Code d'essai :

février-2017 Trappe/Filtre £ 02 Volume (pi³): 0,10 | Fuite Pitot (AP): 2222 683 32 212 23 **Température** Sortie #Cold box: OR_2 Filtre 256 Niveau du manomètre: Zéro du manomètre: Sonde Volume (pi³): (°F) 251 COSV Vaccum o +-019 0 9 0 0 0 -5.0 0.01 07-0 8--\$,0 0 5 S од Б 5 -5,0 416. (ppmv) ပ္ပ Masse molaire Volume fin (pi3): Volume fin (pi³): (%%) ဝိ FEUILLE DE VÉRIFICATIONS ET DE DONNÉES DE PRÉLÈVEMENT MANUEL (%) o 566'0 P. Stat. (po H₂O): 66.0 Distance P-T°-B P. Bar (po Hg): して 10,00 70, 95k 374 74 383 15 \$ 401.26 102, 12 Volume Prélevé 404,22 Module Nº: 329, 14 (pi²) 348 O₂/CO₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils. .. Ye .. Vo Orifice Volume ini (pi³): Volume ini (pi³): Sortie Températures (°F) Compteur Entrée Min 2017 Formulaire: F 09 V5 Sonde No: 04-04 9-211 Cheminée 0,240 6,783 306 303 はなべばなれた 304 304 304 306 306 305 2000 304 Pression (inhg): Pression (inhg): 2 (po H₂O) Buse No: 0,42 30000 0,40 0.57 50 9 9710 0,46 Coef: H۷ Date: 0,61 .. G (po H₂O) 0,93 1.30 δP 800 EONSOL ALE Temps prélèv. (min) TDF Final Débit (pi³/min): TDF Initial Débit (pi³/min): Trav. | Point ID point d'émission : 10 Distance avant: Distance après : REMARQUES Diamètre: 17hoo 15,00 Heure Usine: Ville:

TECHNICIEN:

	NSULAIR	F_07_V4 (1/2) décembre 2015	CODE DE L'ESSA	n: L3-cosv-	- E3
	<u>Vérification avant</u>	t essai et montage du	ı dispositif de p	rélèvement - CO	sv
Compagnie	=: Ville de Que	Projet: イチチ	# Ensemble de ve	rrerie: 17	
Source: [[CNF. #23	Essai: 3	# Hot Box :	B6/0R-2	
Date: 39	106117	-	Heure: 94		
-1-8-41	1 - DÉCONTAM	INATION & VÉRIFICATIO	N AVANT ESSAI - I	BUSE ET SONDE	
	Item	Remarqu	ues	Brosse - DHA 3x Ch.	HA 3x Ch.
	Buse et sonde				4
Vérification	de la buse et sondes d'écl	nantillonnage à conserver :		OUI	NON
1, 483		2 - VÉRIFICATION AVA	NT ESSAI - TRAIN	Link Street Block	who is a sur-
	Item	Remarqu	es	HA	4
				3x C	h.
505 VE 1	Train	VAE-17			
Vérification	de la verrerie du train d'éc			(OU)	NON
		3 - VOLUME D'EAU	RECUEILLIE		
ITEM#	PIÈCE	CONTENU		POIDS (g)	
	1 1202	GONTENO	APRÈS	AVANT	TOTAL
1	Condenseur (réfrigérant)	VIDE			
2	Trappe de résine *	XAD-2	141.4	129.8	
3	Trappe à condensat	VIDE	976-8	307.4	
4	Barboteur Greenburg-Smith	ÉTHYLÈNE GLYCOL (100-150 mL)	702.9	595.0	
5	Barboteur modifié	VIDE	5/6.7	517.9	
6	Contenant de dessicant	GEL DE SILICE	3039.5	2025.1	
* : Recouvri	r de papier d'aluminium ap <u>ES :</u>	rès la pré-pesée, et retirer	avant la pesée aprè	es essai.	
Mark Sa	Jan Kitheniy Kiri I'l	4 - LOTS DES SOLVA		THE STARTS	
Disking	SOLVANTS		# LOT		
Dichloromét	hane	146 489			
Hexane		16269			
Acétone		(62 43)	7		
Éthylène gly Eau HPLC	COI	(65 79			
		17039	10		
Résine XAD	J-Z	- n/a			

Date: 29/06/17

Endroit:

Vérifié par: SUO

GONSULAIR	F_07_V4 (2/2) décembre 2015				
	ation finale du dispositif de pr	rélèvemer	t - COSV	1. 新世界時後	
Date de récupération : 39/6	4/17	7	écupération:	17450	
Nettoyage de l'extérieur des différen	•	1			
Conditionnement (HA) des contenan	its (verre ambré) de récupération :	~			
AND INCHES OF THE PARTY OF	Contenant 1 - Buse-Sono	le	建筑规则		
Item	Remarques	Brosse HA	HA 3x Ch.	Niveau	Sac
Buse et Sonde		1			
Anto teacher and the	Contenant 2 - Filtre		对。对此,	MI TOUR	
Filtre	Pétri scellé avec ruban de teflor				V
	ation de la partie arrière du Porte-fi				
ltem	Remarques	Tremp. H-A 5	HA 3x Ch.	Niveau	Sac
Avant trappe résine		V	1	/	V
	nant 4 - Récupération de la Trappe		CO STATE OF THE STATE OF	(1) (1)	
Trappe de résine XAD-2	Sceller avec ruban de teflon - envelo				V
Contenant 5 - R	écupération de la Trappe à conden	sat au 1er E	Barboteur (e	au)	Nax P. P.
Item (dans l'ordre)	Remarques		H₂O HPLC 3x	Niveau	Sac
Eau			/	1	
Contenant 6 -	Rinçage final de la partie arrière du Poi	rte-filtre au 1	er Barboteur		
Item	Remarques		HA 3x Ch.	Niveau	Sac
			UA U		. /
Rinçage final				✓	0
Rinçage final Les pots doivent être en verre amb	ré.				
Les pots doivent être en verre amb	ré.				
Les pots doivent être en verre amb	oré.			<i>J</i>	
Les pots doivent être en verre amb	ré.			<i>y</i>	
	oré.			* s	
Les pots doivent être en verre amb)ré.			± 50	
Les pots doivent être en verre amb	oré.			* s	
Les pots doivent être en verre amb	oré.			± 50	
Les pots doivent être en verre amb)ré.			# # # # # # # # # # # # # # # # # # #	
Les pots doivent être en verre amb	oré.				
Les pots doivent être en verre amb)ré.			# # # # # # # # # # # # # # # # # # #	
Les pots doivent être en verre amb	oré.				
Les pots doivent être en verre amb	oré.			± 50	
Les pots doivent être en verre amb)ré.			# # # # # # # # # # # # # # # # # # #	
Les pots doivent être en verre amb	oré.			± 50	
Les pots doivent être en verre amb	oré.				
Les pots doivent être en verre amb	oré.			± 50	
Les pots doivent être en verre amb	oré.			# ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## #	
Les pots doivent être en verre amb	oré.				

Date: 39/76/14

Récupération par : 5 M

Endroit :

EONSULAIR	Train d'échantillonr	nage - ORGANIQUE
Compagnie: Ville do Q c		Projet: 4777
Échantillonné le: 39/64//7		Récupéré par: SHO
Source: LIGNE#3	Essai: 3	Date: 29/06/17 Heure: 17450

		CAISSE # 17					
Dé	contamina	tion	Sol. RBS	Eau + Savon	Eau démin.	DHA	НА
Item (dans l'ordre)	#	Nom de la pièce			Ok		
By pass	OR-17-BP	By pass		W	U	îr	シ
Cloche femelle	OR-17-CF	Cloche femelle	V	/	V	U	4
Support à filtre en téflon	OR-17-S	Support à filtre en téflon	V	1	1	~	~
Cloche mâle	OR-17-CM	Cloche mâle			1	E	V
	OR-17-R-1 ,	Petit tube EE					
Réfrigérant	OR-17-R-2	Réfrigérant	1	V	ン	~	<u>ر</u>
	-OR-17-R-3	- Petit L.F.F.					
Trappe de résine		Trappe de résine					
Trappe à condensat	OR-17-TC	Trappe à condensat	>	~	<i>'</i>	_	U
Grand L	OR-17-L	Grand L	1/	~	V	·	
Barbotteur Greenberg Smith		Barbotteur Greenberg Smith	V	V	W	V	V
Coude	OR-17-C	Coude	>	V	4	レ	U
Barbotteur Std	OR-17-BB	Barbotteur Std	1	レ	V	U	V
Bouteille de verre ambrée (5)		Bouteille de verre ambrée		L	~		ン
Garnitures (Téflon + Aluminium)							
Nombre total de pièces	12	# Unique	995				

Décontaminé par:	Date: 16-6-17 Endroit: QUEREC
Code de décontamination (pot):	LB-160017-0R-17
# Lot Des Solvants:	Dichlorométhane: 136741 Hexane: 16516598 Acétone: 173009
<u>Commentaires</u>	and the second s

12/1

						Constant and											1	
	EONSU	JS C	JL AIR	(**	FEUILLE I	FOUILLE DE VÉRIFICATIONS ET	9 VS ATIONS ET	DE DONNÉES	IÉES DE	Coo DE PRÉLÈVEMENT MANUEL	Co MANUEI	Code d'essai : JEL	: [73	- ME-	61			février-2017
Usine:	V: We	de d	Lighte		Date:	27 juin	2017			P. Bar (po Hg):	29.8	83		9		1		
Ville: 0	Quebac									P. Stat. (po H ₂ O)	0+	50		# Cold box :	: xoq	こたしろ	_5	
ID point d'émission :	émissio		Liane 3		Sonde N°:	30-40 :	و			Module N°:	١٨							
Diamètre :	53		0		Cp: 0	228.0				Kc: 1,001	g ^{jr}			۷	ントナ			
Distance avant:	vant				Buse N°:	C-218	9-			Ko: 0, 394	,			Niveau du manomètre:	manom	ètre:		
Distance après :	près:				Coef:	99170				Distance P-T°-B				Zéro du manomètre:	anomètr	<u>></u> وز		
			Temps				Températures (°F)	res (°F)		Volume	Ň	Masse molaire		Vaccum			Température	
Heure	Trav.	Point	prélèv.	ΔP (O, H, O)	ην ου)	Cheminée	Compteur	1	Orifice	Prélevé (ni²)	02	CO ₂	8	од <u>-</u>	Sonde	Filtre	Sortie	Trappe/Filtre
					===		Fillips	Solde		68 277	(Nov.)		(bbinv)	60	(1)	(T)	(A)	(TF)
67vt	-	1	5	1.70	16.0	300	99	49	79	10				-5,0	256	202	79	
			-	2,20	1.18	30-1	14	59	65	1				-5.5	250	757	29	
		~	-	- 1	1,23	300	7,	59	59	L 1				0 9	251	254	95	
		10		+	0 0	8	420	63	49	0 5 8t 9			İ	-35	250	254	K	
		m		1/10	250	300	27	200	Sol	181,89				27	252	257	26	
		7		1/10		387	27	60	69	607 603				7	200	200	26	
		9			60	385	tt	100	S. C.	1				22.5	200	200	36	
		٧.		1-	_	301	tt	10	30	1				-4.0	951	243	220	
		\ \		1,10	0 59	301	18	30	40						259,	250	256	
		9			-	301	56	it	31	St 669				-3,5	255	252	25	
		g,		1/10		000	8	7	T	٠ ــــــ			İ	-3,5	256	849	£5	
		+		0.20	5		200	75	75	105,44				-30	254	250	¢,	
		-cx		0,60	0 10	200	20	13	27	1408, 15				200	21.0	255	200	
) ()		000	0.46	300	978	24	CH	TO					91.0	000	2	
		0		0,30		30	36	12	172	1				12	353	253	63	
		9		0,80	65,0	301	85	4+	44						255	252	3	
		,0,		06,0	57.0	30%	200	7.	#	721,52				-3,0	158	252	1.9	
		0 5		0000	0,43	30%	7.8	+	+6	· T				-3.0	255	253	61	
		17		0000	0 0	100	X	4 7	400	4			Ī	4-	248	253	61	
		13.		0,00	0,10	300	26	14	2 7	120 20				200	700	757	3	
6746			>	060	0,43	239	81	75	12	1				-	254	254	29	
			Ì							S .			İ					
TDF Initial Débit (pi³/min):	Débit (pi³/min,	1: <0,02	2	Pression (inhg)	inhg): 1	5.0	Volume ini (pi³):	(pi³):	663.64	Volume	Volume fin (pi ³):	663.8	2	Volume (pi³):	810	Fuite Pitot (△P)	t (ΔP) :
TDF Final Débit (pi³/min):	Débit (p	oi³/min)			Pression (inhg):	inhg):		Volume ini (pi³)	(pi³):	1 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	Volume	Volume fin (pi³):		Volur				
REMARQUES	ES		2,/CO2 - Ut	iliser le fo	rmulaire de	O ₂ /CO ₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils.	tinu pour	calibration	des abb	areils.	L							
											1							
TECHNICIEN:	- 1	Jur																

(2/2)

P. Bar (po Hg): \(\rangle 29.8 \) # Cold box: \(\rangle R \) \(\rangle C \rangle R \rangle R \) \(\rangle C \rangle R \rangle R \rangle R \rangle R \) \(\rangle C \rangle R		Z	SUL	\vee	 ~	Forr	Formulaire: F_09_V5 FEUILLE DE VÉRIFICATIONS		T DE DON	VÉES DE	COO ET DE DONNÉES DE PRÉI ÈVEMENT MANIEI	CO T MANIE	Code d'essai IFI	ai: 43	115-	13			
Figure Control Contr	ш	10-11		1			5 4									- 1			I LOZ-JALIA
Process Proc			3	Jebec		Date:	2+ inin				P. Bar (po Hg):		N A		7 0	1	,		
Michael Picker System Sy		Duebec					0				P. Stat. (po H ₂ O		Ø,		DO +	l : xoa	4-4		
Trav. Point Prefix Point Prefix Point Prefix Point Prefix Point Prefix Point Prefix	ID point d	émission				Sonde N°	-40	9			Module N°:					1			
Transport Parish Diametre		•				-				1	1				-				
Trav. Point Perish Per	Distance	vant:				Buse N°:	-2	1							Niveau du	manom	ètre:		
Tray Point Preference P	Distance a	près:					991				Distance P-T°-B	3:			Zéro du n	nanomètr			
Trav. Point Prélève, AP Cheminée Compent Sortée Trav. Prélève Co. CO				sdui				Températ	ires (°F)		Volume	Σ	asse mol	aire	Vaccum			noérature	
Continue Continue	Heure				ΔР		Chomináo	Com	pteur	i i	Prélevé	o	co ₂	8	bo.	Sonde	Filtre	Sortie	Trappe/Filtre
43 3 7 5 4 82 0.54 299 37 12 12 12 135 74 4 4 6 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2			٦	ಠ			Cueminee	Щ	Sortie	Orifice	(pi³)	(%%)	(%%)	(bpmv)	Đ	(£)	(°F)	(°F)	(F)
443 8 1 5 1 400 0.554 2.39	F Shifted																	250	
1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	10143				-	0,54	667	42	71	7t	4					122	249	89	
1		11			28	6.23	299	35	75	17						252	253	13	
1		7			1,05	0,57	299	74	75	7.5						254	951	79	
1		7			1/10		293	45	22	77	747,00				-4.0	255	158	63	
1			2		1.08	45%	299	35	H	1,1	- 4				0,5-	252	254	3	
1		~			0,95	0,52	2.38	75	74	11					-	255	253	B	
1		7			0,95	0,51	299	45	71	11	-					254	250	3	
Second S		7			46 0	0.53	299	35	11	11					0,4-	251	250	59	
\$\limit{\sqrt{6}} \begin{array}{c c c c c c c c c c c c c c c c c c c					2 95	25,0	298	35	11	23	j					250	256	53	
1					0, 95	0,52	299	44	72	77	78,891		3			255	758	87	
First Debit (pl*min): \$\langle 0.95 0.95		9			06.0	65 0	300	8	13	73						252	843	89	
1		9 9			0.95	0,51	300	No.	73	73						252	253	89	
1					0, 10	0,33	300	55	33	73	77/75				-45	357	250	89	
8 0.15 0.44 3.00 8.1 14 14 14 14 14 14 14		7			0,32	0,39	300	2	33	13	77% 17				-3,5	252	250	83	
\$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$		000			380	0,0	330	8.1	44	1¢	- 1				05-	256	256	89	
1		000		_	2,35	0,41	300	83	#	74					0,5-	25%	252	68	
1		9			0.80	0,44	301	84	94	34	-				0.0	248	803	89	
10 0,15 0,41 301 84 77 77 786 67 67 67 67 6		2			27.50	0,41	30/	87	76	79					-4,0	252	158	Œ	
10 0 15 0 15 15 15 15		23	0		52'0	0,41	301	250	11	44					5.3	251	250	89	
11		3	0		25.0	0,41	301	88	44	44	289,45				- 1	251	350	- 89	
11		1			0 10	0,38	302	86	73	13	- 1					254	253	68	
12 12 12 12 13 13 13 13		- 1			0, 10	0.3%	301	128	FR.	5	. 1				2	254	252	88	(4
12 12 12 13 302 81 80 80 348 74 759 259 253 259 253 259 253 259 253 259 253 259		7	+		0,10		301	98	80	0%	- 1				-4,0	253	254	89	
Initial Débit (pi³/min): \$0,0\$ Pression (inhg): -150 Volume ini (pi³): 735,14 Volume fin (pi³): 735,24 Volume (pi³): 0,150 Volume (pi³): 0,150 0,150 Volume (pi³): 0,150	27.40		78.		0,40	038	30%	88	80	08	798,77				015-	254	253	89	
Initial Débit (pi³/min):				T															
Initial Débit (pi³/min): <0,02 Pression (inhg): -15,0 Volume ini (pi³): 735,14 Volume fin (pi³): 735,27 Volume (pi³): 0,13 Final Débit (pi³/min): Pression (inhg): -15,0 Volume ini (pi³): 798,78 Volume fin (pi³): 798,94 Volume (pi³): 0,16 AROLIES O.1000 - Utiliser le formulaire de gaz en continu nour calibration des annareils			-	T															
Pression (inhg): - 15,0 Volume ini (pi²): 798,78 Volume fin (pi²): 798,94 Volume (pi²): 9,16		Débit (pi	³/min):	0'0>	2	Pression (1		Volume in	ii (pi²):		Volume	fin (pi³):	735 97	Volur		12	Fuite Pitot (AP)	t (ΔP) :
O ₂ /CO ₂ - Utiliser le formulaire de daz en continu nour calibration des annareils	TDF Final	Débit (pi	/min):			Pression (1		Volume in	ii (pi³):	444	Volume	fin (pi³):	400	ш		16		i i
	REMARQL	ES	0,0	:0, - Uti	liser le fo	rmulaire de	e daz en cor	ntinu pour	calibration	des apr	areils.	L			ш				
												7							
	_																		

TECHNICIEN: IML

	\sim 1		4 5 4	200	
_					
-		NS		1 1	
					-
	BESTINE			NAMES OF STREET	ALCOHOL: Y

CON OLO	SULAIR BALE AIR ET ENVIRONNEMENT	F_12_V8 (1/2)	CODE D'ESSAI :	L3 -m	E- E1	mars-2017
	Décontamination avan	t essai et déter	mination de l'h	umidité recueil	lie - USEPA 29	1 - A - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 -
Compagnie:	Va			Projet: 47	7.1	
Source:	L3			Essai:	# Cold Box: MG	.4
Échantillonnée le	: 27/06/17	Date de l'assembla	age: 24 i	312	Heure: 1744	7
	DÉCONTAN	IINATION AVANT	ESSAI DE LA BUS	E ET DE LA SONI		
Item	Remarques	3	Brosser acétone	Rincer 3x HNO ₃ 10%	Rincer 3x H₂O démin.	Rincer 3x Acétone
Buse et liner de verre			**	~)	7
Vérification de la l	ouse et sondes d'échantillonna	ge à conserver :			oui	NON
		DÉCONTAMINATIO	ON AVANT ESSAI I	DU TRAIN		
Item	Remarques	3	Brosser acétone (si nécessaire)	Rincer 3x HNO ₃ 10%	Rincer 3x H ₂ O démin.	Rincer 3x Acétone
du by-pass au barboteur 6			α/	V	2	φ
Vérification de la t	ouse et sonde d'échantillonnag	je à conserver :			OUI	NON
Remarques :						W.
TEVER.		VOLUME D'	'EAU RECUEILLI (g)	7 - W	
	,				POIDS	
ITEM#	DIÈCES	I CON	TENIII			

1 1 Y 1 5	- Charles Control of the Control of	VOLUME D'EAU RECUEILLI (g)		
ITCN#	PIÈCES	CONTENUL		POIDS	
ITEM #	PIECES	CONTENU	APRÈS	AVANT	TOTAL
1	Barboteur 1 - GS mod	VIDE (optionnel) <u>OU</u> CMM H ₂ O déminéralisée (100 ml)	9340	9,242	
2	Barboteur 2 - GS mod	HNO ₃ 5% / H ₂ O ₂ 10% (100 ml)	1001,4	7292	
3	Barboteur 3 - GS	HNO ₃ 5% / H ₂ O ₂ 10% (100 ml)	807,2	652,2	
4	Barboteur 4 - GS mod	VIDE	G73,3	670,7	
5	Barboteur 5 - GS mod	KMnO ₄ 4% / H ₂ SO ₄ 10% (100 ml) recouvert d'aluminium	596,0	594.9	
6	Barboteur 6 - GS mod	KMnO ₄ 4% / H ₂ SO ₄ 10% (100 ml) recouvert d'aluminium	757,4	7,017	
7	Contenant de dessicant	GEL DE SILICE	1784,9	1750,9	
TOTAL					
		PARTICULES TOTALES (g)			
# FILTRE QUARTZ	POIDS (g)		REMARQUES		
22A-43-35	6.8800				
	State Alexander	LOTS DES PRODUITS UTILISI			2.3
	Produits		# LOT		
Acétone ACS		171 435			
Solutiond'acide nit	rique (HNO ₃) 10%	A-125			
Solutiond'acide nit	rique (HNO ₃) 0.1 N	A-124			
Solution d'acide su	ulfurique (H ₂ SO ₄) 10%	311 0100			
Solution d'acide ch	nlorhydrique (HCI) 8N	A-095			
Permanganate de	potassium (KMnO ₄)	AL-017			
Solution H ₂ O ₂ 10%	6 / HNO ₃ 5%	A123 R-354			
Remarques:				1	
Technicien :	2.7				

CONSULAIR	F_12_V8 (2	2/2) (_3.ME-	E)	mars	s-2017
	finale du dispos	the plant of the last of the l	AND DESCRIPTION OF THE PERSON NAMED IN COLUMN TWO		A 29	
Date de récupération : 27 Pesée des barboteurs pour l'humidité:	in 17	Heure de réc	upération: l'extérieur des	différentes niè	COC.	I
Conditionnement des contenants de récu	pération :	- Trottoyage de	, exteneur des	unicientes ple		
	enant 1 - Récupéra	tion du filtre (Séparateur pr	ncipal)		STATE STATE
Mettre le filtre dans un pétri propre et sce	ellé (pince en polyét	hylène ou teflo	on)			2
Conte	enants 2 et 3 - Réci	upération de la	a buse et de la	sonde	建国本 和	
Items		Remarques		Brosser 100 ml Acétone	Rincer 100 ml HNO3 0,1N	Niveau
de la buse à la partie avant du porte-filtre				V	1	7
Contenant 4 - Récupératio	n de la partie arriè	re du porte-fil	tre aux barbot	eurs métaux (Barb. 1-2 & 3)	
Items		Remarques		Rincer 100 mL HNO ₃ 0.1N	Niveau	Volume (mL)
de la partie arrière du porte-filtre aux barboteurs métaux (Barb. 1-2 & 3)				Ÿ	Ÿ	1120
	Contenant 5 - Réc	upération bar	boteurs 4 seul			
ltems		Remarques		Rincer 100 ml HNO ₃ 0.1N	Niveau	Volume (mL)
barboteur 4				y	~	100
Con	tenant 6 - Récupér	ation barbote	urs 5 et 6 (KM	nO ₄)		
Items	Remarc	lues	Rincer 100 ml KMnO ₄	Rincer 100 ml eau	Niveau	Volume (mL)
du barboteur 5 au barboteur 6 (pot de verre ambré)			V	~	V	390
Contenant	7 - Récupération l	parboteurs 5 e	t 6 (KMnO ₄) av	ec HCI 8N		
Items	Remarq	ues	Rincer 25 mL HCl 8N	Rincer 200 ml eau	Niveau	Volume (mL)
du barboteur 5 au barboteur 6			¥	1	ٹ	225
Remarques:						
Blancs:						
00 mL Acétone	* 0					
00 mL 0.1 N HNO ₃	4					
00 mL H ₂ O	i i					
00 mL Solution H ₂ O ₂ 10% / HNO ₃ 5%	e/					
00 mL KMnO4 4% / H2SO4 10%	A					2
00 mL H ₂ O + 25 mL HCL 8N					· *	ē
echnicien :					విశ	
echnicien:						

Conformité environnementale

Formulaire: F_11_V4

Laboratore - Decont	econtamination initiale des ensembles de verse, métralismes de	re seb elec	semples		1.10			
Compagnie:		Projet: 1	120	5 15 NO.	4 3M 3M	TEN CON	A 29	
Source:			- II	-	# du Cold box :	OX: TE	7	
Échantillonnée le:		-33341.			# du filtre :			
	ol princeposite	Date decontamination:	amination:			Heure:		
1	al negessaire.			THE ST				
Décontamination	ination	Rinçage Eau	Eau + Savon	Eau	Rincer H ₂ O	Tremper HNO ₃ 10%	Rincer H ₂ O	Rincer
Item (dans l'ordre)	Remardiles	*	A K		demin.		démin.	
By pass			×	2 X	3 X	4 hres	3 X	3 x
Cyclone (si applicable)								
Erlenmeyer (si applicable)								
Cloche femelle								
Support à filtre en téflon								
Cloche mâle								
Coude (bas cloche - barb.)								
Barboteur 1		2	4	1	7	7	2	2
Barboteur 2		2	1	7	7	2	3	13
Barhofeur 3)	1	11	2	2	1	3
Barhofel ir 4 (si applicable)		1	1	7	11	11		I
Barbofour & (ri La)		7	2	1	2			1
Barboteur S (si Ha)		7	1	6	1	1	12	1
Colides (5 or 1)		7	1	2	1	1		1
liner de verre								
Vérification initiale de la versarie et du III						Rincer		4 Broseev
Buse de verre	un illier du train d'echantillonnage et conserver le dernier rinçage à	ntillonnage e	et conserve	r le dernier	rinçage à l'	l'acétone si nécessaire	écessaire	
Vérification initiale de la buse, conserver le						The second		+ Brosser
N.B. Joint d'étanchéité en téflon	a lacetone si necessaire	a l acetone	si nécessai	re.				
Commentaires:								
(8					
イバ		21-6-17	7		(
Décontaminé par:		Date:			() ()	& Bec		
		2			Endroit:			
	THE PERSON NAMED IN COLUMN TWO IS NOT THE OWNER, THE PERSON NAMED IN COLUMN TWO IS NOT THE OWNER, THE PERSON NAMED IN COLUMN TWO IS NOT THE OWNER, THE PERSON NAMED IN COLUMN TWO IS NOT THE OWNER, THE PERSON NAMED IN COLUMN TWO IS NOT THE OWNER, THE PERSON NAMED IN COLUMN TWO IS NOT THE OWNER, THE PERSON NAMED IN COLUMN TWO IS NOT THE OWNER, THE PERSON NAMED IN COLUMN TWO IS NOT THE OWNER, THE PERSON NAMED IN COLUMN TWO IS NOT THE OWNER, THE PERSON NAMED IN COLUMN TWO IS NOT THE OWNER, THE PERSON NAMED IN COLUMN TWO IS NOT THE OWNER, THE PERSON NAMED IN COLUMN TWO IS NOT THE OWNER, THE PERSON NAMED IN COLUMN TWO IS NOT THE OWNER, T							

1			
	C	•	J
1	-		
ľ	7		•
/			,
		_	

TECHNICIEN: THE

(2/2)

Part Part	Copie Copi	Ü	EONSULAIR	JLAI	C §	Forr	Formulaire: F_09_V5 FEUILLE DE VÉRIFICATIONS	9_V5 ATIONS ET		ÉES DE	COC DE DONNÉES DE PRÉLÈVEMENT MANUEL	Co.	Code d'essai JEL	: 73	-ME.	62			février-2017
Cost O O O O O O O O O	Contain No. O O O O O O O O O			Quebec	2.0		ш	410			P. Bar (po Hg):		2			1	Ш		
Continue State N' C - 2 t State N C	Source N' : \$C - 2 \(\text{is} \) Compare 5 Source N' : \$C - 2 \(\text{is} \) Compare 6 Co - 2 \(\text{is} \) Co - 2 \(\text{is} \		vebec				0			-	P. Stat. (po H ₂ O)	+	17		# Cold		1		
Coef. 0 2 2 2 2 2 2 2 2 2	Person P	ID point d'ér	mission:			Sonde N°	-40 :	90			Module N°:	5			1	1			
Temps	Cooff. C	Diamètre :	53"	0						-	. 1	1				4+			
Coeff.	Coof: 0,2167 Coop: Complement Comple	Distance ave	ant:			Buse N°:	C-218	9-							Niveau du	manomè	tre:		
Temps	The profession Températures (°F) Tempéra	Distance ap	rès :			Coef:	3717				Distance P-T°-B				Zéro du m	anomètre	 ds		
The problem The problem	Political Completer Sortife Politice Completer Complet						1 1	Températu	res (°F)		Volume	Ma	isse mola		Vaccum			npérature	
130 100 H ₂ 0 100 H ₂ 0 130 13	130 100 H ₂ 0 100 H ₂ 0 130 13		rav. Point		ΔР		Chamináa		eur	9	Prélevé	o	CO ₂	8	o d	Sonde	Filtre	Sortie	Trappe/Filtre
\$\begin{array}{c c c c c c c c c c c c c c c c c c c	\$\(\begin{array}{c c c c c c c c c c c c c c c c c c c			(min)	(po H ₂ O)	=				Оппсе	(pi,³)	(%x)	-	(ppmv)	Ę	(°F)	(°F)	(°F)	(F)
1,30	1,30	4. 10 / 11:									989,39								A S S S S
1,30	1, 20	40,44	+	5	_	0,72	304	48	86	3/6	992, 75				0.4-	250	253	89	
1, 40	1,40		- 0			- +	303	31	86	36	40, 986				0,7-	848	249	68	
1,50	1, 20		200				303	93	2	88	33 666						253	89	
1, 10	1, 10		1		1,30	0,33	303	36	86	88	0				0,7	849	250	68	
130 0,131 252 94 87 87 106,58 250 0,132 250 0,	130 0,131 202 94 87 87 100 524 25 250 25 25 250 25 25 250 25 25 250 25 25 250 25 250		^		9,20	0,64	502	76	9,8	98	- 4					252	253	89	
1,50	11		3		130	72,0	302	76	48	18						253	251	83	
1,36	1 30		5		1,30	0,32	303	30	£8	\$ ± 8	,					253	250	83	
1, \$\frac{1}{3} \begin{array}{c c c c c c c c c c c c c c c c c c c	1, \$\frac{1}{2} \begin{array}{c c c c c c c c c c c c c c c c c c c		J- 1			0,72	303	35	87	87					L ~	846	24.9	89	
1 35	1,36		n				303	35	44	\$					٠.	255	255	89	
1,20	1,10		ر. ا		1.35	0,35	303	76	6 3	87	- 4				-9.5	254	251	8.9	
1,10	1,10	_	۰۵۰		1,20		303	96	¢	23	1026,15				5,4-	253	256	68	
110	110		70		2,0		303	95	××	88	1					255	358	89	
110 0 1 1 20.3 15 88 88 10.38 644 74 14 14 15 15 15 14 14 1	110 0.61 303 35 88 10.38, 64 -4,0 25.3 25.1 110 0.61 303 35 88 10.44, 72 -4,0 25.8 25.1 110 0.61 303 35 88 10.44, 72 -4,0 25.4 25.4 110 0.56 3.04 35 88 10.47, 65 -4,0 25.4 25.4 110 0.56 3.04 35 88 10.56, 52 -4,0 25.4 25.4 110 0.56 3.04 35 88 88 10.56, 52 -4,0 25.3 25.4 110 0.54 3.04 35 89 89 10.56, 23 -4,0 25.3 25.4 110 0.54 3.04 35 89 89 10.56, 23 -4,0 25.3 25.4 110 0.56 3.03 35 89 89 10.65, 13 -4,0 25.3 25.4 110 0.56 3.03 35 89 89 10.65, 13 -4,0 25.3 25.4 110 0.56 3.03 35 89 89 10.65, 13 -4,0 25.3 25.4 110 0.56 3.03 35 89 89 10.65, 13 -4,0 25.3 25.4 110 0.56 3.03 35 89 89 10.65, 13 -4,0 25.3 25.4 110 0.56 3.03 35 89 89 10.65, 13 -4,0 25.3 25.4 110 0.56 3.03 35 89 89 10.65, 13 -4,0 25.3 25.4 110 0.56 3.03 35 89 89 10.65, 13 -4,0 25.3 25.4 110 0.56 3.03 35 89 89 10.65, 13 -4,0 25.3 25.4 110 0.56 3.03 35 89 89 10.65, 13 -4,0 25.3 25.4 110 0.56 3.03 35 89 89 10.65, 13 -4,0 25.3 25.4 110 0.56 3.03 35 89 89 10.65, 13 -4,0 25.3 25.4 110 0.56 3.03 35 89 89 10.65, 13 -4,0 25.3 25.4 110 0.56 3.03 35 89 89 10.65, 13 -4,0 25.3 25.4 110 0.56 3.03 3		+ c		1,10	100	304	2	88	200	1					254	253	89	
110 110	100 0.61 303 35 88 1041/34 140 151 140 151 140 151 140 151 140 151 140 151 140 151 140 151 140 151 140 151 140 151 140 151 140 151 140 151 140 151 1		+0		0.1		205	35	XX	×	7					253	251	89	
1	1		000		0,1	0,67	303	35	8 %	X	-				- 4	268	251	28	
1	1		3			000	300	200	900	88	+				0,7	253	543	88	
0, 96	0 0 0 0 0 0 0 0 0 0		8		3/2	0,00	300	200	X 00	8 8	+				0.5-	454	757	68	
1 00	1 00		01.		019	800	206	200	8.8	000	10					200	100	00	
1 0x	1 1 20 0 54 30 35 39 39 1056, 32 35 25 24 55 30 35 35 35 35 35 35		10		1,00	95,0	304	3	88	88	1					952	91.4	99)	
0 97 0 54 304 95 89 89 1064 13 -4,5 24,9 253 257 1 20 0 56 303 95 89 89 1064 13 1 20 0 56 303 95 89 89 1064 13 1 20 0 56 303 95 89 89 1064 13 2 3 3 3 3 3 3 3 3 4 2 3 3 3 3 3 3 3 3 3	0 94 0 54 364 35 39 39 4064 13 -4,5 24,9 25 25 25 25 25 25 25 2		11		1,00	0,56	304	36	3.2	88	-					202	249	8	
1,00 0,56 303 95 89 89 7062,13	1,00 0,56 303 95 89 89 1062,13		ξ:		26,0	0,54	304	95	89	39						253	253	89	
1,00 0,56 303 35 89 89 89 80 66 47 -4,5 253 254	\(\frac{1}{4},		15		1,80	0,56	303	35	83	2	1062.23				5'7-	248	251	89	
Pression (inhg): - Volume ini (pi³): Volume fin (pi³): Volume fin (pi³): Volume fin (pi³): Volume (pi³): Volume (pi³): Volume fin (pi³): Volume fin (pi³): Volume (pi³): V	Pression (inhg): Volume ini (pi³): Volume fin (pi³): Volume (pi³): Volume (pi³): Volume (pi³): Volume (pi³): O, Lo	18.14	15	>		950	303	35	89	39	1065, 17				-رار	253	458	68	
Pression (inhg): Volume ini (pi³): Volume fin (pi³): Volume fin (pi³): Volume (pi³): Volume (pi³): Volume (pi³): Volume (pi³): Volume (pi³): O, 20	Pression (inhg): - Volume ini (pi³): Volume fin (pi³): Volume (pi³): Volume (pi³): 2/CO₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils.										\$ <mark> </mark>		1						
Legion (inhg): Volume ini (pi³): Volume fin (pi³): Volume fin (pi³): Volume (pi³): Volume (pi³): 2/CO₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils.	Pression (inhg): - Volume ini (pi³): Volume fin (pi³): Volume (pi³): Volume (pi³): Volume (pi³): Volume (pi³): O, Lo 2/CO₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils.																		
く6 /0 <i>Pression (inhg): ~ イ「S Volume ini (pi³): ใ065 /イキ Volume fin (pi³): 1065 /3キ Volume (pi³): 0, 2の</i> 2/CO ₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils.	く6 /0 <i>Pression (inhg): ~/5</i> Volume ini (pi³): <i>[oら</i> アパチ Volume fin (pi³): 1065 /3 + Volume (pi³): 0, 2の 2/CO ₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils.	TDF Initial C	∂ébit (pi³/mir	اا		Pression (inhg):		Volume ini	(pi³):		Volume	fin (pi³):		Volun	le (pi³):		uite Pitor	t (ΔP) :
O ₂ /CO ₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils.	O ₂ /CO ₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils.	TDF Final D	ébit (pi³/min	1: 5016	20	Pression (inhg):	15	Volume in	(pi³):	41.3901	Volume	fin (pi³):	1	Ш		20		
		REMARQUE		02/CO2 - Ut	tiliser le fo	rmulaire de	gaz en con	tinu pour c	alibration	des app	areils.								
												71							
=																			

TECHNICIEN: INL

Œ	01	N:	Sι	ノレ	AI	R
_	A					***

Décontamination avant essai et détermination de l'humidité recueillie - USEPA 29

F_12_V8 (1/2) CODE D'ESSAI: (3-ME-E2

mars-2017

Compagnie:	VS			Projet:	<u> </u>	
Source:	43			Essai: 2_	# Cold Box: 🖊 🕰	
Échantillonnée le		Date de l'assembl	- 44	in	Heure: (865)	•
	DÉCONTAN	INATION AVANT	ESSAI DE LA BUS			
Item	Remarques	3	Brosser acétone	Rincer 3x HNO ₃ 10%	Rincer 3x H₂O démin.	Rincer 3x Acétone
Buse et liner de verre			4	**	✓	پ
Vérification de la l	buse et sondes d'échantillonna	ge à conserver :			oui	NON
JE ALENI FEL	The state of the s	DÉCONTAMINATIO	ON AVANT ESSAI	DU TRAIN		U-dry N. A.
			Brosser acétone	Rincer 3x HNO ₃	Rincer 3x H ₂ O	Rincer 3x
Item	Remarques	5	(si nécessaire)	10%	démin.	Acétone
du by-pass au barboteur 6			٧	4	<i>₹</i>	· ·
Vérification de la l	buse et sonde d'échantillonnag	e à conserver :			oui	NON
Remarques :	j_ n,					
TOP OF THE	T 1 T 1 T 1 T 1 T 1 T 1 T 1 T 1 T 1 T 1	AT SEVERAL		and the state of	1 at 1 8 b	
	TO THE SALE IN SEC.	VOLUME D	'EAU RECUEILLI (g)	4 1	7 11 - 271
ITEM #	מולטבס	001	TENU		POIDS	
ITEM#	PIÈCES	CON	TENU	APRÈS	AVANT	TOTAL
1	Barboteur 1 - GS mod		ionnel) <u>OU</u> réralisée (100 ml)	9091	543,7	
2	Barboteur 2 - GS mod		D ₂ 10% (100 ml)	960,5	729.9)
3	Barboteur 3 - GS	HNO ₃ 5% / H ₂ C	D ₂ 10% (100 ml)	884,3	648.2	
4	Barboteur 4 - GS mod	VI	DE	695,7	670.5	
5	Barboteur 5 - GS mod	recouvert o	O ₄ 10% (100 ml) d'aluminium	Ses. 5	592.9	
6	Barboteur 6 - GS mod	KMnO₄ 4% / H₂S recouvert c	SO ₄ 10% (100 ml) d'aluminium	700,9	7102	_
7	Contenant de dessicant	GEL DE	SILICE	1.0681	1787,1	
TOTAL						
L POT FEET		PARTICU	LES TOTALES (g)			
# FILTRE QUARTZ	POIDS (g)			REMARQUES		
Q20-3>-21	0,5207			\		
me e else la	Produits	LOTS DES F	PRODUITS UTILISE	# LOT	1257	3 1 1 1 1 1 2
Acétone ACS		171435				
Solutiond'acide nit	rique (HNO ₃) 10%	A-125				
	rique (HNO ₃) 0.1 N	A-124				
Solution d'acide su	ulfurique (H ₂ SO ₄) 10%	3400	ラ			
	nlorhydrique (HCI) 8N	A095				
	potassium (KMnO ₄)	AI &17				
Solution H ₂ O ₂ 10%		A-123/R-	7 64			
Remarques:	·	11 120 110	<u> </u>			
Technicien:	SIT					

F_12_V8 (2/2)

(3.ME-EZ

mars-2017

Récupération fi	inale du disposi	tif de prélè	vement MÉT	TAUX USEP	A 29	
Date de récupération : 28		Heure de récu	upération:	15435		
Pesée des barboteurs pour l'humidité:	Y.	Nettoyage de	l'extérieur des	différentes piè	ces:	Y
Conditionnement des contenants de récup	Market Street, Square	7	a vilki salaka			
	nant 1 - Récupérati			ncipal)	79. 0	
Mettre le filtre dans un pétri propre et scel	lé (pince en polyéth	ylène ou teflo	n)			4
Conte	nants 2 et 3 - Récuj	pération de la	buse et de la	sonde		建筑线机
Items	F	Remarques		Brosser 100 ml Acétone	Rincer 100 ml HNO3 0,1N	Niveau
de la buse à la partie avant du porte-filtre				*	7	1
Contenant 4 - Récupération	ı de la partie arrièn	e du porte-filt	re aux barbot	eurs métaux (Barb. 1-2 & 3)	
Items	F	Remarques		Rincer 100 mL HNO ₃ 0.1N	Niveau	Volume (mL)
de la partie arrière du porte-filtre aux barboteurs métaux (Barb. 1-2 & 3)				W W	Ţ	7
	Contenant 5 - Récu	pération bart	ooteurs 4 se <u>ul</u>	ALAN MARKET		
Items	The state of the s	temarques	open at Works	Rincer 100 ml HNO ₃ 0.1N	Niveau	Volume (mL)
barboteur 4				√	A.	122
Cont	enant 6 - Récupéra	tion barboted	OF NORTH BOARD			湖流。重
Items	Remarqu	ıes	Rincer 100 ml KMnO ₄	Rincer 100 ml eau	Niveau	Volume (mL)
du barboteur 5 au barboteur 6 (pot de verre ambré)			V	:/	W	390
Contenant	7 - Récupération b	arboteurs 5 et	t 6 (KMnO ₄) a	vec HCI 8N		
Items	Remarqu	ies	Rincer 25 mL HCl 8N	Rincer 200 ml eau	Niveau	Volume (mL)
du barboteur 5 au barboteur 6			V	W.	W.	225-1
Remarques:						
Blancs:						
00 mL Acétone	W.					
00 mL 0.1 N HNO ₃	W.					
00 mL H ₂ O	W					
00 mL Solution H ₂ O ₂ 10% / HNO ₃ 5%	V					
00 mL KMnO4 4% / H2SO4 10%	Ñ					
00 mL H ₂ O + 25 mL HCL 8N	9					
iltre Quartz						
iille Qualiz	ÿ					

