9 - Récupération de la soi			
	Items =	Remarques	Rinçage H ₂ O HPLC	Rinçage Mexaner Dickson/Mathaner	Niveau de liquda
	e arrière de la cloche 125 mm a artie avant le filtre 55 mm		/	/	v
	A PACIFIC IN THE	Contenant 10 - Récupéra	tion du filtre 55 m	П	
	Fifne (55 mm)	Mettre dans un pétri pr	opre et scellé		
	AND A PARK THE PARK T	lancs (fun pour chaque t	Contract of the Contract of th		
	thane/Hexane 200 mL		Filtre en polymère		
Acétone AC	28 100 ML	***************************************	H₂O HPLC 200 m	is Ethanol 3 ml	
A = 41 = = - 1 C		# lot des produi		3-21-27	
Acétone AC	thane / Hexare		Eau: Éthanol:		
Filtre Partic		2	Filtre polymère.		
Technicien	The second section of the second section of the second section of the second section s		na o gonymore.		

) 		1		FEUILLE DE VERIFICATIONS ET DE DOMNEES DE PRELEVEUENT MANUEL	JE VERMINA							3)			T COLUMN STATE
Usine: 1/;//	le de 6	Ovebe.		Date: 10/09	61/60			F	P. Bar (po Hg) :	26.3			L		1	l	
Ville:	Jueber.	2000							P. Star. (po H ₂ O)				# Cold box:	DOX	B		
ID point d'émission :	-	T Wor		Sonde N°: 03	9	Nov 55			Module Nº: 3		¥	all all	5				
Diamètre :	3	>		Cb:	0.745			-	Kc: 0 98	9.			Z		į		
Distance avant;	14;			Buse Nº:	ı			1	Ko: / 00	10			NROBO CL	Arvego du manomátre:	Line 1		
Destance aprets:	:			Coef :	1				Distance P-T°-B	1			Záro du n	Zéro du manomètre;)		
						Températures (°F)	(9F)	П	Volume		Masse molaine	alro	Vaccum		1	Température	
Heura Tr	Trav. Point	prelev. (min)	PP PP PP PP PP PP PP PP PP PP PP PP PP	(po H,Q)	Сћетіпев	Compte Entrée 4	ur	Orlfice	Préleve (pl³)	(%)	CO2	CO	6 ₹	90mde 1ºFi	# (H.)	Sortie (*F)	TrappolFifts (*F)
		0							38% 45								
3.30	_ h	97		96	302	i5 6	1	30	1	12.9	09	7.8	-2.0	285	0.52	60	
	o re			900	304	3 6	0 0	+	27 57 57 57 57 57 57 57 57 57 57 57 57 57			T	97	050	348	ē3	
	h		1	80	3.11	90	10	Œ	30.92			T	1.	į	25.0	300	
	2			80	313	ō		93	342.03				.20	249	259	09	
	9 1			360	200	, S	320	N N	353.09			T	NO	240	256	000	
	a		Γ	000	100	65	10	1	A25 20			T	30	250	100	3 5	
	0			800	200	45	r	Y E	204 10			T	-200	80	25.2	83	
	10		1	80	304	26	on	693	388.36					6	100	3	
27 <u>1</u>	11		1	0 50	809	44		32	00 606				200	2019	720	2 3	-
17:35	-21		١	0 20	304	92.	AS F	43	1620.53				20	2840	260	19	
TDF Initial Débit (pi³/min):	bit (pi³/mi	10:07 :(u		Pression (inhg)	(Juhg): K	70	Volume ini (pi³	(pi ²): 2	23 98	Volume	Volume fin (pi²);	286.4	S Volum	Volume (pi [*]): O	12	Fulls Pitot (aP)	: (da):
TDF First Débit (pi²/min):	bit (pi /mi	0.03 (n	Thomas In Co.	Prestion (inhg)	inhg): - <	4	Volume ini (pl²)	(pl ³): 4	120 83	Volume	Volume fin (pi²):	494	Yoku	Volume (pi ²):	Total	Z O	
NEMARKUES		5000	a laser as no	mulaire o	Oyooz - omiser na romaniaire de gaz en conuna pour ca	non bonk	calibration des appareils	des app	arenis.	7					0		
TECHNICIEN:	. C														l		

©: 	SN	@ONSULAIR	œ;	Form FEVILLE D	Formulaire. F_09_V5 FEUILLE DE VÉRIFICATIONS	YE YES	DE DONN	Ees DE	C. ET DE DONNÉGS DE PRÉLÉYEMENT MANUEL	MANUEL	Code d'essai EL	7	. ACT- 62	3			février-201
Usine: V ⊗				Date: 11	109/19				P. Bar (po Hg) :	29.9	,		Š		6		
Ville: Quebec	900								P. Stal. (pp M ₂ O)				8 CO40	M CONG BOX	14		
ID point d'émission :	\sim	iano (Sonde N°	Sonde N° : 03 - 10 1-10 J	40135			Module N°:	±			5	1			
Diamètre :	53"	0		Cb: 0	795				Ke: 0.986	-			e)	1			
Distance event:	t:			Burne M3:					Ko: 1-001				Niveau du manomètre.	шашош	18. 7		
Distance après :			000	Coef			0.00		Destance P.P.B)			Zero du manomètre:	anomètr))		
	-	_				remperatur	ratures (*F)		Yolume	M	Masse molaire	aire	Maccum		r	empérature	
Heure Traw.	w. Point	_	م اع		Chaminée	Compteur	Kour	OMFFCE	Préleve	ő	-	9	ä	Sonde	_		TrapperFath
			(Dough)	(po H2O)	000	Ecritive	Sortie	0	(pi,)	(%v)	(%v)	(hudd)	F	<u>-</u>	(<u>.</u> E	9	(4E)
71:15	-	30	t	05:0	44.7	P	北	A A	5666	12.8	9.9	73	0	800	Q.	59	
	2	-		ρ Q	900	SV.	¥4	23	新花 名D		Г		2-	0	1	14.5	
	3			0.50	Į,	88	크리	74	587.57				-2-	246	1,52	9.5	
	3			P	900	200	2	QQ	598.83				_ Z=	0	140	60	
	•			0.50	38	30	ă	ã	20.01g				-2-	200	200	46	
	9		4	80	298	06	38	ą	62 129				- 2 -	846	Į,	8	
	1		1	900	299	40	36	\bar{x}	682.89				- 2	2008	253	7	11-
	Ø		-	05.0	300	- 30	H.	文	75.859				2-	ZdB	25.5	53	
	6		0	000	544	40	8.2	NO.	654 5R				2-	250	760 5	12	
	0)		-	000	969	90	26	N.C	665 48				2	250			
	13.			08:0	294	05	NE	000	172 tea				22	250	255	8.5	
8:5	-3		-	60.00	300	炙	62	82	06 BB 90				64	7.08	256	14.54	
TDF Initial Debit (pi²/min):	bit (pi³/mi	7.0	200	Pression (inhg)	: (Byu.	5	Volume ini (pi²);	(pi,):	653 410	Volume fin (pi ²)	fin (pi ²):	553 G	(Volun	Volume (pi ³):	12.0	Fuite Pidok (AP)	(4P):
TDF Final Debit (pl³/min):	if (pl³/mir	(O) :(u	20	Pression (inhg)	- : (Bqu	3	Volume ini (pi3):	~	08.88	Volume fin (pi	fin (pi ²):	689	No Volun	Volume (pi ³):	51.5	OR	
REMARQUES		0,000,0	Wiser Ne fo	mulaire de	O.ICO Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils	Binu pour	alibration	dos app	areils.								
							l			7							

	Court Cour	1	1	11/10	000	Apre		Date:	110011	617			P. Bar (po Hg);	30.	0				H٠		
Sonde N' : C O O O O	Source N' : C D House N' : C D House Off I D	Sonde N° 1 C 3 O + (0 y 5)		GORY	ွန္ဂ			1				ĺ	P. Stal. (po H ₂ O	يا			5 *	por:			
Code Code	Cool 1	Cook Labora National Part Cook Labora National Part Labora National Part Cook Labora National Part Cook Labora National Part Cook Labora National Part Cook Labora National Part Cook Labora National Part Cook Labora National National Part Cook Labora National Part Cook Labora National Part Cook Labora National Part Cook Labora National Part Cook Labora National Part Cook Labora National Part Cook Labora National Part Cook Labora National Part Cook Labora National Part Cook Labora National Part Labora National Part Cook Labora National Part La	D point d	ėmissi			100	Sonde N	3-10	HOV	5		Module N*:	1			;				
Cool 1	Surve N° Code Températures (F) Code Company Code Co	Supera National Supera Natio	Diametre	3	60	0		: d5	1.6				0	98,			•				
Continuity Con	Cock Application Cock	Cock Temporal Land Cock Temporal Land Cock Temporal Land Cock Temporal Land Cock	Distance i	: JUBA				Buse Nº:	١				(- C	10			Niveau di	- monem	Mro:		
			Historice	es :				Coel:					Distance P-T-B	7			Záro du n	чалотет	7		
Control Cont	Color Colo	Control Cont	Hours	Trav.	Point	Temps prélév.	PΩ	H	Chaminee	Comp	(E)	1	Voluma Prėtevė		co,	Blre	Vaccum Po.	Sonde	Filte	Sortie	TrappedFilte
20	20	20				(min)	(po H,O)	(po H ₂ O)		Entrá			(e	(%%)	(%n)	(ppmv)	₹	ę.	Œ.	-1	(1)
Compared Compared	CO UZ Pression (Inhg): - IS Volume in [pt]: 22.5.7 CO UZ Pression (In	C C C C C C C C C C	(3:20		-	20		20	ģ	10		Po C	-	111	00	38			707	101)	
C C C C C C C C C C	CONTRACTOR OF STATE O	C O C 2 Pression (Inhg): - S O C O U 2 Pression (Inhg): - S O			2			0.00	302	0%	à	ī	ri	Ì		Y			6		
C S S S S S S S S S	COO Utilizer le formulaire de gaz en continu pour ealbration des appareils.	Columbia Columbia			и			0.50	308	15	19.8	82	258 37				7 -	280	25%		
COC PASS AS AS AS AS AS AS AS AS AS AS AS AS	C C C C C C C C C C C C C C C C C C C	Columbia Columbia			j.		Å	30	300	48	8.8	5	\$10.32				e.	000	255		
C C C C C C C C C C	COS. 1976 93 94 94 95 95 95 95 95 95 95 95 95 95 95 95 95	Co of Presion (inhg): - 15 Volume ini (p²): 225 77 Volume fin (p²): 356 6 Volume (p²): 0.15		1	3	-				14	100	23					rela	3	570		
C S C T S C C C C C C C C C	COOL Utiliser te formulaire de gaz en continu pour ealibration des appareits.	Columbia Columbia	T	Ī	9 1				× 10	2	200	5	7				0 (0)	30	3	1	
C S C 73 C C C C C C C C C C C C C C C C C	CO. 1 Villeer te formulaire de gaz en continu pour ealibration des appareits.	CO. 2 Pression (inhg): -15 Volume in (pl ³): 225.57 Volume fin (pl ³): 326.6 Volume (pl ³): 0.47 CO ₂ Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils.			3			3	47.6	10	100	24					- 0	136		1	
1	C S.C. 1948 45 66 62 150 28 1 150 28 150 20 150 20 150 20 150 20 150 20 150 20 150 20 150 20 150 20 150 20 150 20 150 20 150 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20	COULT Pression (Inhg): -15 Volume in (pl ³): 255 77 Volume fin (pl ³): 366 16 Volume (pl ³): 0.44 Fuite Pitot (aP): 0.04. Utiliser le formulaire de gaz en continu pour ealibration des appareils.			,			1000	1 1 7	17.0	200	000	× × ×		-	-	1	200	1	-	
C S S S S S S S S S	4.0 0.2 Pression (inhg): -15 Volume int [pi²): 95.55 Volume fin [pi²): 95.66 Volume [pi²]: 95.66	Continue Continue		T			1	000		1	000	- 0			0	100	4 0			-	
	CO 2 Pression (inhg): -15 Volume ini (pi²): 925 57 Volume fin (pi²): 924 51 Volume (pi²): 0.94 Fuite Pitot (aP) CO 2 Pression (inhg): -15 Volume ini (pi²): 925 57 Volume fin (pi²): 924 51 Volume (pi²): 0.94 Fuite Pitot (aP) CO 2 Pression (inhg): -15 Volume ini (pi²): 925 57 Volume fin (pi²): 924 Fuite Pitot (aP) CO 2 Pression (inhg): -15 Volume ini (pi²): 925 57 Volume fin (pi²): 924 Fuite Pitot (aP) CO 2 Pression (inhg): -15 Volume ini (pi²): 925 57 Volume (pi²): 0.94 Fuite Pitot (aP) CO 2 Pression (inhg): -15 Volume ini (pi²): 926 45 Volume (pi²): 0.94 Fuite Pitot (aP)	4.0.0.2. Pression (inhg): -15 Volume in (pi²): 92.5.5.7 Volume fin (pi²): 92.5.5.7 Volume (pi²): 0.7.4 Fuite Pitot (aP) 4.0.0.4. Pression (inhg): -15 Volume in (pi²): 92.5.5.7 Volume (pi²): 0.7.4 Fuite Pitot (aP) 4.0.0.4. Pression (inhg): -15 Volume in (pi²): 92.5.7 Volume (pi²): 0.7.4 Fuite Pitot (aP) 4.0.0.4. Pression (inhg): -15 Volume in (pi²): 96.7.5 Volume (pi²): 0.7.4 OCC		I	,		,	200	0000	200	000	200			0	130		000		-	
\$\langle 0.0.2 Pression (inhg) : -15 Volume ini (pi²); \$25.57 Volume fin (pi²); \$2.55 Volume (pi²); \$2.56 Volume (pi²); \$2.56 Volume (pi²); \$2.50 <td< td=""><td>CO 02 Pression (inhg): - 15 Volume int (pi³): 923 57 Volume fin (pi³): 924 31 Volume pit): 0.34 Fuite Pitot (aP) CO2 - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareits. Yolume (hr (pi²): 966-45 Yolume (pi²): 0.34 OCC</td><td>CO 0.2. Pression (inhg): - (5) Volume initips?: 923.57 Volume fin (ps?): 924.51 Volume (ps?): 0.44 Fulte Prior (aP) CO 0.2. Pression (inhg): - 45 Volume initips?: 96.6.45 Volume (ps?): 0.44 O/C</td><td>17</td><td></td><td></td><td>-</td><td></td><td></td><td>CAR</td><td>30</td><td>3 6</td><td>380</td><td>460 40</td><td>-</td><td>I</td><td>I</td><td></td><td>0 00</td><td>27.5</td><td>T</td><td></td></td<>	CO 02 Pression (inhg): - 15 Volume int (pi³): 923 57 Volume fin (pi³): 924 31 Volume pit): 0.34 Fuite Pitot (aP) CO2 - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareits. Yolume (hr (pi²): 966-45 Yolume (pi²): 0.34 OCC	CO 0.2. Pression (inhg): - (5) Volume initips?: 923.57 Volume fin (ps?): 924.51 Volume (ps?): 0.44 Fulte Prior (aP) CO 0.2. Pression (inhg): - 45 Volume initips?: 96.6.45 Volume (ps?): 0.44 O/C	17			-			CAR	30	3 6	380	460 40	-	I	I		0 00	27.5	T	
CO UZ Pression (inhg): -15 Volume int (pi³): 923 57 Volume fin (pi³): 924 51 Volume (pi³): 0.74 Fuite Pitot (AP) CO, -Utiliser le formulaire de gaz en centinu pour calibration des appareits. Volume (pi³): 966 45 volume (pi³): 0.49 Puite Pitot (AP)	CO2 Presion (inhg): -15 Volume int (pi³): 223 57 Volume fin (pi³): 829 St. Volume (pi³): 0.74 Fuite Pitot (aP) CO2-Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils.	CO u2 Pression (inhg): -15 Volume init (pi²): 925 57 Volume fin (pi²): 926 50 Volume (pi²): 0.44 Fulte Priot (aP) VCO1- Utiliser Ic formulaire de gaz en continu pour calibration des appareits. Volume (pi²): 966 6 Volume (pi²): 0.74 O/C	t I					1 1				П							П		
4.0 u.2 Pression (inhg): -15 Volume ini (pi³): 925 57 Volume fin (pi³): 925 57 Volume fin (pi³): 925 57 Volume fin (pi³): 925 57 Volume (pi³): 0.34 Fuite Pitot (AP) CO ₂ - Utiliser is formulaire de gaz en continu pour calibration des appareits. Volume (pi³): 956 45 Volume (pi³): 0.49 Volume (pi³): 0.49 Volume (pi³): 0.49	Louz Pression (inhg): -15 Volume ini (pi²); 223 37 Volume fin (pi²); 824/3; Volume (pi²); 924/3; Volume (pi²); 925/3; Volume (pi²); 9	CO UZ Preeston (inhg): -15 Volume int (pi³): 923 57 Volume fin (pi³): 924/31 Volume (pi³): 0.34 Fuite Pirot (AP) (CO2, Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils.			1			I											Ī		
4.0 u.2 Pression (inhg): -15 Volume ini (pi²): 925 srt Volume fin (pi²): 924 st Volume (pi²): 0.94 Fuite Pitot (AP) (2.0 or A Pression (inhg): -15 Volume ini (pi²): 965 srt Volume (pi²): 966 rfs Volume (pi²): 0.75 Volume (pi²): 0.74 OCC	COUL Pression (inhg): -15 Volume ini (pi²): Q23 Volume fin (pi²): Q24 St. Volume (pi²): Q34 Fuite Pitot (aP) CO1- Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appereits. Volume (pi²): Q65 Volume (pi²): Q65 Fuite Pitot (aP)	LOUZ Pression (inhg): -15 Volume ini (pi²); 223 57 Volume fin (pi²); 924/3(Volume (pi²); 0.34 Fuite Pitot (aP) (CO₂ - Utiliser te formulaire de gaz en continu pour calibration des appareits.		T	1							T							T	Ť	
CO UZ Pression (inhg): -15 Volume ini (pi²): 923.57 Volume fin (pi²): 924.5 (Volume (pi²): 0.74 Fuite Pitot (AP) CO2- Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appereits. Yolume (pi²): 966.15 Yolume (pi²): 0.19 OCC	4.0 o.2 Pression (inhg): -15 Volume int (pi²); 925 57 Volume fin (pi²); 925 97 Volume (pi²); 0.74 Fuite Pitot (aP) (CO ₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils.	4.0 u.2. Pression (inhg): -15 Volume int (pi³): 965 s7 Volume fin (pi³): 964 51 Volume (pi³): 0.74 Fuite Pitot (aP) Volume In (pi³): 966 16 Volume (pi³): 0.06					1														
CO UZ Pression (inhg): -15 Volume ini (pi²): 923 57 Volume fin (pi²): 924 31 Volume fin (pi²): 924 32 Fuite Pitot (ΔP) CO UZ Pression (inhg): -15 Volume ini (pi²): 965 87 Volume fin (pi²): 966 16 Volume (pi²): 966 16 Puite Pitot (ΔP) VOO, - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour ealibration des appareits. OCC	4.0 u.2 Pression (inhg): -15 Volume ini (pi³): 925 57 Volume ini (pi³): 925/3≀ Volume (pi³): 0.34 Fuite Pitot (aP) (c.) 01 Pression (inhg): -15 Volume ini (pi³): 966 16 Volume (pi³): 0.00 VC. (c.) 01 Pression (inhg): -15 Volume ini (pi³): 966 16 Volume (pi³): 0.00 VC.	4.0 0.2 Pression (inhg): -15 Volume ini (pi³): 925 57 Volume fin (pi³): 929 51 Volume (pi³): 0.74 Fuite Pitot (aP) (CO). Utiliser le formulaire de gaz en centinu pour calibration des appareils.			1							T									
4.0 u.2 Pression (inhg): - IS Volume ini (pi³): 925 ST Volume fin (pi³): 924 St Volume fin (pi³): 925 ST Volume (pi³): 0.34 Fuite Pitot (AP) CO ₂ - Utiliser te formulaire de gaz en continu pour calibration des appareits. Volume (pi³): 966 15 Volume (pi³): 0.49 OCC	4.0 u.2 Pression (inhg): -15 Volume ini (pi²): 925 57 Volume fin (pi²): 925 57 Volume (pi²): 0.74 Fuite Pitot (AP) (AP): 965 45 Volume (pi²): 0.46 (AP) OCC	4.0 u.2 Pression (inhg): -15 Volume ini (pi²): 923 57 Volume fin (pi²): 924 Si Volume (pi²): 0.34 Fuite Pitot (AP) (CO₂- Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils.																	Ħ	Ħ	
C ∪ 2 Pression (inhg): - 15 Volume ini (pi²): 925 57 Volume fin (pi²): 92\$ \$ℓ Volume fin (pi²): 92\$ \$ℓ Volume (pi²): 0.54 Fuite Pitot (ΔP) CO₂- Utiliser te formulaire de gaz en continu pour calibration des appareits. Volume Nn (pi²): 966-15 Volume (pi²): 0.75	CO u2 Pression (inhg): -15 Volume ini (pi²): 925 57 Volume fin (pi²): 925 57 Volume fin (pi²): 925 57 Volume (pi²): 0.74 Fuite Pitot (ΔP) VOO2- Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareits. Volume (pi²): 966 16 Volume (pi²): 0.49 OCC	COUZ Pression (inhg): -15 Volume ini (pi²): 923 57 Volume fin (pi²): 924 50 Volume (pi²): 924 50 Volume (pi²): 925 57 Volume (pi²): 925																		T	
C 0 2 Pression (inhg): -15 Volume ini (pi³): 925 57 Volume fin (pi³): 92 \$3 (Volume (pi³): 0.74 Fuite Pitot (ΔP) (C) ₂ - Utiliser te formulaire de gaz en continu pour calibration des appareits. Yolume Nn (pi³): 966 45 Yolume (pi³): 0.43 OC	4.0 u.2 Pression (inhg): -15 Volume ini (pi³): 923 s7 Volume fin (pi³): 924 S(Volume (pi³): 0.74 Fuite Pitot (ΔP) (2) 0.4 Pression (inhg): -15 Volume ini (pi³): 966.45 Volume (pi³): 0.49 O.C. (CO₂- Utiliser te formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils. Yolume (pi³): 966.45 Volume (pi³): 0.49 O.C.	CO UZ Pression (inhg): -15 Volume ini (pi³): Q23 57 Volume fin (pi³): S2 € S1 Volume (pi³): Q34 Fuite Pitot (ΔP) CO UZ Pression (inhg): -15 Volume ini (pi³): G2 € S7 Volume fin (pi³): S66 16 Volume (pi³): C34 Fuite Pitot (ΔP) VCO₂- Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils. Yolume (pi³): S66 16 Volume (pi³): C34 CC2		Ī	1																
C 0 2 Pression (inhg): -15 Volume ini (pi³): 923 57 Volume fin (pi³): 924 3ε Volume (pi³): 924 3ε Volume (pi³): 926 45 Fuite Pitot (ΔΡ) (Co₂- Utiliser te formulaire de gaz en continu pour calibration des appareits. 400 me (pi³): 966 45 400 mme (pi³): 966 45 400 mme (pi³): 966 45 400 mme (pi³): 966 45 600 mme (pi³):	4.0 u.2 Pression (inhg): -15 Volume ini (pi³): 923 s7 Volume fin (pi³): 924 s/2 Volume (pi³): 0.74 Fuite Pitot (ΔP) (2) 0.4 Pression (inhg): -15 Volume ini (pi³): 966.45 Volume (pi³): 0.49 O.C. (CO₂- Utiliser te formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils. Volume (pi³): 966.45 Volume (pi³): 0.49 O.C.	4.0 of 2 Pression (inhg): -15 Volume ini (pi²): 923 s7 Volume fin (pi²): 924 St Volume (pi²): 924 St Fuite Pitot (ΔP) (2) of Pression (inhg): -15 Volume ini (pi²): 965 S7 Volume Nn (pi²): 966 15 Volume (pi²): 0.19 OC (CO₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareits. Volume (pi²): 966 15 Volume (pi²): 0.19 OC			Ħ											П			Ħ	Ħ	
LOUZ Pression (inhg): -15 Volume ini (pi'): 223.57 Volume fin (pi'): 82.9.3 (Volume (pi'): 0.34 Fuite Pitot (AP) (LOUZ) Pression (inhg): -15 Volume ini (pi'): 86.87 Volume ini (pi'): 96.45 Volume (pi'): 0.49 O/C	COUL Pression (inhg): -15 Volume ini (pi'): 925 57 Volume fin (pi'): 929 30 Volume (pi'): 0.34 Fuite Pitot (ΔP) (CO ₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareits.	CO 02 Pression (inhg): -15 Volume ini (pi'): 925 57 Volume fin (pi'): 929 3(Volume (pi'): 0.34 Fuite Pitot (AP) (CO2 - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareits.			T		ш							Ц		П	Ш		T i	П	
(CO ₂ - Utiliser te formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils.	(CO) A Pression (inhg): - 45 Yolume in (pi²): 965.87 Yolume In (pi²): 966.45 Yolume (pi²): 0.49 YOU's tilliser to formulaire de gaz en continu pour calibration des appareits.	(C) OA Pression (inhg): - 45 Volume in (pi²): 965.87 Volume In (pi²): 966.45 Volume (pi²): 0.49	DF Initia	l Débit	(pi*/min	40	22	Preesion (inhg): - t	5	Volume in	(pi_):	25.57	Volume	fin (pi)	828	$\widetilde{\mathfrak{N}}$	me (pi [*]):	11	uite Pito	
			DF Fina	Debit	pi /min	0	70	Pression (inhg):	4.5	Volume in	(pl ₃):	365.87	Yolune	Nn (pig):	966		me (pi ²):	0.49	Occ	
			TEMARO	JES	,	7,CO2 - Ut	iliser te fo	ormulaire d	le gaz en col	ntinu pour	calibration	des ab	pareits.								

Lot du produit

Date

Produit

Acétone ACS

Technicien:

#Lot du produit

Date:

Produit

Acétone ACS

Technicien:

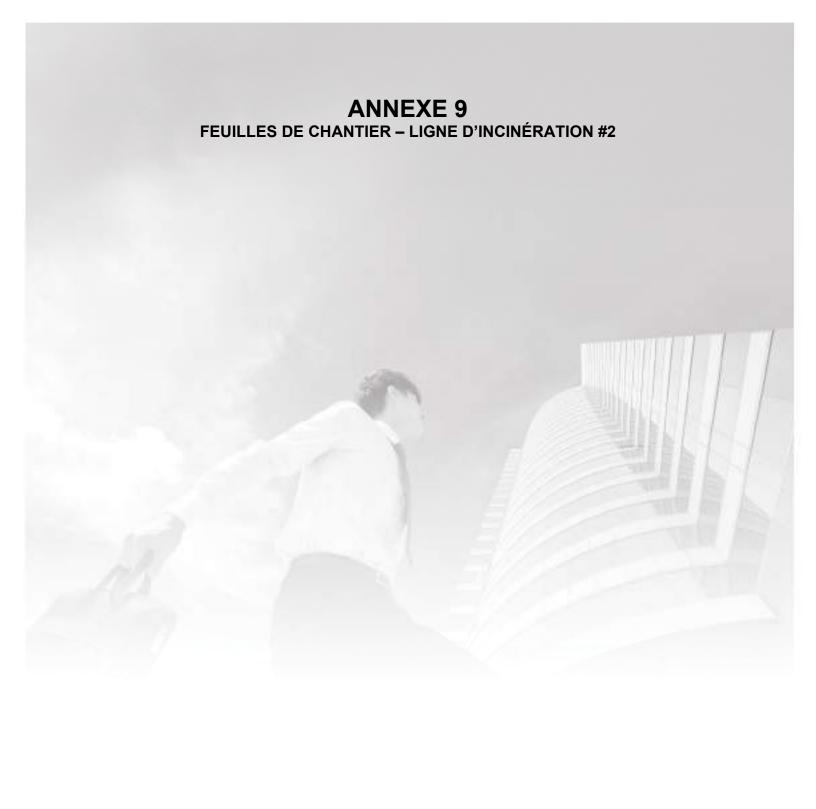
Lot du produit

Date:

Produit

Acélone ACS

Technicien:



	GONSUL	AL AIR	œ.	Form FEUILLE	FORMULINE: F_09_V6 FEUILLE DE VÉRIFICATIONS ET DE	4_V6 ATIONS ET		EES DE	Cor Données DE PRÉLÈVEMENT MANUEL	Code d'essa:	1.888	7	13-1-12 12-1-12	<u></u>	5	Merian.2017
Usine: D.C.	MCAWSE-	then U.O.	ò	Date :	T KIND	300	سرر	ľ	P. Bar (no Hd) :							
VIIIe: Wille	ø	\$							P. Stat. (po H ₂ O)	ļ 		# Cok	# Cold box : (5	0 5 7	Q	
10 point d'émission :			d	Sonde N*:		- borne ;	25	_	Module N' : 🖵	Adm Com	Dense.	1	500			
Diamèbre :	\$3"	!		: 6	S8+10				Ke: 1,007			2	0.87			
Distance avant:	.: ::			ان	2-212	7	J		%50 . □ ×	3		Niveau d	Niveau du manométre:) ë		
Distance aprile				Coel: [1,444				Dietance P-T-B) 		TP OUR	Zero du manométre:			
$\overline{}$						飠	ms ("F)		Yoluma	Magan	Megas molaire	Vaccum	با	Ĭ	Températura	!
Heura	Trav. Point	_	٠		Cheminée	Complete		Ornice	Pribline	H	8	ě	┢	Filtro	Sortie	TrippevFiltre
		(min)	(pd H,0)	Of Hoo		Entree	Sortie		وً،	(%4) [%5)	/ depuis	톼	£	Ē	CF)	[F]
5070			C.V. ()	100					2432							
¥ 1,000	- -	77 -	1	200	100	ŋd S	, 1	1064	130	4	5	√ H	4	5	L	37
	r		100	QV C		3	3	T	100	†	+	7		卫业	96	200
	ત		1	0,50	105	3	2	L	35,376		-	1	200	i dia	1	\$
	<u>^</u>		100	0,50	2187	ر ظ	1.9	Ι.	20,38		-	Į,	120	46	1	- M
	ęń		78%	04ग	293	G			29,03			35	249) es	So	25
	-	1	280	9	200	j			36(65			3.5	250	35-	T i	ğ
	3	-	5	(S)	e ಕ್ರಿಕ್	4	<u></u>		7			3.5	250	Ţ	1	织
	n	1	5	C 23	Ş	က 9	4		161 G			35	7 93 2) 3H	ı	36
	7	! +	0	\neg	293	į,	4,		2007			3.7	7	F.5 6	ш	Chap.
 	. و	1		т	243	3	٩	1	27.18			\$.5	260	32		24
	9 F		200		7	3	3	1			+	, J	12	ار ا		R
	**	-	Т	\top	41.7	Ļ	30	†	4.52	+	+	3	SS	7		2
	10		Τ.	\top	\$	3	رُ او	†	200	+	+	4	7	2	\dagger	9/2
	>		I	12	4.43		*	1	1000			₩			+	q.
	¢			21.0	190	g Ly	,,,	Ì		-	+	200	76		t	24
	6		6.50	right.	29.5	l.	15	}	45.4.6	-	 - -	برا مو	200 200 200	277	3 23	3
	C			P.00	343	ષ્ટ્ર	10		¥			رمار اسا	C Se	5	╁	*
	2			ွ	293		89		53 Tu£			45	248			3.7
1	-	1	J.	0,30	24.3	- 1	60	-	243.75			Si	ģ	- AK		3%
1	*		ر ا ا	3 t		8	200	-	0000	-	+	5.5	350 3	rb Jo	1	×4
1343	2 2	1	300	ς 5 ο	70.00	3	83	+	190 50		+	ا به م			300	200
	1				h S	3	8	7	41.00	7	+	-	7	4	\dagger	28
	\prod													 		
	-	ľ								_				Н	Ļ	
TDF Initial Debit (pi ² fmin):	obit (pi ³ /n		70'02	Procesion (inhg)	- : (Byui	\v	Volume Ini [pl ²]	: [b];	7 d J, 19 d	Volume fin (pl	12HT 141	7.5 Volu	Volume (pi³): O	0,17 FE	Furth PHOS (aP)	(aP):
TDF Final Debit (pr/mdn):	ibit (pr ⁱ /m	네마):		Presaton (Inhg)	inhg):		Valume Ini (pi³):		7816 St.	Volume fin (pi ²)	0 GP		Volume (pt²): 8	Г	7	
REMARQUES		0-,00'- U	Ithiser In fo	rmulaire de	O ₂ ICO ₂ - Utitiser le formulaire de gaz en combnu pour calid	dinu paur.	calibration	≅	melle.							
										1						
													İ			
TECHNICIEN:	6							j								

	0 2		r	FOH	Formulaire: F_09_V3	S .				ð	Code d'essai		,	1	150		
ا ټا ا	1.44 0000000			FEUELE	FEULLE DE VERIFICATIONS ET	ATIONS E)	<u> </u>	EES DE	DONNEES DE PRELEVEMENT MANUEL	MANUEL		1	7,63	5	13	føvr	février-2017
	Mchiero Tel	S		Date	e lam	9013		_	P. Bar [po Hg] :	' 			1	1	,		
	Vert sec.				7			_	P. Stat. [po H±C):	<u> </u>	 		* Cold box :		<u>۾</u> ک		
D point d'émission :	Baion:	E ama !		Sande No : Out-O		May B		_	Module N":	ş	Com secure	\e		į			
Diameter :	35"	4		Çb∶				Ī	¥ 00// : = 34				•	9 82 20			
Distance event:	11:			Buye Nº :	2,6-20			-	ко: 0,980	္			Notet du manomòtre:	unomote	\ 		ĺ
Distance apriles	 •			Coef:	0,233			-	Distance P-T-8				Záro du manomètre:	nomètre:	\		
						Températures	ros (*F)	Ţ	Volume	M.	Masse molaire		Museum		Températura		
Pinon House	Trav.	7 (zi <u>r</u>	4P (D0 H,O)	Pa Ha	Cheminée -	Compleu Entrie S	_] <u>#</u>	Orifice	Préjavá Vol.	0 3	8 3 2 3	000	9 5	Sonde FIR	Filtre Sortie	_	Trappo/Filtre
	ļ								100		-			ł			c
C To	4	Ч		0.35	140	80	Γ	A children	3,68	40	101	25	25	6 ht 15t	(9 67	6	4
	- - -	,-	600	\neg	290	50	57	7	5 (30	-	H	Π		<u> </u>	0	4	
	4,0		t (1	Т	1	9,5	ا ا	-	3 40	-	+	7	<u>د ا</u>	K K	80	H	
	İ	-	38	10 C	100	900	50.	†	1	-	+	+	1	26	28 0:	7	
		+	3 3 3 4 3	Т	<u>ر</u> د	3 .C	900	Ŧ	2007		-	†	T	3	200	- {	
CA.	╀		T.	500	2	200	9	+	00 mm		+	+	Ī	华	β 1 2 2	1	Ţ
	Н			0,40	243	و د	8		27.29			1	1		90	† 	
	'n		6.60	660	293	00	9		75.93	-	H	F	† 	264 36	30	15	Ţ
	ιĄ			0.50	293	99	90		C9.9C		ļ	-	C	1100	1	ु	
	S		П	(A)	28.3	99	69		_		_	-	< 3	12	200	5	
	ع.		Ţ	P4.0	450	٥	- د:		3 84		-		-1	Ct est	Š	្ន	
	+ [200	0.55		٩	00		34.6				. 1	S C	5 68		
<u> </u> 	+5	†	7) () () ()	5	9	3	 	N. Y.	-	+		(**	51 35	87 6		
<u> </u>	0	Ţ	Т	200	4	#	9	†	2000		+	†	1	<u>بر</u>	99	€ ₇	
	- T	+	1	1	780	+ -	 	†	(A)	ļ	+			<u> </u>	1	+	
<u> </u> 	9		Te	9 6	200	444 94	200	†	作品	1	+	1	1,7		કુ જ	7	
	ዲ		Ţ.	(g)	ř	9	20	-	200		+	Ť	Т		ar Ar	$^{+}$	
			+60	0.55	भुवस्	1.6			4:2		-	-	46.	<u></u>	133	1	Ī
	=	+	Т	S. C.	273	ويد	62		كإنهار				10	351 35	50 E	4	
	- 4) (4) (4) (4)	0 A 10 G		نو	200	#	147.45	- - -	+		C	150 C	90	₹ /-	ĺ
70,17	4	>	T.	- - - - - - - - - - - - - - - - - - -	2007	ر ان و	5	+	ă,	-	-	+	1		₹ ~.	+	Ī
					s s	٥	2		S) Ca		Þ	7	+	3	З 4	7	T
						a					H	Ħ					
TOF INITE DA	Initial Debit (pi³/min):		60,07	Prestion (inhg);	inhg):	_	Volume Int (pi²)	ĬĽ.	子が	Volume fin toi	in toil	(A)	Volume	Volume tol ² : C. (V	<u>E</u>	Fuito Pizofi (AP)	
TOF Final Da	bit (pi ² /mu			Pression (inha)	inhal: -1		Valume in	1	55,17	Value	Г	7 LT	144	110	Ţ		
REMARQUES D		Ę	iner le fo	mudeire de	9 GBZ 6n col	The pour	calibration des appereile	den app			ш	2	r in a	3	i.		1
	1	•								¬ 1							
TECHNICIEN	<u>.</u>													! 			r
									į								