(1/2

Part Part	Usine: 11.70. 1.							. 1	ILLS OF	DE DOMNEES DE PRELEVEIMENT MANOEL	INCHES IN		1	10101	١		févrie	février-2017
Cost Cost		Oughe	v			juin	+1/4			P. Bar (po Hg):	8			11100	1	11		
Sounda N: 0, 0, 0, 0, 0 Collision Conjugar 1 Collision C	Ville: Whibec		- 1			0				P. Stat. (po H20		90		# Cold bo		1		
CD CD CD CD CD CD CD CD	ID point d'émission				Sonde N°		(0)				2				, ,			
Code Color	Diamètre : 53"	0				00					1				2,46			
Coef: C_2\limit{6}	Distance avant:				Buse N°:	C-218-	9			5.0	7		ź	veau du m	anomètre			
Complex Comp	Distance après :					516				Distance P-T°-B			Zé	ro du man	omètre:			
Preficie			sdme				Températu	res (°F)		Volume	Ma	sse molair	Γ	accum		Tempéra	ature	
Charles Charles Sortie Ortice Chr.	Trav.		rélèv.	Δ	ЧΛ		Com	pteur		Prélevé		ဗ္ဗ	0	_		tre Sor	tie Tranne	/Filtra
\$\(\frac{1}{120} \) \(\frac{0}{644} \) \(\frac{299}{290} \) \(\frac{1}{12} \) \(\fra		٦	ヿ	(po H ₂ O)	=	Cueminee	Entrée	1 1	Orifice	(pi²)	(%%)	+-	(vmd					
\$\begin{array}{c c c c c c c c c c c c c c c c c c c				X .						4						1		
11	+	47	Ī	3.0	49'0	667	73	25	77	N)	H	L	H		
170 0,644 3x0 82 34 34 35 35 35 35 35 35				1.30		293	2	43	73				1	L		-		
1180 0.644 3.01 3.5 3.6		7		1,20	49,0	300	83	76	10				1	0				
12e 0,644 3ee 34 74 2ef 15 2ef 2ef 15 2ef 2ef 15 2ef 2e		7		1,20	59,0	301	85	15	75	2			1	0	7			
120 0.64 3ee 83 74 75 200 15 200 25 250 120 0.64 3ee 83 74 75 201 38 201 38 120 0.64 3ee 83 74 75 201 38 120 0.64 3ee 89 74 75 201 38 130 0.64 3e 3e 3e 3e 3e 3e 201 3e 140 0.65 3e 3e 3e 3e 3e 3e 3e 3		~		1,20	0,64	300	86	<u>9</u> t	46						6			
120 0 64 350 37 37 37 37 37 37 37 3		~		100		300	25	花	44	80			1	0	0			
120 0 64 260 30 30 214 35 35 214 35 35 35 35 35 35 35 3		3		07%		300	88	48	400	-			'	3,0	H			
1, 12		3-1		120	0,64	300	89	F.	2	5			1	3,0	Н	L		
1		1		1,25	0,64	100	8	20	×0					0	_	_	0	
1 10 0 10 10 10 10 10		1		1,30	0 + 0	308	06	200	200	ò			1	9		H		
1 40		9		01	200	705	2	1	25	4			-	3.5				
1 0 0 0 0 0 0 0 0 0		9 -		97	0/62	30%	23	85	83					N	_	\dashv		
1		+		50	0,54	303	66	83	23	-			1	~	0			
0 0 0 0 0 0 0 0 0 0		+0		200	200	200	325	364	34	- H			1	M	\dashv	-		
0 0 0 0 0 0 0 0 0 0		0	ľ	000	250	2002	97	200	770	1			1	0	1	}		
1 0 0 5 t 302 93 94 86 244 38 34 34 34 34 34 34		0		200		308	420	20	200	1			b	9	+	7		
1 1 05 0 57 303 94 86 86 247 34		9		00	-	209	93	70	76	+			1		+	+		
1 05 0 54 3.03 94 84 850 31 1.05 0 54 304 94 84 853 19 10 10 10 10 10 10 10		40	-	1,02	-	30%	75	78	98	1			1) v		-		
1,05		0	-	1,05	0,54	303	36	98	99	+				V	-			
1,05 0,54 304 94 84 159,16 1,05 0,52 304 94 84 87 359,16 0,95 0,52 305 95 250 250 2,09 0,52 305 95 88 88 962,20 1,00 0,95 0,52 305 95 88 88 962,20 1,00 0,95 0,52 305 95 88 88 962,20 1,00 0,95 0,52 305 305 305 305 305 305 305 305 305 305				8	75,0	304	36	£\$	\$±8	-			'	1×	3	H	i.	
1 05 0,52 303 95 88 962, ∞ 52 247 256 50 950 0,95 0,52 303 95 88 962, ∞ 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50		2		1.05		304	96	\$ \$	£8	256, 16			i i	3.				
0,95		27:			٧1	304	910	£ %	87	250,11			1	5.	_	_		
: Lo, OL Pression (inhg):/\frac{1}{2} \text{Volume ini (pi^3): \langle \frac{1}{2}1		17		100	+	303	So	88	88)	7		H		
: Loy o'L Pression (inhg):/\{\infty} \text{ Volume ini (pi'): \text{189, 28} Volume fin (pi'): \text{189, 45} Volume (pi'): \text{0,21} \\ \text{200} \text{-Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils.} \text{Volume fin (pi'): Volume (pi'): \text{Volume (pi'): \text{0,000}}			П							io.			-					
: $\angle o_1 \circ \mathcal{U}$ Pression (inhg) : $ f_2$ Volume ini (pi³): $f_2 \circ f_3$ Volume fin (pi³): $f_3 \circ f_4 \circ f_3$ Volume (pi³): $f_3 \circ f_4 \circ f_3$ Volume (pi³): $f_3 \circ f_4 \circ f_3 \circ f_4 \circ f_4$ Volume (pi³): $f_3 \circ f_4 \circ f_4 \circ f_4 \circ f_5 \circ f_5 \circ f_4 \circ f_5$ Volume (pi³): $f_3 \circ f_4 \circ f_4 \circ f_5 \circ $																		
Pression (inhg): Volume ini (pi³): Volume fin (pi³): Volume (pi³): Volume (pi³): 2/CO₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils.	TDF Initial Débit (p	i³/min):	607		Pression (i	nhg):	5,	Volume in	(pi³):		Volume f	in (pi³):		Volume	11	1	Pitot (∆P):	
O ₂ /CO ₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils.	TDF Final Débit (p	³/min):			Pression (i	nhg):		Volume in	(pi ₃):		Volume f	in (pi³):		Volume		1		
	REMARQUES	0,70	302 - Util	iser le for	rmulaire de	gaz en con	tinu pour	calibration	des app	reils.								
											71							

TECHNICIEN: 5hL

février-2017 Trappe/Filtre (F) Fuite Pitot (AP): Température Sortie 80 8888 68 68 00 68 68 2 3 3 68 ME-4 30'0 Filtre 254 423 0 453 25% (F) 757 249 251 Niveau du manomètre: Zéro du manomètre: 529,01 Volume (pi3): Sonde 94'0 SO Volume (pi³): 250 247 253 249 250 254 757 (F) 878 256 # Cold box: 257 253 254 248 254 1 Vaccum 0'5-017-0,7-0 5-0,7-- ME. ... 'צ -3,5 0 0 5-24.0 0 7-0,4eg H -3,5 (ppmv) ္ပ Masse molaire Code d'essai : Volume fin (pi3): Volume fin (pi³) S S (%%) 29,83 FEUILLE DE VÉRIFICATIONS ET DE DONNÉES DE PRÉLÈVEMENT MANUEL (%) õ 0,394 1.00-1 P. Stat. (po H₂O) Distance P-T°-B: P. Bar (po Hg): 294 68 240,92 36 Prélevé 26 300, SE 303, 30 305, 95 Module N°: 285,80 Volume 20 316, 28 323, 41 (pi,) 262 243 800 O₂/CO₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils. κς: Ko: Orifice Volume ini (pi³): Volume ini (pi³): 06 প্রপ্তম 222 90 88 88 8 23 Entrée Sortie Températures (°F) 8 श्चर्य श्वर 222 228 8888 Compteur 2000 29 juin 2017 Formulaire: F 09 V5 6-218-6 90-50 Cheminée 228'0 30% 205 302 0,21 30% 302 302 301 202 303 302 303 303 303 263 303 303 303 Pression (inhg): 303 Pression (inhg) Sonde Nº: Buse Nº: (po H₂O) 0,45 45,0 \$50 0,60 0,60 64,0 000 Date: ٨ \$ 25,0 0.43 Coef: 6,C7 0,41 0.41 0,41 .. G o (po H₂O) 0,81 9000 2442 0,83 0,75 200 1000 289 1,10 ۵Р 8 1.05 EONSOL SINGE CENTRE HEREN 10,07 Temps prélèv. (min) TDF Initial Débit (pi³/min): TDF Final Débit (pi³/min): Point 9 ID point d'émission : 534 Trav. Distance après : Distance avant: REMARQUES Diamètre : Heure Jsine: M + 38 96 46 Ville:

TECHNICIEN: THE

Technicien:

mars-2017

	Décontamination avan	t essai et déter	mination de l'h	<u>umidité recueil</u>	ie - USEPA 29	
Compagnie:	VQ			Projet: 17	1,	
Source:	43			Essai: 3	# Cold Box: 🚜 🤅	
Échantillonnée le		Date de l'assembl		_ 17	Heure: LG V	145
	DECONTAN	IINATION AVANT	ESSAI DE LA BUS		,	TENER TO SAME
Item	Remarques	3	Brosser acétone	Rincer 3x HNO ₃ 10%	Rincer 3x H₂O démin.	Rincer 3x Acétone
Buse et liner de verre			√ /	*	₩	*
Vérification de la	buse et sondes d'échantillonna	ige à conserver :			OUI	NON
		DÉCONTAMINATIO	ON AVANT ESSAI (DU TRAIN		
ltem	Remarques	3	Brosser acétone (si nécessaire)	Rincer 3x HNO ₃ 10%	Rincer 3x H ₂ O démin.	Rincer 3x Acétone
du by-pass au barboteur 6			.√	y	~	4
Vérification de la	buse et sonde d'échantillonnag	je à conserver :			OUI	NON
Remarques :						
		VOLUME D	EAU RECUEILLI (g)		
					POIDS	
ITEM#	PIÈCES	CON	TENU	APRÈS	AVANT	TOTAL
1	Barboteur 1 - GS mod		ionnel) <u>OU</u> jéralisée (100 ml)	1000,8	5434	
2	Barboteur 2 - GS mod		D ₂ 10% (100 ml)	10363	7306	
3	Barboteur 3 - GS	HNO ₃ 5% / H ₂ C	0 ₂ 10% (100 ml)	669,0	6536	
4	Barboteur 4 - GS mod		DE	670,2	670,5	
5	Barboteur 5 - GS mod		O ₄ 10% (100 ml) d'aluminium	593,9	595,7	
6	Barboteur 6 - GS mod	_	O ₄ 10% (100 ml) l'aluminium	706,5	710,8	
7	Contenant de dessicant	GEL DE	SILICE	1854.8	1809.8	
TOTAL						
		PARTICU	LES TOTALES (g)			
# FILTRE QUARTZ	POIDS (g)			REMARQUES		31
026-21-24	<i>७,</i> ८५५२					
EREN SKIR		LOTS DES F	RODUITS UTILISÉ			B. B. Det. (B)
	Produits			# LOT		
Acétone ACS		<u> </u>	wir 43 m	mc- 63		
Solutiond'acide nit	rique (HNO ₃) 10%		×1			
Solutiond'acide nit	rique (HNO ₃) 0.1 N		25			
Solution d'acide su	ulfurique (H ₂ SO ₄) 10%		N. Fr			
Solution d'acide ch	nlorhydrique (HCI) 8N					
Permanganate de	potassium (KMnO ₄)		310			
Solution H ₂ O ₂ 10%	5 / HNO ₃ 5%					
Remarques:						

	inale du dispositif de prél			A 29	开启入2008 库
Date de récupération : 22 ()		cupération:	15400		
Pesée des barboteurs pour l'humidité: Conditionnement des contenants de récup	W-5000000-1-1-00	le l'extérieur des	différentes piè	ces:	~
	nant 1 - Récupération du filtre	/Séparateur pri	incinal)		
Mettre le filtre dans un pétri propre et scel			ilicipai)		7
Conter	nants 2 et 3 - Récupération de	la buse et de la	sonde		
Items	Remarques		Brosser 100 ml Acétone	Rincer 100 ml HNO3 0,1N	Niveau
de la buse à la partie avant du porte-filtre			Y	¥	7
Contenant 4 - Récupération	ı de la partie arrière du porte-fi	iltre aux barbot	eurs métaux (Barb. 1-2 & 3)	
Items	Remarques		Rincer 100 mL HNO ₃ 0,1N	Niveau	Volume (mL)
de la partie arrière du porte-filtre aux barboteurs métaux (Barb. 1-2 & 3)			67	<i>\sigma</i>	1080
	Contenant 5 - Récupération ba	ırboteurs 4 seu			
Items	Remarques		Rincer 100 ml HNO ₃ 0.1N	Niveau	Volume (mL)
barboteur 4	(t .)		J	. N	(00
Cont	enant 6 - Récupération barbot	eurs 5 et 6 (KM	nO ₄)	XII KIND	
Items	Remarques	Rincer 100 ml KMnO ₄	Rincer 100 ml eau	Niveau	Volume (mL)
du barboteur 5 au barboteur 6 (pot de verre ambré)		W	\vee	Ψ	350
Contenant	7 - Récupération barboteurs 5	et 6 (KMnO ₄) a	vec HCI 8N		
Items	Remarques	Rincer 25 mL HCl 8N	Rincer 200 ml eau	Niveau	Volume (mL)
du barboteur 5 au barboteur 6		¥	w.	¥	225
Remarques:					
Blancs :	1				
00 mL Acétone	V.				
00 mL 0.1 N HNO ₃	√				
00 mL H ₂ O	N.				
00 mL Solution H ₂ O ₂ 10% / HNO ₃ 5%	W.				
00 mL KMnO4 4% / H2SO4 10%	9				
00 mL H ₂ O + 25 mL HCL 8N	V				
iltre Quartz	90				
echnicien:					

	Z	SL	EONSULAIR	רו מין	FEUILLE	Formulaire: F_09_V5	V5 TIONS ET	DF DONN	ÉES DE	Formulaire: F_09_V5 FEUILLE DE VÉRIFICATIONS ET DE DONNÉES DE PRÉI ÈVEMENT MANI IEI	MANIE CO	Code d'essai :	ai: [73	5-HC1	1 - E	<u> </u>		1,00
		E	V				100					ll c						levilei-2011
Osine:	THE DIA		794 xc		Date:	17.W	112			P. Bar (po Hg):	77	2		# Cold box :	: xoc	2		
Ville:			3	Und hol		1				P. Stat. (po H ₂ O)				3		1-0		
ID point d'émission :	émissio	ار ایا :	15ha 3	2	Sonde N°	03-2	3			Module N°: 7	2			5				
Diamètre :	534	310	٦		Cp :	-				Kc:	1.0			 2	l			
Distance avant :	vant:				Buse N°:	1				Ko:		01	و	Niveau du manomètre:	manom	ètre:		
Distance après :	près :				Coef:	1				Distance P-T°-B :)			Zéro du manomètre:	anomètr	`.e:		
			Temps				Températures (°F)	res (°F)		Volume	Σ	Masse molaire		Vaccum			Température	
Heure	Trav.	Point	prélèv. (min)	ΔP (po H ₂ O)	ΔH (po H ₂ O)	Cheminée -	Compteur Entrée Soi	tie	Orifice	Prélevé (pi²)	0 (%)	CO ₂	CO (application)	o 문	Sonde (°F)	Filtre (°F)	Sortie (°F)	Trappe/Filtre
N O N				100						7.39								The second second
34 MS	_	_	20	-	050	062	15	15	75	18.52				02-	LMC	452	49	
		4				294	75	78	18	20.60				-2.0	250	2516	725	
		3				295	74	78	78	36,35				-20	247	252	61	
		3				296	100	18	78	8 49.42				77-	572	253	28	
		7				2010	77	7	7.1	54.65				-2.0	25%	255	S	
		او				295	75	74	K	69.52				0.7	2MG	255	20	
		_				295	79	79	79	29.95				-7.C	251	254	CF	
		8				162	80	80	50	90.05				-7·C	0.52	253	3	
		δ				262	196	19	79	99.99				-2.6	255	452	9	
		9				298	51	79	1,5,5	57.013				02-	747	707	2	
		=				8 52	78	36	18	8 2.001				1	06.70	747	8,	
181,55		17.				797	20	74	75	٢				1.	250	26.11		
															3	7	3	
			4			- 11									_			
I DF Initial Debit (pr/min):	Debit (nim/ id	0	18	Pression (inhg):		o,	Volume ini (pi'):	(bi_):		Volume	Volume fin (pi'):		Volur	Volume (pi²):	1	Fuite Pitot (AP):	t (ΔP) :
TDF Final Débit (pi³/min):	Débit (p	oi³/min)	انا		Pression (inhg)	(inhg): -3	3.0	Volume ini (pi³):	i (pi³):		Volume	Volume fin (pi³):		Volun	Volume (pi³):			
REMARQUES)ES		02/CO2 - U	tiliser le fo	ormulaire d	O ₂ /CO ₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils	tinu pour	calibration	des api	pareils.								
											1							
TECHNICIEN .	. N	1777																
	•																	

EON.	ISULAIR F_14_V6		L3-HCL		février-2017
48.781 VK	<u>DÉTERMINATION DES</u>	<u>S MATIÈRES PARTICU</u>	LAIRES TOTAL	ES - SPE 1/RN	<u>///8</u>
Client:	Va		# Projet:	77	
Source:	L3		# Essai: \	# Caisson : 🐧 🕻	
Date d'écha	antillonnage: 23	~ (7	Date d'assemblag		Heure: 9ki7
A PANAGA	THE LETTER THE	Préparation - Volume d'ea			Print Walker
ITEM#	PIÈCE	CONTENU	APRÈS	POIDS	TOTAL
1	Support à filtre	Filtre Fibre de verre		, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	
-	ouppoint maio	(47, 86 ou 125 mm) 100 mL - H ₂ O	1	1	
2	Barboteur 1	déminéralisée	919,7	619.3	
3	Barboteur 2 Greenberg-Smith	100 mL - H₂O déminéralisée	857,6	576,5	
4	Barboteur 3	19 VIDE	945,6	711,8	
	24 4		671,9	667.8	
		J.00C			
	۱٬ ۲ ۸ امامه المسافية	V(0 č	615,1	612,9	
5	Absorbeur d'humidité résiduelle	GEL DE SILICE	1946,9	1909,9	
				TOTAL	
10 PS 2	FOR PUMPER HIS AREA	Récupération fina	le	100000000000000000000000000000000000000	500.70.00.1185.00
Date de réc	upération: 28	(7	Heure de récupéra	ation: ¬~~	5
Nettoyage d	e l'extérieur des différentes pièc	ces :	771		4
Conditionne	ment des contenants de récupé	ration :			**
		1 - Récupération du filtre (pal)	
Filtre	Mettre dans un pétri propre et s	cellé avec ruban adhésif ou t écupération de la buse à la		- A - CIA	V
			Lavage et		Niveau de
	Items	Remarques	Acéton	e-ACS	liquide
de la buse	à la partie avant du porte-filtre		V		V
	Contenant 3	et 4 - Récupération des bar	r	Y	Colbur Tell No.
	Items	Remarques	1 ^{er} Rinçage (contenant 3)	2 ^e Rin¢age (contenant 4)	Niveau de liqude
			Produit: HC>	Produit	
	cloche au dernier barboteur		~		J
Remarques	<u>.</u>	126	50 ml		
Blanc:	100 mL Acétone		V.		
SIX TAXES		TS DES PRODUITS UTILISE			No. 3 PARIS
Acétone AC	Produit S		# Lot du prod	luit	

Date :

Technicien:

	0 2 0		a:	Form FEUILLE	Formulaire: F_09_V5 FEUILLE DE VÉRIFICATIONS ET		DE DONNÉI	S DE PI	Coc DE DONNÉES DE PRÉLÈVEMENT MANUEL	Code	Code d'essai :	L3-4C1-	1-62			fávrier-2017
Usine:	70 7	Postar	2	Date:	74 - 50	7007		<u>a</u>	P. Bar (bo Ho):			_				
Ville:		Porhece	ي		-			<u> a'</u>	P. Stat. (po H,O)			₩ *	# Cold pox:	11-8		
ID point d'émission :	: mission :	CYCMA	3	Sonde N°:	1-60 :	2		Ž	Module N°:	n				-		
Diamètre :	43			Cp:	١			Kc :		1.01	7	 ¥	(
Distance avant:	vant:			Buse N°:	1			<u>\$</u>	Ko:		31011	Niveau d	Niveau du manomètre:	etre:		
Distance après :	orès :			Coef:)			Ē	Distance P-T°-B)		Zéro du	manomètr) ;		
	_				1	Températures (°F)	(°F)		Volume	Mass	Masse molaire	Vaccum	Vaccum		Température	
Heure	Trav. Point	nt prélèv. (min)	ΔP (po H ₂ O)	ΔH (po H ₂ O)	Cheminée	Compte Entrée	pteur O Sortie	Orifice	Prélevé (pi [*])	0 (%)	CO ₂ CO (%v)	$\overline{}$	Sonde (°F)		Sortie Tr	Trappe/Filtre (°F)
									571,59		-		2 1000		100	
(4hoo	_	20)	0,50	245			18	531.02			9	S 23	255	6.3	
	74		1		346		9	2	541,06			= 1,0	321		89	
					200		300	36	t			1		1	00	
	24	-			E. F.		40	7-8	(19:09			9 1	777	225	03 6	
	0				>6t			2.2	10			0	200	1	200	
					296		30	83	3602		_	07	1	1	00	
	×				96C		0	62	650,23			10	4.2	t	2 5	
	Q				296		10	100	(961, 3,			-1-	TV.	12	000	
	0				335		60	34	14			1.0	1		200	
	=				345		3	50	623,43			01/2	254	E	5	
	d	-		-	345		C	74	66867			-110	ese	283	00	
)2		1		1								
						20/ 1/2	o pumply	1/4 54	403109							
														1		
								T								
								F		L		_				
								1								
								1								
	+															
								\forall								
TDF Initial	TDF Initial Débit (pi³/min):	min):		Pression (inhg)	inhg):	À	Volume ini (pi3)	oi³):		Volume fin (pi ³)	(pi³):	Volu	Volume (pi³):	<u>E</u>	Fuite Pitot (AP)	3P):
TDF Final Débit (pi³/min):	Débit (pi³/r	nin): <0,0	to	Pression (inhg) :	inhg):5	V 0'	Volume ini (pi³):	oi3): 70	53:39	Volume fin (pi³):	733	10A 791	Volume (pi³)33	36		
REMARQUES	ES	05/CO2 - 1	Utiliser le fo	ormulaire de	O ₂ /CO ₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour	inu pour ca	calibration des appareils	es appar	reils.							
i i	/	20														
I ECHNICIEN :	. N															

€ O.N.	ISULAIR F_14_V6		(2.4el		février-2017
		S MATIÈRES PARTICU	~		<u>//8</u>
Client:	VQ			777	
Source:	<u> </u>		# Essai: 2	# Caisson : 💍	11
Date d'écha	antillonnage: 28 / 01		Date d'assemblag	je: 28 jan	Heure: 843 2
17714		Préparation - Volume d'ea	iu recueiiii	POIDS	
ITEM#	PIÈCE	CONTENU	APRÈS	AVANT	TOTAL
1	Support à filtre	Filtre Fibre de verre (47, 86 ou 125 mm)			
2	Barboteur 1	100 mL - H₂O déminéralisée	940,2	620,3	
3	Barboteur 2	100 mL - H₂O	854,5	578.2	
4	Greenberg-Smith Barboteur 3	déminéralisée	721,7	711.5	
	« ų	2006	668.9	668,1	
	٠		Gilo	6120	
5	Absorbeur d'humidité résiduelle	GEL DE SILICE	1892,5	18524	
	residuene		3		
				TOTAL	
		Diametration fine		TOTAL	
Date de récu	upération: 29 juin	Récupération fina	Heure de récupéra	ation: 7 hd r	
	e l'extérieur des différentes pièc		ricare de recuper		7
	ment des contenants de récupé				3
18 - 7 - 1	Contenant	1 - Récupération du filtre (Séparateur princi	pal)	
Filtre	Mettre dans un pétri propre et so		220,201		V
	Contenant 2 - Ré	cupération de la buse à la	partie avant du po Lavage et		Niveeu de
	Items /	Remarques	Acéton		Niveau de ——liquide
de la buse	à la partie avant du porte-filtre		V	1	V
1545	Contenant 3	et 4 - Récupération des bar			
	Items	Remarques	1 ^{er} Rinçage (contenant 3)	2 ^e Rinçage (contenant 4)	Niveau de liqude
			Produit:	Prodylt:	
du bas de Remarques	cloche au dernier barboteur		4		
Kemarques	<u> </u>	1080ml			
Blanc:	100 mL Acétone Hu >		7		
	Produit 3 - LO	TS DES PRODUITS UTILISE	ES (si applicable) # Lot du prod	uit	
Acétone AC			# Lot du proc	Juit	
Technicien:	C-1		Date: 29	5,14	

février-2017 Trappe/Filtre Volume (pi³): Oe6 Fuite Pitot (ΔP): Température Sortie (F) 89 68 63 68 888 88 Filtre 823 256 255 255 (°F) Niveau du manomètre: # Cold box: B Zéro du manomètre: Sonde 200 Volume (pi³): 256 (°F) 5-57 255 255 255 255 43 - Ha -2,0 Vaccum 0/2--2,0 -2,0 2, 65 ... ` -2,0 Po. 173,28 (ppmv) ႘ Masse molaire Code d'essai: Volume fin (pi3): Volume fin (pi³): (%%) ဝိ FEUILLE DE VÉRIFICATIONS ET DE DONNÉES DE PRÉLÈVEMENT MANUEL (%) õ 410 23 ,016 P. Stat. (po H₂O): Distance P-T°-B: P. Bar (po Hg): 73.20 125,99 60,82 50, 89) St, th Module N°: Volume Prélevé 04,00 (pi²) O₂/CO₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils. Kc :: Ko: Orifice are ambigut Volume ini (pi³): Volume ini (pi³): Entrée Sortie Températures (°F) Compteur 19 juin 2017 300 数数数数数数 St Formulaire: F 09 V5 63-60 96t'0 Cheminée 450000 463 497 Pression (inhg): Pression (inhg): Sonde N°: Buse N°: (po H₂O) 050 Date: Coef: ₽ Ср: (po H₂O) ΔP EONSIGN GLOBALE AIR ET CHYLOSINGHENT prélèv. **Temps** Ligare (min) 3 TDF Initial Débit (pi³/min): TDF Final Débit (pi³/min): Trav. Point D point d'émission : 10 Distance avant: Distance après : 7 REMARQUES Diamètre: 12494 Heure 45490 Usine: Ville:

TECHNICIEN:

€Q.N	SULAIR F_14_V6	CODE D'ESSAI :	L3 -H	cr - E3	février-2017
	DÉTERMINATION DES	S MATIÈRES PARTICU	LAIRES TOTAL	ES - SPE 1/RI	VI/8
Client:	VQ			111	
Source:	<u> </u>		# Essai: "	# Caisson : 🔥	, ()
Date d'écha	antillonnage:		Date d'assemblag	je: 29) 31 ~	Heure: 843=
		Préparation - Volume d'ea		Line Year Town	COLD CARAC
ITEM#	PIÈCE	CONTENU	APRÈS	POIDS	7074
1	Support à filtre	Filtre Fibre de verre (47, 86 ou 125 mm)	APRES	AVANT	TOTAL
2	Barboteur 1	100 mL - H₂O déminéralisée	943,2	G19,5	
3	Barboteur 2 Greenberg-Smith	100 mL - H₂O démịnéralisée	888,2	578,6	
4	Barboteur 3	(PLOMBE	797.2	710,2	
	, č 4	O (DE	668,7	668,8	
	n 5		610,8	6U, 2	
5	Absorbeur d'humidité résiduelle	GEL DE SILICE	1927,3	1884,9	
			3		
				TOTAL	
	ale li imevaciane a la livi	Récupération fina	le		
Date de réci	upération : 39/06//	7	Heure de récupéra	ation: 1843	0
Nettoyage d	le l'extérieur des différentes pièc	es :			
Conditionne	ment des contenants de récupé	ration :			
		1 - Récupération du filtre (pal)	MANUEL BART
Filtre	Mettre dans un pétri propre et so				
	Contenant 2 - Re	cupération de la buse à la	partie avant du po Lavage et		Nine and a
	Items	Remarques	Acétone		Niveau de liquide
de la buse	à la partie avant du porte-filtre				7
R I II Politica	Contenant 3 e	et 4 - Récupération des bar	boteurs (si néces:	saire)	
	Items	Remarques	1 ^{er} Rinçage (contenant 3)	2 ^e Rinçage (contenant 4)	Niveau de liqude
du bas de	cloche au dernier barboteur	100ml	Produit: H70	Produjt	
Remarques				<u> </u>	
	V. total	~ ((Go m)			
Blanc:	100 mL Acétone		v.		
Porto raci		S DES PRODUITS UTILISE		100 L - 1 - 1 - 1	
Acétone AC	Produit	T,	# Lot du prod	uit	
ACELOTIE AC			11435		
	I				
echnicien:	SHO		Date: 39/0.//	71	

																	J
		ULAIR	T =	Form FEUILLE [Formulaire: F_09_V5 LE DE VÉRIFICATIO	V5 ATIONS ET	DE DONN	ÉES DE	Formulaire: F_09_V5 FEUILLE DE VÉRIFICATIONS ET DE DONNÉES DE PRÉLÈVEMENT MANUEL	Coc	Code d'essai : JEL	1: 13	1 - PM	EI			février-2017
Usine : √./	c de	Québec		Date: 2	30/ 62	(2017			P. Bar (po Hg):				1	11	9		
Ville: VILL	S C	webec							P. Stat. (po H ₂ O)	: +0, (6			# Cold box :	$\mathbf{\circ}$	78		
100	ission:	Ligne	3	Sonde N°	: I-10	(PM 2,	3	Moy.	Module N°: →					7 6	t		
Diamètre : S	3,00	00		Cb: 0	745				Kc: 0,990					2	_		
Distance avant	nt:			Buse N°:	C-4-P	PN 25	44-	_	900 1 :03				Niveau du manomètre: \mathscr{O} \mathscr{U}	manom	ètre: 0	×	
Distance après	es :			Coef: 0	1683				Distance P-T*-B) O (Zéro du manomètre:	anomètr	e: ο β	,	
						Températures (°F)	(ae) sa.		Volume	Ma	Masse molaire		Vaccum			Température	
Heure	Trav. Point	prélèv.	ΔР	_	Chominóo	Compteur	teur	Origina	Prélevé	02	CO ₂	00	Po.	Sonde	Filtre	Sortie	Trappe/Filtre
		(min)	(po H ₂ O)	(po H ₂ O)	Olleilliee	Entrée	Sortie	2	(pi ³)	(%%)	(%y)	(bpmv)	Hg	(°F)	(°F)	(°F)	(°F)
									59.2H								
2003	\dashv	4.25	0,77	91'0	962	6 9	63	6,8	0				3,5	243	250	75	5.5
ESI	\	4,50	0.86		662		69	63	15,40					-	250	36	SP
	7	4,25	0,78		294	49	69	69	46,73				Ħ	\vdash	253	99	25
	7	4,25	0,75		562	80	9	30	48.06				Ŋ	\vdash	255	75	28
	M	52'h			662	/\$	8	30	49,40				5		250	55	60
	2	4,25	1		299	18	2	20	50,33					$\overline{}$	452	55	60
	*	1,25			249	28	7/	1/6	52,07				П	\neg	252	55	09
\neg		4,25	7		24.8	28)د	16	53,41						6 62	55	0
T	Ž,				298	28	3/	3/	54,75				寸		152	53	20
ShSS	Red S	3,75			362	22	12	1/-	55,43				寸	248	253	5.7	80
288	4	4,75	0,95		298	82	1/2	16	57,43				Ħ	-	251	98	78
595 17 (2)	+	4,75	3,0		862	32	100	1/	5893				24,0	252	252	53	73
doll	m	4,75	0,43		298	75	26	25	60, 42				0,42		255	57	73
	4	4.75	960		862	28	26	35	J				24.0	$\overline{}$	255	53	25
	7	4.50	0.82		248	28	35	25	- 31				-40	\neg	752	26	73
	~	4,75	0.95		298	83	34	77	67,85				-50	\neg	222	95	23
	7	4.35	0.78		298	\$5	44	34	66,35				-50	_	254	63	73
	~ 1	27	0		276	2	77	34	98129				. 20	-1	152	53	88
	+	7, 75	0.20		128	25	2,	5,0	64,57				Ť		252	52	68
	7	11	27.0		200	SS	2)	4	70,87				Ť	J	254	50	90
	100	4, 75	0.00		700	38	18	1,6	2000				25,0	00	33	22	200
	1	2002	25 0		2,90	30	2/2	100	15,217				200	102	152	10	7
72 40	10			>	298	200	27.5	7/2					ジャン	00	250	27	70
		3				5	2	76	3						2	2	77
				-													
TDF Initial Débit (pi ³ /min):	ébit (pi³/m	O,	510	Pression (inhg)	(inhg): ~ /	20	Volume ini (pi³)	(pi ₃):	12,41	Volume fin (pi ³)	fin (pi³):	42,63	Volun		22 8	Fuite Pitot (AP):	t (ΔP) :
TDF Final Débit (pi³/min):	bit (pi³/mi	n):		Pression (inhg)	(inhg)		Volume ini (pi³)	i (pi³):		Volume fin (pi³)	fin (pi³):		Volun	Volume (pi³):		8	
REMARQUES		05/CO2 - L	Itiliser le fo	rmulaire de	O ₂ /CO ₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils	tinu pour	alibration	des app	areils.								
10<	7	1	16.00	t cont	٦.		,	7 .	,			-	- 10		_		
<u>}</u>	25		からになるから	25/	なるできる	S S	9	なりの	PES VITABLES		d predis	cors	thethal		begon	begioonp en cour	253
					2												,

DE FEST.

TECHNICIEN: MC

2

																	1)
		J.S.	EONSUL AIR	Ľ	Forn EUILLE D	FORMUIAIRE: F_09_V5 FEUILLE DE VÉRIFICATIONS ET D	VS TIONS ET	DE DONN	ÉES DE F	COC E DONNÉES DE PRÉLÈVEMENT MANUEL	Coc MANUEL	Code d'essai : JEL	1: 63	1	PM-E1			février-2017
Usine:	lille	de O	vebec	۵	Date: 2	19016	6/02,		ᆸ	P. Bar (po Hg):					ш			
Ville:	. Je 1	A Q	r bec				,		14	P. Stat. (po H ₂ O) :	1,04:	9		# Cold box :		OR-		
ID point d'émission :	émissio	on: 615	5ne. 3	S	Sonde N°:	I- (6	(PM 2.	5)12	7	Module N°:	7			2	(110		
Diamètre :	53	00 00		S	Cb: 0,	345			포	Kc: 0,990	_				ころ	-		
Distance avant:	vant:	83 10		B	Buse N°:	C-4-P	PM 2.	5- #4		Ko: 1006				Niveau du manomètre:	manome	itre: 06		
Distance après	près:			O	Coef: O,	1683				Distance P-T°-B:	or			Zéro du manomètre:	anomètr	-		
			Temps				Températures (°F)	res (°F)		Volume	Ma	Masse molaire		Vaccum		ф	Température	
Heure	Trav.	Point			H	Chamináa	Compteur		Orifico	Prélevé	02	CO ₂	၀၁	jo O	Sonde	Filtre	Sortie	Trappe/Filtre
			(min) (p	(po H ₂ O)	(po H ₂ O)		Entrée	Sortie	2	(pi³)	(%%)	(%%)	(bpmv)	Нg	(°F)	(°F)	(°F)	(F)
		A.					H. V. V.			46.36								THE PERSON
104,73	1)		4,75		9//0	962	23	44	34	28/23				-50	248	952	13	65
	SVD	\forall	4.75		1	299	33	hE	46	79.72				-50		253	99	९२
		+	4.75			299	77	34	77	81.21				50	. 1	248	99	65
		7	4.35			662	79	24	34	82,31				Ħ		152	19	67
		7	4,35			299	79	34	74	84,2]				\exists	: 152	258	19	67
		1	4,75			299	80	34	46	85,71						952	1.9	88
			4,75			299	30	46	34	87.21				-4.5		250	19	£9
		\dashv	4,75			299	80	73	73	88,71				57-		248	19	88
		2	4,75			299	80	73	73	90,22				5,4-	. 1	152	29	89
		\dashv	2,75			299	80	14	34	91,32				57-		252	83	30
			4,75			299	30	34	34	93,22				-45		250	63	26
		3	5,00	1		300	28	75	35					5,4-	842	152	29	3/
		7	5,50			300	28	33	75	96,53				5%-		8 42	29	73
			5/35			299	83	75	35	98.36				-4,5		255	99	7.5
		7	5,75			299	83	3.5	35	100,18				-4,5	962	64.2	19	36
		4	XQ.			299	48	36	36	102,08				24.5		152	52	77
		4	5,75			300	18	3/2	92	103,91				П		253	65	36
			5,50			300	48	H	26	100						152	79	77
		7	5,50			299	<u>ک</u>	3%	3%	~ \				-45		255	63	38
		\forall	5,50			360	18	33	33					$\overline{\Box}$		256	68	79
		4	5,75			300	85	78	78	110.98				\neg		542	68	46
		7	5,75			2005	84	78	48	100				\neg		250	NR	79
		7	H			205	85	3%	×.	114,65				-50	2	253	16	82
12418		4	5:35		*	300	85	3/8	73	86'911		1		-50	243	542	49	36
TDF Initial Débit (pi³/min):	Débit (pi³/min):	9334		Pression (inhg)	inhg):		Volume ini (pi³):	(pi³):		Volume fin (pi³):	fin (pi³):		Volun	Volume (pi³):	Ī	Fuite Pitot (AP):	t (ΔP) :
TDF Final Débit (pi³/min):	Débit (pi³/min):	00.0	Р	Pression (inhg):	9 -	٥	Volume ini (pi³):	(pi³):	84.91	Volume fin (pi ³):	fin (pi³):	116,5	Volun	Volume (pi³):0,0	800	30	
REMARQUES	ES	o'	,/CO2 - Utilis	er le forn	nulaire de	O2/CO2 - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils	tinu pour	salibration	des appa	reils.								
											ลา							
_																		
_																		
																		-

TECHNICIEN: \mathcal{MC}

EONSULAIR	Train d'échantillonnage	- CONDENSABLE
Compagnie: VIII W		Projet: 4777
Échantillonné le: 37/06/17		Récupéré par: SHp
Source: LGNG3	Essai:	Date: ﴿ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \

c

		CAISSE # 25					
De	écontaminati	on	Pièces	Eau + Savon	Eau	Eau démin.	НА
Item (dans l'ordre)	#	Nom de la pièce			Ok		
By pass	OR-25-BP	By pass	~	V	U	N.	Vi
Cloche femeile	OR-25-CF	Cloche femelle	V		V	V	
Support à filtre en téflon	OR-25-S	Support à filtre en téflon	V.	V	in	V	
Cloche mâle	OR-25-CM	Cloche mâle		V	1	V	V
Réfrigérant	ORC-25-R	Réfrigérant	V	1/	•	V	V
Barbotteur tige courte	CON-25-BBTC	Barbotteur tige courte	V	V		V	1
Coude	ORC-25-C	Coude	V.		V	V	11
Barbotteur Greenberg Smith	ORC-25-BB	Barbotteur Greenberg Smith		V	1	V	1
Cloche femelle 55mm	CON-25-CF	Cloche femelle	V	1	V	V	U
Support de filtre en téflon	CON-25-S	Support de filtre en téflon	V	4	V	u	
Cloche femelle 55mm avec TC	CON-25-CFTC	Cloche avec thermocouple	0	54	V	V	
Barbotteur Std	CON-25-BB	Barbotteur Std	V		U	V	~
Bouteille de verre ambrée (5)					·		
Garnitures (Téflon + Aluminium)					·		
Nombre total de pièces	8						

Décontaminé par:	1,15	Date: 20-6	- 17 Endro	oit: WUE13	35
Code de décontamination	(pot):				
# Lot Des Solvants:	Dichloromé Hexane: Acétone:	thane: 1601165	,98 56		
Commentaires					

x 1					
E ON	SULAIR F_15_V7		: L3 - pm		avril-2017
		MP FINES (MP _{2.5}) FILTE	RABLES & CONI	DENSABLES SP	E 1/RM/55
Compagnie	The state of the s		# Projet: リファ	7	1
Source:	LIGNE #3		# Essai:	# Cold Box : R	1/0R-1
# boîte ver			Date d'assemblag		Heure: 19200
		PRÉPARATION - VOLUME	D'EAU RECUEILL	The second secon	
ITEM#	PIÈCES	CONTENU	APRÈS	POIDS AVANT	TOTAL
1	Support à filtre (Four)	Filtre FV (725 mm)		FVD-41-6 0-11680	
2	Barboteur 1 / Courte tige GS mod	3 ml d'éthanol + 7 ml d'H₂O	899.3	489.9	409.4
3	Cloche Condensables	Filtre PVC (55 mm)			
4	Barboteur 3 GS mod	100 ml H₂O HPLC	719.9	694.8	25.1
5	Barboteur 3 GS mod	VIDE	503.7	500.1	3.6
6	Absorbeur d'humidité résiduelle	GEL DE SILICE	1910.7	1894.0	16.7
			<u></u>	TOTAL	454.8 9
	R	lécupération finale du disp	oositif de prélèver	nent	
Échantilloni	née le: 37/06/17		Heure:	00	
	1	Date de récupération :	-	27/06/	17
	Nettoyage de l'extérieur des dif				/
		contenants de récupération :		U	
		ontenant 1 - Récupération		rables)	
	Filtre (125 mm)	Mettre dans un pétri pr			
	Co	ntenant 2 & 3 - Récupérati			
	Items	Remarques		brossage	Niveau de liqude
	Buse & Cyclone		H₂O	Acétone ACS	
Tariff.		ntenant 4 & 5 - Récupérati	on de la section l	MP	
			y	brossage	
	Items	Remarques	H ₂ Q	Acétone ACS	Niveau de liqude
	Sonde & Filtre-Avant			7.00.0.1.0.0	
	Contenant 5 et	6 - Récupération de la soi	nde à la partie ava	ant le filtre 55 mm	
			Rinçage	Rinçage	
	Items	Remarques	H₂O HPLC	Dichloro Lex	Niveau de liqude
	arrière de la cloche 125 mm à rtie avant le filtre 55 mm		J	JICHIOTO CAT X	1
		Blancs (*un pour chaque l	ot de produit utilis	sé)	
Dichloromét	hane/Hexane 200 ml		H ₂ O 100 ml		7
Acétone AC	S 100 ml		H ₂ O 200 ml & Étha	anol 3 ml	
iltre en pol	ymère				
		# lot des produi			NEW YORK OF THE REAL PROPERTY.
cétone AC				7 209	
Jienioromét	hane / Hexane : (65 64)		Éthanol:	HBHOYDY	V

Filtre polymère:

Filtre Particule:
Technicien :
\$\footnote{O}\$

2

																	1	
	Z: 0:	O.	EONSUL AIR	μi	For FEUILLE I	Formulaire: F_09_V5 FEUILLE DE VÉRIFICATIONS ET D	9_V5 ATIONS ET		IÉES DE	COC E DONNÉES DE PRÉLÈVEMENT MANUEL	Co MANUEL	Code d'essai : JEL	1: 63	3-PM-	NE	17		février-2017
Usine:	V. 1/2 A	ن	avebec		Date: 2	19019	F102			P. Bar (po Hg):					ш	6	_	
Ville:	ile de	Oir	Dire bec							6	: + O,	42		# Cold box :		5	_	
ID point d'émission :	émission		Lisne	s 3	Sonde N°		(PM 2	S) Moy		Module №: 7				۷ خ	0			
Diamètre :	531	00/	S S		Cb: 0/7	145		,		Kc: 6,990				<u>ر</u> د	いっつ	\^		
Distance avant	vant:	e:			Buse Nº:	Md.h->	2.5	4#		90011:0x				Niveau du manomètre: O	manom	ètre:00		
Distance après	près :				Coet :O)	1683				=	. ok			Zéro du manomètre:	anomètr	ie: 0 K		
			Temps				Températures (°F)	res (°F)		Volume	Ma	Masse molaire		Vaccum		-	empérature	
Heure	Trav. P	Point	prélèv.	ΔP	₽		Com	Compteur		Prélevé	ဝိ	co ₂	8	od Od	Sonde	Filtre	Sortie	Trappe/Filtre
			(min)	(po H ₂ O)	(po H ₂ O)	Cheminee	Entrée	Sortie	Oritice	(pi³)	(%)	╁	(bpmv)	Hg	(°F)	(°F)	(°F)	(1 °)
										48'46				The second			100	
7452	-	2	5100	021	0,16	262	46	6.9	69	46,41				-2,5	842	642	63	99
	EST		2/00	1,70	-	247	80	30	30	65'tb				3,7	1	255	45	19
	5	H	5,00	1,20		862	81	16	16	35'66				-2,5	1	527	15	19
		8	2,00	0)//		248	28	16	16	101,14				T	\vdash	257	53	19
		67	5,00	1, 10		300	83	26	26	26'201					1	252	63	44
		2	5,00	1,20		300	83	72	72	104.31				W	\vdash	247	89	59
			5,00	0),7		300	15	26	25	105,40				\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	Т	253	88	£9
		ر د	5.00	(, (0		R	44	73	73	107,49					П	248	89	£9
		2	5,00	1,10		300	48	73	73	109,08				Г		842	89	69
			5,00	1.20		301	18	73	73	110,67				In		553	89	73
		9	5.00	1,20		301	84	73	73	112,26			-			183	88	73
		9	5.00	021		300	48	16	146	113.85				0	П	259	N/	ht
		7	5,25	1.30		300	18	46	h£	115.52				C,	592	552	ķ	88
		7	5.25	1,30		562	84	44	he	Į.				Т	Ι	752	89	68
		7	5,25	1,30		300	85	25	75	18,811				П	20	250	89	69
		7	5,25	1,30		200	85	35	SÉ						N	253	89	69
			5:25	1,30		300	\$3	96	36	122,20					N	255	89	36
		4	5,25	1,30		80	85	36	3,6	123,87					2	152	89	32
			5.25	1,30		300	S	36	16	125,54				-3,0	~	253	68	7.6
			5,25	1.30		360	85	36	96	£				-30		255	89	35
		7	5.50	1,46		299	3.6	33	77	128,97				-3.0	3	352	89	79
		7	5,00	1,20		540	98	EE	77	130,57				-3,0	2	251	1 29	79
•		7	5,25	1,30		299	85	33	33	132,24				-3,0	23	253	89	80
9h5S		2	5.25	1,30	Þ	299	85	33	33	133,91				-30	\vdash	642	89	80
TDF Initial Débit (pi³/min):	Débit (p	oi³/min)	10,02	20	Pression (inhg) :	1	2,0	Volume ini (pi³):	ī 🗎	51 46	Volume fin (pi ³	fin (pi³):	97.8	Volun	Volume (pi³): O,	16	Fuite Pitot (AP)	it (ΔP):
TDF Final Débit (pi³/min):	Débit (pi	i³/min):	1	*	Pression (inhg)	(inhg):		Volume ini (pi³):	i (pi³):		Volume fin (pi ³)	fin (pi³):		Volun	Volume (pi³):		0	
REMARQUES	ES	0	12/CO2 - U	tiliser le fa	ormulaire d	O ₂ /CO ₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils	ntinu pour	calibration	des app	areils.								
					1			,		1	71							
	784		Pes as	2555	(0,226	250	DIR COM	7	Manous	des pare								

lorge four placements, Mangue despace. 100 assc 6 188

TECHNICIEN: M

Usine: VIII. A COLUMNIE. VIII. A COLUMNIE. VIII. A COLUMNIE. DO Diamètre: COLUMNIE.	S. C.	TAIN T	1	Formulaire: F_09_V5 FEUILLE DE VÉRIFICATIONS ET D	ulaire: F_09	V5	1	ÉES DE 1		S	Code d'essai	1: / 2	NO	1	^		
int d'émissi		S. S. C. C. C. C. C. C. C. C. C. C. C. C. C.			E VEKIFICA	NIONS E.	DE DONN	ברט טרי	E DONNEES DE PRELEVEMENT MANUEL	MANUEL		7)	J		février-2017
\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	3	Quebec		Date: 28/	190	6/02			P. Bar (po Hg):					Ш.	9		
émissi	かの	Duebec	g v	1					P. Stat. (po H ₂ O)	: +0'	12		# Cold box :		OK-	_	
Ń) :	USDE	^)	Sonde N°:	J-10 (PM2	5) Mox		Module №: 🦻				J.	0	~ ~		
	3,00	000		Cp: 0,7	745		8		Ke: 0,990					7	ر		
Distance avant:				Buse N°:	C-4-1	5.2 MJ	#4	*	Ko: 1,006			_	Niveau du manomètre:	manom	ètre: O	K	
Distance après :				Coef: 0,	8891				Distance P-T°-B	: OK		- 4	Zéro du manomètre:	anomètr	<i>уо</i> :ә.		
		Temps				Températures	(a,) sa.		Volume	Mé	Masse molaire		Vaccum		<u> </u>	Température	
Heure Trav. F	Point	prélèv.	ΔР	Η		Compteur		9	Prélevé	o ₂	CO2	8	od.	Sonde	Filtre	Sortie	Trappe/Filtre
		(min)	(po H ₂ O)	(po H ₂ O)	Cneminee	Entrée	Sortie	Orifice	(pi²)	(%v)	\vdash	(bpmv)	Hg	(°F)	(°F)	(°F)	(°F)
									133,91								
2 5/40/	\dashv	T	0,77	9/10	300	83	38	78	135,22				-3,0	250	452	8,9	(&)
SUD	\dashv	4,06	260	-	300	83	28	78	136,51				-3,0	-	252	63	18
	\forall	T	0,77		249	85		78	137,39				-30	\neg	250	83	200
	7	T	0,39		662	8-1	T	78	- 1			1)	-3,0	252	152	83	83
	\dashv	T	0,82		562	24	T	78	140,52				-3,0		152	68	83
	3	4.50	0,89		289	87		78	96161				-3,0		250	89	83
		7.50	0,95		300	87		78	143,40				.30		842	89	82
	\exists	2,00	1,20		300	63		78	145,00				-3,0		249	88	28
	S	4.75	0,99		30(81	П	78	146,52				-3,0	ò	252	8,9	82
			8,99		301	8.7	П	78	178,04				-3,0		452	189	82
	? 9	5,00	1,10		301	88		34	149.64				-3,0	250	642	89	84
		5,00	1,10		À	88	74	30	151,24				-3,0		250	68	55
	٧	5,00	1,20		301	88	3/4	7	- 4				-30	\neg	248	27	83
		5,25	1.30		301	3	79	2	7				-30	\neg	255	89	8.3
	7	5,25	18/2		300	×	34	77	156,19				-3.0	$\overline{}$	257	89	87
	T	5,25	1,30		330	88	Z.	8	7				-3,0	9	259	89	48
	T	5,25	1,30		301	8	8	80	159,53				-3,0	263	152	89	48
	6	57.55	1,30		301	80	80	S	- 1				-30	F92	250	289	25
	7	5/25	1,50		90	300	200	S/	2				-3,0	7	81,2	8	700
	~	2,00	1,00		8	28	8	8	44,44				250		17.5	6.6	84
	1	200	30		105	88	02	200	166,62				300	670	137	00	200
	7	7,00	300		300	88	38		167,60			Ì	35		250	20	7-7
	T	2,63	500		2000	8 8	200						200	1	30	9	77
17071	1	5,75	30,1	·	30 1	88	200	3	06'07-1				25.0	3	153	N N	78
TDF Initial Débit (pi³/min):	pi³/min)			Pression (inhg)	inhg):		Volume ini (pi³):	i (pi³):		Volume fin (pi³)	fin (pi³):		Volui	Volume (pi³):		Fuite Pitot (AP):	t (ΔP) :
TDF Final Débit (pi³/min):	i³/min):	Đ		Pression (inhg):	inhg):	2,0	Volume ini (pi³):	i (pi³):	130.90	Volume	Volume fin (pi³):	171,15	Nolui	Volume (pi ³):0,25	2,25	0 6	
REMARQUES	0	15/CO2 - UI	iliser le fo	rmulaire de	O ₂ /CO ₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils	tinu pour	alibration	des abb	areils.								
										7							

TECHNICIEN: MC

EON.	NSULAIR F_15_V7	CODE D'ESSAI :	: L3-PM	125-62	avril-2017
		S MP FINES (MP25) FILTR	RABLES & COND	DENSABLES SPE	1/RM/55
Compagnie			# Projet: (77)		1
Source:	LIGHE #3		# Essai: 🔾	# Cold Box : 🖒	IOR-La
# boîte verr	1123		Date d'assemblag		Heure: (bh)
TE SEINE		PRÉPARATION - VOLUME	D'EAU RECUEILL		
ITEM#	PIÈCES	CONTENU	APRÈS	POIDS AVANT	TOTAL
1	Support à filtre (Four)	Filtre FV (125 mm)	8-11-9V	1910.7	
2	Barboteur 1 / Courte tige GS mod	3 ml d'éthanol + 7 ml d'H₂O	941.9	4962	445.7
3	Cloche Condensables	Filtre PVC (55 mm)			
4	Barboteur 3 GS mod	100 ml H₂O HPLC	705.1	697.1	8-0
5	Barboteur 3 GS mod	VIDE	503.2	502.4	9-8
6	Absorbeur d'humidité résiduelle	GEL DE SILICE	19295	L	18-8
				TOTAL	473.39
		Récupération finale du disp			
Échantillonr	née le: 38/06/17		Heure:	this	
		Date de récupération :		18/06/	7
	Nettoyage de l'extérieur des diff				0
		contenants de récupération :		*	
D ALL		ontenant 1 - Récupération		rables)	
	Filtre (125 mm)	Mettre dans un pétri pro			V
11 17		ontenant 2 & 3 - Récupération			SETT TREE VINEE
	Items	Remarques	Lavage et	100 000 000 000	Niveau de liqude
	Down of Overland		H ₂ O	Acétone ACS	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,
	Buse & Cyclone	t nt 1 % 5 Págunárat	The state of	<u>~</u>	~
		ontenant 4 & 5 - Récupération			
l	Items	Remarques	Lavage et		Niveau de liqude
—	Sonde & Filtre-Avant		H₂O	Acétone ACS	
		t 6 - Récupération de la son	la à la partio ava	the filtre 55 mm	
	- Johnsham V Gr	6 - Recuperation de la Son	Rinçage	Rinçage	The second section in the second seco
	Items	Remarques	H₂O HPLC	Acatone ACS /	Niveau de liqude
	e arrière de la cloche 125 mm à artie avant le filtre 55 mm		/		<i>J</i>
1 12 11		Blancs (*un pour chaque lo		sé)	ALE ALTERNATION
	thane/Hexane 200 ml		H ₂ O 100 ml		Ý
Acétone ACS	-	V	H₂O 200 ml & Étha	anol 3 ml	V
Filtre en poly	ymère				
Asstana AC	2. (21)(2)	# lot des produit		4.4	
Acétone ACS				7209	
Filtre Particu			Éthanol: SHP	3H 0484 V	
cline Paroco	IIC IVIII - Y	<u>.41</u>	Filtre polymère:	III / P(

Technicien:

															`		
W	Z I	CONSULAIR CONTRACTOR OF THE CO	C INTENT	FEUILLE I	FEUILLE DE VÉRIFICATIONS ET	ATIONS E		IÉES DE	GOO DE DONNÉES DE PRÉLÈVEMENT MANUEL	Co.	Code d'essai : JEL	: 73	M -	- E.	\sim		février-2017
Usine: 📉	9	Qebec		Date: 2	190/6	600			P. Bar (po Hg):						9		
Ville:	e ce	Crebec							P. Stat. (po H ₂ O): +-O,		31		# Cold box :	C × ×	CK- (
ID point d'émission :	nission :	USINE	M	Sonde N°	: I-10	(PMZ,	5) May.		Module Nº :	7	9		Ι.	1	,		
Diamètre	53,00	00		Cb: 07	745	- 1			Kc: 0, 990					フンクイ	NI.		
Distance avant	ınt:			Buse N°:	6-4-6	PM 2.5	44-5		80:1000			2	Niveau du manomètre:	manomè	tre: Al		
Distance après :	'ès :			Coef: C,	1683				Distance P-T°-B) o k		N	Zéro du manomètre:	nomètre			
					3/1	Températur	res (°F)		Volume	Ma	Masse molaire	Γ	Vaccum		1	Température	
Heure	Trav. Point		₽		Chamináa	Сошр	pteur	Origina	Prélevé	o	CO ₂	8	o o	Sonde	Filtre		Trappe/Filtre
		(min)	(po H ₂ O)	(po H ₂ O)		Entrée	Sortie	a)	(pi³)	(%)		(bpmv)	Hg	(°F)	(°F)	(°F)	(F)
14									43,65								表 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
7025	7 1	1	1	9/0	262	74	16	1/	1,				-3,5	252	253	63	99
7	27 6	4,25	0,78	5-	297	39	26	22	9				Ħ		252	63	58
	1 1	1	017		162	74	12	72	1,5				2,5		152	59	57
	10	2	0,10		297	200	72	72							8,2	59	57
	VC	+	0,80		147	25	7.5	73	50,13					~	642	53	53
	7:	4.25	0,75		862	18	74	74	-					_	250	ty	59
	7 3	†	2010		862	20	14	46	52,84				070	6	452	23	59
		+	0,87		862	2	14	ne	54,19				Τ	\vdash	252	23	09
	N N	7	1,10		300	28	75	75	55,35				H	-	253	82	63
	S	7	1,00		300	83	75	35	57,26				t	1	670	N.	hy
	9	525	1.16		300	83	35	75	58,83					Т	543	3)	49
	9	2,00	1,00		301	83	36	35	60,33				Т	Т	255	20	>>
	ch	567			301	83	36	36	61,75				T	1	452	00%	2
	1	T	96'0		\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \	83	36	95	63,18				Г	-	254	34	89
			1/10		301	18	77	13	64.33				П	-	255	X	8
	7	5,50	1,20		300	hS	73	13	66.44				Г	-	254	8,9	200
		1	1,20		300	24	13	33	68,10					-	252	89	20
	7	5,25	1,10		200	2	13	37	69.68					273 ;	252	89	70
	1	1	1,00		88	N A	78	38					-40	-	152	89	72
		00,00	1,30		000	60	78	8	N.				\neg	-	255	89	74
	1	2000	300		205	600	200	38	17,67				07		251	08	76
	12	1	2007		302	200	18	2	1				0.6	_	258	89	78
70 10	10	1	0,10		10%	60	3/5	18	7				02-	N	152	39	32
1771	_	250	1, 80	>	105	200	38	78	79,68				0.70	273	250	89	77
	-						12										
	-										+	+		†			
TDF Initial Débit (pi³/min):	ébit (pi³/	E	Jo	Pression (inha):	1	5,70	Volume ini (pi²)	(pi ³): (2 12	Volume fin (ni ³):	11.5	72 /0	Molling	Volume (rish		Enite Ditet (AD)	(40)
TDF Final Débit (pi³/min):	ébit (pi³/ı			Pression (inha)			Volume ini (ni³)-	(ni ³).		Volumo fin (pi ³)	.∥.	2		(P1 7.C)	$\neg \Gamma$		
REMARGUES		07/00-1	Hiliser le fo	rmulairo de	0,/CO Utiliser le formulaire de caz en continue de literation	1				allinio A	(M)		volume (pi	e (br):			
		77.	dilicer to the	ווויחומווב חי	gaz ell col	ntlinu pour	Cambration	des abb	areils.								
										ก							

TECHNICIEN: \mathcal{MC}

				Form	Earmidging E 00 VE	1 1/5				6							
W	Z	EONSULAIR	T:	FEUILLE	FEUILLE DE VÉRIFICATIONS ET D	TIONS ET		ES DE I	E DONNÉES DE PRÉLÈVEMENT MANUEL	MANUE	JEL	7	3-P1	7 - W	N		février-2017
::	Ville de	Quebec	- X	Date: 2	20/06	12017		-	P. Bar (po Hg) :						0	,	
Ville:	Ville de	Quebe	7						P. Stat. (po H ₂ O):	· +0'	31		# Cold box :	: xoa	と	7	
ID point d'émission :	mission :	Lyne	8	Sonde N°	01-1	(PM 2	25) Mey.		Module N°: ∋						1		
Diamètre :	53,00	00 00		Cb: 0/	74.				Kc: 0,990					5	7		
Distance avant:	ant:	S		Buse N°:	C-4-PM	N 2, S	1 # -	<u> </u>	Ko: 1,006				Niveau du	du manomètre:	ètre: 04	*	
Distance après	rès :			Coef: 0,	1683			ш	Distance P-T*-B:	ok		.4	Zéro du manomètre:	anomètr	.e: 01/4	J.	
						Températures	res (°F)		Volume	1 1	Masse molaire		Vaccum			Température	
Heure	Trav. Po	Point prélèv.	. AP (bo H ₂ O)	ΔH (00 H,O)	Cheminée	Compte	Ir orfie	Orifice	Prélevé (pi²)	02	CO ₂	03	og 7	Sonde	Filtre	Sortie	Trap
100000000000000000000000000000000000000					Marie Control		ania ania		29 18	(A0/)	-8	(bluidd)	61	(-1)	(r)	(F)	(4F)
व केपा	2 2	4.50	D. 85	9)'(0	962	18		38	81.07				0/5-	152	842	KE	92
	7 1	2 4.50			296	18		38	82.46				0,4-	П	652	8,9	77
	3/1	4,50	0,87		296	2/2	Ť	78	83,83				0,5	152	152	8)	74
	11	H	0,87	-	295	28	200	22	57/68			Ī	0,5		757	× ×	14
±.,		Н	0,89		297	28		23	88.07			T	0 0	10	127	5K	75
		H	0,43		249	82	П	12	89,53				14.3	Т	252	89	
	ا در	4 4,75	200		299	28		73	90,99				54-	$\overline{}$	452	89	29
	v)	T	66'0		562	83		33	92,53				1 1		250	25	80
	7		0,98		38	28	7	78	93,99				-4.5		152	80	82
	0	T	0,		300	82	1	8	95,53				-4.5	9	282	30	. 28
	۲ م	Ť	1,10		300	22	1	38	47.14				250		152	89	39
	61	2,50	1,40		50(× 3	1	38	48/82				-45	5	452	80	29
		3,30	200		30/	100	Ť	22	2				24,5		252	80	8/
	7	3,63	1,30		200	220	T	Z Z	102,13				24.5		253	000	8/
			<u>1-</u>		2201	000	T	XX P	200/80			Ì	2,5	27.3	3	200	2
		7 5.50	1,30		201	22	\dagger	20	10775			T	2,3		250	200	800
	,,,		<u> </u>		201	28		79					2 2	500	250	\$2	22
	11*		-		301	82		39	14				120	200	240	29	50
	, ~				30(28		79	112,36				2,5	273	255	200) k
	6	1	1,30		301	28	5€	79	114,06				5,4,5	2	252	8	80
077	7	1	-(30		301	28	96	74	. 1				-4,5	202	256	89	39
244	7	5,50	1,50	•	30(₩	38	38	117,46				2,5	3	252	39	76
								Ī									
												T					
TDF Initial Débit (pi³/min):	Débit (pi	³/min):		Pression (inhg)	(inhg):		Volume ini (pi³)	(pi³):		Volume	Volume fin (pi³):		Volun	Volume (pi³):		Fuite Pitot (AP)	t (AP) :
TDF Final Débit (pi³/min):	Débit (pi	/min): O,	00	Pression () - : (inhg)	0/3	Volume ini	(pi³): /	17,46	Volume	Volume fin (pi³):	117,5	S Volun	Volume (pi ³):	90 0	ok	
REMARQUES	ES	O2/CO2 -	Utiliser le f	ormulaire d	O ₂ /CO ₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour cal	itinu pour c	calibration des appareils.	des app	reils.			,					
										7							
TECHNICIEN:	N: PC	3															

ESTION	VSULAIR F_15_V7	CODE D'ESSAI	: LS-PM	3.7 - 63	avril-2017
	<u>DÉTERMINATION DES</u>	MP FINES (MP25) FILTE	RABLES & CONE	DENSABLES SP	E 1/RM/55
Compagni			# Projet: ()	77	
Source:	LIGNE#3		# Essai: 3	# Cold Box : 3	1/0R-1
# boîte ver			Date d'assemblag	ge: 28/06/17	Heure: /デムケブ
	phone Residence Religion	PRÉPARATION - VOLUME	D'EAU RECUEILL		
ITEM#	PIÈCES	CONTENU	ADDĖO	POIDS	
		Filtre FV	APRÈS	AVANT	TOTAL
1	Support à filtre (Four)	(125 mm)		0.11697	
2	Barboteur 1 / Courte tige GS mod	3 ml d'éthanol + 7 ml d'H₂O	884.8	492.7	
3	Cloche Condensables	Filtre PVC (55 mm)		×	
4	Barboteur 3 GS mod	100 ml H₂O HPLC	719.3	690.9	
5	Barboteur 3 GS mod	VIDE	5028	502.2	
6	Absorbeur d'humidité résiduelle	GEL DE SILICE	1917-1	1896.6	
				TOTAL	
		lécupération finale du disp	ositif de prélèven	nent	
Échantillon	née le: 2º/06//7		Heure:	492	
		Date de récupération :		29/06/1	7
	Nettoyage de l'extérieur des diff			V	
		ontenants de récupération :		V	
	Filtre (125 mm)	ontenant 1 - Récupération		rables)	
		Mettre dans un pétri pr ntenant 2 & 3 - Récupérati	·	40	7
		menani z & 3 - Recuperati	Lavage et		
	Items	Remarques	H ₂ Q	Acétone ACS	Niveau de liqude
	Buse & Cyclone			Acetone ACS	<i>J</i>
13 P		ntenant 4 & 5 - Récupérati	on de la section N	1P>2.5	
			Lavage et		1992
	Items	Remarques	H ₂ O	Acétone ACS	Niveau de liqude
	Sonde & Filtre-Avant			E (1)	1
1000	Contenant 5 et	6 - Récupération de la sor	ide à la partie ava	nt le filtre 55 mm	
	Items	Remarques	Rinçage	Rinçage	Missass da lia da
	, toms	Remarques	H ₂ O HPLC	Acétone ACS /-	Niveau de liqude
	e arrière de la cloche 125 mm à artie avant le filtre 55 mm			1	J
		Blancs (*un pour chaque lo	ot de p <u>roduit utilis</u>	sé)	
Di chloromét	hane/Hexane 200 ml	<i>J</i> ,	H ₂ O 100 ml Hi	olc	V,
Acétone AC	S 100 ml	7,	H₂O 200 ml & Étha	anol 3 ml HPLC	
Filtre en pol	ymère	J			
A = 44 = = A =		# lot des produit		12.22	
Acétone AC	s: 12(435		Eau: 15	10390	

Éthanol:

Filtre polymère:

Dichlorométhane / Hexane:

Filtre Particule:

Technicien:

	Z:	US!		M:	Forr	FORMULAIRE: F_09_V5 FEUILLE DE VÉRIFICATIONS ET	9_V5 ATIONS E	ш	VÉES DE	Coc DE DONNÉES DE PRÉLÈVEMENT MANUEL	Codi	Code d'essai : JEL	L3	- FT E	15	İ	72.44	CF-L773
Usine:	V. K.	de G	Gueber		Date .	73 110	71011011			1 D D (-1)	4	9	-	1			×	
Ville:						41				P. Stat. (no H ₂ O)	ا ر	07,		# Cold box :		3	2	
ID point d'émission :	missio		lique 3		Sonde N°	- 30 :	0 90	707		Module N°:	200							
Diamètre :		53			Cb:	278'0	2			-	200			 ¥	0,73	8		
Distance avant :	vant:				Buse N°:	1-8	2-87			Ko: 1, 0	920		Ž	Niveau du manomètre:	nanomèt	tre: OK	7	
Distance après :	orès:				Coef:	2 '0	5181			ance P-T°	30	1	Zé	Zéro du manomètre:	nomètre	9		
			Temps				Températures (°F)	ires (°F)		Volume		Masse molaire		Vaccum			Température	
Heure	Trav.	Point	prélèv.	ΔP :		Cheminée		71	Orifice	Prélevé	O ₂	CO ₂	o	_	Sonde	Filtre	Sortie	Trappe/Filtre
			(min)	(po H ₂ O)	(po H ₂ O)		Entrée	Sortie		(pi²)	(%)	ld) (/%)	(bpmv)	Hg	(°F)	(°F)	(°F)	(°F)
13 - 60	•					0.00				76 - 127		100						
346		200	^	0),	0.56	657	2	9	200	524.90			-3		Н	250	09	
		7			0 50	2693	24	24	40	52:127			,	~	20	1S.	0 9	
		=		1. 15	0.53	799	- 14	21,	57	23.3			+	N/		842	+	
		0		1.20	29,0	562	200	42	25	726.64				4	7	142	*	
		0		1.15	2,54	249	2	25	74	139.65				t	+	+	9/1	
		34		1.20	29.0	295	80	25	75	242-6				7	-		J.R	
	a de	Sy		1,10	45.0	2.33	38	76	24	1				7	257	25.4	1	
		8		1,10	6,54	135	36	34	76	140.53			1	T	+	24	10	
	-	30		1,10	0,56	300	18	36	76	251.10				7	+	+	A CO	
	1	#		1,10	250	300	18	76	16	12.425				İ	1	752	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	
		IK.		1.10	0157	300	18	16	16	157,10				T	M	╁	C	
				t t											+	+		
	_	۰		1,10	25%	300	. 9	26	66	160 : 04			Ľ	~	253	277	24	
		W		- 5	6,57	5000	20	20	16	264 .80			_	İ	H	260	34	
		~		1.00	0, 52	300	8 3	92	46	,			1		-	266	24	
		~		3,54	5/2	300	83	92	26	168.34			*	-3	H	342	5.5	
		à.		0.98	0,43	300	83	ナン	43	271.01				1 5-	2 \$72	-	7.5	
		3,		1610	0,50	360	83	49	73	273.76				-3 6	2 272	243	7.5	
		N.	-	38	950	300	24	Z,	t,	246.10				- 3	247	143	95	
		70		2000	0120	300	100	5	2	7.527				Ì	.0	\dashv	^k	
		1 6		100	200	2000	000		12	•				†	J	852	26	
		=	1	6.19	6,5	300	5	C H	74	284.4				-93	+	572	200	
11460		5		34.00	25.00	300	35	74	170	· In				+	1		0 1	
								1	1	1000				\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	837	552	9 5	
			l II															
TDF Initial Débit (pi³/min):	Débit (F	pi³/min)	2010:		Pression (inhg)	inhg):	15	Volume ini (pi³):	i (pi³):	286.80	Volume fin (pi³):		287,05	V Volume (pi³):	1	2,2V	Fuite Pitot (AP):	(AP):
TDF Final Débit (pi³/min):	Débit (p	oi³/min):	\$010	į.	Pression (inhg)	inhg):	51-	Volume ini (pi³):	i (pi³):	721.70	Volume fin (pi ³)	<u></u>		2 Volume (pi³):	II	1	5	
REMARQUES	ES	0	12/CO2 - Ut	liser le fo	rmulaire de	O ₂ /CO ₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils.	itinu pour	calibration	des abb				11					
											71							

Swp

TECHNICIEN:

# Cold box:	W	V :		EONSOL LAIR	Œ	FEUILLE	FOUILLE DE VÉRIFICATIONS ET	ATIONS ET		VÉES DE	DE DONNÉES DE PRÉLÈVEMENT MANUEL	MANUE	Code d'essai : JEL	ai: 73	2 - Z	2 14			17セギ78
Source Light Lig	Usine:	V W.	de	Quebec			0)	∥~			P. Bar (no Hg):	23	06,			١			
Continue Continue	Ville:	Bre	becc						· c		P. Stat. (po H ₂ O)		/ ೭		# Cold	pox:	116		
Continue Continue	ID point d	émissic	3 : uc	gre 3		Sonde N°		Z	201		Module N°:		200				,		
	Diamètre :		2			Cb:		22			Ke:	0			 		0,0		
Temple T	Distance a	vant:				Buse N°:	1		Ä		Ko:	1,02	9		Niveau d	и тапоп	11		
	Distance a	près :				Coef:	(O)	1817			Distance P-T°-B		0 12		Zéro du r	nanomèt		70	
				Temps				Températu	res (°F)		Volume	L	asse mo	laire	Vaccum			mpératur	a
	Henre	Trav.	Point	prélèv.	ΔD		Cheminée		oteur	Orifice	Prélevé	ဝီ	² 05	8	ъ.		턆	Sortie	Trappe/Filtre
12 5 11.0 0.57 3.00 8.5 7.3 4.9 2.83 \ 7.0 2.5 2.5				(min)	(po H ₂ O)	=		\Box	Sortie	3	(pi³)	(%%)	(%y)	(bpmv)	Ę	(°F)		(°F)	(°F)
											287,05								
	11400	7	21	5	0	0.57	300	83	73	63	00				-3,5	252	152	09	
			٤	+	0	0.74	300		1.1	Ž	93.				- 3.5	272	IN I	09	
			=	-	0	45.0	394	23	38	43	9				2,5	1231	253	09	
					0)	25'0	300	500	43	49	28.52				-3,5	253	245	09	
1			2		1.15	09'0	300	2%	80	80	301.53				-3.5	152	972	9	
1, 1, 2, 2, 3, 4, 2, 3, 4, 4, 4, 4, 4, 4, 4, 4, 4, 4, 4, 4, 4,			0 8		01.	0,57	300	28	80	80	304.84				38.	252	263	09	
S			2/2	1	2.	0,63	000	78	38	$\tilde{\infty}$	307.89				-3,5	252	597	ts	
			S) s		1,20	6,63	300	200	00	8	310.38				-315	252	292	53	
			×	1	001	0154	200	ر ا	200	<u>~</u>	1				-3,5	282	258	£2	
			00		1,10	0,57	301	84	×0	200					-3,5	± 52	160	ts	
			*		0; XX	4	301	3	ŽĄ.	<u>%</u>	312.63				780	247	260	25	
			M		0,84	4	301	82	∞ ∞	<u>~</u>	- 1				518-	24.8	252	7.7	
S S S S S S S S S S			0		67.0	0,41	301	85	န်	ã	324.8					252	092	59	
S			0		14/0	0,46	301	88	<u>~</u>	04	+				-3.5	253	282	25	
1			7		0	500	301	82	20	200	11 12 12 1				512-	282	±52	23	
			1		0/8/0	0/4 (301	امو	~ 90 (00					-3,5	252	122	53	
1			,		500	0,53	100	98	28	2	4				-315	252	257	53	
3 9/32 9/42 320 82 3347, 57 -3.5 255 2447 2 0/65 0/34 301 86 82 82 347, 57 -3.5 255 2447 2 0/65 0/34 301 86 82 82 347, 57 -3.5 257 257 3 0/65 0/34 301 86 82 82 347, 57 -3.5 257 257 4 0/65 0/34 301 86 82 81 82 81 82 81 5 0/34 301 81 82 81 82 81 82 81 5 0/34 301 81 82 81 82 81 82 81 6 0/34 301 81 81 82 81 82 81 82 81 7 0/34 82 82 81 82 81 82 81 8 0/34 8 8 8 8 8 8 8 8 9 0/34 301 81 81 82 82 82 82 82 8			5 N		31.2	+	301	20	200	200	25				-3,5	252	252	57	
1 0/65 0/34 36 82 82 345/55			74		10. ST	+	300	S X S	000	200	2019				318		222	. 23	
1 1 1 1 1 1 1 1 1 1			12		59'0	╄	361	96	278	X X	27.372			=31 5 5-	-2,5	44	747	9	
(1		3910	75.0	104	73	23	2	,				200	200	200	715	
(1) 0/35 50 8 2 3 552.19 1 <t< td=""><td></td><td></td><td>ب</td><td>(A)</td><td>3,45</td><td>0,34</td><td>201</td><td>98</td><td>22</td><td>200</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>150</td><td>0 20</td><td>2.5</td><td></td></t<>			ب	(A)	3,45	0,34	201	98	22	200						150	0 20	2.5	
bit (pi²/min): 0,0 2 Pression (inhg): -1 ≤ Volume ini (pi³): 2 ≥ 2, 0 ≤ Volume fin (pi³): 2 ≥ 2			_		9:10	0,3%	301	9.%	2	- 2	7								
bit (pi³/min): 0,0\$\hfiles Pression (inhg): -1\$ Volume ini (pi³): 2\hfiles \textit{2} \hfiles \hfiles \textit{2} \hfiles \textit{2} \hfiles \textit{2} \hfiles \hfiles \textit{2} \hfiles \textit{2} \hfiles \textit{2} \hfiles \textit{2} \hfiles \textit{2} \hfiles \textit{2} \hfiles \textit{2} \hfiles \textit{2} \hfiles \textit{2} \hfiles \hfiles \textit{2} \hfiles \textit{2} \hfiles \textit{2} \hfiles \textit{2} \hfiles \textit{2} \hfiles \textit{2} \hfiles \textit{2} \hfiles \hfiles \textit{2} \hfiles \textit{2} \hfiles \textit{2} \hfiles \textit{2} \hfiles \textit{2} \hfiles \hfiles \textit{2} \hfiles \textit{2} \hfiles \hfi																			
bit (pi³/min): o,o之 Pression (inhg): -15 Volume ini (pi³): 28 ア, OS Volume fin (pi³): 28 スタタリン Volume fin (pi³): 28 スタリン Volume fin (pi³): 28 スタリン Volume fin (pi³): 35 んりの Solume (pi³): 0,15 の2/CO2・Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils.																			
bit (pi //min): っぴる Pression (inhg): -15 Volume ini (pi²): 28 と, っら Volume fin (pi²): 28 と 39 Volume (pi²): 33 Volume (pi²): 33 Volume fin (pi²): 28 と 39 Volume fin (pi²): 28 と 39 Volume (pi²): 33 Volume (pi²)			- 12	- 11										- 11	Ш				
oit (pi²/min): の/の 之 Pression (inhg): ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	IDF INITIA	Debit (nim/id	000 :	-1	Pression (inhg): -	5	Volume in	i (bi²):	4	Volume	fin (pi³):	100		me (pi³):		Fuite Pit	ot (ΔP) :
O ₂ /CO ₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des	TDF Final	Débit (pi²/min).	2010		Pression (. : (Bhui	15	Volume in	i (pi³):	352,13	Volume	fin (pi³):		-535	me (pi³):		o X	
	REMARQU	ES	J	0-200/c	tiliser le fc	ormulaire de	e gaz en con	tinu pour	calibration	des app	areils.								
												71							

TECHNICIEN:

	Décontamination avan	t essai et déter	mination de l'h	umidité recu	eillie - USEPA 29	
Compagnie: \	ille Québec			Projet:	178	
Source:	L3			Essai:	# Cold Box: M	3-2
Échantillonnée le		Date de l'assembla	age: 2017 - 10	-23	Heure: 13h00)
LA LA LA LA SERVICIO	DÉCONTAI	INATION AVANT	ESSAI DE LA BUS			
Item	Remarque	S	Brosser acétone	Rincer 3x HNC 10%	D ₃ Rincer 3x H ₂ O démin.	Rincer 3x Acétone
Buse et liner de verre			-	~	~	
Vérification de la	buse et sondes d'échantillonna	ge à conserver :			OUI	(NON)
		DÉCONTAMINATIO	ON AVANT ESSAI I	DU TRAIN	(性) 泰里克斯	
Item	Remarques	3	Brosser acétone (si nécessaire)	Rincer 3x HN0 10%	O ₃ Rincer 3x H ₂ O démin.	Rincer 3x Acétone
du by-pass au barboteur 6			~ 			
Vérification de la	buse et sonde d'échantillonnag	je à conserver :			OUI	NON
Remarques :						
20 68	19.32					
26.08	13.92 Cel a	lesilice 0	LECE AVE	c Thorn	moccople	
		A STATE OF THE STA	EAU RECUEILLI (7 38 300
ITEM#	DIÈCES			<i>.</i>	POIDS	
I I CIVI #	PIÈCES	CONT	IENU	APRÈS	AVANT	TOTAL
1	Barboteur 1 - GS mod	VIDE (opti CMM H₂O démin	onnel) <u>OU</u> éralisée (100 ml)	905.9	530.5	
2	Barboteur 2 - GS mod	HNO ₃ 5% / H ₂ O) ₂ 10% (100 ml)	905.5	638.9	
3	Barboteur 3 - GS	HNO ₃ 5% / H ₂ O) ₂ 10% (100 ml)	786.2		
4	Barboteur 4 - GS mod	VII	DE	542.5		
5	Barboteur 5 - GS mod	KMnO ₄ 4% / H ₂ So		707.8	707.5	
6	Barboteur 6 - GS mod	KMnO ₄ 4% / H ₂ So recouvert d		EREE.	726.0	
7	Contenant de dessicant	GEL DE	SILICE	1831.1	1809.2	
TOTAL					5624.5	7766
	The Sucharity	PARTICUL	LES TOTALES (g)	8-112 (1818)		
# FILTRE QUARTZ	POIDS (g)			REMARQUES	3	
12 DE 820 11	0.5278					
		LOTS DES P	RODUITS UTILISÉ		PERSONAL AVERAGE	F H. A W. S. M.
	Produits			# LOT		
Acétone ACS		1714	36			
Solutiond'acide niti	rique (HNO ₃) 10%	A_'	128			
Solutiond'acide niti	rique (HNO ₃) 0.1 N	A-	119			
Solution d'acide su	lfurique (H ₂ SO ₄) 10%	A-	104			
Solution d'acide ch	lorhydrique (HCI) 8N	411	1060			
	potassium (KMnO ₄)	K	1414			
Solution H ₂ O ₂ 10%	/ HNO ₃ 5%	A-1	26/R-3	141		
Remarques:				36		
Technicien :	AD					

Filtre Quartz Technicien

	Z	FONSUL AIR	ה ה	Form	nulaire: F_0§	9_V5	NNOT HO	ÉFO DE	Formulaire: F_09_V5 FEUILLE DE VÉRFICATIONS ET DE DONNÉES DE DDÉ! EVEMENT MANNIES	S	Code d'essai :	ai:	3 - 11	(A)	2		8ままかえ
Heine	11.11	6								DONAM				<i>-</i>	7	h To	
Villo:	2 6	3	rebec	Date:	07/52	1021	N		P. Bar (po Hg):	502	30						
, lile	3676	1							P. Stat. (po H ₂ O)	. + 0	110		# Cold box	: xoq	7	2-1	
D point d	U point d'emission :	11.946	16 2	Sonde N°:	300		mol.	>	Module N°:	90					1		
Diametre :		23		: ტ	IJ	228 :			Kc:	,002			 Y		1		
Distance avant:	vant:			Buse No:	8-				Ko:	1,021			Niveau du manomètre:	manom	ètre:	3 C.	
Distance après	près :			Coef:	, O	6512'	0		Distance P-T°-B:	U	20		Zéro du manomètre:	ıanomètı	e:		
			_			Températures (°F)	res (°F)		Volume	Ž	Masse molaire	aire	Vaccum			Temnérature	
Heure	Trav. Po	Point prélèv.	A = AP (po H ₂ O)	0 HV (0)	Cheminée	Compteur Entrée Sol	Sortie	Orifice	Prélevé (pi³)	02	CO ₂	CO	Б.	Sonde	Filtre	Sortie	Trap
								7	1.4000	(100)	(A0/)	(bbina)	Вu			(F)	(⁷ F)
15416	-	12 5	1,30	7910	305	92	52	75	451.24				-3	256	25.6	01	
		22	1,30	4	205	92	52	75	1				-3	572	2002	630	
	د ر د	2 9	1 30	+	205	26	35	75	5 N				-3	249	230	9	
			1,50	39,0	201	16	141	75	3			١	+3	250	. S.	60	
			1.7 0	+	30.0	10	7	15	48.894				-3	250	092	65	
	10,	5	2.70	0,53	301	9 1	4 4	7 7	(0, 90 h				2	253	592	29	
	97	3	1.20	0,58	300%	1,2	11	110	47.0				2,000	100	222	63	
	8		1,30	0.64	302	76	サント	o t					,,,	53,	250	63	
	×	2	1.10	45'0	202	92	7.5	24					re	200	270	64	
	*	اب	().1	Н	206	35	25	52					2	250	250	79	
		1	1,18	=	307	76	25	75	684.68					2002	25.0	77	
	9		1000	4	222	97	52	75	687.49				Ī	231	150	77	
	30		0,54	4	302	97	47	75	インのつのより				2-	152	152	90	
	1		2,94	0/46	505	97	745	45					-3	257	152	64	
	^ 3		000	1	2007	16	45	\$ 2	435.30				5	STAZ	557	29	
	2		0.84	0,63	201	14	12	15	498.05				5		253	1.9	
	K		(100/	43.0	201	77	177	24	> 00 · 60				2		253	89	
	3		0.91	24,0	208	94	34	14	\$06 0K			Ī	, v	677	477°	B 8 0	
	7		1.00	0,43	208	24	34	35	~				1	200	25.7	X Q	
	7		0,74		208	土	76	97	511.27				10	755	27.1	00,	
177.16		Ì	Ð		202	T	76	3.6	513.50				12	252	248	0'0	
hitai		7	7	0,36	205	11	4	24	515.81				2	255	248	89	
)			
								İ				Ì					
TDF Initial Débit (pi³/min):	Débit (pi3/	/min): 0,00	er es	Pression (inhg)	inhg): - { 5	>	Volume ini (pi³)	(pi³):	28年初	Volume	Volume fin (pi ³):	448.0	O4 Volum	Volume (pi ³):	0,22	Fuite Pitot (AP)	· (dV) ·
TDF Final Débit (pi³/min):	Débit (pi³/ı	min): <	i): <6.07 Pression (inhg): -<- Volume ini (pi³): </th <th>Pression (i</th> <th>nhg): 🐣</th> <th>~</th> <th>Volume ini (pi³):</th> <th>(pi³):</th> <th>X</th> <th>Volume fin (pi³)</th> <th>11</th> <th>١١٥</th> <th></th> <th></th> <th>7</th> <th>9 A</th> <th>:</th>	Pression (i	nhg): 🐣	~	Volume ini (pi³):	(pi³):	X	Volume fin (pi³)	11	١١٥			7	9 A	:
REMARQUES	ES	O2/CO2 -	· Utiliser le fo	ormulaire de	gaz en con	tinu pour c	alibration	des app				41	11				
CMUCAL			901)														
I ECHNICIE			-										=				