(€£	NSULAIR	F_07_V5 (1/2) Av 2018	ul CODE DE L'ESSA	u: L2-605V-	El -
<u>Vė</u>	rification avant essa	et montage du disp	ositif de prélèver	nent - COSV (SF	E 1/RM/2)
Compagni		Projet: 19-5777	# Ensemble de ve		
Source:	2	Essai:	# Hot Box V7		
Date .	2019-01-04		Heure		
(MINISTERNAL PROPERTY OF THE PA	1 - DÉCONTAI	MNATION & VÉRIFICATI	ON AVANT ESSAI-	BUSE ET SONDE	Mar and S
	Item	Reman	ques	Brosse - DHA	÷Λ
_	Busé el sonde			3x Ch.	3x Ch.
Vérification	de la buse et sondes d'éx	chantillonnage à concenue		V V	24
* CHINGHIO	I de la pase er aminea d'év	2 · VÉRIFICATION AV		OUI	NON
	The state of the s	E VENI IONI IONI AV	ANT ESSAIT INAIL	H	A CONTRACTOR
	ltem	Remark	ues	321	
	, Træn		-	,	
Vé/ification	i de la verrene du train d'éc	chantillonnage à conserve	r:	OUI	NON
NA B	STATE OF THE REAL PROPERTY.	3 - VOLUME D'EA		(1) HAT 2 2 3 10 10	The state of the s
				POID\$ (g)	
ITEM#	PIÈCE	CONTENU	APRÉS	AVANT	TOTAL
1	Condenseur (réfingérant)	VIDE	AFTIES	AYAN	TOTAL
2	Trappe de résine *	XAD-2	198.9	1074	STATE OF THE PARTY OF
3	Trappe à condensar	VIDE	936 3	207-	
4	Barboteur Greenburg-Smilh	ÉTHYLÉNE GLYCOL	70.7	= 303 /3	
5	Barboteur modifiá	1°00-150 mLl	52.5	735.0	
		VIDE	48.7	621.0	
6	Conterant de dessicent	GEL DE SILICE	ם גַּרָרוֹ ב	162.9	
				TOTAL	9.
<u>* : Recouvin</u> REMARQU	r de papier d'aluminium ag ES :	<u>rrês la pré-pesée, et retire</u>	r avant la pesée aprè	ş əssai.	
		4 - LOTS DES SOLV			AND AND DE
Di	SOLVANTS	2.75	#LOT		
	hane (grede optima)	182954			
lexane (gra		188892			
	ado optima)	188 038			
thylène gly	COI	17/180			
au HPLC		[87570			
Résine XAO		1.0	1		
férifié par	JE(2	Date: ¼እ~ <i>(</i> / ₄ – በዝ	(Endroit: \\\\)		

CONSULAR	F_07_V5 (2/2) Avril 2018	2- <i>(</i>	-51		
Récupération fi	inale du dispositif de prélèv	ement - CO	SV (SPE 1/R	M/2)	
Date de récupération : 19-00			acuparation.	8400	
Nettoyage de l'extérieur des diffères	ntes pièces :				
Conditionnement (HA) des contena	nts (verre ambré) de récupération				
	Contenant 1 - Buse-S	onde			
ilem	Remarques	Brosse HA	Ж А Эн Сһ	Niveau	23. 46
Buse et Sonde					
	Contenant 2 - Filtre	•			
Filtre	Pétri scellé avec ruban de ta	flon – dans le p	apier d'alumini	ym l	
Contenant 3 - Récupé	ration de la partie arriere du Port			t trappe)	
ltem	Remarques	Tremp. H-A 5	HA 3x Ch	Nivesu	
Avant trappe résine			0		
Conti	enant 4 - Récupération de la Trap	pe de résine)	KAD-2		200
Trappe de résine XAD-2	Scaller avec ruban de teffon - env	eloppé papier d	d'aluminium		1
Contenant 5 - F	Récupération de la Trappe à cond	lensat au 1er f	Barboteur (eau	1)	
Item (dans l'ordre)	Remarques		H ₂ O HPLC 3x	Niveaco	701
Eau				V	
Contenant 6 - Rin	çage final de la partie arrière du	Porte-filtre au	dernier Barbot	teur	
ltem	Remarques		HA 3x Ch.	Niveau	
Ringage final					
<u>Remarques</u>					
Stance:	THE ALL			0	
Blanc de lerrain (1x pour chaque 3 e équivalent à tous les fests de fuite	essais) - Faira aspirer volume d'air			T. In	
Résine XAD-2 (environ 40g, 1 tube)				Total Control	\neg
Eau HPLC					
Éthylène Glycol					
Acétone					
Hexane					
Récupération par :	Date	Endroit :			

EONSULAIR		Train d'échantillonna	ge - O	RGAN	IQUE		
Compagnie:			Projet:				
Échantillonné te.			Récup	éré par:			
Source:		Essai: La-Con-C	Date:			Heure:	
		CAISSE # 1			_		
Décont	amin	ation	Sol. RBS	Eau + Savon	Eau démin.	DHA	на
Item (dans l'ordre)	#	Nom de la pièce		/ /	Ok		
By pass		By pass					-
Cloche femalle		Cloche femelle		_		-	1
Support à filtre en téflon		Support à filtre en téfion	\mathcal{L}				_
Cloche māle		Cloche måle				_	
Réfrigérant		Réfrigérant	-				-
Trappe de résine		Trappe de résine	1			Y	
Trappe à condensat		Trappe à condensat				_	
***		Tige MM					1
Grand L		Tige MF	0		11	_	1
		Coude 4 po.		1		_	
Barbotteur Greenberg Smith		Barbotteur Greenberg Smith			-		7
Caude		Coude	7	1	1		1
Barbotteur Std		Barbotteur Std			1		1
Pot pour le proofing		at the Yely	7		1		1
Bouteille de verre ambrée (5)		Bouteille de verre ambrée	1944	J			-
Gamitures (Teflon + Aluminium)							
Nombre total de plèces		# Unique	495				
4							
Décontaminé par: (/)/		Date: 17/15/2019	Endroit	:	Québec	:	
Code de décontamination (pot):		JD-4-05-2014	-010				
Hexa	ne: 🎶	thane: 176772 15340 86056199					

	ő	JSC.	GONSULAR	~	For	Formulaire: F_08_V6	3_V5		CONNEES DE	OO OO OO OO OO OO OO OO OO OO OO OO OO	0 2	Code d'essai :	Cost	1	الم			
- I' -		-				,	4						Ŝ	¥.	ر د	4	rt.	107,4,60,00
K	3	Inche Parteur	3		Page	NAME OF	<u>5</u>		Ť	P. Bar (po Hg) :				4 Cold box				
	Sec. Sec.	۵				,		ĺ		P. Stat. (po H ₂ O)	::					50	٥	
ID point d'émission ;	Ómise,	on: 1.00	4		Sonds Nº:		3 mont 55	S		Module N*: 🔾	200	COMPANDE V	100		100			
Diametre :	533				CD:	78+ a				Ke: 1,0	ı v	ı		2	7,80			
Distance awant	vant:				Buss Nº:	2-5	1.7			Ko: Q.9	980	,	-	Niveru du manamétra:	manamet	į		
Dietance après	prite:	j			Coef:	0,333	1			Distance P.T.B	ایرا		Ĩ	Záro du manométre;	anomotro	١		
			Твепра	Г			Températures	roe (FF)		Volume	E	Masse molain		Maccum			Tempécature	
Heur	Ě	Point		d 2		Cheminée	Compleu	office or .	Orifice	Profigure	6	Č	R	_	•	# E	Sorbie	Trapportime
	1		Ė	ĝ,	(Do N ₂ O)		Entre	Sortia			£4.	(2 <u>4</u>	I AMAG	暑	(*F)	(°F)	(F)	(F)
41,16	ŀ		ļ	20.0	050	Mail	1	01			N. K.							-
	_		Τ	000	0.53	Jel.	3 5	907	1	70.4	5	9 -	.9	3.5		200	\dagger	in it
				Т	650	243	g	9	-	10.14	<u> </u>	+	†-	Ī	4			2.00
		А			550	294	ē	29	-	5 (3	<u> </u>		-	Ī	011		080	100
		•		Π	<i>გ</i> ৮′ব	243	П	53		15,77	-			<u>†</u>	250	260	۲	i i
]		NT.	7	Ŧ	250	ž,	\neg	62		48.81					۳	١.		2.5
		,	Ť	Т	2	1 2	寸	S.		21.34	-				C 25 C)))	68	ė,
	1	-		$\overline{}$	0.30	7 P		ဂ္ဂ	1	E 103	-				<u>ک</u>	5		21
	T	1		$\overline{}$	ا ا ا	1	ļ.	2	1	36.60	_				250 2		П	53
	T	<u>+</u>		14 240 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20	417	1	31 9	9 3	1	41.40	+		1			3.75	796	S
	T	٥		$\overline{}$	200	245	3	2 F	1	30.73	+	+	†	1			\dagger	ž.,
] L		ı r÷		7	170) 197	960	12		1	+	#	†			şt	+	45
		-4			05.3	544	30	유		56.95	-	+	T	-	2	2	$^{+}$	di.
		ÇC (\Box	040	385	1 22	ř		에 1의					183	35	9	77
	1		1	$\overline{}$	0.38	195	ଜ୍ଞ	<u>}</u>		43,61				ا		Ţ	✝	43
	Ţ	-	1	$\overline{}$,	7,04	3	1		15.00	-				_	255	Н	4.3
	Ţ	- 5	Ť	T	2	243	3	7	7	20,000	-	1	#		250	П	Н	. 47
		2 2	T	2 2 2 3 3 3	ή -7 -2 -2 -2 -2 -3 -3 -3 -3 -3 -3 -3 -3 -3 -3 -3 -3 -3	705	94	, i	Ť	20,00	+	-	†	Ť	T	200	300 300	3
		=	_	Γ	0.14	195	1	-	Ī		-	<u> </u>	<u>†</u>	Î	Т	ŀ	†	7
		_		П	\$0.0	343	7	ith		50,99	-		T	T	15.0	9 7	+	22
	1	랟		П	0.35	283	G.	ř.	_	13.85	_		-		244 23	į.	28.9	5/2
¥.	1	٢	2	0.43	وركا	4	P	14	>	59.73	>	>	>		25/	9 99	Н	46
		+	† 								_	1	†	Ť	+	+	+	
		 											T	T	+		+	
TDF Initial Debit (pi ³ /min):	Débit	(pi³/min):	40'0 V		Present (Integ)	She : (Baju)		Volume in the	- (D)	CI ((3)	Volume fin (ni	fin (oi.):	V 0 7		Volume toile	10.0 F	Futte Pilot (AP)	(SP)
TOF Final	Debit	př/min):	5002		Pression (Inhg)	S) : ibhii		Volume int tor's:	100.5	500	Volume	Volume the felth 550	550 00	11	Volume (nit) of 82	1	J	i.
REMARQUES 0	ES	ď	PCD. Uti	Maer le foi	multire de	β≣	tinu pour	all bration	des epp	eroile.			10		1			
							 				1							
		Ę								•								
TECHNICIEN:		ń																

Usine: Necharatery Vale: Diction of the Point of Tray. Point pr Heure Tray. Point pr Heure Tray. Point pr 7	3 RG #4 (1)	4	12 te	5 min 3	700											
Vale: Dit. 2 (280) Dismetro: 531 Distance avent: Distance après: Distance aprè	3 E 8 E						-	P. Bar (po Hg] :			_					
Diametro: 53" Distance avent: Distance après: Heure Trav. Poin	Temps profeso.				i			P. Stat. (po H ₂ O)	P			# Cold box :		08. 6		
			2 8	OH-03	5 MOH	¥		N ela	D Man	actual)	- diva	l	6			
			- 	288				Ka: Lw7	<u> </u>	-		. 1	600			
			Buse Nº:	2-212	7		_	O∭1.0 :00	0		_	Nivetu du manomètre:	nanomát	Ì		
Trav.			Coef :	נגנים	_			Distance P-T*-B	1		<u> </u>	Zóro du manarièbe:	noniètra	`		
žį d		П		-	Températures (rbs (*F)		Volume	aM.	Masse molaire	Γ	Vaccum		iľ	Tompératura	
d	63-	46 H 90)	H ² Si	Chemines	Compteur Entrée Po		Orifice	Préferé	o ş	\vdash	8		-	Eiltra So	Sorte	TetapperFilter
A I	63-		1000			SOLDS		(10)		79.K.	WMI	F		Ĕ		£
	}	75.0	1912		17	12	7130	80	011	80	500	r	5	H	I.	1
		0.43	D 40	200	0,0		<u> </u>	74.00	9.	1	3 -	Ì		72%	107	47
			D. 1-0		30	14		Sk. to			Ì	Ī	1	\top) 12-3	7
1	-	П	0.C	74	Э£	47		64.3ન					5472	258 68	Project Control	4
	- - -	T	(구 (구)	$ \top $	9	다		8.75 (G					253 00		00	46
1	+	T	ڳ ڪار	1	Ą	C.	1	3,75				(3	ΙI		Н	43
	+	Т	, c	Ţ	Ų	þ	1	200	-	-	1		- 1	\dashv	-	it T
		T	26	4		1	+	14.37	-	+	-	1	S S	356	7]] 60
1	 	T	2	Ţ	7	7	†	20.00	-	+	+	1		25		7
	+	Т	1		7	œ f	1	77. 77.	1		1		_	25.5	7	Ş
2	-	200	27.0	100	7	4 5	†	3000	1	+	Ŧ	1	25	\top	7	*
**************************************	-	Т	4	- 0	T	*	†	44.4	1	+	Ť		_		+	ocal 3
	<u> </u> -	Т		To Co	25	F	Ť	14,37	1	+	#	1	7	٦,	+	-
•	+	Т		100	T	4	1	13,13		+	1		Т	96	+	¥.
	+	Т	9 5	n L	2=	4 14	-	7.7	-	+	7	<u> </u>	200	200	+	
	 -	Т	090	() 'Y	Т	2	†	S	<u> </u>	+	†	1	\neg	,	†	F
	-	100	Ť	104		3	Ť	9 5	1	+	†	30	\Box	\top	\dagger	200
2	<u> </u>	1000	177	197	Ţ		T	1000	-	+	Ť	4	T	t	†	ارد
2	Ĺ.		Ť	60	7	37	+	\$ 150°		+	+	20	学业		†	**
_		4+0	Ī	ŝ	T	¥	t	17 13	-	+	+	ı	- 7	[,	†	- 0
=		Д		292	Ļ	1	Ė	F. 55			T	ľ	STATE OF THE PARTY	200 200	†	\$
4	. 4			197		73		114.40		=		i i	Ι.		T	140
5Pn85	>	7	240	A)[+3	€	64.59		þ	∍		351 35	S 68	Г	專
	\downarrow	Ţ	Ì				Ť		Ţ	+	T	+	\dagger	H	+	
											T	+	+	+	\dagger	
TOF Inibal Dabit (pi ³ /min);		20,07	Pression (Inhg)	ոհգյ: – բ		Volume inf (pi?)	:(pi):	59.40	Volume for (pl.)	5n (pi ²):	90,02	Volume tol ²):	0.2,1014	O, I'de Frai	Furto Proot (AP)	149
TDF Final Débit (pl³/min):	ini:	200	Pression (inhg):	uhgj: ← 🤾		Volume int (pt ²):	.;;ld	6 19.5K	Volume fin (p)	∥	619.74	Volume (pi ³):	Lo L	Т	1	<u>:</u>
REMARQUES	0,000	Misser (9 fo)	multidre de	O ₂ CO ₂ - Utilizer le formulaire de gaz en continu pour cello	bnu pour c	Pallbration	ration das apparelle	arelle.				ļ				
									1							
TECHNICIEN:) ,						ļ								ĺ	

	NSULAIR			M: L2-COSV-E	
<u>Vé</u>	rification <u>avant e</u> ssa	i et montage du disp	ositif de prélève	ement - COSV (SF	E 1/RM/2)
Compagn	e. VD//	Projet 19-5777	# Ensemble de v		
Source:	LZ	Eşşai: 7_	# Hot Box : V7		
Date: 7	219-06-05		Heure :		
SHAME IN	1 - DÉCONTA	MINATION & VERIFICATI	ON AVANT ESSAL	BUSE ET SONDE	2 3 5 6 2
	Item	Remark	Otapea	Brossa DHA	۲A
		.,,,	4000	Зу Ch.	3x Ch
44 5 .	Buse et sonde				14
/entication	i de la busé et sondes d'é	chantillonnage à conserve		OUI	NON
	TENEDRICHE STATE	2 - VÉRIFICATION AV	ANT ESSAI - TRAII		
	llém	Remarc	ues		A .
	Train			Jx :	Ch.
/6e/jeatros				-	
, at the not	r de lei verterlê ûû (laili 0.6	chantilionnage à conserve		OUI	NON
and the state of		3 - VOLUME D'EA	II RECUEILLIE	AND DESCRIPTION OF THE PARTY.	Den 18 10
ITEM#	PIÈCE	CONTENU		POIDS (g)	
			APRÉS	AVANT	TOTAL
1	Condenseur (réfrigérant)	VIO€	Consider 9	SE VENEZA	Median ed .
2	Trappe de résino *	XAD-2	164.4	139.1	
3	frappe à condensat	VIDE	792.5	273.6	
4	Barboteur Greenburg-Smith	É1HYLÉNE GLYCOI	355.0	714.7	
5	Berboteur modifié	(150 150 mL) VIDE	416.4	478.3	
6	Comensmi de dessiçani	GEL DE SILIÇE	20442	2029.6	22-0
				TOTAL	
Parouun	C de coninc d'aluminis en es	orês la pré-pesée, et retire			
EMARQU		A POBLE, OF IQUIE	. Утын эд усо во арг	<u>ча Çәәді.</u>	
Con a const		4 - LOTS DES SOLV	ANTO LITH ICCS		INONE VE
THE L	SOLVANTS	4 - E015 DES 30LV	#LOT	A STATE OF THE STA	Mild Walley
chlaramet	hane (grade optima)		*LQ1	225	
	ide optima)			·	
	ade optima)	 -			
hylène gly					
iu HPLC					
sine XAD	-2				- 1000
nfé par		Date:	Endroit:	20.71	

9 . .

GONSULAR	F_07_V5 (2/2) Avril 2018	~2 - cc	かってる	
Récupération	finale du dispositif de prélève	ement - CO	SV (SPE 1/R	M/2)
Date de récupération : 20	19-06-00	Heure de n	écupération: "	7640
Nettoyage de l'extérieur des différe	antes prèces :	/	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	ACT MARCO
Conditionnement (HA) des conten	ants (verre ambré) de récupération :	~		
	Contenant 1 - Buse-So	onde		
item	Remarques	Brosse HA	HA 3x Ch.	Niveau
Buse et Sonde		-		
	Contenant 2 - Filtre	~		
Filtre	Pétri scellé avec ruban de te	The second second second	THE RESERVE OF THE PERSON NAMED IN	
THE RESERVE OF THE PROPERTY OF THE PERSON NAMED IN COLUMN TWO IN COLUMN TO THE PERSON NAMED IN C	ération de la partie arrière du Porte		THE RESERVE OF THE PARTY OF THE	TO SECURE AND SECURE
Item	Remarques	Tremp. N-A 5	Ha. 3x Ch	Niveau
Avant trappe résine		-	, i	
	tenant 4 - Récupération de la Trap		and the second	
Trappe de résine XAD-2	Sceller avec ruban de teffon - envi	NAME OF TAXABLE PARTY.	THE PERSON NAMED IN COLUMN TO THE PERSON OF	7
Contenant 5 -	Récupération de la Trappe à cond	lensat au 1er l	Barboteur (eau	1)
Item (dans Fordre)	Remarques		H₃Ó HPUĆ 3x	Niveau
Eau			4	7
Contenant 6 - Rii	ncage final de la partie arrière du F	orte-filtre au	dernier Barbo	teur
Item	Remarques		KA 3x Ch.	Niveau
Rinçage final			,	0
Les pots doivent être en verre ar <u>Remarques</u>				
Blance;			-777	
Blanc de terrain (fx pour chaque 3 équivalent à tous les tests de fuite	essais) - Faire aspirer volume d'air		8	
Résine XAD-2 (environ 40g, 1 tube)		Ü -		95
Eau HPLC				
Éthylène Glycol				
Acétone				
lexans				
Récupération par :	Date :	Endrait :		

CONSULAIR	Train d'échantillonna	ge - ORGANI	QUE
Compagnie.		Projet:	
Échantillonné le:		Récupéré par	
Source:	Essai: L2 - COy - 122	Date:	Heure:

1 14 9

		CAI55E # 13					
Dá	contamina	tion	Sol. RBS	Eau + : Savon	Eau démin.	DHA	НА
ltem (dans l'ordre)	#	Nom de la pièce		/	. Ok		
By pass	OR-13-BP	By pass	16				
Cloche femelle	OR-13-CF	Cloche femelle	11	-	Ç		
Support à filtre en téflon	OR-13-\$	Support à filtre en téfion	8/ .				
Cloche måle	OR-13-ÇM	Cloche måle	1/		-		6
		Petite Tige MF	V.				
Réfrigérant	OR-13-R	Réfrigérant	V		7	1	1 200
		Coude 90° FF			1	7	
Trappe de résine		Trappe de résine					
Trappe à condensat	OR-13-TC	Trappe à condensat		\angle			7
Grand L	OR-13-L	Grand L	J				7
Barbotteur Greenberg Smith	Sarbotteur Greenberg Smith OR-13-BBGS Barbotteur Greenberg Smith		7			$\overline{}$	
Coude	Coude OR-13-C Coude		\rightarrow	1	7		
Barbotteur Std			4	1	1		$\overline{}$
		RBU	\/	-/	-		11
Bouteille de verre ambrée (5)		Bouteille de verre ambrée	12	0	1		
Garnitures (Téflon + Aluminium)							
Nombre total de pièces	10	# Unique	991				

Décontaminé par: 17	Date 24/05/2014 Endroit: 4
Code de décontamination (pot):	JD-2410512014-0R15
# Lot Des Solvants:	Dichlorométhane: 184906 Hexane: 185340 of 187204 188842 Acétone: 187205
Commentaires	

U	5	ט ט			PEUNLEC	FEUNLE DE VERIFICATIONS ET DE	A INCHA C		4 ES OF	OONWEES DE PRÉLÉVEMENT MANUEL	KANIEL						100	February/2017
Usine:	100	Tracinerateur	Çw.		C : equal	190/90	7.2019		Ī	P. Bar [po Hg):	29.50					ш		ĺ
Ville:	Quitano.	G.							Ī	P. Stat. (po H ₂ O)	0.00			#Cold box:	0	4 0		
ID point of embasion :	émbasi		Ligar 2		Sonde N":	50403	Hoy.	25	_	Module N*: 2			Ī	l	,			
Diametre :	53.		1		ි ර වේ	62			Ī	Ke: 1.00+			Γ	0	90			
Dietance avant:	: Juent		!		ll	2-212		ļ 	Ī	Ko: 0 980			2	Nivesu do manométre:	аполебте	l		
Diabance après :	pribs :				COBE:	a			Ī	ι Φ	7 :		Ň	Zéro do manomátre:	omètre:			
			Temps				Températuros (roya (PF)		Volume	Ž	Messe mobine	Γ	Veccum		Température	iture	
E Terre	Trav.	Point	(min)	99 (0°H od)	H 60	Chomingo	Compleur	Sortie	Orthon	Prefeva	6 3	40 2	p í		•		Trap	TrapperFilbre
			ı							3 52 34		-						
14101	4	7	2	000	6.53	16.2	7 t	36	2.5	į,	7 5	9 6	8 5	2 7 2	252 . 21	240 62	7	
		٣	-	80.0	85.0	727	4.4	75	35			┝	1_	4	+ -	╀	o vo	
	Ţ	74	1	16:0	3. 0	253	7.5	94	3.6	462.14				H	ļ.,	241 57	Hi	
	I	7	+	88.0	200	297	1	P .	r*	164.50	-	+		-2	\vdash	2 542	34.60	
	I	~ -	+	% 6	ر د د	162	1	9	46	-1	1	+	Ϊ	7	253 2	'r-!	100	
		мэ	1	2 0 0	69 A 0 (100	4,	7	<u>.</u>	-1	1	+	†	~	+	7	Ų	
 			T ,			117	1 -	- 9	‡ '	20 000		+	†	Ť	+	1	1	
		<u>ل</u> ما		000	0 0		7,	20 PC	M GC	- '		+	1	, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	2 17 2	\bot	Ų.	
		١.,	-		12	162	74		4.5	Ι.		-	ļ	T	Ŧ.	253		
		9		34.0	55.0	2.5.1	3.5	7.9	12	1 ::	-	+		T	╀	17.	d-i	
] _[9	7	V 8 . O	0.50	7.95	3.5	4.6	2	-				Ι.	┝	┝	f	
 		4	7	0 00	17.6	23.5	3.5	1.5	:	00 (#				-2 2	H	H	ί	ļ,
1	I	r4 <	7	00.0	0 53	46.2	3.6	Į,	4.9	72). 62		-		-2 4	4 T. 2	H	1	
		e	1	-:1	C 1	293	35	ç	Ę,	7	1	_		4	7	44 5	ŧ	
	I	a ,	+		ر ا	29.5		F)	6	- 1	-	-	1	†	1		4.5	
 		757	1	60	9 12	75.5	3 5	+ r	2 2	400 'S S		-	†	T	+	210 13	+	
	ļ L	. 5		9.0	ay o	7.8.7	17.	1	i i	901 G		-	Ì	4 .	612	212	91	
		ė		4, 9	0.44	20.5	16	7.9	16	1		-	T	T	+	+	4	
		×	4	49.0	35.0	235	36	45	43						Н	H	9	
 	I	4	1			202	91	- F	r	212.05	_			- 2 2	16 645	Н)as	See
5	I	4		99.0			98		67	4	1	+	†	7	251 255	5	Ū	Ne
0.6		2	1	99:0	r .	46.2	7 26	d'	gr.	2 6 78	->	*	*	-	32.128	69	200	
												╁	$\dagger \dagger$	H	H	\prod	H	
, i			- 11			1.			п.	P		- 1	- 1	- 1	ľ			
LOF INMENIOUS [DI riving]:	5		000		Progression (Inng)	Y [Buul		Votume in	Me imi (pi):	153 - 64	Volume fin (pl.):	- 4	453. 44	Volume [pi]:	Ġ	7	Furte Pitat (dP)	
TOF FINE	툟	[hlm]	0.00	2	Pression (luhg): - I	J.	Volume in	w (pi):	711.31	Volume fin (pd ³):		243. 0	Yoluma (pi ³):	Q	2.3	>	
REMARGUES	2	°	1,000,- UBI	d d well	mulbire o	ARGUES OyCO ₂ - Utilian is formulaint de gaz en continu pour calibration des appareits.	the poor	calibration	der app	Ampilla.								
											ı							
MECHANISM	į)										l					
20030			ń															

Note Control	' -																	
Fig. 100 Pt. 01 Fig. 100 Pt. 01 Fig. 100 Pt. 01	J	H	ecote	- 544				9.0		Ī	P. Bar (po Hg) :	w				,		
Fe N' : 2	ч	عطيفين	į.	'					 	Ī	P. Stat. (po H ₂ O)	C	 		E Cold to	Ď	La.	
Do P No O S	ID point	1'aminein		7		Sonde N			Le ⁴	Ī	Module Nº : 2			-		1		
C 5 6	Diamitro					Cp: 0	38.8			Ī	8	 				ņ		
Characteristics Characteri	Distance	avant:				Buse N.	۸,			Ī	o			톭	Again du mu	Anomatra:		
Character Masse motates Vaccum Isometrative Vaccum Vaccum Isometrative Vaccum	Distance	apriba :					. 222			Ī	Distance P.T.B	۱		Ĭ	na du man	orhéba:		
1. \(\text{A} \)				Temps				empératu			Volume	Mae	Se motains		Mindo		Тотресте	25
11.19 12.36 12.36 13.36 14.36 14.36 14.36 14.36 15.10	Heure		Point		da H ₂ O()	P8 H-0)		Comp	ē	Ortice	Proffers (Tal's)	H :	-				Sortian a	
1. 36											01.1.19		1		۱	-	H	
1. 12	60 (9)		5	١,	00.0	6.55	295	1.9	00	30	813.36		H	ŀ	r	⊩	N	2 60
11 12 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2		1	*	-	08.0	55.0	295	3-8	30	80	1.4		H		П	Н	5	4 C C 4
18 O -3 252 244 43 -5 25 244 43 -5 24 43 -5 24 43 -5 24 43 -5 24 43 -5 24 43 -5 24 43 -5 24 44 -5 24 45 -5 24 45 -5 24 45 -5 24 -5 24 -5 -5 24 -5 -5 -5 -5 -5 -5 -5 -		1	7	1	- 1	9.50	787	2.0	Ç Ça	C C						H	7	2500
10 - 67		1	7 ~		18.0		797	4:	80	, 20,	- 1	1	+	†	T	\dashv	6.3	-2 5
12 12 12 13 14 15 15 15 15 15 15 15			۸.,	-	٠.		1.67	† /	0 0	g 6		+	+	1	Ť	4	-T	1 2 4
19. 13. 19.		1	-	-	ч.	т.	562	1,1	000	9 0	Τ,	†	+	<u>'</u>	1,	+	<u>.</u>	ا ا ا
14, 32 16, 31 16, 31 16, 31 17, 13 18, 34			4			4,4	14.7	4.7	No	000			+	1.	4,,	╀	1	4:
14, 92. 16, 51. 16, 51. 16, 51. 21, 22. 21, 22. 21, 22. 21, 22. 21, 22. 22, 23. 23, 23. 23, 23. 23, 23. 24, 23. 24, 23. 24, 23. 25, 24, 45. 27, 24, 45. 28, 45. 21, 24, 45. 21, 24, 45. 22, 24, 45. 23, 24, 45. 24, 26. 24, 26		<u> </u>	ļ,	,	180		29.5	4.	80	80	١.			<u> </u>		╀	\perp	9
16.51 19.72 551.02		1	4		- 1		256	1,1	0.00	80	- !					-	۲	9 9
18 34 345 42 42 42 42 42 42 42		1	4	ļ	0.68		967	1	0	80	. 1	H		! ' 	Π	Н	H	79
		1	4,	Ť	¥ 9.0	0,40	256	2	Š,	S.	848.74	†	+	1	7	╁	\dashv	2.9
12.12 1.5 2.5 2.6 49 48 12.12 2.12 2.44 1.9 48 12.12 2.45 2.44 1.9 46 12.12 2.45 2.45 2.45 2.45 12.13 2.45 2.45 2.45 2.45 12.13 2.45 2.45 2.45 2.45 12.13 2.45 2.45 2.45 2.45 12.13 2.45 2.45 2.45 2.45 12.13 2.45 2.45 2.45 2.45 12.13 2.45 2.45 2.45 2.45 12.13 2.45 2.45 2.45 2.45 12.13 2.45 2.45 2.45 2.45 12.13 2.45 2.45 2.45 2.45 12.13 2.45 2.45 2.45 2.45 12.13 2.45 2.45 12.13 2.45 2.45 2.45 12.13 2.45 2.45 2.45 12.13 2.45 2.45 12.13 2.45 2.45 2.45 12.13 2.45 2.45 2.45 12.13 2.45 2.45 2.45 12.13 2.45 2.45 2.45 12.13 2.45 2.45 2.45 12.13 2.45		1	44	Ì	2 6 0	300	200	2 1	0 0	000	1	#		1	\dagger	\dashv	4	2
13 15 15 15 15 15 15 15		ļ	<u>†</u> [∞			ہ ا	20.7		p 3	0	· -	<u> </u>	-		1	4	4	20
To C2 C2 C3 C4 C4 C5 C5 C5 C5 C5 C5			Ġ,	-	ч.	6.9	295	4	, k	66	8 53 - 5 7		+	1,	Ť	Τ.	J -	-
53 50 53 50 53 50 53 54 54			7	-	94.0	6.23	295	- FE	100	20	1 .	-		<u> </u>	Ť	╄	4 7	
55 50 210 216 55 48 5 44 5 45 6 45 6 45 6 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5	!	1	9	Ì	24 0	23.0	235	7.3	 04	31	-					Ц	-	3
7 44 249 246 2 45 249 246 3 44 24 245 2 45 246 4 35 25 242 4 35 25 245 2 3 1 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2		‡	ě	Ť	85.0	2, 28	75.5	Ç6	99	ý,			\dashv	1	2	_	Ц	20
2 3 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2		ļ	3 :	† †·	2 3	9 0	- 00	5 5	7 8	J ,	1	1	+	+	\dagger	+		94
13.34 - 2.13 - 2			=	Ĺ	3	3	29.2	2 6	000	ų į	1	İ	+		-	+	+	بإو
Volume fin (pi ²): Volume (pi ³): Volume (pi ³):			실		9	0 2 5	254	3.9	83	28	["		-	1 !	1	╀	+	9 3
Volume fin (pi ²): Volume (pi ²):		1	4	Ť	99.0	- 1	295	6	250	3.5	الحا			' 		Н	Н	4.9
Volume fin (pi ²): Volume (pi ²): Volume (pi ²):			\parallel	Ì						1			+	+	\dagger	+	+	
Volume fin (pi ²): Volume fin (pi ²): Volume (pi ²):			-										$\ $			H	\prod	
Volume fin (pi ²): Volume (pi ²):	TOF Jaris	E Déoil		يد		Presakon	linkg):	-	Volume in	į (a)		Volume B	o (bl _a):		Yokene	Ų.	Fuite	Hot (4P) :
	TOF FIRS	Debit (Pression	(juphi) :		Valume in	(pi		Volume B	. (Խ գ.)։		Volume	(Ja)	<u>. </u>	
	REMARC	UE3		0,/CO, - UR	Sleer to Fo	mentalen d	992 BII CON	dnu pour	MEbrabon	dde sap	arella,							•
												i						

6 0	NSULAIR	F_07_V5 (1/2) Awdi 2018	CODE DE L'ESS	1A1: L2-COSV-	E3
<u>Vér</u>	rification avant essai	<u>et mon</u> tage du dispo	sitif de prélève	ment - COSV (SP	E 1/RM/2)
Compagnic		Projet: (9-5777	# Ensemble de v		
Source:	12	Essa: 3	# Hot Box : 1/2	/	
Date .	9-14-06		Heure :		
	1 - DÉCONTAN	IINATION & VÉRIFICATIO	N AVANT ESSAI	BUSE ET SONDE	
	Item	Remarqu	ies.	Brasse - DHA	HA.
1		romarq		3a Ch	3¢ Cn.
	Buse et sonde				
Vérification	de la buse et sondes d'éc	hantillonnage à conserver :		QUI	NON
The state of		2 - VÉRIFICATION AVA	NT ESSAI - TRAIF	N .	
	Item	Remarqu	ies	HA	
				3x C	à.
	Train			¥	
Verification	de la verrerie du train d'éc	hantillonnage å conservar		OUI	NON
		3 - VOLUME D'EAU	RECUEILLIE		
ITEM#	PIÈGE	CONTENU		POIDS (g)	
11 [141 14	FIEUE	CONTENO	APRÉS	AVANT	TOTAL
1	Condenseur (réfrigérant)	VID€		第一个	Water Street
2	Trappe de résine *	XAD-2	140,5	124.5	,
3	Trappe à condensat	VIDE	972.C	314.9	
4	Barboleur Greenburg-Smith	ÉTHYLÉNE GLYCOL (100-150 mL)	682.8	6565	
5	Barboleur modifié	VIDE	481.0	483.4	
6	Contenant de dessicant	GEL DE SILICE	1848.9	1832.4	
			- 12	TOTAL	
* : Recquyr	ir de papier d'aluminium ac	rés la pré-pasée, et retirer	avant la pesée ap	rès essai.	
REMARQU					
No.		4 - LOTS DES SOLVA	INTS UTILISĖS		
	SOLVANTS		#L0		
	thane (grade optima)			-	
	ade optima)			201 301 1991	474
	ade optima)				102 11111
Éthyléne gly	rcol				30 (31/01/4
Eau HPLC					
Résine XAD	J-2				TOPK SEE
Vérifié par		Date:	Endroit:	(1)	

CONSULAIR	F_07_V6 (2/2)	- (as)	C3~	
Récupération	finale du dispositif de prélèv			M/2)
Date de récupération : 4 - //			cuperation: ~	
Nettoyage de l'extérieur des différ	entes pièces :	1	<u> </u>	10 1 v ——
Conditionnement (HA) des conter	iants (verre ambré) de récupération	-		
	Contenant 1 Buse-Sc	onde		
Item	Remarques	Brosse MA	MA 3x Ch	Niveau
Buse et Sonde		V	4	V
	Contenant 2 - Filtre			
Fittre	Pétri scellé avec ruban de te	flon - dans le p	apier d'eluminio	m ~
Contenant 3 Récup	ération de la partie arrière du Porte	tiltre au Cen	denseur (avan	l trappe)
Item	Remarques	Tramp H-A 5	HA 3H Ch	Niveau.
Avant trappe résine			W	-
Cor	itenant 4 Recoperation de la Trap	pe de resine)	(AD-2	
Trappe de résine XAD-2	Sceller avec ruban de teffon - envi	eloppe papier o	d'alluminium:	A
Contenant 5 -	Récupération de la Trappe à cond	ensat an 1er E	Barboteur Jeau	J.
Item (dans l'ordre)	Remarques		HO HPLC 3x	Niveau
Éáu			- J.	
Contenant 6 Ri	nçago final de la partie aznière du P	orte-filtre au	dernier Barbot	eur
Item	Remarques		HA 3x Ch.	Niveau
Rinçage final	Mainaidea		7	Nivegau
Les pois doivent être en verre a			"	2
Remarques				
Blancs:				
Blanc de terrain (1x pour chaque 3 équivalent à lous les tests de fuite	essais) - Faire aspirer volume d'air		V	
Résine XAD-2 (environ 40g, 1 tube)		4	
Eau HPLC			V	
thylène Glycol		1	y.	
Acétane		<u> </u>	V	
fexane			- 4	
Récupération par :	Date:	Endrost:		

1

.

EONSULAIR	Train	d'échantillonna	ge - ORGANIQUE	
Compagnie:			Projet:	
Échantillonné le:			Récupéré par	
Source:	Essai:	2-60-63	Date:	Heure:

		CAISSE # 2					
Déc	contamina	tion	5al. RB9	Eau → Sevon	Eau démin.	DHA	на
Item (dans l'ordre)	#	Nom de la pièce		/	/Ök		
By pass	OR-2-BP	By pass					-/
Clache femelle	OR-2-CF	Cloche femalla)	سيبي	-		
Support à filtre en téfion	OR-2-S	Support à filtre en téfion)		-	سمسيدر	3
Cloche måle	OR-2-CM	Cloche måle	4	\sim	(. /
			1		/		
Réfrigérant	OR-2-R	Réfrigérant	1				
>		Rallonge de réfrigérant				-	
Trappe de résine		Trappe de résine			/		
Trappe à condensat	OR-2-TC	Trappe à condensat	}		_	 - -	
Trappe a consensat						/	
		Grand coud)	\langle			,
Grand L	OR-2-L	Tay My - Grand L-				/	-
		7					
Barbotteur Greenberg Smith	OR-2	Barbotteur Greenberg Smith	\mathcal{L}	\mathcal{L}			
Coude	OR-2-C	Coude	V.		4		
Barbotteur Std	OR-2-88	Barbotteur, Std					
		Yetru			1	-	
Bouteille de verre ambrée (5)		Bouteille de verre ambrée)				
Samitures (Téflon + Aluminium)							
Nombre total de pièces	10	# Unique	496				

Décontaminé par:	Date: 31/05/2014 Endroit: Québec
Code de décontamination (pot): 5 -81/05/2019 -OR7
# Lot Des Solvants:	Dichlorométhane: 186834
	Hexana: 1 65842
	Acetone: 187205 +18943/
Commentaires	

W	inswo=		a iv-	FOURLE	FOUNDAIN: F. 08_VS FEUILLE DE VÉRIFICATIONS ET DE	LVS (TICNS ET	DE DONNÉES	ES DE P	DE PRÉLÉVEMENT MANUEL	MANUE	Code d'assai JEL	7	7H-4	15 F	_	1	February/2017
Usins:	iche.	manerater		Challer:	6 series	SOL		Ľ.	P. Bar [po Hg] :				3	1	- 		
VIIIN:	O water				٥			4	P. Stat. [po H ₂ O)	<u></u>		,	* Cold Box :		10		
ID point d'émission :	прин	Fame	d a	Sanda N	-			Σ	Module N*:	ی	Complante	19	Š		l .		
Diametra:	S			3	1			¥		Hop?							
Obstance avant:	ant:			Bute N°:	1			¥	0 0	_			Nivenu de	Niveau du manométre:	, in		
Distantes après :]	: Jeog	(٩	Distance P-T*-B	7	<u> </u>		Zóro du n	Zóro du manometre:	`		
				;		Températures	rea (PF)	T	Yolume	Z ,	Marse molake	Π.	Vaccum		1	Ι₽ŀ	
	<u>.</u>		(min) (po H,O)	(or Had)	Cheminée	Entrate 8	ortie	Orthon		ō §	8 3	8	<u>8</u> £	Sonds	.	Sortiq T. I.T.	Trappe/Filtre
									F9. 693		я				ı		
1 143	-	8	-	0.50	2505	(3)	i og	5.9	203.04	43	1.0	9,5	9,0	100	7 257	1	10/14
Ì	1		1	-		+		× 6×	12 12 V	+			rd r		-		+
	-	3	1		450	1		4	455	+		Ŧ	10	300	2 2	- 4	+
			١		297			77	36.5	-			4	1. 1.0	2	ود	-
	7	یق)		293			¥4.	15+37				બ	330	154 E	5	
	+		1		75.8		• 1	4	36% 18				•	3503	5 1.31	25	
	> ⊲)		296			3,0					ď	1 C (1)	اجرا	e e	_
	1		<i>1</i>		300	+	1	9 T	389 7.3				57		9 15		
	7	0:	1	4	5	+	, ,	ا	3	1				7		5	
ILITA M	1	4	+	Т	O.F.	1	+	4	25	-	-	7	\$	2002	\$ 532	1	
1111	+	+	<i>I</i> →		į	7	*	-	7.7	>	€	7		35.	3	3	∍
Ì	+	+	 				+	\dagger		ļ	1			1	+	.	
	+	+	<u> </u> -			1	\dagger	\dagger		<u> </u>					\dagger	+	
	H							H							+	+	
Ĭ	+	+	<u> </u> 			<u> </u>	+	+							$\frac{1}{1}$	Н	
Ī	†	+	<u> </u> 				†	+		_	1	Ī		1	+	+	
						1	\dagger	+			Í	Ţ			+	\dagger	
	\parallel	$\frac{1}{1}$					 	H						-			
Ť	+	+	 			1	+	+								+	
Ī	Ť	+	 			Ţ	\dagger	+				Ī			†	\dagger	
	H																
	+	+	<u> </u> -				\dagger	\dagger	İ							\parallel	
TOF Initial Débit (pi ² /min):	Débit (p	Jmin):	₹0,07	Premion [inhg]	(inhg]: - (Ç		Volume ini tai ^a	tai ^a l:	547.4c	Volume	Volume for for?:	663.5	dy.	Volume toids (C.C.	T	Fulte Pilot (AP)	(AP)
TOF Final Oabit (pl*min):	Abit [p]	min):	C0.03	Pression (inhg)	S) → : [fiqui]	'n		(E)	33.26	Volume	Volume fm (ol ³):	833 39	1	Volume tor's	1		i Li
REMARGUES	6 5	O'CO	OyCO, - Utiliser le formulaire de gax en condinu pour cati	omnulaire d	le gaz en con	thu pour	relibration (bratton des appareits	reils.								
								. 		a							
		ķ											i				
TECHNICIEN:		<u> </u>															
							100										

1100					
€ ΩΩ	/동니노실(B F_14_V6	CODE D'ESSAI	h2-40	Û-€(February/2017
	<u>DÉTERMINATION DE</u>	<u>S MATIÈRES PARTICU</u>	LAIRES TOTAL	ES - SPE 1/RI	W/8
Client:	DAKE OF-	Time	# Projet 5 -	2337	
Sou/ce.	LATER SOL	\	# Essai: [[(')] 天	# Caisson	5
Date d'éch		-2019	Date d'assemblag	× 3.06	Houre: # 16:00
E. E.		Préparation - Volume d'ea	u récuéilli	See all	
ITEM#	PIÈCE	CONTENU	APRÈS	POIDS	TOTAL
1	Support à filtre	Filtre Fibre de verre (47, 86 ou 125 mm)	74 HEG	- Aram	101.2
2	Barboteur 1	100 mL - H _z O déminéraltaée	964,0	6805	
3	Barboteur 2	100 mL - H₂O	903,0	596 3	
4	Greenberg-Smith Barboleur 3	déminéralisée	159.0	0000	
	Balboteur 3	yva€ (©	612.6	611 6	
			4:1-(4	W.1(20	
5	Absorbsur d'humidité résiduelle	GEL DE SILICE	1874 8	&19.3	
				TOTAL	
Date de réc	supération 5-06	Récupération fina	le Heure de récupéri	ation: 1e	450
Nettoyaga t	de l'extérieur des différentes pièc				4
Conditionne	ement des contenants de récupé	ration			1
		1 - Récupération du fillre (pal)	
Filtre	Mettre dans un pétri propre et s				V
(i		cupération de la buse à la	pamię avant ou pr Lavego et		Niveau de
	teme	Remarques	AcMon	o ACS	liquida
de la buse	à la partie avant du porte-filtre	A Discourie de la			ν
0'	Contenant 3	et 4 - Récupération des bar	1 ⁴⁷ Rinçage		
	ltema ‡	Remarques	ringage (continue l) Produc: 4 20 0	2º Rincage (contensor 4) Product:	Niveau de liqude
	e cloche au dernier barboteur		(0)~		1250~
Remarque	Ľ	RS +	BB123	4 12	0-0
Blanc:	100 mL Acétane	00_1	J C		
		TS DES PRODUITS UTILISE	S (si applicable)	Je zviani	UEA JOSE EN
	Produit		# Lot du prod	luit	
Acétone At	49				

Date :

5-06-65K

Technicien:

	ó	ŝ	FONSULAR	ev:	Form	Formulaire: F_03_VS FEUILLE DE VÉRIFICATIONS ET DI	1_V5 VTIONS ET	DE DONNE	ES DE 1	CONNÉES DE PRÉLÉVEMENT MANUEL	Ca Ca	Code d'esesi : JEL	 	(0.)	12	Ę		Fabrus nd2047
Legine	91.14	PATER			Date :	Skern	80106		ľ	P. Bar (po Ho):					, -			
Afile:	art an	Nuzbec.				~	1		101	P. Stat. (po H ₂ O):	ت: ا			# Cold beac:	: you	<u>.</u>		
ID point d'émission :	E minek		र अध्य		Sonds Nº		THE REAL PROPERTY.	63-		Modulo N*:	J				1			
Clamètre:	.53				. do)	1		-	Ke: ∫ O	Ţ							
Distance avant:	: mzvi	ļ			Buss N":		1		<u> </u>	رن رو	186,			Niveau du manométre:	I TIBROT	Afric .		
Distance après	: BANGE				Coef:	ţ	ا			Dielance P.TB	1			Záro du manomètre:	di nomèt) ë		
			Тептря				Temperatures	res ('F)		Volume	Ž	ersee malaina	P.a	Vaccum			Température	
Heura	Ě	Point	pretev.	99 HO)	P 6	Chaminée	Comptour Fortes Rev	٦.	Orifice	Prélevé A	Q, ş	-	8	ě:	1 47		Sorti	Ē
								1		475,43		(AN)	iAmddl	4			Ξ	4
4444			07		05'Q	t idd	09	وي	17	986,31	4.6	8.8	109	014	145	274	2.9	N/A
	1	-4	+	I		1			F.	ተው ተ	-		-		355	3,575	29	
		7	#	١	1	f			4	3					250	250	800	
		1	†		$\frac{1}{1}$	40.3	1	1	71	18.77				3.5	251	5.58	49	
		1	†	I,	Ī	4	1	+	#	_	-		1		4	251	,	
		<u>+</u>	†	ı		**************************************	1	+	+	10 ZX	1	1			25	4	ę,	
		4	†	1		9 10	1	1	4	2017		1	1		455	3	ę,	
		4	+		1	ગુકુલ			Ş	25.10	_		_		¢	ಟ್ಟ	27	_
		5 1	†	j		да. 1874 1841	1		25	(a) e+					g	282	2	
		2	1	l		297			7,70	85,37	_				2.50	75.7	Q	
		=	-	{	_	946			. as	94,53		-		4	7,49	ţ	Ç	_
10.24		4	>)	>	a P		2	26	20134		2	>		Г	0.50	64	
		1	1				•	H							Γ			
		1	1	Ī														
	1	1		Ī														
		Ť	1	Ī		ļ												!
		†		1														
	1	†		Ī	Ĵ													
		†	+	Ī		1		1	7									
		†	†	Ī				1	†									
		\dagger	†		Ţ				\dagger			1	T		Ĭ			
		T	T						T					Ţ		Ì		
		ľ														Ţ		
		\dagger	†	†			İ		+		1		Ī					
				†				+	-				Ī		1			
TOF Initial Dabbi (pi ³ /min):	Débh	(pi ² /min	!		Presion [Inhg] :	Inhg]: -/		Volume in tor ³ k		St. st.	Volume for (si ²)	i, ioj iii	4 75-4	-	Volume (m2)	\$1.0	Futh Pilot (AP)	I (API -
TOF Final Debit (pl3min):	Debit	pl*frmin)		ĺ	Pression [inhg] :	ш -		Volume in toil	1.0	16.93	Volume	Volume for taily	9	L	Maller Co.	2	1	·
REMARGUES	蹈		J,400, - UM	Ber le for	mulaine de		dou pour	rellbration	rdde sap	Ingils.	L				4			
											i							
TECHNICIEN:	EN:		4															
	Ĭ															İ	•	

			5-06	MERCAJO!	4M
€ <u>or</u>	MSULAIR F_14_V6	CODE D'ESSAI			February/2017
M KI I	DÉTERMINATION DE	S MATIÈRES PARTICU	LAIRES TOTAL	ES - SPE 1/R/	W/8
Client:	MAN VQ	-Tac	# Projet: /5 -	£33.7	
Source [.]	hispot w	12.	# Essai 🖟 🕽 🕏	# Caisson :	
Oate d'éch	antillonnage: 5 - 0	6- 7 0 S	Date d'assemblaç	e 5-00	Heure. // ; 30
		Préparation - Volume d'ea		- 50,000,000	, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,
ITEM #	PIÈCE	CONTENU	APRÈS	POIDS	TOTAL
1	Support à filtre	Fittre Fibre de verre (47, 86 ou 125 mm)			
2	Barboteur 1	100 mL - H₂Q déminéralisée	962 3	681,2	
3	Barboteur 2 Greenberg-Smith	100 mL - H ₂ O déminéralitiée	8583	598.4	
4	Barboteur 3	VIDE	215 V	667.6	
			GIVS	6134	
			0000	W.S.	Ü.
6	Absorbeur d'humidité résiduelle	GEL DE SILICE	1697,7	1874,8	
				TOTAL	
		Récupération fina	le		
	cuperation .		Heure de récupéra	atran:	10400
	de l'extérieur des différentes pièc				\mathcal{C}
Conditionn	cment des contenants de récupé		a:	The state of the s	4
Filtre	Mettre dans un pétri propre et si	1 - Récuperation du filtre (cellé evec ruben adhésif ou t		pal)	v
		cupération de la buse à la		orte-filtre	SLOW THE RESERVE
	(tems	Ramarques		Б гонвару	Niveau de
de la buca			Action	⊕AC3	liquide
ae ia ouse	à la partie avant du porte-filtre Contenant 3 d	el 4 - Récupération des bar	boleurs (si néces:	saire)	υ
	Heme	Remarques	1 ^{er} Rinçage (contenant 1)	2ª Rinçage (cortagent 4)	Niveau de liqude
du bas d	e cloche au dernier barboteur	L2-4€2-€7	Produit: (12)	Produit:	
Remarque		VIII. 201			
		88+ BO123	4-5	1080	w
Blanc:	100 mL Acétone	TO DEC DOCUMENTS	4		
	Produit 3 - LO	TS DES PRODUITS ŲTILISE	5 (si applicable) # Let du prod	kale	
_			T EOL GO PLOO	W17	

্যেকে ক্রম-হু

Date:

Acétone ACS

Technicien:

L				Fam	Formulaire: F 09 VS	3 W.			ľ	Č		Charles d'annual : 1 to C					1
	SZ	GonsuL ∆IR	œ:	FEULLE	FEUILLE DE VÉRIFICATIONS ET DE	TIONS ET	C DE DONK	VÉES DE !	DONNÉES DE PRÉLÉVEMENT MANUEL	MANUE		1	- 77 -	en. Ul		_	February/2017
	Townstoten	-tear		90/90 : and		12013			P. Bur (po Hg):								
Ville: Opio hero	SEC.							_	P. Slat. (po H ₂ O):	<u>.</u>				: 104			
ID point d'émission :	- 1	Ligar 2		Sonde N"	_,		i	<u> </u>	Module N*: 6								
Diamatra: 5		3		: d5					Re: Loot	<u> </u>			×				
Distance avant:	ان			Bure Nº:				-	0	>			Niveau du manomètre;	manam	èrre:		
Distance après :	:			Coef:			İ		Delbace P-T-8				Zéro du manomètre:	anomate	ë		
\Box		<u> </u>				Températuros	roe (*5)		Volume		Masse molaire		Vaccum		ľ	Température	
T. Eller	Tray. Point	_	4 7 1		Cheminae		pleur	OPFIDE	Prefera	ő	CD2	, ,	É	Bonde	Figs	Sortie	TrapporFibra
			io u odi	(D/L 0d)		ENTRAG	Sortie		راقا ا	(4%)	[3%]	(nmdd)	Ξ	£	Œ	Ē	Ę.
13553 1	- 1	20	1	07.0	29.3	9	99	18	75.4.27	L			2.4	253	2 50	Ų	V
	2	-	ı	0.50	235	ioy.	99	8.1	731.95				- 2	251	243	90	2.2
	Μ.	1	ı	9 - 10	300	99	99		fica Cas				2-	052	513	99	5.6
	4	Ī	ŧ	e i	\$ 62	n de	99	Ç 0	er.	_		7	7.	251	132	7	7.9
	4		'[9 3	8	8 4	ار وا اهر	Ŧ	ļ	#	Ì	2	2.51	2 50	1,	2.5
	4		ļ	9 8	200	8 4	9	+ V2	25 1. 75		1	Ť	- 2	1	557	9	De o
	Ģ		1	٠.	000	60	9	4	1:			Ť	1	3 ,	2 2 2	d i	4
	a		ı	g G	230	99	\$	4.80	14			Ī	- C	35	2 4 7	ú	14
	3		•	0.10	300	08	60	i Ca	626			Ī	2.2	243	252	Ś	200
1	¥	1	ı	03.0	300	9	9	÷ 00	343.16				-Z.C	2.48	273	4.2	62
13.13	2	- 73	١	0.00	366	99	99	8.5	383.16				-2.5	27.2	2.7.2	ı	19
	+		1				1	Ţ]			1			П	
	 -]		T		\downarrow	1	Ť	Ī		1		
												Ť			T		
	-											T	Ī		T		
		1								Li							
	+	Ī]				1					Ì				
	<u> </u>							†			1	Ť	Ť	[1
	H							T				Ť	T		+		
1	+											П			T		
	+							Ť			1	Ì	Ť		1		
	\prod															T	
100	- 1	ш			- ∥.			- 110						_			
TO MEN IN	MARIN LABOR (pr./man):	40.05		President (Info	اإ		Volume Int (pi'):		U	Volume	Volume for (pl.):	-		- 11	0	O. 169 Furta Pitot (&P)	L(dP):
	Final Debt (pl Aming	2 E		Pression (Inhg)	14 - 14 Gyu	<u>, </u>	Volume in (pc):		38 3. 36	Volume	Volume fin (pi):	395.01	. 1	Volume (pi ²): _e	62: 0	7	
KEMARGUES		1000f0	of M Magain		Cyc.Cy - United M Termidative de gaz en continu pour culibration des appareils	Tinut pour	Calibration	adda Beb	irells.	_							
TECHNICIEN:	u V																j

1 100			JOUD PA	u 6.00.7	019
€01	<u> 15ULAIR</u> F_14_V6	CODE D'ESSAI :	12-40	Q.F.S	February/2017
	DÉTERMINATION DES	<u>S MATIÈRES PARTICUI</u>	LAIRES TOTAL	ES - SPE 1/Rf	4/8
Client:	170- tac.		# Projet: (5	-2311	
Source:	hile = 12		# Essai: U(Q)	# Caisson .	B(
Date d'écha	antilkonnage: 🕢 🗀 👊	2015	Date d'assemblage		Heure: / 01/70
族是語言	HARLES LAND	Préparation - Volume d'ea		TO STATE OF STREET	
ITEM#	PIÈCE	CONTENU	APRĚŠ	POIDS	TOTAL
1	Support à filtre	Filtre Fibre de verre (47, 86 ou 125 mm)		BYA	IVIAL
2	Barboteur 1	100 mL - H ₂ O déminéralisée	966 5	1 ₀ 0 3	8
3	Barboteur 2 Greenberg-Smith	100 mL - K ₂ O déminéraligée	920,1	550,3	
4	Barboteur 3	yno€ (CC)	822,7	612.7	
		0:05	G12,4	Coll 2	
5	Absorbeur d'humidité résidualle	GËL DE SILICE	F, 2841	1,58,1	
					u =
				TOTAL	
- do 460	······	Récupération final		16	1111
Date de récu		Charles Charles	Heure de récupéra	itian: 💍	#45
	de l'extérieur des différentes plèce				7
Conditionne	ement des contanants de récupér. Contanant		Simple princi		
Filtre	Mettre dans un pêtn propre et so	 1 - Récupération du filtre (; cellé àvec ruban adhésif ou te 		ial)	V
		ecupération de la buse à la l	partie avant du po		THE RESERVE
A.	Items	Remarques	Lavage of t	guseasia.	Nivesu de
de la buse	à la partie avant du porte-filire		NATION IN	IAUS	(Iquide
		et 4 - Récuperation des bart	haleurs (si néces:	saire)	A DIENE
	items	Remarques	1" Ringage (contenent 3) Produtt: 6/10 F	2" Rinçago (contanger 4) Produjta	Niveau de figude
du bas de	e cloche au demier barboteur		100	Noduge	- (
Remarquee	Li	BS (B)	B1234-	→ 128	~ œ
Blanc:	100 mL Adétone 3 - LOT Produit	TS DES PRODUITS UTILISE	√ ES (si applicable) #Lot du prodi		
Acatone AC			* Lot ou proud	un	

Technician:

4-06-0017

Date :

w ·	CONSUL	ULAIR	ſY:	Fom FEUILLE D	FOULLE DE VÉRIFICATIONS	B_V6 ATIONS ET		ES DE P	GDI DE DONNÉES DE PRÉLÉYEMENT MANUEL	Code d'e MANUEL	Code d'assai : [박- 화선구구 JEL	-	- 2 206	-Nev	£1 Feb	February/2012
Varna : Try	Inconfrateur	ur Ville	Ğ.	_{சி} ∂் வா	9-0-90-6	Ş	:	1	P. Ber (po Hg);	29.40			3	r		
Ville:	المعطفسة									20:00		* CDIQ PDX		*		
ID point d'	D point d'émission :	Same 2		Sonde N	Bonde N: OH-OH			*	Module NT: 5				000			
Olamétre :	Olemetre : 50.00 po	ر د		Cp : 🗘	764			¥	1.001				1 .			
Distance avant	varrt:			Buse N	C-218-	S.		×	KD:0,474			Miveeu di	Wheel du manomètro	ë		
Овтапсе дрие	prê4 :			Coot: O	87				Distance P-T-B :			Zóro du n	26-ա մա ուգուցողմեց։			
		_				Твтрбгаш	PB4 (PF)		Volume	ŝ	notatra	Vaccum	L		Températura	
Heir	Trav. Point		4	¥	Chemine	S	\neg	Orifice	Prelevé	\vdash	8	Ŕ	Sande	Filtre	Sortie Tr	TrappolFiltre
1	$\frac{1}{2}$	(min)	(pe H±O)	(Do H ₂ O)		Entres	Sortie	=	(Pi ²)	(%) (%)	(ppmv)	무	5	(F)	(F)	(F)
				ı				ľ	SW 300					The state of		A
300 C	- -	n	ì	l	Q. (3		7	31.15	1	1	7		\Box	0.5	1
<u>†</u>	4	Ī	3 3	Τ		, a		T	25.60	1	1	3 6	1	1	S	!
	104	 -	Τ		25	-174		Τ	000		T	, 0		7/27	2	T
	eľ*		Τ	7		70		Γ	20.00		Ţ	40	Τ	Τ	3	
	147		Γ	Π		1,1		60	26			16		Ī	200	T
	4					29		Γ	PQ 60			45	I	T	10	T
	3		7.8	Γ	200	11		Γ	10.14	<u></u>		3 6	Т	Г	15	Ţ
	en Pen			7.5		2			19 42			-	564	T	25	Ţ
	147			Г		1			St. 25			6	Т	Τ		Ī
	Q		7.42			Q			68.32			6J	Γ	Г	C.	T
	G		\neg]		ķ			20.90			-3	Γ	Γ	9	
j	*		Ţ	2.35		S		П	623.21			7-			80	
	- •	1		T		2		Ī	625,58			-2			Q	
	1		T	T	-			Ī	24.93			7-		П	03	
	90	1	Ť	7		65]		32.03	_ _ _		Z_	П	150	[O3	
	rc	1	T	T		0			32.		_ -	7-		П		
			Ĭ	Τ	3	50			27			-	П		0	
	1		Ī	S 6	203	96		T	71.00		1	0	5.5		0	
	-		Τ	200	2	06		T	20120		1	C:	1		9	7
	=		350		325	30-	a a	Τ	647 J. C		\prod		Т	Τ	20.0	
	6					63		1	┥.	-		2	100	Τ	<u>d</u> ,	T
11402	e-4			ו		-	2.5	Ϊ	246,25			ur I	Т	13		
			Ī										Г			Ţ
Ì								+		1						
TDF Initial	Initial Débit (of Amort)] <u> </u>		Presston (inho)	inho) .		Value and	ږ[24 00		A. 100 20			Ť		
			Î					- Ih	2 0 5 4 3 B	Tolume nn (pi	:: }	7000	Volume (pr	Ī	FUITE PIROS (SP)	-
	JUL FIRM DANG (pr Amin):	្រុក		Presion (inhg)	: (Buu		Valume ini (pi'):	(m):6.4	5,25	Volume fin (pi)	2645.2	S Volum	Volume (pl ³):	ij		
REMARGUES		O'CO' I	Sider to for	mulbiro ok	OyCO, - Utilister le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareits	illate pour	calibration	edde sap	relis.							
		(
TECHNICIEN		2		7												

				Form	Enemittee E 66 Ve	6 Ve					2	L		#		
Ü	IOSNO	ULAIR	r:	FEUILLE	FEUILLE DE VÉRIFICATIONS	ATIONS ET	DE	ĖES DE F	DONNÉES DE PRÉLÉVEMENT MANUEL	MANUEL	JEL		375.2	3 1	4-5 7	February/2017
	1	Line VI	e (3c	Date : 20	Dete : 2017 - 04 - 05	5		٦	P. Bar (po Hg) :	0b'42			3			
Ville: Calibe			'		İ			4	P. Stat. (po H ₁ O)	70°0:			Ę	7 -		
ID point d'éminsion :	nimeion :	2000		Souds N°: 04	P0-P0			Ā	Module Nr : 5				5			
Diametre :	50000	Ţ		ें व	52t			¥	Ke : [, 00.1				C. 64			
Distance avent	rut:			•	G-218-5			¥	Ko:0.989	•		Niveau du manométre:	- Manorm	ibre:		
Distance apres	: =-		j	Coot: C			ĺ		Distance P-T-8			Zém du m	anometra	ij		
=	_				$\ $	Tempéralu	HBM (*F)		Volume	Masse motetre	Totalne	Vaccum			Températura	
E SE	Trav. Point	_	g :	곱	Chaminee	3	teur	Ortfice	Prejeve	ő	8	8	Sonde	擅	1-	TrapperFitte
	-		Ĉ.	O H'O	_	Entre	Sorte	_	(pig)	[%V] (%V)	(ppmv)	포	9	(F)	(*F)	(F)
6			0 0	0					C45. #4							
C+477	- 4	7	T	7 ° °	4 14	٠ ٢ ٢	1	n e	543, 22		\prod	T	T		3	
	5		Τ		38	T			C 1 7 2 3	<u> </u>	1	7	T	T	S C	
	k ~		3	2,47	38	1 × 1	1	18	100 mg			Ţ	243	Č,	3/2	-
	-4	-	П	0.40	2	28			68.03]-	T	1	200	
	er.		П	0,40		23			660.55		 - -	154	П	T	S.	
	3			0.58	301	93			62.97				Ī		5	
	-		П	هر در		85			65.44				Γ		99	
	4		П	П		£3			25.25	i			Γ		S	ŀ
	ζ.	1	П	3.5	705	83			670.40				1	Γ	8	
1	4		T	╗		940 940]	22.87					П	O.	
	o t		Т	T		1		T	35.22			7			9	
	7		20.00	T		50		П	77.47						8	
	7 - 1	1		27.75			1	T	52.52			\Box			00	
	92		T	Т	8	1.5		╗	1.6.78						0%	
	MC	1	٦	2,45		200		╗	665.5%				П		20	
	370	1	T	T		1	ľ		SS. 28						9	
†	5-5	+	2.3.5	7		5		Ţ	10,87			\Box	П		Ş	
İ	2 5		200	Т	ļ			Т	20.50				\neg	П	8	
4	-	1	T	Τ			ļ	T	20,00			Т	\neg	\exists	0	
	+		-	Τ	200	25.0		Ţ	201012		1	Т	Т	7	8	
	Ç.		Γ	Τ	400	97		Τ	MAY 144		1	Т	Т	T	3	T
13,29	<u>-</u>	>	Γ.	9.40	77.5	32		Т	200 S			200	Т	Τ	*	
								Т				Т	Т		+	
	\prod							H								
	-		Ì					-						H	-	
TOF Intel	In the 1 Debtt (pf?min):	nin):		Pression (Inhai	inhal :		Volume ini (pr.) (YS)	190	5.525	Volume fin (pi [*]):	645.7	Nolun	Volume (pi³):		Fulto Pilol (a.P.)	(A.D) :
TOF Final Debit (pi ³ /min):	ðbil (pi ³ /m			Preseion (inhgl	inhgl:		Volume in (pr): 705-125	101170	5.125	Volume fin [pi ²	Ë	Volun	Volume (pi [‡]]:	Γ		
REMARQUES	8	0,4C0, - Uh	Vibratia to	omubiro di	O ₂ /CO ₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareits	проп рост	calibration	ndd# eap	reds.							
							i									
TECHNICIEN	3	2														

-				3.46	mails Are	~
EON	SULAIR	F_12_V8 (1/2)	CODE O'ESSAI :	L2-1	E-(mars-2017
	<u>Décontamination avar</u>	it essai et déten	mination de l'ho	umidité recueil	lic - USEPA 29	THE R. LEWIS
Compagnie:	100 - Da			Projet: 5 -	-2437	
Source:	hillense pr	- In	· ·		# Cold Bax:	tt +
Échantillonnée le		Date de l'assemble AINATION AVANTI		Plas - 20	Heurer /2.1	HEID
ltem	Remarque		Brosser abétone	Rincer 3x HNO ₃	Ringer 3x H ₂ O	Poncer 3x Acatone
Huso of iner de vome			0		i -	5
Vérification de la l	buse et sondes d'échanbilonni	age á conserver			Oth	NON
ALLOW THE	ALL DE BE	DECONTAMINATIO	N AVANT ESSAIC	U TRAIN	THE STREET	
Лет	Remarque	5	Brosser acétone (si nécessaire)	Rincer 3x HNO ₃ 10%	Ringer 3x H ₂ O đé rnija.	Rincer 3x Acetone
du by-pass eu barbsteur 6			~			
Vérdication de la l	buse et sonde d'èchantillonna;	ge å conserver :			וטס	(NON)
VIII A		VOLUME D	EN DEOLEMAN			
		ACKTIME D.	EAU RECLEILLI (9)	DO:DC	
ITEM#	PIÉCES	COM	TENU	APRÈS	POIDS	TOTAL
1	Barboteur 1 - GS mod	VIDE (opti CMM H ₂ O démin		8118	4768	
2	Barboleur 2 - GS mod	HNO ₃ 5% / H ₂ C), 10% (100 ml)	9126	6490	
3	Barboteur 3 - GS	HNO ₀ 5% / H ₂ C) ₂ 10% (100 ml)	790,9	300,O.	
	Barboteur 4 - GS mod		DE	6806	635.9	
5	Barboteur 5 GS mod	recouve 1 d		726 4	728,5	San P No
6	Barboteur 6 - GS mod	KMnO₄4%/H ₂ S recouver1c	O ₄ 10% (100 ml) 'aumoum	708.3	7116	+
7	Contenant de dessicant	GEL DE	SILICE	2004	1991,6	
TOTAL					_	
	ALCOHOLD BY THE	PARTICUL	LES TOTALES (g)	A CONTRACTOR OF THE PARTY OF TH	The sales of the	
#FLTRE QUARTZ	PO(DS (g)			REMARQUES		

LOTS DES PRODUITS UTILISÉS

#L01

Produits

Solutiond'acide nitrique (HMO₃) 10%

Solutiond'acide nitrique (HMO₃) 0.7 N

Solution d'acide sulfunque (H₂SO₄) 10%

Solution d'acide chlorhydrique (HCI) 8N

Permanganate de potassem (KMnO₄)

Solution H₂O₂ 10% / HNO₃ 5%

Acetone ACS

Remarques.

Technicien :

EONSULAIR	F_12_V8 (2/2)	2- Mi	-	mars	-2017
Récupération fi	nale du dispositif de pré	l <u>évement MÉ</u> T	TAUX USEP	A 29	Du Cal
	Heure de r	écupération:	196	45	
Pesée des barboleurs pour l'hymidilé		de l'extèrieur des	différéntes piè	CHS .	(%)/
Conditionnement des contenants de récupi	THE RESERVE TO SHARE THE PARTY OF THE PARTY				
Mettre le filtre dans un pétri propre et scel	iant 1 - Récupération du filtre lé (pince en polyéthylène ou te		ME !	Ţ,	y C
Conter	iants 2 et 3 - Récuperation de	The second second	A STATE OF THE PARTY OF THE PAR	Short .	YES
Items	Remarques	N	Bresser 100 ml Agèlons	Rinner 100 ml HNO3 0.1N	Niveau
de la buse à la partie avant du parte-fiffre	2-NF-1-BS	Acet		-	-
Contenant 4 · Récupération	de la partic arriere du porte-	kildre awx barbos	eurs metaux (Barb 1-2 & 3)	ALEX CO
(tems	Remarques		Fonce: 100 mL HNO ₃ 0, IN	Niveau	Volume (mL)
de la partie armère du porte-filtre aux barboteurs métaux (Barb, 1,2,8,3)	12- NEY-RO	8[23	6	6	1000-
Breed in Supplied B. Oller	Contenant 5 - Récupération b	arboteurs 4 seul			
Items	Remarques		Ringer 100 m HNO ₂ g _a J N	Niveau	Valume (mL)
barboteur 4	(2- mel- 80	٧ (C		land
Cont	enant 6 - Recuperation barbo	leurs 5 et 6 (KM)	ri Oah		
liems	Remaiques	Abroar 100 mi KWAQ	Rinser 103 - mleau	Niveau	Voume (mL)
du bartxoleur 5 au bartxoleur 6 (por 06 verne ambré)	[2- MET - BDS	Q KINLOY	Č.	6	350~
Contenant	7 - Recuperation barboleurs	iel 6 (KMnO ₄) av	rec HCI BM	lin irus	
ltems	Romarquos	Roncer 25 mL HCI 8N	Ringer 200 ml sau	Niveau	Volume (mL)
du barboteur 5 au barboleur 6	12-1421-850	56 well			750-
Remarques:					
2					
Disease -					
Blancs : 100 mL Acatone					
300 mL Atatorie	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				1
100 mL H ₂ O	-				
200 mL Solution H ₂ O ₂ 10% / HNO ₃ 5%					- 1
100 mL KMnO4 4% / H2SO4 10%					
200 mL H ₂ O + 25 mL HC ₄ 8N	7				- 1

Fitre Quartz Technicien :

CONSCIENT Formulaire: F_11_V4

12-ME-7

Source. Echantillonnée le Mentification des pièces soulement si nécessaire. Décontamination Nemare By pass Cyclone (si applicable) Erlenmeyer (si applicable)	ėcessaire. Lion	Essai			100000000000000000000000000000000000000	-	1	
Echantillonnée le bendentillonnée le bendentilionnée le bendentilionnée seulement si ne l'aminat l'ami	ėcessaire. Lion	Casal:			77.00	1		
Echantillonnée le kontantillonnée le kontantillonnée le kontantillonnée le becontaminat Nem (dans l'ardre) #	ėcessaire. Ition	Date of Land			# do titre :	073	- 48-2	\$
Hontification des pièces seulement sine Decontaminat Rem (dans l'ordre) # By pass Cyclone (si applicable) Erlenmeyer (si applicable)	ėcessaire. Lion	Date decont	Date décontamination:	140186	12014	Heure	106 MM	
[활] [음]	tion	-		THE REAL PROPERTY.				
Ima}		Rincage	Eau + Savon	fit 3	Rincer H ₂ O démin.	Tramper HNO ₃ 10%	Rincer H ₂ O démin	Rincer Acétone
By pass Cyclone (si applicable) Erlenmeyer (si applicable)	Remarques	ř	12	3×	۲	4 hres		3.5
Cydone (si applicable) Erlenmeyer (si applicable)))	,		
Erlenmeyer (si applicable)								
Clocke femelle		þ	\))	١	\
Support à fitre en teflon		١)	١	1	1)	١
Cloche måle		1	>	\)	\))
Coude (bas cloche - barb.))	Ì)	\setminus)	
Barboteur 1)	١	1		1	0	١
Barboteur 2		/	١	\))	1
Barbofeur 3		/))		þ	
Barboteur 4 (ei applicable)		/)		1	1)	1
Barboteur 5 (ai Hg)		\	١	1	1	\	1	
Barboteur 6 (si Hg)				\	Y	1	1	1
Coudes (5 ou)		1	1)	1	1)	\
Liner de verre				OF THE PERSON NAMED IN		Rincar		+ Brosser
Vertreation initials de la verrerie et du liner de	iner du train d'échantillonnage et conserver le demier ringage à l'acétone si nécessaire.	ntillonnage 4	of CORBETVE	r be domier (incage a l'	acétona si n	ecessaire.	
Buse de verne							m	+ Brosser
Vortication initials de la buse, conserver is de	ir ie demier ringage à l'acètone si nécessaire	a di facetone	ei nécessai	ž.				
N.B. Joint d'Olancharte en tétion						!		
Commentains: # 1 1 Comment	129281							
Décontaminé par		- [1				
		20	29109/2014			Ġ		

▶회 점역 이 l l - 	Ш	Z 0	SULA	AIR.	Fon	Formulaire: F 19"VS FEUILLE DE VÉRIFICATIONS ET DE	09 VS CATIONS E		NÉES DE	GOANÉES DE PRÈLÈVEMENT MANUEL	CA TYLANUE	•	d'essei : M - ⊅ f f f	- 16 16 10	į,	i L	7 - 2Je - I	2 16vrimr-2017
Secretary Company Co	1	ACAPPERT	1 1	111.00	I I	- 20- 616	96			P. Bar (po Hg) :	53			# Cold	bax: H	7	1	
### ADDRESS Control Co		عفطيتناأ		- 1		100			Ì	P. Stat. [po H ₂ C	ö					h 10	[
Trans. Point Trans. Cost	Deint o	- Trieston		- 1	Sonde N	0-1-0	اً		1	. Z					600			
Transport Code Co	Slametra	800	8		9	76H				Ke: 1.001								
Trans. Point Pro	Sistence	Want :				\$17 - 5	ņ			Ko: 0.444	! 			Nivenu de	Manom	eppe:		
Tray Point)ishance	pribe :				210				Distance P.TE				Zára du n	Opmoner			
Track Point Poin							Températi			Volume			airo	Veccum			препавил	
1	Herr						ן נפּ		Driffee	Preleve	ő	ą.	8	ë :	Sonde	FIFTOR	Borbe	TrappedFiltre
1							ENDA	2		(PIT) XQ(2, 15)	A.V.	(AV)	(wmqq)	B	2	Ξ	£	[.[.]
1 10, 0 0,	1848	- -	L()		0.43	105	200			848.65	7.7	7 0	25.0	2.			03	
1 1 1 1 1 1 1 1 1 1			\dashv		9), O	£9.	班			22,128				-2]	Г	8	
1 1 1 1 1 1 1 1 1 1			+	28	3.5	33	S)		Ī	25. Ca	 -			Ş	[П	03	
1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		- F	1		999		K S		1	356 -58	_			ç	- 1	П	60	
1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		,164			25 K		200		Ţ	WENT	<u> </u>			240	-1	Т	9	
1		1=	+	000	200		500		ľ	20 000	1			,c		Т	3	
1	! 	7 7	<u> </u>	200	200	İ	77		1.	77.09X	1			N -	1	Т	30	
1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		\dagger	+	100	1		35		Ţ	000 41	ļ	I		4 0	1	Т	3	
1		14	+	900			3		Τ	20.00	 			36		Т	3	
1		-	+	8			X5	ļ	Γ	1000	22	Т	200	10		Τ	36	
2 244 254 255		t a		200			32	ŀ	Γ	CC 71X	4	Т	3	90	I	Τ	35	
1	İ	1)-	_	Ŧ	Н		86			是有 世界				ا مہ]	Г	0	
1		Page 1	+	වී			98			382.17				2-5		Г	S	
1		*C	- - - -	22			12		Ţ	-				-2.5			20	
1)c5 (†	93:			į,	J		888. IS				-2.5			(2)	
1		9" (+	07.			<u>.</u>			71.07				-2.5			00	
12 12 12 12 12 12 12 12) · ·	+	97			C X			294.04	60 53	4.9	100.0	-2.5			60	
		7	-	27.	7		14 c			20.70				-2.5			03	
		<u>-</u>	+	02:1	200					00.00				-2.5	_ [CG.	
12 12 12 12 12 12 12 12		=======================================	+		35.00		301	İ		00.00			Ī	20	П		60	
	ļ	- 5	+		8 0					1000	_			, J	П	\exists	S.	
	0.0	7	1		Ą:		1			3 70				2			8	
Pression finds) : ~ 15 Volume Int (pi) : \$4 \frac{2}{3} \frac{2}	100	1	7	0,00	go.P	f	*-			7. P.	2			7-			000	
Propelon (inhg): - 15 Volume Ini (pi): 84 & Ods Volume Ini (pi): 84 & Ods Volume Ini (pi): 84 & Ods Volume Ini (pi): 84 & IS Volume Ini (pi): 84		+	+	<u> </u> -					Ī		1	I			1		1	
Final Debti (pi²min): Pression (inhg): 지수 Volume Ini (piๅ: 8년 (고속도 Volume Ini (piๅ: 점실, i 등동 Volume (piๅ): AHQUES Volume Ini (pi¬: 라마스 Ini (pi¬): AHQUES Volume Ini (pi¬): AHQUES Volume Ini (pi¬): Volume fini (pi¬): Volume fini (pi¬): Volume fini (pi¬): Volume fini (pi¬): Volume fini (pi¬): Volume fini (pi¬): Volume fini (pi¬): Volume fini (pi¬): Volume fini (pi¬): Volume fini (pi¬): Volume fini (pi¬): Volume fini (pi¬): Volume fini (pi¬): Volume fini (pi¬): AHQUES Volume fini (pi¬			-	<u> </u>			 		Ī		<u> </u>	T				†	T	
Final Debit (pi ² /min): Pression (inhg): -15 Volume Inf [pi]: 40%; 76 Volume fin (pi ³): Volume (pi ³): Vol		logon [p]	'min]:		Protection	∥ …	3	Volume	S. Ciol	4P AGE	Volume	CINT OF	a: VHK	ļ		ľ	i de la companya de l	1444
ARQUES OyCO, - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des apparells.	DF Fina	Debit (pi ³	(min);		Promision	(inhp): - 15		Volume	1017.9	20. 20.	Volum	fin to 1.						
	LEMARO	63 <i>1</i>) Jufo), - Utiliser io	formulaire d	Segaz en con	idne poer	calibration	n des app	arelle.								
- P											1							
ν																		
	FCHNIC	V										!						