	EONSUL AIR	SUL	AIP	M.	Form FEUILLE I	Formulaire: F_09_V5 LE DE VÉRIFICATIO	9_V5 ATIONS E	r de donn	VÉES DE	Formulaire: F_09_V5 FEUILLE DE VÉRIFICATIONS ET DE DONNÉES DE PRÉLÈVEMENT MANUEL	Co.	Code d'essai : JEL	::	21	2 - 60	2	で (で) (で)	8217-2
Usine:	Volke	Se.	Buchse	286	Date:	1126	101	7		P. Bar (no Ho) .	7	8 978			_		9	2 10
Ville:	arche	3				-1				P. Stat. (po H,O)	7			# Cold box:	.xoc		The state of the s	الما
ID point d'émission :	émission	المارا	gue 3	3	Sonde N°		96	とってのと		Module N°:	r)f						7 7	
Diamètre :		7	200		: сь:	728 'O				ب	000			∵ ∵	0	7		
Distance avant:	vant:				Buse N°:	13-5	1	t		Ko:	200			Niveau du manomètre:	manomèt	ië	77	
Distance après :	près :				Coef:	12:0	5159			Distance P-T°-B	S: 6	区		Zéro du manomètre:	anomètre		ر اح	
			Temps			16	Températures (°F)	ires (°F)		Volume	Me	Masse molaire		Vaccum		ı	Température	
Heure	Trav. P	Point p	prélèv.	ΔР		Chominóo	Com	pteur	,	Prélevé	o	co ₂	o	o O	Sonde	Filtre	Sortie Trai	Trappe/Filtre
			(min)	(po H ₂ O)	(po H ₂ O)		Entrée	Sortie	e CLIICe	(pi ⁻)	(%)	╌	(bpmv)	, Ē	_	_	_	(£)
										516. 17								
17433	4		V	1.30	0.61	205	000	00)	63	519-18				7	150 1	150	49	
		4		1.30	0.62	305	, -	-		8222					H	⊢	57	
				1.35	29.0	२०५				515.3				2-	0	H	39	
	_			6.35	0,67	305				376875				4-		Ш	64	
				3	0,65	305				73, UP				2	250	_	79	
		0 0		1.86	0,68	206				T34.64				-3	242	ш	26	
		5		1,40	29%	305				534.5				2-	H	5 152	2,6	
	~	6		1.40	9910	30%				540.71				3	\vdash	0	2.5	
	7	7		1,00	0,58	202				84218				- 2	-	_	9-2	
		81		1.20	0,58	305				50, 54 2				12,	\vdash		5,3	
				1.40	0,63	305			9	550				ç	-	L	2	
		- "		1.10	0,68	202			りた	6				-3		7	26	
		و		17.	0.5	202				555-90				۴3	Н		200	
		إو		1.00	0.50	305				558.35				- 3	-		85	
		4		1.05	5:0	205				561.77				-3	280	250	23	
		<u> </u>		1,05	6,5	302				564.1G				- 3	Ļ	250	w.	
		7		1:10	0.73	202				267.30				-3	2 022	_	8.3	
	1	3 (1/10	6133	305				×40.0	77			-3	152	250	5.4	
	1	70		1.40	0,52	205				572.50				2	150 2	50	54	
	10	0		1,0%	0,50	300			43	8.78	29			~	250	250	25	(e
		1		2 2	02/20	200				S 55 30				"	c	2	2	
		-		300	- CO	2001				10.84.67			1	0	225	Sa	26	
15N33		_		0):7	0.58	ion	-		14	20.02				1.1	72 4		7 (
1										687 20				1	22	9	J-	
										i I								
			=															
TDF Initial Débit (pi³/min):	Débit (pi	i³/min):	00	20	Pression (inhg)	inhg): —	5.0	Volume ini (pi³):	i (pi³): 🖟	515-96	Volume fin (pi ³):	fin (pi³):	5/10/13	Volum	Volume (pi³): C	0, 22 Fu	Fuite Pitot (AP):	:(c
TDF Final Débit (pi³/min):	Débit (pi	³/min):	20.0	20	Pression (inhg)	inhg):		Volume ini (pi³):	i (pi³):	586.37	Volume fin (pi ³)	fin (pi³):		نراغ Volume (pi³)	۱		20	
REMARQUES	ES	02/	CO2 - Uti	liser le fo	rmulaire de	O ₂ /CO ₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour		calibration des appareils,	des app	areils.				ш	1			
											71							
_																		
_																		

Pwp

	7					
	- B	10	4 1	4	D 4	
	10	\sim	L J	- 3		$\boldsymbol{\vdash}$
7.7		Control of the last		-		
	DESTION	GLOBALE	ATR #	TEMME	BONNE	54 (0.54.1

Technicien:

ULAIR

F_12_V8 (1/2) CODE D'ESSAI: \(\begin{align*} \begin{align*

	<u>Décontamination avan</u>	it essai et déter	mination de l'h	**		102 F2 U-10
Compagnie:	VS			Projet: 477	<u>S</u>	
Source: Échantillonnée le	<u></u>	D-1- 4- II 11		Essai:	# Cold Box: M E	
Echantinonnee le			age: 117-10		Heure: /// Oc	9
		MINATION AVANT		Rincer 3x HNO ₃	Rincer 3x H ₂ O	Rincer 3x
Item	Remarque	S	Brosser acétone	10%	démin.	Acétone
Buse et liner de verre						
Vérification de la	buse et sondes d'échantillonna	age à conserver			(1908)	Non
H. Arteria		DÉCONTAMINATIO	ON AVANT ESSAI [DU TRAIN	THE RESERVE	
			Brosser acétone	Rincer 3x HNO ₃	Rincer 3x H ₂ O	Rincer 3x
Item	Remarques	5	(si nécessaire)	10%	démin.	Acétone
du by-pass au barboteur 6						
Vérification de la l	buse et sonde d'échantillonnag	ge à conserver :			oui	(NON
Remarques:						
100	A reason was being a large	VOLUME D	EAU RECUEILLI (e its State of the	
		VOEDIME D	EAU RECUEILLI (DOIDE	
ITEM#	PIÈCES	CON	ΓENU		POIDS	
				APRÈS	AVANT	TOTAL
1	Barboteur 1 - GS mod	VIDE (opti CMM H₂O démin		966.6	530.8	
2	Barboteur 2 - GS mod	HNO ₃ 5% / H ₂ C) ₂ 10% (100 ml)	970.5	642.9	
3	Barboteur 3 - GS	HNO ₃ 5% / H ₂ C	₂ 10% (100 ml)	77601	673-1	
4	Barboteur 4 - GS mod	VII		546.9	542.0	
5	Barboteur 5 - GS mod	KMnO ₄ 4% / H ₂ S recouvert d		721.1	709.8	
6	Barboteur 6 - GS mod	KMnO ₄ 4% / H ₂ S recouvert d	· ·	710.9	725.8	
7	Contenant de dessicant	GEL DE	SILICE	1807.0	1769.0	
TOTAL				6499-1	_	905.7
		PARTICUL	ES TOTALES (g)			
# FILTRE QUARTZ	POIDS (g)			REMARQUES		
52B 29-13	0.5313					
	N 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	LOTS DES P	RODUITS UTILISÉ			
1 10 100	Produits		Laula	# LOT		
Acétone ACS	100		171436			
Solutiond'acide nitr	rique (HNO ₃) 10%		A-128			
Solutiond'acide nitr	rique (HNO ₃) 0.1 N		A-119			
Solution d'acide su	lfurique (H ₂ SO ₄) 10%		A-104			
Solution d'acide ch	lorhydrique (HCI) 8N		4111060)		
Permanganate de l	potassium (KMnO ₄)		KINIH			
Solution H ₂ O ₂ 10%			A.1300/	6-3-71		
Remarques:			1	1, 0,1		

Récupération fi	inale du disposi	tif de prélè	vement MÉT	TAUX USEP	A 29	
Date de récupération : 251 7-18 -	24	Heure de réc		liho		
Pesée des barboteurs pour l'humidité:		Nettoyage de	l'extérieur des	différentes piè	ces:	
Conditionnement des contenants de récup	ération : nant 1 - Récupérati	on du film (Sángratous —	noinal)	Mary State of State o	
				ncipal)	STOP OF S	
Mettre le filtre dans un pétri propre et scel	lie (pince en polyeth	ylene ou teffo	on)	Harris Harris		
Conte	nants 2 et 3 - Récuj	pération de la	ı buse et de la	sonde		
Items	F	Remarques		Brosser 100 ml Acétone	Rincer 100 ml HNO3 0,1N	Niveau
de la buse à la partie avant du porte-filtre						
Contenant 4 - Récupération	n de la partie arrière	e du porte-filt	tre aux barbot	eurs métaux (Barb. 1-2 & 3)	
Items	R	emarques		Rincer 100 mL HNO ₃ 0.1N	Niveau	Volume (mL)
de la partie arrière du porte-filtre aux barboteurs métaux (Barb. 1-2 & 3)				·/	$\overline{}$	1180ml
	Contenant 5 - Récu	péra <u>tion barl</u>	boteurs 4 seul		DE SORF	TI DO III
Items		emarques		Rincer 100 ml HNO ₃ 0.1N	Niveau	Volume (mL)
barboteur 4						105
Cont	enant 6 - Récupéra	tion barbote	urs 5 et 6 (KM	nO ₄)	SECTION A	
Items	Remarqu	ies	Rincer 100 ml KMnO _{4/}	Rincer 100	Niveau	Volume (mL)
du barboteur 5 au barboteur 6			THI KIVINO4)	mf eau		300
(pot de verre ambré) Contenant	7 - Récupération ba	arboteurs 5 e	t 6 (KMnO₄) av	vec HCl 8N		
Items	Remarqu		Rincer 25 mL HCl 8N,	Rincer 200 ml eau	Niveau	Volume (mL)
du barboteur 5 au barboteur 6						226
Remarques:						000
	*/					
lancs :	1	t.		450		
00 mL Acétone				1907/90		
00 mL 0.1 N HNO ₃						
00 mL H ₂ O						
00 mL Solution H ₂ O ₂ 10% / HNO ₃ 5%						- 1
00 mL KMnO4 4% / H2SO4 10%						- 1
00 mL H ₂ O + 25 mL HCL 8N						- 1
iltre Quartz						
echnicion ·						

8227-								Trappe/Filtre	(°F)	No.																												P):			_
S2t7-11	The state of the s	ī			8 %	40	Température	Sortie Tra	(£)		52	25	2	2_5	53	53	C.	53	53	K	38	25	7.5	353	D.	19	29	29	< 9 < 9	259	79	1 39	1 49	61				Fuite Pitot (∆P)	10		
		1.2.2		40				를	(°F)	200	100	250	872	225	255	250	378	250	052	250	255	500	250	150	250	250	552	250	250	250	250	052	250	250				6, 23 FI	0)0		
7 63)			9	Niveau du manomètre:	anomètre	Vaccum	Sonde	(°F)		957	252	160	260	248	250	140	280	752	250	325	28.1	280	222	150	250	25.3	250	250	250	250	250	150	150					Volume (pi³):		
377.5		# Cold box :		 	liveau du	éro du m	Vaccum	od	Ę		7-	4-	- ر	17	- 4	-4	7-4	りー	5	5	'n	W	5	-3,5	73.8	73.5	2	-3	-3	- 3	رج	-3	- 3	- 3				Molun 🔂	Volun		
	-					Ī		o	(bpmv)																												٦		739.7		
Code d'essai : JEL	20			7	9) <u>*</u>	Masse molaire	CO ₂) (%)					1	\																							in (pi³):	in (pi³):		
Cod	29.	1 .	20	1.001	1.026	C .X	Mas	02	(%v)							1																						Volume fin (pi³):	Volume fin (pi ³):		
EMENT !	o Ha):	po H,O) :	 \$			P-T°-B:	Volume	Prélevé	(pi³)	8,73		3.60	6-32	€40.05	13.66	16.41	749.65	52.70	5.83	758,50	8	4.6	37.292	0,51	3.67	29922	19 x73	ı "I	84.40	18.7	21.40	10.76	18.8i	13.61	10%			6 1 56	19		
PRÉLÈV	P. Bar (po Ho)	P. Stat. (po H ₂ O)	Module N°:	Kc:	Ж :	Distance P-T°-B	Volu	Pré	<u>a</u>	82 t	730	733	736-	31	I	N	りと	15	SSŁ	52	8-192	9-492	92	,01t	Ett	1	tt	78%	Ž	288	7	カらさ	79	62	803		- 11	すった	799.	pareils.	
Cod DE DONNÉES DE PRÉLÈVEMENT MANUEL			2					Orifice			22	73	43	4	+4	72	44	子名	75	75	75	32	52				2		-									ni (pi³):	ni (pi³):	n des app	
	1		なんのよ	3	4		res (°F)	ĦΙ	Sortie		0 9	+																						-				Volume ini (pi³):	Volume ini (pi³):	calibratio	
V5 TIONS ET	1201		90-7	322	-812	5512	Températures (°F)	-1	Entrée		09	-			-												1									-		X	5	inu pour	
Formulaire: F_09_V5 FEUILLE DE VÉRIFICATIONS ET	0) /		OL	0,	13-7	10	ř	Cheminée -			206	30%	304	303	305	305	305	304	30h	nor	308	305	305	305	305	305	305	305	305	308	205	305	305	305				3): - (6	- :(6	O ₂ /CO ₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils	
Formula LLE DE V	92 :		Sonde N°:		N°:				(po H ₂ O)		+	222	-	+	4	4	4	21	50	0.6	0. 54		3.50	53	0.66	96	4	4	7.9	2	2.52	2	25.6	0.52		+		Pression (inhg)	Pression (inhg)	ire de ga	
FEUI	Date:		Sono	Cb:	Buse N°:	Coef:					+	9 5	5	+	_	+	4	\dashv	0,0	3				0				_	٥	+	+	2	_	5		1		Pres	2. Pres	e formula	
Tin New Y	Grebee		5					_	(po H ₂ O)		1.70	1		2 -		07/	2	02-1	1.40	-	3,10	1,03	1.05	1,20	(,3	1,3	1,30	<u>ر.</u>	(.20	1,00	1.05	1,05	1,05	0	_	1		10.01	60,03	· Utiliser I	
٦٢٦			Ligue	۴				_	(min)	,	1	+		+																				-		5		n):	:: ::	O ₂ /CO ₂ -	
EONSULAIR	110 He de	Q.ebec		5	#			ıv. Point			+	7	3	<u> </u>	2 2	9	2	07	∞	00	14	142	0	9	N	۸,	5	3	ie	er .	2	2	- -	_		+	-	TDF Initial Débit (pi'/min):	TDF Final Débit (pi³/min):		
6.9			ID point d'émission :	ètre :	Distance avant	Distance après		ure Trav.				1	1		1				1						_								1	1 2		$\frac{1}{1}$		Initial Dél	Final Déb	REMARQUES	1
	Usine	Ville:	ID po	Diamètre :	Distai	Dista		Heure			2 2 2																						4.6	INSI				TDF	TDF	REMA	_

	Z		֟֞֜֟֟֟֟֟֟֟֟֟ ֓	Form	nulaire: F 09 DE VÉRIFICA	V5 TIONS ET	DE DONNÉ	ES DE	Formulaire: F_09_V5 FEUILLE DE VÉRIFICATIONS ET DE DONNÉES DE PRÉLÈVEMENT MANUFI	MANIFI	Code d'essai :	7	2 . 5	W	6	12	2-4778
leine .	At .: U.	10 M 0 6		1000	20110	1) 20 (1	c	ľ		6				212			
Coming.	3	う かっか ー)	Date :	00) 197	9	1		P. Bar (po Hg):	S	2, 30	•	# Cold box	· xoq	1	0	
VIIIe:	Charber of	20	- 1					_	P. Stat. (po H ₂ O)		01.0) >	でって	
ID point d'émission	émission :		2	Sonde N°	- 70 .	200	ントゥー	-	Module N°:		8		5				
Diamètre :		23		: db	0.822	,			Kc:	1, 0	200		٠.		5	4C	
Distance avant:	vant:			Buse No:	B-2	18-21	2	_	Ko:	زا	220		Niveau du manomètre:	n manom	ètre:	9	
Distance après :	près :			Coef:	0, 2	512		_	Distance P-T°-B:		3		Zéro du manomètre:	nanomètr	ë	10	
						Températures (°F)	es (°F)		Volume	W	Masse molaire	aire	Vaccum			Température	
Heure	Trav. Point	int prélèv. (min)	ΔP (po H ₂ O)	ΔH (po H ₂ O)	Cheminée	Compteur Entrée Sor	ţi.	Orifice	Prélevé (pi³)	02	CO ²	CO	ро. Н	Sonde	Filtre	Sortie	Trappe/Filtre
									789.82				p				
18438	- 0	5 2	1,40	Ŭ	308	99	99	25	803.09				4-	345	232	79	
		72.1	1,40	4	305		T	75	07.908				ት -	245	784	64	
			1,50	0. ft	305			25	809.80				1-	245	156	63	
			1,50	0 16	2002	1		_	813.12				7-	250	250	9.6	
			1,50	27.0	200			-	012 12				7.2	220	250	3 "	
		5	(, 50	╄	200	-			023.03				1 2	250	220	201	
		ינו	1. 140	S. 7L	305			-	1				١-	157	199	110	
	2		1.60	62.0	305				3				17	27.6	785	40	
	N N		1.30	0.78	305				10				1	750	25%	8	
	d		(30	0. 存体	308				835.5				7-1	250	255	83	
	4) Par	+	305			1	838.7				-4	150	255	89	
	94		000	4	30%				841.40				-4	250	255	89	
	3 @		00.	4	305				84410				-h	150	255	89	
	1		2000	6.3.5	305		-						۲ı	248	156	79	
	1 3		0,56	1,00									٠,	150	250	79	
	د د		200	8 7 0					25				7,	250	1,50	₩ 00	
	- M		0 G	5 5	305			-	5				3	650	250	58	
	1		2, 2,	1	305		-	4	22/14/				۲.	250	220	25	
		1	2 5 4	3,0	200				200				٠,٠	18	653	X .	
	2	- 1.		37,0	30%	-			1				5-	050	300	و	
		/Q	1.20	65'0	305			Fig.	8.4				٠ ۲ -	250	2.50	19	
Sars.		~	1.10	35 6	308			Ñ.	850.8				٠,	150	250	19	
							64	W). 			
TDF Initial	TDF Initial Débit (pi³/min):	/min):	10,	Pression (inha)		\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \	Volume ini (pi ³):	(bi ³):	12 AP Z	Volume	Volume fin (bi ³):	a bob t	Nolini	Volume (ni ³):	200	Fuite Pitot (AP)	+ (VB) :
TDF Final	TDF Final Débit (pi³/min):			Pression (inha)		\r	Volume ini (ni³)	in in	870.40	Volume fin (pi ³)	fin (ni ³).	· II.~	Œ	(nig)	0	S. S.	
REMARQUES	IES	- 05/CO	Utiliser le fo	rmulaire de	O ₂ /CO ₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils.	inu pour c	alibration c	les apps			16.7	,		. (1.4)			
										71							
NHOHL	. 2	Pw P															

1				
	NS	4 5 4	A 4 5	•
r-			\sim	,
		\smile $-$	\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \	٠.
	ON BURNER			

Technicien:

F_12_V8 (1/2) CODE D'ESSAI: _3 - ME - E3

mars-2017

	Décontamination avan	t essai et déter	mination de l'h	umidité recueil	ie - USEPA 29	
Compagnie:	(IB)			Projet: 477	8	
Source:	igne 3			Essai: 3	# Cold Box: MF	-2
Échantillonnée le		Date de l'assembla	age: 2017-10-	26	Heure: 11630	
	DÉCONTAN	IINATION AVANT	ESSAI DE LA BUS		E	
Item	Remarques	5	Brosser acétone	Rincer 3x HNO ₃ 10%	Rincer 3x H₂O démin.	Rincer 3x Acétone
Buse et liner de verre						
Vérification de la t	ouse et sondes d'échantillonna	ge à conserver :			oui	(NON)
10 0 0 0		PÉCONTAMINATIO	ON AVANT ESSAI [DU TRAIN	THE REAL PROPERTY AND	E CONTRACTOR
Item	Remarques		Brosser acetone (si necessaire)	Rincer 3x HNO ₃	Rincer 3x H₂O démin.	Rincer 3x Acétone
du by-pass au barboteur 6					$\overline{}$	
Vérification de la t	ouse et sonde d'échantillonnag	e à conserver :			oui	NON
Remarques:						
	1 3/3 II 1 2 1 1 1 1 2 1 1 1 1 2 1 1 1 1 2 1 1 1 1 2 1 1 1 1 2 1 1 1 1 2 1 1 1 1 1 2 1 1 1 1 1 2 1	VOLUME D	'EAU RECUEILLI (g)		
					POIDS	
ITEM#	PIÈCES	CON.	TENU	APRÈS	AVANT	TOTAL
1	Barboteur 1 - GS mod		ionnel) <u>OU</u> éralisée (100 ml)	959.5	529.6	
2	Barboteur 2 - GS mod	HNO ₃ 5% / H ₂ C	0 ₂ 10% (100 ml)	973.2	637.2	
3	Barboteur 3 - GS	HNO ₃ 5% / H ₂ C	0 ₂ 10% (100 ml)	735.	672.2	
4	Barboteur 4 - GS mod		DE	547.0	540.3	
5	Barboteur 5 - GS mod	recouvert o		720.2	725.1	
6	Barboteur 6 - GS mod	KMnO ₄ 4% / H ₂ S	O ₄ 10% (100 ml) I'aluminium	704.6	709.1	
7	Contenant de dessicant	GEL DE	SILICE	1828.8	1766.7	CC
TOTAL				468.4		8,8.5
		PARTICU	LES TOTALES (g)			
# FILTRE QUARTZ	POIDS (g)			REMARQUES		
OSB-74-13	0.540(
		LOTS DES P	RODUITS UTILISE			
A (1 A 00	Produits		1000	# LOT		
Acétone ACS			171456			
Solutiond'acide nit			H-198			
	rique (HNO ₃) 0.1 N		H-119			
Solution d'acide su	ulfurique (H ₂ SO ₄) 10%		A-104			
	lorhydrique (HCI) 8N		4111060			
	potassium (KMnO ₄)		K 1414	0		
Solution H ₂ O ₂ 10%	7 HNO ₃ 5%	A	1-126 / R	-371		
Remarques:						

CONSULAIR	F_12_V8 (2	2/2)			mars	s-2017
Récupération f Date de récupération : 2017-10-2 Pesée des barboteurs pour l'humidité: Conditionnement des contenants de récup	7	Heure de réc	upération:	TAUX USEP O NO O différentes piè		
	nant 1 - Récupéra	tion du filtre (Séparateur pri	ncipal)	1 的表现象3位	
Mettre le filtre dans un pétri propre et sce	llé (pince en polyét	hylène ou teflo	on)			V
Conte	nants 2 et 3 - Récu	pération de la	a buse et de la	sonde		
Items		Remarques		Brosser 400 ml Acétone	Rincer 100 ml HNO3 0,1N	Niveau
de la buse à la partie avant du porte-filtre						1
Contenant 4 - Récupération	n de la partie arriè	re du porte-fil	tre aux barbot	eurs métaux (Barb. 1-2 & 3)	
Items		Remarques		Rincer 100 mL HNO ₃ 0.1N	Niveau	Volume (mL)
de la partie arrière du porte-filtre aux barboteurs métaux (Barb. 1-2 & 3)				V	V	1130
	Contenant 5 - Réc	црération barl	boteurs 4 seu			1 5 7 EV
ltems		Remarques		Rincer 100 ml HNO ₃ 0.1N	Niveau	Volume (mL)
barboteur 4						100
Cont	tenant 6 - Récupér	ation barbote	urs 5 et 6 (KM	nO ₄)		
Items	Remard	ues	Rincer 100 ml KMnO ₄	Rincer 100	Niveau	Volume (mL)
du barboteur 5 au barboteur 6 (pot de verre ambré)				- Integu		380
The state of the s	7 - Récupération b	arboteurs 5 e	t 6 (KMnO₄) a	vec HCI 8N	The Res	
Items	Remarq		Rincer 25 mL HCl 8N	Rincer 200 ml eau	Niveau	Volume (mL)
du barboteur 5 au barboteur 6						22-5
Remarques: Blancs						
200 mL H ₂ O + 25 mL HCL 8N						
echnicien:	!					

Usine:		1				ET DE DONNEES DE PRELEVEMENT MANUEL										
Ville: C. Thr. ID point d'émission : Diamètre : 53 '	Buch	buc	Date: 2017	HT-01-11	HZ.		1	P. Bar (po Hg):				0				
ID point d'émission: Diamètre: イス	5						<u>a</u>	P. Stat. (po H ₂ O)				xog bloo #	: xoc			
	3		Sonde N°:	1-1	- PM 2	5.	2	Module N°: 🥒								
			: ძე		0.75	A Comment	×	Kc:	0.997				72.0			
Distance avant :			Buse N°:	(4)	PMZ.5	サオ	x	Ko:		50100		Niveau du manomètre:	manomè	tre:		
Distance après :			Coef:		0.1078		<u> </u>	Distance P-T°-B:		1	2	Zéro du manomètre:	anomètre		٦	
J		í			Températures (°F)	es (°F)		Volume	Ma	Masse molaire		Vaccum			2	
Heure Trav. Point	nt prelev. (min)	ΔP (po H ₂ O)	ΔH (po H ₂ O)	Cheminée	Compteur Entrée Sor	ţį	Orifice	Prélevé (pi³)	o (%)	CO ₂	CO	Б	Sonde (°F)	Filtre (°E)	Sortie (PE)	Trappe/Filtre
					Section 2			78.69		-						
a MyCo		21.0	0.18	362	()0)	00	18	79.86		H	N	-4.0	253 1	346	CF	63
			· _	296	,	>	7.6	00'18					121	250	63	68
30		100		799			79	1		1			3	कमर	CI	68
11		0000		14-			200	-				İ	_	147	5	S 6
or		0 4		200			0	20.02					277	140	3"	000
7.7		111 2		200			7	47.73					704	120	3 "	280
3				298			5	86 49					278	2530	63	38
₩		35.0		249			90	89.79					Chr	248	-0	3
L		00,1		300			30	91.16					ی	152	*	99
٥		00,		248			62	97.50					00	245	75	68
er I	0	1.25		292			&	93.95					274	25	c.	Es
		9:0		100			25	W 15				T	7	3	2	ex
		202		200			80	00/10					200	200	Ca	Sex of
£ 20		30		200			٦,	13.00				İ	176	22	3	٥٥
90		02.1		700			# T	17.77					740	227	35	200
0		1.15		70			OX.	103.41					150	186	وو	200
2		1.35		199			47						H	253	65	73
2		1.30		248			28	107-23						249	64	11
		1.40		299			25	109.07						240	64	15
		100		7.00			23	1107					+	52	er	77
		27.7		VIV.			110	17.31			1		+	242	٢٠	77
O D THIN	1	0 (3)		047		-	22	114.63					125	254	9	
		- 11														
TDF Initial Débit (pi³/min):	٧	20.0	Pression (inhg):	. : (Bhn	0.61	Volume ini (pi³):	(pi ₃):		Volume fin (pi ³)	fin (pi³):		Volun	Volume (pi ³):		Fuite Pitot (AP)	: (VD) :
TDF Final Débit (pi³/min):	nin):		Pression (inhg):	nhg):		Volume ini (pi³):	(pi³):		Volume fin (pi³):	fin (pi³):		Volun	Volume (pi³):		7	
REMARQUES	O ₂ /CO ₂ - U	tiliser le fo	rmulaire de	O ₂ /CO ₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils	tinu pour c	alibration	des appa	reils.								
									ı					*		
														•	1	

2/2

		EONSULAIR	JLAII	Ωŧ	Form FEUILLE	Formulaire: F_09_V5 FEUILLE DE VÉRIFICATIONS ET		DONNÉES	Coc E DONNÉES DE PRÉLÈVEMENT MANUEL	Co F MANUE	Code d'essai : JEL		2-M-E7	<u></u>			##########
Condition Cond	Usine: 1	1000	11 60			1117	J.		P. Bar (no Ho)								
Sonde N': 1-1 PM 2-7 Res. 0-30-7 Niveau du manomètre: Coet : Tempe Tempe Misse molaire Coet : Tempe Tempe	Ville:	Cosh	16						P. Stat. (po H ₂ O	ا			# Cold	: xoc			
Coef. Coef	ID point d'é	mission :	3		Sonde N°	1-1	-		Module N°:	ુ							
Code Continue Continue Continue Code Continue Code Continue Code Continue Code Continue Code Continue Cod	Diamètre :	3	2111		Cb :	4	0.7	4	Kc:	0	206.		 ¥	0.5	1		
Coof: Coof: Column	Distance av	ant:			Buse N°:	7	12.5 7	4	Ko:		0.96	با	Niveau du	manomè	stre:	72	
The large mobile in the large and a complex contains and contains anamed contains and contains and contains and contains and contains	Distance ap	rès :			Coef:		0.167	×	Distance P-T°-B	>			Zéro du m	anomètro	7		
The Horse All Chemine Compleur Com				1	:		empératures	(°F)	Volume	Σ	asse mol		Vaccum		1	npérature	
120 120 130 130 130 140 130 140 130 140 130 140 130 140 130 140 130 140 130 140 130 140 130 140 130 140 130 140 130 140 130		rav. Point		d		Cheminée	ᆰ	1		o O	လိ	8	og	Sonde	Filtre	Sortie	Trappe/Filtre
124			(min)	(po H ₂ O)	=		4	-1		(%%)	(%%)	(ppmv)	Hg	(°F)	(°F)	(°F)	(°F)
1.00 1.00		,			9,				114.23	7		100			To the second		
1.30	+	- 1		2	0,18	301		1	- 115.05				D. H-	SM	1110	13	12
1.5 2.50 2.51 2		-6		011		70%		X	10.01					ma	239	Col	11
100 200		26		1		200			18.3					251	240	00	1,5
130 300 55 127 15 127 24 12		> 0				300		P	30					247	240	0	11
130 30 55 72 46 100		cin				200		200						Mo	450	0	11
1.10 3.0 3.0 3.5 3.0 3.5 3.0 3.5 3.0				100		200		7	13.6					7.50		e	71
1.05		-		X		1		3,	27.2						243	0	11
1.20 2.0		1		200		107			20.00			1		21	141	9	200
1.20 20 20 20 20 20 20 20		5)_		400		100		CX						200	N 3	8	100
130 300 35 13.17 14.00 14.00 15.		sic		36.		100		2	Zi					27	753	0	202
120 250		>		300		201		8				Î		740	246	31	70
1.30		71		0		200		8	15/1/2					150	542	3	69
1.30		-				300		200				Ī		シスプ	5/1	3	10
130 20 24 25 25 25 25 25 25 25		1		7.0		300		0 7	1 20			Ī		177	0	U	700
1.30 300 800 147.51		Po		200		0,50		(X)	×			Ī		241	754	2	63
130 130		0		200		Sec.		7	12.7			Ī		7	110	3	53
1,40		0		72		302		200	77.					0000	000	9	70
1,30		2		2		100		B	777			Î		220	225	9,	0/
1.20		25		1.50		2000		8				Ī		700	190	5	20
140 300 80 1517 141				07		000		110	2 2			Ì		240	11	9	20
1,35				140		300		4	57			İ		220	120	Je C	200
1.30 300 450		11		1.35		300	=	8	15					THE	242	2	5 (5
Pression (inhg): Volume ini (pi³): Volume fin (pi³): Volume (pi³): Volum	13458	ï		1.30	_	200	-	30	(54.					150	Mhr	57	8
Pression (inhg): Volume ini (pi³): Volume fin (pi³): Volume (pi³): Volum														<u> </u>	-	e	
Pression (inhg): Volume ini (pi³): Volume fin (pi³): Volume (pi³): Volum																	
くの.のひ Pression (inhg): ~ (有.の Volume ini (pi³): Volume fin (pi³): 2/CO₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils.	TDF Initial I	λébit (pi³/mi	n):		Pression (inhg):	Jo ₂	ume ini (pi³)		Volume	fin (pi³):		Volun	ne (pi³):	Ť	uite Piţo	t (ΔP) :
O ₂ /CO ₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils.	TDF Final L	iébit (pi³/mi	n): <0.	20	Pression (inhg):	16 0 Vol	ume ini (pi³)		Volume	fin (pi³):		Volun	ne (pi³):		7	
	REMARQUE	S	0-/CO- U	tiliser le fo	rmulaire de	gaz en con	tinu pour cali	bration des	appareils.	L							
										7							
_																	

CON	ISULAIR F_15_V9	CODE D'ESSAI	:		mai-2017	
	DÉTERMINATION DES	MP FINES (MP25) FILTE	RABLES & COND	ENSABLES SP	E 1/RM/55	
Compagnie		vercteur		אבן		
Source:	43 E1		# Essai:	# Cold Box : C	72	
# boîte verr			Date d'assemblag	e:03 10 17	Heure: /6424	
		PRÉPARATION - VOLUME	D'EAU RECUEILL	l (g)	Steel St. Littley 1/21	
ITEM#	PIÈCES	CONTENU	APRÈS	POIDS AVANT	TOTAL	
1	Support à filtre (Four)	Filtre FV (125 mm)				
2	Barboteur 1 / Courte tige GS mod	3 ml d'éthanol + 7 ml d'H₂O Hole	833.0	439,3	393.7	
3	Cloche Condensables	Filtre PVC (55 mm)				
4	Barboteur 3 GS med	100 ml H ₂ O HPLC	4960	484.8	//, 2	
5	Barboteur 3 GS mod	VIDE	491.8	490.3	1.5	
6	Absorbeur d'humidité résiduelle	GEL DE SILICE	1987.7	1950.1	37.6	
				TOTAL	(444.0)	
		Récupération finale du disp				
Échantillonr	née le: 24 10 201		Heure: /0.13		0	
	Netterner de Bestele de Per	Date de récupération :	72.10	2017		
-	Nettoyage de l'extérieur des dit	rerentes pieces de verrerie : contenants de récupération :		V.		
		pH de la solution d'éthanol :	05 3	· 1		
		ontenant 1 - Récupération	du filtro /MP			
	Fill (100m)	M-11 /4 /		ables/		
Contenant 2 & 3 - Récupération de la section MP _{<2.5} Lems Lavage et brossage						
Contenant 2 & 3 - Récupération de la section MP<2.5 Items Remarques Lavage et brossage Niveau de liquide						
l avage et brossage						
	Buse & Cyclone		H ₂ O HPLC	Acetone ACS		
		entenant 4 & 5 - Récupérati	on de le continu l	40		
		mteriant 4 & 5 - Recuperati		- 2.0	A A MAIN THAT IS	
	Items 7.5	Remarques	Lavage et		Niveau de liqude	
	Sonde & Filtre Avant		H₂O HPLC	Acétone ACS		
0 11 18		And thei fore mim				
	Contenant 6 &	7 - Récupération de la soi				
	Iteṃs	Remarques	Rinçage (contenant 6)	Rinçage (contenant 7)	Niveau de liqude	
Conch	sun + barbo + la poi	. 1 1	H₂O HPLC	Chichiago / Hexane	aa aa naaa	
de la partie	arrière de la cloche 125 mm à				1/	
	Filtre (FF news)	Contenant 8 - Fil		10 D 10 D 10		
	Filtre (55 mm)	Mettre dans un pétri pro	opre et scellé		//	

Distribution (Hexane 200 m)

Acétone ACS 100 ml Filtre en polymère

Dishlereméthage / Hexane:

Acétone ACS:

Filtre Particule:

Technicien:

D. 111273

Blancs (*un pour chaque lot de produit utilisé)

lot des produits utilisés

H₂O HPLC 100 ml

H₂O HPLC:

Filtre polymère:

Éthanol:

H₂O HPLC 200 ml & Éthanol 3 mi

FVD 39.17 Blace FVD 3903

Cook Cook	W	0	IOSNO 🗎	LAIR ENVISONMENCENT	~≅	FEUILLE	FEUILLE DE VÉRIFICATIONS ET DI	ATIONS E	T DE DON	NÉES DE	COC E DONNÉES DE PRÉLÈVEMENT MANUEL	MANUEL	JEL.	1	2	7	•	F	***********
Column C	Usine:	7	175	J)		Date:	1100	0/	25		P. Bar (po Hg):				#	11	- 60		
Source N':	Ville:		6	1416							P. Stat. (po H ₂ O)				<u> </u>		7		
Point Temps Coeff. Coe	ID point d	'émissik	: uo	7		Sonde N°	11	_	v ľ		Module N°:				ž				
Point Temps August Coeff Coe	Diamètre			4211		: ტ			1.57		Kc:	10	26			2:5			
Code Code Columbia Comparation Code Cod	Distance	avant:				Buse N°:		**	1977		Ko:	6.0	165		Niveau du	manomè	itre:		
Point Temps Amount Temps	Distance	après :				Coef:		0-16	38	~	Distance P-T°-B	ر ا	١		Zéro du m	anomètre)		
Point pries. Poin				Temps				Températ	ures (°F)		Volume	Ma	sse mola		Vaccum			npérature	
	Heure				ΔP (po H ₂ O)	ΔH (po H ₂ O)	Cheminée	直	= -	- Orifice	Prélevé (pi [*])	(%v)	-	-	Po. Hg	Sonde (°F)	iltre (°F)	_	Trappe/Filtre (°F)
1, 10 1, 1	16. 141					T. e	10.0	00		Š	8.97								
1.20	T N C	-	-		300	1.5	30.00	9	3	70					0 7	122	449	27	200
1			2		02.4		724			N N	200					240	100	000	0000
3			. 4		1.20		108			83	1					148	25/2	070	75
1.20 30 50 1.24 1.25 1.24 1.25			3		i, 10		702	1		55	10.29					251	250	23	J C
1.20 1.20			res		1.10		30.1			23	17.91					222	442	23	7×
1.20 30 30 30 30 30 30 30			5		1,70		202			82	17.61					747	253	44	78%
1.00			,		07.		200			200	20.77					77	254	23	47
1.20 3.0 4.1		l	14		27,1		3 5			10	77.14					27	263	CZ	S S
1.70 30 1.70 37 1.70					07.1		404			62	7					2012	1070	3 2	000
1			90		1.20		108			XX	10					J.	721	37	75
1			7		1.36		301	<u>\</u>		83	24.14					.0	759	63	46
1					110		303			83,	29.59					812	121	10	74
1		1	pt	Ì	70		307	1		53	31.10					Ma	121	64	74
1 1 1 1 1 1 1 1 1 1			Po		92		103			10	126.76					200	2010	3	2,
10 100			ò	Ì	100		202	-	-	4.5	20.10					17	200	3 3	17
1,00			01		3		202			63	-					251	22	7.7	44
1			01		1.00		20%			53						24.	200	C	73
1			-		1.00		206		_	4.4	W.C.					251	240	Col	13
(1) (2) (3) (4) (3) (4) (3) (4) (3) (4) (3) (4) (3) (4) (3) (4) <td></td> <td></td> <td>= 2</td> <td></td> <td>8</td> <td></td> <td>303</td> <td></td> <td></td> <td>83</td> <td>43.29</td> <td></td> <td></td> <td>İ</td> <td></td> <td>n</td> <td>ma</td> <td>7</td> <td>27</td>			= 2		8		303			83	43.29			İ		n	ma	7	27
it (pi³/min): < 0.00 Pression (inhg):	746	I	. 5	Î	77		100	-		200	14, 40					121	246	8	S.L.
it (pi³/min): < 0 01 Pression (inhg): - 5 0 Volume ini (pi³): Volume fin (pi³): Volume (pi³): Volum			-2		2		2				1								
it (pi³/min): 〈 0 OV Pression (inhg): ~ {\subseteq} \cdot \c				100															
it (pi'/min):	TDF Initi	a Débit	(pi³/min)	< 0.	70	Pression	(inhg):	15.0	Volume i	ni (pi³):		Volume	fin (pi³):		Volur	ne (pi³):		Fuite Pitot (AP):	t (AP) :
	IDF Fins	Il Debit ((bi /min)	4	(Pression	(inhg) :		Volume	(pi,):		Volume	fin (pi"):		Volur	ne (pi~):		5	
N.	REMARG	UES	5	2,/CO2 - Ut	iliser le fo	rmulaire d	e gaz en co	ntinu pou	r calibratio	n des app	pareils.	_							
1 15 x												1							
1. J. J. J. J. J. J. J. J. J. J. J. J. J.																			
		 	11/2	,															

	Z	S	■ONSUL △IR	ַ רי:	Form	Formulaire: F_09_V5 FEUILLE DE VÉRIFICATIONS ET D	9 V5 ATIONS ET		ÉES DE F	Coc E DONNÉES DE PRÉLÈVEMENT MANUEL	Cod	Code d'essai :	27	3-17-E2	£5		***************************************
Usine:	-	20	Dan Cil		Date:	1-130C	2500		F	P Bar (no Ho) ·					- 11		
Ville:	X	t	1000		1					P Stat (no H O)			**	# Cold pox:	2 2		
ID point d'émission	émissic	: uo			Sonde N°:	1-1	J. N.	7		Module N°:	0 5	1					
Diamètre :		630	,		: 65	4		カンじつ		Kc:	×	266	<u>×</u>	 	0.18		
Distance avant	want:				Buse N°:	M	と女と	12	*	Ko:	3	360	Nive	Niveau du manomètre:	nomètre:		
Distance après :	près :				Coef:			0.15	53	Distance P-T°-B	\ 		Zéro	Zéro du manomètre:	mètre:	\ \	
			Temps				Températures (°F)	'es (°F)		Volume	Ma	Masse molaire		una		Température	و
Heure	Trav.	Point	prélèv. (min)	ΔP (po H ₂ O)	ΔH (po H ₂ O)	Cheminée	Compteur Entrée Sor	T 40	Orifice	Prélevé (pi³)	O ₂	CO ₂ (Pr	CO po.		Sonde Filtre	Sortie	Trappe/Filtre
										40.81		-					
17433	7	ł		260	L1'0	20%	0.0	90	\$3	48.10			- 2	7	248 252	2 64	20
		_		0,90	-	20%		-	83	49.35				,			20
		2		0.9		307			8.3	50.03				20	'		20
		91		0.75		303			8					4		0	20
		~ 6		9		303			8	53.27			<u> </u>	4	9	2	12
		-		0		303			23					25	+	3	17
		Σ:		3/		200			33	55 95				ck	P10	0,0	
		2		(0)		30.5			200	1				1	200	9	7/
		7		0/1		181			53	58.74			1	7	(A)	200	7
		7		1010		200			200	3				7	no in	57	2,1
		ے و		01:1		1000			250	000 20			<u> </u>	249	25	7	11
		> 1		3		30.4			00					77.2	10		7
				25		303			83	3				C	44 226	24	
				טניו		500			y >	Ch 40				2/2	200	200	ľ
		XX		2001		200			22	68.17			1	27	18 28	22	ľ
		00		Xr.		202			N	25.07				110	9	J.	
		0		210		202	1		7 0	14135				780	3 -	\perp	261
		- 3				100			20				1	\$ 2	10	9	31
		25		21.		300			20	S. C.			<u> </u>	1	26	1	000
		2 -		12		207			95	2 2				100	+	1,0	202
		=		177.					45	2000				120	700 00	100	22
		1-1		2		Loz			45	47.69				36	4-	0	2
191,75		5		1.5n		202			4.4	X7 7X				1	14 24	3 94	2
				2													
						•			Ì								
The law of the factor of the f		13/2012							12.			12. (1.3).			13.	10 of 1	Euster Disect (AD)
in roll	al Depit	uiiii/ id)			Pression (inhg)	: (Buui)		volume ini (pi):	(pr.):		Volume IIII (pi	(bi):		Volume (pi):	.(10		(Ap)
TDF Final Débit (pi³/min):	Débit ((pi³/min)	-0> :	20-	Pression (inhg):	(inhg):	5.0	Volume ini (pi³):	(pi²):		Volume fin (pi'):	fin (pi³):		Volume (pi*):	oi"):	7	
REMARQUES	UES	,	02/CO2 - U	tiliser le fo	rmulaire d	O ₂ /CO ₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils	ntinu pour	calibration	des abb	areils.							
											1						