∰ <u>'</u> 	Z:	S.	©ONSUL∆IR	Ľ:	FEUILLE	FELILLE DE VÊRIFICATIONS	N3		VNĖES DI	CONNÉES DE PRÉLÉVEMENT MANUEL	NT MANU	odo d'en EL	- <u>8</u> / : 18 - 5	Code d'easal : [9-5777- 1.570]	N4	, 7K.	23	16vrler-2017
UBING: T	Mennera		Ary The	le Oc	Date: 2	20-20-6101 and	20			P. Bar (po Hg)	0.2430			 - -	إ	7	0	
يطيس المالا	2,000		- 1			ļ				P. Stat. [po H ₂ O) : 0. 0 f	0.0: (at	نے			* Cold Blat :	3	-	
n point d'émission : ்குது	emlesio	<u>.</u>	2		Sonde N	: O4 - Of	Ę			Module N	53			7	6			
Diametre : 🔀	80.00	000			\$ 10 a	-1				Ke: 1, 001					0			
Dietance avant	vant:	-			Burn Nº : C	C-218-5	LCI	ı		No: 0,499				Nivaeu du manomètre:	u Manon	ig page		
Dietance après	près :				Coop.	2169				Dheance P-T-B	P			Zèro du manomètre:	nanoměl	Ë		
			Тетрь				Températures	furos (*F)		Уфили		Masse molaire	olaire	Узесит		ľl	Températura	
	, ,	Point	prelet	4	_	Cheminée		酙	Orffice	_	ő	\rightarrow	-	_	Запр		Sortie	TrapperFiltra
		1	(ulu)	(DO H ₁ O	(Do N.O.)	-2	Entre	Sortio	-1	_	<i>≩</i>	(% (%	(ppmw)	5	£	(F)	ĵ.	£
2470	7		ч	26.4	300	7567	N.	100	80.8	110.58	20	0	000	,	100			
		_	[]	200		15	3 3	24	5	250	2	4	9	70.	G.	3	500	
		6-1		1.00		7	6	-	la S	17.20	<u> </u>	ļ	ļ	0	0°40		200	
		C4		1.00		表示	<u>~</u>	150	īχ	1901.05	<u> </u> -	ļ		4) je	200	3 5	
		3		0.59		304	F	5-0	ě	12 5 5 H	<u> </u> 		Ĺ	162	22.0	050	90	
		*		900		3	4.7	200	1	42.C.8	<u> </u>	L		u,	100	110	800	
		1		8		12.		643	р.) (ус	10 M	<u> </u>	L		2	200	ž	200	
		3	L	3	3,45	A.C.	40	e d	100	7.5	<u> </u>	Ĺ	ļ	100	100	15		
		м	Ĺ	03.6	1,47	200	C.	¥.	2	240 85	<u> </u>	ļ	1	3	200	200	į,	
	⊢ [٠.		0870	35	304	26	***	, S	4	34	0	49.0	4	4	200	100	
		6)		K C	2.33	5/3	6 <u>0</u>	23	S.	97 FS 8		2	×	10	0.00	3	36	
		ų		8	3.8%	20%	£.	ef.	RG	100	<u> </u>	ļ		300	3	32	10	
		r)+	-	3.68	3,35	839	69	7.X	Œ,	143.43	<u> </u>	L		7 2	250	32	2	
		7		89.0	33.6	335	2	P-2	弱	446.19	<u> </u> -	L		4	Š	25.0	300	
		8		0.60	9.24	503	2 ²	7	30	15.61	<u></u>	Ĺ	L	-2.K	7	1		
		0*		79.0	2,51	375	8	3	3	150.52	<u> </u> 	L	ļ	2.9.5	77.0	080	1	
		7		3.35	57.50	2 93	7	84	500	152.65	L	L		4 5	270	1		
		~		表	5.96	405	83	8.5	28	954.56	16.8	K:2	0 177	-	200	24	500	
		10		0.48	3.23	305	43	S	\$3	26.25			1	27	50.36	270		
		2		345	2.22	\$05	43	Ž.	2	128.3	<u> </u>	L		6.	35.0	242	Ş	
		_		345	3, 22	305	30	%	€	PGO. 15		<u> </u>	L	6-	500	Ş	S	
		=		2,63	3.23	30%	34	- C	98	962.0C	<u> </u>	L		27	548	24.3	67	
		7		0,473	0.73	39%	23	8	£	963,43		L		e,	720	28.0	2	
		ş	>	S S	0.23	305	6	\$3	\$£	55.63	7	8 0	103.0	-	100	970	5	
								 -			<u> </u>	1			1	7	}	
Ī	+										Н		Ц				<u> </u>	
		 				ll.		 -			$-\parallel$							
TDF Initial Debit (pi min):	Debit.	ni min	<u>.</u>		Prosecion (inhg)	(imhg): - 15	S	Volume	Volume Ini (pi'): 410	€0.0E	Polov	Volume fin (pr ²):	70	10A ₹Z	Volume Ipi		Furte Prtot (AP)	rt (AP) :
TDF Final Debrt (pri/min):	Oébrt (p	(min)			Pression (inhg):	(inhg): ~ [5	5	Valume	Umo ini (pl ¹); 465, 87	65.85	Volum	Volume fin (pt*):	466.0	K.0	Volume lal			
EMARGE	ES		8	bilisor le f	ormulaire d	e gaz en co	лбпи ро	ur celibrati	on dee ap	paraile.								
Changement	men	40	138	5,110	TOMO S	de silice avant le lien naverse.	2 vers	FREVE	rse.		1							
TECHNICIEN	 					Į								I				

Technicien

mars-2017

				CHARLES		
REED BOYS	Décontamination avar	il ess <u>ai et dét</u> er	mination de l'h	umidite requeil	lie - USEPA 29	
Compagnie:	Ma- Lee.				4FF6	
Source	TWO DOWN			Essai: 🌿 🔼	# Cord Box:	7 - X
Échantillornée le		Date de l'assembl				4GD
	DÉCONTAI	TIMAVA MOITAMIN	ESSALDE LA BUS			
Item	Remarque	6	Brosser acétone	Rincer 3x HNO ₆ 10%	Ringer 3k H,/O démin.p	Rince: 3x Abèlone
Buse et liner de yerre				C	V.C.	
Vérification de la	buse et sondes d'échanillionne	aga à conserver			81	NON-
		DÉCONTAMINATIO	ON AVANT ESSAL	DU TRAIN		1
ltem	Remarque	s	Brosser scélone (si nécessaire)	Rincer 3x HNO ₃ 10%	Rincer 3x H ₂ O démin	Rincer 3x Acètone
du by-pass au barbotour 6					(/	
	buse et sonde d'échamillonnag	ge à conserver :		L	Our	NON
Remarques .						
	20 - V					
C.	28-4					- 9
	II SEUNINE E	AOTOWE D.	EAU RECUEILLI (1	41	1 W 3	STEPPO
MEN #	PIÈCES	6.040	TELU.		POIDS	
ITEM#	PIECES	77	TENU	APRÈS	AVANT	TOTAL
11	Participant 1 - GS mod	VIDE (opti CMM H ₂ O domin	onnei) <u>OU</u> éraisés (100 mj)	P45.4	480,4	
2	Barboteur 2 - G\$ mod	HNO ₃ 5% / H ₂ O) ₂ 10% (100 ml)	9043	648,8	
3 .	Barboteur 3 - GS	HNO ₃ 5% / H ₂ C), 10% (100 ml)	7540	2043	
4	Barbole, r 4 - GS mod	VIC		639.6	6393	
5	Barboteur 5 - GS mod	KMnO ₂ 4% / H ₂ S recouver d	akminum	735,80	734.0	
	Barboleur 6 - GS mod	KMnO ₂ 4% / H ₂ S recovered		224 ,3	726,4	
7	Contenant de dessicant	GEL DE	SILICE	2016,7	2004 i	
TOTAL				2000(16)	19 50 1	
		PARTICUL	ES TOTALES (g)			Charles The
# I LTRE QUARTZ	POIDS (g)			REMARQUES		
	Produits	LOTS DES P	RODUITS UTILISĖ			
Notiona ACS	E-Madike			#LOT		
<u> </u>	rique (HNO ₃) 10%					
	rique (HNO ₃) O 1 N					
	Ilfunque (H ₂ SO ₄) 10%					
– Solution d'acide ch	ilorhydnque (HCI) 8N					
	potassium (KMnO ₄)					
Solution H ₂ Q ₂ 10%	<u> </u>					
Zemorauos:						

CONSULAIR	F_12_V8 (2/2	2) ha	2-MZ	~2	man	s-2017
	nale du disposit	if de prele	vement MÉT	TAUX USEP	A 29	
Date de récupération : (a-OC	2-2019	Heure de réc	upération:		744	15
Pesée des barbateurs pour l'humidité:		Netloyage de	Pertérieur des	différentes plé		C
Conditionnement des contenents de récup			-		All Control	
	nant 1 - Récupération		and the same of th			y 10/2 -
Mettre le filtre dans un pétri propre et scel	lé (pince en polyétry	ylène au teflo	m (2-d	E-Z-	+	
Conte	nants 2 et 3 - Récup	eration de la	s buse et de la	sonde		
Items	R	omarques	withour	Brosser 100 ml Acations	Pincer 100 mi HNQ270,1N	Niveau
de la buse à la partie avant du porte-filire	12-MET	2-BS	Aex05	6		
Contonant 4 - Recupération	de la partie arrière	du porte-fil	ire aux barbot	eurs métaux (Barb. 1-2 & 3)	
ltems.	R	emarques		Ranger 100 mL HNO ₃ o 1NI	Niveau	Volume (mL)
de la partie arrière du porte filtre aux barbotours	12-HEZ	_ RW	23	1 /		1020-
métaux (84%, 1-2 & 3)	Accessed to the contract of	marel a State of the	and the second second			10/0-
	Contenant 5 - Récur	ALL PROPERTY OF THE PARTY OF TH	coteurs 4 seul			V=11
Items		eurandnise eurandnise		HNO ₂ 0.1M	Niveau	Volume (mL)
barboteur 4	2-4ER	_ BBC	(·	0	100-1
	enant 6 - Récupérat	WHEN SHOW IN	Contract of the second	nO.)		
learns	Remarqu	5-6	Rincer 100 mi KMnQ ₄	Refeer 100 mileau	Nweau	Volume (mL)
du barboteur 5 au barboteur 6 (pol de verre ambre)	12- WEZ	-BOX	KN69	· ·	0-	380-
The state of the s	7 - Récupération ba	man Same and		ec HCI 8N		01- 1
Items	Ramarqui	3B	Rincer 26 mL HCI an	Rincer 200 ani seu	Niveau	Volume (mL)
du barboleur 5 au barboleur 6	(2- Hiz-	- BRST		11/	0_	725
Remempues:	-		TIES .			
				7.00		
				•		
						1
Se						
4						
Marios : 00 mL Acélone	T					
00 mL 0.1 N HNO ₃						
00 mL H ₂ O						
00 mL Solution H ₂ O ₂ 10% / HNO ₃ 5%						
00 mL KMnO4 4% / H2SO4 10%						1
00 mL H ₂ O + 25 mL HCL BN						
iltre Quartz	v.					1
echnicien :			(**)			-

Light Light L		±०-३0-५07 : बाब्द	0.00	1		ř		ı							
Joint Profes.	W O W		1001-1	*		1	P. Bar (po Hg):	23, 50			1		١		
Solid professor	8 J M						P. Stat. (po H ₂ O)	30.0					9. 4		
1	(F m	onde M1:	ე-ხ©⊹, apuos	Hov	>		Module NT: 5					1.9.			
Tempos (min)		0:0	794				Ke: -1 001							110000	
Point probley.		Butte Nº : C . 218	7.218-9				Ko: C: Shi				Niveau du manomátive: V	шопеп	>:		
Trav. Point problèv. A A S A S A S A S A S A S A S	ŭ	Cost: 0.2241					Distance P-T-B	> .			Zero du manomètre: ,	anomete	>		
Trav. Point problèv.			П	Températures	rea (^{3F})		Volume	3	Mases mobin		Vaccum		II. I	Тетрегашл	
X	₹ 64 A	Ha 80	Chaminda	Compteur	Sortie	Orifice	Préjevé	o နို	o a	CO	<u> </u>	Sonde	Filtra	Sords	TrapporFiltra (PE)
×							20.00		-66						
7 14 14 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11	400	37.0	301	7.2	8.9	63	I	\$	1.0	77	1.0	752	25.5	19	
	9.9	25.0	301	13		65	l 'I		-	-	.3	272	53.2	65	
	61 61	33.0	301	. 11	1.29	6.6	112.23				1	263	2.53	£	
	0.95	25.0	le i	4	99	99	117.06		-		M 4	2.56	2 = 5	55	
-	8	y .	502	о г	4.9	4.9	75 - 67		-	-	H	17.5	2.13	C	
	00	95.0	301	6: ct	49	Ġ	120 - 73		-		-	274	713		
-	01.1	29.0	30.4	44	-	4	22 - 52				M.	215	275	9	
, ,	68.0	95.0	205	60	w)	69	126.63				5.3	17.2	5.53	9	
٠. -	4	0.56	353	하수	£	ę	125 50				1	253	254	9	:
	_	94.0	30.2	30	71	3.1	182.13				, O	215	27.2	6.2	
9	1.4	9 Y G	307	Ō¢	1:	41	134-457			-	3.3	255	b.	61	
9	J. (2)	63.0	303	33	7.5	7.5	434 - 40			1	m	340	246	m Va	
*	수 1	0.40	303	-√S Oe	4	73	110.03				~	₹T.2	9	5.9	
.0	11	14.0	303	94	3.3	٠ <u>٠</u>	162.55		•		le.	2.55	272	64	
0 8 0	Š	45.0	K,	á	7.4	14	154. \$B				PT.	27.2	212	Ų	
000	64	36 0	707	ر 20	4.5	ų,	143 - 14		_		- 21	370	253	6.5	
0	9	17. 0	505	t- bn	7.	Ļ	153 58	j	_		q	210	255	6.5	
	5.57	55.0	305	36	9	¥	121 -64				M	432	252	9	
9	65.0	0.5	30%	76	46	ሧ	153 65		-		-3	2.4.9	250	99	
6 9 1	77.6	62 0	Joh	86	75	49	157 - 33				4	251	251	96	
2	寸	- 1	Sect	Ę.	14	ţ.	153 . 84		_		ر. ا	200	245	8	
2	Ú	0.25	1001	83	bg r*	De P	152.98		_	-	- 2	5.5.2	210	9€	
2	Ş	67.0	Š,	80	20 +	lan ri	164.02			-	7-	20.0	3.50	6.7	
10+51 & 12 b 0	5	\$2 O	SoS	60 00	0.0	No.	164 - 10	->	,	-\	ا ر	まずら	272	EN	ĺ
	\dagger	\uparrow						Ţ					T	1	i
	\dagger	Ť				Ť		Ţ	$\Big $				T		
TOF Initial Debit (plannin): <> 1.		Proseton (inhg) :	レ) = : [Dqu		Volume ini (pi ²)	Si Cio	1,20	Volume	Volume fin (pi ³):	24. EOI	ı	Volume (pi ²):	51.0	Fulto Priot (AP)	: (a v) :
		Presion (inha) :	h	ļ	Volume in (el ¹):	(el.)	10.17	Volume	Volume fin (ni ³):	232	۱.	II	3 5 6	>	
13	and the faces	antiches de	200	200	- Handhan	-					Ł				

	Z	S	FONSULAIR	٣	For	Formulaina: F_09_VS	9 VS		i	Cac	Š	eq.esa	Code d'esani : 10 - 51 + 3 -	- t t	41.	19-91	2/2	
ı.		,					2 2 2 2	N 0 0 0	MCEO ME					į				Mevner-2017
۲	a cind	وعالمهار	4		0 2 0	7 50/ 50	2019	j	_	P. Ber (po Hg):	45.00			Paris N				
G ally	Outher									P. 5tat. (po H ₁ O) :	10.02			•	711	9		
10 point d'émission : 🚣 🚓	émission	- T	7 9		Sonde N	20 onde N*: ₹7 - 64	Hen	>		Module NT: 😙				ί.	1]
Dismetre:	50.0	8			0 : 65	164	ıı			Ke: 1.00.1				 K	S 0			
Distance avant:					Buse M":	C . 2 18 .	3 ×		Ī	Ko: 6.993				Niveau du manométre:	Liebueu.	otre:		
Distance apres	maga:	i			Coeff: O	-22 41				Distance P.TB:	>			Zéro du manométro:	thromat	Ë		
			Temps			Ш	Températures	rea (*F)		Volume	MB	Maass molaire		Vaccum	L	ľ	Température	
Hours	Trav. Pount	Pount	prelev.	a		Cheminde	Compteur	yterur	Orffice	Prollevé	ţ	-	8	ġ	Sonde	Fifte	Sortse	TrappedFiltra
1			(MIII)	(Of Had)	(Do H ₃ C)	=	Entres	Sortie		-:	(M)	(%)	(hbdd)	Hg.	£	Ē	9	Đ
10.13	ķ	4	۱,,	20.0	0.74	\$e.1	100	6,4	7-3	164.79		9	2	•	12.0	1		
	Н	7	_	9.0	ó	304	90	4.9	6	1 -		-	<u> </u>	4~	476	Ç	2 V	
		Ņ	7	480	0.50	363	8	T	49	7				M -	24.9	2.53	62	
ĺ	+	N.	Ī	O NT		303	7d 9		0,80		1	+	7	. 4	222	253	7.9	
	+	64	Ì		- 1	10.5			0	1	1	 	Ī	٣.	242	157	Do	
		و ۱		0.74	9 6	200	77 Z	Q S	95	181 54	1	+	Ī	-	25.5	67.	70	
				3 %		100	8	0	Ş	ď.		+-	İ	4		27.7	00 0	
		h		0.89	PA	203	i ki	200	-	4 .	ŀ	<u> </u>	-	7~	343	27.0	0 j.	
		h	_	50.0	88 3 0	30%	30	18	1.80					17	1	250	, E	
		9		0.33		305	90	83	N.			H	<u> </u>	-3	£ 7.2	3.10	1.9	
		40	1	789	er G	SOL	250	8.1	3.1	191-15				- 3	442	3.70	8	
	+		1	2 42	9	303	30	96	-	انہ			- -	178	6 12	252	13	
	+	۰,	1	28.0	940	202	8	Ğ,	á	П	-	+	1	-3	24.8	253	9	
	+	۱.۵]	9.35		101	99,		- N		1	+	Ī	F 4	2.52	2 7 2	ŝ	
	1	a u	-	2	9 4	100	95	ัด	4	2 . 2 . 2	1	Ť	Ţ	7	4	37.5	19	
1		6		1 .		305	5 et	× 60	0 0	211 40	-	+	Ī	17	ı Ş	513	2	
·		90		0.24	0.73	305	CR	5	6	1-		F			2 4.5	3 (, v	Ī
	+	9	1	9.80	0 50	30.5	90	2 05	3.5	20.05				1	2.53	2 50	19	
	+	= :	1	91	69.0	306	30	2.8	2	223 13	-	-		4	657	275	13	
	+	=	-	1.65	- 1	206	G .	77.0	7 9	3	1	+	1	- 4	273	22.5	r	
	ļ-,	12	-7	40.0	8 7	3 5	0 G	2,2	y c	729.00	-	-	ļ	7	512	242	4	
	×		ļ	·l		3		J			,	>	,	Ţ	162	152	\$	
		\parallel						П				H				T,		
	1	 -											Ī					
TOF Indial	Instal Débit (pi³/mín):	ol ² /min			Pression (Inhg)	: [법니]		Volume ini (pi	ı (pi)		Volume for (pi	fin (pi'):		Volon	Volume (pi ³]:	Ī	Fuite Pitot (aP)	t (4P) :
TOF Final Debit (pi?/min):	Debit (p	i ² /min)			Préssion): Pression (inhg) : Volume ini (gi [†]):		Volume in) (PIT):		Volume fin (pl ³)	fin (pl ²):		Volve	Volume (pi ²):			
REMARGUES	E3	٦	n-'00/'	liber is fo	rmulaire d	e gaz en co:	ibne pour	HIPPERO	des app	aroisa.				 				
											ı							
	III .	ı													Ĭ			
IECHNICIEN:	- 1	ナエ																

	_		-	V00-10 P	me se	0-0019
CON	SULAIR	F_12_V8 (1/2)	CODE D'ESSAI	12-10	£-3	mara-2017
Zhan Se	Décontamination avai	nt essai et déter	rmination de l'h	umidite recuel	llie - USEPA 29	
Compagnie:	10-12-			Projet: /5	75447	
Source:	West De		1	Essai:	# Cold Box:	WES- J-
Échantilionnée le		Oate de l'assembl			Heure: 5	H20
15 100 00	DECONTAI	WINATION AVANT	ESSAIDE LA BUS			LANGE WEST
ltern	Remarque	·s	Brosser adétone	Rincor 3x HNO ₃ 10%	Ringer 3x H ₂ O gémin.	Rinder 3x Adélane
Buse et liner de verre			\sim			
Vérification de la	buse et sondes d'échantillonne	THE RESERVE			OUI	(NON
in the day	THE RESERVE	DECONTAMINATIO	DN AVANT EŞSALI	DU TRAIN	NUE RING	THE SALL
ftem	Remarque	s	Brosser acétone (si nécessaire)	Rincer 3x HNO ₃ 10%	Říncer 3x H ₂ O děmin.	Rincer 3x Acétons
du by-pass au barbuteur 6			6	C		
Vérification de la	ouse et sonde d'échantillorna,	go à conserver :		:	συi	NON
Remarques :						
PAREL		VOLUME D	'EAU REQUEILLI (a).	BENEFIT ST	See Alle
				-	POIDS	
(TEM#	PIÉCES	CON	TENU	APRÉS	AVANT	TOTA∟
1	Berboleur 1 - GS mod		ionnal; <u>OU</u> Érals ão (100 m.)	6 36,6	481.4	
2	Barboteur 2 - GS mod	HNO ₃ 5% / H ₂ C	0 ₇ 10% (100 ml)	926 7	650 x	
3	Barboteur 3 - G\$	HNO ₃ 5% / /\frac{1}{2}C	0 ₂ 10% (100 ml)	755 F	1030	
4	Barbaleur 4 - GS rnod	Auf		640,7	638.0	
5	Barooleur 5 GS mod	'eccuver d		2,296	343,8	
6	Barboteur 6 - GS mod	nocouver d	O ₄ 10% (100 ml)	1(83	730.2	
7 TOTAL	Contenant de desaicant	Ø+1, D∈	2IDCE	200,5	200(7	
TOTAL						
# = # = # = # = # = # = # = # = # = # =		PARTICUL	LES TOTALES (g)	HAR PRESIDE		
# FILTRE QUARTZ	POID\$ (g)	<u>-</u>		REMARQUES		
S DICK S	BUNK STEVEN	LOTS DES P	RODUITS UTILISĖ	S	MENCH OF THE	
	Produits			#LOT		314
cottone ACS		- 'A				
olutiond'acide nit	rque (HNO ₃) 10%	27				
olutiond'scide nili	rique (HNC ₃ ; () 1 N					
colution d'acide su	ulturique (H,SQ,) 10%					
olution d'acide ch	dorftydrigus (HCI) 8N					
	potassium (KMnO ₄)					
folution H ₂ O ₂ 10%						
temarques:						

Technician:

- Agricultural and a second and	finale du dispositif de prélé - 019 Heure de ré		TAUX USEP	A 29	
Pesés des barboteurs pour l'humidité:	and a second second		~	11 /	
	Mettowage d	_	s différentes plés	+17	T -
		O CHOIDE GO	a dilipianipa bibi	,	
	tenant 1 - Récuperation du filtre	Séparateur or	rincipall	-	
Mettre le flitre dans un pétri propre et se			International Property of the Control of the Contro	1	
	tenants 2 et 3 - Recuperation de l	100	上 行る - a sonde	7	
Items	Remarques	Φ.		Rever 10	Nilum to
de la buse à la partie avant du porte-filor	A	Acidis	100 m Acétorie	mi HNO3 0.1N	-
Contenant 4 - Récupérati	on de la partie arrière du porte fi	ltre aux barbo	teurs métaux (E	Barb. 1-2 & 3	
items	Remarques		Rinser 100 ml, HMO, 0.1M	Niveau	Volume (mL)
de la partia arrière du porte-litre aux barboteurs métaux (Barb. 1-2 8, 3)	12-403-18-	173	C		10500
- III. 1 - II. 1 - II. 1 - II. 1 - II. 1 - II. 1 - II. 1 - III. 1 - II. 1 - II. 1 - II. 1 - II. 1 - II. 1 - II. 1 - II. 1 - II. 1 - II. 1 - II. 1 - II. 1 - II. 1 - II. 1 - II. 1 - II. 1 - III. 1 - II. 1 - II. 1 - II. 1 - II. 1 - II. 1 - II. 1 - II. 1 - III. 1 - II. 1 -	Contenant 5 - Recuperation bar	hoteurs 4 seu	A STATE OF THE PARTY OF THE PAR	a vale v	1000
llems	Remarques		Rincer 100 ml		
		1.1	HNO ₁ 0.7N	Niveau	Volume (mL)
barboleur 4	LZ-UZ3-BB	4			100-
Co	ntenant 6 - Récupération barbote	eurs 5 et 6 (KM	InO ₄)		
Items	Remarques	Pinter 100 ml KMgO ₄	Rincer 100	N≑veau	Volume (ml.)
du barboteur 5 au berboteur 6 (pot de verne ambré)	[2-453-RSSZ	Dur	5 (305~
Contenan	t 7 - Récupération barboteurs 5 e	et 6 (KMnO _a) a	vec HCI 8N	10 10	
Herns	Remarques	Ringer 25 mL HC16N	Functor 200 et anu	Neveau	Volume (mL)
du barboteur 5 au barboteur 6	12-43-BD	400			250 L
emarques:		"- (
चार्खः :					
ence : 0 mt. Acétone 0 mt. 0.1 n HNO ₃					
0 mt. Acétone 0 mt. 0.1 N HNO ₃	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				
0 mt. Acétone					

200 mL H₂O + 25 mL HCL 8N

Fittre Quartz Technicien :

State Date Active Date Active Date Active Date Active Date Active Date Active Date Active Date Active Date Active Date Active Date Active Date Date Active Dat	U	2 0	SUL	GONSULAIR		FORTE D	Formulaine: F_09_VB FEUILLE DE VÉRIPICATIONS ET DE	_VB Tions et		ÉES DE	GONNÉES DE PRÉLÈVEMENT MANUEL	NANUEL MANUEL	Code d'essul : JEL	ا. 1.نوم	3. PM 23	и :: °;) 1	(7/)	February/2017
State State Wilson State Columnia State Columnia State Columnia State Columnia State Columnia State Columnia State Columnia State Columnia State Columnia State Columnia State Columnia State Columnia			34.5 he	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		Sate:	0.90 -400	ar		ľ	. Bar (so Hal :	19.34							
Secrete NY Phys. Secrete NY Phys. Ph	1		te Gach		Т						Stat (po H.O.)	000			# Cold	DOX:			
Conf. Conf	ID point d	émission	*1	46	-	Sonde M					Ŧ	声力	Janger 16	Ī	;				
Second Complement Complem	Diametro		85 60			. do	16.70		 						2	011	600		
Fig. 20 Code	Distance (want:			Ť,	Burn N°:	CINED!		٠.	æ		مِ			Nivepu du	manam	Š	,	
Finish Parish Finish F	Distance :	prés :				Coof:		0.0	dep	Ĭ	9				Zero du m	PROMPIN		5	
			_	Ed III				empératu	14 (F)		Volume	4	glom east		Vaccum	ľ	ľ	perature	
1975 1970 1976	Haun.	Tray.			ر م م	¥ 5	Cheminée	Com	iteur 8-4-	o de la composición della composición della comp	Prelieve	ō	5	8	á:	Sonde	\vdash	Sortie	TrapperFiltre
1.00 0.16 19% 19	i		4	1	iodi o	(All part)		CUCLE	3000		(Jd)	1	-	(apumy)	H		Ē	Ε	(66)
14.1 14.5	\$:50	-d	H	۳	-00	910	299.0	64.44			464.69	6	40.0	9.0	-4.0	363	427	3	9
19			Н	H	1.05		3.95.4	0.44		54.44	664.32				9	ź	250	3 6	200
5.43 1.84 \$\delta \text{sign}\$ 4.13 642.685 4.13 642.685 5.24 <th< td=""><td></td><td>1</td><td>\dashv</td><td></td><td>0.93</td><td>-</td><td>1.604</td><td>414</td><td>6.09</td><td>6.03</td><td>666.30</td><td></td><td>-</td><td>_</td><td>9.0</td><td>353</td><td>in a</td><td>20.00</td><td>: is</td></th<>		1	\dashv		0.93	-	1.604	414	6.09	6.03	666.30		-	_	9.0	353	in a	20.00	: is
\$\frac{5}{5}\frac{1}{4}\frac{1}\frac{1}{4}\f		-	\dashv	┥	55	7	288.5	44.3	ē1. P	613	64.4.685				0.4-	350	552	¢	4,6
1.45		1	╅	+	54.	-	4.45.4	43.5	· ·	2	669.353	_	+		0.40	376.5	*5*	5.9	5.8
Fig. 1.45 1985		1	+	+	2	-	0.01	S.	69.69	6. kg	50 14.9	1	+	1	0.00	346	17	f.	53
147 2882 1743 2882 1744 2842 2844		+	+	+		1	5 46.7	4.4.	63.8	63.8	633.41	1			- 9.0	956	192	5.8	6.0
1.10 2.00		1	\dagger	┽	Ç.	7	298-3	Į.	64.6	64.6	644-545	-	-		0.7	350	384	58	516
1.10		1	+	+	5	7	350 T	200	459	4.5%	40.84.9		_	7	-3.0	484	264	e e	5.8
1.80	1	1	+	ļ	£,	7	3.00.5	+	69.3	8	690,955		_	-	9:6-	6.57	Ź	33	4.0
Fig. Fig. Says This Says			-	1	9	Ŧ	444	4	1.99	4 9	615.58	1	_		+3.0	440	355	5.5	Se Se
1		-	+	+		-	3.9k	. i.	00 . 13 .	8.99	487.20	_		7	9.4	67.6	593	28	(1
\$\frac{1}{2}\frac{1}		1	+	+	2 3	1	1766	4	Š.	3	685,345	ļ	_	-	9	254	454	3	5.6
\$\frac{5}{5}\$ \frac{1}{2}\$ \fra		†	+	+	200	Ī	8-35-5	27	9 5	64.49	684.35		_	1	0.4	Ç,	50	eg.	44
(1972) (1972) (1973) (1974)		$\frac{1}{2}$	+	÷	200	1	933.9	12.4	* 1 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5	1.51	615.03	Ī	+	1	o. T	15	452	4	9.9
1860		+	+	÷	0000	I	20,44	# P P P	500	ė į	C. 202	-	_	Î	7	45	Ī,	6	S
5.85 0.95			+	+	00.	-	3854	1. K-1.	6.4.3	207	700.000	-	-	1	27	100		3	25
5-35			-	3.5	0.9%	 	385.6	73.8	6.9.3	2	691.09	-	-	Ţ.	7	į d	2	1	5 5
5-35 5-35			Н		080	-	\$ 568	D. Art	6.8-5	6.9.4	694.699				9.0	d.	17.	1	e ci
5.35	! 	1	+	\pm	183		3.94.3	14.4	65.8)40 (1)	695.13				20.00	393	558	93	ă
1.3		+	+	7	99	1	39.45	4	- 60 - 60 - 60 - 60 - 60 - 60 - 60 - 60	8.69	6883483				0.00	194	93)	20	()
1.35 0.35 1.4 1.4 1.4 1.5 1.	2	1	+	+	<u>م</u>		Ches	9	0.04	37.00	* 25.0	_	- 		-30	351	160	18	6.5
CO-3½ Preselod (inhg): ¬-i, Solume ini (pi); Volume fin (pi²); Volume fin (pi²); ¬-			+	+	58.0	,	A 66.4	4 94	78.3	á	5.0% 3×	1)	7	9 7	ĝ	345	λg	ξķ
CO·01 Preselod (inhg): ~(5) Volume ini (pi); Volume fin (pi²); Volume (pi²); Volume (pi²); CO₂. Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibradon des apparells.			-	<u> </u>	T	Ī	İ		1	T		Ţ		Ť		Ť	†	†	Ī
CO-01 Pression (inhg):15 Volume ini (pi); Volume fin (pi²); Volume fin (pi²); Pression (inhg): Volume ini (pi²); Volume (pi²);		H			T				1-	T			<u> </u>				T	† 	
Presolad (Inhg): Votums Ini (pl ³): Votume fin (pl ³): Volume (pl ³): Volume (pl ³): Volume (pl ³): Volume (pl ³): Volume (pl ³): Volume (pl ³): Volume (pl ³): Volume (pl ³): Volume (pl ³): Volume (pl ³): Volume (pl ³):	TOF India	Débit (p	"/min/:	40.00		Preselon	II		Volume in	itei		Volume	En tod		Volum	-Clair	ľ		. 1dV/
VOO, - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibradon des appareits.	TOF Final	Débit (pi	'/min]:	J		Pression (nhg]:]	Volume In	i felà	į	Volume	In the 1st	ľ	Wolan	1	i		>
	REMARG	ES	O,FO	So, Utilia	ter le fon	mulaire de	GBZ 9n coni	Unu pour c	albradon	des sob		L					1		
							 					7)							•

TECHNICIEN:

View View		Sonde N°: Coef:	29.16 20.19 20.19 20.16	Comple intrée	$\left \begin{array}{c} 1 \\ 1 \end{array} \right $	P. Bar (po Hg)	P 1.		П	*Cold bo	 يا		
Correction Cor		Sande N°:	Player (0.19) (1	Derature Compt		P. Stat. (po M ₂ O	1 1.	١,	T	200			
Societive Specietive		Sonde N°: Cpe 1:	Payer Cl. Payer Cl.	H SA 10.10 Compt					_				
Course C		CD Had I Do Had)	물 환원이 불리를 다 되어하셨다다.	H 1/4				Sept Services		:	3		•
Continue Copt Continue Continue Continue Continue Copt C	Temps	Coeff:	[좌위] [활 💹] [나이어지군다 .[]	Compte		-	_				<u></u>	<u>~</u>	
Coget Coge	Temps	Epo H ₂ by H ₂ co. C. C. C. C. C. C. C. C. C. C. C. C. C.	^ ૄ	Compte		6.9	中世			West do m	anomètre:		
Printer April Printer Printe	Temps Trav. Point praise. 13 14 15 15 15 15 15 15 15	Ha Circ	□ 볼 ■ □ □ 이런 이런 교니 □ □	Complete S		Distance P-T-B	X		N	éro du man	ometre:	>	
Political 190	13.3 Point prairie. 13.4 Point prairie. 13.4 Poin	H ^a Si	4 30000	当	-	Volume	7	plom sea		/Eccum		Tompleratu	le
1.4.1	20	S	2000				o ş	8 8	g		-	Borbe	퉏
1.45 0.49 0.15 243 1.45 1	20 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0		ac 0 5 a	ŀ				╢	ppmvi	1	4	4	£
2.17 0.45 2.18			2000		-	63958 000 000	6		ļ	ŀ	H,	4	
3 3 3 3 3 3 3 3 3 3			1000	+	┿	200 OXS		<u></u>	-	ţ	١Ł	+	ă
1		220000000000000000000000000000000000000	0.05	\vdash	_	Tenas		+	-	Ţ,	_	+	5
# 0.5% 29kk 20kk 21k 20kk				Н	51	まナのも			- -	t	╁	╀	3.7
Cols. Part Rich Part		2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	,	1	<u>_</u>					Н		\vdash	6.6
Cold		24240225	+ + + + +	+	ŀ	766.355	_	+			\vdash	Н	89
4.5 0.69		4 4 4 0 2 4 5	+++	+	+	300.963		 	1	\dashv	4	Ц	68
19 19 19 19 19 19 19 19		210525	+	9	+	349.195	1	+	1	-0	ᆣ	Ц	48
4.5 0.70 0.95 0.34 0		.05.25	0.00	5		740.545	+	+	1	n.	┥	4	63
1.5 2.34		2 25		_	2	100	1	+		-5-	\dashv	\dashv	carlo 1404
\$ 0.8% \$25.0	[M조 ~ 집 집 집 집 집 집 집 집 집 집 집 집 집 집 집 집 집 집	105	455.0	+	4 S	011.016	1	-	†	\dagger	+	+	.83
5 0.3% 8.9% 8.1% 9	2. c o o o o o o o	95	1000	+		200 404		 		Ą.	+	+	17
5 0.85 / 3.0 mmon (inhg): 2.0 mmon (inhg):	n n n n n n		+	١,	93	51 P 143	+	+	†	4	+	+	(C)
다 (1) 25	n n n n n		+	L	╀	70.00		+	\dagger	÷	+	+	5
5 0.8% to 31 31.9 to	n n n n	1	+	╀	00	14.0.40	1	+	Ì	1	+	7	SS .
5 0.31 0.83 0.83 0.83 0.83 0.83 0.83 0.83 0.83	ru 20 ft. ru	<u></u>	╁	+	1 5	90 TO 10	-	+	Ī	+	+	+	4
## 0.85 20.8	20 gr 27	 - -		1	9 A	131.04	1	+		1	+	+	3
\$\frac{5}{5}\$ \frac{0.8h}{0.8h}\$ \frac{25}{255}\$ \frac{25}{345}\$ \frac{1}{345}\$ \	gr id	1	╁	-	14.5	Day 250	1	+	†	+	1	+	en o
S 0.8% £23.7 34.0 74.0 74.0 74.0 753.50 63<	30	4	L	_	\vdash	Ľ		+	† -	+	1	+	97.7
5 0.85 ± ± ± ± ± ± ± ± ± ± ± ± ± ± ± ± ± ± ±		ع.	\dashv	Н	Н	_		-	_	-		-	-
Σατιβ 3353 β 41.3 344.9	 -	2	\dashv	-	\dashv	_				H	L	\vdash	9
No.9 (2) 1.0 (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2)	^.	4	4	+	6. F	Ē	_				H	ļ.	99
CO2. Utilitate to moutains de gaz an continu pour cellibration des appeneile.	4	>	345.0		0 1	Ē	-	+	2	1000		Ц	χφ
Pression (inhg): — Volume ini (pi²): — Volume fini		T	1	+	 		>	٥	Ť	+	+	 -	
수입니다 Pression (inhg): - Volume ini (pi ³): Volume fin (pi ³): Volume fin (pi ³): Volume (pi ³): - 사이니마e (pi ³): - 사이니e (pi ³): - 사이니e (pi ³): - 사이니e (pi ³): - 사이니e (pi ³): - 사이니e (pi				+				+	Ť	<u>-</u> -	+	+	
수입니수 Pression (nhg): -15 Volume inl (pt²): 우기시리와 Volume fin (pt²): 타가 3성 Volume (pt²): 인명 2CD ₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appureils.			infig.	Vol	ume ini (pi ³):		Volume	in for h	∜	N September 1	1	Furth Pi	od table
2002 - Utiliaar le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils.				Vol	umo en tende	9 7 7	Volume		11		ē	┰	
	REMARDUES DACO. Unitarile	to formulaire de	tota en contin	ll an an an	Testion det	1				Ų	7		
			10 min	200	de amp money	parent.	—						
				İ									
	TECHNICIEN						!						

EON	ISULAIR F_15_V11	CODE D'ESSAI	: 12-1	M25-F	juijlet-2018
	DÉTERMINATION DES MP I	FINES (MP _{2.5}) FILTRABLE			
Compagne			# Projet:	19-577	
Source:	1-500E M		# E898i	# Cold Box :	02-4
# boite vert	erie: 🖎 🕽		Date d'assembla	ge 4-06	Heure: /8 Hex
DALATING.		PREPARATION - VOLUME	D'EAU REQUEILL	.l (g)	The second second
ITEM#	PIÈCES	CONTENU		POIDS	
			APRÈS	AVANT	TOTAL
1	Support à filtre (Four)	Filtre FV (125 mm)		FUN-125-45 O 6564	
2	Condensateur	3 ml d'áthanol + 7 ml d'H ₂ O	793.1	380 88	
3	Cioche Condensables	Filtra PVC (55 mm)			
1	Barboteur 1 GS mod	100 ml H ₂ O HPLC	0.00	760 7	VALUE
5	Barboteur 2 GS mod	VIDE	+ 4534 -	1802	
	Absorbeur d'humidité	· VIDE	70.07	15 2) + +	
6	résiduella	GEL DE SILICE	1961.2	1943,3 TOTAL	
9-5-		Recupération finale du disp	seemi de estatue		
Échanti/onn		Recoperation male of dist	Heure	ment	
COMMITTED	iec ie.	Date de récupération :	neure		
⊢—	Nettoyage de l'extérieur des di			- 6-	
		contenants de récupération :			<u> </u>
	Od latest letter lates	pH de la solution d'éthanol :			
100000	The second second second	ontenant 1 - Recuperation			
20	Fiitre (125 mm)			rational.	
		Meti/e dans un pétri pr		110	· ·
Name of the last	- C	ontenant 2 & 3 - Récuperati			
d.	144	B		рьованде	•
	ltems	Remarques	100 mL H ₂ O	100 mL	Miveau de liquida
_	Days 4 C store		HPLC	Acetone ACS	
	Buse & Cyclone			-	_
	C	intenant 4 & 5 - Récupérati			
			Lavage et	brossage	
	Itams	Remarques	100 mL H ₂ O	100 mL	Niveau de liquide
			HPLC	Acétone ACS	
	ionde & Fillre-Avant		× C	-	
	C	ontenant 6 & 7 - Recupirat	ion des condens:	ibles	
			Rinçaga	Rinçage	
	ftems.	Remarques	(dentement II)	(conterent 7)	Nivezu de liquida
			100 mL H ₇ O HPLC	100 mL Hexane	mires de liquida
-	arrière de la cloche 125 mm á		A	- 4	
la par	ile avant du filtre 55 mm		,		
	E. Ner. J.E.E. av. av.	Contenant B - Fil			The latest the latest
	Filtre (55 mm)	Mettre dans un pêtri pro			
		Blancs (fun pour chaque k			20000 VA-N
Hexane 200			H₂O HPLC 100 ml		γ
Acetone ACS	5 100 ml		H ₂ O HPLC 200 ml	& Éthanol 3 mi	
Fillre en poly	mère				N
	720.00	# lot des produit	s utilisės		
Acétone ACS			H₂O H₽L¢		
Hexane			Éthanol:	·	
Filtre Particul	e.		Filtre polymère		
	The same of the sa		· ····································		

Filtre Particule. Technicien :

CONSULAIR	Train d'échantillonnage	- CONDENSABLE	
Compagnie:	-	Projet:	
Échantillonné te:		Récupéré par:	
Source:	Essai.	Date:	Неиле:

		CAISSE # 25					
D.	écontaminati	on	Ріфс∉в	3s Eau sevogn ause	Ju Eau	3x Eau démin	AH
Item (dans l'ordre)	#	Nom de la pièce			Ok		
By pass 125 mm	(N/A)	By pass 125 mm		\bigcirc	-		
Cloche femelle	(N/A)	Cloche femelle	Y		-		
Support à filtre en télion	(N/A)	Support à filtre en téflon				-	
Cloche male	(N/A)	Cloche mâle	1		-		
Rationge de réfrigérant	(N/A)	Rallonge de réfrigérant					
Réfrigérant	(N/A)	Reingerant	Ç	-	-		/
Barbotteur tige courte	CON-25-BBTC	-Barbotteor tige courte (1)		~ 1			
Coude	OR-25-LC	Coude	Sec.		-		
Barbotleur Greenberg Smith	OR-25-BBGS	Barbotteur Greenberg Smith	Ĺ		(-	./
Cloche femelle 55mm	(N/A)	Cloche femelle	(-		-	
Support de filtre en téflon	(N/A)	Support de filtre en téfion	-	_	-		-
Cloche femere 55mm avec TC	(N/A)	Cloche avec thermocouple			(-	1
Barbotteur Std	(N/A)	Barbotteur Std			_	-	
Garnitures (Téflon + Aluminium)			$\vdash \vdash \vdash$				
Nombre fotal de pièces	13						

	//		
Décontaminé par	77	Date: 75-05-2014 Endroit: 11/	
# Lot Des Solvants: /		Dichlorométhane:	
		Hexane: 185340	
		Acétone: 1557 73	
Commentaires			
			1

Formulaire mes-0-jour le 2018-05-14

P. Bar (po Hg): \$P, Module N°: 45 (po Hz0):	DAMAGES OF TRELEVENERS MANUEL 1977 C. C. C. C. C. C. C. C. C. C. C. C. C.
Sonde N° : Pr. Pr.	(क) श्वर
Sonde N° : PPN PPN	
Coeff Co	**
Coef	-
Temple April Coeff Coe	Ó
Printe April Printe P	√
Printer AP	Nation molaine
1년	O, CO; CO po. Sonde Filtre Sortie Traj
3.05	1 (4%)
13.5	0 00 101 111 -3 359
132 cc46 144.5 c6.0 c6.0 c6.0 3.35 0.45 125.3 c6.0 c6.0 c6.0 3.35 0.45 cc.0 cc.0 cc.0 cc.0 3.35 0.45 cc.0 cc.0 cc.0 cc.0 cc.0 4	09 5%c 400 CT
3.0	09 164 164 16-
13.43	3 65 646 And C.
(4) (2.5) (2.4) (2.5) (2.	C 3940 K1
	A 25 24 25 34 54 5
	10 12 R
(1) (2.0	3 75 the the the
(4.2) (2.5) (4.3) (4.3) (4.3) (4.4) (4.	35 550 350 451
(4.2) (2.3) (4.4) (2.4) (4.4) (35 St. 250 St.
5.6.5 4.30 380 1 \$1.6 340 2 \$1.6 340 3 \$1.6 41.6	0,0
1.35 (2.36 (2.36) (3.43) 34.3 (3.43) 12.3 (3.43) 1.35 (1.05) (2.36) (3.43) (3.44) (3.45) (3.43) 1.35 (1.05) (3.43) (3.44) (3.45) (3.43) 1.35 (1.05) (3.43) (3.44) (3.45) (3.43) 1.35 (3.45) (3.45) (3.45) (3.45) (3.45) 1.35 (3.45) (3.45) (3.45) (3.45) (3.45) 1.35 (3.45) (3.45) (3.45) (3.45) (3.45) 1.35 (3.45) (3.45) (3.45) (3.45) (3.45) 1.35 (3.45) (3.45) (3.45) (3.45) (3.45) (3.45) 1.35 (3.45) (3.45) (3.45) (3.45) (3.45) (3.45) 1.35 (3.45) (3.45) (3.45) (3.45) (3.45) (3.45) 1.35 (3.45) (3.45) (3.45) (3.45) (3.45) (3.45) 1.35 (3.45) (3.4	30 300 300
3.2) 0.90 おおき 85.0 45.3 45.3 85.8 <t< td=""><td>2 C C C C C C C C C C C C C C C C C C C</td></t<>	2 C C C C C C C C C C C C C C C C C C C
5.34 105 8970 85.4 93.6 74.6 85.45	35 150 450 H-
5.80 1 位を 243.0 35.0 76.3 76.3 475.055 5.25 105 24.6 35.6 36.5 74.8 76.4 475.15.5 5.25 15 39.9 26.5 26.5 74.8 75.8 475.45 5.45 15 45.6 30.1 74.6 74.6 37.8	9 94 496 684 4-
5.25 1.15 329% 3 36.5 74.3 76.4 30.545 5.45 1.15 329% 3 26.5 74.3 76.4 30.535 5.45 0.26 326.3 30.1 74.6 70.5 30.535 5.45 0.36 2.50 30.5 30.5 30.5 30.5 5.45 0.36 2.50 30.5 30.5 30.5 30.5 5.45 0.36 2.50 30.5 30.5 30.5 30.5 5.50 0.36 2.50 30.5 30.5 30.2 30.2 5.50 0.36 2.50 30.5 2.50 30.2 30.2 30.2 5.50 0.36 2.50 30.2 30.2 30.2 30.2 30.2 5.50 0.36 2.50 30.2 30.2 30.2 30.2 30.2 5.50 0.36 2.50 30.2 30.2 30.2 30.2 30.2 30.2 30.2	45 (45 (00 6-
1	-} 350 357 1
1-21 1-22	7 1 25
5.35 0.36 2.35 32.6 73.5 34.5 813.9 5.35 5.35 0.36 4.35 813.9 5.35 0.36 0.36 0.36 0.36 0.36 0.36 0.36 0.36	
5.35	9 240 240 1
5.35 G.41 . 12 305.6 2.41 기자가 구입고 얼마 131.	200 000 000 000 000
: ∠ ○ ⅓ Pression (Intig): -1⁴ Volume int (pi²): Preksion (intig): - Volume int (pi²): -	250 CO CO
: 2.0.4} Pression (Intig): -15 Votume int (pi²); Pression (intig): - Votume int (pi²): -	
: 소요시는 Pression (Intig) : - 나 Volume int (pi ²); Pression (intig) : - Volume int (pi ²): -	
Prehation (inhg): - Volume ini (pi²): - :	Volume fin (pi): Volume (pi ²): Fulfe Pitot (sP) :
	Volume fin (pi ²): Volume (pi ¹):
2/CO; - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareits.	

	Ó	187	BONSULAIR	FEUILLE	FEUILLE DE VÉRIFICATIONS ET DE	LYS (TIONS ET!		ES DE P	GOZ Données de Phélèvement manuel	MANUEL	JEL	1.576	200	華一卷	(°)		February/2017
Unitrie: 7	Maring.	The strategy and the	Wille de Oakha	Date :	30-30-6104	96		<u> </u>	P. Bar (po Hg):	39,63		Ĺ		 	´		
Ville: V	Ville de	de 04	Quebot.				ļ	<u>a.</u>	P. Stat. (po H ₂ O)			Γ	Cold box		68-1		
ID point d'émission :	iemme'	ار : uo	Light &	Sands N*	5 M d			*	Module N*:				3	3			
Dismetre:		53.80		 8	0.344			¥	Ke:	1001			k.	4			
Distance grant:	taget:			Buse M":	CHARLES	# 15 ·		ž	Ko:	946			Nivosu du manomètre:	THEFOUN	3		
Distance après	: Marie			Coef:	3.196	8.8		ā	Distance P-T-8	`	,		Zéro du manomátro:	anomet	-		
		_		1		Твтрегашле	H (*F)		Volume	-W	Magge molaire	Г	Vaccum			Températura	
Heure	Ta v.	Politi	prefiler. As /	Ha 60	Cheminée	Compteur	1	Orifice	Prefeve	o" }	\vdash	ខ	é :	Sonda	_	•	TrapparFilbre
				_			ani na		844, 185		444	(blank)	£		Ē	E	Ė
WK . D.T	4	-	5.85 0.11	のでなる	分额电	子子の古老	Sime	540	214.446	0.0	1.01	9.50	7	4.8.4	2	2	8
		-	1.47	Property.	æ	AN SEA		800	6.45		-		70	30	57,0	3 =	3 43
		-4	द्भ	£9:	100	8.8.8 8.3.9	() () () () ()	160 E	50 F.S.		+		d	346	1946	6.9	œ.
			Ç 7		1 - Q-1-1	6.00	20.0	000	845.65		†	1	e i	GZ.	15.	5	89
		1	N V IS	9	30.6.0	X 8 2	200	900	READ OF		†	Ŧ	4	200	5 3	± 3	ð,
		J.	5.00	130	899.3	300	2 00	100	85439		+	Ī	1	200	34.45	5 3	6.2
		d	5.45	105	5 90 c	100%	81.6	17.3	856 53	-	H	-	7	100	200	3	3
		<u>.</u>	3.93	000	30.70	+ 140	8 13	12	84.618		t	-	5	Ñ	2 24	3	3 3
. ,		Ų.	9.39	01	4.164	40. p	56.0	80.0	862.545			F	14	197	4 4	13	9.0
		9	5.5	0.43	49.64	ж Э	Н	20.5	861.015				70	346	3.48	ت. ق.	7. 4
		.,2	4.5	0.56	3,8%,8	6.50	84.0	8.4.8	OH 198				4	747	49.4	20	69
		٢ د	545	94.0	893.8	0.16	89.8	89.8	385.00		_		4	154	9.0	203	13
		-	514	0.36	49.50	# ·	69.3	344	18.06 - 63	-	7		F	355	253	65	5.3
		ora :	57.6	94 S	7.66	re E	2 10	0 1	848.315		-		-	250	350	4.3	68
	\int	e e	4	\$ 8 0 4	395.6	- 1 5	+	300	865, 835		+	7	4	344	S HIM	419	64
		r s		100	0100	7 2	9	910	3 3 4 4 5 0 0 0 0 0 0 0 0		+	Ī	î	348	3	s	3
		1	40.5	6 0	1 de 10	5 6	4 4 5	83.4	844.038	I	+	Ť	ņ	150	H.	4	68
		9	188	62.0		81.9	815	2 5 A 8	20,000		+	1	1	2 %	7	3 3	ď,
		÷	5.35	0.91	3.5%.0	91.6	93.5	538	88.068			ļ.	46	19.8	94.6	23	63
		=	5.95	0.80	236.5	914	\dashv	35.5	845.42				4	930	952	55	74.9
		=	2.34	9 8 0	S188.4	914	\dashv	016	881,085	- ;			4	35%	22	53	9.0
19.40	Ţ	r±	2.00	D-8E	h gye	21.0	6.5	#14	5%9 %0	>	>	7	d	tine	184	69	6.0
							Ħ				+		T		+		
]								_				 			-	İ	
	I Debit	Intibal Debit (pi ² /min):		Presion (inhg)	[Bu] :	^ 	Volume ini (pr)	(a);		Volume fin (pl ³):		1	Yoku	Volume (pi ²):)	Fulta Pitor (a4)	: (640) :
TOF Final Dobit (pi ³ /mlm):	Débit	(Pi ² /mm	1 200x	Preseton (Inhg)	lnhg}:	* 31 ×	olume ini	(A) (A)	58.41	Valume fin (pl ³):	(lu) luj	887 W	Volun	Volume (pi [*]):			>
REMARGUES	ES		DyCO ₂ · Utilizar le formulaire de gaz en continu pour calibration des apparetis	formulaine d	B gaz en con	Umbu poeur cu	Libration o	andda sap	MEIN.								
										7							
TECHNICIEN		0.5															Ì
1	5	ç															

	3				
	SULAIR F_16_V11			5/cond-E	
	DÉTERMINATION DES MP F	INES (MP _{2.5}) FILTRABLE			W/55 Méthode I)
Cornpagnie	_VD1X		# Projet: 🌃 🥕		
Source.	12		# Essai: '2	# Cald Box : OK	
boite vem		DDEC DETICAL MALLATE	Date d'assembled	e: 17-00-04	Heure: / 76 3/2
	· · · · · ·	PREPARATION - VOLUME	D'EAU RECUEILL		Carried Table
ITEM#	PIÉCES	CONTENU	APRÉS	POIDS AVANT	TOTAL
1	Support à littre (Four)	Filtre FV (125 mm)			
2	Condensateur	omi d'éthanoi + 7 mi GH₂O	784.2	371.0	
3	Cloche Condensables	Fiftre PVC (55 mm)			
4	Barboleur 1 GS mod	100 ml H _z O HPLC	1725	9669	
5	Barboleur 2 G8 mod	VIDE	Soleila	5772.2	
6	Absorbeur d'humidité résiduelle	GEL DE SILICE	7,000.6	1960.8	1993.G
				TOTAL	
		Recupération finale du disp		nent	
chartillonn	ée le:		Heure:		
	Blade and della de	Date de récupération :			<u> </u>
	Nettoyage de l'extérieur des dit	renemes pieces de verrene : contenants de récupération		~~~~	
	Condition Perhant des	pH de la solution d'éthanot :			
	C	ontenant 1 - Récupération		and A	
	Filtre (125 mm)	Mettre dans un pétri pr		Alltor	
		intenant 2 & 3 - Récupérati		MP	The state of the s
			Lavage et		
	Items	Remarques	100 mL H ₂ O	100 mL	Niveau de liquida
			HPLC/	Acátone ACS	
	Buse & Cyclone		4		Called States
		intenant 4 & 5 - Récuperati	on de la sectron f	MP.2.	
			ALCOHOLD TO THE REAL PROPERTY.	brossaga	
	ftems	Remarques	100 mL H ₂ O	100 mL	Niveau de liquide
		,	HPLÇ	Acetone ACS	·
	Sonde & Filtre-Avant		9 (0
	Co	ontenant 6.8.7 - Recupérat	ion des condensa	ables	
		_	Rinçage (consume)	Rinçage (consess t)	411
	Items	Remarques	100 mL H ₂ O HPLG	100 mL Hexane	Nivesu de liquide
•	amère de la cloche 125 mm à		(v		
. Ia par	fie avant du filtre 55 mm	Contenant 8 - Fil			
	Filtra (55 mm)	Mettre dens un pétri pri			
		Blancs ("un pour chaque k		861	
lexane 200		the state of the s	H ₂ O HPLC 100 ml		3
readine 200			H-O HPI C 200 mi	L	

≠ Int des produits utilisés

H_ZO HPLC Éthanol:

Filtra polyměra:

Filtre en polymère

Acétone ACS :

Hexane : Fiffre Particure: Technicien :

Compagnie:			Projet:				
Échantillogné le:		-	_	éré par:	:		
Source:		Essai:	Date:	#1 Z		Heure:	.—
		CAISSE # 21					
Dr	écontaminati	ion	Piéces	3x Eau Bayonn ousa	3x Eau	3x Eau démin	
Item (dans l'ordre)	#	Nom de la pièce			Ok		
By pass	(N/A)	By pass	10.				\Box
Cloche femelle	(N/A)	Cloche femelle					-
Support a filtre en téfion	(N/A)	Support à filtre en téfion					
Cloche måle	(N/A)	Cloche mâle	~			1	
Rallonge de réfrigérant	(N/A)	Ralionge de réfrigérant					~
Réfrigérant	(N/A)	Réfregérant	-				
Barbotteur tige courte	CON-21-BBTC	Barbotteur tige courte ha	-		<u> </u>	1	-
Coude	OR-21-LC	Caude	1			2	-
Barbotteur Greenberg Smith	(N/A)	Barboffeur Greenberg Smith					~
Cloche femelle 55mm	CON-21-CF	Cloche femelle 55mm					_
Support de filtre en téfion		Support de filtre en téflon				1	1
Cloche femelie 55mm avec TC	CON-21-CFTC		1			4	1
Barbotteur Std	ORC-21-BB	Barbotteur Std			/	1	\mathbb{Z}_{2}
r and a second		Sipau Pour Trul			/		7
Bouteille de verre ambrée (1)		1					
Garnitures (Téflon + Aluminium)							1
Nombre total de pièces	13						
A		2.1 - 4.10			27.0		
Décontaminé par.		Date. 05/04/2019	Endrait:		110		
Code de décontamination (pol).	District Ant				, P		
# Lot Des Solvants:	Dichloromethan	15 340	_	_	_	_	_
	Hoxane: 18	,5 MU					
~ •	Acétone: 185	673					
Commentaires							

Formulaire mis-á-jour le 2018-05-14

Wilth: J. Y. J. G. G. J. J. J. J. J. J. J. J. J. J. J. J. J.	
Sonds Sond	
Sends N°: - - - - - - - - - - - - - - - - - - -	#Cold bex:
Cool: 0.1934 Ke: 0.01	
Conf. 0.17-18 Conf. 0.	8.F. O3.B
Cooling Cool	Nivepu do manométre:
Temple Parish Temple T	Zéro du manamétre:
Fig. 10 Chaminds	Vaccum
4.5 10.08	3 3
He	
He 120	H
1.10 2015 754 542 643 64	355 351
130	8
1.15	£ 2
1.15	20 20 20 20
1.5	448
1 15	J 150
1 15	344
1	+57 P54
1	341 356
S	素が
5.5 Color Part of the continu pour calibration dee apparents. 30.0 cm <td>557</td>	557
10	389
100 100	250
1	First Sea
1	ASA 65A
5.5 0.93 3.43 3.44	0%
105	156 946
\$5.5 0.05 \\ \frac{\text{\$4.0}}{\text{\$5.0}} \\ \frac{\text{\$4.0}}{\text{\$5.0}} \\ \frac{\text{\$4.0}}{\text{\$5.0}} \\ \frac{\text{\$4.0}}{\text{\$5.0}} \\ \frac{\text{\$4.0}}{\text{\$5.0}} \\ \frac{\text{\$4.0}}{\text{\$5.0}} \\ \frac{\text{\$4.0}}{\text{\$5.0}} \\ \frac{\text{\$4.0}}{\text{\$5.0}} \\ \frac{\text{\$4.0}}{\text{\$4.0}} \\ \fr	2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2
\$5 0.30 Vr 436.1 85.0 75.8 195.038 Vr 4.1 16.4 16.4 196.03 Vr 4 1.2 196.03 Vr 4 1.2 196.03 Vr 4 1.2 196.03 Vr 4 1.2 196.03 Vr 4 1.2 196.03 Vr 4 1.2 196.03 Vr 4 1.2 196.03 Vr 4 1.2 196.03 Vr 4 1.2 196.03 Vr 4 1.2 196.03 Vr 4 1.2 196.03 Vr 4 1.2 196.03 Vr 4 1.2 196.03 Vr 4 1.2 196.03 Vr 4 1.2 196.03 Vr 4 1.2 196.03 Vr 4 196.03 Vr	074
5.5 0.35 V- 436.) 65.3 3-6.4 3-6.4 0.95.03 V V V V V V V V V V V V V V V V V V V	356 341
CO.O.A. Pression (inhg): 一片 Volume in! (pi ²): 小片 Teesion (inhg): 一片 Volume in (pi ²): 小片 Volume in (pi ²): 小子片 Volume fin (pi ²): 小子上 Volume fin (pi ²): - Nolume fin (p	\$2 ±4.0
- Pression (inhg): - 15 Volume in [pi]: 355 155 150 - Volume in (pi): 355 155 150 - Volume in (pi): 955 155 150 - Volume in (pi): - Volume	
Pression (inlig): — Volume in: [pl [†]]; — Volume in: [pl [†]]; — Volume fin (pl [†]); — Volume fin (pl [†]); — Volume in (pl [†]); — Volume fin (pl [†]); — Vol	956-933
OJCO, - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour telibration des apparaits.); - Volume (pl ²); \
TECHNICIEM: < B	

₩	Z 0	S S	BONSULAIR	ny:	FEUILLE DE VÉRIFICATIO	FEUILLE DE VÉRIFICATIONS ET DE	CTIONS ET		ECO DE	DONNEES DE PRELEVEMENT MANUEL	MANUE	ر	がから	PERMIT	6	2	14/6	(6vmer-2017
Usine: Tr	Thurseyster	□	Vide de D	D. cher	Cate:	\$0-30-8D\$			ľ	P. Bar (50 Mg) :	24.433				ľ		,	
Valle: V	De de	I.A.									12			# Cold box		08-1		
iD point d'émission : புத்த	Mission	يتروس ادام	40		Sonde H'	PMS			Ī	Module NT:	-				 			
Diamietro:	œ.	8			Ср:	0,481				Kr:	1001			<i>></i>	0.39			
Distance avent	vant:		j		. N	CIPPINA N	415			Ko:	9460			Nivery du	Niveau du manométra:	Ë	1	
Distance aprés :	: Bead		!		Coaf: U	1895				Distance P-T-B	.			Zéro du manométre:	адашовъ	ı.	5	
		<u> </u>	Terrapa				Températuras	Mak (PF)		Volume	¥	Masse molain		Vaccum			Températura	
ģ H	Ě	Point T	Prélèv.	Po H ₂ Q)	₽9 1,0	Chemines	Compteu	į	Orifice	Prehlové (m)3	ó	00	00	8 5	Sande		•	TrapperFilms
										400		-						
(8)28	æ.		3 45	(s)	JI O	A 650	80.74	古貨	\$ P. 9	1.3	4	4.00	Д	4.7	Css	348	£9	63
	\dagger	-		10 C	$\frac{1}{1}$	4000	908	#] -	96.50 F	\$14. th		-	1	7,	7257	958	(3)	78
	\dagger	e (10	, i	100	I	265.0	# d	3 70	100	25.5 25.5 25.5	+	1	Ī	re a	100	ž.	2	3,
			4	6.63		大変	19 P	18.60	400	5.00 pt	+	†	T	7	2 2	1	95	43
		,	4	0.56		136.	80.5	1.0	14.	3.16			F	4	157	39	200	ور ۾
		H	4.35	0.50		196.6	80.6	146.1	1.84	와 #				Ŷ	288	955	9	15
	†	\dashv	(i)	000		3-96-8	H 08	30.6	3-5-8	8,555				4	353	1440	3	7
ļ	+	+	£ 92	600	1	3.964	COR	39.5	866	七分町				-7	95%	S # #	4	69
Ī	· ተ _1	<u>بر</u>	£ .	t e		T Who	S. S.	39.5	33.5	18/35				nt I	143	9.50	S	3
!		.5.	ر ا	0.14	\prod	3,96.6	# P8	±3.4	r g	2000	-		+	*	280	659	6.4	i de
Ţ	j	+	7,	66.3	1	396.8	80.9	36.)	ž	15.005			1	7	Sug.	552	13	39
Ţ		e+ 12	pr 2	er e	Ţ	390.1	50 g	25.0	253	دوه ما	1		1	1	385	353	đ	87
	\dagger	- 24	۸.	ж Э с	Ţ	t Shift	# # GO	2 2	1	1808	-	_	Ŧ	7	5	930	đ	6.0
	\dagger	o 8	7-	و او د اد	1	49.5	60.00	250	19.3	69.69	‡	1	1	٩	57.0	100	S	99
	+	46	4	68.0	<u> </u>	0.000	R 4	- C	1	45.6		+	Ţ	F .	0.54	250	1	E 5
		6		0.36		136	କ୍ଲ ବ୍ଲ ବ୍ଲ କ୍ଲ କ୍ଲ କ୍ଲ କ୍ଲ କ୍ଲ କ୍ଲ କ୍ଲ କ୍ଲ କ୍ଲ କ	25.5	200	26.15	+	-	T	ş	454	£ (1)	9 0	\$ 8
		01	u	0.85		3.96.3	8). 1	330	3.55	大型 · 化水	-	-		. 4	2	3.8.5	15	98
		2	۵۰	48.0		4964	81.0	48.5	75.5	27-365				10	950	7. 2.4	5.9	100
Ī	+	===	L. 1	a G	- -	4.564	81.0	25.6	45.6	3.8 3.3				4-1	33	174	رد	6.8
	<u> </u>	3 2	٠.	300	1	430.4	31.3	25.8	35.5	30 343	-			4	320	355	.8	βŽ
			† 1-	200	}	1 111	ار الم	20.15	9 7	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	÷	-	Į.	7	15.	250	4 5	800
	H		-						2		*	*	1	1		4	3	a
	Í	\dashv						П	Ħ							П	\parallel	
TINE LAKE	7517					. 104			-]			,	1		
The state of the state of					· (Buul) malana	1		Valume car (pr.):			Younne	Volume I'm [pl.):	ζ	Volur	Volume (pi [*]):	1	Fuite PHOI (&P)	: [49]
	Final Debit (pi min)	i mimi			Primarion (inhg)	41- : [64ui	4	Volume ini (pf):			Уодише	Volume fin [pl²):	ļ	Volun	Volume (pi²):		`> 	
REMARQUES	5	ő	8	Ber la Co	mulaire de	OyCO, - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour cell	tinu paur	Hallbrallon	bration des appareits	amilę.								
TECHNICIEN:	, .	_																

	DÉTERMINATION DES MP F	INES (MP _{y s}) FILTRABLE	S + CONDENSA	BLES (SPE t/RI	W55 Méthode I)
Compagnie	: NDD		# Projet: 19-	<u> </u>	
Source:	L7.		# Essai 📆	# Cold Box : OR	
# boite vem	erie: 1/		Date d'assemble:	18:19-06-06	Heure. /74.00
		PREPARATION - VOLUME	D'EAU RECUEILL	1 (6)	
ITEM#	PIÈCES	CONTENU		POIDS	
II ERI	FIEGES		APRÉS	AVANT	TOTAL
1_	Support à filtre (Four)	Filtre FV (125 mm)			
2	Condensateur	3 mi d'éthanoi • 7 mi d'H₂Ω	775.5	372.2	
3	Cloche Condensables	Fillre PVC (55 mm)			
4	Barboteur 1 GS mod	100 ml H _z O HPLC	570/7	564.7	
5	Barboteur 2 GS mod	VIDE	508,0	1778.5	
6	Absorbeur d'humidité résiduelle	GEL DE SILICE	1877.8	1960.1	V
				TÓTAL	
		Recupération finale du disp		<u>nent</u>	
Echantilon	née la:		Heure:		
		Date de récupération :			
	Nettoyage da l'extérieur des dif			<u> </u>	,
	Conditionnement des	contanants de récupération :			
		pH de la solution d'éthanoi :			
		ontenant 1 - Récupération		unius)	A CONTRACT OF THE PARTY OF THE
	Fittre (125 mm)	Mettre dans un pétri pr			V
	Co	intenant 2 & 3 - Récupérati	on de la section l	MP. 2.5	
	3.0		Lavage et	brossage	
	(tems	Remarques	100 mL H₂O	100 mL	Niveau de liquida
			HPLC	Acétorie ACS	
	Buse & Cyclone		<u> </u>	,,	-
	Co	ontenant 4 & 5 - Récuperati	on de la section l	MP./s	
			Lavage et	brossage	
	Homs	Remarques	100 mL H ₂ O	100 mL	Niveau de liquide
			HPLG	Acétone ACS	
	Sonde & Filtre-Avant		7 (· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	<u></u>
The state of	C	ontenant 6 & 7 - Recuperat	ion des condensa	bles	7.0
			Ringage	Rinçage	
	Noma	Rémarqués	100 mL H ₂ O HPLC	100 mL Hexane	Nivesu de liquide
	arrière de la cloche 125 mm à rite avant du filtre 55 mm		W.C.	<u> </u>	
100 m		Contenant 8 - Fil	ire 55 mm	0	
	Filtre (55 mm)	Mattre dans un pétri pr	opre et scellé	18	_
		Blancs I'un pour chaque k	ot de produit utilis	séj	
Hexane 200	mi	V.	H ₂ O HPLC 100 m		
Abétone AC	.5 130 mi		H ₂ O HPLC 200 ml	l & Éthanol 3 mi	7
Filline en poly			. 20 20 200 11		
i iline eri por	mere	≠ tot des produit	e utiliaks		
Andhess AT	P		H₂O HPLC:		The second second
Acêtone AC	o		-		
Hexane	ula:		Élhanol.		
Fil tre Partic u Technicien	JIE.		Filtre polymere:		
1501.18701					