TECHNICIEN :) F(

	DETERMINATION DES	S MP FINES (MP = s) FILTE		ENSABLES SP	E 1/RM/55	
Compagnie	The state of the s	inisalun	# Projet: 4	シッと		
Source:	13. EJ	2	#Essai: E2	# Cold Box: C	OR # / V7	
# boîte verr		BRÉBARATION MOLLINE	Date d'assemblag	e: 35.10.17	Heure: / /0400	
		PRÉPARATION - VOLUME	D'EAU RECUEILL			
ITEM#	PIÈCES	CONTENU	APRÈS	POIDS		
		Filtre FV	APRES	AVANT	TOTAL	
	Support à filtre (Four)	(125-mm)				
2	Barboteur 1 / Courte tige GS	3 ml d'éthanol 7 m	Man h	41200	1. 2.2	
	mod	d'H₂O	857.9	438.2	419.7	
3	Cloche Condensables	Filtre PVC (55 mm)				
4	Barboteur 3 GS med	100 m) H₂O HPLC	480,3	486.7	~ 6,4	
5	Barboteur 3 GS mod	VIDE	\$26.2	LIX9.X	36.4	
6	Absorbeur d'humidité	GEL DE SILICE	71031	21100	10.0	
	résiduelle	322 32 312132	21686	91911	12.5	
And SENT U		25	1000 1 (1)	TOTAL	(463.6)	
Échantillonn		Récupération finale du disp				
Condition	ice ic.	Date de récupération :		rheo		
	Nettoyage de l'extérieur des dif		20.10	3. 2012		
	Conditionnement des d	contenants de récupération :		. v		
		pH de la solution d'éthanol :		3 - 3		
		ontenant 1 - Récupération	du filtre (MP _{<2.5 filtr}			
	Filtre (125 mm)	Mettre dans un pétri pro	opre et scellé	101657		
	Co	ontenant 2 & 3 - Récupérati		IP _{<2.5}	NE KILER YNES	
			Lavage et			
	Items	Remarques	H₂O HPLC	Acétone ACS	Niveau de liqude	
	Buse & Cyclone		1/	2:		
	Co	ntenant 4 & 5 - Récupération	on de la section N	P _{>2.5}	THE RESIDENCE OF	
			Lavage et l			
	Items	Remarques	H₂O HPLC Acétone ACS Niveau de liqude			
S	Sonde & Filtre Avant So Lun T	,~~~	H₂O HPLC Acétone ACS			
		7 - Récupération de la son	e la sonde à la partie avant le filtre 55 mm			
	Items	Romorausa	(contenant 6)	(contenant 7)		
	0 1 1	Remarques	H ₂ O HPLC	Dishloro Hexane	Niveau de liqude	
	enser + Barb + In A	(-				
qe-ia- partie	arrière de la cloche 125 mm à					
	Filtre (55 mm)	Contenant 8 - Filt				
5 E 194		Mettre dans un pétri pro Blancs (*un pour chaque lo		4	1/	
DieHoroman	ans/Hexane 200 ml		H ₂ O HPLC 100 ml	e)		
Acétone ACS			57 (m)			
			H₂O HPLC 200 ml	& Ethanol 3 ml		
iltre en poly	mere	<u>_</u>				
Vadters ACC		# lot des produit	1011010			
Acétone ACS	1 7 1			3784		
iltre Particul	nane / Hexane			HBH 7008		
echnicien :	10	123	Filtre polymère:			

********** Trappe/Filtre 5 200 (F) 50 63 CN 6200 Fuite Pitot (AP): Température Sortie 0/2-3 (F) Filtre 242 5 (F) Niveau du manomètre: Zéro du manomètre: L Sonde L3-MP/Cond-Volume (pi³): 275 747 Volume (pi3): E) # Cold box: 52 0.2-Vaccum .:. ₹ od. Hg (ppmv) ဗြ 91.5 Code d'essai : Masse molaire Volume fin (pi³): Volume fin (pi³): (%%) ပ္ပ 0997 FEUILLE DE VÉRIFICATIONS ET DE DONNÉES DE PRÉLÈVEMENT MANUEL (%%) o P. Stat. (po H₂O): Distance P-T°-B P. Bar (po Hg) 70.1C 81.53 814 89.37 15:42 S Prélevé 92.89 Volume 63.5 16.4 Module N° (pi²) 0(-1 105. 5 64 O₂/CO₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils. Kc: <u>۲</u>٥ Orifice Volume ini (pi³): 200 Volume ini (pi³) Ø. Entrée Sortie Températures (°F) Compteur H5110 07-01-110 Co Formulaire: F 09 V5 Cheminée Pression (inhg): --(011/1 1-1 307 304 300 SON 304 HOG ð Š 202 30 402 301 Pression (inhg): Sonde N°: Buse N°: (po H₂O) Date: PΗ Coef: Cb: (po H₂O) 270 77 1,000 44 000 160 20 3 30 Р **高ONSUL**AIR JOHC 3 shec prélèv. remps (min) TDF Initial Débit (pi³/min): TDF Final Débit (pi³/min): 82 Trav. Point 4 5 ID point d'émission : 6 Distance avant: Distance après REMARQUES Diamètre: Heure Usine: Ville:

2/2

O	SZ			Forn FEUILLE D	Formulaire: F_09_V5 FEUILLE DE VÉRIFICATIONS ET		ONNÉES DE	Coc DE DONNÉES DE PRÉLÈVEMENT MANUEL	Cod	Code d'essai : JEL		3-MP/Cond	/Con	1	£3	février-2017
Usine:	1 90	الما الال		Date:	7-01-10-	0		P. Bar (bo Ha)					- 11			
Ville:)	7.15 Gec			+	/		P. Stat. (po H,O):				# Cold pox:		ロスープ		
ID point d'émission :	sion :	Cigar 3	3	Sonde N°	1-T:	PN 2.5		Module N°:	2			;				
Diamètre :	5310			Cp:		0.754			Ó	997		 Y		0.0		
Distance avant:	Special Section			Buse N°:	にし 井	2		Ko:		9.0	15	Niveau du manomètre:	manomè	itre:		
Distance après				Coef:	0.37	0.155	3	Distance P-T°-B:		>		Zéro du manomètre:	anomètre) ;;		
			1			Températures (°F)	E)	Volume	Ma	Masse molaire		Vaccum			Température	
Heure Trav.	v. Point	prélèv. (min)		AH Co.H.co.)	Cheminée	声는	Orifice	Prélevé (ni³)	02	+		<u>.</u>	Sonde	Filtre	u	Trappe/Filtre
			_	(50 150)			all	(191)	(%)	(\%)	(bbmv)	Hg	(F)	(°F)	(°F)	(°F)
15/134 71			1.05	0 17	20%	00	pL 0	104 36				0.2-	346	150	4/2	6.0
	_		1.00		203	, ,	79	12-50					253	25.2	200	000
	2		1.05		207		Ø	10.111					ニス	M	20	60
	20		Ŕ		104		0	08.711					Me	2114	5.0	50)
	2		0,7		202		2	113,76					250	257	5c	63
	~		01:10		101		79	115.21					150	259	50	63
	3		9.7		5		19	116.63					141	259	25	63
	7/		1.25		A A		6	118.07					CVC	244	8-5	(19
	5		1		Į.		2	16.34					0	2418	25	57
	5		977		205		79	170.63					163	251	44	63
	٥		7.		202		80	122-10					248	24S	24	63
	Эг		1.30		303		80	13.54					151	285	54	63
	-		1.35		707		(%)	100					The	m	54	65
			1,40		30%		81	Š					25.52	248	55	20
	Z =		1,65		303		200				1		250	251	55	11
	4		00		1,50,5		20	1.10.38				İ	254	247	26	11
	0 8		5		100		3							254	26	22
	-		3		100		2	134.00			1		5 X	252	57	7,5
	2		59.		5		2	153.83					253	256	22	12
	0		3		2,0		08	121.10				T	221	No	57	77
			- 1/2		226		200	2012				İ	250	The	2	12
	2		15.		30.		OA	17.00				Ì	0110	15.00	30	132
201.11	3		1.55		305		S. Y	DO HA					700	1000	7/13	77
-								0700		-			-		-	I
											\parallel					
TDF Initial Débit (pi²/min):	nit (pi²/min	:		Pression (inhg)	inhg):	Volun	Volume ini (pi³):		Volume fin (pi³)	in (pi³):		Volume (pi ³	ne (pi³):	_	Fuite Pitot (AP)	t (ΔP) :
TDF Final Débit (pi³/min):	it (pi³/min	:(ı		Pression (inhg) : — 🕏): Pression (inhg) : — 😚 🔿 Volume ini (pi³):	Volume ini (pi³):		Volume fin (pi ³):	in (pi³):		Volum	Volume (pi³):		7	
REMARQUES		O ₂ /CO ₂ - Ut	iliser le for	rmulaire de	gaz en cont	inu pour calibra	ation des ap	pareils.								
									a							

TECHNICIEN: UTC

EON .	ISULĂIR F_15_V9	CODE D'ESSAI :			mai-2017
	DÉTERMINATION DES	MP FINES (MP25) FILTE	ABLES & COND	ENSABLES SP	E 1/RM/55
Compagnie	: 1/Q		# Projet:	778	
Source:	43. E3		# Essai: 3	# Cold Box :	67 1 OR1
# boîte verr			Date d'assemblag		Heure:
HOLE WAY	AND STORE AND THE PARTY.	PRÉPARATION - VOLUME	D'EAU RECUEILL		AND A MENT OF THE
ITEM#	PIÈCES	CONTENU	APRÈS	POIDS AVANT	TOTAL
1	Support à filtre (Four)	Filtre FV (125 mm)			
2	Barboteur 1 / Courte tige GS mod	3 ml/d'éthanol *7 ml/ d'H ₂ O	848.8	438,4	410.4
3	Cloche Condensables	Filtre PVC (55 mm)		- 1 I	
4	Barboteur 3 GS mod	(00 ml H₂O HPLC	Cm1 12	1101 (1	10.4
5	Barboteur 3 GS mod	VIDE	20118	486.7	73.4
	Absorbeur d'humidité		71351	770.10	
6	résiduelle	GEL DE SILICE	2188.6	2167.7	200
				TOTAL	448.6
		Récupération finale du disp	ositif de prélèven	nent	
Échantillonr	née le: 🕽 💪 : / 🌣	2017	Heure: / 17/4	00	
		Date de récupération :	27.10	12017	
	Nettoyage de l'extérieur des di			V	
	Conditionnement des	contenants de récupération :		V	
		pH de la solution d'éthanol :		2-	3
14-04 -41 Per		ontenant 1 - Récupération		rables)	
INSAR	Filtre (125 mm) 55 mm	Mettre dans un pétri pr		L	V
- MI	Co	ontenant 2 & 3 - Récupérati			
i	Items	Remarques	Lavage et		Niveau de liqude
			H₂O HPLC	Acétone ACS	
Buse & Cyclone Contenant 4 & 5 - Récupération de la section MP _{>2.5} Lavage et brossage					
Contenant 4 & 5 - Récupération de la section MP _{>2.5}					
Contenant 4 & 5 - Récupération de la section l Lavage et			brossage	Niveau de liqude	
	SFOUR	Remarques	H₂O HPLC	Acétone ACS	Niveau de liquide
	Sonde & Fittre Avant		-	-	
	Contenant 6 &	7 - Récupération de la sor	nde à la partie ava	nt le filtre 55 mm	
58	14		Rinçage (contenant 6)	Rinçage (contenant 7)	N
cond.	Hems	Remarques	H₂O HPLC	_Dishlery / Hexane	Niveau de liqude
	arrière de la cloche 125 mm à				
	WILL BY A LIEUSNAM	Contenant 8 - Fil	tre 55 mm		
	Filtre (55 mm)	Mettre dans un pétri pr			
Park 1 1 1 1 1 1	医大学 首任在一下 的复数建筑 医加克	Blancs (*un pour chaque le			
Dichleromét	hexane 200 ml	<u> </u>	H₂O HPLC 100 ml		<u>←</u> √
Acétone AC	S 100 ml	V	H₂O HPLC 200 ml	& Éthanol 3 ml	
Filtre en pol	ymère	8			
		# lot des produit	ts utilisés		
Acétone AC	s: /7/0			23476	

Éthanol:

Filtre polymère:

9BH 7908

FUD 44.32 0,127445

Dichlorométhane / Hexane:

Filtre Particule: Technicien :

			l t	Form	Formulaire: F 09 V5	VS				Code	Code d'essai : , ,	Ш	1				
	ווייים בייים בייים	TONOR PLONALE AIR ET ENVIRONMENCEN	Y 5	FEUILLE	DE VÉRIFICA	TIONS ET	DE DONNÉES	FEUILLE DE VÉRIFICATIONS ET DE DONNÉES DE PRÉLÈVEMENT MANUEL	IENT M/	NUEL		1	65V_ E	E1 (1	6		#######################################
	20	Sychec		Date: %	8 oct 2017	+		P. Bar (po Hg)	. (6	29,90			1	4	2		
Ville: Quibic	2							P. Stat. (po H ₂ O)	H ₂ O):				# Cold box :		0×-7	1	
ID point d'émission :	: uoissiu	Ligne 3		Sonde N°:	: 04-03			Module N°:	-				-	00			
Diamètre :	53"	0		Cb: O				Kc: 1,003	20					6,33			
Distance avant:	nt:			Buse N°:	1-211			Ko: 1,002	2			Z	Niveau du manomètre:	manom	ètre:		
Distance après :	ès :	-		Coef:	0,234			Distance P-T°-B	T°-B:			N	Zéro du manomètre:	anomètr	.e:	,	
_					-	Températures (°F)	(°F)	Volume		Mas	Masse molaire		Vaccum			Température	٥
en en en en en en en en en en en en en e	rav. Point	it prelev. (min)	(po H,O)	ΔH (po H,O)	Cheminée	Compteur Entrée Sor	Sortie Orifice	ice Prélevé		02/6/2/	CO ₂	00	e i	Sonde	Filtre	Sortie	Trappe/Filtre
				=				4		-	-	(Allidd)	6L	5	E	(F)	(TF)
ካካካቲ	1 1	2	560	49'0	104	25	25	tt, 606	~				-20	951	100	07	
6. 6.1	100		0,93	35,0	168	25	199	To		\			1000	656	306	200	
	2		0,93	0,65	294	tt	72	215, 30	3				50	252	248	15	
	0			-	195	#	35						-5,0	157	249	X	
	~		0,00		295	79	4	Vo					-5,0	188	248	25	
	0		250		295	49	t:	6.1					-5,0	678	848	کا	
	3- 9		160	0,63	205	++	4	0	1				-50	248	200	K	
	-		1,8	0,70	267	30	40					1	0,5	127	250	95	
	^ 1		105	240	7.52	200	the contract of		1				77	848	249	75	
	~		1,40	0,78	274	200	#	238, 35				1	52	250	250	54	
	٥		1 40	0 85	×25×	000	11	. 1					-6,0	250	25%	24	
	95		27.7		707	90	++		1		+		-6,0	251	252	53	
	+61		1.50		2000	200	+ 8	1		+	+		-7,0	251	250	k	
	0		200	200	202	30	18				+		40	252	251	25	
			1	001	433	100	300	501.58			+		0 18-	\$50	253	25	
	0 5		-	-	700	30	***	261.02				1	54.	451	249	2	
	10		200	100	435	70	18			+	+	-	-8,5	250	255	5	
	40		25	901	\$ 14 \$ 43.14	r _o	70	_	+	+	+		0,80	250	249	5	
	9		150	00	995	80	20	443 05					0 10	221	225	26	
	7	3	97	0 94	002	000	7.0	000,000					4	457	01.0	200	
	14		771	103	290	F	10	244	1				V Q	200	27.	1	
	- (9		1,00	1.06	994	P	55	+					4.	200	200	60	
344	43	*	1,40	0.99	293	£	78	1. 1						953	252	27	
	+																
The last backs (23/min).	5 Lit / Li 3/		0						-		_	_		,			
I Dr. Initial D	m (pi /m	40	00	Pression (inhg):	inhg): ~ 1)		Volume ini (pi'):	1: 206,36	Š	Volume fin (pi'):	(pi_):	206,56	Volun	Volume (pi"):	0,20	Fuite Pitot (AP)	ot (AP):
TDF Final Débit (pi²/min):	ebit (pi³/m	in):		Pression (inhg):	inhg):		Volume ini (pi³)):	Ň	Volume fin (pi³)	(pi³):		Volun	Volume (pi ³):			
REMARQUES	·	O ₂ /CO ₂ - U	tiliser le fc	ormulaire de	gaz en con	tinu pour c	O ₂ /CO ₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils.	appareils.									
														94			
	1																
ECHNICIEN : > 1/	777																

				For	Formulaire: F 09 V5	9 V5				S	Code d'essai :	1			10		
		TOPOS GLOSALE AIR ET ENVIRONMENENT	Y	FEUILLE	FEUILLE DE VÉRIFICATIONS	ATIONS ET	ET DE DONNÉ	ES DE PR	E DONNÉES DE PRÉLÈVEMENT MANUEL	MANUEL		. 73	-COSV.	- E 1 (4/2	#	*************
••	de	Buchec		Date:	26 col. 5	2017		P.E	P. Bar (po Hg):	8,90			1700				
Ville: Quipe	N		7.7			-		<u>G</u>	P. Stat. (po H ₂ O)				* Cold boo *		0を1	1	
ID point d'émission :		Ligne 3	2.84	Sonde N°:	: 04-03	~		Mo	Module N°: 1					200			18
Diamètre :	53"	0	3	Cp: 0	108'0			.: Ye	1,003				Y	622			
Distance avant :	این			Buse N°:	1-211			Ko:	1,00%				Niveau du	Niveau du manomètre:	Ţ.		
Distance après :	3:			Coef:	0,234			Dist	Distance P-T°-B	,			Zéro du m	Zéro du manomètre:]		
			ļ			Températures (°F)	res (°F)		Volume	Ma	Masse molaire		Vaccum			Température	
Heure Tra	Irav. Point	prélèv. (min)	ΔP (po H ₂ O)	ΔH (po H ₂ O)	Cheminée	Compteur Entrée Sor	ţ.	Orifice	Prélevé (pi [°])	² (%)	CO ₂	CO	Po.	Sonde I	Filtre (Sortie 'eE'	Trappe/Filtre
	0 / S								192.80		-						
976		اها	0,82	0,58	233	49	£						-5.0	251 8	458	23	
	-0	-	0.87		293	33	7		3.				-5.6	250 3	Н	\	
	1		\$ 60°	0,6%	29.3	20	000	9					5.5	70	353		
	3~		0.00	0,00	192	200	ta	200	204.64				17:5	356	25.2		
	s		1.02	6.77	797	10	e st	ju	00				9 ~		3 67		
	7		76-0	6.68	460	- -	84	160					4				
	7		0-93	0.65	466	3 (20	70	7				26.0	252	253		
	W.		109	0. Th	794	100	86	C	330.23				-	Н			
	5		0.0	6.62	796	3	79,	N	3				6.0		25%		
	0		2 4	0.67	19.3	9) S	200	Capit	30				1-6.5	+	253		
	25+		6000	579	364	p	190	00	037 6				7.	\pm	25(-	
	+		1.05	750	794	9 8	79	100	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1				いたい	200	5		
	8		7:	0.85	net	SC	2	10	29 68				0.0	-	75		
	∞		1.2	0.85	hot	80	74	J.	343:15				-8.0	7	252		
	•		۴-)	0,95	Hot.	200	4	3%	346-62				5.00	257 3	249		
	5		6	200	hlt	80	000	3					2-8-8				
	9,		40	50.00	583	8.	350	3	353.58				9	7			
	7		60	000	233	200	000	m'i	54.00	V	0	†	0 0	+	1		
	77		67	0.9)	793	C C C	90	7	264 16	2	+	20	30	4	17	92	10 76
	13	,	(.3	6.0	213	Bi	30	r	:				Ī	350	253		
11649	167	7	1.3	42.0	293)/3	00	5	35 158				M	П			
TDF Initial Débit (pi³/min):	bit (pi³/mi	i.):		Pression (inhg)	inhg):		Volume ini (pi³)	3;;		Volume fin (pi ³)	fin (pi³):		Volun	Volume (pi³):	<u> </u>	Fuite Pitot (AP)	: (ΔP) :
TDF Final Débit (pi³/min):	bit (pi³/miı	n): (O, (O		Pression (inhg):	15	Volume ini (oi*): 3	321.28	Volume fin (pi ³):	fin (pi³):	371.50	1	Volume (pi³): o	22	7	
REMARQUES		0 ₂ /CO ₂ - U	tiliser le fo	rmulaire d	e gaz en cor	itinu pour	O ₂ /CO ₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils.	es appare				41	1	11			
										Al .							
	-	4	2	4													
- ECHNICIEN :	7	10000	30	5													

6 0	NSULAIR	F_07_V4 (1/2) décembre 2015	CODE DE L'ESSA	ıl:	
SHE FREE	<u>Vérification avan</u>	t essai et montage du	dispositif de p	<u>rélèvement - CC</u>	osv
Compagni	IV & lue	Projet: 4778	# Ensemble de ver	rerie: 4	(3)
Source:	13.	Essai: L3 EL /L	# Hot Box :	VE TOR.	2
Date: 🤰	4.10.2017	123-EIR	Heure : /0	600	
	1 - DÉCONTAM	IINATION & VÉRIFICATIO	N AVANT ESSAI - E	BUSE ET SONDE	ie: (Turnting)
	Item	Remarqu	ies	Brosse - DHA 3x Ch.	HA 3x Ch.
	Buse et sonde			ů /	V
Vérification	de la buse et sondes d'éc	hantillonnage à conserver :		OUI	NON'
		2 - VÉRIFICATION AVAI	NT ESSAI - TRAIN	13.1 (8. 19)	A 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18
	Ham	Б.		F	IA
	Item	Remarqu	es	3x	Ch.
	Train			- 6	
Vérification	de la verrerie du train d'éc	hantillonnage à conserver :		OUI	NON
No. of R		3 - VOLUME D'EAU	RECUEILLIE		
ITEM#	PIÈCE	CONTENU		POIDS (g)	
			APRÈS	AVANT	TOTAL
1	Condenseur (réfrigérant)	VIDE	ETSK ARTH		
2	Trappe de résine *	XAD-2(3359)	197.7	182.2	15,5
3	Trappe à condensat	VIDE	C88.7	255.9	432.8
4	Barboteur Greenburg-Smith	ÉTHYLÈNE GLYCOL (100)150 mL)	766.0	597.2	168.8
5	Barboteur modifié	VIDE	794.2	601,5	192.7
6	Contenant de dessicant	GEL DE SILICE	1944,5	1939.9	4.6
*: Recouvri		rès la pré-pesée, et retirer a	avant la pesée aprè	s essai.	(814,4)
		4 - LOTS DES SOLVA	NTS UTILISÉS		
	SOLVANTS		# LOT		
Dichloromé	hane	152742			
Hexane		173284			
Acétone		171856			
Éthylène gly	col	170540			
Eau HPLC	Λ	173784			
Résine XAD)-2	-			
Vérifié par:	M	Date: 24.10./7	Endroit: No		

Récupération: Sright de prélèvement - COSV Date de récupération: Sright de prélèvement - COSV Nettoyage de l'extérieur des différentes pièces: Conditionnement (HA) des contenants (verre ambré) de récupération: Contenant 1 - Buse-Sonde Remarques Brosse HA HA 3x Ch Niveau Buse et Sonde Contenant 3 - Récupération de la partie arrière du Porte-filtre au Condenseur (avant trappe) Remarques Prime HA 5 HA 3x Ch Niveau Sey Contenant 3 - Récupération de la partie arrière du Porte-filtre au Condenseur (avant trappe) Remarques Prime HA 5 HA 3x Ch Niveau Sey Avant trappe résine Contenant 4 - Récupération de la Trappe de resine XAD 2 Trappe de résine XAD 2 Sceller avec ruban de teffon - enveloppé papier d'aluminium Contenant 5 - Récupération de la Trappe à condensat au 1er Barboteur (cau) Remarques HAO Remarques HAO Remarques Sey Eau Contenant 6 - Rinçage final de la partie arrière du Porte-filtre au 1er Barboteur (cau) Remarques HAO Niveau Say Contenant 6 - Rinçage final de la partie arrière du Porte-filtre au 1er Barboteur Remarques HAO Niveau Say Contenant 6 - Rinçage final de la partie arrière du Porte-filtre au 1er Barboteur Remarques HAO Niveau Say Contenant 6 - Rinçage final de la partie arrière du Porte-filtre au 1er Barboteur Remarques HAO Niveau Say Contenant 6 - Rinçage final de la partie arrière du Porte-filtre au 1er Barboteur Remarques HAO Niveau Say Contenant 6 - Rinçage final de la partie arrière du Porte-filtre au 1er Barboteur Remarques HAO Niveau Say Contenant 6 - Rinçage final de la partie arrière du Porte-filtre au 1er Barboteur Remarques HAO Niveau Say Contenant 6 - Rinçage final de la partie arrière du Porte-filtre au 1er Barboteur Remarques HAO Niveau Say Contenant 6 - Rinçage final de la partie arrière du Porte-filtre au 1er Barboteur Remarques HAO Niveau Say Contenant 6 - Rinçage final de la partie arrière du Porte-filtre au 1er Barboteur Remarques HAO Niveau Say Contenant 6 - Rinçage final de la partie arrière du Porte-filtre au 1er Barboteur Remarques HAO Niveau	CONSULAIR ET ENVIROUREMENT	F_07_V4 (2/2) décembre 2015				
Date de récupération:	Récupér	ation finale du dispositif de p	rélèveme	nt - COSV	COLD DI	
Nettoyage de l'extérieur des différentes pièces :	Date de récupération :	1/0-2017				0
Item		·	0		, , ,	
Remarques Brosse HA HA 3x Ch. Niveau Sad	Conditionnement (HA) des contena	nts (verre ambré) de récupération :	0			
Buse et Sonde Contenant 2 - Filtre Filtre Pétri scellé avec ruban de teflon - dans le papier d'aluminium Contenant 3 - Récupération de la partie arrière du Porte-filtre au Condenseur (avant trappe) Item Remarques Contenant 4 - Récupération de la Trappe de résine XAD-2 Trappe de résine XAD-2 Sceller avec ruban de teflon - enveloppé papier d'aluminium Contenant 5 - Récupération de la Trappe à condensat au 1er Barboteur (eau) Item (dans l'ordre) Remarques Remarques HA, O HPLC 3x Niveau Say Contenant 6 - Rinçage final de la partie arrière du Porte-filtre au 1er Barboteur Item Remarques Remarques AAA Rinçage final Les pots doivent être en verre ambré. Remarques Filtre Pot V BS + Ar Filtre Pot V Remarques Pot V Remarques AAA Rinçage final COSV	是国际经济人类的特殊的	Contenant 1 - Buse-Sono	de	是四条是图》	THE REAL PROPERTY.	N. S. W. S. T.
Contenant 2 - Filtre Filtre Pétri scellé avec ruban de tefion - dans le papier d'aluminium Contenant 3 - Récupération de la partie arrière du Porte-filtre au Condenseur (avant trappe) Item Remarques Tremp HA 5 HA 3x Ch. Niveau Supplement 4 - Récupération de la Trappe de résine XAD-2 Trappe de résine XAD-2 Sceller avec ruban de tefion - enveloppé papier d'aluminium Contenant 5 - Récupération de la Trappe à condensat au 1er Barboteur (eau) Item (dans l'ordre) Remarques Contenant 6 - Rinçage final de la partie arrière du Porte-filtre au 1er Barboteur Item Remarques Rinçage final Les pots doivent être en verre ambré. Remarques For A A A A A A A A A A A A A		Remarques	Brosse HA	HA 3x Ch.	Niveau	Sag
Filtre Pétri scellé avec ruban de teflon - dans le papier d'aluminium / Contenant 3 - Récupération de la partie arrière du Porte-filtre au Condenseur (avant trappe) Item Remarques Tremp HA 5 HA/3x Ch. Niveau Septembre Navant trappe résine Noveau Septembre Navant trappe de résine XAD-2 Trappe de résine XAD-2 Sceller avec ruban de teflon - enveloppé papier d'aluminium Contenant 5 - Récupération de la Trappe à condensat au 1er Barboteur (eau) Item (dans l'ordre) Remarques H2O HPLC 3x Niveau Saptembre Niveau Saptembre Nitem Remarques HA Niveau Saptembre Niveau Saptembre Nitem Remarques Saptembre Niveau Saptembre Niveau Saptembre Nitem Remarques Saptembre Niveau Saptembre Nitembre Niveau Saptembre Nitembre Niveau Saptembre Nitembre Nitembre Niveau Saptembre Nitembre Niveau Saptembre Nitembre Niveau Saptembre Nitembre Nitembre Niveau Saptembre Nitembre Niveau Saptembre Nitembre Nitembre Niveau Saptembre Nitembre Nitembre Nitembre Nitembre Nitembre Niveau Saptembre Nitembre	Buse et Sonde		V			X
Contenant 3 - Récupération de la partie arrière du Porte-filtre au Condense ur (avant trappe) Item Remarques Tremp. H-A 5 M-73x Ch. Niveau Sept March Min Ch. Niveau Sept March Min Ch. Niveau Sept March Min Ch. Niveau Sept March Min Ch. Niveau Sept March Min Ch. Niveau Sept March Min Ch. Niveau Sept March Min Ch. Niveau Sept March Min Ch. Niveau Sept March Min Ch. Min Ch. Niveau Min Ch. Min Ch	自然是这个人是对你们的,我们就是这个人的。		阿里 盖州	White F.		35 /
Avant trappe résine Contenant 4 - Récupération de la Trappe de résine XAD-2 Trappe de résine XAD-2 Sceller avec ruban de teflon - enveloppé papier d'aluminium Contenant 5 - Récupération de la Trappe à condensat au 1er Barboteur (eau) Item (dans l'ordre) Remarques H ₂ O HPLC 3x Niveau Sag Eau Contenant 6 - Rinçage final de la partie arrière du Porte-filtre au 1er Barboteur Item Remarques Rinçage final Les pots doivent être en verre ambré. Remarques Fot V BS JAUF Pot V RAUF REMARQUE		Pétri scellé avec ruban de teflor	n - dans le p	apier d'alum	inium 🗸	- 1
Avant trappe résine Contenant 4 - Récupération de la Trappe de résine XAD-2 Trappe de résine XAD-2 Sceller avec ruban de teffon - enveloppé papier d'aluminium Contenant 5 - Récupération de la Trappe à condensat au 1er Barboteur (eau) Item (dans l'ordre) Remarques Fau Contenant 6 - Rinçage final de la partie arrière du Porte-filtre au 1er Barboteur Item Remarques Rinçage final Les pots doivent être en verre ambré. Remarques Fot V BS + A F Pot V RAU Fot V A vant trappe de résine XAD-2 Niveau Sao Contenant of a Rinçage final de la partie arrière du Porte-filtre au 1er Barboteur Remarques Fot V Remarques Fot V A vant trappe de résine XAD-2 Trappe de résine XAD-2 Niveau Sao Contenant of a Rinçage final de la partie arrière du Porte-filtre au 1er Barboteur Remarques Fot V Remarques	Contenant 3 - Récupér	ation de la partie arrière du Porte-fi		denseur (av	ant trappe)	
Contenant 4 - Récupération de la Trappe de résine XAD-2 Trappe de résine XAD-2 Sceller avec ruban de teflon - enveloppé papier d'aluminium Contenant 5 - Récupération de la Trappe à condensat au 1er Barboteur (eau) Item (dans l'ordre) Remarques Remarques Contenant 6 - Rinçage final de la partie arrière du Porte-filtre au 1er Barboteur Item Remarques Rinçage final Les pots doivent être en verre ambré. Remarques Film Cosu L3 El Cosu L3 El L3 El L3 El L4 L5 L6 L7 L7 L7 L7 L7 L7 L7 L7 L7 L7 L7 L7 L7		Remarques		HA 3x Ch.	Niveau	Short
Trappe de résine XAD-2 Sceller avec ruban de teflon - enveloppé papier d'aluminium Contenant 5 - Récupération de la Trappe à condensat au 1er Barboteur (eau) Item (dans l'ordre) Remarques Fau Contenant 6 - Rinçage final de la partie arrière du Porte-filtre au 1er Barboteur Item Remarques Rinçage final Les pots doivent être en verre ambré. Remarques For V BS + Ar Fille Por V A vant targe Por V Fau Aprai targe Remarques For V Fau Aprai targe For V Fau Aprai targ				V	V	\wedge
Contenant 5 - Récupération de la Trappe à condensat au 1er Barboteur (eau) Item (dans l'ordre) Remarques Remarques Contenant 6 - Rinçage final de la partie arrière du Porte-filtre au 1er Barboteur Item Remarques Rinçage final Les pots doivent être en verre ambré. Remarques Fot V BS + Ar Filte Pot V Avant trape Pot V EAU April Trappe à condensat au 1er Barboteur (eau) Niveau Sag Contenant 6 - Rinçage final de la partie arrière du Porte-filtre au 1er Barboteur Hao HPLC 3x Niveau Sag Contenant 6 - Rinçage final de la partie arrière du Porte-filtre au 1er Barboteur HAO HPLC 3x Niveau Sag HAO Niveau Sag Pot V Sag Remarques Fot V Avant trape Pot V Avant trape Pot V EAU April Trappe à condensat au 1er Barboteur Sag HaO HPLC 3x Niveau Sag HAO HPLC 3x Niveau Sag HAO Niveau Sag Remarques HAO Niveau Sag HAO	Conte					B 2 1 1/4 7
Item (dans l'ordre) Remarques H30 HPLC 3x Niveau Sagrage	Property and the second					~
Eau Contenant 6 - Rinçage final de la partie arrière du Porte-filtre au 1er Barboteur Item Remarques HA 3x Ch. Niveau Sar Rinçage final Les pots doivent être en verre ambré. Remarques Echnolic (C) COSV L3. El L3-El Filthe Pot V BS + Au Filthe Pot V A vant trope Pot V EAU April Trope	Contenant 5 - R	écupération de la Trappe à conden	sat au 1er l	Barboteur (e	au)	
Contenant 6 - Rinçage final de la partie arrière du Porte-filtre au 1er Barboteur Item Remarques HA Niveau Sag Rinçage final Les pots doivent être en verre ambré. Remarques Edmand (6) COSV (3) El L3-El Folde Pot V BS + Au Folde Pot V Avant topre Pot V ESU Aprin toppe	Item (dans l'ordre)	Remarques		H₂O HPLC 3x	Niveau	Şaç
Remarques Rinçage final Les pots doivent être en verre ambré. Remarques Echnadion (C) COSU (3. El L3-El Filme Pot V BS + Au Filme Pot V Avant trope Pot V EAU April Magne	Eau			-	1/	- X -
Remarques Rinçage final Les pots doivent être en verre ambré. Remarques Echnadion (C) COSU (3. El L3-El Filme Pot V BS + Au Filme Pot V Avant trope Pot V EAU April Magne	Contenant 6 -	Rinçage final de la partie arrière du Poi	rte-filtre au 1	er Barboteur		Maria
Remarques Remarques Edmiddens (6) COSU L3. El L3. El L3. El Pot V BS + Au Filtue Pot V Avant trave Pot V EAU April Trave				НА		Sad
Remarques Echnifilms (6) COSU L3. EI L3-VEI Filme POEV BS + Au Filme POEV Avant tropic POEV EAU April Tropic	Rinçage final			3X Cn.	7	$\overline{}$
Remarques Echnifilms (6) COSU L3. EI L3-VEI Filme POEV BS + Au Filme POEV Avant tropic POEV EAU April Tropic	Les pots doivent être en verre amb	oré.				_/_
<i>↓</i> I	Remarques Edmidde L3-El Filture Pot V Pot V Pot V	BS + Au Filt Avant trove Esu apris 7	lago	lă.	151	
écupération par : Date	Récupération par :	lato: \ \ =			(

EONSULAIR	Train d'échantillonna	age - ORGANIQUE
	cl.	Projet: 4778/
Échantillonné le: 24, 10, 2017		Récupéré par:
Source: Luma	Essai: 13 A E	Date: 10.17 Heure: 104.00

		CAISSE # 4					
Dé	contamina	tion	Sol. RBS	Eau + Savon	Eau démin.	DHA	на
Item (dans l'ordre)	#	Nom de la pièce			Ok		
By pass	OR-4-BP	By pass	L	U	M	V	10
Cloche femelle	OR-4-CF	Cloche femelle	i	U	V	U	~
Support à filtre en téflon	OR-4-S	Support à filtre en téflon	V	1	V	11	/
Cloche mâle	OR-4-CM	Cloche mâle	V	V	i	/	L
Réfrigérant	OR-4-R	Réfrigérant	~	V	V	V	V
Trappe de résine		Trappe de résine					
Trappe à condensat	OR-4-TC	Trappe à condensat	V	V	V	V	V
Grand L	OR-4-L	072 L-1 Grand L L-2 L-3	V	V	U V	V	7
Barbotteur Greenberg Smith	OR-4-BBGS		V	v	7	11	v
Coude	OR-4-C	Coude		1/	V	<u>C</u>	V
Barbotteur Std	OR-4-BB	Barbotteur Std	V	U	V	V	V
Bouteille de verre ambrée (5)		Bouteille de verre ambrée	V	/	c		0
Garnitures (Téflon + Aluminium)							
Nombre total de pièces	10	# Unique	498				

Décontaminé par:	LB	Date: 17-10-17 Endroit:	QC
Code de décontamination (p	ot): 4B-	-171017-012-4	
# Lot Des Solvants:	Dichlorométha	ane: 155 746	
	Hexane:	173 284	
	Acétone:	173380	
Commentaires			

 $\boldsymbol{\kappa}_{i}$

***************************************								Trappe/Filtre	(°F)																											: (6		
		2					Température	Sortie Tra	(°F)		7	79		ي و	67	100	15	2.1	2	25	.3	53	55	25	5.3	03	1	62	63	6	7	12	7		-	Fuite Pitot (AP)		
1/2		en -) Ei)	Temp	Filtre S	(%F)		1	1	20.50		+	+					253 5		H	247 5	1 5		9 05	253 6	252 6	53	S3 C	53 5	5 158		+	49 Fui	\mathbb{T}	
E2			8	8,0	anomètr	omètre:		Sonde F	(°F)				2000	6	t	250 2			6 13	252 2	5.1	48 2	0	7	252 28	250 250	25 E49	250 2	21 20	So	.49 2	249 2						
COSV		# Cold box :		ж О	Niveau du manomètre:	Zéro du manomètre:	Vaccum	po.	Hg		2,00	01	100	\ L	0,	T	5	0,	0	<u>.</u>	6,5	5	0	0	7		0	0	0	20,	2	5 2	5		1	Volume (pi³):	Volume (pi ³)	
13-6	=	# 			Ž	Zérc	Vac				4	4	1	10	9-	5	Ş	9-	7-	,9- 	9-	9-	1-7	6-	-9'	-10	-10	-10,	6.	3	1-3	- 7	4	+	+	197	1	
essai:							Masse molaire)2 CO	(ppmv)	B	1				-														-	1			4	-	-	13: (30	1	
Code d'essai : IUEL	4	1				1	Masse		(%) (v		+		1								O.						-				-			-	-	Volume fin (pi ³):	Volume fin (pi ³)	
NT MAN	1): 29	<u> </u>	1	500	200	. B :	_		(%v)		1			<u> </u>															1					1	+	Nolu	Nolu	_
Coc DE DONNÉES DE PRÉLÈVEMENT MANUEL	P. Bar (po Hg):	P. Stat. (po H ₂ O)	Module N°:	1	1	ance P	Volume	Prélevé	으။	+		27 040	440	10	2,42	5.54	69 8	6	565.22	65 89	71.86	75.30	78, 84	12,92	Δ	7	ı t	- 4	8336	27 75	11.15	4.76	18,41			36		s.
DE PRE	8.	P.S	Mod	Kc:	\$.:	Dist		e		V (1	\ 		1	 	S	S	195	25	7	<u>۸</u>	_	~	2	2	7			10	9	9	9	ف	+	+	1: 533.98	:	apparei
ONNÉES							9	Orifice	-1	, V			-						١	1						1		-	1	1		-	-		╀	Volume ini (pi³):	Volume ini (pi³):	tion des
II 🗀							tures (°F	탉	Sortie		10	\$ 4	69	72	70	3	70	14	H	73	It	73	72	72	£	7	17	7	7	7	1	17	+1			Volum	Volum	r calibra
9_V5 ATIONS	4		-03		172 -		Températures (°F)		Entrée	200	170	75	25	43	7t	ht.	7	*	¥	X,	14	75	14	\$2	4	7	44	7	22	120	r;	ti	11			5		ntinu pou
Formulaire: F_09_V5 FEUILLE DE VÉRIFICATIONS ET	oct. 201		ر ب هر -	34	1	4570		Cheminée		7 01.	197	190	29%	235	295	295	295	29%	295	848	196	367	395	300	305	577	3.10	,	201	11/10	295	323	5.78			S) 18	: (bı	O ₂ /CO ₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils.
Formu JILLE DE	e: 26		Sonde N°:	0	Buse No:				(Do H ₂ O)		+	909	T	99		T		7	1	1	1	58	580		77	1	1	T	+	+	+	+	*			Pression (inhg)	Pression (inhg)	laire de g
	Date:		Sor	ვ	Bus	Coef:			_	J	00	t	H	0				Í	0	0		Ħ	0	7		1	1			ų.	760	0	0 18	t	t	Pre	Pre	le formu
<u>u</u>									(po H ₂ O)	76 4	000		6'0	0 36	8,0	6,0	100	1,05	1 00	7.05	100	2	1,40	1+0	1,65	11.	11.	14)	7,40				211	+	-	80		Utiliser
EONSUL ∆IR	Burbec		Light 3	-				_	(mim)	1	1-																					1	>	•		1): <0,02	::	O2/CO2 -
JSZ	3	J				·.		. Point		,	F	2	3	6	m	t	7	^	^	9	91	+	+	0	xot	10	-	2	14	11	V 00	111	3			TDF Initial Débit (pi³/min):	TDF Final Débit (pi³/min):	
	Ville	Quebec	ID point d'émission :	Diamètre : 53"	Distance avant:	Distance après	_			1	t						-				1	-	1			1		1		+	1			+		tial Débi	nal Débit	QUES
	Usine:	Ville:	ID point	Diamèti	Distanc	Distanc	:	Heure		TA ST																						S	*			TDF Init	TDF Fin	REMARQUES

TECHNICIEN: THU

#####								/Filtre	<u>.</u>																																_
#######################################							 	Trappe/Filtre	(F)																												ot (AP):	83 61 2			
(2)		1					Température	Sortie	(P)		24	63	84	83	64	64	65	49	27	49	63	55	95	21	49	947	95	54	96	44	48	63	63	64			Fuite Pitot (∆P)	7			
(2)	Al .	2K-2	١.		iètre:	ē:	1	Fift	(F)		458	252	249	253	252	152	254	251	252	969	254	253	243	253	253	249	283	254	251	251	751	24.9	253	252			021				
, E?	11			0,93	I manom	nanomèt		Sonde	(°F)	- X	757	248	248	250	250	250	25	251	250	250	250	251	157	251	252	643	848	248	251	820	בלו	24.9	157	249			Volume (pi ³):	Volume (pi³):			
-C05V		# Cold box :		 Š	Niveau du manomètre:	Zéro du manomètre:	Vaccum	po.	Нg		0/3-	-6,5	-6,5	-6,5	5,5	5'9-	0 1-	0,t-	0.1-	0,t-	01-	-7.5	0.8	-85	-9,0	-9,0	-9,0	-9,0	-9.5	35	36-	06	-9.5	9.5			Volur	2 Volur			
73						N		တ	(ppmv)																										1		18.62	to to			
Code d'essai : JEL							Masse molaire	CO ₂) (/%)														_											+	\dagger	+	(pi³): ¿	(pi³):			
Code ANUEL	99 90					1	Mas	02	(%)																							+					Volume fin (pi³):	Volume fin (pi³)			
MENT M		٠	7	1,003	36	-T°-B:	9	e,		25	35	+								1	b _S	80	1	0	~	_	0							٦	1		>	×		1	
RÉLÈVEN	P. Bar (po Hg)	P. Stat. (po H ₂ O)	Module N°:		1,009	Distance P-T°-B	Volume	Prélevé	(pi³)	618.6	621,9	\ *	628, 75	_1	635,50	39 90	- :	44.93	17,67	6,23.01	5.959	660.2	664,02	667,90	1		75	_		691,90	8,369	1866	703, 78	407,7	2		18.41	76. FOF	ils.		
S DE PF	۵	اه:	Σ	Kc:	8	Ďį		Orifice	2				1				8)												1	1	1	1	1	1		9		s appar		
Coc De données de Prélèvement Manuel							(°F)		Sortie		72	73	23		2	7	2	73	11 lt	1	13	I,	7.7	75	73	15	7.9	22	2	77	7.5	٠,	+3	~	-		Volume ini (pi³	Volume ini (pi³	O ₂ /CO ₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils		
							Températures (°F	Compteur			t	+	-	4	4	4	75	4	-								-	1	+	+	+	+	1	14		+	Volu	Volu	our calib		
CATION	1101		-03				Tempé		Entrée		8t	72	4	23	73	74	14	76	74	74	44	7.	りた	43	35	<i>56</i>	74	2	7	7	7	47	14	77			12	31	ontinu po		
FEUILLE DE VÉRIFICATIONS ET	6 00-		-60	0,812	1-271	234		Cheminée			868	297	+67	297	796	2 99	296	297	296	468	7.97	296	796	296	963	736	295	736	238	+62	967	4.16	7.36	796			ihg):	- ; (ghi	gaz en co		
UILLE DE	Date: 26		Sonde N°:		Buse N°:	Coef: 0			(po H ₂ O)		44'0	6,77	110	11	+	T	84			0,83	战	16'0	0,98	õ	50'	50	So	2	\$	S	50	1	8	50		T	Pression (inhg)	Pression (inhg)	laire de		
H	Da		So	Cb:	Bu	ပိ			(po H ₂ O) (p		Ħ	\dagger	†	7	9		T		┪	0 0			=	05	0	-	7	0	1	7	4	-	7	20		H	Pre	Pre	le formu		
<u>ת</u>			3	, J					T		1,10	1,10	1,10	110	110	1,10	1,50	1,20	1,20	1	1 25	1.30	1,40	1.5	15	1,50	150	1,60	1,6)	450	4.50		150	1,5	-		200	100	Utiliser		
AL ENVIRON	assbec	-	Ligne?	-				_	(min)		42	**																					,	>			J): <0		O2/CO2 -		
CONSULATE STATE OF ENVIRONMENTS	de			234				. Point			-	- 0	1	4	^	~	4	7	5	h	9	9	4	4	200	>0	7	7	9	0 3	14	11	14	15			TDF Initial Débit (pi³/min):	TDF Final Débit (pi³/min):			
	V; Che	Queloce	D point d'émission :		avant:	après :		Trav.			6																	_		1					+	\coprod	ial Débit	al Débit	SAUES		
	Usine:	Ville:	ID point	Diamètre :	Distance avant	Distance après		Heure			3746																						1997	3/10/6			TDF Init	TDF Fin	REMARQUES		

TECHNICIEN: THL

E	NSULAIR	F_07_V4 (1/2) décembre 2015	CODE DE L'ESSA	N:	
	Vérification avant	essai et montage du	dispositif de p	rélèvement - CC	SV
Compagnie	VQ	Projet: 4778	# Ensemble de ver	rerie: 😮 /	
Source:	L3.	Essai: 43 · 图2	# Hot Box :	1R2/15	
Date :	25.10.3		Heure : /8		
	1 - DÉCONTAM	INATION & VÉRIFICATIO	N AVANT ESSAI - E	BUSE ET SONDE	
	Item	Remarqu	es	Brosse - DHA 3x Ch.	HA 3x Ch.
	Buse et sonde			ů.	W
Vérification	de la buse et sondes d'éch	nantillonnage à conserver :		OUI	NON
M F PAJUS		2 - VÉRIFICATION AVAI	NT ESSAI - TRAIN	es for law \$1	
	Item	Remarque	26	Н	A
		Remarqui		3x	Ch.
	Train			<u></u>	
Vérification	de la verrerie du train d'éc	hantillonnage à conserver :		OUI	NON
	The ST WEY'S	3 - VOLUME D'EAU	RECUEILLIE		
ITEM#	PIÈCE	CONTENU		POIDS (g)	
			APRÈS	AVANT	TOTAL
1	Condenseur (réfrigérant)	VIDE			
2	Trappe de résine *	XAD-2 (4664)	159.2	144.6	14.6
3	Trappe à condensat	VIDE	1051 (5	1.3+271,6)	722.1
4	Barboteur Greenburg-Smith	ÉTHYLÈNE GLYCOL (100-) 50 mL)	918,7	664.8	253.9
5	Barboteur modifié	VIDE	680.3	557.7	122.6
6	Contenant de dessicant	GEL DE SILICE	1820,2	1797.4	22.8
*: Recouvri	r de papier d'aluminium ap	rès la pré-pesée, et retirer a	avant la pesée aprè	s essai.	(1121 12)
REMARQUI	ES:				(1136.0)
,	1103.1 -	382.2	- 720.9		
/	, "	382.2 (Inspecty) Som tho	- 110	1 1	
(-	trappe + 41	(Inspect &	Lotal	the Trype	_molimsey
_	ower Hoo	San tho			
		4 - LOTS DES SOLVA	NTS UTILISÉS		
	SOLVANTS		# LOT		
Dichloromét	hane		152742		
Hexane			173)84		
Acétone			71666		
Éthylène gly	col		170540		
Eau HPLC			1737284		
Résine XAD	-2		, , , ,	14	
Vérifié par:	N	Date: 25./0./7	Endroit: //Q	Roule	a

CONSULAIR	F_07_V4 (2/2) décembre 2015				
Récupér	ation finale du dispositif de pi	rélèveme	nt - COSV	us of the	
	10. 2017		écupération:	176	00
Nettoyage de l'extérieur des différer	tes pièces :			////	00
Conditionnement (HA) des contenar	nts (verre ambré) de récupération :	<u> </u>			
	Contenant 1 - Buse-Sono	de	lis fals sign		
Item	Remarques	Brosse HA	HA 3x Ch.	Niveau	Sac/
Buse et Sonde		4			X
数和复数最高的关键。	Contenant 2 - Filtre		Maria Constitution	a fally	11
Filtre	Pétri scellé avec ruban de teflor			100	X
	ation de la partie arrière du Porte-fi			ant trappe)	The second
Item	Remarques	Tremp. H-A 5	HA 3x Ch.	Niveau	Sac
Avant trappe résine				-	\propto
	nant 4 - Récupération de la Trappe				
Trappe de résine XAD-2	Sceller avec ruban de teflon - envelo				X_
	écupération de la Trappe à conden	sat au 1er l	Barboteur (e	eau)	25 705
Item (dans l'ordre)	Remarques		H ₂ O HPLC 3x	Niveau	Sag/
Eau			V	V	Х
Contenant 6 -	Rinçage final de la partie arrière du Poi	rte-filtre au 1	er Barboteur		
Item	Remarques		HA 3x Ch.	Niveau	Sac
Rinçage final			0	0	X
es pots doivent être en verre amb	oré.				
Remarques Echan M	lows (7) Cos	V	43.	ED	-
Résive			1.15		
écupération par :	Date: 16 . 10 . 17 . 1F	indroit 1	10 10	1 / 7	'

EONSULAIR	Train d'échantillonna	ge - ORGANIQUE	2
Compagnie: V & L3	EZ	Projet: 4229	3
Échantillonné le: 56.10 · 201	7	Récupéré par: //	\sim
Source: L3, E1	Essai: 👤	Date:	Heure:

		CAISSE # 8					
Dé	contamina	tion	Sol. RBS	Eau + Savon	Eau démin.	DHA	НА
Item (dans l'ordre)	#	Nom de la pièce			Ok		
By pass	OR-8-BP	By pass	V	1	U	V	01
Cloche femelle	OR-8-CF	Cloche femelle	V	0	V	11	V
Support à filtre en téflon	OR-8-S	Support à filtre en téflon	V	V	u	V	11
Cloche mâle	OR-8-CM	Cloche mâle	V	U	U	1	
Réfrigérant	OR-8-R	Réfrigérant	V	1		2	V
Trappe de résine	- 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1	Trappe de résine					
Tranna à condensat	OR-8-TC-1	Trappe à condensat	V	V	V	0	4
Trappe à condensat	OR-8-TC-2	Υ	V	V		V	1/
	OR-8-L-1	Tige MM	V	V	U	V	U
Grand L	OR-8-L-2	Coude 2 hauteur	V			V	١
Barbotteur Greenberg Smith	OR-8-BBGS	Barbotteur Greenberg Smith		V	V	1	V
Coude	OR-8-C	Coude	V		U	0	0
Barbotteur Std	OR-8-BB	Barbotteur Std	V			W	U
Bouteille de verre ambrée (5)		Bouteille de verre ambrée	V	V	~		V
Garnitures (Téflon + Aluminium)							
Nombre total de pièces	12	# Unique	986				

Décontaminé par:	LB	Date:	18-10-15	7 Endroit:	Québec	
Code de décontamination (pot)): LP	5-18	0-10-17 0	3-50		
# Lot Des Solvants:	Dichlorométh Hexane: Acétone:	TO ANTICONO.	73 284			
<u>Commentaires</u> Trappe courte						

Date: \$1-ct. % of \$\frac{1}{4}\$ P. Stat (po Hg): \$2\frac{1}{4}\$ P. S	Û	S Z C	EONSUL∆IR	C	Forr	Formulaire: F_09_V5	9 V5		, i	Code d'essai :	1				
Second Name	l leine	.00	0.0	1000				- 11	S DE PRELEVEME	ENT MANUEL		3			vrier-2017
Sance N° Cyt	. 0		CXVebec	1		X	110		P. Bar (po Hg			Ш	,		
The position of the position	(A)	200							P. Stat. (po H		8 * 		ンスト		
The control of the	District de	mission :	Lighte S		<u>o</u>	70	3		Module N°:	_					
Substitute Coeff.	Diametre	>>			- 1				-	ž.	ž T	8,			
Temps	Distance av	ant:			Buse No:				1		Nivosii	, caroa a			
av. Point prices Ap (1) (20 Hz) Ab (1) (20 Hz) Complete lumine (17) Ordine (20 Hz) <	Distance ap	rès :				0,234			Distance P-T	'n	Záro di	u manomite	ine:		
							Températu	ires (°F)	Volume	L	Tero un	Idilometre	`		
(min) (too h,o		rav. Poin		ΔP	Ч			Г		O O	Vaccum		lem	perature	
1 5 0.46 0.35 2.50 2.6 2.7 3.46.73 2.5 2.5 2.5 2.5 2.7 2.5 2.5 2.7 2.5 2.7 2			(min)	(po H ₂ O)	_	Cheminee	ᇤ	<u>۽</u>		(%)	_	Sonde	_		ope/Filtre
1 5 0,446 0,45 250 40 40 40 40 40 40 40	2790								34,29				(1)	(1)	E
1	8743	-	3	9510	0.33	288	40	25	25'9t		2	0 12	963		ST. ST. ST.
2 100 0.43 245 241 252 254 254		-		0,60	0,42	290	30	69	ryt		2.50	+	S.	5.1	
		2			0,73	295	7	6.0	1		010	+ ,	25.3	21	
\$ 100 0.70 2.70 2.70 2.70 2.70 2.70 2.70 2.		2		9,05	0,43	295	12	69	1		-645		250	23	
1		n		4.00	0,70	294	it	30	-		1		57	53	
		~		1,00	0,70	395	7	2					255	55	
1		4		1.15	0.81	294	4	69	t		140	+	549	57	
\$ 1.00 0.74 250 250 0.70 0.70 0.70 0.70 0.70 0.70 0.70 0.		3			0.94	766	A	77	1		-1,5	250	253	53	
1		2		1,10	tt, o	395	14	24	٦		-4.0	250	754	63	
		~		1.10	tt ,0	160	7.0	67	H		0 1-	1	452	54	
1		9		1.05	74,0	194	20	707	1		-11		248	44	
1		9		105	2,74	29%	4	1,2			-	4	255	43	
1		4		1,30	Briting 091	293	3	30	+		1,0	1	522	43	
\$ 1445 162 193 14 16 123 14 16 123 14 16 123 14 16 123 14 16 123 14 16 123 14 16 123 14 16 123 14 16 123 14 16 123 14 16 123 14 16 123 14 16 123 14 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16		4		1,30	100	394	3,5	Of Of	4		-	500	252	43	
1		8		777	1 69	293	74	200	74				255	43	
1 14.0 0,38 243 244 248 248 244 248 244 248 244 248 244 248 244 248 244 248 244 248 244 248 244 248 244 248 244 248 244 248 244 248 244 248 244 248 244 248 244 248 244 248 248 244 248 248 248 244 248		CY		1,45	1.09	993	11	202	+		۳,	1	643	43	
145 102 293 12 14 135 15 15 15 15 15 15 1		6		1.40	0,98	566	14	70	1		-70	640	867	43	
1 45 1 02 293 12 14 145 03 251 252 252 252 253 2		6		1.45	1000	203	7.5	100	+		+	63	447	200	
1 45 102 293 42 44 145 62 63 63 63 63 63 63 63		0		1,45	1,08	993	79.	lt.	1		4	45%	200	55	
1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		0,		1,45	1.02	293	72	14	L		-	251	, ,	55	
		7		1.45	1,02	566	24	36	-		1	+		3	
1, 50 1, 06 293 73 71 158, 28 158, 28 158, 28 158, 28 1, 06 293 253 253 254 1, 26 1, 06 293		7		1,40	0,99	283	43	14			익.			לל	
htt (pi³/min): Color Pression (inhg): 73 74 75 75 74 75 75 74 75		16	\	1,40	0.85	253	73	1 +			4		13	27.	
bit (pi³/min): < (0) Pression (inhg): - 15, (2) Volume ini (pi³): 14,17 Volume fin (pi³): 74, 39 Volume (pi³): (2.22) Volume fin (pi³): 15,8,24 Volume (pi³): 0,22	(0443	100	>	1,50	1,06	297	rt	17			1	1	+	7 !	
bit (pi³/min): < (, 0) Pression (inhg): -15, () Volume ini (pi³): 14, () Volume fin (pi³): 74, 3q Volume (pi³): (, 22) Volume (pi³): 0, 22 Volume fin (pi³):)5 (, 5) Volume (pi³): 0, 22 Volume fin (pi³): (, 5) Volume (pi³): 0, 22 Volume fin (pi³): (, 5) Volume (pi³)									4		200	V	+	1	
bit (pi³/min): くんの Pression (inhg): ート・() Volume ini (pi³): ィレハー Volume fin (pi³): イリ・39 Volume (pi³): ん22 bit (pi³/min): の, 〇() Pression (inhg): -)・、。 Volume ini (pi³): ってきいの (inhg): -)・、。 Volume ini (pi³): ってきいの (inhg): -)・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・															
oit (pi³/min): O ₁ O Pression (inhg): - S ₁ O Volume ini (pi³): I O ₂ O Pression (inhg): - S ₁ O Volume ini (pi³): S ₂ O Volume fin (pi³): S ₂ O Volume (pi³): S ₂ O O ₂	TOF Initial D	ébit (ni³/mi	n).	100							1 11				
of (pt/min): のi つ Pression (inhg): -) ς o Volume ini (pi³):) c o o o o o o o o o o o o o o o o o o	TOE	Chit (-13)		10	Pression (luhg):	17.5	Volume ini (p	ביאי יי	Volume fin (pi³): ヿ゙゙゙゙゙゙゙゙゙゙゙゙゚゚゚゚		ne (pi³): 0	77	ite Pitot (∆P)	::
O ₂ /CO ₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils.	In rinai D	epit (pi /mi	(L	10	Pression (i	- : (Byu	15.0	Volume ini (p	2,8-	22	11	11		>	
	KEMAKGUE	2	02/CO2 - U	tiliser le fo	rmulaire de	gaz en con	tinu pour	calibration de	s appareils.						
										1					=

Date : 1	Ú		L CALL	֓֞֞֟֟֝֟֟֟ ֓֞֞֞	Forr	Formulaire: F_09_V5 FEUILLE DE VÉRIFICATIONS E	9_V5	II ∟	ÉES DE DE	É! ÈVEMEN	Code d'essai :	12	/80			
Partico Part		No do	O.Cho.		Date .	7 10	0 12	. 11		ILLE VEIWEN	IMANOEL	ς 	1150	(z)	5	février-2017
Source N': O4.03 Source N': O4.03 Module N': O4.02 Module N':		1	d Delice		Date :	- 170	1007		<u>a:</u>	Bar (po Hg):			*		σ	
Correction Cor	2								ď.	Stat. (po H ₂ O	.:		B 5 1		ークー	
Cool. O 344	ID point d'e				Sonde N°	0-40 :			Mo	dule N°:	1					
Subset No. 1.214 Subset No. 1.214 Subset No. 1.214 Subset No. 1.214 Subset No. 1.214 Subset No. 1.214 Subset No. 1.215 Subset	Diametre :	55				-			Kc	1	×.			80,		
Coeff. 0 24 Températures (TP) Chominée Entrée Sortie Completur. Coeff. 0 Coeff.	Distance av	ant:			Buse N°:	1-24			3		180		Niveau	manomòtro.		
Company Comp	Distance ap	rès :			- 11	-			Dis	ance P.	7		Zéro du m	manomètre.))	
Preference Preference Oct. Complement Complemen							Températ	rres (°F)		Volume	L	molaire	Vaccium			
Control (por H ₀) Control C	_			ΔP	₽			pteur		Prélevé	ó		4800	U.	lemperatu	ا يو
\$\begin{array}{c c c c c c c c c c c c c c c c c c c			(min)	(po H ₂ O)		eaumee	_	Sortie	Orifice	(pi,)	+	+	<u>i</u>		_	rappe/Filtre
\$\begin{array}{c c c c c c c c c c c c c c c c c c c										58.70	H	- [2		-	(L)
Control Cont	Oh13	+	1v	0,36	650	262	26	34		ch (9)			1000	-		
C C C C C C C C C C			-	0,70	0156	293	24	16		1			-5.0	+	+	
Cold Cold		2		0.35	0.53	294	2 £	16,		-			100		J,	
Continuent Con		71		0.33	2,5,4	292	23	16		6			T,	j	1	
		ne		0183	0.58	494	24	71		1			16	1	1	
O 9 O 6		\$		68.0	10,0	293	74	14		je.			4	0	200	
0		7.		0,91			70	20					N	00	1	
0 9		7		0,84	-	1762	カイ	12		1				_	+	
130 0,94 143 74 191 79 191 79 192 252 251 1,30 0,99 1,93 74 72 195 254 254 254 1,40 0,99 1,93 24		6		0 0		292	24	24		2					-	
1,30 0,40 2,42 32 191,799 1,40 0,58 2,40 32 1,40 0,58 2,40 32 1,40 0,59 2,40		V		0,97		243	74	rt	1	~			9		,	
1,15		e				293	74	26		1			-		1	
1,40		00		125	88,0	293	44	26		95.36			-0	- 1		
1,40 0,94 143 72 43 706,76 1,10 0,57 257		+ 6		1,40	0,99	293	25 t	26					4.	3 1-	1	
1,40 0,99 193 73 72 70 70 75 76 70 75 76				1,40	0,99	262	75	100	C				9 6	10	7	
1,40 0,49 243 242 243 210, \$6 100, \$73 248 248 148 1,40 0,49 244 245 244 244 245 244 254 245 244 254		000		3, 43	0,99	293	23	22	5				, ,		NA	
1,40 0,99 192 21 21 29 21 29 10 15 10 15 10 15 10 15		× ,		1,40	0,99	292	et	23	12	6			0	0		
1,30 0,94 75 72 221,04 1,30 1,30 0,99 72 72 72 221,04 1,30 0,99 72 72 72 72 72 72 72		6		240	0,99	292	et	24	2	w			0 0	9	+	
1,30		5.0		1,30			et	24	2				C		0	
1,30 0,92 192 23 22 229,28 -10,0 152 251 252 251 252		000		1,40			23	23					٥	0	64	
1,40 0,49 191 33 34 233 34 -10.0 352 351 345 1,30 0,99 291 372 373 3		200		1.30	26	500	75	23						251 125	25.63	
1,40 0,99 1,92 33 34 33 34 33 34 34 3		11		1,40	22	167	13	25	P	6			-10,0	52 252	1 30	
1,35 0,98 191 190 2 35 32 32 32 32 32 32 32 32 32 32 32 32 32		100		2	1,06	191	25	t of	0	33			•			
1,75 0,45 149		100	1	110	44	101	12	is to		7.5				,	-	
: CIO Pression (inhg): -/5 Volume ini (pi³): 758,5°, Volume fin (pi³): 291,5872 Volume (pi³): 0,19	2	11	>	36'1	45	202	23	24	2	ü			0	2	200	
: CIO Pression (inhg): -/5 Volume ini (pi³): /5-8, 5-, Volume fin (pi³): 25-8-7- Volume (pi³): 0, 39 2/CO ₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils.	6 (47)												T			
Ci O Pression (inhg): -/5 Volume ini (pi³): /58,51 Volume fin (pi³): 758,72 Volume (pi³): 0,79 O O O O O O O O O									$\frac{1}{1}$							
びらう Pression (inhg): - / Volume ini (pi²): スタルタタ Volume fin (pi²): スタルタタ Volume fin (pi²): スタルタタ Volume fin (pi²): スタルタタ Volume fin (pi²): スタルタタ Volume (pi²): の。 こ	TDF Initial D	ébit (pi³/mir		0	Pression (i	nha): -/	U	Volume ini	(bi³):	680	Volume fin (n	6	Welling V	- Iniah		
2/CO ₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils.	TDF Final D	ébit (pi³/min	0	5	Pression (i		10	Volume ini		2	Volume finds	120.	10 void	(b)). C,).	\neg	01 (AP) :
	PEMABOLIE		00/0	ilians la fa		. /6	0		7	11	d) un amnox	11/2	64 Volum		5	
			02,002 - O	OI al lacili	Illinialie de	gaz en cor	nanu pour	calibration	des appare	ıls.						
											ก					



€ O	NSULAIR	F_07_V4 (1/2) décembre 2015	CODE DE L'ESSA	l:	
	<u>Vérification avan</u>	t essai et montage du	dispositif de pi	rélèvement - CC	<u>osv</u>
Compagni	e: V C	Projet: 4778	# Ensemble de ver	rerie: /	
Source: (Mc. 63	Essai: 💆 🥇	# Hot Box :	US /OR	2
Date :	26,10:20	17	Heure : /	8420	
	1 - DÉCONTAN	IINATION & VÉRIFICATION	N AVANT ESSAI - E	BUSE ET SONDE	Sint of the said
	Item	Remarqu	es	Brosse - DHA 3x Ch.	HA 3x Ch.
-	Buse et sonde			SA CIT.	√ V
Vérification		hantillonnage à conserver :		OUI	MON
		2 - VÉRIFICATION AVAI	NT ESSAI - TRAIN		
	I to an			H	IA
	Item	Remarque	es	3x	Ch.
	Train				
Vérification	de la verrerie du train d'éc	hantillonnage à conserver		OUI	NON
14 15 A		3 - VOLUME D'EAU	RECUEILLIE		
ITEM#	PIÈCE	CONTENU		POIDS (g)	
, , ,	1 1202	CONTENT	APRÈS	AVANT	TOTAL
1	Condenseur (réfrigérant)	VIDE			
2	Trappe de résine *	XAD-2 (3943)	281.2	272.5	9.7
3	Trappe à condensat	VIDE	944.8	304.4	645,5
4	Barboteur Greenburg-Smith	ÉTHYLÈNE GLYCOL (100-1150 mL)	845	581.0	264.5
5	Barboteur modifié	VIDE	.233.1	619.0	114.1
6	Contenant de dessicant	GEL DE SILICE	in the second	1760.1	29.1
* : Recouvri		orès la pré-pesée, et retirer a	avant la pesée aprè	s essai.	104.9
1 Ny 17	나는 나라!!!!	4 - LOTS DES SOLVA	NTS UTILISÉS		V (18 182.2.51)
	SOLVANTS		# LOT		
Dichloromé	thane	1527	12		
Hexane		/23 28	4		
Acétone		17338	0		
Éthylène gly	rcol	17059			
Eau HPLC	\mathcal{L}	17227	L		
Résine XAD)-2			9	
Vérifié par:	N -	Date: ンフ・/ ひ・/ フ	Endroit: 🅖 🔍	Lau lo	lle

EONSUL AIR	F_07_V4 (2/2) décembre 2015				
<u>Récupér</u>	ration finale du dispositif de pr	rélèveme	nt - COSV	100 Marie 114	HENNE D
Date de récupération :	27-10-17		écupération:		0
Nettoyage de l'extérieur des différen	ntes pièces :	- C			
Conditionnement (HA) des contenar		a-			
	Contenant 1 - Buse-Sono	de	學是問題	是與蘇於	
Item	Remarques	Brosse HA	HA 3x Ch.	Niveau	Sac
Buse et Sonde		4	6	1	X
建设 高级 经营业 经营业	Contenant 2 - Filtre				
Filtre	Pétri scellé avec ruban de teflor			The state of the s	
	ration de la partie arrière du Porte-fi				
Item	Remarques	Tremp. H-A 5	HA 3x Ch.	Niveau	Sac/
Avant trappe résine		0	1		X
	enant 4 - Récupération de la Trappe			对。	N. A. WESTER
Trappe de résine XAD-2	Sceller avec ruban de teflon - envelo				4
- N	Récupération de la Trappe à conden	sat au 1er	Barboteur (e	eau)	
Item (dans l'ordre)	Remarques		H₂O HPLC 3x	Niveau	Sac
Eau			1/	0	X
Contenant 6 -	- Rinçage final de la partie arrière du Po	rte-filtre au 1	ler Barboteur		18.54.14
Item	Remarques		HA 3x Ch.	Niveau	Sac
Rinçage final			3x Cn.	11	\rightarrow
Les pots doivent être en verre amb	bré.				
				ū	/
Edn-	Lula (6)	Ce	1 V20	13.E	3
~11			₩		100
7117	ru-				
" (Less	ve				
Pari	V AVATOT FROM				
9. 100 1		~			
POT 1	V RAW				
Day	UDS				
10	A 6: 1				
100	V Rim first				
•					
	in the second				

A			72		
h		1	la 1	1 6	/
écupération par :	Date: () 7 / () / 2 E	Endroit:	1/2	201/2/1	1

EONSULAIR	Train d'échantillon	nage - ORGANIQUE	
Compagnie:	mejningten	Projet: 4778	8
Échantillonné le:	10.17	Récupéré par:	
Source: 1 3	Essa ?	Date:	Heure:

		CAISSE # 1					
Déconta	mina	ation	Sol. RBS	Eau + Savon	Eau démin.	DHA	НА
Item (dans l'ordre)	#	Nom de la pièce			Ok		
By pass		By pass		11	B	1/	U
Cloche femelle		Cloche femelle	V	11	is 1	1	V
Support à filtre en téflon		Support à filtre en téflon	V	1	1	V	11
Cloche mâle		Cloche mâle	V	V		V	v
Réfrigérant		Réfrigérant	✓	V	V	i/	V
Trappe de résine		Trappe de résine				7 20	
Trappe à condensat		Trappe à condensat	V	V	V	V	V
Grand L		∓ ige MM Tige MF	V	1	1/	v	V
		Goude 4 po.					
Barbotteur Greenberg Smith		Barbotteur Greenberg Smith	1/	N	V	2	4
Coude		Coude	V	<i>i</i>	v	V	V
Barbotteur Std		Barbotteur Std	V	V	V	V	11
Pot pour le proofing						7. (
Bouteille de verre ambrée (5)		Bouteille de verre ambrée	V	V	1/		V
Garnitures (Téflon + Aluminium)							
Nombre total de pièces		# Unique	495		1.	200	

Décontaminé par: 🛴 🖰	Date	17-10-17	Endroit:	Québec	
Code de décontamination (pot):	LB-17	21017-012-	1		1457
# Lot des Solvants:	Dichlorométhane: Hexane:	155746			
	Acétone:	173380			
Commentaires		•			

Ville Control Contro				
Sonde N° :	でしな	P. Bar (po Hg) :		
Sonde N° :		P. Stat. (po H ₂ O):	# Cold box:	و
Temps AP Coef : Températures (°F) Prélev. (po H ₂ O) (po H ₂ O) Cheminée Entrée Sortie Orifice Compteur Co		Module N°: 7,3	2	
Suse N°: Coef: Coef: Températures (°F) Prélèv. (po H ₂ O)		Kc: 1.0/3		
Coef : Températures (°F) Prélèv. AP AH Cheminée Entrée Sortie Orifice Températures (°F)		52.9·1 :0y	Niveau du manomètre: ►	
Températures (°F)		Distance P-T-B:	Zéro du manomètre:	
Cheminée Compteur	Températures (°F)	Masse molair	Vaccum	Température
2002. Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils.	Compteur Entrée Sortie	6 O ₂ CO ₂ (%v)	CO po. Sonde Filtre	Sortie Trappe/Filtre
198	(88		
The first of the formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils.	?	2000	-2.0 25 259	1
The first is formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils.	76		240 253	73
THE TOTAL Pression (inhg): — 15. C. Volume ini (pi³): 2CO2- Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils.		200	W risc	77
238 238 238 238 248 258 260.02 Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils.		7.84	762 4	1
194		\$6.95	145 256	250
194 7 194 7		90 44 1	254 24	1 2
108		100.001	251 75	54
198 198		116.13	120 25	654
1 29名 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		24.2	75 25	154
		16,34	KT 2KX	77
TDF Initial Débit (pi³/min): <0.07 Pression (inhg): -15.0 Volume ini (pi³): TDF Final Débit (pi³/min): <0.07 Pression (inhg): -(5.0 Volume ini (pi³): TDF Final Débit (pi³/min): <0.002 Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils.	<u> </u>	14C, 11	1	57
TDF Initial Debit (pi³/min): <0.07 Pression (inhg): -15.0 Volume ini (pi³): TDF Final Debit (pi³/min): <0.07 Pression (inhg): -15.0 Volume ini (pi³): TDF Final Debit (pi³/min): <0.00 Pression (inhg): -15.0 Volume ini (pi³): REMARQUES O₂/CO₂- Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils.				1
TDF Initial Debit (pi³/min): ∠0 _ 0 C Pression (inhg): — (5 . C) Volume ini (pi³): TDF Final Debit (pi³/min): ∠ 0 _ 0 C Pression (inhg): — (5 . C) Volume ini (pi³): REMARQUES				
TDF Initial Débit (pi³/min): <0.07 Pression (inhg): -15.0 Volume ini (pi³/: TDF Final Débit (pi³/min): <0.00 Pression (inhg): (4.00 Volume ini (pi³/: REMARQUES O₂/CO₂- Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils.				
TDF Initial Débit (pi³/min): <0.07 Pression (inhg): -15.0 Volume ini (pi³): TDF Final Débit (pi³/min): <0.07 Pression (inhg): (5.0 Volume ini (pi³): TEMARQUES O₂/CO₂- Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils.		-		
TDF Initial Débit (pi³/min):				
TDF Initial Débit (pi³/min): \$\langle 0.00 \tag{6.00}\$ Pression (inhg): \$\times \langle 0.00 \tag{7.00}\$ Pression (inhg): \$\times \langle 0.00 \ta				
TDF Initial Débit (pi³/min): <0.07 Pression (inhg): -f5.0 Volume ini (pi³): TDF Final Débit (pi³/min): <0.00 Pression (inhg): -(6.00 Volume ini (pi³): REMARQUES 02/CO2 - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils.				
TDF Initial Débit (pi³/min): く0 _ 0				
TDF Initial Débit (pi³/min): \$\langle 0.00 \tag{\tau}\$ Pression (inhg): \$\langle \cap(\cap(\cap(\cap(\cap(\cap(\cap(\cap(
TDF Initial Débit (pi³/min): <0 - 07 Pression (inhg): (5 .C Volume ini (pi³): TDF Final Débit (pi³/min): <0 .C Pression (inhg): (5 .C Volume ini (pi³): REMARQUES O₂/CO₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils.				
TDF Initial Débit (pi³/min): <0 -07 Pression (inhg):(5.0 Volume ini (pi³): TDF Final Débit (pi³/min): <0.00 Pression (inhg): -(5.0 Volume ini (pi³): REMARQUES 02/CO2 - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils.				
TDF Initial Débit (pi³/min): くの - の Pression (inhg): ー (ろ・の Volume ini (pi³): TDF Final Débit (pi³/min): くり・の) Pression (inhg): 「(イ・ク・の Volume ini (pi³): REMARQUES				
TDF Final Débit (pi³/min): くの,のつつ Pression (inhg): 「(んん) Volume ini (pi³): REMARQUES	>	Volume fin (pi³):	Volume (pi³):	Fuite Pitot (ΔP):
REMARQUES O ₂ /CO ₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils.	((Volume ini (pi³):		Volume (pi³):	
	continu pour calibration des app			
).				
TECHNICIEN:				

CODE D'ESSAI: 13-HC(-E February/2017

	DÉTERMINATION DES	<u>S MATIÈRES PARTICU</u>	LAIRES TOTAL	ES - SPE 1/RI	M/8
Client:	Ville Webec		# Projet: 🔱 🤄	778	
Source:	Ligne 3		# Essai:	# Caisson : 🔰	و
Date d'écha	antillonnage:		Date d'assemblag	je: 2013 - 103	Heure: 14hoo
K ISH TES		Préparation - Volume d'ea		Y Maria Inte	Charles IV
ITEM#	PIÈCE	CONTENU	APRÈS	POIDS AVANT	TOTAL
1	Support à filtre	Filtre Fibre de verre (47, 86 ou 125 mm)			
2	Barboteur 1	100 mL - H ₂ O déminéralisée	836.5	615.8	
3	Barboteur 2 Greenberg-Smith	100 mL - H ₂ O déminéralisée	914.8	619.5	
4	Barboteur 3	VIDE KOM	840.4	594.3	
	BB 4	VIDE	869.9	538-3	
5	Absorbeur d'humidité résiduelle	GEL DE SILICE	18845	1.885	
				TOTAL	11901
F-1-10	1200.0	Récupération fina	le		
Date de réc	upération: 2017 10 - 3	+5	Heure de récupér	ation:	n39
Nettoyage o	le l'extérieur des différentes pièc				W ₂
Conditionne	ement des contenants de récupé	ration:			V
1965	Contenant	1 - Récupération du filtre (Séparateur princi	pal)	
Filtre	Mettre dans un pétri propre et se				X -
1,111	Contenant 2 - Ré	ecupération de la buse à la	partie avant du p		
	Items	Remarques	-	e ACS EAD	Niveau de liquide
de la buse	à la partie avant du porte-filtre		1	2 700	7
		et 4 - Récupération des bar	boteurs (si néces	saire)	
	Items	Remarques	1 ^{er} Rinçage (contenant 3)	2 ^e Rinçage (contenant 4)	Niveau de liqude
du bas de	e cloche au dernier barboteur		Produit: Pan	Produit:	
Remarques		0 0			
		1200 mg 70×10)		
Blanc:	100 mL Acétone		V		
		TS DES PRODUITS UTILISE			
Acétone AC	Produit		# Lot du proc	L &	
-cerone AC	,,,		1019	70	
Tooks last	A 0		Dete:	2 12 20	
Technicien:	1 X V		Date:	76.01.E	

	Z:		ZIV.		Form FEUILLE D	Formulaire: F_09_V5 FEUILLE DE VÉRIFICATIONS ET	9_V5 ATIONS ET		lÉES DE	Cod DE DONNÉES DE PRÉLÈVEMENT MANUEL	MANUE	Code d'essai : JEL	ai:	<u>L3</u>	HC1-	2 j	#	#######################################
Usine:	7	101	10.		Date .	- WILL CINC	2.6.			(1) Don (2)								
Ville:	O Male	1	3				3			P. Stat. (po H ₂ O)				# Cold box :	pox:	9/		
ID point d'émission :	mission	n: 13			Sonde N°:	60	51 -			Module N°:	3							
Diamètre :		5			Ср :					-	017			 Y				
Distance avant:	vant :				Buse N°:		\ 			Ko:	1:02	7		Niveau du manomètre:	manomè	itre:		
Distance après :	orès :				Coef:		\			Distance P-T°-B				Zéro du manomètre:	ıanomètre	;; ;		
	$\overline{}$		Temps				Températures (°F)	res (°F)		Volume	Σ	Masse molaire		Vaccum			Température	
Henre	Trav. P	Point pré	prélèv. (min) (p	ΔP (po H ₂ O)	AH (po H ₂ O)	Cheminée	Com	Compteur trée Sortie	Orifice	Prélevé (pi³)	(%%)	CO ₂ (%%)	CO (ppmv)	e E	Sonde (°F)	Filtre (°F)	Sortie 7	Trappe/Filtre
										66.49								
1743	-	4	2	١	6,0	200	75	7		10.82	1			-20	250	142	34	
		31				200	35	2	27	88.78				1	-	741	f.	
		73				2000	45	1	21	00 60			Ì		3	MM	45	
		-1				2000	\$ 5	120	15	125						177	200	
		ی				300	\$	200	3/5	11 61					11	11/2	7 1	
		,,				2000	Ş	200	200	129 46					_	140	ue je	
		O.				300	40	7	٢	12 X			Î		240	1		
		-2				183	25	2 12	100	1,10					57	120	o d	
		100			Ì	2000	XX	1	7	٦.					+	200	25	
		2			\	100	28	9	3	1000			İ		<6	149	23	
777					-	100	3	3	25	18:50					-	22	23	
C1w17		7	<u> </u>	\		105	8	200	7	124.20					2542	5MB	2	
				Ī														
													Ì					
										× 4.5								
										144								
			+												//			
TDF Initial Débit (pi³/min):	Débit (p	ii³/min):	(0.0)		Pression (inha)		0.71	Volume ini (pi ³	i (bi²):		Volume	Volume fin (bi ³):		Volus	Volume (pi ³):		Fuite Pitot (AP)	: (dV)
TDF Final Débit (ni ³ /min):	Déhit (ni	J'min).		Ň				Volumo ini (ni ³)	(mi3):			(hid)			1 2			
REMAROHES	FS	0/0	O Utilis	ser le for	rmulaire de daz	O.CO Utiliser le formulaire de daz en continu pour calibration des annareile	i c	calibration	dec and	aroile	AOIGILE	1		AGION	voidine (pi):			
	3	7	7			gaz en col		Calibi ation	de can	diello.	— 1							
		1																
								3										
		1																
TECHNICIEN:		としつ																

EON	ISULAIR F_14_V6	CODE D'ESSAI :	13-4C1-	£2	February/2017
120-1	DÉTERMINATION DES	S MATIÈRES PARTICUI	LAIRES TOTAL	ES - SPE 1/RM	1/8
Client:	10		# Projet: 4	178	
Source:	13		# Essai: 📿	# Caisson :	Q
Date d'écha	antillonnage: 2017-10	9-26		1e:2017-10-25	Heure: Johoo
	Area source density	Préparation - Volume d'ea		2014-10-03	
ITEM#	PIÈCE	CONTENU	APRÈS	POIDS AVANT	TOTAL
1	Support à filtre	Filtre Fibre de verre (47, 86 ou 125 mm)	ALICES	AVOILL	IOIAL
2	Barboteur 1	100 mL - H ₂ O déminéralisée	926.5	613.6	
3	Barboteur 2 Greenberg-Smith	100 mL - H₂O déminéralisée	980.5	612.8	
4	Barboteur 3	MIDE IOM	690.7	598.8	
5	BB	AIDE	244.2	539.5	
\$ 6	Absorbeur d'humidité résiduelle	GEL DE SILICE	1858.7	1807.5	
			v	TOTAL	828.7
1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		Récupération fina	r		
Date de réc	upération: 2017 ~ 10	-2 ce	Heure de récupér	ation: 14h	00
Nettoyage d	le l'extérieur des différentes pièc	ces:			W Supplied to the supplied to
Conditionne	ment des contenants de récupé	ACCOMPANIES.			V
Filtre	Contenant Mettre dans un pétri propre et s	1 - Récupération du filtre (pal)	
111110		écupération de la buse à la		orte-filtre	
	Items	Remarques	Lavage et	brossage	Niveau de
		rtemarques	Acéton	EACS EAU	liquide
de la buse	à la partie avant du porte-filtre	et 4 - Récupération des bar	hotaurs /si náces	saira)	
	Contenant 5	et 4 - Necuperation des bar	1 ^{er} Rinçage	2º Rinçage	
	Items	Remarques	(contenant 3)	(contenant 4)	Niveau de liqude
	cloche au dernier barboteur		V	/ /	
Remarques	Volume tota	al 1180 m	C		
Blanc:	100 mL Acétone		V		
		TS DES PRODUITS UTILISE		PRESIDENCE	
Acétone AC	Produit S	171430	# Lot du proc	luit	

Date: 2017-10 20

Acétone ACS

Technicien:

•	0	JS	CONSULAIR	U.	For FEUILLE	FORMUlaire: F_09_V5 FEUILLE DE VÉRIFICATIONS ET	9_V5 ATIONS E		NÉES DE	Goo DE DONNÉES DE PRÉLÈVEMENT MANUEL	Code d'essai :	ssai:	3 - K		E C		75
Usine:	9	01 6	1 Jacc		Date:	- [100	177-01			0 00- (1-1)							revrier-2017
Ville:	CD	15 bec	ł			+				P. Stat (po Hg):			# Cold box :	ex :			
ID point d'émission :	'émissic	nc : uc	アルカル	A	Sonde N°	. 0.2	61-10			Module No.							
Diamètre :	5	53 a			 පු					Ke:	3	_	۲. ۲	1			
Distance avant	avant:				Buse N°:		(Ko:		1	Nivoan du monte				
Distance après :	après :				Coef:		1			Distance P.TB	1	170	Zóro du m	manome	ine: (
274 27 27 27 27 27 27 27 27 27 27 27 27 27			Temps				Températur	ures (°F)		Volume	Masse molaire	olaire	Vaccum	anometre	١	Tompératura	
Heure	Irav.	Point	prélèv.	AP O H on/	_	Cheminée		ᆰ	Orifice	Prélevé	O ₂ CO ₂	00	Po.	Sonde	Filtre S		Trappe/Filtre
			(mmn)	(po m ₂ O)	(po H ₂ O)	==	Entree	Sortie		(bi²)	(%x) (%%)	(bpmv)	Hg	(°F)	(°F)	(°F)	(°F)
A.A.A			176		15	1000		75	9						A COL		
		2	-			200	200	35	24	26.90			25,0	167	err	56	V
		le				2000	34	24	12	2 100					on	500	
		Z				800	75	74	Cr.					2	177	R	
		25				2000	7	7.5	707	50.5				17	4	0	
		0				200	-1	TK	T L	7000				2	240	21	
		•				2900	40	15	1/1	8/18/				267	2	18	
		4				22	SA	10,	16	80.84				23.7	177	2	
		36				194	CA	70	26	7, 70					275	5.3	
		01				2008	7	76	200	1000				25.3	254	23	
		=				248	8	1	1.1	79.09					22	31	
コンプル		2				298	8	1,1	4	128.30				144	250	200	
														100	2	12	
						-1											
					1												
					į,												
				1													
		1															
		1															
TDF Initial Débit (pi³/min):	Débit ((mim/ _s id)	.0>	3	Pression (inhg)	inhg):	瓦	Volume ini (pi ³)	(pi,):		Volume fin (pi ³)		Volum	Volume (ni ³):		Fuite Pitot (AP)	. (dv)
TDF Final Débit (pi³/min):	Débit (oi³/min):	40	8	Pression (inha)	inha) .	4	Volume ini (ni ³).	(ni3).		Volume fin (mi ³)			16:17			- (ii)
REMARCHES	IES		,CO	liear la fo	mulpin d	O.CO. Hilliear to formulaire do again an annie militaria.	, ,	a continue in			volume nm (pi	7.	Volun	Volume (pr.):			
The state of the s	253		2,002 - 00	nisei ie io	rinulaire d	e gaz en co	ngun bour	calibration	des abb	areils.							
																	N I
																	=

EON O	ISULAIR F_14_V6	CODE D'ESSAI :	L3-HC1-	E3	February/2017
	DÉTERMINATION DES	S MATIÈRES PARTICUI			1/8
Client:	V(Q)			78	
Source:	Ligne3		# Essai: 🚄	# Caisson : 🗸 🕻	2
Date d'écha	antillonnage: 2017-10-3	P	Date d'assemblag	e:2017-10-26	Heure: / 7/100
		Préparation - Volume d'ea	u recueilli	POIDS	
ITEM#	PIÈCE	CONTENU	APRÈS	AVANT	TOTAL
1	Support à filtre	Filtre Fibre de verre (47, 86 ou 125 mm)			
2	Barboteur 1	100 mL - H₂O déminéralisée	800.3	617.5	
3	Barboteur 2 Greenberg-Smith	100 mL - H₂O déminéralisée	9.888	615.	
4	Barboteur 3	VIDE COM	795.6	595.7	
5	BBY	Vipt	Fide.6	538.4	
5 le	Absorbeur d'humidité résiduelle	GEL DE SILICE	1967.3	1821.3	
				TOTAL	930.T
		Récupération fina	le	Smith They are	
Date de réc	upération : 20 7-10 -	27	Heure de récupéra	ation: 14h	00
Nettoyage c	le l'extérieur des différentes pièc	es:			
Conditionne	ement des contenants de récupé				
Filtre	Contenant Mettre dans un pétri propre et se	1 - Récupération du filtre (pal)	Me
Fillie		écupération de la buse à la		orte-filtre	
	Items	Remarques	Lavage et		Niveau de liquide
de la buse	à la partie avant du porte-filtre		U		V
	Contenant 3	et 4 - Récupération des bar Remarques	1 ^{er} Rinçage (contenant 3)	2 ^e Rinçage (contenant 4)	Niveau de liqude
du bas de	e cloche au dernier barboteur		V V		✓
Remarques	(dune	Q 1290 ml		•	
Blanc:	100 mL Acétone	TS DES PRODUITS UTILISE	(ci applicable)		
(ES) (S) (19)	Produit	13 DES PRODUITS UTILISI	# Lot du prod	luit	
Acétone AC		4	714360		