Signate Control Cont	I.g.r.t. 2 Sonde N°: 34 Temps	-04 Vey	P. Bar (par Ho	(T)			ı		
Corr Corr	Lank, 2 Sonde N' : Oct Co Co Co Co Co Co Co C	Hey	H od/ teta					Ć	
1.	I.e. 1. Sonde N : Cq. 188 Temps ap aH Chami (min) (po H ₂ O) (po H ₂ O) (po H ₂ O) To 3.35 O 25 287 Sold O 3.40 O 3.40 Sold O 3.40	Hoy	· otal: (po !)			1 Cold by		Y	S.
Coeff Coef	Cp: O. 7 % 8 Point preliev. aP aH Chami (min) (po H ₂ O) (po H ₂ O) 1	S-100 11 11				Š	9		
Coefficient Coefficient	Point preliev. aP aH (min) (po H ₂ O) (po H			•		5	7.1		
Coet : O, 1/1 Temperatures (F) Volume Parse molare Over cut Coet : O, 1/1 Temperatures (F) Volume Parse molare Over cut Temperatures (F) Volume Parse molare Over cut Temperatures (F) Volume Parse molare Over cut Temperatures (F) Volume Parse molare Over cut Over	Temps aP AH (min) (po H ₂ 0) (po H ₂ 0) 1	7	Ko : 0,94	vo		Nivesu du n	nanomètre	OK	
Temple Author Temple Blutters (T)	Trav. Point prelib. aP ан ан (min) (ро H ₂ O) (ро H ₂		Distance P-T	PE ON		Zéro du ma	nomètre:	3/	
Chamine Comprise	Trey. Point probley. aP AH (min) (po H ₂ O)	Températures (°F)	Volume			Vaccum		Température	re
The results Decirity Deciri	23.20 0.20 0.20 0.20 0.20 0.20 0.20 0.20	Compl		+	9			Ø.	TrapperFittre
1.35 0.25 0.27	2.35 O 2.3 0.46 O 3.30 O 2.3 0.46 O 3.30 O 2.3 0.46 O 3.30 O 2.3 0.46 O 3.30 O 2.3 0.46 O 3.30 O 2.3 0.46 O 3.30 O 2.3 0.47 O 3.48 O 3.30 O 2.3 0.48 O 3.40	-	(cht / hc	-	(NWGG)	Hg			(J.)
0.46 0.50 286 86.4 20.6 20.6 20.5 2	200 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	大大な	77. 1 302 23	4	55.0	7.4	40 94	95) 6	27
3 444 2.58 283 283 283 283 283 283 284 294 2	25 25 25 25 25 25 25 25 25 25 25 25 25 2	55.4 72.6	26.12			-2	8 25	19 6	20
1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1,	 	85.4 42.2	76.7 133.38				A. 1.25	2.62 0	18
1490 5-46 544 565 573 573 574 544 445 574 57	37 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0		32.9 885.66			2		4 6 4	100
12.5	25.00 OF 10	328	18 158 58				53 259	127	63
3.40 0.36 98 4 97.4 38 38 443.443 1.3 1.3 1.4 1.5 1.4 1.5 1.4 1.5 1.4 1.5 1.4 1.5 1.4 1.5 1.4 1.5 1.4 1.5 1.4 1.5 1.4 1.5 1.4 1.5 1.4 1.5 1.4 1.5 1.4 1.5 1.4 1.5 1.5 1.4 1.5 1.5 1.4 1.5	0.40 0.36 0.40 0.90	\$7.3 77.3	71.4 841.45					8	500
2440 0.254 (85.4 85.4 86.7 86.7 146.244 (7.5 8.7 146.244 87.6 14.5 14.5 14.5 14.5 14.5 14.5 14.5 14.5	2.50	87.2 38	443			.3 2	46 gs	Ì	G
155 156 281 285 284 287		SS.5	- 4			-	Ĩ	3	18
13.86 2.54 27.5	0.55		K4 49.62			2		32.	61
13.88 25.58 27.54 27.55 27.55 25.5	080		25.050		Ì	_			32
135 254 250 254 255	3.58 2.58 293		333						22
135 2554 120 255 150 255 150 255 150 255 150 255 150 255 150 255	0.80	W.7 7	350			7	96 253	24.3	29
1888 1887 1884 1885	0.80	5X .6 3. 18	F 23			2	50 92/	3 65.3	62
1351 20.55 1905 1805 1805 1705 1905	2.88 3.67 8	-	4.3 362.19			7	55 25	83	25
05% 0.63 250.2 25.6 20.1	2.54 O.S. VA	- 4	St 185 G			7	14. 25	67.2	64
1.05	0.58 0.64 289.5	8	7.9 % 17		1	1,	7.5	8 36.5	64
358 3.64 3.04 8.4 4.4 8.1 4.7 10 10 10 10 10 10 10 1	0.43 500	8	0.1 521.20			1.1	8	1 20 1	in the
3.15	358 3.64 323	e -	18.4 S.4.2			70-	48 25	7 56.5	B
1.0C 0.65 903 7 86.8 80.4 80.4 80.4 80.18 -4.5 249 251 (105 0.65 5.61 5.62 5.61 5.62 5.61 5.62 5.61 5.62 5.61 5.62 5.61 5.62 5.62 5.63 5.63 5.63 5.63 5.63 5.63 5.63 5.63	0.55 0.27	7.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00 3.00	89.1 577.10					2 66.6	St.
1,05	1,00 0,65	8.88	-					66.3	64
7.45 3.65 3.13 89.5 80.3 88.45 38.65 -7.5 89.0 252 3.05 3.05 3.05 3.05 80.1 89.4 88.4 88.4 88.65 67.4 80.1 80.2 87.85 67.4 80.1 80.1 80.2 87.85 67.4 80.1 80.1 80.2 87.85 67.4 80.1 80.1 80.1 80.1 80.1 80.1 80.1 80.1	7.64 304	D. C. 80.41	37.4 SX5.43			5	48 25	63	64
105 3.07 30.0 50.4 387.63	34, 3.65	88.5	80.3 586.53			7		2 66.3	62
## 1.05 3.04 \$02.0 \$93.1 \$9.2 \$92.85	2 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	2	83.4 388 63			-	c)	6.69.3	62
Pression (inhg): -15 Volume ini (pi²): 3/9 5, 8 5 Volume fin (pi²): 3/9 5, 15 Volume (pi²): -15 Volume ini (pi²): -15 Volume (pi²): -15 Vo	12 July 1.05 3.69 302	(K)	87.2 392.85			4.5	50 55	3 57.1	63
Pression (inhg): -15 Yolume ini (pi²): 35/5, -8/5 Yolume fin (pi²): 25/5, -1/5 Yolume (pi²): -1/5 Yolume (pi					Ī				
Pression (inhg): -15 Volume int (pt²): 3,9 fs. (§ 5 Volume fin (pt²): 2,95,1 5 Volume (pt²): 1 Pression (inhg): Volume int (pt²): Volume fin (pt²): Volume (pt²):					Ī	Ī	t		
Pression (inhg): Volume ini (pi²); Volume fin (pi²);		-15 Volume in	1 (pi): 39.5.83	Youme fin (pl ³):	325.43	Young	(pl)))	Fuite Pi	Fuite Pitot (AP)
	TDF Final Débit (pi²/min): Pression (inhg):	Volume it	ıı (bi²):	Volume fin (pi ²):		Volum	: (pi ₃):	o T	
REMARQUES O ₂ (CO ₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils.	REMARQUES 0,/CO, - Utiliser le formulaire de gaz en	continu pour calibratio	in des appareits.						

TECHNICIEN

Polni III	Table Land	nareur	(Fr. C4						
P. Sitt Lip Hole	Control Cont			P. Bar (po Hg):	20,40	* Cold	20	11	
Code Code	Point Page 2 Point Poi			P. Staff (po H ₂ O)	01.0=h	100	- Y-	_	
Cont.	Femple Coeff Coe	liane 2	-03 May	Module N*: -	O	Š	4		
Temps Coret Order Orde	Point Temps Oct 1	:do		Kc: 3,983	1,000		70.0		
Temple T	Temps Coet : 0, 10, 10 Coet : 0, 10 C	Buse Nº: 2	212	Ko: - i-ttt	0.000	Niveau du	manomètre:		
Transport Temps	Temporal Lange Tem	Coef: 0	2.1	Distance P.TB		Zero du m	anometre:	A CONTRACTOR OF THE PERSON NAMED IN	
Victor Profession Control Comprise	Mary Point professor Order Compileur Compi	Temps	Températures (°F)	Volume	Wasse molair		Ш	rempérature l	
## 1	## 1 5 0 0 5 0 141	Point prétey, of AH	Compteur		8			_	rappe/Filine
## 1 5 0 0 6 5 1947 \$65.4 \$8.5 \$7.5	## 1 5 0 0 5 1 44	(po uso)	-8	20 × 0×	(30)			ŧ	
1	1 Cube Cub	ZHO 69:00 C 1	1 X 9.08 E	-	P-9	97-6		Y.edo	(0.0)
1 0.60 0.541 32.15 35.1 3	1	240	3,1	\$ 573.90		-2.5	250 250	63	64
1 1,000	1	60 3.51	85.2 78.4	7		-2.5	263 850	869	63
3 1.55 255 257	3	0.63 0.41	5 16.1 78.8	7		63-	02 03	99	23
1	1	0.50 0.85	子(25) 25(25)	404.		-2.5		17.97	100
1	Head Debt (pt/min) 1960 1944 1963 1971	-	5 78.5	1 437		-2.5	6/	35.4	33
1	1	SO 250	4 86.3 71.2	2 405.24		-2.5		7.4	4.5
5 0.444 0.55 0.454 0.55 0.455 0.	5 0.44 0.52 2415 262 262 263	0.50 0.55	4 865 FI.L	2 40.43		-2.5	250 251	67.8	174
5 19 PM	5 0.14 0.2	35.0	20 4.2	2 413.56		+2.5		67.0	55
C C C C C C C C C C	Color Colo	25 20 35 20	M3.1 71.5	D 246,24		-2.5	Sec. 125	626	6.2
C C C C C C C C C C	1	7.75 O.48	4 KC 11 74.1	1 918,13		- 3	251 252	67.2	5.5
2 8.35 2.47 30.4 86.6 5.7 4.4 47.575 24.7 2.4 2.4 2.4 2.4 2.5 2.4 2.4 2.4 2.4 2.4 2.4 2.4 2.4 2.4 2.4	3 0.35 0.49 90.1 81.5 71.8 19.5 19.	0.60	28 87.7 B.C B.	6 420 43		-3	250 044	67.6	58
3 2 2 2 2 2 2 2 2 2	3 285 286 256 257 2014 2015 2014 2015 2014 2015 2014 2015 2014 2015	3.35 G. ±		8 42357		100	247. 250	61.5	53
8 9.84 9.55 9.00 9.85 9.00 9.85 9.8	S SSC	250 CK	7	4 120,87		-3.5	251 744	67.5	Q.
4 1554 20.5 20.	S	3.00	A 88 80 9 80	2 429 24		17-1	921 223	8.50	2
4 3354 0.67 2.02 2.05 2.0	4 3.54 0.67 3.52 5.15 5.1	034 038	. *	5 422.13		11	ę,	67.7	2
1 0.55 0.56 50.56 50.5 81.3 81.4 813.43	4 3,55 3,156 502 8,13 4,13,43 4 4 5 4 4 6 5 5 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6	334 0.61	S t S0.0	5 435,0A		<u>-6</u>	6	63.8	3
1	1	3.86	81.35 82.9 82	432.4		4-	FE 75	9	1
C C C C C C C C C C		0.40	20.7	4		-4	246 297	67.8	9
1 0.85 0.59 6.51 5 1.1 1.1 146, 3.0 1.4 5 241 652 1.4 1.5 1.4 1.5 1.5 1.4 1.5 1.5 1.4 1.5 1.	11 0.85 0.59 6.51 8 1.1 1 1.1 1 146, 3.0 1.4 5 2.4 6.2 2.4 6.1 1.1 1 1.2 0.35 0.59 8.1 8.1 1 1.1 1 1.2 0.35 0.59 8.1 8.1 1.1 1 1.2 0.35 0.59 8.1 8.1 1.1 1.1 1.2 0.30 0.39 8.1 8.1 1.1 1.1 1.1 1.2 0.30 0.39 8.1 8.1 1.2 1.1 1.2 1.2 1.2 1.2 1.2 1.2 1.2 1	3.45	EX. 2 20.50	4		- 4	2614 285	8.58	92
1	12 0.35 0.56 20.58 81.7 81.4 462.0 44.5 251 825 14.4 162.0 14.5 251 825 14.4 162.0 14.5 251 825 151 82	0.54	2 2 2	4		4.5	741 167	67.7	Į.
1)	1) 0.40 0.54 50.3 81.4 81.4 462.0 14.5 231 825 81.4 164.3 4 162.0 14.5 231 825 82 81.4 164.3 4 165.0 14.5 24.5 25.0 14.5 24.5 25.0 14.5 24.5 25.0 14.5 24.5 25.0 14.5	250	3 S S S S S S S S S S S S S S S S S S S	J		5 51	8	672	7.0
1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2	17 (17 (17 (17 (17 (17 (17 (17 (17 (17 (3, 54	4180 81.40			-4.5	122 S24	19. 2	600
triteal Debti (piใ/min): Pression (inhg) : Volume ini (piใ): 454 ,4 4 Volume kin (piใ): 4(55,29 volume (piใ): 3. 22	finted Debit (pi ² /min): Pression (inhg): Volume ini (pi ²): Volume fin (pi ²): Volume (pi ²):	5.45	7 99.	7 454,94		- 4	247 243	(0.1)	3
finited Debit (pi²/min): Pression (inhg): Volume ini (pi²): Volume ini (pi²): 454,44 Volume ini (pi²): 454,44 Volume ini (pi²): 455,29 Volume (pi²): 6. 22	finited Debit (pi ² /min): Pression (inhg): Volume ini (pi ²): Volume kin (pi ²): Volume (pi ²):								
finited Debti (pi²/min): Pression (inhg): Volume ini (pi²): Volume ini (pi²): Volume fin (pi²): イち, 29 Pression (inhg):1ち Volume ini (pi²): イタイタイ Volume fin (pi²): イち, 29 Volume (pi²): 3. 22	finest Debti (pi²/min): Pression (inhg): Volume ini (pi²): Volume (pi²): Volume (pi²):					I		1	
Final Debit (pt ³ /min): <0.07 Pression (inhg):15 Volume inl (pt ³): 454,43 Volume lin (pt ³): 455,29			Λ	19:	Volume Kn (pi²):	Yolur	ne (pi³);	Fulle Pito	: (dv) :
ADDITION OF THE PROPERTY OF TH	Final Dabit (or Junio) 2000 Pregion (inho): -15 Volume in (of): 454 94 Volume in (of): 455.99	10.00	51-	1777	Volume fin (b): 45	5.99 Yolur	Os (oil): 0. 2	D	4
	ADDIEC O.O Utilizar la formulaira de navian contrar pulibration des anasatales		p noticedities more militare me a	annavalle					

TECHNICIEM:

Ś

Miles Applie Ap																			200
Sound of the control of the contro	Usine:	Main	_	Staf.			r	6-6	2		P. Bar (po Hg):	80.00	T.		9		2 7.0		
According to the control of the co	Ville:	Luch	9 40					-	1 22		P. Stal. (po H ₂ Q)	0			4 4		7-7		
March Apple March Marc	ID point	l'emisel	1 140	al	20	Sonde M.	- 60	8 H	1.55		Module Nº : 4-				,		0		
Part Part	Diametre		Doc	^		Cp:					1.0	•			¥	-	7		
Tray Temple Tem	Distance	avant :	_			Buse N°:	21				Cost				Miveau du	I Thânóm	⊪ ~		
Trans. Ports Price Pri	Distance	aprės:				Coet: 🧿	57 17 1				Distance P-T°-B	: O K			Zéro du o	Janomèt			
1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	:			Temps				Températ	-		Volume	Ma	isse mol		Veccum		6	nperatur	0
	Heure	Trav.	Porti	Predey.	(po H ₂ O)		Cheminés	듑	P S	Ordice	Preleve	o in	-	Ç (A (A (A (A (A (A (A (A (A (A (A (A (A	요 물	Sonde	Filtre	Sortie	Troppe/Fiftre
1	1										1203.77		-						
1	3h3(-			0.50	000	32.5			74.50	1.7	0	32	6	751	552	6.5	6.65
1			-		PE.0	870	28.0	37.3	7 -	21.5	10000	-	-	-	5.2	支	283	5 / 3	1
2 24%			-		17.0	2.46		78.5	- 1	2) (2)	12:50				0	565	3	A 15	1.42
1			٠,	-	3.45	51.0	-	80.2	-	218	21.08				9.6.	500	040	35.5	15:33
1			400	1	3.45	0.00	de	50		- 3	2363				-3.5	197	380	S. 4	63
			9:		100	1	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	-	2 4	cil-	1000		-		2.55	100	150	75	Ы.
S			7 3	T	324	100	4	4	400	474	69.69			-			2	1	11.00
C					127	747	301	= 5.0	32.0		200 200		-		0.4	500	00.00	小水	7-17
C C C C C C C C C C			w		1.30	3.45	300	× 0.5	9	-	20 76			F	18.5	1046	3000	1000	000
C C C C C C C C C C			2		2.75	S I+ C	4 7	27.38	24.7	24.2	628.65				d of	17.	27.0	1	Sign
7 10 0.05			9		3.85	2000	中央	82.13	574	5/6	88.180		F		18.3	9563	300	5.5	22.00
1			h		0	900	1.30	85.6	大水	24.7	331.30				-5.5	245	10%	1.83	53.2
1 12 12 12 12 12 12 12			-		0.	265	£	7.0	74.4	1	115 200				50.5	382	251	3.4	500
1					130	X C	300	50	-	3	200				t,	5772	152	55.5	26.3
1			os		071			20.0	6	2	(3-13-8 4				5	30 F.7	197	. 1	23.3
1					00		×11.8	62.5	4	500	11.11				5	200	247	9	000
12 130 231 253 253 253 254 255 254 255					200	200		-	200	97.0	20 43		1	I	4	Ser.	3	K	61.5
			22		001			000	4 5 7	9 7	271 37				r y	11/3	10		100
1			-		6.15.		7 38	7.75	de.	200	201.35				1,1	177	1 5 5 5		4
12			=		HQ I	140	3.080	54.5	1 5		158 15 72				W.	800	š	22.63	
13. 1 15.3 25.6 34.3 36.5 76.5 37 67 67 67 67 67 67 67	800		.11		1.30	C8.60	1,747.6	1 -	1.0	40.4	12.855				-5	(60)	283	66.43	5.63
Final Debit (pi³/min):			4	2	.33		1 252	84.3	38.5	16.15	19 125	-		/	ぺ	143	70	2	25
Intrial Debt (pi³/min): <0,0% Pression (inhg):= /5 Volume Ini (pi³): CO. 6% Volume Ini (pi³): 600. 7 ?Volume (pi³): ARQUES O₂/CO₂- Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils.		I		T															
Initial Debt (pi ² /min): <0,0% Pression (inhg): ~ 15 Volume Ini (pi ³): 60% Prolume (pi ³)				ľ	ш.														
CO_O_ Pression (inhg): - 15 Volume In (pf): C71.61 Volume IIn (pf ³): C71.77	TCF Inte	al Cebrt	(pi²/min	0 40	7.0	Pression .	inhg):	c	Volume) (_id) u	59.63	Volume	(id) uj	600	- Nolu	me (pi);		Furte Pri	ot {4P) :
	TDF Fins	Debit	pi ² /min	200	302	Pression	inhg): - /	5	Volume	از(plر): او	19.12	Volume	(pl) (6713	y Volu	me (pi):			
	REMARG	UES	,	2,/CO2 - Ut	iliser le fo	ormulaire c	e gaz en co	outinu pon	r calibratio	de sap uo	pareils.								

2/2

Villec Color Col		
Paris Pari		
Fourth Company of Control of Con	# Cold box:	
Tempo Cot C 2 8 1	š	
Times Scotic 2 - 2 2 2 2 2 2 2 2 2	N: C.76	
Point Temps April Apri	Niveau du manomètro:	
Trav. Point prefer.	Zèro du manomètre. 200	
Trav. Point pretion April Destruction Complete Confidence	Vaccum	
	po. Sonde Filite Sortie	TrapperFiltre
1,100 (2.3% 200.7	-5 241 247 CC	60.69
1, 10, 0, 0, 3, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0,	WY 250 C7.2	17,43
1	-6 MG 252 675 6	5010
1	-4 250 Ext 254 G	673
1,000 0 38	-5 CM8 250 CA. 3 G	6.4.1
1,	-5 249 250 EC. 4 C	23.5
130 200	-S 248 201 Q.1 C	68.3
140 211 21 21 21 21 21 21	-5 55 SS SS	85.5
1,40 0.15	+5 250 832 35.6 K	100 W
1.30	-5 250 25- 05.6 6	65.6
100 0 35	-S 85 35 35 7 6	65,8
1.10 0.35	- 5 25 250 CS CS S	5.50
	2 2.20 250 250 66.7 6	64.1
1	250 251 600 6	67.0
1,10	-5 25 25 25 CES C	64.5
1 0 0.77 26.5	-5 124 (5) 269 C	5 60
1.20	Les 251 251 67 62	65.1
10 0.37 2.66 32.0 33.8 33.8 33.4 33.4 33.4 33.4 33.4 33.4	F5 248 251 67.1 6	67 5
11 1.20 0.35 27.6 35.8 35.8 35.48 35.48 11.20 0.32 25.65 35.45 35.	-5 250 251 68.3 6	64.8
1.20	-5 F6: 25: CS, C O	34.6
13 U 1.10 G. 70 SALS X7.3 M.K. M.S. 746.83 13 U 1.10 G. 70 SALS X7.3 M.K. M.S. 746.80 11 U 5 S 75 SALS X. 1 746.10	15 251 251 C	62.8
12 U 1-10 G 3-2 Style 87.5 K-1 SK-10	-5 251 251 35.2 G	62.1
12 4 1.10 3 74 245.4 87.5	-5 250 25/ 62.0 3	0.15
	-5 (30 (30 C2.5 C	- 13
		0
TDF Initial Debit (or Iminis): 78.42 Pression (Inhg): -15 Volume ini (or It. 21.21.21.21.71 Volume fin (or It. 21.21.71 Volume fin (or It. 21.21.21 Volume fin (or It. 21.	Z Volume (pi ²): Fuite Pitot (ΔP)	ot (AP):
Pression (Inhg): ード Yolume ini (pl*): ユター 7 Yolume in (pl*): アイ 32		1
// Littlese la formulaire de caz en continu pour calibration des annareils.		



2

Date County Date County	5 S S (F) eur Drilice 5 ortifice 5 ortifice 7 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	P. Stat. (po Hg): P. Stat. (pa H ₁ D): Module N°: L/ Kc: 1, CO 1 Ko: G, 74G Distance P-T-B: Volume Préfevie (pi) SSS C4 SSS	0, (0) (0) (%) (%) (%) (%) (%) (%) (%) (%) (%) (%	9 9 8	# Cold box : JR : C K: C 9 2 Niveau du manomètre: C Zèro du manomètre: C Vaccum Paccum	7. S. S. Metre: 0.		
Action A	S (F) seur Sortie	and the second	0, (0)	Q (ve	K': C S eau do manome coum	metree: C		
Coef	S (F)	and the second	00 00 (%) (%)	Q (A	K': C S	2 metre: O		
Coef : C. 744 Temps	S (F)	and the second	04 CO2 (%v) (%v) (%v)	Q (A	eau du manomé o du manomé ccum	metre: C		
Point prétère. AP	Sorte		(%) (%)	0 (4	eau do manomé o du manomé coum po. Sonde	mètre: 🔾		
Temps	Sortie Sortie		100 Ot CO2 (%v) (%v)	Q (A	o du manomé coum po. Sonde		J	
Trav. Po-nt pretev. 6P 6H Gle-minee Comparation (min) (po H ₂ O) (Sortle	86853463	(Mg)	0 (ve)	ccum po. Sonda	ilra: Ok	1	
Trav. Point preter. 6P dH Chemines Comparation	Sortie Sortie	86863443	38 38 38 38 38 38 38 38 38 38 38 38 38 3	8 (%)		1	Temperature	
Cold Cold	2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	50 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 0		(Amad		-	4	TrapparFiltre
2	2444 08 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	1000		N 1 1 1	Hg (F)	(F)	(9)	(°F)
	12 4 4 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	7 1 1 2 mg		111	F42 6	157	(36.3 13	
25.7 25.4 25.4 25.4 25.5 25.5 25.4 25.5 25.5	12 1 1 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	10 0 E 25 5		7 -	0	190	12.4	7
24	201222 201222 202222	A 15 5 5			- S	250	A 100	4
2.46	00000 04022 0600	200 200 200 200 200 200 200 200 200 200		3	£3	Ó	63.1 5	14
0.91	000-1- 62-2-2 88-2-2	4.75 4.75 4.75 4.75 4.75 4.75 4.75 4.75		7-	8	5.62	S. 4 5.	
2946 23.65 33.45 40.6 80.0 1.05 24.45 40.6 80.0 1.05 24.45 40.6 80.0 1.05 24.45 40.6 80.0 1.05 24.45 40.6 80.0 1.05 24.45 40.6 80.0 1.05 24.45 40.6 80.0 1.05 24.45 40.0 1.05 25.45 40.15	0 - 4 2 - 2 - 2 2 - 2 - 2 2 - 2 - 2 2 - 2 - 2	200 1200 200 1200		1	- P	35	6 8 38	8
1,05 5,05 294.5 50.6 51.1 1.0 5.25 5.35 11.1 5.35 5.35 11.1 5.35 5.35 11.1 5.35 5.35 11.1 5.35	2 5 2 5	07000		7.	72.3	世紀	61.9 8	1 1
1.05 3.6% 2/5 11.1 3/5 3/5	19.5	51.51		4-	244	253	13.7 5	8
0.45 0.65 9554 91.5 95.4 9		6.80		7-	248	391	118 65	2
7. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1.	-3	538,555		4	343	287	5.7 5	40
2015 2015 3554 417 455 5015 5015 5015 5015 5015 5015 5015	17 8 Sc 5	986.52		<u>ज -</u>	24%	4.52	4.00	9
24.5 25.6 25.4 41.7 42.0 0.5 0.5 0.5 0.5 0.5 0.5 0.5 0.5 0.5 0	W38 5	374.55		1	5	142	83 5	۸
20 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	8.2.8	127.25		7	250.5	74.3	666 2	2
2 4 19 5 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6	2.7 82.7	05.00	1.1	07	862	100	St. C X	2
0016 0.64 044 42.5 65	5	150 15	0 1,17	5,1 -6	416	d	55 1 36	
S 12 5 12 5 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12	2	136.00		+	7.4.7	7,77	65.1 20	5
	g	181.07		100		100	62 K 26	0
1.05 0 20.1	2 / 2	M/ Si.		1	15/2	6	25.0	9
7 7 7 0 ES 0	77	14,77		7-		30	25.2	,
2 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2 -	75.	147 17		7		162	60%	
C 27 % C 27 C	4	150.01			Ī	523	n.	0.7
0.65 434 73.	Ė	1000 41			SI K	ŝ	27.0	5
38		27. 82		1	C7	ğ	£	ī
31xX 11 1 3.45 0.65 041 13.5 x4.7	4.7 M.F	151.61		7	The second	9	54.3	
				İ				
					670			
TDF Initial Debit (pi/min): A Pression (inhg): - (5 Volume	Volume ini (pi	154.6	Volume fin (pi)	158.77	Volume (pi³):		Fulte Pitot (AP)	3 (AG
Pression (inhg):	Volume in! (pl ²);		Volume Nn (pP)	_	Volume (pi ³):		8	
ICO Utilisar la formulaira de daz an continu nour	alibration des a	des annaralls						

TECHNICIEN:

1/2

Control Cont	Transport	ij				FEURLE	FEURLE DE VEMENCATIONS ET	1		1000	DE DOMINEES DE L'ACETACIMENT INMINISTRE								
Part Part	Part Part	Ualna: In	- nina	SILI			8	00			P. Ber (po Hg):	89.15			P. P. P.	3		ļ	
Sonde Nr : Cut Cost Cut	Sonde Nr : 2 - 2 2 2 2 2 2 2 2 2	Wille:	2,000	-							P. Slat. Ipo H.O.		(n)		P COIG				
Point Poin	Point Poin	ID point d's	nission :	Lane?	174	Sonde M*	-10	5 Hoy	56		Module N : 14			-	/ · M	19			
Point Parish Buse N° 2 21	Const. C	Diamètre :	2000	7		Cb:	783	Jane 1			~				4	-			
Point Temps	Point Tennish Coeff.	Distance av	€ Jue			Buse N°:	2-21					2000			Niveau di	почеш г	ièlre: 😂	V.	
Continue Continue	Color Colo	Distance ap	rės.			Coet: 0	1222				Distance P-T '-B	-30			Zero du n	nanomet	Ð	-	
Checker Act Checker Conclete Sortice Pricision Conclete Concl	Carpor Act Conclusion C			_				Températu	88		Volume	Me	355e mo	BMB)	Veccum		Te	npëratur	
7. 1979 2-342 574 2 47 8 44 8 47 14 15 15 15 145 -3 64 7 15 14 1 15 15 15 14 14 15 15 14 14 15 15 14 14 15 15 14 14 15 14 14 15 14 14 15 14 14 15 14 14 15 14 14 15 14 14 15 1	7. 1972 274.1.2 275.5 244.5 244.5 244.5 245.5 24			_	Po H.C.	H2 (00 H,0)	_	Com		Orifice	Préleve	Q 3	8	Company Comment	<u>8</u> £	Sonde	Filtre 7°F1	Sortie	Trappe/Fillre
Color Colo	1969 1964 1964 1964 1964 1964 1965 1964 1965 1964 1965 1964 1965 1964 1965 1964 1965 1964 1965 1964 1965 1964 1965										17 TH								
15.65 0.547 5.84 3.00 34.6 36.6 35.2 35.5	10 10 10 10 10 10 10 10		 	47	600	040		87.8	8768	8 18	401,14	12.5	7.4	5mi	8 1	6.63	347	17:19	55.7
O.G. O.M. State	1,000 1,40		-	-	0.65	3.37	75.5	2	25	Set of	464.35				4 :	147	193	SS	55.50
3.674 2.44 2.52	3.6% 3.4% 2.5% 2.9 2.9 2.4% 3.4% 3.4% 3.4% 3.5% 3.		tsi		0.60	040	5 Hz	9.0	2.48	5.158	940,390				-2.5	2116	10.3	8.15	17.75
Victor V	Control Cont		64		13.64	3,42	25% . 2	1016	84.5	84.6	108.43				10.00	193	252	61.4	52.6
O 30 2 46 513 315 347 34 3 125 37 37 37 37 37 37 37 3	O 20 O 20		3		Z.	3	299,35	9.3	D' 158	3.48	171.33				613-	24.5	255	13 1	52,3
0.68	Cold Cold		÷		0.30	276	513	3.5	さん	2 18	474 67		1	200		036	590	623	52, 1
17.0 17.5 18.4 18.4 18.5	1.20 1.18		i.		0.67	000	24%, 1	92.5		4.12	9 Per 4.1	207.61	3.3	27		877	25C	an	57.5
0.00	0.00		5			Blog.	313	200		84.8	38.32				-2.5	563	251	1	(20, 47)
O CC D -4 4 D CC D -4 5 D CC D -4 5 D CC D	Oct Oct		4		0.73		3K	72.7	84.8	84.8	461 75				60	163	267	17 (2)	52,1
C 30 S 34 C 33 1 12 C 55 1 15 C 15 C 15 C 15 C 15 C 15	0.30 5.46 532.1 72.6 55.5 52.7 73.7 74.7 75.7		Œ1		0.63	500	250.00	- 1	24.9	24.43	9 X S 2 7 2				-39 -39	248	102	86.5	21.18
1 10 17.5 17.7	1985 245 247 12.7 254 144 255 257 25	111	0		0.30	24.5	7.25	25.6	, r	53	12.78				60	F02	252	61.3	S
1985 2147 2744 754 754 754 754 754 754 755 756 755 756 755 756 755 756 755 756 755 756 755 756 755 756 755 756 755 756 755 756 7	100 215		3		08.0		254.1	72,7	2.00	7.64	1XK.4.4				5-	251	27.0	614	45.34
10 0 0 0 0 0 0 0 0 0	1 0 0 45 5 5 4 4 4 5 5 5		7		0.85		276,4		20.7	#	C) 12				97	250	657	120	22.4
	1 0 0 75 55 1 1 1 1 1 1 1 1		7		1.00	7.13.	276.5	100	200		1 X 107				0	000	8	63	222
			0		0 50	0 40	7 67	-	20.0		114.14				n s	5.5	127	000	252
	10 0.75 0.		*		0		247	415	200	300					n	24.7	1,42%	7 7	25.6
1 1 2 5 5 5 5 5 5 5 5 5	1.00 3.75 5.75 5.44 5.8 10.00.077 11.00 3.75 5.75 5.44 5.8 10.00.077 11.00 3.75 5.75 5.44 5.8 10.00.077 11.00 3.75 5.75 5.44 5.8 10.00.077 11.00 3.75 5.75 5.44 5.8 10.00.078		1		0 0	2	2000	1	200	000	1				c.		100	1360	100
110 3.75 57.5 94.5 95.1 95.1 95.2 94.5 95.1 95.2 95.1 95.2 95.1 95.2 95.1 95.2 9	11 10 3-75 5-75 5-44 5 5-54 5 5 5 5 5 5 5 5 5		-		3	2000	1	40	2000	200	200 A 1				7	130	26,20	100	17 29
1.10 3.75 5.7.3 H. S. 2.1 80 1018 H. C. S. 2.4 10.1 11.1 8.1 11.1 8.1 1018 H. C. S. 2.4 10.1 11.1 11.1 11.1 11.1 11.1 11.1 11	1.10 3.75 5.7.2 44.5 25.1 26.1 56.2 54.4 57.1 47.1 47.1 47.1 47.1 47.1 47.1 57.2 54.4 54.5		2 8		2	1	1,-	2000	07.0	200	10.00				20		1,7%	3.00	100
1.10 3.75 287, 2 Hq. 6 85, 2 80 1022.85 1.10 3.45 30 6 94, 6 85, 2 80 1022.85 1.10 3.45 30 6 94, 6 85, 2 80 4 1022.85 1.10 3.45 30 6 94, 6 85, 2 80 4 1022.85 1.10 3.45 30 6 94, 6 85, 2 80 4 1022.85 1.10 3.45 30 6 94, 6 85, 2 80 4 1022.85 1.10 3.45 30 6 94, 6 85, 2 80 4 1022.85 1.10 3.45 30 6 94, 6 85, 2 80 4 1022.85 1.10 3.45 30 6 94, 6 85, 2 80 4 1022.85 1.10 3.45 30 6 94, 6 85, 6 94, 6 95, 6 94, 6 95, 6 94, 6 95, 6 94, 6 95, 6 94, 6 95, 6 94, 6 95, 6 94, 6 95, 6 94, 6 95, 6 94, 6 95, 6 94, 6 95, 6 94, 6 94, 6 95, 6 94, 6 95, 6 94, 6 95, 6 94, 6 95, 6 94, 6 95, 6 94, 6 95, 6 94, 6 95, 6 94, 6 94, 6 95, 6 94, 6 95, 6 94, 6 95, 6 94, 6 95, 6 94, 6 95, 6 94, 6 95, 6 94, 6 94, 6 95, 6 94, 6	1. 10 0.75 297. 2 Hq. 6 86.2 80.2 HG. 6 20.2				171	3.25	а.	417	2.7	100	50.00	11.7	3			244	1	6110	AC. 8
1 0 0 45 296 6 144 6 155 2 1022 455 1	10 5 5 50 6 94 6 85 2 80 4 1022 55 50 50 50 50 50 50			- 7	01.10	2, 23	24.7	7,47	82.9	200	1018 116				91	2543	24%	41.2	51.9
(2000) Milker Informalising documents (milker in continue document (milker	(1.10) (1.75) (1.10) (1		**		01	4	2000	9. Ho	7:3	24.2	1022,598				101	250	0.00	2.09	27.10
CO.02 Pression (Inhg): - 15 Volume ini (pi²): 5/59. 72 Volume in (pi²): 9/51. 85 Volume (pi²): 20.02 Pression (Inhg): - 15 Volume ini (pi²): 0.02 Volume ini (pi²): 0.02 Volume (pi²): 0.00. Nilitiser le formulaire de cas en continu pola eality alon des sopareile.	 ∠ 0.02 Pression (Inhg): - 15 Volume ini (pi²): 559.72 Volume iin (pi²): 599.85 Volume (pi²): CO₂ Vulliser le lormulaire de gaz en continu pour calibration des appareile. 	NA NA	17	//	21.7	6.73	1:4	27.0	7.00	7 0	£025.66				9-	24K	25	A. C.	61.6
20.02 Pression (inhg): - 15 Volume ini (pi²): 5/59 72 Volume tin (pi²): 5/97.85 Volume (pi²): 20.02 Pression (inhg): - 15 Volume ini (pi²): 0.02 Volume tin (pi²): (0.25.85 Volume (pi²): 0.02 Nolume (pi²): 0.02 Nolume (pi²): 0.03 Nolume (pi²	CO.02 Pression (Inhg): - 15 Volume ini (pi²): 549, 72 Volume tin (pi²): 99, 85 Volume (pi²): 99, 85 Volume (pi²): 90, 85 Volume (pi²): 90, 85 Volume (pi²): 90, 85 Volume (pi²): 90, 90, 80, 90, 90, 90, 90, 90, 90, 90, 90, 90, 9			1000												100		No.	- 2444
			_												1				
CO. Of Pression (inhg): - 15 Volume ini (pi): 154 - 72 Volume (in (pi): 154 - 85 Volume (pi): - 15 Volume (pi): - 15 Volume (pi): 0.02 Volume (pi): 0.00 Vol	CO. O'L Pression (inhg): - 15 Volume ini (pi?): 154 - 72 Volume (in (pi?): 154 - 85 Volume (pi?): CO. O'L Pression (inhg): - 15 Volume ini (pi?): O CO. Volume (in (pi?): O CO. Volume (pi.): O CO. Volume (pi.): O CO. Villiser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareile.		-								200		ľ	1000		ľ			
ZO.O'L Pression (intig): - 15 Volume in (ph): O.C.Z. Volume fin (pl): O.C.Z. Volume (pi'); C.Z.Z.Z.Z.Z.Z.Z.Z.Z.Z.Z.Z.Z.Z.Z.Z.Z.Z.Z	∠O.OL Pression (intig): - 15 Yolume Int (p-): OLO.OP Yolume fin (pl): OLO.NO Yolume (pi²); √CO₂ · Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils.	TDF Initial	Dobet (pf ³ / ₁)	min):	0.03	Pression	L : (Byu)	3	Volume in	(pi): 5	27. 15	Volume	(id) UI	を再	Volu	(pi_)		Furte Pit	1 (9b) 10
ACO Utiliser le formulaire de sez en continu pour	JCO ₂ - Vidișer le formulaire do gaz en continu pour	TOF Final L	Hebit (pi²/n	nin):	10.00	Pression	(inhg): -	9	Volume in	11(C-d) 11	325.67	Volume	fin (pl ³).	10258	S volu	me (pi ³);		3	j
		REMARCHIE	00	0.400.1	Utiliser le la	ormulaire	de crez en co	ntinu pote		n des 80	pareile.	L							
				A															