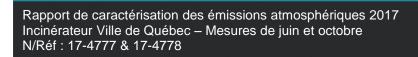
Date :

G-01-FILE

Technicien:

ANNEXE 24 FEUILLES DE CHANTIER - LIGNE D'INCINÉRATION #4







Particle Particle	at d'émission: Lique tre: 53.1 Temps ce après: ce après: Temps		Date:													
Cold box Cold box	tre: \$\frac{\pi_{\text{off}}}{\pi_{\text{off}}}\$ ce avant: \$\text{ce après:} \$\text{Temps}\$ Trav. Point prélèv.		-	THE PERSON	7007		ľ	Don'too Hall		800						
Cool: Cool	Temps out prefev.			WISC IN	3		T	Stat (no H-O)	ن ا	20		# Cold	pox:	OR-	ىق	
Cool: Cool] 		Sonde N°	.7			Ī	Andula Nº ·								
Buse N' : 1- 1/1 Osting Coeff Osting Coeff Osting Osting Coeff Osting Osting Coeff Osting Osting Coeff Osting Osting Coeff Osting	Point		Co :		1.0	r	Ī		000	100		٠. خ	0	_		
Cooff Cooff Cheminde Confirme Cooff	Point		SZ.	116-6					5	rope.		Niveau	a cue au	òtro.		
Tempo	. Point		4	1	021	-	Ī	Vistance P-T*-B)	111		Zéro du m	i mamoni.			
Control (100 H ₂ O) (100	Trav. Point	Γ			empérature	3s (°F)		Volume	L	asse mol		Vaccum		NIII	noérature	
Control (100 H ₂ O) (100		_		Cheminée	Сотр	П	Jrifice	Prélevé	o	CO ₂	o	0		Filtre	Sortie	Trappe/Filtre
1.05	(min)	(po H ₂ O)	=	2011	Entrée	-1		(pi³)	(%%)	(%%)	(bpmv)	Нд	(°F)	(°F)	(°F)	(°F)
100% 0.44 24% 24% 27.44 27		-			•			19.91								WES I
Control Cont		500	7,0	2300	00	09	200	64,000				-1.5	754	THE	CO	11
1.05		107	0,43	2000			301	24:12				-2.5	252		ig	47
1.05 0.74 29.9 77 22.13 1.05 0.74 2.5	4,1	X TO	9	200			9	11.64				17.5	249	249	59	(4)
1.05	40	Ď.		000			r i	30.13				11.1	248	253	3	200
1.05	Tr.		300	2000			1	20.00				5.7-	250	25	29	\$2
1.05	0 3	000	2 1 2	2000			7		1			-2.5	155	3	0	ctd
1.05		000	25.0	200			12	4			Ì	2.7.	250	77.	23	20
100 0.044 200 76 45.05 7.5 254 254 255 254 255 254 255 2	2 1	Col	27.5	200			1	3				57	842	1113	28	\$0
1982 1940 300 16 18, 17 17.5 1	4	(0)	200	200			5	1				シブー	251	744	28	21
0.38	c	105	0,40	300			3					22.5	251	256	35	41
0.38	۰	85.0	2 2 3	300			16	28.17				-2.5	754	248	5.9	L
0.34 0.40 247 136 57.73 136 1374 21	91	0.88	2	300			7	- 1				-7.5	754	SML	59	25
0.78		0.84	0,40	T			*	2.00				7.2	754	2419	49	25
0.18 0.33 1.96 1.96 57.43 1.57 25.7		084	07:0	787			75	55.71				-1.5	121	MC	79	S
0.14 0.3	49	0.78	(5.0	7,4			6	57 43				12.5	in	754	C3	n,
0.10 0.35 34 34 30 61.73 -7.5 35 35 35 35 35 35 35 35 35 35 35 35 35	acio	0	10. A	25/2			7	9				-2.3	749	757	62	14
0.77 0.37 796 81 68.35 75.3 245 75.3 245 75.4 244	5-4	0.10	0.35	380			8	7				-755	152	283	63	1.5
0.75 0.36 2.56 3 0.6.74 2.5	5	רנים	0.34	296			80					7.2-	253	250	CZ	13
0.75	0)		0.57	296			70					2%	252	243	63	51
0.75 0.3 を 1.9 を 1	0	0.75	e	256			oo oo					215	25-4	254	63	25
0.74		3	0.35	1,90			2	70.55				-7.5	755	251	63	52
(4.74 0.35 19 4 74.08 1 75.4 1 7.10 1 7.1.10 1 7.1.5 1 7.2 1 7.5 1 7.1.10	1	010	0.38	295			8	77.79				7.5	754	294	100	52
0 つ		מאַ	0.35	196			8	74.98				-2.5	122	754	64	2-5
(CO ₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils.		100		295	*		31	71.10				-2.5	258	257	Cr	47
くの・0 Pression (inhg): -i くの・0 Pression (inhg): -i くの・0 Pression (inhg): -i へのいの Pression (inhg): -3 「Volume ini (pi³): 1 1 1 1 1 1 1 1 1			İ				01									
くの、のと Pression (inhg): - i く、。 Volume ini (pi³): i q i 5 4																
くら, ①ン Pression (inhg): -3, 元 Volume ini (pi³): コフ・ロ Volume fin (pi³): フィ, 19 Volume (pi³): 0, 0名 2/CO₂- Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils.	٧	2	Pression (i			olume ini	i	is	Volume	fin (pi ³):	6	Volun	ne (pi³):		Fuite Pito	V(∆P):
O ₂ /CO ₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils.	TDF Final Débit (pi³/min): < 6	20.	Pression (i	nhg):	15	'olume ini	(pi³):	11.71	Volume	fin (pi³):		Volur	ne (pi³):	70	>	
		Jtiliser le for	mulaire de	gaz en cont	inu pour c	alibration	des app	areils.								
					The second secon			The state of the s	7							

TECHNICIEN: JEP

Union	int d'émission : Utque House l'etre : 17 17 17 17 17 17 17 17	0.783 0.783 0.783 Compteur Compteur Entrée Sortie	P. Bar (po Hg): 74 P. Stat. (po H ₂ O): Module N°: Kc: 0.9 Ko: Distance P-T°-B: Volume Prélevé O ₂ (pi³) (%v) 77.57 77.57 81.32 81.33 82.30 83.33	25 0.9 0.9 (%v)	# Cold box : K' : O . Niveau du manon Zéro du manom Vaccum po. Sondé Hg (°F) -2.5 255 -2.5 25		
Soute N':	int d'émission : L'rçu, H Sonde N° : 0 H chaire substitut d'émission : L'rçu, H Sonde N° : 0 H chaire substitute d'annière d'	04 6,783 0,210 Températures (°F) Compteur Compteur Entrée Sortie	P. Stat. (po H ₂ O): Module N°: Kc: Co.9 Ko: Distance P-T°-B: Volume Prélevé (pi³) 77.37 77.55 81.32 81.32 82.30 82.30	Se mola asse mola (%v) (%v)	# Cold box : K': 0 Niveau du manou Zéro du manomè Poc. Sondé Po. Sondé Hg (°F) -2.5 255		rature ritie Trappe/Filtr F) (°F) 25 50 49 54
Section Copy Souds Not Copy Copy Section Copy Cop	Temps Sonde N°: 04 Temps AP AH Temps AP AH (min) (po H ₂ O) (po H ₂ O) Cheminée Cost Cost Cost Cost Cost Cost Cost Cost Cost Cost Cost Cost Cost Cost Cost Cost Cost Cost Cost	6.783 6.783 C.21(Compératures (*F) Compteur Entrée Sortie	Module N°: // Kc: 0.9 Ko: Distance P-T°-B: // Volume Prélevé O ₂ (pi³) (%v 77.37 79.65 81.33 84.32 84.65	\$\frac{\fin}}}}}}}{\frac{\fir}}}}}}{\frac{\frac{\frac{\frac{\frac{\frac{\frac{\frac{\frac{\frac{\frac{\frac{\frac{\frac{\frac{\frac{\frac{\frac{\frac{	K': 0 Niveau du manou Zéro du manomè Vaccum po. Sondé hg (°F) -2.5 -2.5 -2.5 -2.5 -2.5 -2.5 -2.5 -2.5		rature ritie Trappe/Filtu ritie Trappe/Filtu ritie Trappe/Filtu ritie Trappe/Filtu
Colin Coli	Cop: Cop:	6.783 0.783 0.783 Températures (°F) Compteur Compteur Entrée Sortie	Kc: 0.9 Ko: Distance P-T°-B: Volume Prélevé O ₂ (pi³) (%v 77.57 79.65 81.32 81.32 81.32 81.32	Se mola asse mola (%v)	K': 0 Niveau du manoi Zéro du manomè Vaccum Po. Sondé Hg (°F) -2.5 25.5 -2.5 25.	i	rrature rrite Trappe/Filtr F) (°F) 25 50 49 54 50
Coeff. C	Point prefev. Coef: Coe	Températures (°F) Compteur Compteur Entrée Sortie	Ko: Distance P-T°-B: Volume Prélevé (pi³) 77.37 77.55 81.33 84.33 84.33 84.65	O 9 CO ₂ CO ₂ (%v)	Niveau du manomè Zéro du manomè Vaccum po. Hg (°F) -2.5		rature ritie Trappe/Filtu F) (°F) % % % % % % % % % % % % % % % % % % %
Temporal Lemma Coof: Temporal Lemma Temporal Lemm	Coef: Point prélèv. ΔP ΔH (min) (po H ₂ O) (po H ₂ O)	Températures (°F) Compteur Compteur Entrée Sortie	Distance P-T°-B: Volume Volume Prélevé (pi³) (%v 17.37 74.65 81.34 \$4.06 \$6.30 \$6.30	asse molaire CO ₂ CO (%v) (ppmv)	Zéro du manomè Vaccum Poc. Sonde Poc. P	- 기 등 E 2 조	rature Trappe/Filtu
Female F	Trav. Point prélèv. ΔP ΔH (min) (po H ₂ O) (po H ₂ O) 2 0.79 0.35 2 0.73 0.41 3 0.41 4 0.83 0.41 5 0.91 0.42 5 0.91 0.41 5 0.91 0.42 7 0.83 0.41 8 0.91 0.43	Compteur Compteur Entrée Sortie	Volume Prélevé (pi³) (%v 77.37 79.65 81.32 84.32 84.32 84.32	CO ₂ CO (%v) (ppmv)	Vaccum Sonde Po. Sonde -2.5 25.5 -2.5 25.5 -2.5 25.5 -2.5 25.5 -2.5 25.5		rature ritie Trappe/Filtr F) (°F) 2.5 50 3.44 5.44 5.44
Point priete, And Chemine Entree Sortie Priete Co. CO. C	Trav. Point prélèv. ΔP ΔH (min) (po H ₂ O) (po H ₂ O) (po H ₂ O) (po H ₂ O) (po H ₂ O) (po H ₂ O) (po H ₂ O) (po H ₂ O) (po H ₂ O) (po H ₂ O) (po H ₂ O) (po H ₂ O) (po H ₂ O) (po H ₂ O) (po H ₂ O) (po H ₂ O) (po H ₂ O) (po H ₂ O) (po H ₂ O) (po H ₂ O) (po H ₂ O) (po H ₂ O) (po H ₂ O) (po H ₂ O) (po H ₂ O) (po H ₂ O) (po H ₂ O) (po H ₂ O) (po H ₂ O) (po H ₂ O) (po H ₂ O) (po H ₂ O) (po H ₂ O) (po H ₂ O) (po H ₂ O) (po H ₂ O) (po H ₂ O) (po H ₂ O) (po H ₂ O) (po H ₂ O	Compteur Entrée Sortie	Prélevé 0 ₂ (pi³) (%v 77.57 79.65 81.32 84.32 84.32 84.32	(%v) (ppmv)		Filtr	Trappe/Filture
Control Grow Hool Grow H	(min) (po H ₂ O) (po H ₂ O)	Entrée Sortie	(pi') 77.37 79.53 81.33 84.00 86.30			(°F)	
	2 0.79 0.35 794 75 0 40 75 794 794 794 794 794 794 794 794 794 794	3				250	
1 5 0 15 0 15 0 15 0 15 0 15 0 15 0 0 15 0 0 0 0 0 0 0 0 0	2 0.75 0.45 149 3 0.75 0.45 149 3 0.40 149 4 0.40 0.41 149 4 0.40 0.41 149 5 0.41 0.40 149 5 0.41 0.40 149 5 0.41 149 6 0.41 0.41 149	93	THE POINT OF THE PERSON OF THE			250	W 1
1 0.74 0.34 0.45 0.4	0.87 0.41 1999 0.84 0.41 1999 0.84 0.41 1999 0.89 0.41 1999 0.91 0.42 300 0.81 0.43 300 0.81 0.43 300 0.81 0.43 300 0.81 0.43 300 0.81 0.43 300					747	
1	0.84 0.41 1999 0.84 0.41 1999 0.89 0.41 1999 0.91 0.43 300 0.92 0.43 300 0.93 0.43 300 0.93 0.43 300 0.85 0.43 300 0.85 0.43 300						
1	0.84 0.41 799 0.99 0.99 0.99 0.99 0.99 0.99 0.99					250	
1	0.43 0.40 749 0.45 749 0.45 749 0.41 749 0.41 749 0.43 750 0.43 75		20 CA		1		
1	0,84 0,41 749 0,42 1,44 0,43 1,44 0,44 1,44 1,44 1,44 1,44 1,44 1,44						1
1	0,84 0.12 199 0,98 0.41 300 0.91 0.43 300 0.98 0.41 300 0.98 0.31 29 0.89 0.39 298		91.02			246	
1	200 14.0 0.43 300 0.43 300 0.43 300 0.43 300 0.43 300 0.43 0.43		93.41		9	245	15 4.
\$ 6.91 6.44 300 82 102.64 -2.5 25 25 64 55 64 65 65 65 64 65 65 65 64 65 65 65 64 65 65 65 64 65 65 65 64 65 65 65 65 65 65 65 65 65 65 65 65 65	0.91 0.43 300 0.93 0.41 300 0.94 0.97 300 0.98 0.37 29 0.81 0.39 29		95.81			542	
Control Cont	0.8 9 0.41 300 0.81 0.44 30 0.81 0.14 30 0.81 0.19 7.99		18:11			252	
Continuous Con	0.83 0.41 300 0.81 0.44 30 0 0.81 0.34 29 0 0.81 0.39 79 0	83	100.64			255	
1	0.91 0.44 30 0.81 0.34 7.99 0.81 0.39 7.99 0.81 0.39 7.99		103.01			m.	
1 0.38 0.31 294 82 10.07 -2.5 25 25 24 25 25 25 25 2	6.81 0.31 1.98 0.31 1.98 0.31 1.98		4.		<u></u> →	150	
10 0.62 0.30 2994 52 110.07 110.07 125 252 257	0,66,031,798		1.7		7	152	Ľ
	0,66 0.36 7	28					- 4 - 7
Q			112.11		J.	252	15 40
1	25.0 1.0	82	114 19			152	
	20 542	28	115.88		7	15.6	_
10	0.43 621	78	117.58		75 25	2 148	_
10 0,45 0,17 197	77.0 [1.0	×17.	. 2		1.5 25	1 249	I
	0.48 0.23	(8)	17		1	754	
12	0.77	i o			12.5 154	157	50
12 0,00 0,10 131 132 132.71 134 1354 1357 1354 1357 1354 1357 1354 1357 1354 1357 1354 1357 135	6.55 0.26				775	4.0	is in
(1) (2) (3) (4) (5) (4) (5) (4) (5) (5) (5) (6) (7) (7) (7) (7) (7) (7) (7) <td>0.60 0.79</td> <td>1,00</td> <td></td> <td></td> <td>5 75</td> <td>3</td> <td>25 40</td>	0.60 0.79	1,00			5 75	3	25 40
bit (pi³/min): < 0.02	3.0	X	128.71		5 24		23 15
bit (pi³/min): < 0 .0\(\tau\) Pression (inhg): \(\tau\) \(\tau\) Volume ini (pi³): \(\tau\) \		11					
bit (pi³/min): < 0 .0\tau Pression (inhg): -15 .0\tau Volume ini (pi³): \tau 77 . \tau Volume fin (pi³): \tau 77, 3\tau Volume (pi³): 0 .\tau \tau \tau \tau \tau \tau \tau \tau							
bit (pi³/min): < 0.02 Pression (inhg): -3.5 Volume ini (pi³): 128.72 Volume fin (pi³): 129.01 Volume (pi³): 0,19 O₂/CO₂- Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils.	10.0×	^		T	Volume (pi³)	5	e Piţot (ΔP):
O ₂ /CO ₂ - Utiliser le formulaire de qaz en continu pour calibration des appareils.	< 0.05	-3 / Volume ini (pi³):	12.	17	Volume (pi ³)	0.0	7
		ontinu pour calibration des ar					

TOP 44. 0.83

€ 0	NSULAIR TRAMBANCRIVAS TO SIA SIARDID N	F_07_V4 (1/2) décembre 2015	CODE DE L'ESSA	u: LY-cos	(V-E1
Hair N		t essai et montage du	dispositif de p	rélèvement - CC	<u>osv</u>
Compagnie	e: Ville de ac	Projet: 4777	# Ensemble de ver		
	IGNE #4	Essai:	# Hot Box : B5	10R-6	
Date: 🎀	HO 26/06/17 SHP		Heure: 15415		
K Time		INATION & VÉRIFICATIO	N AVANT ESSAI - I	BUSE ET SONDE	4765
	Item	Remarqu	IAC.	Brosse - DHA	НА
	ICON I	Remarqu	162	3x Ch	3x Ch
	Buse et sonde			Y	1
Vérification	de la buse et sondes d'éc	hantillonnage à conserver :		OUI	(NON)
12 2 2 E		2 - VÉRIFICATION AVA	NT ESSAI - TRAIN	E. A. F. E. C. S. C.	
	Item	Remarqu	25	H	IA
		rtemarqu		3х	Ch.
	Train	VAE-8			Y
Vérification	de la verrerie du train d'éc	hantillonnage à conserver :		(OU)	NON
THE W		3 - VOLUME D'EAU	RECUEILLIE		
.==				POIDS (g)	
ITEM#	PIÈCE	CONTENU	APRÈS	AVANT	TOTAL
1	Condenseur (réfrigérant)	VIDE		U-04 1.30/8 4.00	No Francisco
2	Trappe de résine *	XAD-2	324.7	296.6	78.(
3	Trappe à condensat	VIDE	881.8	271-0	610-8
4	Barboteur Greenburg-Smith	ÉTHYLÈNE GLYCOL	710-8	664.2	46.6
5	Barboteur modifié	(100-150 mL) VIDE	556.8	558.7	-1.9
6	Contenant de dessicant	GEL DE SILICE	1935.3	1914.3	21.0
		rès la pré-pesée, et retirer	112-		
		res la pre-pesee, et retirer	avant la pesee apre	is essai.	104.6g
REMARQU	ES:				
		4 - LOTS DES SOLVA	NTS UTILISÉS		
	SOLVANTS	4	# LOT		
Dichloromé	thane	146 489			
Hexane		165697		×	
Acétone		173 004/165	427		
Éthylène gly	/col	165796			
Eau HPLC		1677909	(A)		

Date: 27/06/17

Endroit:

Qc

Résine XAD-2 Vérifié par: 5 HO

CONSULAIR	F_07_V4 (2/2) décembre 2015			11	17 C
Récupéra	ation finale du dispositif de pi	rélèvemer	nt - COSV	15/21/21/21	
Date de récupération : 27/00	117		écupération:	16430	and the second second
Nettoyage de l'extérieur des différen	tes pièces :	4			
Conditionnement (HA) des contenan	ts (verre ambré) de récupération :	Y	1		
	Contenant 1 - Buse-Sono	le	To the second	102 St. 100	
Item	Remarques	Brosse HA	HA 3x Ch.	Niveau	Sac
Buse et Sonde		1	~		V
经1000000000000000000000000000000000000	Contenant 2 - Filtre	4. 线点点	を表現を		
Filtre	Pétri scellé avec ruban de teflor	n - dans le p	apier d'alum	inium	V
Contenant 3 - Récupéra	ation de la partie arrière du Porte-fi	ltre au Con	denseur (av	ant trappe)	建筑建筑
Item	Remarques	Tremp. H-A 5	HA 3x Ch.	Niveau	Sac
Avant trappe résine			Y	4	1
Conte	nant 4 - Récupération de la Trappe	de résine)	(AD-2		
Trappe de résine XAD-2	Sceller avec ruban de teflon - envelo	ppé papier o	d'aluminium		(
Contenant 5 - Re	écupération de la Trappe à conden	sat au 1er l	Barboteur (e	eau)	
Item (dans l'ordre)	Remarques		H₂O HPLC 3x	Niveau	Sac
Eau				1	9
Contenant 6 -	Rinçage final de la partie arrière du Po	rte-filtre au 1	er Barboteur		
Item	Remarques		HA 3x Ch.	Niveau	Sac
Rinçage final			V	1	1
Les pots doivent être en verre amb	ré.				
Remarques					

Date: 37/64/17 Endroit: Oc Récupération par : 9 40

CONSULAIR OF CHIMINA MARKET	Train d'écha	ntillonnage - ORGANIQUE
Compagnie: VIII de Q		Projet: 4777
Échantillonné le: 23/06//7		Récupéré par: SHD
Source: LIGHE #4	Essai:	Date: >> /06// > Heure: [6h30

		CAISSE # 8					
Dé	contamina	tion	Sol. RBS	Eau + Savon	Eau démin.	DHA	НА
Item (dans l'ordre)	#	Nom de la pièce			Ok		
By pass	OR-8-BP	By pass	1	e	U	V	C
Cloche femelle	OR-8-CF	Cloche femelle	v	V	5	11	1
Support à filtre en téflon	OR-8-S	Support à filtre en téflon	V	V	1	V	11
Cloche mâle	OR-8-CM	Cloche mâle		V	V	1	V
		TIGE		U	V	V	V
Réfrigérant	OR-8-R	Réfrigérant	V	V	V	V	U
		LOUDE TEL	V	V	V	U	-
Trappe de résine	الله والعربينا والم	Trappe de résine					
Trappe à condensat	OR-8-TC-1	Trappe à condensat	V		V	V	/
Trappe a condensat	OR-8-TC-2						
	OR-8-L-1	—Tige-MM					
Grand L	OR-8-L-2	Coude 2 hauteur					
		<u></u>	c		U	C	V
Barbotteur Greenberg Smith	OR-8-BBGS	Barbotteur Greenberg Smith	V	N	V	4	
Coude	OR-8-C	Coude		V	U	~	1/
Barbotteur Std	OR-8-BB	Barbotteur Std	V	V	~	V	
Bouteille de verre ambrée (5)		Bouteille de verre ambrée		C	V		-
Garnitures (Téflon + Aluminium)							
Nombre total de pièces	12	# Unique	986				

Décontaminé par:	LB	Date: 20-6-17	Endroit: Québec
Code de décontamination	n (pot):	43-200619	7-0R-8
# Lot Des Solvants:	Dichloror Hexane: Acétone:	méthane: 136 741 (6016598	
Commentaires Trappe courte			

1/2

Sonde N°: 0,4-0,4				֟֞֟֞֟֟֟֟֟֟֟ ֟	Form	Formulaire: F_09_V5 FEUILLE DE VÉRIFICATIONS ET D	V5 TIONS ET	DE DONNE	ES DE F	Coc E DONNÉES DE PRÉLÈVEMENT MANUEL	Co	Code d'essai : JEL	ai :	07-4-	5V-	23		février-2017
Module N :		-	1 amb	C	Date:	;ł		117		Bar (no Ho) .	ш							
Four Cont	Ville:			450			7			2. Stat. (po H ₂ O)				# Cold	: xoq	1	02	
Foun Preise Architecture From Preise From Fr	ID point d'é	mission:	3	7	Sonde N°	2	1			Module N°:				2	100			
Solution Code Cod	Diamètre :	53			: cb			183	-	ζc :	· •				0.6			
Fonty Coeff. Complex	Distance a	vant :			Buse N°:	7-1	11			:03		100	177	Niveau du	manom	ètre: 🔨		
	Distance a	près :			Coef:		0	2110		Distance P-T°-B	>			Zéro du n	nanomètr	e: /		
Continue Continue							empératu	(a, Se.		Volume		asse mol	aire	Vaccum		.,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	npérature	Gun
\$\limins_{\text{C}} \times_{\t						Cheminée	Comp	<u>ه</u> ِ	Orifice	Prélevé (pi²)	0 2 2	² 29	00 (7	9 F	Sonde	Filtre	Sortie	Trappe/Filtre
\$\limins_{\text{C}_{2}} \text{C}_{2} \text{C}_{1} \text{C}_{2} \text{C}_{1} \text{C}_{2} \text{C}_{1} \text{C}_{1} \text{C}_{2} \text{C}_{1} \text{C}_{2} \text{C}_{1} \text{C}_{2} \text{C}_{1} \text{C}_{2} \text{C}_{2} \text{C}_{1} \text{C}_{2} \text{C}_{2} \text{C}_{1} \text{C}_{2} C					_					57-1C.		100/	(audd)	5	(1)		(L)	
Co24	7436	7	15	2r.0	1 0.34	795	3	Q ^o	3	24.19	L			04-	250	250	43	50
Control Cont		-		WL'0	0.35	795		-	2	1 3				0° h-	144	נאה	CZ	28
0.55		C		0.81	6.25	296		=	-	58.78					754	253	20	44
0.90 0.41 2.91 2.91 1.2 0.5 0.41 2.91 0.44 0.45 0.41 2.91 0.44 0.45 0.41 2.91 0.44 0.45 0.		200		0,53	i	352			Ľ					OH-	249	154	63	1
0.95				040	CHI	797			77	M				0.4-1	4	255	00	5-t
0.45				5.0	7.0	797			73					14.0	156	244	13	5°C
0 95 € 0.45		.5		15.0	0.70	29.8			77					14.0	248	252	63	53
0.45		2		0.96	54.0	29.8			75					J.4-	250	252	C3	ij
158 0.41 159		4		0.95	0.45	299			20					-4.0	249	253	63	2,8
0.45		2		0.38	24.0	1999			77	15.71				0.H-	245	744	53	55
0.35		3	6	0.87	0,40	258			200	18.11				0.4-	152	754	63	20
0.418		الو		0,87	0 40	252			1.5	1				0.4-	25°	442	77	58,
0.43				800	0.37	817			19	27:71				4.0	25.6	747	53	58
0.65				4	041	נוז			286	L				-3.0		252	5	58
0.14		2.0		0.63	0.70	296			20	3				-3.0	152	252	S	57
0.14 0.15 2.97 24 31.39 25.4 25.6 65 0.15 2.95 2.95 31 49.15 2.95 2.95 2.95 2.95 0.10 0.23 2.90 31 49.15 2.95 2.95 2.95 2.95 0.10 0.23 2.90 32 40.15 2.95 2.95 2.95 2.95 0.10 0.23 2.90 32 40.15 2.95 2.95 2.95 2.95 0.10 0.25 2.90 2.95 2.95 2.95 2.95 2.95 2.95 0.10 0.25 2.90 2.95 2.95 2.95 2.95 2.95 2.95 0.10 0.25 2.90 2.95 2.95 2.95 2.95 2.95 2.95 0.10 0.25 2.90 2.95 2.95 2.95 2.95 2.95 2.95 0.10 0.25 2.90 2.95 2.95 2.95 2.95 2.95 2.95 2.95 0.10 0.10 0.10 0.10 0.10 0.10 0.10 0.10 0.10 0.10 0.10 0.10 0.10 0.25 0.25 0.25 0.25 0.25 0.25 0.25 0.25 0.25 0.10 0.25 0.25 0.25 0.25 0.25 0.25 0.25 0.25 0.25 0.10 0.25 0.25 0.25 0.25 0.25 0.25 0.25 0.25 0.25 0.10 0.25 0.25 0.25 0.25 0.25 0.25 0.25 0.25 0.25 0.25 0.25 0.25 0.10		~		6.74	0,72	197			00	-					7.47	252	CC	4
0.10		0 1		0.7	0.35	297			¥	- 4				-3.0	25.4	250	CC	57
0.10)		\sim I	0.73	395			25	21.5%				-30	754	25€	9	57
0.70 0.33 290 31 49.39 -3.0 24.5		3			0.33	29C			25	81.56					75.5	248	ر.	28
0.13		11 -	7	-	0.33	296			3	1				-3.0	751	248	OJ.	28
0.73				_	-1	3 67			70	1				-30	250	245	00	28
0.77 2.90 2.57 2.90		\		2/1		2700		-	137	-					740	207	e	278
 C 0.02 Pression (inhg): -15.0 Volume ini (pi³): 51.03 Volume fin (pi³): 52.1 (c) Volume (pi³): 1.13 C 0.02 - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils. 		2	-	-11	A	295			43	CF 70					750	157	3 4	200
 く f、22 Pression (inhg): -15.0 Volume ini (pi³): 51.03 Volume fin (pi³): 52.(○ Volume (pi³): 1./3 く f 、02 Pression (inhg): -5.0 Volume ini (pi³): (f f f f f f f f f f f f f f f f f f f	d"								,									
く 6.07 Pression (inhg): - い Volume ini (pi³): ティ・の3 Volume fin (pi³): チス・(© Volume (pi³): ハス マシュロ Volume fin (pi³): いたの Volume fin (pi³): (いての Volume (pi³): いたの Volume fin (pi³): (いての Volume (pi³): のの Volume fin (pi³): (いての Volume (pi³): のの Volume fin (pi³): (いての Volume (pi³): のの Volume fin (pi³): (いての Volume (pi³): のの Volume fin (pi³): (いて																		
 C 0.02 Pression (inhg): -15.0 Volume ini (pi³): 51.03 Volume fin (pi³): 52.1 ω Volume (pi³): 1.13 C 0.02 Pression (inhg): -5.0 Volume ini (pi³): (05.77 Volume fin (pi³): (05.99 Volume (pi³): 0.22 JCO₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils. 																		
くひ, のひ Pression (inhg): 一方、② Volume ini (pi³): (のち、ファ Volume fin (pi³): (いんの Volume (pi³	TDF Initial	Débit (pi³)	/min): <	20.0	Pression (inhg): 🗀	0	Volume ini	(pi³):	51.03	Volume	fin (pi³):	52.1	L.	me (pi³):	2	Fuite Pito	t (ΔP) :
₂/CO₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils.	TDF Final	Débit (pi³/ı	٧		Pression (inhg):		Volume ini	(pi³):	CT.701	Volume	fin (pi³):	105.		me (pi³):	22.0	7	
	REMARQU	ES	05/00	. Utiliser le fe	ormulaire d	e gaz en con	tinu pour	alibration	des app	areils.								
											ก							
	_																	
	_																	_

TECHNICIEN: UTC

Select: Ligace Control	Continuo Continuo	Cool Cool		S	LAIR	C :	FEUILLE (FORMUIAIRE: F_09_V5 FEUILLE DE VÉRIFICATIONS E	ATIONS E	_	NÉES DE	COC DE DONNÉES DE PRÉLÈVEMENT MANUEL	r MANUEL	Code d essal : JEL	14-6051	-1050-	22		février-2017
Continue Continue	Continue Continue	Sonde N' : 24-04 Module N' :	Usine : √;	1100		-5				7		P. Bar (po Hg):	75	18			1	,	
Continue Continue	Sonde N° : 221 Ke : Corporation Code Corporation Code Corporation Code Corporation Code Corporation Code	Sonde N°: 04-04 Module N°:	Ville:		りょう	72		_				P. Stat. (po H2O):			xog pos		ب	
Cop : Cop	Cook Cook	Coot Coot	ID point d'émissi	ion: L		_	Sonde N°	HO :				Module N°:	11				F		
Coorting Coorting	Code Code	Suse N° : 22	Diamètre :	12.6			.: do		0.78	3		Kc :	0	366) (
Coefficients Coefficients Complex Cheminé Complex Cheminé Complex Comp	Coeff. Co. Distance P.T.B. Distance P.T.B. Distance P.T.B. Femple Masse molaire Vaccine Masse molaire Vaccine Temple ature Temple at	Coef: Coef: C.) C.) C. Distance P.T.*B Complete (F) Politime Distance P.T.*B Complete (F) Politime Distance P.T.*B Complete (F) Co. C. C.	Distance avant:				Buse N°:	127				Ko:		60	11	eau du ma	nomètre:	>	
Control Cont	Control Cont	Prints AP	Distance après :				Coef:		0.7	011		Distance P-T°-B			Zér	o du mano	mètre: V		
Control Control Cheminde Control Cheminde Control Co	Public Addition Chamine Cham	Preference Compteur Orffice Orffice Or	_		Temps				Températu	ures (°F)		Volume		sse molair		mnoo	100	Températi	ıre
C C C C C C C C C C	Continuo (190 Hy.O) (190	(min) (po H ₂ O) (po H			prélèv.	ΔD		Cheminée	Com	pteur	Orifice	Prélevé	O					⊢	\vdash
C C C C C C C C C C	C C C C C C C C C C	C C C S C C S C C S C C S C C S C C S C C S C C S C C S C C C S C C S C C C			(min)	(po H ₂ O)			Entrée	Sortie	3	(Ci) (Li)	(%%)	-		_	\exists		(°F)
C C C C C C C C C C	C C C C C C C C C C	Control Cont	01.56		Y	220	0.20	7 86		4	0	41					1		
Control Cont	C	0.54 0.40 1.48 34 115.94 15.34 1	A CAL		1	3 6	0,0	7001	3	3	27	- 1				3	4	-	50
Control Cont	Control Cont	0.5% 0.41 298 34 12.75 12.87 12.		- 6			5000	792		5-4	250	11:67				+	2-		35
Control Cont		0.5%		1			2 2 2 2 2 2 2 2	200			414	115.94				4	2	1	5.6
O.54 (C.4c)	O S O S	0.54 0.40 249 34 126.81 20		٠,		200	2	856			70	77.07			2 1	+	n c	~	226
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	0.55 0.34 2.49 2.49 2.5 17.10 -40 2.5 2.5 0.4 2.5 2.5 0.4 2.5 2.5 0.4 2.5 2.5 0.4 2.5 2.5 0.4 2.5 2.5 0.4 2.5 2.5 0.4 2.5 2.5 0.4 2.5 2.5 0.4 2.5 2.5 0.4 2.5 2.5 0.4 2.5 2.5 0.4 2.5 2.5 0.4 2.5 2.5 0.4 2.5 2.5 0.4 2.5 2.5 0.5 0.5 2.5 0.5 0.5 2.5 0.5	0.55 0.39 2.99 2.99 2.91 125.47 1.05.47		r		34	C				ZV	120 49		-	1	+	1		31,
0.55	0.35	0.84 0.41 148 85 12.70 12.05 12.		2-		V	7	29.9			7.5	172.17				10	4-	را د	6 2
0.41 0.42 24 0.42 24 25 25 24 25 25 25 24 25 <	0.43	0.84 0.34 298 85 13.35 2.0 2		2		25.0	14.0	298			1	1					+	L	7
0.54	0.544 0.35 2478 85 13.05 -4.0 257 247 C5 0.58 0.34 248 85 13.05 -4.0 257 247 C5 0.58 0.34 248 87 13.05 -4.0 245 257 257 0.50 0.34 247 87 145.25 -4.0 248 257 C5 0.50 0.30 247 87 145.25 -4.0 248 257 C5 0.50 0.50 247 89 147.22 -4.0 248 257 C5 0.50 0.50 247 89 147.22 -4.0 248 247 C5 0.50 0.50 247 80 147.22 -4.0 248 247 C5 0.50 0.50 247 80 147.22 -4.0 248 247 C5 0.50 0.50 247 80 147.22 -4.0 244 257 0.50 0.50 247 80 147.22 -4.0 254 257 0.50 0.50 247 80 147.22 -4.0 254 257 0.50 0.50 247 247 257 257 0.50 247 247 247 257 257 0.50 247 247 257 257 0.50 247 247 257 257 0.50 247 247 257 257 0.50 247 247 257 257 0.50 247 247 257 0.50 247 247 257 0.50 247 247 247 0.50 247 0.50 247 247 0.50 247 247 0.50 247 247 0.50 247 247 0.50 247 247 0.50 247 247 0.50 247 247 0.50 247 247 0.50 247 247 0.50 247 247 0.50 247 247 0.50 247 247 0.50 247 247 0.50 247 247 0.50 247 247 0.50 247 247 0.50 247 247 0.50 247 247 0.50 247 0.50 247 247 0.50 247 0.50 247 24	6.83 0.31 7298 85 130.35		3		0 41	0,47	794			720	127.70				t	1	1	C
C.83 O.31 D.98 S.5 P.18.35 S.5 S.7.35 S.5 S.5 P.18.25 S.	C 6.83 O.34 298 85 134.35 -4.6 25.3 244 C5 C 6.51 C 6.51 C 6.51 C 6.51 C 6.51 C 6.51 C 6.52 C 6.52 C 6.52 C 6.52 C 6.52 C 6.52 C 6.52 C 6.52 C 6.52 C 6.53 C 6.52 </td <td>C.S. 0.34 298 85 134.35</td> <td></td> <td>م</td> <td></td> <td>0.84</td> <td>0.32</td> <td>198</td> <td></td> <td></td> <td>28</td> <td>120.03</td> <td></td> <td></td> <td>1</td> <td></td> <td>1</td> <td></td> <td>100</td>	C.S. 0.34 298 85 134.35		م		0.84	0.32	198			28	120.03			1		1		100
C.51 C.52 C.54 C.54 C.54 C.57	0.55 0.34	C.St C.St		ی		C .83	031	298			85	132.35			1	0	, ,	-	28
0.18 0.31 193 34 136.87 -4.0 245 257	0.34 0.34 1998 34 139.07 19.0 248 257 65 10.0	0.18 0.34 297 35 139 34 136.87 140.87 150.87		٥,		0.81	0,79	298			48				Ĭ	┢	7	 	20
0.81 0.39	0.81	0.81 0.34 197 85 13907 130		7		0.78	רגים	-			44	136.87			1	H	8	1	65
131 C(34) 297 35	171 0.234 287 35 147.25 -4.0 755 25 25 25 25 25 25 2	0.70 0.34 287 36 145.28 -4 -4 -4 -4 -4 -4 -4 -		_		0.81	0.79	161			85				7	H	ýc.	7 65	5.3
0.70 0.34 25 25 25 25 25 25 25 2	0.70 0.34 0.45 0.55 0.15 0.26 0.26 0.27	0.58 0.20 0.50		000		07	<u>سر</u>	197			35				1	H	2	3 65	B
0.55 0.12 247 249 145.72 146.72 147.72	0.55	0.55		Sec.		070	0.34	アコ			3	-			7	1.0 5	18	1 65	00
0.55 0.16 241 245 35 147 14 14 14 14 15 14	0.55 0.20 2.4 2.4 2.4 2.4 0.5 0.	0.57 0.10 2.97 3.0 147.44 2.0		5	1	0.54	800	197			ر مر	12			1	o.	49 25	3 65	59
0.57 0.61 199	0.57 0.21 2.9	0.57 0.67 29.7 36 150.93 29.6 36.93 36.6 37.5 38.5 29.7 39.7 36.6 37.5		5 5	1	055	0.70	241			3	-			1	0	45 PH	5 68	55, -
0.56 0.21 1.71 1.72 3.6 150.93 1.72 1.72 2.53 6.5 1.72	051 021 121 121 120 150	0.56 0.01 11 11 12 12 12 12 13 13		01		7,70	17.0	296			3				(0	47 74	<u>1</u>	54
0.56 0.12 241 36 54 74 -4.0 254 24 24 25 254 24 25 25	0.51	0.54		0		Co	0.71	117			200	150.97			7	\dashv	5	3 65	00
C C C C C C C C C C	C C C C C C C C C C	0,55		3		22	SC	161			3	152.83			1	+	7	4 00	08
Continuour calibration desapareils. Continuour calibration desapar	C/56 C/18 L/16	CSS		: 6		100	7:0	70			9	124 12			1	+	1 1	69	000
3 () () () () () () () () () (Control Cont	1				メバス	0,00	- 14			200	36.0			1	1	7 15	1 64	6 ×
: くのひ Pression (inhg): つけつ Volume ini (pi³): (00,00 Volume fin (pi³): 1(7,17 Volume (pi³): 1,17 Volume (pi³): 1,17 Volume (pi³): 1,17 Volume (pi³): 0,12 Volume de qaz en continu pour calibration des appareils.	: く 0,07 Pression (inhg): ~(ち,0 Volume ini (pi³): (06,0 Volume fin (pi³): (07,17 Volume (pi³): 1,17 (1 Volume (pi³): 0,17 (1 Volume	: ζ 0.02 Pression (inhg): -15 .0 Volume ini (pi³): 106 .00 Volume fin (pi³): 153 .07 CO ₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils.	0)(4)	1	-	0.50	2.7	296	-	-	36	15.8.53			1	+	48 25	C.	55
: く 0.07 Pression (inhg): -15.0 Volume ini (pi²): 106.00 Volume fin (pi²): 107.17 Volume (pi²): 1.17 Volume (pi²): 1.17 Volume (pi²): 1.17 Volume (pi²): 1.17 Volume (pi²): 1.17 Volume (pi²): 1.17 Volume (pi²): 1.17 Volume (pi²): 0.12 Volume	: く 0,07 Pression (inhg): ~(ち,0 Volume ini (pi²): {0,0 Nolume fin (pi²): {0,1 Nolume (pi²): 1,1 Nolume (pi²): 1,1 Nolume (pi²): 1,1 Nolume (pi²): 1,1 Nolume (pi²): 0,1 Nolum	: く 0,07 Pression (inhg): -(ケ,0 Volume ini (pi³): (06,0 Volume fin (pi³): (07,17 く 0,0 Pression (inhg): - ケ, d Volume ini (pi³): (ケ, ケ, ケ Volume fin (pi³): (55, 29 Volume fi													1	1	8		8
: くのの Pression (inhg): 一(ち,の Volume ini (pi²): (()() () Volume fin (pi²): (()() () Volume (pi²): ハイ () () () Pression (inhg): 一ち、よいな Volume ini (pi²): 「ちょいちゃいい (う) (う) (う) (う) (う) (う) (う) (う) (う) (う)	: くのの Pression (inhg): ー(ち,の Volume ini (pi³): (06,00 Volume fin (pi³): (07,17 Volume (pi³): ハイ くのの Pression (inhg): ーち、G Volume ini (pi³): トイオ・アフ Volume fin (pi³): 「55,69 Volume (pi³): のハン 2/CO2 - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils.	: くんの Pression (inhg): ー(ち.() Volume ini (pi³): 「()()。()() Volume fin (pi³): ()() () () () () () () () () () () () () () () () () () () () () () () () ()																	
く ひ,のと Pression (inhg): 〜 午, さ Volume ini (pi³): 「イォ・テァ Volume fin (pi³): 「Śś , ピキ Volume (pi³): ウ,(ン)- 2/CO2 - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils.	く ひ,のと Pression (inhg): ~ ち. さ Volume ini (pi³): 「ちょパアラ Volume fin (pi³): 「S5, C9 Volume (pi³): ウ,(ン/²/CO₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils.	く ひ,のと Pression (inhg): ~ ~、♂ Volume ini (pi³): 「 「	TDF Initial Débit	(pi³/min): <	200	Pression (inhg): -1	5.0	Volume in	(pi³):	08,00	Volume	lin (pi²): 10	7.17	Volume (pi³): 1.17	Fuite P	tot (41P):
O ₂ /CO ₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils.	O ₂ /CO ₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils.	O ₂ /CO ₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils.	TDF Final Débit	(pi³/min,	'	20.0	Pression (inhg):	5. d	Volume ir	i (pi³):	159.57	Yolume i	fin (pi³):		Volume (4000	12	
The same of the sa			REMARQUES		0,/00, - U	tiliser le fo	rmulaire de	e daz en con	ntinu pour	calibration	des ann	areils							

Vol tests of Eite:

€ OI	NSULAIR GLOBALE ALE ET ENVIRONNEMENT	F_07_V4 (1/2) décembre 2015	CODE DE L'ESSA	u: LY-cosv	- EJ
	Vérification avant	essai et montage du	dispositif de p	rélèvement - CC	<u>osv</u>
Compagnie	: Ville de Oc	Projet: 4777	# Ensemble de ver	rerie: 19	
	ICNE #1	Essai:	# Hot Box : 85/	OR-G	
Date: 3	406/17	,	Heure: 17 13	3	
A SECTION	1 - DECONTAM	INATION & VÉRIFICATIO	N AVANT ESSAI - I	r	St. sub-sex (%)
	Item	Remarqu	ies	Brosse - DHA	HA
	Buse et sonde			3x Ch.	3x Ch.
Vérification	de la buse et sondes d'éch	l nantillonnage à conserver :		OUI	(NON)
	way it is a supplied by	2 - VÉRIFICATION AVA			N. S. C. C. C. C. C. C. C. C. C. C. C. C. C.
	Itom	Damasa		ŀ	HA
	Item	Remarqu	es	3x	Cŋ.
	Train	VAE-19			
Vérification	de la verrerie du train d'écl	hantillonnage à conserver :		(oui)	NON
160 0		3 - VOLUME D'EAU	RECUEILLIE	TE THE	The state of the s
ITEM#	ITEM# PIÈCE CONTENU				
11 E W1 #	TILOL	CONTENO	APRÈS	AVANT	TOTAL
1	Condenseur (réfrigérant)	VIDE			MARK ELST
2	Trappe de résine *	XAD-2	164.2	137.8	24,4
3	Trappe à condensat	VIDE	906.6	274.4	532.2
4	Barboteur Greenburg-Smith	ÉTHYLÈNE GLYCOL (100-150 mL)	817.6	689.0	128.6
5	Barboteur modifié	VIDE	517-1	518.2	-1.(
6	Contenant de dessicant	GEL DE SILICE	1947.1	1934,3	3.41
* : Recouvri REMARQU	r de papier d'aluminium ap ES :	rès la pré-pesée, et retirer	avant la pesée aprè	es essai.	(696.93)
		4 - LOTS DES SOLVA	NTS UTILISÉS		

	4 - LOTS DES SOLVANTS UTILISÉS
SOLVANTS	# LOT
Dichlorométhane	146 489
Hexane	165 693
Acétone	SHO 173004/168 427
Éthylène glycol	162 766
Eau HPLC	167 209
Résine XAD-2	
Vérifié par:	Date:) >/06// Endroit: Q

EONSULAIR	F_07_V4 (2/2) décembre 2015			κ,	
	ration finale du dispositif de p			A SATISFACE OF SAME	
	28/06//7	Heure de ré	cupération:	14430	
Nettoyage de l'extérieur des différe	Applications .	1			
Conditionnement (HA) des contena	ants (verre ambré) de récupération :	4	OVER SHOW AND A		
PART TO THE PART OF THE PART O	Contenant 1 - Buse-Son	DI DIEGO DE LA CONTRACTOR DE LA CONTRACT		Later in the sec	
Item	Remarques	Brosse HA	HA 3x Ch.	Niveau	Sac
Buse et Sonde	Contenant 2 - Filtre			O ₁	4
Filtre	Pétri scellé avec ruban de teflo	n dans la n	anior d'alum	inium	Mary Mary
	ration de la partie arrière du Porte-fi				
Item	Remarques	Tremp, H-A 5	HA 3x Ch.	Niveau	Sac
Avant trappe résine	remarques	min Ch	111 57.5	111000	V/
	enant 4 - Récupération de la Trappe	de résine >	(AD-2		
Trappe de résine XAD-2	Sceller avec ruban de teflon - envelo			1317130130	V
Contenant 5 -	Récupération de la Trappe à conder			eau)	
Item (dans l'ordre)	Remarques		H₂O HPLC 3x	Niveau	Sac
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				<i>u</i> /
ALCO A PERSON WAS AND THE PERSON HOLD TO THE PERSON	Pi C1.4-1		PARTICIPAL PROPERTY OF THE PARTICIPAL PROPERTY O	V	to the Colonia
	- Rinçage final de la partie arrière du Po	rte-filtre au 1	er Barboteur HA	A SHOULD BE SHOWN	
Item	Remarques		3x Ch,	Niveau	Sac
Rinçage final			Ų	Υ	V
Les pots doivent être en verre an	nbré.				
Remarques					
10.114.144.00					
	e				

Date: HO/06

Endroit:

Récupération par :

EONSULAIR	Train d'échantillonna	ge - ORGANIQUE
Compagnie: Villa de Qc		Projet: 4777
Échantillonné le: 38/06//7		Récupéré,par: SHO
Source: LIGNE #4	Essai: λ	Date: 38/06//7 Heure: 14h30

		CAISSE # 19					
Dé	contamina	tion	Sol. RBS	Eau + Savon	Eau démin.	DHA	НА
Item (dans l'ordre)	#	Nom de la pièce			Ok		
By pass	OR-19-BP	By pass	1	V	U	U	0
Cloche femelle	OR-19-CF	Cloche femelle	~	V	V	V	V
Support à filtre en téflon	OR-19-S	Support à filtre en téflon			1	V	
Cloche mâle	OR-19-CM	Cloche mâle					
Réfrigérant	OR-19-R-1 OR-19-R-2	Réfrigérant Grand J FF	V	V	U	V	4
Trappe de résine		Trappe de résine					
Trappe à condensat	OR-1-TC	Trappe à condensat	V	V	V	/	✓
Grand L	OR-19-L	Grand L	V	V	V	V	J
Barbotteur Greenberg Smith	OR-4-BBGS	Barbotteur Greenberg Smith	5	10	6	u	0
Coude	OR-19-C	Coude	V	V	U	V	11
Barbotteur Std	OR-19-BB	Barbotteur Std	1	V	V	V	V
Bouteille de verre ambrée (5)		Bouteille de verre ambrée		V	V		
Garnitures (Téflon + Aluminium)							
Nombre total de pièces	11	# Unique	997				

Décontaminé par:	B	Date: 19	-6-17	Endroit:	Québec
Code de décontamination (pot):		B-19	0617-0	12-19	
# Lot Des Solvants:	Dichlorométha Hexane: Acétone:	161	6741 0116598		
Commentaires					

W	N		α <u>ξ</u>	Forn FEUILLE I	Formulaire: F_09_V5 FEUILLE DE VÉRIFICATIONS ET		E DONNÉES	Coc DE DONNÉES DE PRÉLÈVEMENT MANUEL	Code d	Code d'essai :	7-7-	COSV-1	E3		février-2017
lisine .	1.11. A.	1		Date .	1/100	7		1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	8	2					
Ville:	13	100		Date	90/100	tiot /		P. Bar (po Hg):	99.		# Cold box :		OR-6		
ID point d'émission :	mission :	Lighe	7	Sonde N°	ho :	40-		Module Nº :	11						
Diamètre :		534		: cb	1 -	2		Kc:	260		 X	o'	64		
Distance avant:	vant:			Buse No:	6-6,	//		Ko:	7.69.7		Niveau du	Niveau du manomètre:	tre:		
Distance après	près :			Coef:	16,0	011		Distance P-T°-B			Zéro du manomètre:	ıanomètre)		
						Températures (°F)	s (°F)	Volume	Masse	Masse molaire	Vaccum			Température	
Heure	Trav. Po	Point prélèv.	ΔP (O.H.O.)	HV H	Cheminée	声	eur Orifice	Ce Prélevé	02 CO2	02 00	od :	e	0	a	Trappe/Filtre
		(mm)	(po 1120)	_		Entree	Sortie	(id)	(%) (%)	(ppmv) (vo	Hg	(%F)	(°F)	(°F)	(°F)
7.43		\ -	0 93	277	34.7		ľ	2000							8.85 A.52 P.B
	-		0.00	0.71	200	90	700	182			9 6	2//0	181	200	, e
	æ		0, 94	0,00	202		7	100			200	1	+	000	22
	16		5,87	0,34	247		,t	187			الم الم		250	2 2	27
	7		0,33	0,63	797		79	190			2,0			68	66
	~ 3		0.95		292		24	1661			-2,0	T		69,	64
	7		0000		7.60		200	193			0 60	255	2	009	64
	- 9		2000	200	200		0.00	+			90-	-	+	60.	49
	a v		24.5	6,73	6000		SO.	200			20	1	\dashv	68	64
			2000	0.7	913		82	(000)			0.1-	7	+	20	63
	3 3		300	200	040		200	500			976-	\forall	+	00	65
	4	دا	37.0	1000	27.5		800	+				253	+	89	£9
			5,76	200	20/2		200	100			7	T	950	8	23
	12		6.60	520	200		76	+			- 7	Τ,	+	200	99
	120		6,65	030	TE C		22	216			0 1	200	+	\dagger	60
	5		34.0	0,23	795		200	T			0	7	+	80	200
	b		0,65	030	744		38	1000			5.5	250	202		17.62
	·S		0,64	6.32	hose		500	<u>.</u>			7	12	351	, «	7.
	C)		973	0.34	294		98	334.			0,0	20	\vdash	80	2
	= :		3,7(0,33	hbt		8	346			2.0		7	0,0	60
	3 5		30	620	400		30	338			-2,0	ZV.	\exists	80	63
4.113	2 0		200	25.5	1000		200	31.10			40	T	153 1	80	69
1				6770	443	-	200	4.35; dd			27.0	Sug 3	+	00	70
		П													
TDF Initial Débit (pi³/min):	Débit (pi	/min): 🅦	690	Pression (inhg)	inhg):	メ	olume ini (pi³):	174.09	Volume fin (pi ³)	07.1 (id)	> Volur	> ✓ Volume (pi³): Ø	Ž	Fuite Pitot (AP)	(AP):
TDF Final Débit (pi³/min):	Débit (pi³/	/min): <	2,02	Pression (inhg):	3	olume ini (pi³)	4	Volume fin (pi*)	740	Volum	Volume (pi ³):	3	(
REMARQUES	ES	02/002 - 1	Utiliser le fo	ormulaire de	gaz en con	tinu pour ca	O2/CO2 - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils	11 .		1	- 11		100		
			-					:	7						
TECHNICIEN :	N: N	3													

Temps Cop Cop O 74 Soude N° O	Ollisto	de ausber		Date:	Date: 39/06/2017	Flor 3			P. Bar (po Hg):	29,83		# Cold box		0K-6		Tevrier-2017
1	émission :	Ligne		Sonde N°		703			Module N°:			×	0.6	7.5		
8. Point Femps Coet Co 2 1 0 0 0 0 0 0 0 0 0		2		Buse N°:		176				~ ·		Niveau du	manomèt	ļ.		
Politic Principal Princi	après :			Coef:	6'0	0110			ance P.T°-	A		Zéro du m	anomètre	<u>.</u>		
			ſ,			Températu	ıres (°F)		Volume	Masse mo	laire	Vaccum			érature	
1 5 0.37 0.35 0.94 0.0 84 0.354.00 -1.5 0.35 0.94 0.2 0.2 0.354.00 -1.5 0.35 0.34 0.2 0.34 0.35 0.35		prelev. (min)		(po H ₂ O)	Cheminée	Com Entrée	rtie	Orifice	Prélevé (pi [*])	+	CO	6 문	Sonde I	iltre (°E)		pe/Filtre
1 5 0.47 0.45 0.47 0.0 0.6 0.6 0.74 0.5 0.74 0.5 0.44 0.5 0.45						F 1810-5	15 15 10 10		II <	慢				-		
2 2,24 2,48 2,49 2,4	+		27.5	0.35	the	00	00	18	JΝ			-1,5	Ť	7		~
3 344 323 347 356 344 48 356 48 344 48 356 48 344 357 48 357 48 357 48 357 48 357 48 357 48 357 48 357 48 357 48 357 3	- 0		0.05	0.39	398	+	-	200	5			75	\Box	Н	1/1	0
3	r (6		0,70	2,20	202	-		900	+			-4.5		-	-	8
3 0,23 0,33 242 0,66 39,8 x 7 1,5 35 349 68 4 0,96 0,92 242 342 343 68 4 0,96 0,46 2,42 248 34 345 34 34 34 34 34 3	m		146		120	-		200	13					+	+	0
4 Q & Q & Q A44 A54 A55 A55 A54 A55 A54 A55 A54 A55 A54 A55 A54 A55 A54 A55 A54 A55 A54 A55 A54 A55 A54 A55	3		62.0	0.33	7.7			000	a			***		4		
1 0.81 0.824 398 0.82 48 1.5 354 355 48 1.5 354 355 68 1.5 354 355 68 1.5 354 355 68 1.5 354 355 68 1.5 354 355 68 1.5 354 355 68 1.5 354 355 68 1.5 354 355 68 1.5 354 355 68 1.5 354 355 68 1.5 354 355 68 1.5 354 355 68 1.5 354 355 68 1.5 354 355 68 1.5 354 355 354 355 354 355 354 355 354 355 354 355 354 355 354 355	7		96,0	0,40	444			3	10			4	100	F	-	9 9
\$ 0.26 0.34 0.34 0.39 0.94 0.55 4.8 0.55 4.8 0.55 0.8 0.8 0.9 0.35 0.9 0.9 0.35 0.9 0.9 0.35 0.9 0.9 0.9 0.35 0.9 0.9 0.9 0.9 0.9 0.9 0.9 0.9 0.9 0.9	7		0,81	250	29.00			20	32			1	+	7	-	7
1	20/		3,80	0,34	398			18	h 3			5/7			-	800
1	\$		2,76	0.35	298			28				-1.5				000
1	e		77	6.35	34.8		-	a c	2			>1,5	\vdash	Н		00
1	70		# ± 50	0,56	070	-		24	1			5/5	-	-	1	-
\$ 0.50 0.34 340 62 354 374 68 375,340 68 375,340 68 375,340 68 375,340 68 375,340 68 375,340 68 375,340 68 375,340 68 375,340 68 375,340 68 375,340 68 375,340 68 375,340 68 375,340 68 375,443 68 375,340 68 375,443 68 375,443 68 375,443 68 375,443 68 375,443 68 375,443 68 375,443 75 375 375 68 375 68 375 68 375 68 375 68 375 68 375 68 375 68 375 68 375 68 375 68 375 68 375 68 375 68 375 68 375 68 375 68 375 68 375 375 375 375	1,1		0,40	0.20	396		-	400	J.,			5	4	+	+	0
3 6 62 6 62 6 63 63 63	20		7 7	0.30	76%			0.00	30			nle	+	1	-	0
1 0,50 0,33 394 35 373,43 46 573 554 573 5	27			0,30	360	_		9	1/4			1	+	+	ł	0
1	b		0,50	0.23	794			200	1				+	+	+	T
10 0.48 0.43 0.45 0.			0,80	0,33	368			જ	273.96			15'7	0		H	
1	0)		0 70	0.33	245			00	1.			7		H	97	7
1	9 =		٦,	v I a	500			200				J	\neg	7	200	,
13	=======================================		1		200			22	10			\	_	7	+	3
13 044 0,35 345 1 82 384' 57 -1,5 354 340 bit (pi³/min): \(\lambda_{0,0} \rangle \) Pression (inlg): -3,5 Volume ini (pi³): 384,56 Volume fin (pi³): 384,67 Volume (pi³): 0,7 o²/CO₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils. Volume (pi³): Volume			000	47.0	78	-		08	000			5	+	+	+	
bit (pi³/min):			3,48	0,23	345			Ħ	1			+ -	1	+	+	
bit (pi³/min): \(\lambda_{\infty} \) \(\lam									1			. †	+	+	╁	a
bit (pi³/min): $\langle \mathcal{L}_{0,0} \rangle$ Pression (inhg): -3 , \mathcal{S} Volume ini (pi³): 384 , $\mathcal{S}\mathcal{E}$ Volume fin (pi³): 384 , $\mathcal{E}\mathcal{S}$ Volume (pi³): $\partial_{0}\mathcal{F}\mathcal{E}$ oit (pi³/min): \forall Pression (inhg): Volume ini (pi³): $\partial_{0}\mathcal{F}\mathcal{E}\mathcal{E}\mathcal{E}\mathcal{E}\mathcal{E}\mathcal{E}\mathcal{E}\mathcal{E}\mathcal{E}E$																
oit (pi³/min): Volume ini (pi³): Volume ini (pi³): Volume fin (pi³): Volume (pi³): Vol	ial Débit (pi³/mi	7		Pression (i	1		Volume ini	(pi ₃):	20	Volume fin (ni ³).	III .		- (ni3).	7	- Ditot (AD	
O ₂ /CO ₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils.	al Débit (pi³/mir	P		Pression (i	.	41	Volume ini	(pi2):	0	Volume fin (pi ³)	. 11 .	Volum	0 (bi): 0	1	וופ ר ווטו (מר	
	SUES	02/CO2 - Uti	liser le for	mulaire de	gaz en con	ntinu pour	calibration	des app	reils.							

E OI	NSULAIR	F_07_V4 (1/2) décembre 2015	CODE DE L'ESSA	u: L4-cosv	1-53
	Vérification avant	essai et montage du	dispositif de p	rélèvement - CO	SV
Compagnie	e: Ville de lec	Projet: 4777	# Ensemble de vei	rerie: (6	
Source:	LIGHE #4	Essai: 3	# Hot Box: BJ	10R-6	
Date :	28/04/17		Heure :	6 h00	
	1 - DÉCONTAM	INATION & VÉRIFICATIO	N AVANT ESSAI - I	BUSE ET SONDE	
	Item =	Remarqu	es	Brosse - DHA 3x Ch.	HA 3x Ch _y
	Buse et sonde			₩	V.
Vérification	de la buse et sondes d'éch	nantillonnage à conserver :		OUI	NON
		2 - VÉRIFICATION AVAI	NT ESSAI - TRAIN		
	Item	Pomarau	06	н	4
		Remarqu	es	3x (Chy
	Train	VAE-16		i v	
Vérification	de la verrerie du train d'éc	hantillonnage à conserver :		(ou)	NON
		3 - VOLUME D'EAU	RECUEILLIE		
				POIDS (g)	
iTEM#	PIÈCE	CONTENU	APRÈS	AVANT	TOTAL
1	Condenseur (réfrigérant)	VIDE			
2	Trappe de résine *	XAD-2	265.4	204.7	
3	Trappe à condensat	VIDE	894.4	299.4	
4	Barboteur Greenburg-Smith	ÉTHYLÈNE GLYCOL (100-150 mL)	709.4	687.7	
5	Barboteur modifié	VIDE	490.3	491.6	
6	Contenant de dessicant	GEL DE SILICE	1853.8	1843.4	
* : Recouvri	r de papier d'aluminium ap ES :	rès la pré-pesée, et retirer	avant la pesée aprè	s essai.	
			,		
Br. 15 30		4 - LOTS DES SOLVA		· 数与大学的 。	
	SOLVANTS	1	# LOT		
Dichloromét	thane	146			
Hexane		165			
Acétone		165			
Éthylène gly	COI	(65 3			
Eau HPLC		l le t	207/170 390		

Date: 37/04/17

Endroit: 🗘

Résine XAD-2 Vérifié par: 5

EONSULAIR	F_07_V4 (2/2) décembre 2015			Ģ	a/c
<u>Récupér</u>	ation finale du dispositif de pi	rélèvemer	nt - COSV	用到是在100 0000	
Date de récupération : 29/06	117	Heure de re	écupération:	16h2T	
Nettoyage de l'extérieur des différe	ites pièces :	1			
Conditionnement (HA) des contenar	nts (verre ambré) de récupération :)			
,在日间大学发展的图片的	Contenant 1 - Buse-Sono	de	图 《金属	dez stalles	建 数额混
Item	Remarques	Brosse HA	HA 3x Ch.	Niveau	Sac
Buse et Sonde		1			1
	Contenant 2 - Filtre			和现代状态	
Filtre	Pétri scellé avec ruban de teflor				<i>\sqrt{\sq}}}}}}}}\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sq}}}}}}}}\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sq}}}}}}}}\signtimetitinetita}\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sq}}}}}}}}}}\sqrt{\sqrt{\sqrt{\sq}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}</i>
	ation de la partie arrière du Porte-fi				基础
Item	Remarques	Tremp. H-A 5	HA 3x Ch.	Niveau	Sac
Avant trappe résine		~	1		₽
	enant 4 - Récupération de la Trappe				Della Sale
Trappe de résine XAD-2	Sceller avec ruban de teflon - envelo	ppé papier o	d'aluminium	,	/
Contenant 5 - R	Récupération de la Trappe à conden	sat au 1er l	Barboteur (e	au)	
Item (dans l'ordre)	Remarques		H₂O HPLC 3x	Niveau	Sac
Eau		1		J	
Contenant 6 -	Rinçage final de la partie arrière du Po	rte-filtre au 1	ler Barboteur		
Item	Remarques		HA 3x Ch.	Niveau	Sac
Rinçage final			V		\mathcal{I}
Les pots doivent être en verre am	bré.				
Remarques					
rtemarques					

Date: 29/56

Récupération par : 5 Kn

Endroit: 🗘

EONSUL AIR	Train d'échantillon	nage - ORGANIQUE
Compagnie: VIII, de Oc		Projet: 4777
Échantillonné le: ጌዓ/ለራ// ን		Récupéré par: SHP
Source: LEGANE #4	Essai: 3	Date: 79/06/17 Heure: 16475

		CAISSE # 16					
Dé	contamina	tion	Sol. RBS	Eau + Savon	Eau démin.	DHA	НА
Item (dans l'ordre)	#	Nom de la pièce			Ok		
By pass	OR-16-BP	By pass	V	ė/	U	in	51
Cloche femelle	OR-16-CF	Cloche femelle	W		1	4	C
Support à filtre en téflon	OR-16-S	Support à filtre en téflon	ン	V	V	/	e/
Cloche mâle	OR-16-CM	Cloche mâle	1		1/	V	0
Réfrigérant	OR-16-R	Réfrigérant	~	<u></u>	v	~	C
Trappe de résine		Trappe de résine					
Trappe à condensat	OR-16-TC	Trappe à condensat	V	V	ン	V	·/
Grand L	OR-16-L	Grand L	~	1/	<i>-</i>	/	
Barbotteur Greenberg Smith	OR-16-BBGS	Barbotteur Greenberg Smith	V	V	٧	a	C
Coude	OR-16-C	Coude	V .	V	0	V	-
Barbotteur Std	OR-16-BB	Barbotteur Std	V	V	~	V	1
Bouteille de verre ambrée (5)		Bouteille de verre ambrée	V	\cdot\	/		/
Garnitures (Téflon + Aluminium)							
Nombre total de pièces	10	# Unique	994				

Décontaminé par:	B Date: 16-647 Endroit: 008138
Code de décontamination (pot):	LB-160617-072-16
# Lot Des Solvants:	Dichlorométhane: 143177 Hexane: 16016598 Acétone: 173004
Commentaires	

Réfrigérant non identifié

	Z			M:	Forn FEUILLE	Formulaire: F_09_V5_LE DE VÉRIFICATIO	V5 TIONS ET	DE DONN	IÉES DE 1	Formulaire: F_09_V5 FEUILLE DE VÉRIFICATIONS ET DE DONNÉES DE PRÉLÈVEMENT MANUEL	MANUE	Code d'essai : JEL	78	- 605	>			féurier 2047
Usine:	V:11.6	2 de	e de Wielper	(3)	Date:	2014	0-96	00		P. Bar (no Ha) .	29	00						107-101101
Ville:	Š	Spage	Ų		1					P. Stat. (po H,O)	1	007		# Cold box :	ex :	5	X	
ID point d'émission :	émissio		Blanc	10	Sonde N°:					Module N°:)	
Diamètre:	اعتوا				Ср:					Ke: 0 990				χ. 				
Distance avant:	ivant:				Buse N°:					Ko: 6 997	N Th			Niveau du manomètre:	manome	ètre:		
Distance après :	près :				Coef:					ance P	1			Zéro du manomètre:	anomètr) :-		
			Temps	1			Températures	res (°F)		Volume		Masse molaire		Vaccum			Température	
Heure	Trav.	Point	prélèv. (min)	ΔP (po H ₂ O)	(po H ₂ O)	Cheminée	Compteur Entrée Sor	tie	Orifice	Prélevé (pi [*])	0 % %	² (%)	0 £	연 모	Sonde (°F)	Filtre (°F)	Sortie (°F)	Trappe/Filtre
Si So		V	Dok. 18		0%		7	e e	38	727 40				W				
25:80			Fire		0,80		7	3 3	9	34				0 0 1	752	25.0		
													Ħ					
													Ì					
																		36
			is.															
		+																
									İ									
TDF Initial Débit (pi³/min):	l Débit (pi³/min)			Pression (inhg)	inhg):		Volume ini (pi³):	(pi³):		Volume	Volume fin (pi³):		Volun	Volume (ni ³):		Fuite Pifof (AP)	+ (AP) ·
TDF Final Débit (pi³/min):	Débit (p	oi³/min):			Pression (inhg)	inhg):	5	Volume ini (pi³):	(pi ₃):		Volume	Volume fin (pi³):		Volun	Volume (bi'):			i
REMARQUES	ES	J	2/CO2 - Uti	liser le fo	rmulaire de	O ₂ /CO ₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils.	tinu pour	calibration	des app	areils.	L							
							1				1							
		(
I ECHNICIEN :	 EN	-1																

€0	NSULAIR GLOBALF AIR FT ENVIRONMENTAL	F_07_V4 (1/2) décembre 2015	CODE DE L'ESSA	n: BL-COSV	/				
Age South S	<u>Vérification avant</u>	t essai et montage du	dispositif de p	rélèvement - CO	<u>sv</u>				
Compagnie		Projet: (777	# Ensemble de ve						
Source: (1974	Essai: BLANC	# Hot Box: 3	TOR-8					
Date: 🤾	3/66/17		Heure : 19h 3						
SE AND S	1 - DÉCONTAM	INATION & VÉRIFICATIOI	N AVANT ESSAI - I	BUSE ET SONDE	promote the second				
	Item	Remarqu	ies	Brosse - DHA	HA				
	Buse et sonde			3x Ch.	3x Ch.				
Vérification	de la buse et sondes d'éch	nantillonnage à conserver :		OUI	(NON)				
8 s 1 = 1	1 3 1 3 1 1 1 YV 1 K	2 - VÉRIFICATION AVAI	NT ESSAI - TRAIN						
	Item	Demosau		H	A				
	item	Remarqu	es	3x (Chy				
	Train			~ \ \					
Vérification	de la verrerie du train d'éc	hantillonnage à conserver :		(oui)	NON				
M-103		3 - VOLUME D'EAU	RECUEILLIE		M. Carlotte				
ITEM#	PIÈCE	CONTENU		POIDS (g)					
	71202	CONTENT	APRÈS	AVANT	TOTAL				
1	Condenseur (réfrigérant)	VIDE							
2	Trappe de résine *	XAD-2		207-1					
3	Trappe à condensat	VIDE	940						
4	Barboteur Greenburg-Smith	ÉTHYLÈNE GLYCOL (200)150 mL)							
5									
6 Contenant de dessicant GEL DE SILICE									
* : Recouvri		rès la pré-pesée, et retirer a	avant la pesée aprè	es essai.					
	4 - LOTS DES SOLVANTS UTILISÉS								
	SOLVANTS		# LOT						
Dichloromét	hane	14	6489						
Hexane		(6)	(617						
Acétone		165	423						
Éthylène gly	col	165	196						
Eau HPLC		10	7709						
Résine XAD		/ n/	la						
Vérifié par:	SUD	Date: 28/66/17	Endroit: 🕡 🗸						

EONSULAIR	F_07_V4 (2/2) décembre 2015				
Récupéra	ation finale du dispositif de p	rélèvemer	nt - COSV	"你是你这 是	为是外的 多数
Date de récupération : つりんりん	17	Heure de re	écupération:	14400	
Nettoyage de l'extérieur des différen		0,			
Conditionnement (HA) des contenar	ts (verre ambré) de récupération :	1			
[15] 中国 经共产的 计图 计图 计图 计图 图 图 图 图 图 图 图 图 图 图 图 图 图	Contenant 1 - Buse-Sone	de	新爾馬恩		
Item	Remarques	Brosse HA	HA 3x Ch.	Niveau	Sac
Buse et Sonde		1	V		*
1000 1000 1000 1000 1000 1000 1000 100	Contenant 2 - Filtre		WAR E	Name of the	第 566年
Filtre	Pétri scellé avec ruban de teflo				
	ation de la partie arrière du Porte-fi		denseur (av	ant trappe)	
Item	Remarques	Tremp. H-A 5	HA 3x Ch.	Niveau	Sac
Avant trappe résine			J	V	~
	nant 4 - Récupération de la Trappe	de résine)	(AD-2	计图象	
Trappe de résine XAD-2	Sceller avec ruban de teflon - envelo	ppé papier o	d'aluminium		\
Contenant 5 - R	écupération de la Trappe à conden	isat au 1er l	Barboteur (e	eau)	
Item (dans l'ordre)	Remarques		H₂O HPLC 3x	Niveau	Sac
Eau			J	/	7
Contenant 6 -	Rinçage final de la partie arrière du Po	rte-filtre au 1	er Barboteur		
Item	Remarques		HA 3x Ch.	Niveau	Sac
Rinçage final			1	V	1
Les pots doivent être en verre amb	oré.				
Remarques					
termination of the state of the					

Date: 39/04/17

Endroit :

Récupération par :

EONSULAIR	Train d'échantillon	nage - ORGANIQUE
Compagnie: Ville de 🕸 🕻		Projet: 4777
Échantillonné le: 39/66//7	,	Récupéré par: \$\mathbb{HD}
Source: Blanc	Essai: Blanc	Date: 49/06/17 Heure: (4k00

		CAISSE # 12					
Dé	contamina	tion	Sol. RBS	Eau + Savon	Eau démin.	DHA	НА
Item (dans l'ordre)	#	Nom de la pièce			Ok		
By pass	OR-12-BP	By pass	V	11	V	1	L
Cloche femelle	OR-12-CF	Cloche femelle	0	U	V	V	U
Support à filtre en téflon	OR-12-S	Support à filtre en téflon			V,	V	L
Cloche mâle	OR-12-CM	Cloche mâle				4	V
Réfrigérant	OR-12-R	Réfrigérant	/	V	U	U	U
		COUD3 EF	ノ	1/	-		0
Trappe de résine		Trappe de résine			196		
Trappe à condensat	OR-12-TC	Trappe à condensat	V	V	U	ひ	V
Trappe a condensat		7		V	V	V	V
		TISE			V	V	U
Grand L	OR-12-L	Grand L	V	V	V	V	1
		Tigis	V	И	1	U	
Barbotteur Greenberg Smith		Barbotteur Greenberg Smith	N	4	V	V.	U
Coude	OR-12-C	Coude	V	41		0	V
Barbotteur Std	OR-12-BB	Barbotteur Std	in		î	V	V
Bouteille de verre ambrée (5)		Bouteille de verre ambrée		V	V		U
Garnitures (Téflon + Aluminium)							
Nombre total de pièces	10	# Unique	990				

Décontaminé par:	Date: 20-6-17 Endroit: Québec
Code de décontamination (pot):	43-200617-012-12
# Lot Des Solvants:	Dichlorométhane: 136741
	Hexane: 16016598
	Acétone: 174003
<u>Commentaires</u>	

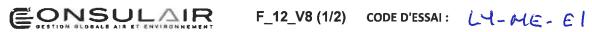
février-2017 Trappe/Filtre (°F) Fuite Pitot (AP): Température Sortie N (°F) 3 68 E, 00 68 3 68 99 83 GR Filtre 500 249 253 Volume (pi³): 0, 20 (°F) 255 251 200 Niveau du manomètre: Zéro du manomètre: 0,70 Sonde 250 E1 250 Volume (pi3): 877 0 50 # Cold box: 14-mE Vaccum -3,5 0 5 9 0 -5,0 0 ٥ . 면 함 -5,0 5.0 0 0 5-(ppmv) ္ပ Volume fin (pi³): 531 Masse molaire Code d'essai: Volume fin (pi³): (%) င္ပ P. Stat. (po H₂O): +0,0子 FEUILLE DE VÉRIFICATIONS ET DE DONNÉES DE PRÉLÈVEMENT MANUEL (%) õ 0,994 1001 Distance P-T°-B P. Bar (po Hg): 9t. Prélevé 0 8 Volume 33 Module Nº: 36 538 31 C 55 60 97 (pi³) 90 \$15.55 \$2.55 540 242 O₂/CO₂ - Utiliser le formulaire de gaz en continu pour calibration des appareils. χ :: Х О Orifice 密約数 ક 30 Volume ini (pi³): 30 # # # S Volume ini (pi³): 30 Entrée Sortie 90 (2) empératures (°F) 3 3 5 5 5 S 30 Compteur ဂ္ဂ 16 Juin 2017 53 3 Formulaire: F 09 V5 90-40 Cheminée 0,822 Pression (inhg): 0 Pression (inhg): Sonde No. (po H₂O) 0,32 Buse N° 000 0,33 0 50 0 50 Date: PΗ 0 53 0,51 Coef: 5 0.51 . ც (po H₂O) 0,57 0,00 0 20 0,93 ΔР 000 ONSOLO SAN ELOSALE AIR ET CHVIRON WEBERIT 200> Temps prélèv. (mim) 1D point d'émission : Ligne 4 TDF Initial Débit (pi³/min): TDF Final Débit (pi³/min): Trav. Point 12/ 10 5 Distance avant: Distance après : REMARQUES W Diamètre: 15414 Heure かいな Usine: Ville:

février-2017 Trappe/Filtre (9°F) Température Sortie 68 #Cold box: G_{R-} 2 Filtre 255 (%F) Niveau du manomètre: Zéro du manomètre: Sonde 0, 70 233 (°F) Code d'essai: 24- NE-61 Vaccum 05-0,5-らいい -5,0 -4,5 5,0 200 Pg Fg 0/9--6,0 (ppmv) ္ပ Masse molaire ပ္ပြ (%%) FEUILLE DE VÉRIFICATIONS ET DE DONNÉES DE PRÉLÈVEMENT MANUEL (%) o 0 166,0 P. Stat. (po H₂O): Distance P-T°-B P. Bar (po Hg): 593 92 Prélevé ts, 500 639, 46 630 143 Volume 608,30 48 17 05 524 93 88 Module N° (pi,) 765 602 849 Kc : Ko: Orifice 90 30 30 B 3 Sortie Températures (°F) 300 80 ရှိ 8 Compteur Entrée 2017 35 Formulaire: F 09 V5 90-70 0,8124 Cheminée 0,2166 800 300 330 300 38888 33333 300 8 8 88 38 8 Sonde N°: (po H₂O) 0 69,0 Buse N° 2000 0,54 12,0 0 57 0,51 Date: Coef: 24,0 Η .. ტ (po H₂O) 080 28,00 100 00000 0,38 ۵Р CONSTIDUTE AIR ET ENVISSMELHENT Quebec Lime 4 Temps prélèv. (min) 90 Trav. Point 40 ID point d'émission: Distance avant: Distance après : Diamètre: 12451 Heure Jsine: Ville:

TDF Initial Débit (FIDF Final Débit (FIDF FIDE DÉBIT (FIDE DEBIT (t (pi³/min): (pi³/min):	10,02	Pression (inhg): 15,0	Volume ini (pi³): 5%, 44	Volume fin (pi³): 594, €5 Volume (pi³): 0,24 Fuite Pitot (ΔP): Volume fin (pi³): 662, 85 Volume (pi³): 0,46
	ا الم	 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <0,0 <li< th=""><th>Pression (Pression (ormulaire de</th><th>Volume ini (pi²): 5%4, 44 Volume ini (pi³): 662, 69 pour calibration des appareils.</th><th>594, 65 Volume (pi'): 0,21 662, 85 Volume (pi'): 0,16</th></li<>	Pression (Pression (ormulaire de	Volume ini (pi²): 5%4, 44 Volume ini (pi³): 662, 69 pour calibration des appareils.	594, 65 Volume (pi'): 0,21 662, 85 Volume (pi'): 0,16

0

19731



mars-2017

3						
	Décontamination ava	ant essai et déter	mination de l'h	umidité recueil	lie - USEPA 29	
Compagnie:	VO			Projet:	11	
Source:	LY			Essai:	# Cold Box: 🕥	n - 2
Échantillonnée le:	26/66/17	Date de l'assembl	age: 2614	1 []	Heure: (Sul)	
	DÉCONT	AMINATION AVANT			DE	
Item	Remarq	ues	Brosser acétone	Rincer 3x HNO ₃ 10%	Rincer 3x H ₂ O démin.	Rincer 3x Acétone
Buse et liner de verre			V	v	4	¥
Vérification de la bu	ise et sondes d'échantillor	nage à conserver :			oui	NON
		DÉCONTAMINATIO	ON AVANT ESSAI I	DU TRAIN		YEVE PR
Item	Remarqu	ues	Brosser acétone (si nécessaire)	Rincer 3x HNO ₃ 10%	Rincer 3x H ₂ O démin.	Rincer 3x Acétone
du by-pass au barboteur 6			≈ÿ.	U	· ·	Ų
Vérification de la bu	se et sonde d'échantillonr	nage à conserver			OUP	NON
Remarques ·						

Remarques	:

		VOLUME D'EAU RECUEILLI (g)					
ITEM #	DIÈOEO	CONTENIL		POIDS				
ITEM#	PIÈCES	CONTENU	APRÈS	AVANT	TOTAL			
1	Barboteur 1 - GS mod	VIDE (optionnel) <u>OU</u> CMM H ₂ O déminéralisée (100 ml)	954,2	547,3				
2	Barboteur 2 - GS mod	HNO ₃ 5% / H ₂ O ₂ 10% (100 ml)	988,2	660,3				
3	Barboteur 3 - GS	HNO ₃ 5% / H ₂ O ₂ 10% (100 ml)	7807	707,8				
4	Barboteur 4 - GS mod	VIDE	C03.8	6024				
5	Barboteur 5 - GS mod	KMnO ₄ 4% / H ₂ SO ₄ 10% (100 ml) recouvert d'aluminium	280,8	577,8				
6	Barboteur 6 - GS mod	KMnO ₄ 4% / H ₂ SO ₄ 10% (100 ml)	574,0	576,6				
7	Contenant de dessicant	GEL DE SILICE	2561.6	2029,1				
TOTAL								
	2 2 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	PARTICULES TOTALES (g)	- 18 H 5 1 5 1	-XIS-11115				
# FILTRE QUARTZ	POIDS (g)	,37	REMARQUES					
C2B -33-28	0.5262							
		LOTS DES PRODUITS UTILISI	ÉS	1 10.0				
	Produits		# LOT					
Acétone ACS		(7(435						
Solutiond'acide niti	rique (HNO ₃) 10%	A-125						
Solutiond'acide nit	rique (HNO ₃) 0.1 N	A-124						
Solution d'acide su	ılfurique (H ₂ SO ₄) 10%	3110100						
Solution d'acide ch	lorhydrique (HCI) 8N	A-698						
Permanganate de	potassium (KMnO ₄)	ALCOT						
Solution H ₂ O ₂ 10%	/ HNO ₃ 5%	A-122/8:354						
Remarques:								
Technicien:	Ct							

F	1	2	V	8	(2/	2

Récupération fi	nale du disposi	tif de prélè	vement MÉT	TAUX USEP	A 29	STEEL STEEL
Date de récupération : 27		Heure de réc		(ous		
Pesée des barboteurs pour l'humidité!	7	Nettoyage de	l'extérieur des	différentes piè	ces:	440
Conditionnement des contenants de récup						And Business
Mettre le filtre dans un pétri propre et scel	nant 1 - Récupérati lé (nince en nolvéth			ncipar)		
THE PART WEST CONTRACTOR AND ADDRESS OF	nants 2 et 3 - Récu	Daniel Sales of	the Park was the	aanda	30111 - 142	
Items	to Tables and State and	Remarques	i buse et de la	Brosser	Rincer 100	Niveau
de la buse à la partie avant du porte-filtre	<u>'</u>	ques		100 ml Acétone	ml HNO3 0,1N	- Viveau
Contenant 4 - Récupération	de la partie arrière	e du porte-filt	re aux barbot	eurs métaux (Barb. 1-2 & 3)	
Items	F	Remarques		Rincer 100 mL HNO ₃ 0.1N	Niveau	Volume (mL)
de la partie arrière du porte-filtre aux barboteurs métaux (Barb. 1-2 & 3)				V	¥	1120
Editorial and the second secon	Contenant 5 - Récu	pération barl	ooteurs 4 seul			
Items	R	temarques		Rincer 100 ml HNO ₃ 0.1N	Niveau	Volume (mL)
barboteur 4				J	من	(2)
Cont	enant 6 - Récupéra	ition barbote	urs 5 et 6 (KM	nO ₄)	100	
Items	Remarqu	ies	Rincer 100 ml KMnO₄	Rincer 100 ml eau	Niveau	Volume (mL)
du barboteur 5 au barboteur 6 (pot de verre ambré)			٧	.4	5	390
Contenant	7 - Récupération ba	arboteurs 5 e	t 6 (KMnO ₄) a	vec HCI 8N		
Items	Remarqu	ıes	Rincer 25 mL HCI 8N	Rincer 200 ml eau	Niveau	Volume (mL)
du barboteur 5 au barboteur 6			V	V	W.	225~1
Remarques:				,		
					14	
Blancs :						
00 mL Acétone	A					
00 mL 0.1 N HNO ₃	v					
00 mL H₂O	D.					
00 mL Solution H ₂ O ₂ 10% / HNO ₃ 5%	ij.					
00 mL KMnO4 4% / H2SO4 10%	31					
00 mL H ₂ O + 25 mL HCL 8N	140					
iltre Quartz	(4)					
echnicien:			-			

Consulent

Formulaire: F_11_V4

Conformité environnementato						į.		
<u>Laboratoire - Deconte</u>	· Decontannation initiale des ensembles de verrens - MFTALIX IISEBA so	tiale des e	nsembles	de verrer	IE META		A 76	
Compagnie:		Projet: 4	221		# dir Cold box		(
Source:		Feeair	+ 1.1	-	# du Colu B	Y X	1	2000
Echantillonnée le:		D-1-1			# an tiltre :			
		Date decontamination:	amination;			Heure:		
	en si nedeceare.		Andrew Steel					THE PERSON
Décont	Décontamination	Rinçage Eau	Eau + Savon	Eau	Rincer H ₂ 0	Tremper HNO ₃ 10%	Rincer H ₂ O	Rincer
Item (dans l'ordre)	Remardiles	× +	, , ,	,	demin.		démin.	
By pass			·	×	3 X	4 hres	×	×
Cyclone (si applicable)								
Erlenmeyer (si applicable)								
Cloche femelle								
Support à filtre en téflon								
Cloche mâle								
Coude (bas cloche - barb.)		2						
Barboteur 1			1	2	.2	3	2	7
Barboteur 2		2	5	2)	7	7	1
Barboteur 3		2	1	7	1	7	7	1
Barboteur 4 (si applicable)		\$	2	2	7	7	7	1
Barboteur 5 (si Hg)		S	1	2	1	7	3	1
Barboteur 6 (si Hg)		2	2	1/	1	7	1	1
Coudes (5 ou)		7	2	>	7	2	7	1
Liner de verre			THE PARTY NAMED IN					
Vérification initiale de la verrerie et du liner						Rincer		+ Brosser
Buse de verre	de conserver le dernier rinçage	millionnage	et conserve	le dernier	rinçage à l'a	à l'acétone si n	nécessaire.	
Vérification initiale de la buse, conserver le	onserver le dernier rinçage à l'acétone si nécessaire	e à l'acétone	si náceceai					+ Brosser
N.B. Joint d'étanchéité en téflon			a cooperation	Ď.			***************************************	
commentanes:								
7		S	*					
Décontaminé par:		21-9-6	7/	O	DUSK	N. X.		o souteur
		Date:			Endroit:	2	-	