€ Ω.	NSULAIR	F_07_V5 (1/2) Avri 2018	CODE DE L'ESS	IAL: Light 3 - COS	V - Æ j
Vét	rification avant essal	et montage du dispo	sitif da prélève	ment - COSV (SP	E 1/RM/2)
Compagni	P Valle de Grahe	Projet: 19-5448	# Ensemble de v	errerie: 🦋 🎁	
Source:	-igned	Essac 1	# Hot Box : OR	4	
Date : 3	d14-d4-8)		Heure : [6450		
	1 - DÉCONTAN	INATION & VÉRIFICATIO	N AVANT ESSAL		ZOT LOCALIS
	Item	Remarq	ues	Brosse - DHA 3x Ch	HA Sa Ch
	Buse et sonde			- V	V
Venfication	de la buse et sondes d'éd	l hantillonnage à conserver		OUI	NON
		2 - VÉRIFICATION AVA			Skill of Marillan
				н	A
	llem	Remarqu	Je5	3×1	Ch
	Train				
Vérification	de la verrerié du train d'éc	hantillonnage å conserver	;	OUI	(NON)
DE L	Well - AE All Late	3 - VOLUME D'EAU	J RECUEILLIE	A STATE OF	F 184 1 19
ITEM#	PIÈCE	CONTENU		POIOS (g)	
11.5	FILGE	CONTENT	APRÉS	AVANT	TOTAL
1	Condenseur (réfrigérant)	VIDE		THE PARTY OF	
2	Trappe de résine *	XAD-2	85.104	à 44.55	
3	1rappe a condensat	VIDE	1718.6	355.34	
4	Barbolleur Greenburg-Smith	ETHYLÉNE GLYCOL (100-150 mL)	7-36.4	905.X	
5	Barboteur modifié	VIDE	640 5	6403	
6	Contenant de dessicant	GEL DE SILICE	1990 C	1980.4	
				TOTAL	
*: Recouvi REMARQU	rir de papier d'aluminium ap JES ;	orès la pré-pesée, et retirer	avant la pesée ap	rės essai.	
	COUNTY OF PETERS	4 - LOTS DES SOLV	ANTS UTILISĖS	26.2	The Park
	SOLVANTS		# LO	Т	
Dichlaramé	Mhane (grade optima)				
Нехапе (дл	ade optima)				
Acétone (g	rade optima)				
Êthylêne gi	ycol				
Eau HPLC					
Résine XA	D-2				
Vérifié par:	53	Date: ልዕነላ ወ4 - ዕን 5	Endroit: Rould	Fe	

CONSULAIR	F_07_V5 (2/2) Avril 2018			
Récupération I	finale du dispositif de prélève	ement - COS	SV (SPE 1/R	VI/2)
Date de récupération : 3014-04	- 05	Heure de ré	ecupération: (V60
Nettoyage de l'extérieur des différe	entes pièces	V		
Conditionnement (HA) des content	ants (verre ambré) de récupération :	v'		
ETERON ANDREEMINGS	Contenant 1 - Buşe-Şo	nde	THE REAL PROPERTY.	A MARKET
Item	Remarques	Brosse HA	HA 3x Ch.	Niveau
Buse et Sonde		1	V	V
	Contenant 2 - Filtro	COLUMN TO SERVICE STATE OF THE PERSON NAMED IN COLUMN TO SERVICE STATE O	THE RESERVE	N. W. BURNE
Filtre	Pétri scellé avec ruban de tel	ion - dans le p	apier d'aluminu	m w
Contenant 3 - Récupé	ration de la partie arrière du Porte		·	
llem	Remarques	Tremp. H-A 5		Niyeau
Avant trappe résine		min Ch	1	N
	lénant 4 - Récupération de la Trap	pe de résine)	(AD-2	THE CO.
Trappe de résine XAD-2	Sceller avec ruban de tefion - enve			
AND DESCRIPTION OF THE PARTY OF	Récupération de la Trappe à condi			and the latest live and the
		ensal au ler		
Item (dans l'ordre)	Remarques		H ₂ O HPLC 32	Niveau
Eáu			V	1
Contenant 6 - Ric	içage final de la partie arrière du P	orte-filtre au	demier Barbot	eur
Item	Remarques		HA Sx Ch.	Niveau
Rinçage final			V	v/
Les pots doivent être en verre en				
Blancs:		=======================================		
Blanc de terrain (1x pour chaque 3 équivalent à tous les tests de fuite	essais) - Faire aspirer volume d'air		$\sqrt{}$	
Résine XAD-2 (environ 40g, 1 tube)		1	√	
Eau HPLC		7	V =	
Éthylène Glycol			V	
Acétone				
Hexane			· ·	
Récupération par : 5 B	Date: 30(9-09-05	Endroit 6	ealotie	
	The state of the s	- man with a	- MI III F 1 T	

CONSULTE	Train d'échai	ntillonnage - ORGAN	IIQUE
Compagnie:		Projet:	
Échantillonné le:	44.	Récupéré par	:
Source:	Es s ai:	Oate:	Heure:

4 10

		CAISSE # 15					
Dé	contaminat	tion	Sol. RBS	Esu + Savon	Eau démin.	DHA	НА
Item (dans l'ordre)	#	Nom de la pièce		- 1	Ok		
By pass	OR-15-BP	By pass		-		-/	/
Cloche femelle	OR-15-CF	Cloche (entelle		/	-		1
Support à tiltre en téfion	OR-15-S	Support à flitre en téflon	/		1		1
Cloche mále	DR-15-CM	Cloche måle	1	-			1
	OR-15-R-1	VOCA MP)	_	1		1,
Réfrigérant	QR-15-R-2	Réfrigérant	_		1	/	1
·	QR-15-R-3	Rallonge de Réfrigérant	1			1	1
Trappe de résine		Trappe de résine				1	- 5
Trappe à condensat	OR-15-TC	Trappe à condensat				/	
Grand L	OR-15-L	Grand L		/	7	/	7
Barbolleur Greenberg Smith	OR-15-88GS	Barbotteur Greenberg Smith	-		/	1	/
Coude	QR-15-C	Coude	1		/		1
Barbotteur Std	OR-15-B8	Barbotteur Sid	7	-	/	/	/
Bouteille de verre ambrée (5)		Bouteille de verre ambrée	-	-	/		1
Gamitures (Téllon + Aluminium)							
Nombre total de pièces	12	# Unique	993				

Décontaminé par:	Date: 28/05/2019	Endroit: Québec
Code de décontamination (pot):	217-28/04 12019-0	31115
# Lot Des Solvants:	Dichloromethane: 17'42'41	
	Hexane: 192413	
	Acétone: 192 466	
Commentaires		

€2.	NSULAIR	F_07_V5 (1/2) Av- 2018	ril coo€ DE L'ESS	BAI: [4 - 60) V-	£3
Vé	ification avant essai	et montage du disp	ositif de préléve	ement - COSV (SP	E 1/RM/2)
Compagni	e: Ville de guithec	Projet: 19-5448	# Ensemble de v	rerrene: 30	
Source	Ligner	Essai:	# Hot Box	0R-6	
Date :	3019-09-65		Heure ;	X N 3 O	
	1 - DÉCONTAN	INATION & VÉRIFICATI	ON AVANT ESSAI	- BUSE ET SONDE	THE RESERVE
	Item	Remar	ques	Brasse - CHA	НА
				3x Ch-	3s Ch
S P R of Pin and an	Buse et sonde			V	V
Verification	de la buse et sondes d'éc			OUI	(NON
		2 - VÉRIFICATION AV	ANT ESSAI - TRAI		
	llem	Remark	ques	H	
	Train			3x I	/ ·
(Abrillian Har		L		No. le	(-)
verincation	de la verrerie du train d'éd			OUI	(NON)
A Fall		3 - VOLUME D'EA	AU RECUEILLIE	VENEYI I	100
ITEM #	PIÈCE	CONTENU		POIDS (g)	
			APRÈS	AVANT	TOTAL
1	Condenseur (réfrigérani)	VIDE		- Land	CHARLES
2	Trappe de résine *	XAD-2	304.34	\$83.46	
3	Trappe à condensat	VIDE	734.9	235.53	
4	Barboteur Greenburg-Smith	ÉTMYLÉNE GLYCOL (100-150 mL)	865.2	6743	
5	Barboleur modifié	VIDE	691.2	55x.8	
6	Contenent de dessicant	GEL DE SILIÇE	₹.900 €.¥	1990 0	
				TOTAL	
* : Recouvi	ir de papier d'aluminium ag	rès la pré-pesée, et retire	er avant la nesée an		
REMARQU					
	AND DEPOSIT OF SELECTION	4 - LOTS DES SOL		THE PARTY OF	A RECORD
Diable :	SOLVANTS		#LO	IT.	
	thane (grade optima)				
-	ade optime)				
	ade optima)				
Éthylène gl	ycol				
Eau HPLC					
Résine XA(L . K		
Vérifié par.	50	Date: 🛵 🐧 🔥	Endroit Rou	0416	

CONSULAIR	F_07_V5 (2/2) Avril 2018				
Récupération	finale du dispositif de prélève	ment - CO	SV (SPE 1/RI	M/2)	(IE)
Date de récupération : 2019-0				W30	
Nétloyage de l'extérieur des différi	entes pièces :	J			
Conditionnement (HA) des conten	ants (verre ambré) de récupération :	V			
	Contenant 1 - Buse-Sor	ıde		THE SECTION	ng.
ltem	Remarques	Brosse HA	HA 3x Oh	Niveau	
Buse et Sonde		V	V	V	
SESSECTION OF THE INC.	Contenant 2 - Filtra		DENSEN	1 3 3 V 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	
Filtre	Pétri scellé avec ruban de lef	lon - dans l e p	apter d'aluminiu	m	1
Contenant 3 - Récup	ération de la partie arrière du Porte-	THE RESERVE OF THE PARTY OF THE	denseur (avant	trappe)	100
Item	Remarques	Tremp. H-A 5	HA 3x Ch.	Niveau	
Avant trappe résine			V	V	
Cor	itenant 4 - Récupération de la Trapp	e de résine :	KAD-2	A STATE OF	
Trappe de résine XAD-2	Sceller avec ruban de teffon - enve	loppé papier i	d'aluminium		V
Contenant 5 -	Recuperation do la Trappe a conde	ensat au 1er l	Barboteur (eau)	NE Î
Item (dans l'ordre)	Remarques		H₃O HPLC 3x	Niveau	
Eau			V	V	
Contenant 6 - Ri	nçage linal de la partie arrière du P	orte-filtre au	dernier Barbot	eur	
Item	Remarques		HA 3x Ch.	Niveau	
Rinçage final			V .	J	
Les pots doivent être en verre a Remarques					
Blancs:		7			
Blanc de terrain (1x pour chaque 3 équivalent à tous les tests de fuite	s essais) - Faire aspirer volume d'air		√		
Résine XAD-2 (environ 40g, 1 tube	⊒}		V		
Eau HPLC			V		
Éthylène Glycol			1		
Acétone			V		
Hexane			У		
Récupération par . S.5	Date: 3010,00-06	Endroit:	Rogentte		

© on≥nry⋅⊌	Train d'échai	ntillonnage - ORGAN	IIGNE
Compagnie:		Projet:	
Échantillonné le:		Récupéré par	
Source:	Essai:	Date:	Heure.

		CAISSE # 20					
Dé	contaminat	tion	Sal. RBS	Eau + Savon	Eau démin.	DHA	НА
Item (dans l'ordre)	#	Nom de la pièce			Qk		
By pass	OR-20-BP	By pass	(-		/
Cloche femelle	OR-20-CF	Cłoche femelie		-			-
Support à filtre en télion	QR-20-S	Support à filtre en téflon	/	1			-
Cloche måle	QR-20-CM	Cloche mâle					
Réfrigérant	OR-20-R-2	Rétngérant	/		/	-	-
Trappe de résine		Trappe de résine					
Trappe à condensat	OR-20-TC	Trappe à condensat	_				-
Grand L	OR-20-L	Grand L	1				
Barbotteur Greenberg Smith	OR-20-BBG5	Barbotteur Greenberg Smith	11	/			1
Coude	OR-20-C	Coude	1		1		L
Barbotteur Std	OR-20-BB	Barbotteur Std		-	6		-1
		P4	11		1	1	1
Bouteille de verre ambrée (5)		Bouteille de verre ambrée	/	/			_
Garnitures (Téllon + Aluminium)							-
Nombre total de pièces	10	# Unique	998		214		

Décontaminé par: #7	Date: 29/07/2019 Endroit: Québec
Code de décontamination (pot):	JD-29/08/2019-0120
# Lot Des Solvants:	Dichlorométhane: 17424 Hexane: 192 413 Acétone: 192 466
Commentaires	

€2	NSULAIR	F_07_V5 (1/2) Avr 2018	CODE DE L'ESS	All Lignet-Cont	√ ⊟ β
Vé	rification avant essai				
	B: Yive do Quehe	Projet: 19 -5 NG-8	# Ensemble de ve		
Source: L	rakes	Essai: 3	# Hat Box	-£	
Date: 3	013-04-06		Haure : Ohi	45	
	1 - DÉCONTAM	INATION & VÉRIFICATION	ON AVANT ESSAI -	BUSE ET SONDE	No. of East
	Item	Rémaro	31.05	Brosse - DHA	HA
		Kemak	ines	3u Ch	3k Çh
	Buse et sonde	-		~	-
Vérification	de la buse et sondes d'écl			OUI	NON
	GE 18 214 18	2 - VÉRIFICATION AV	ANT ESSAI - TRAIN	A SUPERING	
	Item	Remarg	ues	НА	
		1,145-4		3x Ci	٦.
	Train			ν.	
Vérification	de la verrene du train d'éc			OUL	NON)
	THE PERSON NAMED IN	3 - VOLUME D'EA	U RECUEILLIE	to the state of	
ITEM#	PIÈCE	CONTENU		POIDŞ (g)	
#I EIVI #	PIECE	CONTENU	APRÉS	AVANT	TOTAL
1	Condenseur (réfrigérant)	NIDE			
2	Trappo de résine *	XAD-2	312, 94	293 19	
3	Trappe à condensat	VIDE	6:77.9	263.33	
4	Barboleur Greentung-Smilh	ÉTHYLÉNE GLYCOL (100-150 mL)	886.0	631.1	
5	Barboleur modifié	VIDE	5/1.3	34.6	
6	Contenant de dessiçant	GEL OE SILICE	2011.1	3,00 €.1	
			20186	TOTAL	
*: Recouvr	ir de papier d'aluminium ap	rès la pré-pesée, et retire	r avant la pesée apr	ės essai.	
THE STATE OF	END (SED POR	4 - LOTS DES SOLV	ANTS UTILISĖS		021 1 178
	SOLVANTS		# LQ1		
Dichloromé	thane (grade optima)				
Hexane (gr	ade optima)				
Acètone (gr	ade optima)				
Êthylene grj	col				= = = = = = = = = = = = = = = = = = = =
au HPLC					
Rasine XAC)-2	1.1			
Vėrifiė par:	0-1	Date: 9/9/20/4	Endroid New	10772	

CONSULAIR	F_07_V5 (2/2) Avril 2018	E3-10	54	
Récupération t	inale du disposițif de préléve	ment - CO	SV (SPE 1/RN	1/2)
Date de récupération : 9 / 9 /	2019		écupération: 10	
lettoyage de l'extérieur des différe	entes pièces :	1		
ondrionnement (HA) des content	ants (verre ambré) de récupération :	V		
PROBLEM ENGINEERING	Contenant 1 - Buse-Sor	nde	HENEVO NA	
Item	Remarques	Brosse HA	HA 3x Ct	Nwesu
Buse et Sonde		ميا	ii.	4
THE RESERVE OF THE PERSON OF T	Contenant 2 - Filtre	RECEDIE!	THE REAL PROPERTY.	
Fillre	Pétri scellé avec ruban de tefl	lon - dans le p	apler d'aluminius	n /
Contenant 3 - Récupé	eration de la partie arrière du Porte-	filtre au Con	denseur (avant	trappe)
Item	Remarques	Treme HA/5	I/A 3x Ch.	Niveau
Avant trappe résine	سعمر	TX.	-	W
Con	tenant 4 - Récupération de la Traps	e de résine :	XAD-2	3 P. P. P. S.
Trappe de résine XAD-2	Sceller avec ruban de teffon - enve	loppé papier i	ďaluminium	V
	Récupération de la Trappe à conde			A STATE OF THE PARTY OF
ftern (dans l'ordre)	Remarques		H ₂ O HPLC 3x	Niveeu
	Tromarques		. /	./
Eau			V	V
Contenant 6 - Ri	nçage final de la partie arrière du P	orte-filtre au	dernier Barbote	eur
ltem	Remarques		MA 3x Ch	Niveau
Rinçage final				16
emarques				
	essais) - Faire aspirer volume d'air		V	
quivalent à tous les tests de fude				
ésine XAD-2 (environ 40g, 1 tube au HPLC	7	1		
au meco thylène Glycol		1/2		
cétone				
ex ana			<u> </u>	
	Date: 9/6/50/2	Codesité	boute 11 a.	
écupération par	Date: 9/6/30/2	IENGIOIT:	Section Carry Co.	

CONSULTIN	Train d'échai	ntillonnage - ORGAN	IIQUE
Compagnie:		Projet:	
Échantillonné le:		Récupéré par	
Source:	Essai;	Date:	Heure:

		CAISSE # 3			<u> </u>	01	
Dé	contaminat	tion	Sol. RBS	Eau + Savon	Esu démin.	DHA	НА
ftem (dans l'ordre)	#	Nom de la pièce			Ok		
By pass	OR-3-BP	By pass	1	/		-	- /
Cloche femelle	OR-3-CF	Cloche femelle	1		-		1
Support à filtre en téflon	OR-3-S	Support à filtre en téfion			1		/
Cloche måle	OR-3-CM	Cloche mále			/		-
Réfrigérant	OR-3-R	Réfrigérant	1	/			
Trappe de résine		Trappe de résine					
Trappe à condensat	OR-3-TC	Trappe à condensat	V		1	1	- ′
Grand L		Grand L			_		
Barbotteur Greenberg Smith	OR-3-BBGS	Barbotteur Greenberg Smith	1	1		/	-
Coude	QR-3-C	Coude	/			1	
Barbotteur Std	OR-3-8B	Barbotteur Std	/				/
Bouteille de verre ambrée (5)		Bouteille de verre ambrée	1	1	1		
Gamilures (Téllon + Aluminium)					. U		
Nombre total de pièces	9	# Unique	497		-		

Décontaminé par:	Date: 27/09/2019 Endroit:Québec	
Code de décontamination (pot):	JD-27/08/2014-OR3	
# Lot Des Solvants:	Dichlorométhane: 74241	
	Hexane: (85340)	
	Acétone: 192466	

Commentaires

Talna - W. W.	97	70000	1	Dotto	100	01	-	ľ	Day the Unit			-					
Unine: Unic	SEE	THEO	2	Date:	X	1			P. Bar (po Hg):	50, C			* Cold box	100			
Ville: Com	1600		-		777				P. Stat. (po H,O)	0				9			
D point d'émitsion :	-	OUN	7	Sonde N.:	: On -	5			Module N°: 2		O	(NC)	2		0		
Dlamètre: 53	300			Cb: D	594 6				Ke: 1,00	T			3	2	۵		
Distance avent	, ,	•		Buse N	6.4	248-4	-		Ko: 6, 980			Z	Niveau du manomèrre:	manam	igue de la companya d	Ļ	
Distance après :				Coet:	0,22	41			Distance P.TB	2		7.	Zèro du manomètre:	anomètr)		
		Temps				Températures	ites (°F)		Volume	Ma	Masse molaire		Vaccum			Température	1025
Heure Trav.	Poli	prélàv. (min)	4P (00 H.0)	60-H-Q)	Chamines	Com	Compteur Inte South	Orifice	Prélevé (A:2)	6 5	600	8	<u>8</u> 5	Sonde	eally G	Sortie	Trappe/Filbre
				_	100				246.55		-			I	I	I	
V Mack	11	l	0,44	75'0	256	90	0	Đ	249, 38		25		7-	2,0	24.9	60	
	1		1,00	0.0	246	C	9	9	222, 37				-2.	0	22	73	
	7		1.10	0.61	-58+	2	199	Ž	274, 93				-2	263	1972	62	
	4		1.00	80 CB	227	O	5	61	227. 77				- 2	250	201	62	
	M		4.40	200	253	3	62	62	230 . H				- 2	275	200	S	
	η,		1.10	すっつ	194	C	79	62	233, 64				-2	200	202	ě	
	3		100	0.18	(a)	Ð	29	79	24 45				-4	2,0	07	G	
	7		A. 113	0,61	100×	90	29	62	239 41				2-	250	243	29.	
	U		1 00	0 4	293	90	63	52	246,20				7-	210	250	6	
	Ų		1.8	0 65	282	99	79	62	244, 48				- 2	250	2.r.?	20	
	7		0.95	C 0	787	13	79	3	14, 41				7 -	2601	27.2	V.	
	o		- 18	0,53	402	15	.79	29	216.42		50		7 -	270	200	100	
	M.		0.27	_	467	19	63	63	253 00				- 2	20	24.9	¢	
	4		- 4	ה'ס	862	91	63	63	207.66		117		- 2	26	132	C	
	Q.		O, 35	57,0	298	A	63	63	ZC3, 1				- 2	210	24.2	KY.	
	×		0.65	0,38	298	Š	99	18	260.37				ৰ্	273	47	9	
	N		0.6	0,35	267	3	59	59	262, 49			7.50	7-	000	2.64	9	
	2)		- 1	0	20%	4	59	65	264 21				7-	200	202	O	
	4		C	ò	200	9	49	59	266 84				- 2	260	20	Q	
	10		3.4	0 73	7 . 4	6	29	40	268 34				- 2	000	203	10	
	MA		C	0.28	239	õ	65	99	230,33				- 2	2/6	548	24	
	MA		o O	0,28	299	90	9	29	272 93				1.2	240	243	63	
	112		1.0	0,28	299	99	19	9	24.95				-2	200	26	ور	
100 14	12	_	6,49	42.0	362	49	79	78	24.96				7-	200	Ų7	9	
												1	T				
TDF Inkval Debit (pi³/min):	L (pi³/min	V	20,02	Pression (inhg)	inhg):	'n	Volume ini (pi ²)	i (pi²):	316,18	Volume fin (pi ²)	(pd):	216,5	o Volum	Voluma (pi³):	0,22	Fuite Pilot (aP)	4 (alp) :
TDF Final Debit (pi³/min):	t (pi³/min)	1	1	Pression (inhg)	inhg) :	1	Volume in	ume ini (pi ³):	1	Volume IIn (pi ³)	(pi,):	1	Volum	Volume (pi ³):	1	>	
															-		

TECHNICIEN: HIL

	demission:	distant														1	
Source No. C - 2/8 - 4 No. N	in d'emission :	22/1/10	Dat	0 ::	60/3	119			P. Bar (po Hg) :	2	90			0.5			
Sonder Will Color Color	3				-				P. Stat. (po (4,0)	Ø	-		E C C C	DOX:			
Cont. Cont	23	an L	Sor	nde N° :	04-10	75			Module N .: 2		J		,	1			
Supply Continue			do		7 764				1	マ			4	2,	0		
Coal : (2) 224 Charlet Coal : (3) 224 Charlet	Distance avant: "		90	L.Nes	7				0.98	0			Vivenu do	Manom	blre: J		
Continue Continue	Distance après :		Co		1,224				Distance P.TB	2			Zin du m	nomètr)		
Column (po H ₂ O) (po H ₂		Igmps	_		-	empératur	(F) 80°		Volume	1	HOLD SEE		Vaccum		ľ	Hpératun	
Column (1) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4	Trav. Point			_	heminisc	Comp	ileur	Oellise	Prélevé	ő	ర్ట	S	ź	Sonde	Filtre	Sortie	Trappe/Filtre
C 0. 75 + 0.4% 29% 64		7	_	-0		Enbrée	Sortic	2	(pd)	(%%)	-	(bbms)	Нą	(°F)	Œ,	(F)	(F)
C C C C C C C C C C				8		-	1	-							Section 1		THE RESERVE
O St. O St		V	0 427	7	196	8	N.	th	- 4	10,0	Σį,	40	7.	260	CM3	t	
10	*	V		9	262	T.	64	14					7 -	26	202	89	
0.3c		Ó	đ.	72	29 X	20	65	7					- 2	209	20	29	
1,140	7	C	8	+	MU MU MU MU MU MU MU MU MU MU MU MU MU M	9	09	S S	12.54				- 2	202	200	00	
1	~	\	AD ON	t	200	9	8	3					- 2	250	쉱	L	
1, 20	**	7	NO OF	7	Q.	45	3	1º	13.60				4	200	20	25	
	7	4	20 6	0	300	19	4	40	8,03				- 7	5/3	707	20	
12c 0 64 20c 64 64 64 402 44 13 250 259 12c 0 64 20c 65 20c 65 24 25 25 25 25 12c 0 64 20c 65 20c 65 25 25 25 25 25 12c 0 65 20c 65 20c 65 25 25 25 25 25 12c 0 65 20c 65 20c 65 25 25 25 25 12c 0 65 20c 65 20c 65 20c 65 25 25 25 12c 0 65 20c 65 20c 65 20c 65 20c 65 20c 65 20c 65 12c 0 65 20c 65 20c 65 20c 65 20c 65 20c 65 12c 0 65 20c 65 20c 65 20c 65 20c 65 12c 0 65 20c 65 20c 65 20c 65 20c 65 12c 0 65 20c 65 20c 65 20c 65 20c 65 12c 0 65 20c 65 20c 65 20c 65 12c 0 65 20c 65 20c 65 20c 65 12c 0 65 20c 65 20c 65 20c 65 12c 0 65 20c 65 20c 65 20c 65 12c 0 65 20c 65 20c 65 20c 65 12c 0 65 20c 65 20c 65 20c 65 12c 0 65 20c 65 20c 65 20c 65 12c 0 65 20c 65 20c 65 20c 65 12c 0 65 20c 65 20c 65 20c 65 12c 0 65 20c 65 20c 65 20c 65 12c 0 65 20c 65 20c 65 12c 0 65 20c 65 20c 65 12c 0 65 20c 65 20c 65 12c 0 65 20c 65 20c 65 12c 0 65 20c 65 12c 0 65 20c 65 20c 65 12c 0 65 20c 65 12c 0 65 20c 65 12c 0 65 20c 65 12c 0 65 20c 65 12c 0 65 20c 65 12c 0 65 20c 65 12c 0 65 20c 65 12c 0 65 20c 65 12c 0 65 20c 65 12c 0 65 20c 65 12c 0 65 20c 65 12c 0 65 20c 65 12c 0 65 20c 65 12c 0 65 20c 65 12c 0 65 20c 65 12c 0 65 20c 65 12c 0 65 12c	4	7	-	۲	397	30	25	64	3				en 1	2.6	243	63	
4 20 0 64 3co 66 64 64 44 42 - 3 2 6 25 25 25 26 26 26 64 64 44 42 - 3 2 6 2 6 2 6 2 6 2 6 2 6 2 6 2 6 2 6 2	U	V	-	4	Ą	27	49	63	24				F -	1	344	50	
A & C C C C C C C C C C	U	7		₹9	40	Ų	d	29	الموال راقا				- 3	200	24.9	63	
	u	7	70		300	9	49	40					رم ا	270	200	63	
6. \$6 0. \$6 \$6 \$ \$6 \$ \$ \$4.3, 44 \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$	9	1	+	6	Ş	3	68	88	Meline					700	202	79	
0. 86 0. 48 298 66 67 63 446 37 446 37 446 37 446 446 447	, 1 -1	7	જી	-	90	3	24	8	143.44				en .	20	20	Ų	
0,94 0,50 238 4/2 68 48 <	4	7	86	+	200	3	20	0	4				~7	20	242	2	
7. or of £2 299 66 67 63 72.37 -3 2/5 2/5 2/5 2/5 2/5 2/5 2/5 2/5 2/5 2/5	Çai	0	7	+	298	K	\$0 'C	47					- 3	~	02	00	
7. 40 0 64 299 64 69 424 63 -3 2.6 2.07 7. 00 0.00 200 63 64 69 69 424 63 69 69 69 69 69 69 69 69 69 69 69 69 69		7	1	+	99	3	8	68	121.30				1	2/6	26	93	
7 00 0, 00 0, 00 0, 00 0 0 0 0 0 0 0 0 0	2/	7	9	60	293	99	3	69	. 1				دم ا	2,00	29	25	
4.00 0, CL 257 63 69 69 432 44 4.00 0, CL 259 63 63 69 69 432 44 6.98 0, CL 259 63 63 69 69 432 44 6.98 0, CL 259 63 63 69 433 43 7.00 0, CL 259 63 69 69 49 49 69 69 69 69 69 69 69 69 69 69 69 69 69	4	U	5	+	223	40	3	63							20	60	
7.00 0.00 299 6.7 69 69 432 49 - 3 2 6 2 6 2 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6	40	1	8	2	3	ţ	6.0	jr.	긲				6 1	<u>ه</u>	249	49	
C 31 0.55 249 63 69 69 435.51	10	1	8	9	35	49	69	60	132, 14				6	20	215	99	
7, 00 0, 50 249 63 69 69 449, 43 -2 250 250 250 0, 50	17	9	S	1	250	40	63	50	136.58				٠,	20	203	8	
7,00 0,50 249 68 69 49 443,80 -3 26 247 7,00 0,56 249 68 69 29 443,80 -3 26 247 Pression (inhg): Volume ini (pi²): 545,80 Volume fin (pi²): Volume (pi²): 6,10	7	a		3	5	40	01	50	- 4				1	7.6	جوري	69	
7, 00 0,56 274 68 69 69 743,803 250 247 Pression (inhg): Volume ini (pi²): 54,5 80 Volume fin (pi²): Volume (pi²): 6,10		7	ı	t	645	63	69	67	0					2	200	20	
Pression (inhg): Volume ini (pi²): 34 5, 80 Volume fin (pi²): 34 5, 40		7	8	9	7.7.7	29	69	89	-				2	20	549	259	
Pression (inhg): Volume ini (pi²): 5(15, 80 Volume fin (pi²): 9(15, 90 Volume (pi²): 0, 10		1		+		T	T	T				T			T		
Pression (inhg): Yolume ini (pi²): Volume ini (pi²): S(15, 80 Volume fin (pi²): 34,5 90 Volume (pi²): 0,10																	
<. 0, 02 Pression (inhg): ~15 Volume ini (pi²): 54 8, 80 Volume fin (pl²); 34 5, 90 Volume (pl²): 0, 10	TDF Initial Debit (pi³/min):	1	Pre	ssion (inh	: (61		Volume in	(pl ₃):	\	Volume	fin (pi³):	1	Volur	ne (pi³):	1	Fulle Pile	1 (3P):
	TDF Finel Débit (pi³/min):	7	l.	ssion (inh			Volume in	i (pi²): 5	08 34	Volume	fin (pla):		lo	ne fol ³ :	0.00		`,
	DEMARQUIES 0	/CO 1145E	ear la form	daire de o	197 00 000	dines nous	calibration	a doc an	navalle	_		-					

TECHNICIEM: HWELLEN TOUCH

Ville: VIII VIII VIII VIII VIII VIII VIII VI	2000 610	-												ĭ	
270	1000	Date:	18018	10			P. Bar (po Hg) ;	39,	Ę	-	4		1	٥	
9							P. Stat (po HyD)	. 6	5		* Cold box :		8	-	
6	Law 2	Sonde M	8	50			Module N : 2	•	_	C / NC			Q.		
listance avant :		Cp:	0,16	4			Ke: 14,00	,			6	ď	7		
		Buse M	C-28	5-8			Ko: (2) :98	0			Niveau du manomètre:	mamore) inte		
Distance après :		Cool :	1425,0	4.8			Distance P-T-B				Zaro du manomètre:	anomètr			
	L		1	Températures	(a) se		Volume	MB	Masse molaire		Массиш	06.5	1	Température	
Hours Trav. Point pr	_		Chemines	Compleur	teur	Oridice	Preteve	ő	ŝ	8	Ŕ.	Sonde	Filtre	Sortie	TrappedFilte
	(min) (po H ₂ O)	(OH 0d) (c		Entre	Sortie		(iii)	(39%)	(AAC)	(comv)	뫄	£	5	3	Ė
11 1 1 1/0/X	C 83	0,46	20%	X.	12	e	02,10	d	11. 17	77	ŝ	250	650	29	
7	0	0	256	ex.	8	(B	18.8 AC	+		-	0	+		12	
2	0.36	-	746	8	2	19	90.85		-		1.7.	200	S	000	
2	6 Y	20,0	296	0	S.	13					2	202	202	S	
	9		296	E	62	79	9C. 97		-		- 7	260	27.0	2	
m	0,9	0	296	O	6.3	65	6.74				e	26	ç	99	
9	8.4	0.0	468	909	63	63					7 2	256	20	8	
3	- 4	9	293	g	63	63	103 Ye				- 2	265	203	S.	
Ų	0.36	0	29.4	19	49	5	406.48				~ -	45	2.77	10	
v	0,92	0.0	462	Š	8	3	109 D				시 ŀ	26	249	7	
v	140		248	75	90	3	大は、アイン				7-	57.2	1900	E	
~	11/10	Ġ	599	14	S	30	414 70				- 2	200	200	r.	
-4	140	0 0	239	62	V.	Ų	144 60			-	7	20	210	8	
*	0,96	0	296	62	90	Ų	100,00				ا ا	250	25	99	
DX:	0,96	0,0	79+	3	50	9	12. 26				. 3	20	7.7	9	
۵.	0.90	o	79∓	3	Ş	09	1200				4	2.10	200	9	
15	0,76	0,10	226	63	99	3	A27 21				5-	200	0	9	
6	0,0	đ	29%	79	35	8	130,48				2 -	9	200	Est.	
p	0,66	450	962	49	1-9	49	132.69				^	500	7.62	29	
40	0.62	2 0,30	362	ول	4	d'o	134 W				6	270	249	79	
7	0,0	0,36	296	9	4	49	137, 04				- 3	70	249	62	
111	0,3	20 0	254	99	ナタ	62	138 8C				- F	200	202	8	
12	10.4	0.24	25.5	49	37	9E	180,64				- 1	260	264	90	
12	14.0		767	6,1	60	62	141 42		-		- 2	2/0	9/2	49	
						T									
						Π.						ı	Ī		
TDF Initial Débit (pl³/min):	2007	Presson (inhg)	inhg): -	ب	Volume Int (pi'):	(bi ₂);	83,31	Valuene	Value (in (pl.):	23,4	S Volur	Volume (pl3):	21 0	Fulte Pitol (sP)	1 (GP):
TDF Final Debit (pi³/min):	/	Pression (inhg) :	' : (Byui	1	Volume ini (pi³): /	(pi ₂):	1	Volume lin (pl ³)	(ply):	/	YOUR	Уолите (рід):	1		\
LO SEMANDOLES	O.ICO Utiliseer to formulaire de caz en continu nous ca	formulaire d	9 037 60 000	office contra	calibration	des an	naraile								

TECHNICIEN: HWULLE WAS

Valle: Compet. Valle: Compet. Diametra: Compet. Distance event: 1	11.0101000			The state of the last of the l											
	March	Cate :	8/8	67/C		<u>a</u>	P. Bar (po Hg):	30,1	Ĺ		1000	10			
70	- (200			0	P. Stat. (po H ₂ O) :	0		2000	* COLO BOX	100	Q U	<i>∕</i> ⊘ 1	
C	Sour ?	Sonde M:	- 10 - I	8		*	Module N':	2	ľ	C /(NC	ś	{	1		
Jistance eyant: 1		Cp:	0,38			×	Kc: 1,007	7,0				3,	000		
		Buse N	J	28-4		×	Ke: 0, 280	0			Niveau du manomálra:	momer	June:		
Distance après :		COM	0,22	22516		0	Distance P.TB:	>			Záro do manomètre:	anometr)		
	L			Temperatures	(.E)	n	Young	M	Masse molaire		Veccum			Température	
Heure Trav. Point			Cheminee	Comptetit	П	Orifice	Prélevi	o°	ő	8	Ŕ	Sonde	FIIT.	Sortle	TrapperFittre
	(min) (po	(po H,O) (po H,O)		Entrée	Sortle	1	(n)	(4%)	(%e)	(vuldd)	쁖	(P)	(4)	(F)	(j.)
			1 000	100	The state of the s	V	. 38								
10.39	30	学 に に に に に に に に に に に に に に に に に に に	1	10	20	200	3	1	404	8	7.	2,0	200	U	
	70	200	107	a c	7	N. S.	4			1	7	0,	200	20	
-	र्दे	1	+	to	200	8	27 27				1	800	707	8	
1	31	38	+	tox	000	*					1	250	1	3	
	3	k	+	07			NO IN				. 11	+	1	1	
1		s Q	20 4	607	24	1	36			Ī	-	300	000	24	
2	P-	0	280	7	ā	18	1			Ī		10	200	27	
	4.	0	+	200	ሕ የ	쥬	1 .				1	200	C	20	
1	.0	(S) (S)	H	S		47	60,20				-	2.0	202	10	
9	Q	Q	29.6	2	72 3	3.2	64,78				- >	202	2.7	90	
9	O	G 0, 3	-	²	, ,	42	1		01		- 3	250	202	0	
t	-0	ġ		ø	2	7	46,14				-3	20	70	Ç	
4	0	70 03	-	Æ	42	25	41.0	11'.11			- 3	200	20	C	
Dec.	o'	ro 0, 28		ā	7.7	42	かいと			33	~ ·	92	2/6	Đ	
8	0		Н	35			5) tt				. 3	200	5.6	66	
5		- 3	-	42	3		35, 64			200	- 3	2,0	207	4	
0	Ó	ر ا ا		7.5	+3	4.7	¥				۳ 1	20	201	6.0	
10	Ó	J. O. 3.	797	32	1.5	13	83. +7			523	- 1	260	267	77	
ar	0	ď.		f	55	1,	KC, 21	574			1	265	20	29	
14	O	0 8	\dashv	7.	7.	1,	82 08				4	S.	203	45	
i	Õ		+	+4	4	X	30.24				7	9	202	49	
12	d	62 0	299	7	7.	X.	93.40				- \$	2.0	202	42	
11:34 VI	Ö	62,0 53	d	73	Ä	X	96, 61				-3	260	72	to	
						T									
TDF Initial Debit (pi³/min):	\ ;;	Pressio	Pression (inhg):		Volume Ini (pi ³):	(pig):		Volume	Volume (in (pi ³):		Volur	Volume (pi ³):	1	Fuite Pitot (AP)	4 (AP) :
TOF Final Debit (of)/min):	V	Ol Pressio	Pression (inhg):	-	Votume (ni (pi³)	(pl ₃):	79.40	Volume	Volume (in (pi ³):	94,4	Volur	1.1	5/10		`
DEMADORIES	ACO Hillies	ar to formulate	O.A.O Hilliser le formulaire de naz en continu nous cel	offers nouse	olibration des accessions	ries ann	araile								

TECHNICIEM: HWILLY POR

February/2017 Trappa/Filtre 9 Furte Pitot (aP) : , Température Sortes . 46 Filtro Š Ξ ~, Niveau du manomètre: Zero de manométre: LIGHER Sonda Volume (pi²): Volume (pi²): Cold box E Vaccum ¥ <u> 홍</u> 문 ? 7 Code d'essai: (9,5} (ppmv) 8 F 3 Masse moleire Volume fin (pi²): (%%) Volume fin (pi³) ပ္ပိ REUILLE DE VÉRIFICATIONS ET DE DONNÉES DE PRÉLÉVEMENT MANUEL (%%) ō, 286 P. Stal. (po H.O) Distance P.T.B. P. Bar (po Hg): Volume Prefero Modulo Nº : 0 (pd) O₂/CO₃ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils. Ke: Ko: Onlice Volume ini (pi'): Volume ini (pi²) Sortie empératures ("F) Comprision Entrée Formulaire: F 09 V5 5-5 Chemine 66 Pression (inhg): Pression (inhg): Sonde Nº : Buse Nº : (po H,O) 핗 Date : Coef: Cp : (Do H₂O) à KO 07 ONSULAR Tentps pretey. (nim) ano, TOF Initial Debit (pi³/min): TDF Final Debut (pi³/min): Power D point d'émession : 11 45 476 Trav. Distance event: Distance après : REMARQUES w Diametre Hereig Usine : Sile Sile

TECHNICIEN:

TECHNICIEN:

EON	SULAIR	F_12_V9 (1/2) CODE D'ESSAI :	12 hi	- T (south	2018
	Décentemination que			7		
Compagnie:	Décontamination avair	AS TOMOS	70/V	Projet:	ile - USEPA 29	
ource:	S JCOV	to to to to	oct	Essai: UE - (# Cold Box:	8-31
chantillonnée le		Date de l'assemb	lage: 4-05	2015		teo
	DÉCONTA	MINATION AVANT	ESSAI DE LA BUS	E ET DE LA SOND	Ę	
Item	Remarque	23	Brosser acétone	Rincer 3x HNO ₃ 10%	Rencer 3x H₂Ó demin	Rincer 3x. Acétone
Busa et iner de varre			<u> </u>	- 1000		Acatona
/érification de la l	buse et sondes d'échantillons.	age à conserver :	*		OUI	(NON)
		DECONTAMINATION	ON AVANT ESSALI	OU TRAIN	*	-
Item	Remarque		Brosser acétorie (sa nécessaire)	Ringer 3x HNO ₃ 10%	Rinder 3x H ₂ O d é min.	Rinder 3x Adélona
du by-pass an barboteur 6			-	·	<u> </u>	
érification du trai	m d'échantillonnage a consan	ver	•		OUI	NON
					52-32 F(17-	
		VOLUME (EAU RECUEILLI (gł		
					POIDS	
ITÉM #	PIÈCES	CON	ITENU	APRÉS	AVANT	TOTAL
1	Barboleur I - GS mod		licenell <u>OU</u> nérataée (100 mil	841.4	495, 4	
2	Barboleui 2 - G\$ nixtl	HNO ₅ 5% / H ₂	O ₂ 10% (100 ml)	845.85	602,7	
3	Barboteur 3 - GS	HNO ₃ 5% / F ₂	O _z 10% (100 ml)	827,2	252,7	
4	Bantoteur 4 - GS mod		IDE	532,0	517.1	
5	Barboteur 5 - GS mod	recouver!	30, 10% (100 ml) dauminum	558 Y	585,2	
6	9arboteur 6 - GS mod		SO ₃ 10% (100 ml) đauninum	6755	@A3\\	
7	Contenant de dessicant	GCLO	E SILICE	232	Drily >	

6	9arboteur 6 - GS mod	KMnO ₄ 4% / H ₂ SO ₄ #0% (100 ml) '9000/88 đã uhinhuhi	675'5 (CA3) \
7	Contenant de dessicant	GEL DE SILICE	273, 2 2014 7
TOTAL			
		PARTICULES TOTALES (g)	
# FILTRE CLARTZ	POIDS (g)		REMARQUES
		LOTS DES PRODUITS UTILIS	ĖS
	Produits		# I QT
Acétane ACS			
Salution d'açide ni	Inque (HNO ₃) 10%		
Solution d'acide ni	Inque (HNO ₃) () 1 N		
Solution discide su	ulfunque (H ₂ SD ₄) 10%		
Solution d'acade ch	llorhydrique (HCI) 8N		
Permangenate de	potassium (KMnO ₄)		
Solution H ₂ O ₂ 10%	7 / IINO - 5%		

Remarques: Technicien :

CONSULAIR	F_12_V9 (2/2)	2. let	_ \	200	1-2018
Récupération fi	nale du dispositif de préli		_	A 29	To the
Date de récupération : 5-09 -	Zoll Heure de ré	cupération:	1400		
Pesée des barboteurs pour l'humidité:		e l'extérieur des	différentes pl	èces	6
Conditionnement des contenants de récup		1			
Conte	nant 1 - Récupération du filtre :	Séparateur pri	relpal		
Mettre le filtre dans un pétri propre et scel	lé (pince en polyéthylène ou teff	lon) 2-14	E1-F		-
Conte	nants 2 et 3 - Recupération de l	la buse et de la	şandê		
Items	Remarques	1 1	Brosser (IIIC rol Auditoric	Pincer 100 ml HMC , n th	Niveau
de la buse à la partie avant du porte-fittre	12. WET- BS NO.	+ / DS HAX	2 1	\ \	7
Contenant 4 - Recupération	n de la partie arriere du porte-fi	ftre aux berbot	eurs metaux (f	Barb, 1-2 & 3)	
tems	Remarques		Micer 100-rd HNO, 0 th	Niveau	Volunia (mL)
de la partie arrière du porte-filire aux barbuteurs métaux (Barb: 1-2 & 3)	L2-MEI-BB(23	C	- 1	920~
	Contenant 5 - Recuperation ba	rbolows 4 scul		100	
Hems	Remarques		Recei 100 ml HMO, 0.16	Miveau	Volume (nicl
barnoteur 4	52-1001-B?	54		5	100-
Con	tenant 6 - Récupération barbot	cars 5 et 6 (KM	n O ał		
Rems	Remarques	Ringer 100 mi KMnO ₂ /H ₂ SO ₄	Rincer 100 ml	Niveau	Volume (mL)
du barboteur 5 au barboteur 6 (oorde wine ambré)	2- NE (- BBS				410~
2010000	7 - Récupération harbateurs 5		vec HCI 8N	11 11	de la la la la la la la la la la la la la
Neme	Remarquas		e bouteille récup. mLHCIBNI	Niveau	Volume (ml.)
du barboteur 5 au berboleur 6	LZ-HE(-13057	400		<u></u>	225
Ramarguas:					
Blancs : 100 mL Acélone	ų.				
00 mL 0 1 N HNO ₂	e P	tour la demande da- Mélaut	d'analyse, vok csur contenant		DNS.
00 mL H ₂ O	v = = =	1b Hg s	atrianements	1+2+3	
200 mL Solution H ₂ D ₂ 10% / HND ₈ 5%	٧		étaux sur conte Hg sur contens		
00 mL KMnO4 4% / H2SO4 10%	L ¹		Hg sur contena		
00 mL H ₂ O + 25 mL HCL 8N			Hg sur contena		
		3¢-	Hg sur contena	ITE /	

Filhe Quartz Technicleri :

44
<u></u>
Formulaire
2
JO
O Z
0

Compagnie:			Projet.			# du Cold box :	OX: 19	200	l
Source:			Essor			# du filtre :	0005-5	0-24	
Echantillonnée le.			Date décontamination:	tamination;	14010	10/07	Heure:	1444	
dentification des pieces stu-	ioment s	nocessaire							
Dèco	Décontamination	ation	Rinçage Eau	Eau + Savon	Eau	Hinder H ₂ O demin.	Tremper HNO, 10%	Rincer H ₂ O demin.	Rincer Acétone
Item (dans Fordre)	S 17 S	Remarques	×	×	×e	×e	4 hres	3×	×
By pass)	1	1	1	1	1	١
Cyclone (si applicable)	THE REAL PROPERTY.								
Eitenmeyer (si applicable)									77.5
Cloche femella	20 V Inc.		1	-	1	ļ	1	}	1
Support à filtre en léfien			1	1	1	1	1	1	1
Cloche måle			1	1	1	1	1	1	1
Coude (bas clothe - barb.)			1	1	1	1	1	1	1
Barboteur 1	San San		1	1	1	/	1	1	1
Barboteur 2			1	1	1	1	1	1	1
Barboteur 3			1	1	1	1	1	1	1
Barboleur 4 (si applicable)		-,	1	1	1	1)	1	1
Barboleur 5 (si Hg)			1	1	\	1	1	1	1
Barboteur 6 (si Hg)			١	1	1	1	1	1	1
Coudes (5 ou)	100		1	1	1	11	/	1	1
Liner de verre				The second			Rincer		+ Brosser
Vérification initiale de la verrerie et du liner d	erie et du	iner du train d'éch	u train d'échantillonnage et conserver le dernier rinçage à	el conserve	r le dernier r	inçage à l'a	l'acétone si nécessaire	cessaire.	
Buse de verre		20000000000000000000000000000000000000			and the second		The state of the s	-	+ Brosser
Vérification initiale de la buse, conserver le dernier rinçage à l'acetone si nécessaire.	, conserv	er le dernier rinçag	e a l'acetone	si nécessai	į				
N.B. Joint d'étanchéité en téflon	lon								
Commentaires: #Lot a	aceton	K; 000022	10872						III.
	a de la companya de l								

CONS	ULAIR
	415 77 55-1445-445-55

F_12_V9 (1/2) CODE D'ESSAI: 2-4-2

août-2018

	Décontamination avan	nt essai et déter	mination de l'h	umidité recueil	lie - USEPA 29	
Compagnie:	00			Projet: 7	- 2116	
Source:	set sage	. AL.		Essai 2	# Cold Box	YF - 2
Échantillunnée le:		Date de l'assembl		-100	Heure: /5	THEO
			ESSAI DE LA BUS			110000 30
Item	Remarque	5	Brosser acélone	Rincer 3x HNO ₁ 10%,	Rince: 3x H ₂ O démin	Hinger 3k Acélone
Ousplet liner de			1/	V	(·	<u>~</u>
Védficabon de la b	ouse et sondes d'échanlijlonis	ige à conserver			OUI	(NON)
		DÉCONTAMINATIO	ON AVANT ESSALI	DU TRAIN		
tem	Remarque	В	Brosser acélone (si nécessaire)	Rincer 3x HNO ₃	Rincer 3x H₂O dêm⊌n.	Rincer 3x Acétons
du by-pass au barticteur 6			<u> </u>	Ç.,		
Vérdication du trai	n d'echanblionnage à conserv	t er :			OUI	NON
Remarques :						
			'EAU RECUEILLI (al.		
	* - 1	VOLDING D	EXP NESSIEN	9)		
ITEM#	PIÈCES	CON	TENU		POIOS	
,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,				APRÉS	AVANT	TOTAL
_	Barboleur 1 - GS mod		ionnel) <u>(XV)</u> roralisée (1 00 ml)	853.8	210	5000
2	Báilbatour 2 - GS mod	HMO ₁ 5% / H ₂ 0	D ₂ 10% (100 mi)	8453	6003	600 i
3	Barboteur 3 - GS	HNO, 5% / H ₂ (O ₂ 10% (100 ml)	779,4	204	755 7
4	Barboteur 4 - CS mod	V:	DE	79.90	567	5184
5	Barboleur 5 - GS mod		SO ₄ 10% (100 ms) Featminum	550,2	SERV	5890
Ĝ	Barboleur 6 - G5 mgd	_	SO ₄ 10% (100 ml) : Palumelum	624.6.	625.9	645 8
7	Contenant de dessicant	GEL DE	SILIÇE	2030 5		2232
TOTAL						(
		PARTICU	LES TOTALES (g)			
# FILTRE QUARTZ	POIDS (g)			REMARQUES		
		LOIS DES E	PRODUITS UTILISE	ĖS		
	Produits	2010 0201	KOBOTTS GTIERS	#LOT		
Acètone ACŞ						
Solution d'acide nit	rique {HNO ₃ } 10%					
Solulion afaçade mil	rique (HNO _{al} 0.1 N					
Solulion d'acide su	lfunque (H ₂ SO ₄) 10%					
Solulion d'acide ch	kirhydrique (HCl) 8N					
Permanganate de j	polassium (KMnQ ₄)					
Solution MyO ₂ 10%	7 HNO ₃ 5%					
Remarques:						
Technicien :						

Récupération fir	nale du disposi	itif de prélèv	rement MÉT	AUX USEPA	A 29	
Date de récupération : (o-C	77-2005	Heure de récu		- 1	1344	9
Pesée des barboteurs pour l'humidité:	0	V ettoyage de	l'extérieur des	différentes pie	eces :	
Conditionnement des contenants de récupé					_	
7703	ant 1 - Récupérat		1	ncipal)		
Mettre le filtre dans un pêtri propre et scell	¢{pince en polγé¶	hylène ou teflo	1-2-U	17-F	2	>
Conten	iants 2 et 3 - Récu	pération da la	buse et de la	sonde		
Items		Romarqués	1.7	Brower 100 ml Acétone	Receit00 ml HNO. JUN	Niveau
de la buse à la partie avant du parte-filtre	12-ME	Z_BS	ACT/HK	00/	V	9
Contenant 4 - Récupération	de la partie arriér	e du porte-fill	re aux parbot	eura mėtaux (č	Barb 1-2 & 3)	
ITEMS		Remarques		Uniter (100 m) HMC+0 LN	Niveau	Valunia (mt)
de a partie arnère du porte-fillre ous barboteurs métaux (Barb. 1-2 & 3)	LZ-HE	5-881	23	6	- 0	920~
	Contenant 5 - Réc	operation barb	oteurs 4 seul			
Items		Remarques		Rincer 100 ml ньо, 0.1м	Wiveau	Volume (mL)
oarboteur ⊄	LZ-LE	7-BO	4 ==	1	V	100-
Cont	enant 6 - Récupér	ation barbote	urs 5 et 6 (KM	nO ₄)		
liems.	Remarc	ques	Reice 100 rd KMnO,/H ₂ SO ₄	Rinder 100 ml	Niveau	Volume (mL)
du barboteur S au batboteur 6 (pocde vews ambré)	2-MEZ	-BB50	KME	5 ((395~
Contenant	7 - Récupération l	barboteurs 5 e	ı 6 (KMnO.) a	vec HCI BN		
Нетъ	Remarc	lnee		s boule de récup. mil HCI éty	Niveau	Volume (mL)
du barboteur 5 au barboteur 6	12-UEZ	6650	DAR Q		4	225~
Remarques:			100241			
pl.						7
						1
	22					
Brancs :						
100 ml. Acétone	V					
300 mL 0.1 N HNO ₃	٧	Po		d'analyse, voit « sur contanant		жы
100 mL H ₂ O	√	1	1b- Hg 3	ur contenants	1+2+3	
200 mL Solution H ₂ O ₂ 10% / HNO ₃ 5%	V	1		Maux sur conte		
100 mL KMnO4 4% / H2SO4 10%		1		Hig sur contens Hig sur contens		
200 mL H ₂ O = 25 mL HCL 8N	V	1	-4£	High Bur contiens	ant 6	
Filtre Quartz	V		3e-	Hg Bur contens	ant 7	
Technicien: 6-07-7019		()~	5			

CON	SULAIR	F_12_V9 (1/2)	CODE D'ESSAL	W- E3.	-ME août	2018
	Décontamination avar					
Compagne:	Ville One		1112(1.0.1.00.1)	Projet: 19-		
The second secon	Want 2		- / /	Essai:	# Cold Box: Cal	
Échantillor née le		Date de l'assembla	age: 1/9/-	2019	Heure: 174	The same of the sa
	DÉCONTAI	MINATION AVANT	ESSAI DE LA BUS	E ET DE LA SONO		
liem	Ramarque	98	Brosser acétone	Rinder Sx HNO ₆ 10%	Rince: 3x H₂O sémin.	Rincer 2x Apétone
Buse et liner de verre			V		1	استا
Vérification de la l	buse et sondes d'échant≡onna	age à conserver :			OUI	NON
		DÉCONTAMINATIO	IN AVANT ESSALI	DŲ TRAIN	·-	
Item	Remarque	s	Brosser acétone (si nécessaire)	Rincer 3x HNO ₂ 10%	Rincer 3x H ₂ O demin.	Aincer 3x Acétone
du by-pass au barboleur \$			X	V	U/	السيا
Vérification du Irai	n d'écha ntillonnage à conserv	ver :			ψui	(NON)
		AOLAWE D.	EAU RECUEILLI (91	DOIDE	
ITEM ≠	PIĒCES	CONT	LĒNŮ	APRÉS	POIDS	TOTAL
1	Barboleur 1 - GS mod	VIDE (opti		855,8	U967	TOTAL
			eralisée (130 ml)		(75.3	
2	earboteur 2 - GS mod	HNO, 5% / H ₂ O	l _y 10% (100 ml)	843,5	C23.3	
3	Barboteur 3 - GS	HNO ₃ 5% / H ₂ O	0 ₂ 10% (100 ml)	803.7	586.7	
4	Barboleur 4 - GS mgd	VIC	DE	6607-	544.0	
5	Barboleur 5 - GS mod	KMnO ₄ 4% / H ₂ S recoved d		7/2.7	699.8	
б	Barboteur 6 - GS mod	KMnQ ₄ 4% / H ₂ S recouver d	0, 10% (100 ml) alunnun	668.7	6698	
7	Contenant de dessicant	GEL DE	SILICE	1909.0	14443	
TOTAL						
		PARTICUI	LES TOTALES (g)			
# FILTRE OLIARTZ	POIDS (g)			REMARQUES		
U23-50-6	0,5540					
		LOTS DES P	RODUITS UTILISI	E\$		
	Produits			#LOT		
Acátone ACS						
	Irique (HNO _s) 10%					

Solution H₂O₂ 10% / HNO₂ 5% Remarques:

Solution d'acade natrique (HNO₃) 0.1 N Solution d'acade sulfunque (H₂SO₄) 10% Solution d'acade chlorhydrique (HCI) 8N Permanganate de potassium (KMnO₄)

Technicien :

Technicien:

Récupération f	inale du di s po	siti <u>í de pré</u>	lèvement MÉT	AUX USEPA	29	
Date de récupération : /3/9	12019		écupération:	8440		
Pesée des barboteurs pour l'humidité:	U	Nettoyage	de l'extérieur des	différentes piè	ces:	6
Conditionnement des contenants de récup	ération :	1				
Conto	nant 1 - Recupér	ation du filtre	(Séparateur pro	ncipal}		
Mettre le filtre dans un pétri propre et sce	lle (pince en polye	éthylène ou te	flon)			Marrow
Conte	nants 2 et 3 - Rev	cupération de	ta buse et de la	sonde	15.77	(F) 14
ltems		Remarques		Bicosor 100 ml Actingo	Pinger (Golds) HNO: 0.1M	Niveau
de la puse à la partie avant du porte-filtre				V	Year.	u
Confenant 4 - Recupératio	n de la p arti e ar r i	lere du parte-	filtre aux barbots	eurs métaux (E	Barb 1-2 & 3)	
tems		Remarques		Bincer 100 mi NNO₁0 JN	Niveau	Valume (mL)
de la partie arnère du porte-filtre our berbuteurs métaux (Barb. 1-2 & 3)			_	2	40	11 Wm
	Contenant 5 - Ro	ecuparation b	arhojours 4 soul		1.57	= 12.8
items		Renvarques		Hinter 100 ml HMO ₁ 0 3N	Niveau	Volume (mt)
barboteur 4				v	4	210-4
Cor	itenant 6 - Récup	ération barbo	teurs 5 et 6 (KM)	nO _a)		
Iterqs	Rema	irques	Ringer 100 m KMnOv/H ₂ SO _v	Rinder 100 ml	Niveau	Valume (mL)
du barboteur 5 au barboteur 6 (por de verva ambré)	_		o o	14	u-	40ml
Contenan	7 - Recupération	n harboteurs I	6 et 6 (KMnO ₄) at	vec HCI 8N		
Items	Rema	arques	200 mL H ₁ O davi	s bouleAn résup mL HCI BN	Miyeau	Volume (mL)
du harboieur 5 au barboteur 6		·		à	مسنة	230m
Remarques:						
Blancs :						
	T .					
100 mL Acétone	7	-	Pour la demande			ons:
300 mL 0.1 N HMO ₃	4		1a- Mélaur	s sur contenant	в1+2+3	
100 mL H ₇ O	4		_	ar contenants : Alsux sur conte		
200 mit, Solution II ₂ O ₇ 10% / HNO ₃ 5%	V		2b-	Hg sur contens	int 4	
100 mL KMnO4 4% / H25O4 10%	V			Hg sur contens		
200 mL H ₂ O + 25 mL HCL 8N	9			Hg sur contena Hg sur contena		
Filtre Quartz				D - 2		

Beinn: 1 S3" 1 S9 Seinn: 1 S9 S S S S S S S S S S S S S S S S S	Control Cont	de Ouch														
The diminister County Co	Figure Continue	ion: Lique	3	1601	13		Ī	1	a	3.06		4	0,			
Sonde N' : DAI -	Point Pay Module N : 2 C N	63" Sauce		E		1100		P. Staft. (pro H ₂ O.): 0	20	-	100	400			
CD CD CD CD CD CD CD CD	Point Formuse Print Point Print Po	63" 7	Sonde N	= DM	PM29	-			- 8	-	ON) 3		ç	1		
Buse N° C -6 - (M 2, # 3) No: Cock C	Famps Suuse N°: C-6-0M2, #3 Ko: Coet Coet Coff Coet Coff Coet	event -	Cp:	0	Lhu	7		; co:					3	-		
Coet :	Formps	ortalis -	Buse N°:	9-2	129 7	:3	Ī	. 9				Nivodu de	r manorm	II	¥	
According to the continues (**) Volume Mosse modern Volume	Trav. Point Femilian Femilian Femilian Formation For	1	Coel:	Ö.	N 71		Ī	Jistance P-T*-B	0	24		Zéro du m	Memornet		ŗ	
South			L		•mpératu	(L) sa		Volume	1	PSS4 MICH	П	Maccum			npératur	
1,	4 1, 15	Point proley.	04 od) (04 od)	_	Entriès	3 2	Orifice	Proleve (a.)	g §	_	O Seption	<u>8</u> £	Sonda (T)		2 C	TrappedFiltre
76	2 5.74 1.10 0.16 296 60 60 402,15 10,1 9.77 0.75 1.20 296 60 60 402,15 10,1 9.77 0.75 1.20 296 61 61 61 61 61 62 402,47 1.20 296 62 62 62 412,23 1.20 296 62 62 62 412,23 1.20 296 62 62 412,23 1.20 296 62 62 412,23 1.20 296 62 62 412,23 1.20 296 296 62 412,23 1.20 296 296 62 412,23 1.20 296							21.00%		-						
1.10	1,10 796 60 60 405,00 75,00 796 61 61 61 40 405,00 75,		0,10	366	07	09	99	91,500	101	4.7	0	-200.	250	052	26	۶
	\$\frac{1}{2}\$\frac		04.	966	0.9	09	09	29.50%				160	250	952	6.5	27
1 10 246 61 61 400 475 52 52 52 53 55 55 55 5	\$\frac{1}{2}\frac{1}{4}\frac{1}\frac{1}{4}\f	e	017	296	19	19	¥	10,200		200	11	-2.0	340	236	- 55	16
24	5.54 10 248 62 61 407 92 408 97 408 97 408 97 408 97 408 97 408 97 408 97 408 97 408 97 408 97 408 97 408 97 408 97 408 97 408 97 408 97 408 97 408 97 408 98 40		0		9	19	3	. 16				-20	249	882	- 65	57
10	25 120 246 63 62 408 47 25 120 246 68 69 412 70 27 140 2746 68 69 412 70 27 140 2746 68 69 412 70 27 140 67 65 69 417 31 27 140 66 66 470 67 27 140 66 66 470 87 27 140 66 66 470 87 27 140 66 66 470 87 27 140 66 66 470 87 27 140 66 66 470 87 27 140 66 66 470 87 27 140 66 66 470 87 27 140 66 66 470 87 27 140 66 66 470 87 27 140 66 66 470 87 27 140 66 66 470 87 27 140 66 66 470 87 27 140 66 66 470 87 27 140 66 66 470 87 27 140 66 66 470 87 27 140 66 66 470 87 27 140 67 140 87 27 140 67 140 87 27 140 77 140 8		0		62	-	9	407.43				0.5		552	- 56	35
130	\$5.5 \frac{120}{30} \frac{196}{296} \frac{69}{69} \frac{63}{69} \frac{63}{69} \frac{63}{69} \frac{64}{69}	5 +	0 1	296	63	7.9	29	400.47				-2.0	252	293	65	25
130 246 65 64 64 412 70 -2.0 251 246 56 56 412 70 -2.0 251 246 56 56 412 70 -2.0 251 246 56 56 412 70 -2.0 252	\$75 \q	ile.	120	906	0.7	69	29	40.08				2.0	250	256	55	27
130	5.75 140 796 66 64 64 444 46 5.5 130 246 67 65 65 416 07 5.5 130 246 67 65 65 417 69 5.15 140 796 70 66 66 422 38 5.15 140 796 70 70 70 70 70 70 70 70 70 70 70 70 70	4	30	24.6	59	19		912 JO				97	152	248	94	38
140 246 67 65 496 07 220 251 279 57 25 65 65 496 07 25 25 251 59 57 25 65 65 65 65 65 65 65 65 65 65 65 65 65	\$\frac{1}{1}\text{40}\$ \frac{2}{1}\text{46} \frac{67}{65} \frac{65}{65} \frac{417}{65} \frac{65}{417} \frac{67}{65} \frac{65}{417} \frac{67}{65} \frac{65}{417} \frac{67}{65} \frac{65}{417} \frac{65}{65} \frac{65}{417} \frac{65}{65} \frac{65}{417} \frac{65}{65} \frac{65}{417} \frac{65}{65} \frac{65}{412} \frac{65}{65} \q	5.7	1 05%	956	99	64	64	9.5 tim				2.0	250	250	15	58
130 246 65 65 4431 20 252 252 254 252 254 252 254 252 254 252 254 252 254 252 254 254 252 254	5.5 13.0 2.96 68 65 65 417.69 5.25 14.0 2.96 70 66 66 472.58 1.10 2.96 70 66 66 472.38 1.10 2.96 70 66 66 472.38 1.10 2.97 71 66 68 423.97 5.5 12.0 2.99 71 67 67 428.60 1.20 2.99 71 68 68 430.21	7 4	067	952	1.9	9.5		416.07				-2.0	156	29.0	16	55
130	\$\frac{1}{20}\$ \qu	55 9	1.3.0	962	88	63	69	69 216				0.0		15%	68	- 55
1.10	5.25 1100 246 70 66 66 470,67 1.100 746 70 66 66 422,38 1.100 247 71 66 66 423,46 1.20 248 71 67 67 428,60 1.20 249 71 68 68 430,21	+ 9	.30	346	29	63	69	419.51				-2.0		292	66	96
1,10	5.5 120 299 71 68 68 423.93 1.20 299 71 68 68 429.60 1.30 299 71 68 68 430.21	57.5	girl.	296	20	99	99	450,67				2.0	_	25 01	09	55
1,10	5,5 120 796 70 66 66 423 93 5,5 120 297 71 66 66 425,46 1,20 299 71 67 67 429,60 1,30 299 71 68 68 430 21	7 1	20	20%	10	79	99	. 4				077	250	28%	09	28
1,10	5.5 170 294 71 66 66 425,46 1.20 299 71 68 68 430.21 1.30 299 71 68 68 430.21	of 2	100	296	70	99	99	- 4				-20	546	252	09	3
2 120 249 71 67 67 429.60 22,0 251 249 120 249 71 68 68 430 71 68 68 430 71 68 68 430 71 68 68 430 71 68 68 430 71 68 68 435,52 250 250 250 250 250 250 250 250 250 2	1,20 2,99 71 67 67 428.60 1,30 2,99 71 68 68 430.21 1,30 2,99 71 68 68 430.21	7	04.1	966	11	99	99	425.46				-20	563	250	00	96
120 299 71 68 430 21 250 251 247 250 252 2	1,20 2,99 71 68 68 430.71 1,20 2,99 71 68 68 430.71	9 5,5	07.	747		2.5	9	427 63				-2.0	57	157	08	95
1.30	1,20 299 71 68 68 430.21	3	120	202		67	10	428.60				972	J	442	0	9.0
1.20 249 71 68 435,92 -2,0 250 2	20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 2	51.	30	799		0.5	NO.	130 7				0.2	157	957	15	25
1,10 299 71 56 68 435,77 2.2.0 292 253 230 249 71 68 68 435,46 2.2.0 293 230 290 71 68 68 435,46 2.2.0 293 230 230 230 230 230 230 230 230 230 23			1.20	790	-	O	00	027 200	1		Ī	-	430	50	3	2/
74 68 68 436.83 1,10 240 71 68 68 436.83 1,10 240 71 68 68 436.83 255 250 255 250 (X-D) Pression (inhg): [5" Ho, Volume ini (pi²): O, 0000 Volume fin (pi²): Volume (pi²): Pression (inhg): Volume ini (pi²): Volume fin (pi²): Volume (pi²):	25.25 25 25 25 25 25 25 25 25 25 25 25 25 2		067	200	1	d	0 0	436 17			Ī		2000	1	100	22
V 1,10 V 240 71 68 438,46 -2.0 253 250 OK-D Pression (inhg): [5" He, Volume ini (pi²): O. (2000) Volume fin (pi²): Volume (1.00		01	200			9.9	W.C. R. 3.			T		763	240	77	5.7
(XC D) Pression (inhg): (5 He) Volume ini (pi²): (AC D) Volume fin (pi²): Volume (pi²): Pression (inhg): Yolume ini (pi²): Yolume (pi²): Volume (pi²): Volume (pi²):	20 10 000 000 000 000 000 000 000 000 00		7	200	-		O.	410 00			Ī	0	253	150	4	47
(XCD) Pression (inhg): (5th He) Volume ini (pi²): (ACD) Volume fin (pi²): Volume (pi²): Pression (inhg): Yolume ini (pi²): Volume fin (pi²): Volume (pi²): Volume (pi²):																
OK 67 Pression (inhg): [5] Ho, Volume ini (pi²): O, (2000) Volume fin (pi²): Volume (pi²): Yolume (pi²): Volume (pi²): Volume (pi²):						T	T				Ī					
Olt (p?/min): Pression (inhg) : Yotume (ni (pi²): Volume (in (pi²): Volume (pi²): (OK- 67 Pression (inhg): [9" Ho, Volume ini (pi²): O, OOO	8		3	ζ)	Volume ini	(pi³):	0,0000	Volume	fin (pi³):)	Volue	me (pi²);	1	Fulte Pit	t (AP):
	Pression (inhg): Yolume ini (pil ^a):	Debit (pi³/min):	Pression	: (Blui)	1	Yolume Ini	(pl ₃):		Volume	fln (pi ³):	-35	Volue	me (pi³):		0	74
	ACO Hillies to formulaire de nas en continu nour calibration des annarelle.		liser to formulaire	do day on con	tinu pour	calibration	dae ann	varelle								

Usine: Ville de Queber Ville: Rucher ID point d'emission: Lighe 2 Distance avant : 53.1 Distance après : Temps Heure Trav. Point prélèv.	Sibil															
Point		Date:	150:	160	2019			P. Bar (po Hg) :		30.06						
Point Sy	790			ū				P. Stal. (po H ₂ O)		C, C2		# Cold box	Pox:			
Point	224	Sond	Sonde N°: 0	DU-1CE	A42.5)	Non		Module Nº :			12		ţ.			
Point	7	CD CD		0	LhL	,		Ke: 0 086	200		-	×	210			
Point	Į.	Buse N°	Nº S	40-0	M29 #	t3			99		T	Niveau du manométre:	парот	etre: O	1	
Trav. Point	1	Coef:		015	(635			Distance P-T-B	3:0	K		Zéro du manomping.	The Liberty	Q		
Y. FOIL	Тетрэ			-	Températures (°F)	(4.) se		Volume		Wasse molaine	П	Vaccum			31 E I	
	(min) (po	(po H ₂ O) (po H ₂ O)	-	Chaminee	Entrée :	Sortie	Sell Co	Prefeve (ni ²)	ő	00 00	CO (Amou)	e 2	Sonde	fallre Fallre	Sorlie	Trapped fitte
								438.48								
7	2.63	000	0	1 99	7	80	89		Ø	2'5	0	-210	254	255	19	57
- 6	200	2000	,	2000	1/4	59	200	741,30				25.0	250	25/	10	25
2	-	50		200	1/	207	200	מותם וע				200		251	19	200
3	0	0.05		299	72	R	70	1705.61			T	300	620	25.00	200	3.6
3	9	56'0	27	299	72	20	20	446.97				200		063	63	25
0	9	567		240	73	20	20	448.33				-2.0	152	152	62	25
1	0	567		662	73	02	20	449.74				-2.0		250	29	25
	70	(45		299	73	20	20	451,15				-20	N	256	7	55
n.	5	42	1	500	7.3	10	8	152,54				07-	251	150	79	56
9	1	88	1	557	73	00	2	H53 4B				-2.0	263	754	22	55
27	1	200	7	100	C'A	37	2	122.33				07-	757	254		55
+	*	500	100	2000	100	3/0	2					200	2	256	62	55
4	2,0		70	200	-	24	20	255.00				013-	-	546		55
-		200	1	2000	24	37	35	459 44				200	299	540	62	55
-	100	200	1	000	70	200	36	C3 7007		1		270	151	150	29	55
9		30	1	249	nL,	100	100	00 877				200	127	570	101	57
0	-	30	2	200	64	71	1	-				22.0	1.	100	200	200
01	1	30	2	566	15	72	72					20.0	4	200	62	53
=	-	30	72	66	52	72	72	08739				0.2-		254	2.9	55
			er e	8	75	72	2	469.20				-2.0	152	549	29	-55
	61	3.0	-	8	75	72	72	470,59				-2.0	152	150	62	- 55
12 hhuz	>	30		90	75	2	72	472.01				-20	152	249	29	55
TDF Initial Débit (pi³/min):	54	Press	Pression (inhg)	1:66		Volume Ini (pi³)	(pi ₃):	\	Volume	Volume fin (pi ²):		Volum	Уомите (рі*):	T	Fuite Pitot (&P) :	t (0P):
TDF Final Debtt (pi ³ /min):	70	O.C. Press	Pression (inhg)	9): - 18	100	Volume ini (pi³):	(pi3): 4	70.05	Volume	Volume the (pi ³):	72.17	Volum	Volume (pi ²):		~	Y
REMARQUES 02/	CO. Uliber	O ₂ ICO ₂ - Utilisper le formulaire de gaz en continu pour cal	Fe de ga	Z en cont	nu pour c	niforation	ibration des appareils.	arells.								